



P. 770 | 1896 | T



STAHL UND EISEN.



Zeitschrift für das deutsche Eisenhüttenwesen.

Redigirt von

Ingenieur E. Schrödter, und Generalsecretär Dr. W. Beumer,
Geschäftsführer des Vereins deutscher Eisenhüttenleute.
für den technischen Theil

Geschäftsführer der nordwestlichen Gruppe des Vereins deutscher Eisen- und Stahl-Industrieller,
für den wirtschaftlichen Theil.

16. Jahrgang.
1896.

Commissions-Verlag von A. Bagel
in Düsseldorf.

1. Halbjahr.
Heft 1-12.



STAHL UND EISEN

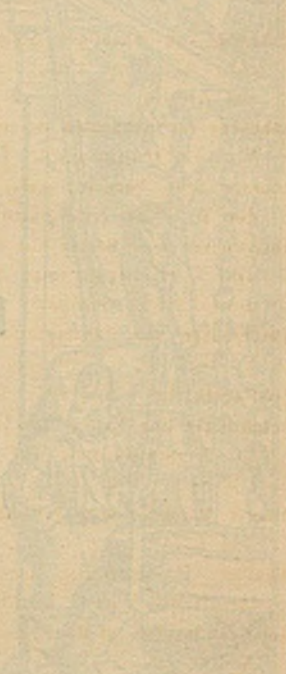
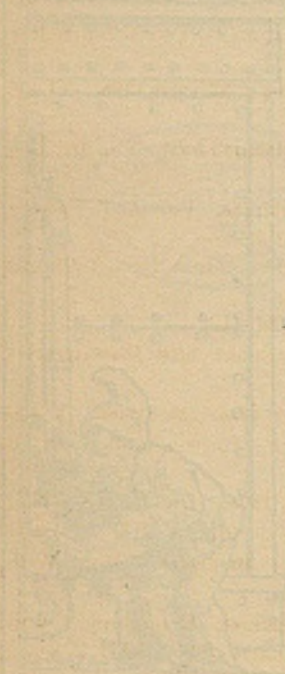
XV. Jahrgang (1886) und 1887

Verlag von Julius Springer in Berlin



Zeitschrift

deutsche Eisenhüttenwesen



L. Hoffmann
Hof 1-12

Verlag von Julius Springer
in Berlin

XV. Jahrgang
1886

Inhalts-Verzeichnifs

zum

XVI. Jahrgang „Stahl und Eisen“.

Erstes Halbjahr 1896, Nr. 1 bis 12.

Das Verzeichnifs ist im allgemeinen sachlich gehalten; die römischen Ziffern geben die betreffende Heftnummer, die arabischen die Seitenzahl an. P bedeutet Patent.



A.

- Abbauen von mächtigen Steinkohlenlagern. Querbau zum A. Von François Bagne. III 126. P. Mit Abbild.
- Abbohren von Schächten in schwimmendem Gebirge. Von Fr. Honigmann. I 36. P.
- Abbrand beim Thomasproceß. Beobachtungen über den A. Von Graßmann. II 57.
- Abschrecken oder Härten von Panzerplatten. Verfahren und Vorrichtung zum A. Von Harvey Continental Steel Company Limited. II 84. P.
- Abschrecken von Panzerplatten. Von W. Beadmore. VI 269. P.
- Achslagerkasten. XII 474.
- Actenstücke zur Frage der Herabsetzung der Tarife für Erzsendungen auf weitere Entfernungen. I 25.
- Alberts Versuche und Erfindungen. Von O. Hoppe. XII 437.
- Alkalien. Bestimmung der A. in feuerfesten Materialien. Von C. Reinhardt. XII 448.
- American Institute of Mining Engineers. VIII 323, X 399, X 400.
- Ammoniak. Zur Gewinnung des A. bei der Koks-fabrication. VIII 313.
- Arbeiterversicherungs-Beiträge. Die Bemessung der A. X 388.
- Ausgleichungsverfahren. Ueber das Gjerssche A. Von R. M. Daelen. II 61.
- Ausstellung in Nürnberg 1896. Die bayrische Landes-ausstellung in Nürnberg. XI 408, XII 477.
- Ausziehvorrichtung für Formmaschinen. Von Tabor Manufacturing Company. XI 419. P. Mit Abbild.

B.

- Bauwesen. Eisen im modernen B. Von E. Schrödter. VII 292.
- Bayrische Industrie-Ausstellung in Nürnberg 1896. XI 408, XII 477.
- Behandlung von Eisen- und Stahlwalzdraht. Von Dr. Leo. III 117.
- Beizvorrichtung für Schwarzbleche. Von A. E. Savers. X 394. P. Mit Abbild.
- Belgiens Eisenindustrie in den Jahren 1893, 1894 und 1895. VI 272.
- Bell. Sir Lowthian B. XI 412.
- Beobachtungen über den Abbrand beim Thomasproceß. Von Graßmann. II 57.
- Berg- und Hüttenmännischer Verein zu Siegen. X 400.
- Berlin. Die elektrischen Straßenbahnen in B. XII 474, 475.
- Berliner Gewerbeausstellung 1896. Die B. IX 337. — Verkehrsverhältnisse der B. V 217.
- Beschickungsvorrichtung für Martinöfen. Von Wilh. Schmidhammer. I 14.
- Bessemerblöcke und Stahlschienen. Erzeugung von B. in Nordamerika im Jahre 1895. VIII 324.
- Bessemerproceß. VIII 323. — Die Erfindung des B. IX 341, XII 476.
- Bestimmung der Alkalien in feuerfesten Materialien. Von C. Reinhardt. XII 448.
- Betriebsergebnisse im Roheisenmischer. Von A. Knaff. III 100.
- Bezirksverein für Sachsen und Anhalt der Deutschen Gesellschaft für angewandte Chemie. II 87.
- Bicherouxches Walzverfahren für breitfüßige oder breitschenkelige Formeisen. VIII 308, 322.

- Blank- und Schwarzhärtten von Metalldraht. Verfahren zum abwechselnd stellenweisen B. Von Jos. Kern & Schervier. V 215. P.
- Blech- und Platinofen. Von Bruno Versen. VI 269. P. Mit Abbild.
- Blechscheere mit hydraulischem Antrieb, Selbststeuerung und verstellbarem Messerhub. XI 405.
- Blechwalze. Von „The Apollo Iron and Steel Co.“ X 395. P.
- Blockzange. Von Ch. Bulmer. X 394. P. Mit Abbild.
— Von Ch. J. Bagley und L. Roberts. VIII 319. P. Mit Abbild.
- für Rollbahnen. Von Th. James. X 394. P. Mit Abbild.
- Bodenstein für Schachtöfen. Von Hermann Bansen. I 37. P. Mit Abbild.
- Borggreve: Waldschäden im oberschlesischen Industriebezirk nach ihrer Entstehung. Von Dr. E. Niederhaeuser. III 121.
- Brikettirverfahren für Kohlen. Von E. Natanson und Th. Edm. Tyborowsky. V 214. P.
- British Iron Trade Association. IX 363, XI 421.
- Brücke über den Hudson. IV 174.
- Bücherschau. II 91, III 136, IV 177, V 224, VIII 327, IX 367, XI 428, XII 478. (Vgl. Seite XIV.)
- Bürgerliches Gesetzbuch. Die Rechtsfähigkeit der Vereine nach dem Entwurf eines B. XII 452.

C.

- Carbide. Neu dargestellte C. IX 366.
- Cementiren von Panzerplatten. Verfahren zum C. Von A. Ammerman Ackerman. V 215. P.
- Centralverband deutscher Industrieller. XII 467.
- Chile. Deutschland und C. Von M. Busemann. I 23, II 91.
- China. Eisenbahn in C. V 224.
- Cyan oder Cyaniden. Verfahren zur Gewinnung von C. als Nebenproduct von Eisenhochöfen und dergl. Von H. Aitken. III 127. P.

D.

- Dampfhammer. Von Th. R. Morgan. X 394. P. Mit Abbild.
- Dampfkesselfeuerung mit Wärmespeichern. Von Emil Hirsch. X 392. P. Mit Abbild.
- Deckung des Erzbedarfs. Die D. der deutschen Hochöfen in der Gegenwart und Zukunft. Von E. Schrödter. VI 232.
- Delloye-Mathieu, Charles †. IV 176.
- Deutscher Schiffbau. Zur Geschichte des d. X 370.
- Deutsch-japanischer Handelsvertrag. Zum d. IX 355.
- Deutschland und Chile. Von M. Busemann. I 23, II 91.
- Directe Eisen- und Stahlerzeugung. Von Carl Otto. IV 148.
- Draht. Behandlung von Eisen- und Stahlwalz-D. III 117.
- Drahthaspel. Unter Wasser oder einer anderen Flüssigkeit angeordneter D. Von Otto Frank. XI 418. P. Mit Abbild.

- Drahthaspel. Von L. W. Hanne und F. H. Hanne. X 393. P. Mit Abbild.
- Drahthaspel zum Legen des aus den Walzen kommenden Drahtes in die Form einer Rolle mittelst eines sich drehenden Mundstückes. Von W. Edenborn. XI 419. P. Mit Abbild.
- Draht-Wickelgestell. Von W. Edenborn. VIII 319. P. Mit Abbild.
- Drahtziehmaschine zum Ziehen des Drahtes durch mehrere Ziehlöcher in einem einzigen Zuge. Von Carl Bremicker. XI 419. P. Mit Abbild.
- Drahtzug. Von Carl Berkenhoff. III 128. P. Mit Abbild.
- Drehbohrgestänge. Nachlassen und Gewichts-Ausgleichung des D. bei Tiefbohrungen. Vorrichtung zum N. Von Heinrich Lapp. X 393. P. Mit Abbild.
- Druckschraubensteuerung an Walzwerken. Von N. Bauer. XII 458. P.

E.

- Eckardt. Adam E. †. VII 296.
- Ehrenrettung titanhaltiger Erze. Zur E. VIII 310.
- Einbau der Tunnelwandung beim ununterbrochenen Vortrieb des Tunnels. Verfahren zum E. Von Hermann Grauel. IX 358. P.
- Einfluss der Kälte auf die Festigkeitseigenschaften von Eisen und Stahl. Untersuchungen über den E. Von M. Rudeloff. I 15.
- Einfuhr und Ausfuhr Frankreichs in den Jahren 1894 und 1895. VII 294.
- Einrichtung zum Vortreiben von Tunneln in schwimmendem Gebirge und zur Entwässerung der gewonnenen Erdmassen. Von Herm. Grauel. IV 171. P. Mit Abbild.
- Eisen bei abnorm niedriger Temperatur. Verhalten des E. IV 158.
- Eisen im modernen Bauwesen. Das E. Von E. Schrödter. VII 291.
- Eisenbahn in China. V 224.
- Eisenbahnen in Japan. Bau von E. V 223.
- Eisenbahnen. Entwicklung der E. III 134.
- Eisenbahnfrachten. Ermäßigung der E. für Schiffbaumaterial. VII 283.
- Eisenbahnverwaltung. Etat der Königlich Preussischen E. für das Jahr 1896/97. IV 165.
- Eisenerzlagertstätten von Mesaba (Mesabi) in Minnesota. Von Dr. H. Wedding. I 7.
- Eisenerzgewinnung in Frankreich und Algier im Jahre 1894. VIII 324.
- Eisen- und Stahlerzeugung. Directe E. Von Carl Otto. IV 148.
- Eisen- und Stahlindustrie Deutschlands mit Einschluss Luxemburgs. Erzeugung der E. I 31.
- Eisen- und Stahlwalzdraht. Behandlung von E. Von Dr. Leo. III 117.
- Eisenhütte Düsseldorf. III 134. VI 272, VIII 322, VIII 336, XI 420.
- Eisenhüttenmännische Mittheilungen aus den Vereinigten Staaten. IX 351, X 374.
- Eisenstein. Ueber die Entstehung des E. im mittleren Lias in Mittel-England. XII 474.

- Eisenverbrauch im Deutschen Reich einschl. Luxemburg von 1861 bis 1895. X 396.
- Eiserne Schwellen. Was sind e. Von Dr. H. Wedding. IV 160.
- Elektricität auf der Pariser Ausstellung im Jahre 1900. II 89.
- Elektricität als bewegende Kraft in der Bergwerks- und Hüttenindustrie. Ueber die Anwendung der E. Von C. Pfankuch. V 184, VI 229.
- Elektrische Straßenbahnen in Berlin. XII 474, 475.
- Elektrolyse. Die neuere Theorie der E. Von Prof. Dr. von Oettingen. III 108.
- Elektrolyse im Schmelzfluß. Verfahren und Vorrichtung zur E. Von F. Hornig. XII 458. P. Mit Abbild.
- Elektrolytische Niederschläge. Verfahren z. Herstellung gleichmäßiger E. Von Emilien Dumoulin. VIII 318, P.
- Elektrolytisches Verfahren zur gemeinsamen Gewinnung von Zink und Blei. I 41.
- Elektromagnet zum Heben von Eisenstücken. Von Siemens & Halske. II 84. P. Mit Abbild.
- Elektromagnete zu Hebezwecken. IX 365.
- Emailwaare. Verfahren zur Herstellung von E. Von Schwelmer Emaillirwerk Ed. Püttmann & Co. VI 269. P.
- Englischer Kohlenbergbau. Ueber den E. Von Ernst Gelhorn. I 1.
- Entsilbern von Werkblei mittels Zink. Mehrkesselapparat zum E. Von J. W. Swan. III 127. P. Mit Abbild.
- Entwicklung der Eisenbahnen. III 134.
- Entwicklung der nordamerikanischen Eisenindustrie. Die E. VIII 315.
- Entwurf einer festen Straßenbrücke über den Rhein bei Worms. Wettbewerbung um den E. III 136.
- Entzinnungsverfahren. Von Eugen Kotzur. IV 172. P.
- Erfindung des Bessemerprocesses. Die E. IX 341, XII 476.
- Ergreifen von Platten, welche verzinkt werden sollen. Vorrichtung zum E. Von H. F. Taylor. II 85. P. Mit Abbild.
- Ermäßigung der Eisenbahnfrachten für Schiffbaumaterial. VII 283.
- Erweiterung mit durchgehender Höhlung versehener Metallstücke. Verfahren zur E. Von Alfred Nobel. V 214. P.
- Erzbedarf. Die Deckung des E. der deutschen Hochöfen in der Gegenwart und Zukunft. Von E. Schrödter. VI 232.
- Erzbrechmaschine. Stein- und E. Von Gates Iron Works. II 85. P.
- Erzeugung der deutschen Eisen- und Stahlindustrie mit Einschluß Luxemburgs. I 31.
- Erzeugung von Bessemerstahlblöcken und Stahlschienen in Nordamerika im Jahre 1895. VIII 324.
- Erzeugungsverhältnisse der französischen Eisenhütten. Die E. X 384.
- Erzgewinnung in Frankreich und Algier im Jahre 1894. Eisen-E. VIII 324.
- Erzsendungen auf weitere Entfernungen. Actenstücke zur Frage der Herabsetzung der Tarife für E. I 25, II 71.
- Erzlarifermäßigung und Landwirthschaft. II 81.
- Etat der Königlich Preussischen Eisenbahn-Verwaltung für das Jahr 1896/97. IV 165.

F.

- Fachschule für die Stahlwaaren- und Kleinoisenindustrie zu Remscheid. X 400.
- Fallhammer mit Federbelastung und Zahnstangenantrieb. Von Carl Ignaz Heeg. X 393. P. Mit Abbild.
- Fallhammer mit Kurbelantrieb. Von Ernst Hammesfahr. V 215. P. Mit Abbild.
- Feilenhaumaschine. Von P. D. G. Siepers Söhne. IX 357. P. Mit Abbild.
- Feinblechwalzwerk. Von Fritz Menne i. F. Menne & Co. III 128. P. Mit Abbild.
- Festigkeitseigenschaften des schmiedbaren Eisens. Beziehungen zwischen der chemischen Zusammensetzung und den F. IX 348.
- Festigkeitseigenschaften von Eisen und Stahl. Untersuchungen über den Einfluß der Kälte auf die F. Von M. Rudeloff. I 15.
- Festländischer Wettbewerb. Einige Gedanken über den f. XI 423.
- Feuerrohr, System Morison. Gewelltes F. I 41.
- Flotte. Unsere F. XII 469.
- Flußeisen für Röhren. III 135.
- Flußeisen. Ueber den Schwefel im F. XI 413.
- Flußeisen. Verhalten von F. I 19, II 63.
- Flußstahl. Gießen von F. Von J. A. Potter. II 85. P. Mit Abbild.
- Formpresse. Vom Königl. Württemb. Hüttenamt Wasseralfingen. IV 172. P. Mit Abbild.
- Formsand. Verbessertes F. III 135.
- Frage der Herabsetzung der Tarife für Erzsendungen auf weitere Entfernungen. Actenstücke zur F. I 25, II 71.
- Frankreichs Ein- und Ausfuhr in den Jahren 1894 und 1895. VII 294.
- Frankreichs Eisenindustrie im Jahre 1895. VII 294.
- Frankreichs Schienenverbrauch im Jahre 1895. VI 272.
- Französische Eisenhütten. Die Erzeugungsverhältnisse der f. X 384.
- Französisches Trägersyndicat. Satzungen des f. V 220.

G.

- Gas. Natürliches G. in den Vereinigten Staaten Nordamerikas. XII 476.
- Gasfeuerung. Von P. Donin und P. Kestner. IX 358. P. Mit Abbild.
- Gaslöthvorrichtung. Von Heinrich Müller. Mit Abbild. I 36. P.
- Gebrauchsmuster-Eintragungen. I 35, II 84, III 125, IV 170, V 214, VI 269, VII 289, VIII 318, IX 357, X 391, XI 418, XII 456.
- Gesellschaft für angewandte Chemie. Bezirksverein für Sachsen und Anhalt der Deutschen G. II 87.

- Gesteinbohrmaschinen. Gestell für G. Von Siemens & Halske. XII 457. P. Mit Abbild.
- Gestell für Gesteinbohrmaschinen. Von Siemens & Halske. XII 457. P. Mit Abbild.
- Gewelltes Feuerrohr, System Morison. I 41.
- Gewerbeausstellung zu Berlin. IX 337.
- Gewinnung der Bergwerke und Hütten im Deutschen Reich und Luxemburg während des Jahres 1895. X 395.
- Gewinnung der Nebenerzeugnisse aus den Gasen der schottischen Hochofen. X 381.
- Gewinnung von Zink und Blei. Elektrolytisches Verfahren zur G. I 41.
- Gewinnung von Zink und Chlor durch chlorirende Röstung von Erzen oder Erzrückständen. Verfahren zur G. Von Matthes & Weber. III 126. P.
- Gießen von Flussschlacke. Von J. A. Potter. II 85. P. Mit Abbild.
- Gießereirohisen und Gufseisen. Von A. Ledebur. XII 433.
- Gjerssches Ausgleichungsverfahren. Ueber das G. Von R. M. Daelen. II 61.
- Gleichzeitiges Telegraphiren und Telephoniren auf einem Draht. XII 475.
- Glühkiste mit doppeltem Boden. Von Herm. Tümmler. XI 419. P. Mit Abbild.
- Goldlaugerei. Verfahren zur G. Von Dr. F. W. Dupré. X 392. P.
- Government Iron and Steel Works Han-yang (China). Von G. Toppe. IV 141.
- Großbritanniens Roheisenerzeugung im Jahre 1895. XII 476.
- Gufseisen. Gießereirohisen und G. Von A. Ledebur. XII 433.
- Gufsform aus Kieselguhr. Von Walter Francis Reid. I 36. P.
- Gufsputzmaschine. Von Badische Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. G. Sebold u. Sebold & Neff. I 37. P. Mit Abbild.

H.

- Halogenmetalle. Verfahren zur Darstellung von H. Von Hermann Thofehn. I 37. P.
- Hammerwerk mit mehreren nebeneinander angeordneten Riemenfallhämmern. Von C. Grüber. III 128. P. Mit Abbild.
- Handelsvertrag. Zum deutsch-japanischen H. IX 355.
- Handelsvertrag mit Japan. Die Bestimmungen des neuen H. Von M. Busemann. X 385.
- Haniel, Hugo †. V 227.
- Hartgufs. Herstellung von H. Von Engelhard sel. Söhne. VI 269. P. Mit Abbild.
- Härten von Kardenzähnen. Verfahren zum H. Von Fr. Wilkinson und Th. Strower Turnbull. III 126. P. Mit Abbild.
- Härten von Panzerplatten. Verfahren zum H. Von W. Beardmore. VI 269. P.
- Härten von Panzerplatten. Von W. Whigham. II 85. P.
- Haspel für Stacheldraht und dergl. Von William Edenborn. X 393. P.

- Hauptversammlung des Vereins deutscher Eisenhüttenleute. Stenographisches Protokoll der H. vom 23. Febr. 1896. V 182, VI 229.
- Hauptversammlungsanzeige. I 48, II 96, III 140, IV 180.
- Herabsetzung der Tarife für Erzsendungen auf weitere Entfernungen. Actenstücke zur Frago der H. I 25, II 71.
- Herstellung von Drahtspiralen. Vorrichtung zur H. Von J. Harmatta. V 215. P. Mit Abbild.
- Herstellung von Eisenlegirungen. Von F. Schotte. IX 358. P.
- Herstellung von Formen mit verlorener Wachsschicht. Verfahren zur H. Von Ch. Le Bourg und Victor Marie Cossé. III 126. P.
- Herstellung von Hartgufs. Verfahren zur H. Von Engelhard Achenbach sel. Söhne. VI 269. P. Mit Abbild.
- Herstellung von Stäben, Röhren und Drähten. Verfahren und Vorrichtung zur H. Von A. F. E. Dupont. III 126. P. Mit Abbild.
- Herstellung metallischer Stäbe beliebigen Querschnitts durch Pressung bei hoher Temperatur. XII 473.
- Herstellungskosten für Roheisen in den Vereinigten Staaten. XII 476.
- Hochofenanlage in Triest. IV 176.
- Hohlgeschosse. Verfahren zur Herstellung von H. Von R. Low. XII 458. P.
- Hohlkammwalzen. Ueber H. mit innerem Angriff der Spindeln für Walzwerke. Von R. M. Daelen. VII 279. — XI 421.
- Holländische Spediteure. Schädigung deutscher Industrie durch unlauteren Wettbewerb h. XI 427.
- Hudsonbrücke. IV 174.
- Hydraulische Niet-, Kumpel- und Schmiedepresse. Von Ad. Hoffmann. X 392. P. Mit Abbild.
- Hydraulische Ziehpressen mit zwei ineinandergefügten Kolben. Von Louis Schuler. IV 171. P. Mit Abbild.

I.

- Industrie-Ausstellung. Bayrische I. in Nürnberg 1896. XI 408, XII 477.
- Industrielle Rundschau. I 42, II 95, III 137, IV 179, V 225, VII 295, VIII 331, X 403, XI 429, XII 480. (Siehe Seite XIII.)
- Internationales metrisches Gewinde. III 135.
- Internationaler Verband für die Materialprüfung der Technik. II 88, XII 474.
- Iron and Steel Institute. V 218, IX 364, X 398, XII 473.
- Iron and Steel Works Han-yang (China). Government I. Von G. Toppe. IV 141.

J.

- Japan. Bau von Eisenbahnen in J. V 223.
- Japanischer Handelsvertrag. Die Bestimmungen des neuen Handelsvertrags mit Japan. Von M. Busemann. X 385.
- Japans Eisenindustrie. VIII 326.
- Jubiläumsrede. Eine J. VIII 299.

K.

- Kaliberrost. Von Paul Drost. X 392. P. Mit Abbild.
 Kaltsäge mit directem Antrieb des Sägeblattes. Von
 Heinr. Ehrhardt. IV 172. P. Mit Abbild.
 Kanalisierung der Mosel. III 135.
 Kettenwalzverfahren. Klattesches K. Von O. Klatte.
 IV 152.
 Kieselguhr. Gußform aus K. Von Francis Reid.
 I 36. P.
 Kistenglühofen. Von Hermann Tümmeler. XI 419. P.
 Mit Abbild.
 Klattesches Kettenwalzverfahren. Von O. Klatte. IV 152.
 Königlich Preussische Eisenbahnverwaltung. Etat der K.
 für das Jahr 1896/97. IV 165.
 Königl. technische Versuchsanstalten. Thätigkeit der K.
 im Jahre 1894/95. IV 175.
 Kohlenbergbau in England. Ueber den K. Von Ernst
 Gelhorn. I 1.
 Koksandrückmaschine mit centraler Kraftstation. Von
 Bernhard Liebing und Franz Seifarth. VII 290. P.
 Koksfabrication. Zur Gewinnung des Ammoniaks
 bei der K. VIII 313.
 Koksofenthür. Von Dr. C. Otto. XII 457. P. Mit
 Abbild.
 Kreissäge mit Spanscheibe. Von Heinrich Ehrhardt.
 VIII 319. P. Mit Abbild.
 Kruppsche Schiefsversuche gegen 80- und 100-mm-
 Panzerplatten nebst Beschiefsung der Jowa-
 platte. Von J. Castner. VII 273.
 Kugelmühle. Von M. Neuerburg. VII 290. P. Mit
 Abbild.

L.

- Längsschweißen von Röhren. Verfahren und Vor-
 richtung zum L. Von Gebr. Brüninghaus & Co.
 IV 171. P. Mit Abbild.
 Landwirthschaft. Erztariffermäsigung und L. II 81.
 Laugerei von Gold und Silber mit Cyanalkali. Verfahren
 zur L. Von Chemische Fabrik auf Actien,
 vorm. E. Schering. VII 289. P.
 Leobener Bergakademie. IX 366.
 Lichtstrahlendurchlässigkeit des Eisens. VI 271.

M.

- Magneteisensand. Behandlung des Neuseeländer M.
 XII 474.
 Manganerze. Schwedens M. V 218.
 Mannesmannröhren-Werke, ihre Entwicklung und ihre
 Erzeugung. Von J. Castner. III 102, IV 144,
 VII 281.
 Marktberichte. Vierteljahrs-M. II 92, VIII 328.
 Martinöfen. Beschickungsvorrichtung für M. Von
 Wilh. Schmidhammer. I 14.
 Maschine zum Verschließen des Stichlochs bei Hochöfen.
 II 88.
 Maschinen zum Walzen von plattenartigen unsym-
 metrischen Körpern in Matrizen. Von Julius
 Raffloer. XI 419. P. Mit Abbild.

- Maschinelle Stampfvorrichtung. Von W. Seidemann.
 I 37. P. Mit Abbild.
 Masselbrecher. Hydraulischer M. Von Badische
 Maschinenfabrik und Eisengießerei vorm. G.
 Sebald und Sebald & Neff. X 393. P. Mit Abbild.
 Mehrfaches Gesenk zum Pressen von Hohlgegenständen.
 Von Gebr. Brüninghaus & Co. X 392. P.
 Mit Abbild.
 Mehrkesselapparat zum ununterbrochenen Entsilbern
 von Werkblei mittels Zink. Von J. W. Swan.
 III 127. P. Mit Abbild.
 Mesaba Eisenerzlagertstätten in Minnesota. Von Dr. H.
 Wedding. I 7.
 Metallfals. Zerlegbares, aus zwei Cylinderhälften
 bestehendes M. Von Wilhelm Stern. III 126. P.
 Mit Abbild.
 Metallgitter. Verfahren zur Herstellung von M.
 Von J. French Golding. III 127. P. Mit Abbild.
 Metallüberzüge durch Contact. Von Basse & Solve.
 II 84. P.
 Meteoreisen und seine Beziehungen zum künstlichen Eisen.
 Von Otto Vogel. XII 442.
 Metrisches Gewinde. Internationales m. III 135.
 Mittheilungen aus dem Eisenhüttenlaboratorium. V 207.
 Modernes Bauwesen. Das Eisen im modernen Bau-
 wesen. Von E. Schrödter. VII 291.
 Montan-Eisen- und Maschinen-Industriellen in Oesterreich.
 Verein der M. I 39.
 Moselkanalisierung. III 135.

N.

- Nachblasezeit beim Thomasproceß. Verfahren zur
 Regulirung der N. Von A. Brovot. II 50,
 III 125.
 Nahtlose Rotationskörper. Verfahren zur Herstellung
 n. durch combinirte elektrolytische und mecha-
 nische Arbeitsweise. Von C. Zipernowsky.
 XII 458. P. Mit Abbild.
 Natürliches Gas in den Vereinigten Staaten Nordamerikas.
 XII 476.
 Nebenerzeugnisse aus den Gasen. Die Gewinnung der
 N. der schottischen Hochöfen. X 381.
 Neuseeländer Magneteisensand. Behandlung des N.
 XII 474.
 Nietmaschine. Von J. Levêque. I 35. P. Mit Abbild.
 Nordamerikanische Eisenindustrie. Die Entwicklung
 der n. VIII 315.
 Nordwestliche Gruppe des Vereins deutscher Eisen- und
 Stahlindustrieller. VII 295.
 Nürnberger Ausstellung. Die bayrische Landes-
 ausstellung in Nürnberg 1896. XI 408, XII 408.

O.

- Oberbau- u. Betriebsmittel-Erneuerung bei den preussischen
 Staatseisenbahnen im Betriebsjahr 1894/95. III 97.
 Oberbauanordnungen der preussischen Staatseisenbahnen.
 II 68, V 201.
 Oberschlesischer Industriebezirk. Waldschäden im o.
 nach ihrer Entstehung. Von Dr. E. Nieder-
 haeuser. III 121.

Oberschlesische Statistik. XII 464.
Oesterreichs Bergwerks- und Hüttenbetrieb im Jahre 1894.
VIII 325.

Ofen zum Calciniren, Rösten und Erhitzen. Von the United
Alcali Comp. XII 457. P. Mit Abbild.

P.

Panzerplatten. Die Kruppschen Schiefsversuche
gegen 80- und 100-mm-P. nebst Mittheilungen
über die Beschiefsung der Jowaplatte. Von
J. Castner. VII 273.

— Härten von P. Von W. Whigham. II 85. P.
— Verfahren zum Härten von P. Von W. Beard-
more. VI 269. P.

Pariser Ausstellung im Jahre 1900. Elektrizität auf
der P. II 89.

Patentanmeldungen. I 35, II 83, III 125, IV 170,
V 213, VI 268, VII 289, VIII 318, IX 357, X 391,
XI 418, XII 456.

Patente. I 35, II 84, III 126, IV 171, V 214, VI 269,
VII 289, VIII 318, IX 357, X 392, XI 418, XII 457.

Patentstatistik. XII 459.

Pochwerk. Pneumatisches P. XII 458. P. Mit Abbild.

Pochwerks-Amalgamation. Von Franz Mahlstedt, Emil
Klein und Ewald Fischer. X 392. P.

Preisausschreiben. V 222, VIII 327.

Presscylinder für hohen Druck bei hoher Temperatur. Von
Alexander Dick. I 36. P. Mit Abbild.

Presse für Schmelzeisen. Von Robert Deissler. III 128. P.
Mit Abbild.

Presse zur Herstellung von Stäben, Stangen, Draht u. dergl.
aus Metallen und Metall-Legirungen in erhitztem
Zustande. Von Alexander Dick. I 36. P.
Mit Abbild.

Profileisen. Verfahren und Vorrichtung zur Her-
stellung von Werkstücken für schwere P. Von
Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer,
Schumacher & Cie. III 127. P.

Protokoll der Hauptversammlung des Vereins deutscher
Eisenhüttenleute vom 23. Februar 1896. V 182,
VI 229.

Q.

Querbau zum Abbauen von mächtigen Steinkohlenlagern.
Von François Bagne. III 126. P. Mit Abbild.

R.

Radreifenbefestigung. Von W. J. Taylor. IX 359. P.
Mit Abbild.

Radreifenfabrication auf den Latrobe-Stahlwerken.
X 399.

Radreifen-Walzwerk. Von R. M. Daelen. III 127. P.
Mit Abbild.

Rauchlose Feuerung und Heizung. Verbrennung, r. II 87.
Rauchniederschlagung. Ventilator zur R. Von J. Patter-
son. I 37. P.

Rechtsfähigkeit der Vereine. Die R. nach dem Entwurf
eines bürgerlichen Gesetzbuchs. XII 452.

Regenerativofen. Von S. T. Wellman und Ch. H.
Wellman. II 85. P. Mit Abbild.

Regulirung der Nachblasezeit beim Thomasproceß. Von
A. Brovot. II 50, III 125.

Rillenschienen. Walzwerk für R. Von Sociéte
anonyme d'Ougrée. IX 359, X 393. P. Mit
Abbild.

Rillenschienen-Walzwerk. Von Georgs-Marien-Berg-
werks- und Hüttenverein. V 215. P.

Rohelsen. Herstellungskosten für R. in den Ver-
einigten Staaten. XII 476.

Roheisenerzeugung der Vereinigten Staaten. Die R.
IV 174.

Roheisenerzeugung. Großbritanniens R. im Jahre 1895.
XII 476.

Roheisenmischer. Betriebsergebnisse im R. Von
A. Knaff. III 100.

Röhren. Flufseisen für R. III 135.

Rohrziehbank mit bewegten getheilten Ziehringen.
Von Heinr. Ehrhardt. VI 269. P. Mit Abbild.

Rosten des Eisens. IX 365, X 387, XI 416.

Rostschutzmittel. V 221.

Rotationskörper. Verfahren zur Herstellung naht-
loser R. durch combinirte elektrolytische und
mechanische Arbeitsweise. Von C. Zipernowsky.
XII 458. P. Mit Abbild.

Rundschau. Industrielle R. (Siche Industrielle
Rundschau S. XIII)

S.

Saigerungserscheinung bei gehärtetem Stahl. Von
A. Ledebur. III 116.

Schachtöfen. Bodenstein für S. Von Herm. Bansen.
I 37. P. Mit Abbild.

Schädigung deutscher Industrie durch unlauteren Wett-
bewerb holländischer Spediture. XI 427.

Scheere. Von W. Wood. IX 359. P. Mit Abbild.
Scheere für Profileisen. Von Wilhelm Schulze. VII 290. P.
Mit Abbild.

Scheere für H-Eisen. Von G. H. Sheldon. X 395. P.
Mit Abbild.

Scheere. Blechscheere mit hydraulischem Antrieb,
Selbststeuerung und verstellbarem Messerhub.
XI 405.

Scheidung von Erzen. Vorrichtung zur S. Von
W. Scott. IV 171. P. Mit Abbild.

Schelle aus Blech zum Verbinden zweier parallel
liegender Rohre. Von Eugen Mutzka. V 214. P.
Mit Abbild.

Scheuertrommel. Von Neheimer Metallwaaren- und
Werkzeugfabrik von Hugo Bremer. V 215. P.

Schichau, Ferdinand †. III 136.

Schienenverbrauch Frankreichs im Jahre 1895. VI 272.

Schiefsversuche gegen 80- und 100-mm-Panzerplatten.
Die Kruppschen S. nebst Mittheilungen über
die Beschiefsung der Jowaplatte. Von J. Castner.
VII 273.

Schiffbau in 1894. IV 176.

Schlagrätter. Von Schwelmer Eisenwerk Müller & Co.
XI 418. P.

- Schmiedbares Eisen. Beziehungen zwischen der chemischen Zusammensetzung und den Festigkeitseigenschaften des s. IX 348.
- Schmiedehoerd - Einsatz. Von Heinrich Brommer. IV 172. P. Mit Abbild.
- Schmieden von Kugeln oder dergl. Verfahren zum S. Von Ernst Hammesfahr. III 126. P. Mit Abbild.
- Schmiedepresse mit mehreren auswechselbaren Werkzeugen. Von Heinr. Ehrhardt. I 36. P. Mit Abbild.
- Schmieröluntersuchungen. I 40.
- Schrägwalzverfahren der Mannesmannröhren-Werke. IX 359.
- Schwebebahnen für Fabriken. III 135.
- Schwedens Manganerze. V 218.
- Schwefel im Flusseisen. Ueber den S. XI 413.
- Schwefelmetalle. Verfahren zur Verarbeitung von S., insbesondere Schwefelzink. Von Dr. C. Hoepfner. XII 459. P.
- Schweiz. I 42.
- Schwellen. Was sind eiserne S. Von Dr. H. Wedding. IV 160.
- Sicherheits- oder Wetterdamm. Transportabler S. Von Richard Wagner. I 37. P. Mit Abbild.
- Sideroskop. Vorführung des S. XI 420.
- Socialreform und Socialdemokratie. II 49.
- Spaniens Eisenindustrie. IV 176.
- Spaniens Roheisen-Ausfuhr im Jahre 1895. VII 294.
- Stacheldraht. Von Düsseldorfer Eisen- und Draht-Industrie. III 127. P. Mit Abbild.
- Stahl (Flusseisen). Ueber die Behandlung des S. durch Ausglühen u. Ablöschen. Von A. Ledebur. V 200.
- Stahlformguss für Dynamomaschinen. X 400.
- Stampfvorrichtung. Maschinelle S. Von W. Seidemann. I 37. P. Mit Abbild.
- Statistik des Kaiserlichen Patentamts für das Jahr 1895. Auszug aus der S. XII 459.
- Statistik der oberschlesischen Berg- und Hüttenwerke für das Jahr 1895. XII 464.
- Statistisches. I 38, II 86, III 129, IV 173, V 216, VI 270, VIII 320, IX 360, X 395, XII 464.
- Steinbrecher. Von The Gates Iron Works. VIII 319. P. Mit Abbild.
- Steinerne Winderhitzer für kleine Hochöfen. I 22.
- Stein- und Erzbrechmaschine. Von The Gates Iron Works. II 85.
- Stenographisches Protokoll der Hauptversammlung des Vereins deutscher Eisenhüttenleute vom 23. Febr. 1896. V 182, VI 229.
- Steuerung für die Druckschrauben an Walzwerken. Von N. Bauer. XII 458. P. Mit Abbild.
- Stichloch bei Hochöfen. Maschine zum Verschließen des S. II 88.
- v. Stosch. General v. S. †. VIII 297.
- Stofsbohrmaschine mit elektrischem Antrieb. Von C. Ziperowsky. XII 458. P. Mit Abbild.
- Stofsbohrmaschine mit Kolbensteuerung. Von Rud. Meyer. IV 172. P. Mit Abbild.
- Straßenbahnen. II 90.
- Straßenbahnen. Die elektrischen S. in Berlin. XII 474, 475.
- Straßenbahnkosten. Vergleichung von S. I 42.
- Straßenbrücke über den Rhein bei Worms. Wettbewerb um den Entwurf einer festen S. III 136.
- Stromwäsche. Von Gustav Wunderlich. II 84. P. Mit Abbild.
- Stutzen an Röhren aus Schmiedeseisen Stahl, u. s. w. Verfahren zur Herstellung von S. Von Rudolf Chillingworth. IV 172. P. Mit Abbild.

T.

- Tarif-Bill in den Vereinigten Staaten. Eine neue T. II 91.
- Tarife für Erzsendungen auf weitere Entfernungen. Actenstücke zur Frage der Herabsetzung der T. I 25, II 71.
- Technischer Verein in Frankfurt. VII 291.
- Telephoniren. Gleichzeitiges T. und Telegraphiren auf einem Draht. XII 475.
- Thätigkeit der Königlichen technischen Versuchsanstalten im Jahre 1894/95. IV 175.
- Theorie der Elektrolyse. Die neuere T. Von Dr. A. von Oettingen. III 108.
- Thomasprocels. Beobachtungen über den Abbrand beim T. II 57.
- Verfahren zur Regulirung der Nachblasezeit beim T. II 50, III 124.
- Thonerde in Phosphaten. Bestimmung der T. V 207.
- Titanhaltige Erze. Zur Ehrenrettung t. VIII 310.
- Trägersyndicat. Satzungen des französischen T. V 220.
- Transportabler Sicherheits- oder Wetterdamm. Von Richard Wagner. I 37. P. Mit Abbild.
- Triester Hochofenanlage. IV 176.
- Trio-Universalwalzwerk von 800 mm Walzbreite. X 369.

U.

- Umstellventil für Regenerativ- und andere Oefen. Von Fr. Milles. VIII 319. P. Mit Abbild.
- Ungarns Bergwerks- und Hüttenbetrieb im Jahre 1894. IX 365.
- Universalwalzwerk. Trio-U. von 800 mm Walzbreite. X 369.
- Unlauterer Wettbewerb. Schädigung deutscher Industrie durch unlauteren Wettbewerb holländischer Spediteure. XI 427.
- Untersuchungen über den Einfluss der Kälte auf die Festigkeitseigenschaften von Eisen und Stahl. Von M. Rudeloff. I 15.

V.

- Ventilator zur Rauchniederschlagung. Von J. Patterson. I 37. P.
- Verbessertes Formsand. III 135.
- Verbinden zweier parallel liegender Röhre. Schelle aus Blech zum V. V 214. P. Mit Abbild.
- Verbleien von Eisen und anderen Metallen. Verfahren zum V. Von Enno von Münstermann. IX 357. P.

- Verein deutscher Fabriken feuerfester Producte. II 88.
 Verein deutscher Ingenieure. XII 469.
 Verein deutscher Eisen- und Stahlindustrieller. V 210.
 Verein der Montan-, Eisen- und Maschinen-Industriellen in Oesterreich. I 39.
 Verein für Eisenbahnkunde zu Berlin. III 133, IV 174, V 217, VIII 324, XII 474.
 Verein zur Wahrung der gemeinsamen wirtschaftlichen Interessen in Rheinland und Westfalen. IX 361.
 Vereinigte Staaten von Nordamerika. Aus den V. II 90.
 Vereinigte Staaten. Die Roheisenerzeugung der V. IV 174.
 Vereins-Nachrichten. I 48, II 96, III 140, IV 180, V 227, VI 272, VII 296, VIII 335, IX 368, X 404, XI 432, XII 484.
 Verfahren und Vorrichtung zum Abschrecken oder Härten von Panzerplatten. Von Harvey Continental Steel Company, Limited. II 84. P.
 — zur Herstellung von Stäben, Röhren und Drähten. Von A. F. E. Dupont. III 126. P. Mit Abbild.
 — zum Langschweißen von Röhren. Von Gebr. Brüninghaus & Co. IV 171. P. Mit Abbild.
 — zur Herstellung von Werkstücken für schwere Profileisen. Von Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co. und Julius Buch. III 127. P.
 Verfahren zum abwechselnd stellenweisen Blank- und Schwarzhärten von Metalldraht. Von Jos. Kern & Schervier. V 215. P.
 — zum Cementiren von Panzerplatten. Von A. Ammerman Ackerman. V 215. P.
 — zur Darstellung von Halogenmetallen. Von Hermann Thofehn. I 37. P.
 — zum Einbau der Tunnelwandung beim ununterbrochenen Vortrieb des Tunnels. Von Hermann Grauel. IX 358. P.
 — zur Erweiterung mit durchgehender Höhlung versehener Metallstücke. Von Alfred Nobel. V 214. P.
 — zur Gewinnung von Cyan oder Cyaniden als Nebenproduct von Eisenhochöfen und dergl. Von H. Aitken. III 127. P.
 — zur Gewinnung von Zink und Chlor durch chlorirende Röstung von Erzen oder Erzrückständen. Von Matthes & Weber. III 126. P.
 — zur Goldlaugerei. Von Dr. F. W. Dupré. X 392. P.
 — zum Härten von Kardenzähnen. Von Fr. Wilkinson und Th. Strower Turnbull. III 126. P. Mit Abbild.
 — zur Herstellung gefleckter Emailwaare. Von Schwelmer Emailirwerk Ed. Püttmann & Co. VI 269. P.
 Verfahren zur Herstellung von Formen mit verlorener Wachsschicht. Von Ch. Le Bourg und Victor Marie Cossé. III 126. P.
 — zur Herstellung von Metallüberzügen durch Contact. Von Basse & Selve. II 84. P.
 — zur Herstellung von Metallgittern. Von J. French Golding. III 127. P. Mit Abbild.
 Verfahren zur Herstellung von Stützen an Röhren aus Schmiedeeisen, Stahl u. s. w. Von Rudolf Chillingworth. IV 172. P. Mit Abbild.
 — zur Laugerei von Gold und Silber mit Cyanalkali. Von Chemische Fabrik auf Actien (vorm. E. Schering). VII 289. P.
 — zum Schmieden von Kugeln oder dergl. Von Ernst Hammesfahr. III 126. P. Mit Abbild.
 — zum Verbleien von Eisen und anderen Metallen. Von Enno von Münstermann. IX 357. P.
 — zum Walzen von Draht oder Blech unter Anwendung des elektrischen Stromes zum Erhitzen des Arbeitsstückes. Von J. Platt und Guy Goldthorp. III 126. P.
 Vergleichung von Strafsenbahnkosten. I 42.
 Verhalten des Eisens bei abnorm niedriger Temperatur. IV 158.
 Verhalten von Flußeisen. I 19, II 63.
 Verschleiß des Stichlochs bei Hochöfen. Maschine zum V. II 88.
 Vierteljahrs-Marktberichte. II 92, VIII 328.
 Vorrichtung zum Ergreifen von Platten, welche verzinkt werden sollen. Von H. F. Taylor. II 85. P. Mit Abbild.
 Vorrichtung zum Nachlassen und zur Gewichtsausgleichung des Drehbohrgestänges bei Tiefbohrungen. Von Heinrich Lapp. X 393. P. Mit Abbild.
 Vorrichtung zur Herstellung von Drahtspiralen. Von J. Harmatta. V 215. P. Mit Abbild.
 Vorrichtung zur Scheidung von Erzen. Von W. Scott. IV 171. P. Mit Abbild.

W.

- Wagenachse. Von Mannesmann Tube Company. IX 359. P. Mit Abbild.
 Wagenrad. Von W. J. Taylor. VIII 319. P. Mit Abbild.
 Waldschäden im oberschlesischen Industriebezirk nach ihrer Entstehung. (B. Borggreve.) Von Dr. E. Niederhaeuser. III 121.
 Walzen von Draht oder Blech unter Anwendung des elektrischen Stromes zum Erhitzen des Arbeitsstückes. Verfahren zum W. III 126. P.
 Walzverfahren für breitfüßige oder broitschenkelige Formoisen. Bicherouxches W. VIII 308, 322.
 — und Walzwerk mit planetenförmiger Bewegung der Arbeitswalzen für schrittweises Walzen. Von Reinhard Mannesmann jr. VII 290. P. Mit Abbild.
 Walzwerk für Rillenschienen. Von Société anonyme d'Ougrée. IX 359, X 393. P. Mit Abbild.
 Was sind eiserne Schwellen? Von Dr. H. Wedding. IV 160.
 Wasserypyrometer. V 207.
 Westaustralische Goldfelder. Die w. VIII 326.
 Wettbewerb um den Entwurf einer festen Strafsenbrücke über den Rhein bei Worms. III 136.
 Wickelgestell. Draht-W. Von W. Edenborn. VIII 319. P. Mit Abbild.

Widerstandsregler für Vorrichtungen zur Ausscheidung des Amalgams aus der Trübe. Von Franz Mahlstedt, Ewald Fischer und Emil Klein. II 85. P. Mit Abbild.
Winderhitzer für kleine Hochöfen. Steinerne W. I 22.
Winderhitzer. Von Ford und Moneur. XII 473.
Windsetzmaschine. Von John Correy Fell. I 35. P. Mit Abbild.

Z.

Zerlegbares, aus zwei Cylinderhälften bestehendes Metallfafs. Von Wilhelm Stern. III 126. P. Mit Abbild.
Ziehpresse mit zwei ineinandergefügten Kolben. Hydraulische Z. Von Louis Schuler. IV 171. P. Mit Abbild.
Zink und Blei. Elektrolytisches Verfahren zur gemeinsamen Gewinnung von Z. I 41.
Zinklaugerei mit Chlorkalium. Von Dr. C. Hoepfner. X 392. P.
Züandschnur. Von Fritz Herkenrath. VII 290. P.
Züandschnur mit Angabe der Brenndauer. Von Louis Hermann Rentzsch. I 37. P.
Zuschriften an die Redaction. I 22, III 124, V 206, VII 281, X 387, XI 416.

Patent-Verzeichnifs.

Deutsche Reichspatente.

Nr. Klasse 1. Aufbereitung.

83 379. John Correy Fell. Windsetzmaschine. I 35.
 84 011. Gust. Wunderlich. Stromwäsche. II 84.
 84 540. W. Scott. Vorrichtung zur Scheidung von Erzen. IV 171.
 85 266. Paul Drost. Kalibrorost. X 392.
 85 779. Schwelmer Eisenwerk Müller & Co. Schlagrätter. XI 418.

Klasse 5. Bergbau.

83 677. François Bagne. Querbau zum Abbauen von mächtigen Steinkohlenlagern. III 126.
 83 791. Rich. Wagner. Transportabler Sicherheits- und Wetterdamm. I 37.
 83 872. Fr. Honigmann. Abbohren von Schächten in schwimmendem Gebirge. I 36.
 84 525. Herm. Grauel. Einrichtung zum Vortreiben von Tunneln in schwimmendem Gebirge und zur Entwässerung der gewonnenen Erdmassen. IV 171.
 84 526. Rud. Meyer. Stofsbohrmaschine mit Kolbensteuerung. IV 172.
 85 012. Hermann Grauel. Verfahren zum Einbau der Tunnelwandung beim ununterbrochenen Vortrieb des Tunnels. IX 358.
 85 669. Heinr. Lapp. Vorrichtung zum Nachlassen und zur Gewichtsausgleichung des Drehbohrgestänges bei Tiefbohrungen. X 393.

Nr.

85 864. Siemens & Halske. Gestell für Gesteinbohrmaschinen. XII 457.
 85 902. C. Zipernowsky. Stofsbohrmaschine mit elektrischem Antrieb. XII 458.

Klasse 7. Blech- und Drahterzeugung.

83 944. Fritz Menne. Feinblechwalzwerk. III 128.
 83 945. H. F. Taylor. Vorrichtung zum Ergreifen von Platten, welche verzinnt werden sollen. II 85.
 84 527. Carl Berkenhoff. Drahtzug. III 128.
 85 473. Carl Bremicker. Drahtziehmaschine zum Ziehen des Drahtes durch mehrere Ziehlöcher in einem einzigen Zuge. XI 419.
 85 474. W. Edenborn. Drahtspindel zum Legen des aus den Walzen kommenden Drahtes in die Form einer Rolle vermittelt eines sich drehenden Mundstückes. XI 419.
 85 603. Otto Frank. Unter Wasser oder einer anderen Flüssigkeit angeordneter Drahtspindel. XI 418.
 85 604. Hermann Tümmeler. Glühkiste mit doppeltem Boden. XI 419.
 85 670. L. W. Hanne und F. H. Hanne. Drahtspindel. X 393.
 85 865. Hermann Tümmeler. Kistenglühofen. XI 419.

Klasse 10. Brennstoffe.

85 152. E. Natanson und Th. Edm. Tyborowski. Brikettirverfahren für Kohlen. V 214.
 85 278. Bernhard Liebing und Franz Seifarth. Koks- ausdrückmaschine mit centraler Kraftstation. VII 290.
 86 145. Dr. C. Otto & Co. Koksofenthür. XII 457.

Klasse 12. Chemische Apparate und Processe.

83 267. H. Thofehrn. Verfahren zur Darstellung von Halogenmetallen. I 37.
 84 078. H. Aitken. Verfahren zur Gewinnung von Cyan oder Cyaniden als Nebenproduct von Eisenhochöfen und dergl. III 127.
 85 630. The United Alkali Company. Ofen zum Calciniren, Rösten oder Erhitzen. XII 457.

Klasse 18. Eisenerzeugung.

83 906. The Harvey Continental Steel Company Limited. Verfahren und Vorrichtung zum Abschrecken oder Härten von Panzerplatten. II 84.
 84 771. W. Beardmore. Verfahren zum Härten von Panzerplatten. VI 269.
 84 831. A. Ammerman Ackerman. Verfahren zum Cementiren von Panzerplatten. V 215.
 86 149. F. Schotte. Herstellung von Eisenlegirungen. IX 358.

Kl. 21. Elektrische Apparate und Telegraphie.

82 885. Siemens & Halske. Elektromagnet zum Heben von Eisenstücken. II 84.

Klasse 24. Feuerungsanlagen.

- Nr.
 83 142. J. Patterson und I. Ramsey Sandilands. Ventilator zur Rauchniederschlagung. I 37.
 84 139. P. Donin und P. Kestner. Gasfeuerung. IX 358.
 85 512. Emil Hirsch. Dampfkesselfeuerung mit Wärmespeichern. X 392

Klasse 31. Gießerei.

- 83 665. W. Seidemann. Maschinelle Stampfvorrichtung. I 37.
 83 876. Badische Maschinenfabrik und Eisengießerei, vorm. G. Sebold u. Sebold & Neff. Gufspitzmaschine. I 37.
 84 121. Ch. Le Bourg und Victor Marie Cossé. Verfahren zur Herstellung von Formen mit verlorener Wachsschicht. III 126.
 84 122. A. F. E. Dupont. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Stäben, Röhren oder Drähten. III 126.
 84 268. Walter Francis Reid. Gufsform aus Kieselguhr. I 36.
 84 541. Königl. Württemb. Hüttenamt Wasseralfingen. Formpresse. IV 172.
 85 064. Engelhard Achenbach sel. Söhne. Verfahren zur Herstellung von Hartguß. VI 269.
 85 430. Tabor Manufacturing Company. Ausziehvorrichtung für Formmaschinen. XI 419.
 85 609. R. Low. Verfahren zur Herstellung von Hohlgeschossen. XII 458.

Klasse 35. Hebezeuge.

- 84 933. Ch. J. Bagley und L. Roberts. Blockzange. VIII 319.

Klasse 40. Hüttenwesen.

- 84 066. Herm. Bansen. Bodenstein für Schachtöfen. I 37.
 84 149. Frz. Mahlstedt, Ew. Fischer und E. Klein. Widerstandsregler für Vorrichtungen zur Ausscheidung des Amalgams aus der Trübe. II 85.
 84 297. J. W. Swan. Mehrkesselapparat zum unterbrochenen Entsilbern von Werkblei mittels Zink. III 127.
 84 579. E. Matthes & Weber. Verfahren zur Gewinnung von Zink und Chlor durch chlorirende Röstung von Erzen und Erzrückständen. III 126.
 84 776. Eugen Kotzur. Entzinnungsverfahren. IV 172.
 85 239. { Chemische Fabrik auf Actien (vorm. E. Schering.)
 85 243. { Verfahren zur Laugerei von Gold und
 85 244. { Silber mit Cyanalkali. VII 289.
 85 496. Franz Mahlstedt, Emil Klein und Ewald Fischer. Pochwerks-Amalgamation. X 392.
 85 570. Dr. F. W. Dupré. Verfahren zur Goldlaugerei. X 392.
 85 812. Dr. C. Hoepfner. Zinklaugerei mit Chlorkalium. X 392.

Nr.

- 85 813. Fr. Hornig. Verfahren und Vorrichtung zur Elektrolyse. XII 458.
 86 543. Dr. C. Hoepfner. Verfahren zur Verarbeitung von Schwefelmetallen, insbesondere Schwefelzink. XII 459.

Klasse 48. Chemische Metallbearbeitung.

- 84 298. Basse & Selve. Verfahren zur Herstellung von Metallüberzügen durch Contact. II 84.
 84 834. Emilien Dumoulin. Verfahren zur Herstellung gleichmäßiger elektrolytischer Niederschläge. VIII 318.
 85 304. Schwelmer Emailirwerk, Ed. Püttmann & Co. Verfahren zur Herstellung gefleckter Emailwaare. VI 269.
 85 436. Enno von Münstermann. Verfahren zum Verbleien von Eisen und anderen Metallen IX 357.

Klasse 49. Mechanische Metallbearbeitung.

- 83 388. Alexander Dick. Presse zur Herstellung von Stäben, Stangen, Draht und dergl. aus Metallen und Metalllegierungen in erhitztem Zustande. I 36.
 83 492. Heinr. Ehrhardt. Schmiedepresse mit mehreren auswechselbaren Werkzeugen. I 36.
 83 493. Ernst Hammesfahr. Verfahren zum Schmieden von Kugeln oder dergl. III 126.
 83 537. J. Levègue. Nietmaschine. I 35.
 83 590. Alexander Dick. Presscylinder für hohen Druck bei hoher Temperatur. I 36.
 83 722. Heinrich Müller. Gaslöthvorrichtung. I 36.
 84 088. J. Platt und Guy Goldthorp. Verfahren zum Walzen von Draht oder Blech unter Anwendung des elektrischen Stromes zum Erhitzen des Arbeitsstückes. III 126.
 84 345. J. French Golding. Verfahren zur Herstellung von Metallgittern. III 127.
 84 347. Heinr. Ehrhardt. Kaltsäge mit directem Antrieb des Sägeblattes. IV 172.
 84 350. R. M. Daelen. Radreifen-Walzwerk. III 127.
 84 352. Rud. Chillingworth. Verfahren zur Herstellung von Stutzen an Rohren aus Schmiedeeisen, Stahl u. s. w. IV 172.
 84 410. Louis Schuler. Hydraulische Ziehpresse mit zwei ineinandergefügten Kolben. IV 171.
 84 411. Fr. Wilkinson und Th. Strover Turnbull. Verfahren zum Härten von Kardenzähnen. III 126.
 84 492. Heinr. Brommer. Schmiedeherd-Einsatz. IV 172.
 84 521. Wilh. Stern. Zerlegbares aus zwei Cylinderhälften bestehendes Metallfals. III 126.
 84 559. Kalker Werkzeugmaschinenfabrik L. W. Breuer, Schumacher & Co. und Julius Buch. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Werkstücken für schwere Profileisen. III 127.

- Nr.
 84 587. **Düsseldorfer Eisen- und Drahtindustrie.** Stachel-
draht. III 127.
 84 615. **J. Harmatta.** Vorrichtung zur Herstellung
von Drahtspiralen. V 215.
 84 637. **C. Grüber.** Hammerwerk mit mehreren
nebeneinander angeordneten Riemenfall-
hämmern. III 128.
 84 638. **Robert Delfsler.** Presse für Schmelzeisen.
III 128.
 84 646. **Gebr. Brüninghaus & Co.** Verfahren und Vor-
richtung zum Längsschweißen von Röhren.
IV 171.
 84 687. **Eugen Mutzka.** Schello aus Blech zum Ver-
binden zweier parallel liegender Rohre.
V 214.
 84 778. **Reinhard Mannesmann.** Walzverfahren und
Walzwerk mit planetenförmiger Bewegung
der Arbeitswalzen für schrittweises Walzen.
VII 290.
 84 779. **Neheimer Metallwaaren- und Werkzeugfabrik von
Hugo Bremer.** Scheuertrommel. V 215.
 84 787. **Jos. Kern & Schervier.** Verfahren zum ab-
wechselndstellenweisen Blank- und Schwarz-
härten von Metalldraht. V 215.
 84 788. **Alfred Nobel.** Verfahren zur Erweiterung
mit durchgehender Höhlung versehener
Metallstücke. V 214.
 84 865. **Heinr. Ehrhardt.** Rohrziehbank mit bewegten
getheilten Ziehringen. VI 269.
 84 959. **Ernst Hammesfahr.** Fallhammer mit Kurbel-
antrieb. V 215.
 84 960. **Wilhelm Schulze.** Scheere für Profileisen.
VII 290.
 84 973. **Bruno Versen.** Blech- und Platinenofen.
VI 269.
 85 044. **Georgs - Marien - Bergwerks- und Hütten - Verein.**
Rillenschienen-Walzwerk. V 215.
 85 047. **P. D. G. Siepers Söhne und J. C. Zenses.** Feilen-
haumaschine. IX 357.
 85 048. **Société anonyme D'Ougrée.** Walzwerk für
Rillenschienen und dergl. X 393.
 85 373. **Société anonyme D'Ougrée.** Walzwerk für
Rillenschienen. IX 359.
 85 448. **Adolf Hoffmann.** Hydraulische Niet-Kümpel-
und Schmiedepresse. X 392.
 85 449. **Carl Ignaz Hoeg.** Fallhammer mit Feder-
belastung und Zahnstangenantrieb. X 393.
 85 450. **Gebr. Brüninghaus.** Mehrfaches Gesenk zum
Pressen von Hohlgegenständen. X 392.
 85 455. **f. Heinr. Ehrhardt.** Kreissäge mit Spannscheibe.
85 581. $\left\{ \begin{array}{l} \text{VIII 319.} \end{array} \right.$
 85 456. **N. Bauer.** Steuerung für Druckschrauben
an Walzwerken. XII 458.
 85 580. **Julius Raffloer.** Maschine zum Walzen von
plattenartigen unsymmetrischen Körpern
in Matrizen. XI 419.
 85 712. **Badische Maschinenfabrik und Eisengießerei**
vorm. **G. Sebold und Sebold & Neff.** Hydraulischer
Masselbrecher. X 393.

- Nr.
 85 713. **C. Zipernowsky.** Verfahren zur Herstellung
nahtloser Rotationskörper durch combinirte
elektrolytische und mechanische Arbeits-
weise. XII 458.

Klasse 50. Mühlen.

- 83 441. **Gates Iron Works.** Stein- und Erzbrech-
maschine. II 85.
 84 325. **M. Neuerburg.** Kugelmühle. VII 290.
 85 480. **Denis Embleton und Gilbert Glossop.** Pneuma-
tisches Pochwerk. XII 458.

Klasse 78. Sprengstoffe.

- 83 306. **Louis Hermann Rentzsch.** Zündschnur mit
Angabe der Brenndauer. I 37.
 84 860. **Fritz Herkenrath.** Zündschnur. VII 290.

Klasse 81. Transportwesen.

- 85 549. **William Edenborn.** Haspel für Stacheldraht
und dergl. X 393.

Nr. Britische Patente.

- 4 927. **W. Beardmore.** Abschrecken von Panzer-
platten. VI 269.

Nr. Amerikanische Patente.

- 530 094. **The Apollo Iron and Steel Co.** Blechwalze.
X 395.
 530 102. **The Gates Iron Works.** Steinbrecher. VIII 319.
 535 598. **J. A. Potter.** Gießen von Flußstahl. II 85.
 536 399. **A. E. Sawers.** Beizvorrichtung für Schwarz-
bleche. X 394.
 537 389. **Fr. Milles.** Umstellventil für Regenerativ-
und andere Oefen. VIII 319.
 538 840. **Th. R. Morgan.** Dampfhammer. X 394.
 539 132. **Th. James.** Blockzange für Rollbahnen.
X 394.
 541 402. **S. T. Wellman und Ch. H. Wellman.** Regene-
rativofen. II 85.
 541 590. **Ch. Bulmer.** Blockzange. X 394.
 543 801. **W. Edenborn.** Draht-Wickelgestell. VIII 319.
 543 917 **f. W. Whigham.** Härten von Panzerplatten.
543 973. $\left. \begin{array}{l} \text{II 85.} \end{array} \right\}$
 547 096. **W. T. Taylor.** Wagenrad. VIII 319.
 551 291. **Mannesmann Tube Company.** Wagenachse.
IX 359.
 552 155. **W. J. Taylor.** Radreifenbefestigung. IX 359.
 552 710. **W. Wood.** Scheere. IX 359.
 552 784. **G. H. Sheldon.** Scheere für $\left\{ \right.$ -Eisen. X 395.

Industrielle Rundschau.

- Aachener Hütten-Actien-Verein in Rothe Erde. V 225.
 Acéries de Longwy. III 138.
 Acéries de France. III 138.
 Actiengesellschaft Eisenhüttenwerk Thale. I 42.

- Berliner Maschinenbau-Act.-Ges., vorm. L. Schwartzkopff. I 43.
 Bielefelder Maschinenfabrik vorm. Dürkopp & Co. X 403.
 Blechwalzwerk Schulz Knaudt, Act.-Ges. zu Essen. V 225.
 Bolckow Vaughan and C. Limited, Middlesborough. VIII 334.
 Bowling Iron and Steel Works in Yorkshire. VIII 331.
 Breslauer Act.-Ges. für Eisenbahnwagenbau. XI 429.
 Carnegiesche Stahlwerke. XI 432.
 Compagnie de Fives-Lille pour constructions mécaniques et entreprises. V 226.
 Differdinger Hochofengesellschaft. VII 295.
 Diosgyörér königl. ung. Eisen- und Stahlfabrik. XII 482.
 Donnersmarckhütte, Oberschlesische Eisen- und Kohlenwerke, Act.-Ges. XI 429.
 Duisburger Maschinenbau-Act.-Ges., vorm. Bechem & Keetman in Duisburg. I 43.
 Düsseldorf Eisen- und Draht-Industrie, Düsseldorf-Oberbilk. I 43.
 Eisengießerei-Act.-Ges., vorm. Keyling & Thomas in Berlin. VIII 331.
 Eisenwerk Carlshütte zu Allold, Delligson, Wilhelmshütte. XII 480.
 Emailierwerke in Lübeck 1895. III 138.
 Forges et aciéries du Donetz. IV 179.
 Ganz & Co., Eisengießerei in Budapest, Act.-Ges. XI 432.
 Gutehoffnungshütte, Actienverein für Bergbau und Hüttenbetrieb zu Oberhausen. I 44.
 Hamilton Iron and Steel Co. in Hamilton, Canada. III 138.
 Hauts-Fourneaux de Rodange. III 138.
 Hauts-Fourneaux, Forges et Aciéries de Thy-le-Château et Marcinelle. III 139.
 Illinois Steel Compagnie. VIII 335.
 Ilseder Hütte und Peiner Walzwerk. VIII 331.
 Kokssyndicat. IV 179.
 Königin-Marienhütte, Act.-Ges. zu Cainsdorf. XII 480.
 Lake Ore Pool. IV 179.
 Les Ateliers de Construction du Nord de la France, Blanc-Misseron-Crespin (Nord). III 139.
 Luxemburger Bergwerke und Saarbrücker Eisenhütten. II 95.
 Marbella Iron Company (Südspanien). XI 432.
 Maschinenbau-Act.-Ges. „Union“ in Essen. I 45.
 Maschinenfabrik der königl. ung. Staatsbahnen. XII 482.
 Maschinen- und Armaturfabrik, vorm. Klein, Schanzlin & Becker, Frankenthal. I 45.
 Oberschlesische Eisenbahnbedarfs-Act.-Ges. XII 481.
 Oberschlesische Eisenindustrie, Act.-Ges. für Bergbau und Hüttenbetrieb. Gleiwitz, O.-S. X 403.
 Oesterreichisch-Alpine Montangesellschaft. XII 482.
 Panzerplattenlieferung. VIII 335.
 Patent shaft and Axletree Company Limited. VIII 335.
 Phönix, Act.-Ges. für Bergbau und Hüttenbetrieb in Laar bei Ruhrort. I 45.
 Poldihütte, Tiegelgußstahlfabrik. VII 295.
 Prager Eisenindustrie-Gesellschaft. I 47.
 Prinz Heinrichbahn in Luxemburg. XI 430.
 Rheinische Bergbau- und Hüttenwesen-Act.-Ges. XI 430.
 Rheinisch-westfälisches Kohlsyndicat. III 137, V 226, VIII 332, XI 431.
 Schienenlieferung für Japan. VIII 335.
 Schlicksche Eisengießerei und Maschinenfabrik Act.-Ges. VIII 333.
 Schwedisches Eisenerz-Ausfuhrgeschäft. VIII 335.
 Siegerländer Eisensteinförderung im Jahre 1895. VIII 333.
 Société Anonyme des Aciéries d'Angleur. III 139.
 Société Anonyme des Ateliers de Construction, Forges et Aciéries de Bruges. III 139.
 Société Anonyme des Forges, Fonderies et Laminoirs du Marais, Montigny-sur-Sambre. III 139.
 Société Anonyme John Cockerill, Seraing. I 47.
 Société Anonyme de Marcinelle et Couillet. V 226.
 Société Anonyme des Hauts-Fourneaux de Monceau-sur-Sambre. III 139.
 Société Anonyme des Hauts-Fourneaux & Aciéries d'Alhus (Luxemburg). V 226.
 Société Anonyme des Usines Bonehill, Marchienne au-Pont. V 226.
 Société Franco-Belge pour la construction de machines et de matériels de chemin de fer. V 226.
 Société Générale des Chemins de fer économiques. XII 483.
 Société métallurgique Dnieproviennne du Midi de la Russie. IV 179.
 Stettiner Maschinenbau-Act.-Ges. „Vulcan“. XI 431.
 Sudenburger Maschinenfabrik und Eisengießerei, Act.-Ges. zu Magdeburg. XI 431.
 Trägersyndicat in Frankreich. IV 179.
 Waggonfabrik Gebr. Hoffmann & Co., Act.-Ges. in Breslau. XI 432.
 Westfälische Drahtindustrie zu Hamm i. W. I 46.
 Westfälisches Kokssyndicat. II 95, VII 295, VIII 334, XII 481.
 Westfälische Stahlwerke, Act.-Ges. in Bochum. II 95.
 Wettbewerb für Wassermesser in Mailand. XII 483.
 Zeilzer Eisengießerei und Maschinenbau-Act.-Ges. I 47.

Bücherschau.

- Dr. H. Albrecht, Handbuch der praktischen Gewerbehigiene. IV 178.
 C. Bach, Die Maschinen-Elemente. XI 428.
 Dr. W. Beumer, Fünfundzwanzig Jahre Thätigkeit des Vereins zur Wahrung der gemeinsamen wirtschaftlichen Interessen in Rheinland und Westfalen. XII 479.
 F. A. Brockhaus, Brockhaus' Conversationslexikon. II 92.
 M. Francy, Lamm & Mesnard, Traction Mécanique des Tramways. XII 479.
 Friese und von Puttkammer, Adreßbuch der deutschen Maschinenindustrie, Eisen-, Stahl- und Metallwerke. IV 177, V 224.
 B. Gaupp und P. Loeck, Das preufsische Stempelsteuergesetz. VIII 328.

Glückauf, VI. allgemeiner Bergmannstag zu Hannover 1895. III 136.
 Gouvy, Alex., Les Progrès de la fabrication de la Fonte en Allemagne depuis 1882. XII 478.
 A. Haarmann, Die Kleinbahnen. II 91.
 Oskar Hoppe, Das Maschinenwesen. XI 428.
 Jolys technisches Auskunftsbuch für das Jahr 1896. IV 177.
 Dr. Jos. Landgraf, Reichsgesetze, betr. die privatrechtlichen Verhältnisse der Binnenschifffahrt und der Flößerei, vom 15. Juni 1895. VIII 327.
 Paul Langhans, Justus Perthes' Staatsbürger-Atlas. IV 178.
 O. Noelle, Das Stempelsteuergesetz vom 31. Juli 1895. XII 479.
 F. Marclnowski, Die deutsche Gewerbeordnung für die Praxis in der Preufs. Monarchie. VIII 327.
 Müller, Dr. Friedrich C. G., Ueber neue Einrichtungen für den Experimental-Unterricht am von Saldernschen Realgymnasium. XII 478.
 Palgen, Charles, La Métallurgie du fer et de l'Acier en Russie. XII 478.
 Silvanus P. Thompson, Die dynamo-elektrischen Maschinen. XI 429.
 Troje, Amtlicher Zolltarif mit Waarenverzeichnifs. VIII 327.
 Julius Vorster, Die Großindustrie. XI 429.
 Dr. H. Wedding, Ausführliches Handbuch der Eisenhüttenkunde. IX 367.
 Dr. G. v. Wilmowski, Deutsche Reichs-Concursordnung. VIII 327.

Tafel-Verzeichnifs.

Tafel-Nr.	Heft-Nr.
I Uebersichtskarte von Deutschland mit den im Jahre 1894 gewonnenen Mengen von Mineralkohle, Eisenerz und Roheisen . . .	V
II Uebersichtskarte von Deutschland mit den im Jahre 1894 gewonnenen Mengen von Eisenerz, Koks und Roheisen	V
III Uebersichtskarte der Erde mit den im Jahre 1894 gewonnenen Mengen von Mineralkohle, Eisenerz und Roheisen	V
IV Uebersichtskarte von Großbritannien mit den im Jahre 1894 gewonnenen Mengen von Mineralkohle, Eisenerz und Roheisen . . .	V
V Uebersichtskarte der Vereinigten Staaten mit den im Jahre 1894 gewonnenen Mengen von Mineralkohle, Eisenerz und Roheisen	V
VI Uebersichtskarte der Eisenerzfelder des westlichen Deutsch-Lothringens nebst Angabe der Besitzverhältnisse	VI
VII Die Lagerungsverhältnisse der oolithischen Eisenerzformation im nördlichen Deutsch-Lothringen	VII
VIII Die Ausbildung der Minetteformation im nördlichen Deutsch-Lothringen	VII
IX Die Minettedistricte des Großherzogthums Luxemburg	VIII
X Trio-Universalwalzwerk von 800 mm Walzenbreite für die Prager Eisenindustrie-Gesellschaft, Abtheilung Kladno	X
XI Blechscheere mit hydraulischem Antrieb, Selbststeuerung und verstellbarem Messerhub . . .	XI

