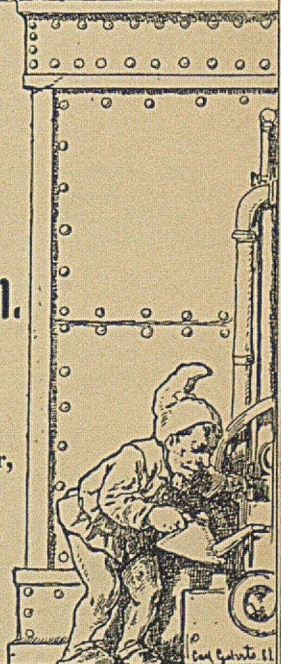
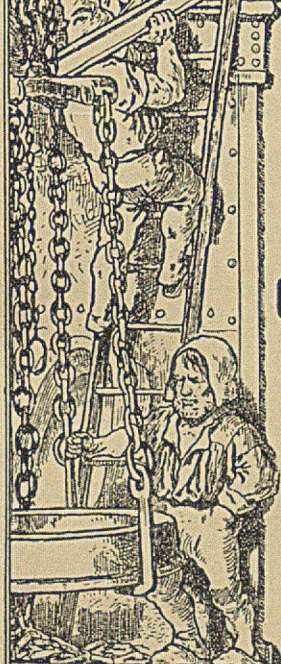
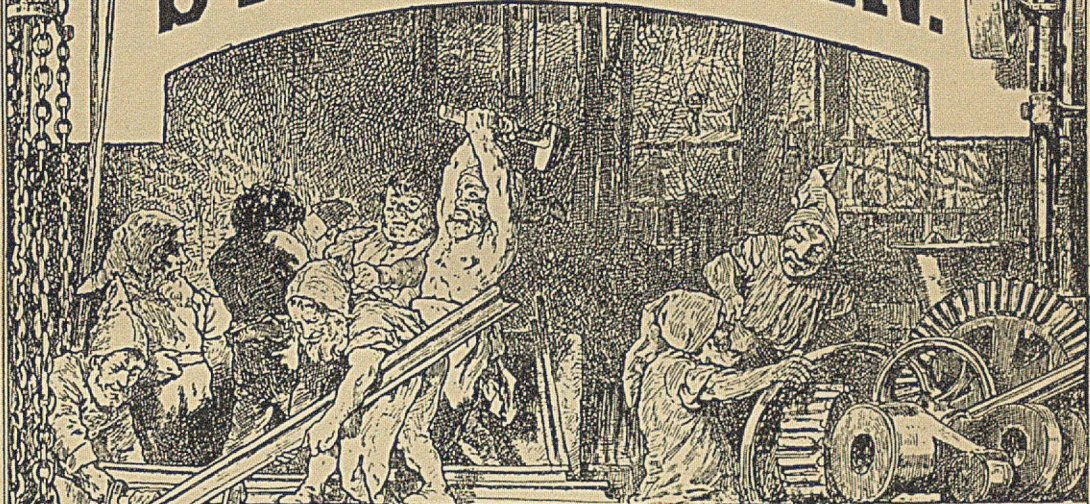




7.770/01/T

STAHL UND EISEN.



Zeitschrift für das deutsche Eisenhüttenwesen.

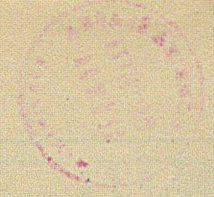
Redigirt von

Ingenieur E. Schrödter,	und	Generalsecretär Dr. W. Beumer,
Geschäftsführer des		Geschäftsführer der
Vereins deutscher Eisen-		nordwestlichen Gruppe
hüttenleute,		des Vereins deutscher Eisen-
		und Stahl-Industrieller,
für den		für den
technischen Theil		wirtschaftlichen Theil.

21. Jahrgang.
1901.

Commissions-Verlag von A. Bagel
in Düsseldorf.

1. Halbjahr.
Heft 1—12.



AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
w KRAKOWIE
BIBLIOTEKA

~~7.1263~~

~~Al. n. 562~~ 54

Inhalts-Verzeichnifs

zum

XXI. Jahrgang „Stahl und Eisen“.

Erstes Halbjahr 1901, Nr. 1 bis 12.

I. Sachverzeichnifs	Seite III	IV. Bücherschau	Seite XIII
II. Autorenverzeichnifs	„ VIII	V. Industrielle Rundschau	„ XIV
III. Patentverzeichnifs	„ VIII	VI. Tafelverzeichnifs	„ XV

I. Sachverzeichnifs.

(Die römischen Ziffern geben die betreffende Heftnummer, die arabischen die Seitenzahl an.)

A.

- Afrika.** Erzlagerstätten in Deutsch-Südwest-A. XII 666.
- Akademischer Verein** „Eisenhütte Charlottenburg“. IV 196.
- Alpine Braunkohle.** Kraftgasbetrieb mit a. B. Von F. Zeyringer. XII 622.
- Aluminium-Bestimmung** im Stahl. X 527.
— Zusatz auf Gußeisen. Von Ledebur. II 54.
- Aluminothermisches Verfahren.** Anschweißen schadhafter oder abgenutzter Werkstücke, wie Walzenzapfen, mit Hülfe des a. V. I 23.
— Neueste Anwendungen des Goldschmidtschen Verfahrens zur Erzeugung hoher Temperaturen. Von Dr. Hans Goldschmidt. XI 545.
- Amerika** (siehe auch Vereinigte Staaten).
— Amerikanische Frachten. IV 197.
— Amerikanische Neuerungen in Schienenwalzverfahren. Von P. Eyermann. V 220, VI 295.
— Anforderungen an Gießereimaterialien in A. I 41.
— Ausfuhr von Eisen, Stahl und Maschinen im Jahre 1900. V 247.
— Brücken-Material in A. VIII 418.
— Eisenerzförderung am oberen See und überseeische Frachtverhältnisse für amerikanisches Eisen. II 83.
— Eisengehalt der Erze am Oberen See. VIII 417.
— Erz- und Kohlenverladevorrichtungen an den großen amerikanischen Seen. Von Johnston. I 14.
— Große Maschinenfabriken-Zusammenlegung in A. X 543.
— Landwirthschaftliche Maschinen in Nord-A. XI 601.
— Lohnfrage in der amerikanischen Kohlenindustrie. VII 346.
— Neue Schiffswerften in A. VII 366.
— Neue Zusammenlegungen in A. XI 600.
— Roheisenerzeugung der amerikanischen Südstaaten. X 539.
- Ammoniak.** Erzeugung und Absatz von schwefelsaurem A. in den letzten Jahren. XII 665.
- Analyse.** Anwendung mikrochemischer Methoden bei der metallurgischen A. I 24.
- Arbeitgeber-Verband** Hamburg-Altona, Bericht 1900. V 245.

- Arbeitsnachweis.** Zur Frage des paritätischen A. X 528.
- Armstrong.** Lord A. †. II 84.
- Artilleriematerial.** Das A. auf der Pariser Weltausstellung. Von J. Castner. II 68.
- Asbeck, Heinrich** †. V 255.
- Asien.** Weltbahnen in Südasien. I 44.
- Aufsichtsrecht** des Reichsversicherungsamts und Autonomie der Berufsgenossenschaften und Versicherungsanstalten. Von Bitta. IV 153, V 231.
- Ausdehnung** einiger Metalle in hoher Temperatur. IV 198.
- Ausfuhrzoll** auf englische Kohle. IX 480, XI 600, XII 663.
- Ausstellung** in Barcelona 1901. IX 483.
— Dauernde Gewerbe-A. in Frankfurt a. M. VII 367.
— Internationale Ausstellung zu Glasgow 1901. VII 367.

B.

- Belgien.** Ausfuhr an Brennstoffen und Eisenerzeugnissen 1899 und 1900. VI 313.
- Bergbau** in Preußen. VI 316.
- Bergische Stahlindustrie** (siehe Werkzeugstahl).
- Bergmannstag.** VIII allgemeiner deutscher B. X 537.
- Bericht über in- und ausländische Patente.** I 29, II 76, III 131, IV 182, V 238, VI 301, VII 350, VIII 400, IX 473, X 531, XI 585, XII 650.
- Berichte über Versammlungen aus Fachvereinen.** I 35, II 81, III 137, IV 190, V 245, VI 308, VII 361, VIII 412, IX 480, X 537, XI 593, XII 658.
- Berufsgenossenschaften.** Anhörung der B. bei Polizeiverordnungen betr. Unfall- und Krankheitsverhütung. VII 345.
— Aufsichtsrecht des Reichsversicherungsamts und Autonomie der B. und Versicherungsanstalten. Von Bitta. IV 153, V 231.
— Reservefonds der Eisen- und Stahl-Berufsgenossenschaften. Von R. Krause V 236.
- Bessemercharge,** letzte in Oesterreich. VIII 424.
- Bethlehem-Stahl** (siehe Werkzeugstahl).
- Binnenschiffe** aus Flußeisen. XII 665.

Bleche. Bemerkungen über die Oxydschichten ausgeglühter Feibleche. Von Hans Kamps. V 224.
Blechwalzwerk (siehe Walzwerk).
Böhlerstahl (siehe Werkzeugstahl).
Bohrrohr-Normalien. IV 199.
Bordeaux, neue Hochofenanlage. XII 665.
Brassier, Dr. †. VII 369.
Braunkohle. Kraftgasbetrieb mit alpiner B. Von F. Zeyringer. XII 622.
Brinells Verfahren zur Härtebestimmung. VIII 382, IX 465.
British Iron Trade Association. VII 365.
Brücken-Material in Amerika. VIII 418.
Bücherschau. II 84, III 145, IV 200, IX 484, XI 603, XII 667.

C.

Canada. Entwicklung der Eisen- und Stahlindustrie im östlichen C. Von Fritz Lürmann jr. VIII 387, XII 662.
 — Roheisenerzeugung 1900. IX 481.
Carnegie-Stiftung des Iron and Steel Institute. VIII 418.
Centralverband deutscher Industrieller, Delegierten-Versammlung am 5. und 6. Februar 1901 in Berlin. IV 193.
Chrom. Bestimmung von Mangan und Chr. in Wolframlegierungen. VI 283.
 — Quantitative Bestimmung des Chroms und Eisens durch Kalium-Jodid-Jodat. X 527.
Chromstahl. Kritische Betrachtung der Mc Kennaschen Methode der Analyse von Wolfram- und Chromstahl. Bestimmung der Wolframsäure und Trennung derselben von der Kieselsäure. VII 336.
Congress für gewerblichen Rechtsschutz IX 480.
Constructionszeichnungen und Pläne. VI 309.
Convertergebläse für das Hasper Eisen- und Stahlwerk. Von Majert. XI 571.
Couillet. Hochofenanlage der Gesellschaft in C. I 1.

D.

Dampfer. Deutsche Schnell-D. VIII 417.
Deckgebirgsschichten des Ruhrkohlenbeckens. XII 665.
Delamare-Deboutville, Edouard †. VI 316.
Deutsches Reich.
 — Aufsenhandel Deutschlands in Eisen, Eisenwaaren und Maschinen im Jahre 1900 und in den vorhergehenden Jahren. V 213.
 — Ein- und Ausfuhr des D. R. III 135, VII 359, X 535, XII 656.
 — Erzeugung der deutschen Hochofenwerke. I 34, IV 188, VI 307, VII 358, IX 479, XI 592.
 — Erzeugung, Ein- und Ausfuhr von Roheisen im D. R. (einschl. Luxemburg) im Jahre 1900. V 244.
 — Flusseisenerzeugung Deutschlands im Jahre 1900. VII 361.
 — Roheisenerzeugung der deutschen Hochofenwerke (einschl. Luxemburg) im Jahre 1900. IV 189.
 — Ueberseeische Einfuhr Deutschlands von Eisen- und Manganerzen 1896 bis 1900. VIII 408.
Dominion-Eisen- und Stahl-Gesellschaft. Von Fritz Lürmann jr. II 55.

E.

Eifel. Die frühere Eisenindustrie in der E. VIII 419.
Einsetzvorrichtung für Wärmöfen. III 125.
Eisen. Bestimmung des E. im Magnetisenstein mit Hilfe des spezifischen Gewichts. VI 284.
 — E.-Gehalt der Erze am Oberen See. VIII 417.
 — E. und Phosphor. Von Ledebur. I 6.
 — Quantitative Bestimmung des Chroms und E. durch Kalium-Jodid-Jodat. X 527.
 — Trennung von Ferrichlorid von anderen Metallchloriden durch Aether. IX 472.

Eisenbahnen. Die E. Deutschlands, Englands und Frankreichs im Jahre 1898. I 43.
 — Fahrgeschwindigkeit der Schnellzüge auf d. Haupt-E. in Europa. IX 482.
 — Kleinbahnen in Preußen. VII 367.
 — Weltbahnen in Südasien. I 44.
Eisenbahn-Investitionsvorlage, österreichische. XII 665.
Eisenbahnverwaltung. Etat der preussischen E. für 1901. III 100.
 — Die preussische E. 1890 bis 1900. XI 602.
Eisenbahnwesen. Fortschritte im E.: Der spannungsfreie Locomotivkessel und der gegossene Rahmen. VII 361.
Eisenhütte Charlottenburg. IV 196.
Eisenhütte Oberschlesien. I 35, XII 658.
Eisenhüttenbezirk Tagil. Von Tittler. X 519.
Eisenwerke. Neue E. in Großbritannien. VIII 416.
Elasticitätsmessungen. VI 293.
Elektrischer Antrieb für Gichtglocken. Von A. Schwarze. X 515.
 — Elektrisch angetriebener Gießpfannenwagen für 20 t Pfanneninhalte. VI 275.
Elektrischer Fernmelder sich warm laufender Maschinenlager. VII 368
England (siehe auch Großbritannien).
 — Der englische Ausfuhrzoll auf Kohle. IX 480, XI 600, XII 663.
 — Die englische Eisenindustrie (nach Sir Lowthian Bell). III 139.
 — Kokserzeugung Englands. X 540.
 — Schiffskessel in der englischen Marine. IX 483.
Erzlagerrstätten in Deutsch-Südwestafrika. XII 666.
Erzzerreiber für das Laboratorium. I 26.

F.

Fahrgeschwindigkeit der Schnellzüge. IX 482.
Feibleche (siehe Bleche).
Ferrichlorid. Trennung von F. von anderen Metallchloriden durch Aether. IX 472.
Ferrosilicium. Untersuchung von F. und Spiegeleisen. IV 178.
Fertigerüst zum Walzen von Rillenschienen. Von G. v. Bechen. VII 335.
Flusseisen. Neuere Formen von Herdschmelzöfen für F. Von R. M. Daelen und L. Pszczolka. II 50.
 — Flussschiffe aus F. XII 665.
Flussstahl. Einfluss des Siliciums auf die Festigkeitseigenschaften des F. Von E. Heyn. IX 460.
Frachten, amerikanische. IV 197.
 — Ueberseeische F. für amerikanisches Eisen. II 83.
Frankreich. Ein- und Ausfuhr 1900. VI 314.
 — Eisenindustrie 1900. X 539.
 — Die Hochöfen F. III 143.

G.

Gas (siehe Hochofengas).
Gebrauchsmustereintragungen. II 78, III 131, IV 183, V 238, VI 302, VII 351, VIII 401, IX 474, X 532, XI 586, XII 650.
Gerichtliche Entscheidungen. VIII 368.
 — Ein wichtiges Urtheil des Reichsgerichts in Streikangelegenheiten. III 129.
Gewerbegerichtsgesetz. Eingabe, die Reichstagsanträge zum G. betreffend. XI 582.
Gichtglocken. Neuer elektrischer Antrieb für G. Von A. Schwarze. X 515.
Gießerei.
 — Anforderungen an Gießereimaterialien in Amerika. I 41.
 — Einfluss eines Aluminiumzusatzes auf Gussisen. Von Ledebur. II 54.
 — Elektrisch angetriebener Gießpfannenwagen für 20 t Pfanneninhalte. VI 275.

Gießerei.

- Gießen des Roheisens vom Hochofen. Von E. Belani. II 49.
- Moderne Röhrengießerei. Von F. J. Fritz. VI 274.
- Roheisen-Gießmaschine. Von Fritz W. Lürmann. IV 163.

Gips vom physikalisch-chemischen Standpunkt. VIII 412.
Goldschmidtsches Verfahren, siehe Aluminothermisches Verfahren.

Großbritannien.

- Aufsenhandel der Eisenindustrie (1898 bis 1900). V 246.
- Bergwerks-Statistik. VII 366.
- Erzeugung von Bessemerstahl. IX 481.
- Neue Eisenwerke. VIII 416.
- Roheisenerzeugung 1900. VIII 417.

Güterwagen. Erhöhung der Ladefähigkeit der offenen G. und Einrichtung derselben zur Selbstentladung. Von Schwabe. XI 573.

H.

Hadfieldscher Nickelmanganstahl. Elektrische und magnetische Eigenschaften des H. III 144.

Hamburg-Altona, Arbeitgeber-Verband, Bericht 1900. V 245.

Handelsbilanz des deutschen Werkzeugmaschinenbaues. XI 601.

Handelstag, deutscher. III 137.

Härtebestimmung, Brinells Verfahren. VIII 382, IX 465.

Heb magnete. Von Hermann Jllies. VIII 419.

Heißwindschieber, drehbarer. Von Aug. Vierthaler. VII 326.

Herd schmelzöfen. Neuere Formen von H. für Flußeisen. Von R. M. Daelen und L. Pszczolka. II 50, siehe auch IV 182, V 230, VIII 399.

Herrenhaus. Vertreter der Industrie und Technik im Preussischen H. IV 208.

Hochöfen.

- Hochofenanlage der Gesellschaft in Couillet. I 1.
- Hochofenanlage in Kertsch. Von Fritz W. Lürmann. IV 165.
- Neue Hochofenanlage bei Bordeaux. XII 665.
- Die Hochöfen Frankreichs. III 143.
- Die neuen Carrie-Hochöfen bei Rankin, Pa. VII 366.

Hochofenbetrieb. Gießen des Roheisens vom Hochofen. Von E. Belani. II 49.

- Wunderbarer „Record“ eines Hochofens. XI 601.

Hochofengase.

- Die Reinigung der H. Von Fritz W. Lürmann. XII 619.
- Staub in H. XI 595.
- Weitere Fortschritte in der Verwendung der H. zur unmittelbaren Krafterzeugung. Von Fritz W. Lürmann. IX 433, X 489.
- Directe Messung der im Hochofen erzeugten Gas-mengen. IV 197.

Hochofenreparaturen. Mittheilungen über H. Von F. Müller. I 4.

Hüttenwerke. Die Oekonomie der Kraftcentralen auf H. I 36.

I.

Indien (siehe Ostindien).

Industrielle Rundschau. I 46, II 90, III 146, IV 202, V 250, VI 316, VII 369, VIII 429, IX 485, X 540, XI 604, XII 668.

Industrie-Reich von Puget Sound. IX 482.

Institution of Junior Engineers. III 139.

Internationaler Verband (siehe Verband).

Iron and Steel Institute. VIII 416.

- Carnegie-Stiftung. VIII 418.
- Bericht über die Frühjahrsversammlung. XI 593, XII 659.

Italien. Eisen- und Stahlindustrie im Jahre 1899. I 40.

J.

Jung, Carl Theobald †. IV 207.

K.

Kalkgehalt. Bestimmung des K. in Hochofenschlacken. VI 284.

Mc Kennas Verfahren zum Wiederverwalzen alter Eisenbahnschienen. Von P. Eyermann. VI 296.

Kennedy-Morrison-Verfahren zum Fertigwalzen von Eisenbahnschienen. Von P. Eyermann. V 220.

Kernohans Verfahren zur Erzeugung von Stahl. Von Fritz Lürmann jr. VII 327.

Kertsch. Hochofenanlage in K. Von Fritz W. Lürmann. IV 165.

Knüppel. Geschichte des 102 mm-K. in den Vereinigten Staaten. Von Fritz Lürmann jr. XII 628.

Kohlenstamfvorrichtungen. II 73, VII 345.

Kohlenstoff. Bestimmung des K. in Ferrochrom. VI 284.

Kohlenzoll, englischer. IX 480, XI 600, XII 663.

Koks. Westfälischer K. und die westdeutsche Eisenindustrie. V 212, VI 291.

Kraftcentralen. Oekonomie der K. auf Hüttenwerken. I 36.

Kraftgasbetrieb m. alpiner Braunkohle. Von F. Zeyringer. XII 622.

Krahne. Gesichtspunkte für die Neuanlage von Laufkrahnen und Constructionen dazu. Von H. Rieche. IV 179, V 227, VI 285.

Kupfer-Erzeugung der Erde. XI 602.

Kupplung, selbstthätige. II 84.

L.

Ladefähigkeit (siehe Güterwagen).

Landwirtschaftliche Maschinen in Nordamerika. XI 601.

Laufkrahne (siehe Krahne).

Lieferungs-Vorschriften von Eisen und Stahl. VIII 380.

Locomotiven. Hochnehmen von Locomotiven durch Hebeböcke. X 537.

— Locomotivkessel, spannungsfreier. VII 361.

— Locomotivrahmen, gegossener. VII 361.

Lohnfrage in der amerik. Kohlenindustrie. VII 346.

Long Cecil. IX 483.

Luftpyrometer, neues registrirendes. VI 315.

Luxemburg. Die Eisenindustrie L. im Jahre 1899. II 82.

M.

Magnetische Eigenschaften von gehärtetem Stahl. Von Hans Kamps. IV 156.

Mangan in Ferrochromlegirungen. VI 285.

— M. und Chrom in Wolframlegirungen. VI 283.

— Nachweis und Bestimmung kleiner Mangan-mengen. IX 471.

Marktberichte. II 86, VIII 425.

Martinofen. Stahlerzeugung im basischen M. Von K. Poech. VII 331.

Martinprocels. Vorfrischung des Roheisens für den M. XI 572.

Maschinenlager. Elektrischer Fernmelder sich warm laufender M. VII 368.

Materialprüfung. Internationaler Verband für die M. der Technik. V 245, IX 480.

Mechanische Handhabung (s. Transportvorrichtungen).

Messung. Directe M. der im Hochofen erzeugten Gas-mengen. IV 197.

Metalle. Ausdehnung einiger M. in hoher Temperatur. IV 198.

Metallbearbeitung mit hoher Schnittgeschwindigkeit. VII 341.

Meyer, Franz Andreas †. VIII 425.

Mikrochemische Methoden bei der metallurgischen Analyse. I 24.

Mittheilungen aus dem Eisenhüttenlaboratorium. I 24, III 128, IV 178, VI 283, VII 336, IX 471, X 527, XII 640.

Moselkanalisierung. IV 199.

N.

Nachruf. Asbeck, Heinrich. V 255.

— Jung, Carl Theobald. IV 207.

— Seebohm, Hans Rudolf. III 97.

— von Stumm-Halberg, Freiherr. VII 321.

— Zerwes, Josef. VII 375.

Nickelmanganstahl. Ueber die elektrischen und magnetischen Eigenschaften des Hadfieldschen N. III 144.

Nordwestliche Gruppe (siehe V. d. E. u. St.).

Normalien. Bohrröhr-N. IV 199.

O.

Oberschlesien. Eisenhütte Oberschlesien. I 35, XII 658.

Oesterreich.

— Die österreichische Eisenbahninvestitionsvorlage. XII 665.

— Entwurf eines neuen Musterschutzgesetzes. VI 309.

— Erneuerung des österreichisch-ungarischen Zolltarifs und der Handelsverträge. VI 308.

— Geschäftslage der Montan-, Eisen- und Maschinen-Industrie. VI 310.

— Letzte Bessemercharge in Oe. VIII 424.

— Oesterreichischer Ingenieur- und Architekten-Verein. (Reform des berg- und hüttenmännischen Unterrichts.) II 82.

Ostindien. Ueber die Eisen- und Stahlindustrie O. Von C. Ritter v. Schwarz. V 209, VI 277, VII 337, VIII 391.

Oxydschichten. Bemerkungen über die O. ausgeglühter Feinbleche. Von Hans Kamps. V 224.

P.

Packung für hohen Wasserdruck. Von R. M. Daelen. V 248.

Paritätischer Arbeitsnachweis. X 528.

Patentamt.

— Vergleichende Statistik des Kaiserlich. deutschen P. 1900. IX 473.

— Aus dem Bericht des P. der Vereinigten Staaten über das Jahr 1899. II 78.

Patentanwälte. II 76, VI 301, VII 350, VIII 400, IX 473, X 531, XI 585.

Patente.

— D. R.-P. I 29, II 78, III 131, IV 183, V 239, VI 302, VII 351, VIII 402, IX 474, X 532, XI 586, XII 650.

— Oesterreichische P. I 33, VI 305.

— Britische P. I 33, IV 186.

— der Vereinigten Staaten. I 33, IV 186, V 242, VI 305, VII 356, IX 478, X 534, XI 590, XII 655.

Phosphor. Eisen und Ph. Von Ledebur. I 6.

— in Koks und Kohle. XII 640.

Phosphorschleuder, neue. Von V. Meurer. III 128.

Polizeiverordnungen (siehe Unfallverhütung).

Präsident Schwab über Trustbildung. XII 609.

Preußen. Bergbau in P. VI 316.

— Etat der Preussischen Eisenbahnverwaltung für 1901. III 100.

— Kleinbahnen i. P. VII 367.

— Preussische Staatseisenbahnverwaltung 1890 bis 1900. XI 602.

Puddelprocefs. Die Chemie des P. VIII 414.

Puget Sound. Industrie-Reich von P. S. IX 482.

Pumpen. Versuche mit elektrisch betriebenen P. für Wasserstationen. X 537.

Pyritschmelzen. Der gegenwärtige Stand des P. XI 597.

Pyrometer. Neues registrirendes Luftp. VI 315.

R.

Referate und kleinere Mittheilungen. I 40, II 82, III 141, IV 197, V 246, VI 312, VII 365, VIII 416, IX 480, X 538, XI 600, XII 663.

Reichsgericht. Urtheil in Streikangelegenheiten. III 129.

Reichsversicherungsamt (siehe Unfallversicherung).

Reservefonds der Eisen- und Stahl-Berufsgenossenschaften. Von R. Krause. V 236.

Rillenschienen (siehe Schienen).

Roheisen-Gießmaschine. Von Fritz W. Lürmann. IV 163.

Röhren-Gießerei, moderne. Von F. J. Fritz. VI 274.

— Verschleifs von eisernen Wasserleitungsr. I 42.

Ruhrkohlenbecken. Deckgebirgsschichten des R. XII 665.

Rufsland.

— Die russische Kohlen- und Roheisen-Industrie mit besonderer Berücksichtigung der südrussischen Verhältnisse. Von Dr. Neumark. I 36, II 62, III 110.

— Krise der russischen Eisenproduction. X 538.

— Lage der russischen Eisenindustrie. VI 314.

— Kohlen- und Eiseneinfuhr. X 540.

— Stahl-, Schweifs- und Flusseisen-Erzeugung in den Jahren 1890 bis 1899. I 41.

— Roheisenerzeugung 1900. VI 314.

S.

Schieber. Drehbarer Heifswindsch. Von Aug. Vierthaler. VII 326.

Schienen. Amerikanische Neuerungen in Sch.-Walzverfahren. Von P. Eyermann. V 220, VI 295.

— Fertigerüst zum Walzen von Rillen-Sch. Von G. v. Bechen. VII 335.

Schiffbau. Amerikanischer und europäischer Sch. Von Oswald Flamm. IV 166.

— Binnensch. aus Flusseisen. XII 665.

— Deutsche Schnelldampfer. VIII 417.

— Leistungsfähigkeit der deutschen Sch.-Industrie. X 539.

Schiffbautechnische Gesellschaft. X 537.

Schiffskessel in der englischen Marine. IX 483.

Schiffswerften. Neue Sch. in Amerika. VII 366.

Schnellzüge, Fahrgeschwindigkeit. IX 482.

Schwab. Präsident Schw. über Trustbildung. XII 609.

Schwefel-Bestimmung in Schmiedeeisen u. Stahl. XII 640.

— Die Bestimmung des Schw. IX 471.

Schwefelsaures Ammoniak. Erzeugung und Absatz von schw. A. in den letzten Jahren. XII 665.

Seebohm, Hans Rudolf †. III 97.

Selbstentladung (siehe Güterwagen).

Silicium. Einfluß des S. auf die Festigkeitseigenschaften des Flußstahls. Von E. Heyn. IX 460.

— Werth des S. in dem englischen Roheisen für das saure Stahlverfahren. XII 659.

Société de l'Industrie Minérale. XI 597.

South Staffordshire Iron and Steel Institute. VIII 414.

Spiegeleisen. Untersuchung von Ferrosilicium und Sp. IV 178.

Staatsbauafach. Aenderung der Zeugnisse für die Prüfung im St. X 537.

Stahl (siehe auch Werkzeugstahl).

— Magnetische Eigenschaften von gehärtetem St. Von Hans Kamps. IV 156.

— Kernohans-Verfahren zur Erzeugung von St. Von Fritz Lürmann jr. VII 327.

— St. vom physik.-chemischen Standpunkte. VIII 412.

— Stahlerzeugung im basischen Martinofen. Von K. Pösch. VII 331.

Statistisches (siehe unter den einzelnen Ländern).

Staub in Hochofengasen. XI 595.

Stiftung. Carnegie-St. des Iron and Steel Institute. VIII 418.

Streik. Wichtiges Urtheil des Reichsgerichts in St.-Angelegenheiten. III 129.

von Stumm-Halberg, Freiherr †. VII 321.

Südrufsland (siehe Rufsland).

T.

- Tagil.** Eisenhüttenbezirk T. im Ural. Von Tittler. X 519.
- Tarife.** Ausnahme-T. für Erze und Koks. XII 671.
- Taylor-White-Procefs** (siehe Werkzeugstahl).
- Technische Hochschulen.** Besuch der T. H. des Deutschen Reichs, W.-S. 1900/1901. IX 483.
- Technische Versuchsanstalten.** Die Thätigkeit der Königlichen t. V. im Rechnungsjahr 1899. III 141.
- Technolexikon.** IX 483.
- Thonerde.** Bestimmung der Th. als Phosphat in Erzen und Hochofenschlacken. XII 640.
- Titansäure.** Bestimmung der T. in Titan-Eisenerzen. VI 283.
- Transportvorrichtungen.** Einrichtungen für die mechan. Handhabung von Erzen, Kohlen und Koks auf der Pariser Weltausstellung. Von Frahm. XI 561, XII 641.
- Die neueren Erz- und Kohlenverladevorrichtungen an den großen amerikanischen Seen. Von Johnston. I 14.
- Trustbildung.** Präsident Schwab über T. XII 609.
- United States Steel Corporation. V 246, VI 312, VII 365, IX 481, X 543, XII 609.
- Tunner-Denkmal.** XII 672.

U.

- Unfallverhütung.** Anhörung der Berufsgenossenschaften bei Polizeiverordnungen betr. U. und Krankheitsverhütung. VII 345.
- Unfallversicherung.** Aufsichtsrecht des Reichsversicherungsamts und Autonomie der Berufsgenossenschaften. Von Bitta. IV 153, V 231.
- Ungarn.** Berg- und Hüttenwesen 1898 und 1899. VII 366.
- United States Steel Corporation.** V 246, VI 312, VII 365, IX 481, X 543, XII 609.
- Universalblechwalzwerk** (siehe Walzwerk).
- Unterricht.** Reform des berg- und hüttenmännischen U. in Oesterreich. II 82.
- Ural.** Eisenhüttenbezirk Tagil im U. Von Tittler. X 519.

V.

- Verband.** Arbeitgeber-V. Hamburg-Altona. V 245.
- Internationaler V. für die Materialprüfungen der Technik. V 245, IX 480.
- Verein deutscher Eisenhüttenleute.** Hauptversammlung am 24. März 1901. VII 376, VIII 377, IX 433, X 489, XI 545.
- Vereins-Nachrichten. I 48, II 96, III 152, IV 207, V 255, VI 319, VII 375, VIII 432, IX 488, X 544, XI 607, XII 671.
- Verein deutscher Eisen- und Stahlindustrieller.** III 137.
- Nordwestliche Gruppe des V. d. E. u. St. Hauptversammlung am 27. Februar 1901. VI 257, VI 273.
- Vorstandssitzung am 22. Mai 1901. XI 607.
- Eingabe betr. Gewerbegerichtsgesetz. XI 582.
- Vereine** (sonstige).
- Verein der Fabricanten landwirtschaftlicher Maschinen und Geräte. IX 480.
- Verein der Märkischen Kleineisenindustrie. VIII 413.
- Verein der Montan-, Eisen- und Maschinen-Industriellen in Oesterreich. VI 308.
- Verein deutscher Eisenbahnverwaltungen. II 81.
- Verein deutscher Ingenieure, Berliner Bezirk. VIII 412.
- Verein deutscher Maschinenbau-Anstalten. VI 308.
- Verein deutscher Maschinen-Ingenieure. VIII 412, X 537.
- Verein deutscher Werkzeugmaschinen-Fabriken. VII 364.
- Verein für Eisenbahnkunde zu Berlin. VII 361.
- Verein zur Beförderung des Gewerbfließes. I 37.

Vereine (sonstige).

- Verein zur Förderung des Erzbergbaues in Deutschland. XII 659.
- Verein zur Wahrung der gemeinsamen wirtschaftlichen Interessen in Rheinland und Westfalen. IV 190.
- Vereinigte Staaten** (siehe auch Amerika).
- Erzeugung von Bessemerstahl in den V. St. X 540.
- Geschichte des 102 mm-Knüppels in den V. St. Von Fritz Lürmann jr. XII 628.
- Roheisenerzeugung der V. St. im Jahre 1900. V 247.
- Roheisenerzeugung (Wochenleistung) der V. St. III 145, IX 481.
- United States Steel Corporation (siehe unter U.).
- Verschleifs** von eisernen Wasserleitungsröhren. I 42.
- Versicherung** (siehe Unfallversicherung).
- Versuchsanstalten.** Die Thätigkeit der Königlichen technischen V. 1899. III 141.
- Vierteljahrs-Marktberichte.** II 86, VIII 425.
- Vorfrischung** des Roheisens für den Martinprocefs. XI 572.

W.

- Walzwerk.** Universalblechwalzwerk der Carnegie Company in Homestead, Pa. Von Peter Eyer mann. III 123, Von Illies. XII 636.
- Walzwerksbetrieb.** Amerikanische Neuerungen in Schienenwalzverfahren. Von P. Eyer mann. V 220, VI 295.
- Fertigerüst zum Walzen von Rillenschienen. Von G. v. Bechen. VII 335.
- Gegenüberstellung amerikanischer und englischer Walzwerkspraxis. XII 630.
- Geschichte des 102 mm-Knüppels in den Ver. Staaten. Von Fritz Lürmann jr. XII 628.
- Wasserleitungsröhren.** Verschleifs von eisernen W. I 42.
- Werkzeugmaschinen** zur Herstellung und Reparatur von Eisenbahnfahrzeugen. VIII 412.
- Werkzeugmaschinenbau.** Abwehr des amerikanischen Wettbewerbs auf dem Gebiete des W. VII 364.
- Handelsbilanz des deutschen W. XI 601.
- Werkzeugstahl.**
- Versuche mit einem neuen W. (Böhler & Co.). Von F. Heifsig. I 26.
- Der Taylor-Whitesche W. I 37.
- Verbesserter W. II 75.
- Der Stahl der Bethlehem Steel Co. und der Taylor-White-Procefs. Von Otto Thallner. IV 169, V 215.
- Leistungsversuche mit W. Marke L der Bergischen Stahlindustrie G. m. b. H., Remscheid. IV 176.
- Verbesserung des W. VI 300.
- Metallbearbeitung mit hoher Schnittgeschwindigkeit. VII 341.
- Westfälischer Koks** und die westdeutsche Eisenindustrie. V 212, VI 291.
- West of Scotland Iron and Steel Institute.** XII 662.
- Wolframstahl.** Kritische Betrachtung der Mc Kennaschen Methode der Analyse von W. und Chromstahl. VII 336.
- Wolframbestimmung in Stahl. IV 178.

Z.

- Zerreiber.** Erz-Z. für das Laboratorium. I 26.
- Zerwes, Josef †.** VII 375.
- Zinn** vom physikalisch-chemischen Standpunkte. VIII 412.
- Zinngehalt.** Einfluß des Z. auf die Qualität von Stahl und Eisen. VII 330, VIII 400, IX 472.
- Zoll.** Ausfuhr-Z. auf englische Kohle. IX 480, XI 600, XII 663.
- Zusammenlegungen** in Amerika. X 543, XI 600.
- Zuschriften an die Redaction.** II 73, IV 182, V 230, VI 293, VII 341, VIII 399, IX 472, XI 572.

II. Autorenverzeichnifs.

- v. Bechen, G.** Fertigerüst zum Walzen von Rillenschienen. VII 335.
- Belani, E.** Gießen des Roheisens vom Hochofen. II 49.
- Bitta.** Aufsichtsrecht des Reichsversicherungsamts und Autonomie der Berufsgenossenschaften und Versicherungsanstalten. IV 153, V 231.
- Castner, J.** Das Artilleriematerial (auf der Pariser Weltausstellung). II 68.
- Daelen, R. M.** Neue Packung für hohen Wasserdruck. V 248.
— Neuere Formen von Herdschmelzöfen für Flußeisen. II 50.
- Eyermann, P.** Amerikanische Neuerungen in Schienenwalzverfahren. V 220, VI 295.
— Das Universablechwalzwerk der Carnegie Co. in Homestead. III 123.
- Flamm, Oswald.** Amerikanischer und europäischer Schiffbau. IV 166.
- Frahm.** Einrichtungen für die mechanische Handhabung von Erzen, Kohlen und Koks auf der Pariser Weltausstellung. XI 561.
- Fritz, F. J.** Moderne Röhrengießerei. VI 274.
- Goldschmidt, Dr. Hans.** Neueste Anwendungen des Goldschmidtschen Verfahrens zur Erzeugung hoher Temperaturen. XI 545.
- Heifsig, F.** Versuche mit einem neuen Werkzeugstahl (Böhler-Rapid). I 26.
- Heyn, E.** Einfluß des Siliciums auf die Festigkeits-eigenschaften des Flußstahls. IX 460.
- Illies, Hermann.** Hebmagnete. VIII 419.
— Walzwerksanlage für Universalbleche der Carnegie Steel Co. in Homestead, Pa. XII 636.
- Johnston, A. C.** Die neueren Erz- und Kohlenverlade-Vorrichtungen an den großen amerikanischen Seen. I 14.
- Kamps, Hans.** Bemerkungen über die Oxydschichten ausgeglühter Feibleche. V 224.
— Magnetische Eigenschaften von gehärtetem Stahl. IV 156.
- Krause, R.** Die Reservefonds der Eisen- und Stahl-Berufsgenossenschaften. V 236.
- Ledebur, A.** Einfluß eines Aluminiumzusatzes auf Gußeisen. II 54.
— Eisen und Phosphor. I 6.
- Lürmann, Fritz jr.** Die Dominion-Eisen- und Stahl-Gesellschaft. II 55.
— Die Entwicklung der Eisen- und Stahlindustrie im östlichen Canada. VIII 387.
— Die Geschichte des 102 mm-Knüppels in den Ver. Staaten. XII 628.
— Kernohans Verfahren zur Erzeugung von Stahl. VII 327.
- Lürmann, Fritz W.** Hochofenanlage in Kertsch. IV 165.
— Die Reinigung der Hochofengase. XII 619.
— Roheisen-Gießmaschine. IV 163.
— Weitere Fortschritte in der Verwendung der Hochofengase zur unmittelbaren Kräfteerzeugung. IX 433, X 489.
- Majert.** Convertergebläse für das Hasper Eisen- und Stahlwerk. XI 571.
- Meurer, V.** Neue Phosphorschleuder. III 128.
- Müller, Friedrich.** Mittheilungen über Hochofenreparaturen. I 4.
- Neumark, Dr.** Die russische Kohlen- und Roheisen-Industrie mit besonderer Berücksichtigung der süd-russischen Verhältnisse. II 62, III 110.
- Poech, K.** Mittheilungen über die Stahlerzeugung im basischen Martinofen. VII 331.
- Pszczolka, L.** Neuere Formen von Herdschmelzöfen für Flußeisen. II 50.
- Rieche, H.** Gesichtspunkte für die Neuanlage von Laufkränen und Constructionen dazu. IV 179, V 227, VI 285.
- Schrödter, E.** Der amerikanische Billionentrust. VI 312.
- Schwabe.** Erhöhung der Ladefähigkeit der offenen Güterwagen und Einrichtung derselben zur Selbstentladung. XI 573.
- v. Schwarz, C. Ritter.** Die Eisen- und Stahlindustrie Ostindiens. V 209, VI 277, VII 337, VIII 391.
- Schwarze, A.** Neuer elektrischer Antrieb für Gichtglocken- und dergleichen Hebevorrichtungen. X 515.
- Thallner, Otto.** Der Stahl der Bethlehem Steel Co. und der Taylor-White-Process. IV 169, V 215.
- Tittler.** Der Eisenhüttenbezirk Tagil im Ural. X 519.
- Vierthaler, August.** Drehbarer Heifswindschieber. VII 326.
- Zeyringer, F.** Kraftgasbetrieb mit alpiner Braunkohle. XII 622.

III. Patentverzeichnifs.

Deutsche Reichspatente.

- | Nr. | Klasse 1. Aufbereitung. |
|---------------------------|---|
| 112 161. | Max Tschierse. Elektr. Antriebsvorrichtung für hydraulische Setzmaschinen. III 132. |
| 112 541. | Konrad Eichhorn. Hydraulische Setzmaschine. II 79. |
| 115 808. | Georg Kentler und Ferdinand Steinert. Verfahren und Vorrichtung zur magnetischen Scheidung. IX 475. |
| 115 970. | John Henry Darby. Vorrichtung zum ununterbrochenen Waschen von Kohlen, Erzen und dergleichen. VII 355. |
| Klasse 5. Bergbau. | |
| 112 289. | Robert Fischer. Schlagvorrichtung für stofsendes Tiefbohren. II 79. |

- | | |
|----------|---|
| 112 592. | Peter Leyendecker. Handgesteindrehbohrmaschine. II 80. |
| 112 813. | Friedrich Pistor. Schrämmaschine mit zwischen zwei seitlichen Vorbohrern liegendem Schrämwerkzeug. I 31. |
| 113 085. | Friedrich Hüppe. Vorrichtung zum Oeffnen und Schließen der zweitheiligen die Bohrspindel umschließenden Mutter für Gesteindrehbohrmaschinen und dergleichen. I 32. |
| 113 585. | Johs. Schrader. Maschine zum Gewinnen von Bausteinen und dergleichen aus anstehendem Gestein. IV 184. |
| 115 011. | Ernst Fabri. Selbstthätiger Verschluss für Bremsberge, Förderschächte oder dergleichen. V 241. |
| 115 995. | Wilhelm Bentrop. Wetterschacht mit Förder-einrichtung. VII 355. |

Klasse 7. Blech- und Drahterzeugung.

- 112 448. **Alfred Gutmann, Actiengesellschaft für Maschinenbau.** Verfahren zur Verhinderung einseitiger Streckungen und Krümmungen von durch Sandstrahl zu reinigenden Blechen. I 32.
- 113 069. **Mc Kay Shoe Machinery Company.** Haspel für Drahtzuführungsvorrichtungen. IV 184.
- 113 257. **Malmedie & Co., Maschinenfabrik Actiengesellschaft.** Zangenwagen für Gasrohrziehbänke. III 133.
- 114 537. **Thomas Joseph Bray.** Rohrziehbank. VI 303.
- 114 783. **H. J. Brookes, H. P. Trueman u. G. E. Minton.** Vorrichtung zur Herstellung gezogener Röhren mit verschieden großen inneren Durchmessern. VII 354.
- 114 784. **The American Pulley Co.** Maschine zum Pressen von Radkränzen aus Blech. VIII 405.
- 114 882. **The Leeds Forge Company Limited.** Vorrichtung zur Herstellung von Theilflantschen mit abgelenkten Enden an Flammröhren. VIII 404.
- 114 883. **Konrad Gamper.** Verfahren zur Herstellung von Wellröhren. VII 354.
- 114 940. **S. Rhodes.** Einstellvorrichtung für Walzen von Walzwerken. V 242.
- 114 941. **Wolf, Netter & Jacobi.** Ofen für ununterbrochenen Betrieb zum Ausglühen von Blechen in Kisten. VI 303.
- 115 034. **John French Golding.** Verfahren zum Auswalzen erhitzter Metallbarren zu Blechen. VIII 407.
- 115 035. **W. Garrett und J. Cromwell.** Mehrtheilige Führung für Walzwerke. VIII 406.
- 115 037. **Adolf Metzger.** Vorrichtung zum fortlaufenden Pressen der Stufen einer Treppe aus Eisenblech. VII 353.
- 115 038. **Th. Funke.** Verfahren zur Herstellung von Spatenblättern. VI 303.
- 115 141. **Heinrich Spatz.** Dornführung zur Herstellung von Röhren aus massiven Blöcken. VII 355.
- 115 142. **Huldshinsky'sche Hüttenwerke, Act.-Ges.** Röhrenwalzwerk mit mehreren hintereinander stehenden Kaliberwalzen. V 241.
- 115 454. **Friedrich Schreier.** Vorrichtung zum Biegen von Drahtösen und dergl. mit auf einer Planscheibe lösbar angeordnetem centrischem Wickeldorn und excentrischem Biegedorn. VII 355.
- 115 617. **American Universal Mill Company.** Führungsvorrichtung an Walzwerken zur Herstellung von profilirtem Walzgut. IX 475.
- 115 764. **Christian C. Hill.** Maschine zur Herstellung von Metallkugeln. VIII 405.
- 115 777. **Albert Schmitz.** Verfahren zur Herstellung von Röhren mit in der Längsrichtung verlaufenden Scheidewänden. VII 352.
- 115 959. **Hans Siber.** Verfahren zur Herstellung von Geschloßführungen in Läufen von Handfeuerwaffen. VIII 405.
- 115 961. **Georg Seydel und Fritz Wrede.** Vorrichtung zum Drücken hohler Blechträger durch einmaligen Druck. XI 589.
- 115 962. **Henry Tetlow.** Drahtzuführungsvorrichtung mit Zuführungsrollen. XI 587.
- 115 965. **Rudolf Chillingworth.** Nabenverstärkung von Blechscheibenrädern. VIII 405.
- 115 966. **Charles Hunter Hanford.** Drahtstiftmaschine. VIII 407.
- 116 007. **Hugo Sack.** Faltevorrichtung für Bleche. VII 353.
- 116 011. **Leipziger Werkzeug-Maschinenfabrik, vorm. W. v. Pittler, Actiengesellschaft.** Walzwerk zur Herstellung von Metallkugeln. IX 476.

- 116 586. **Jünkerather Gewerkschaft.** Abschleppvorrichtung für Walzenstraßen. XI 587.
- 116 753. **Ralph Charles Stiefel.** Walzwerk zum Lösen der Röhren von Ziehdom. XI 587.
- 116 784. **Rudolf Chillingworth.** Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Hohlkörpern aus Blech durch Pressen und Ziehen. X 533.
- 116 946. **Emil Bock.** Verfahren zur Herstellung von breiten Blechen oder Platten. XII 652.
- 117 043. **Louis Schuler.** Hydraulische Ziehpresse, bei welcher ein mit dem Ziehstempel verbundener Gegenkolben als Bremse für den Ziehstempelkolben in einem besonderen Druckraum angeordnet ist. IX 477.
- 117 685. **Land- und Seekabelwerke, Actiengesellschaft.** Ziehsteinhalter mit Wasserkühlung. XII 652.
- 117 741. **Gesellschaft für elektrische Metallbearbeitung, G. m. b. H.** Verfahren zur Herstellung hohler Roste mit Querröhren. XII 654.
- 117 845. **Caspar Hüser.** Walze für die Blech- oder Profileisen-Fabrication. XII 654.
- 117 846. **C. W. Motz & Co.,** Verfahren zur Herstellung von Schuhnägeln aus einem Stück mit aus der Kopfplatte ausgestoßenem und rechtwinklig umgebogenem Schaft. XII 653.
- 118 034. **Herbert Rudolph Keithley.** Vorrichtung zur Herstellung nahtloser Röhren. XII 653.
- 118 081. **Actiengesellschaft Kronprinz, Fabrik für Fahrradtheile.** Vorrichtung zur Herstellung von Radfelgen ohne Quernaht aus einem Blechcylinder. XI 589.

Klasse 10. Brennstoffe.

- 112 932. **Gustaf Gröndal.** Verfahren nebst Ofen zum Verkohlen bzw. Verkoken von Holz, Torf u. s. w. in ununterbrochenem Arbeitsgang. III 132.
- 113 026. **C. Schmidt und Josef Chasseur.** Vorrichtung zum Absaugen der Koksofengase. I 31.
- 114 551. **Werther Ander Gustaf von Heidenstam.** Verfahren und Vorrichtung zum Verkohlen von Holz, Torf und dergl. unter gleichmäßigem, regelbarem Druck. V 241.
- 116 251. **Dr. C. Otto & Co.** Liegender Koksofen mit nach der Ausdrückseite erweiterten Ofenkammern. VII 354.
- 116 672. **Dr. Bernard Diamond.** Vorrichtung zum Mischen von zu briкетirenden Stoffen mit den Rückständen der Mineralöldestillation und dergl. IX 475.
- 117 152. **H. Kerrinnes und Otto Graf Schwerin.** Herstellung von Torfbriquets. X 533.
- 117 651. **R. Bockfisch.** Vorrichtung zum Entwässern von Torf und dergl. XII 652.

Klasse 18. Eisenerzeugung.

- 112 613. **Röchlingsche Eisen- und Stahlwerke, Gesellschaft m. b. H.** Gasabzug für Schachtöfen, insbesondere Hochöfen. III 133.
- 112 887. **E. Vaultier.** Sicherheitsklappe für Düsenstöcke an Hochöfen. I 31.
- 113 027. **Gutehoffnungshütte.** Beschickungsvorrichtung für Martinöfen und dergl. II 78.
- 113 144. **William James Foster.** Verfahren der Zuführung von Kühlwasser bei Formen und Düsenkühlern an Hochöfen. I 31.
- 113 863. **A. Blezinger.** Verfahren, feinkörnige oder beim Erhitzen feinkörnig werdende Erze durch Sinterung verhüttungsfähig zu machen. V 240.
- 113 864. **Alexandre Tropenas.** Eiförmiger Schaukelofen zur Durchführung des Windfrischens und Martinverfahrens. IV 185.

- 114 552. **The Doherty Iron Castings Process.** Vorrichtung zum Einführen von Wasserdampf in die Gebläseluft bei Hochöfen. VI 304.
 114 553. **James Richardson Billings.** Vorrichtung zur Einführung von pulverförmigen Stoffen in flüssiges Eisen. VII 356.
 115 069. **C. Casper und J. G. Mailänder.** Verfahren zum Verschmelzen von Eisenspänen. VI 303.
 115 787. **A. J. L. af Forselles.** Verfahren zur Erzeugung eines phosphorsäurereich. Düngemittels gleichzeitig mit phosphorhaltigem Roheisen. VI 304.
 116 254. **Jünkerather Gewerkschaft.** Transportgefäß für heiße Schlacken. XI 589.
 117 191. **E. Kramer.** Verfahren, mulmige Eisenerze oder Gichtstaub durch Vereinigen zu festen Stücken für den Hochofen verhüttbar zu machen. XI 588.

Klasse 19. Eisenbahnbau.

- 112 153. **W. Hartzheim und W. Sebegondi.** Stofsverbindung für zweitheilige Schienen. I 32.
 112 392. **Andrew Thomson und John Robert Wood.** Schienenstofsverbindung. I 32.
 113 584. **Francis Sanders Morris.** Nagel mit zweitheiligem Schaft. IV 184.
 113 918. **Ernst Schubert und Albert Silbermann.** Eisenbahnschiene mit durch rillenartige Vertiefungen gebildeten Laschenanliegeflächen. III 133.
 114 507. **Carl Herder.** Schienenstofsverbindung. V 242.
 115 053. **J. Schuler.** Einrichtung zur Verhinderung des Wanderns der Schienen. VII 353.
 115 054. **Hubert Stallmann.** Vorrichtung zum Befestigen von Eisenbahnschienen auf Querschwellen. VIII 405.
 115 896. **Emil Ruttkowski.** Schienenbefestigung unter Benutzung des Schienendrucks. VII 352.
 116 184. **Friedrich Pich.** Verfahren zur Schienenverbindung mittels flüssigen Metalls. X 533.
 116 915. **Alex D. Zachariou.** Schienenstofsverbindung, insbesondere unter Verwendung von radtragenden Laschen. XI 589.

Klasse 20. Bahnbetrieb.

- 112 369. **Heinrich Haas.** Selbstthätig auslösbare Seilklemme für Förderwagen. II 79.
 112 876. **Johann Schaub.** Selbstthätige Zugseilklemme. I 30.
 115 944. **Ernst Heckel.** Vorrichtung an Seilförderungen zum selbstthätigen Einklemmen des Seiles in die Mitnehmergabeln. IX 477.
 115 945. **Janoslaw Karlik.** Mitnehmer für Förderwagen. VIII 406.

Klasse 21. Elektrische Apparate.

- 115 742. **Actiengesellschaft für Trebertrocknung.** Verfahren der elektrischen Erhitzung schwer schmelzbarer Substanzen. VII 356.

Klasse 24. Feuerungsanlagen.

- 112 526. **Franz Hasslacher.** Kohlenstaubfeuerung. I 31.
 114 514. **Johann Terény und Béla Uhlyarik.** Schmelz-, Schweiß- oder Puddelofenanlage mit Gaserzeugern. V 241.
 114 531. **Actiengesellschaft für Glasindustrie vormals Friedr. Siemens.** Regenerativgasofen. VIII 402.
 114 536. **Josef Reuleaux.** Gaserzeuger für ununterbrochenen Betrieb. VIII 407.
 114 908. **E. Schmatolla.** Gaserzeuger. VIII 404.
 115 007. **Georg Gercke.** Verfahren zur Ausnutzung von Rohrtorf (Torfmoor). VIII 402.
 115 105. **The Underfeed Stocker Company, Limited.** Verfahren zur Erzeugung von Heizgasen. VIII 403.

- 115 683. **The Underfeed Stoker Company, Limited.** Feuerungsanlage. IX 476.
 115 689. **Jean Pandel.** Schornstein. XI 587.
 115 824. **Ernst Schmatolla.** Gaserzeuger. VIII 404.
 115 863. **Hermann Heidemann und Gottfried Axdorfer.** Generatorfeuerung. VIII 406.
 116 063. **Hermann Böttger.** Beschickungsvorrichtung. XII 652.
 116 490. **Erhard Ebert.** Rost. XII 652.
 116 491. **H. Hammelrath & Co., G. m. b. H.** Rost, insbesondere für Schmelzöfen. XI 588.
 116 577. **Otto Trossin.** Kohlenstaubfeuerung. XII 651.
 116 608. **Hugo Buderus.** Kohlenstaubfeuerung. IX 474.
 116 698. **Gesellschaft für Mehrstens Wasserrohrfeuerungsroste m. b. H.** Wasserrohrfeuerungsrost. X 532.
 116 770. **Edward Henry Hurry und Harry John Seaman.** Brenner für Kohlenstaubfeuerungen. IX 476.
 116 777. **F. W. Bergmann.** Feuerung. XII 652.
 116 901. **Hermann Heidemann und Gottfried Axdorfer.** Wärmespeicherfeuerung. XII 651.
 116 961. **Ernst Völcker.** Treppenrostfeuerung. XII 652.
 116 909. **Eduard Blafs.** Regenerativ-Herdofen mit umkehrbarer Flammenrichtung, mit unmittelbar auf den Herd gerichteter Strahlgebläseflamme. XII 651.
 117 223. **R. M. Daelen.** Verfahren zum Erhitzen von Stoffen in einem Ofen durch Einführung gewärmer und durch Druck weiter erhitzter Gase. IX 477.
 117 955. **Christen Christensen.** Feuerungsanlage zur Erzeugung gleichförmiger Temperaturen in Glühöfen und dergleichen. XI 588.
 118 161. **Joseph Emerson Dowson.** Gaserzeuger. XII 651.
 118 399. **Carl Twer sen.** Vorrichtung zum Reinigen der Roste in Schweiß-, Schmelz- oder Puddelöfen. XI 588.

Klasse 31. Gießerei und Formerei.

- 111 927. **The Uehling Company, Limited.** Träger für die Formen bei Gießanlagen mit endloser Formenkette. III 131.
 112 162. **Friedrich Hermann Haase.** Antrieb für Kernformmaschinen mit Ausdrückkolben. I 30.
 112 656. **Chemnitzer Naxos-Schmirlgelwerk, Dr. Schönherr und Curt Schönherr.** Mittels Excenter bewegliche Formplattenträger für Sandformmaschinen. I 30.
 112 677. **Ladislaus Latkiewicz.** Maschine zum Feststampfen von Schüttmaterialien, insbesondere von Formsand für Gießereizwecke. I 30.
 113 278. **Georg Ernst Laue.** Formkastenverschluss. II 80.
 113 340. **Rodolphe Rau.** Verfahren zur Herstellung gußeiserner Säulen von hoher Tragfähigkeit. V 240.
 113 395. **Hugo Sack.** Maschine zum Aufstampfen von Rohrformen. II 80.
 113 396. **Robert Grimshaw.** Kernbüchse. II 79.
 113 451. **Ernst Förster.** Verfahren nebst Einrichtung zur maschinellen Herstellung von Formen für stehenden Guß von Röhren, Säulen und dergleichen. IV 186.
 113 573. **Ernst Hammesfahr.** Metallbearbeitungsverfahren. V 240.
 113 868. **Ernest Saillot.** Verfahren zur Herstellung von Metallkratzkämmen für Formereizwecke. IV 185.
 114 427. **Oscar Gladenbeck & Co.** Formverfahren für Eisenkunstguß unter Verwendung des Wachs-ausschmelzverfahrens. VII 356.
 114 428. **James William Miller und Edward A. Uehling.** Laufform für Gießanlagen mit endlosem Gießtisch. VI 304.

- 114 430. **Friedrich L. Otto.** Verfahren zur Herstellung imitierter Messing-, Bronze- und ähnlicher Gegenstände. V 242.
- 114 431. **Bell Brothers Limited.** Kippbare Gießform für Masselguß. VII 352.
- 114 554. **Edmund Wendell Heyl und William Joshua Patterson.** Masselgießmaschine. VI 302.
- 114 555. **Franz Weeren.** Verfahren zum schnellen Abkühlen gebrachten heißen Formsandes. V 239.
- 114 659. **Bell Brothers Limited.** Gießereianlage. VI 304.
- 115 012. **Richard Rost.** Formkastenführung mittels konischer Ansätze. V 242.
- 115 071. **Firma C. Heckmann.** Vorrichtung zum Öffnen von Abstichlöchern in Tiegelböden. VIII 402.
- 115 261. **Philipp Eckel.** Vorrichtung zum Schablonieren. VIII 406.
- 115 601. **Emil Winter.** Schablonirvorrichtung für unrunde Gußkörper. VIII 404.
- 115 602. **Hugo Jindrich.** Formmaschine für Roststäbe. VII 351.
- 115 603. **Arthur Lucian Walker.** Gießmaschine mit einer innerhalb des kreisenden Formträger-rings angeordneten Betriebsplattform. VIII 407.
- 115 733. **Karl Böhm.** Verfahren zur Herstellung von Gußformen für Massenartikel. VII 355.
- 115 939. **The Uehling Company Limited.** Gießvorrichtung. VII 352.
- 116 594. **Carl Rein.** Kernformmaschine für Massenartikel. X 533.
- 117 053. **Erskine Ramsay.** Vorrichtung zum Eingießen des Metalls bei endlosen Gießstischen. IX 476.
- 117 615. **Arthur Lucian Walker.** Antriebsvorrichtung für Gießmaschinen. XII 653.
- 117 633. **Witkowitz Bergbau- und Eisenhüttengewerk-schaft.** Verfahren zur Herstellung von Sand- und Lehmkernen für Gußzwecke, sowie zur Wiederverwendbarmachung von altem Form-sand mittels der bei der Sulfit-Cellulose-fabrication abfallenden Lauge. XI 589.
- 117 723. **Bell Brothers Limited.** Gießereieinrichtung mit kippbarer und an feststehenden und in Zapfen drehbaren Formen vorbeibeweglicher Gießspfanne. XII 653.
- 117 724. **Bell Brothers Limited.** Kippvorrichtung für Gießspfanne. XII 653.
- 118 245. **Rudolph Paul Schroeder.** Formkasten zur maschinellen Herstellung von Formen für Hohlkörper. XII 654.
- 118 329. **Robert Abbot Hadfield.** Verfahren und Vorrichtung zum Gießen von Stahl, besonders von Stahlgeschossen in Formen. XII 654.

Klasse 35. Hebezeuge.

- 111 813. **F. A. Münzer.** Fangexcenter für Fangvorrichtungen. II 79.
- 112 727. **Siemens & Halske, Actiengesellschaft.** Aufzug mit losen, an den Förderschalen angebrachten Rollen. V 239.
- 118 192. **Thomas Alva Edison.** Aufzug oder Förderwerk. XII 654.

Klasse 40. Hüttenwesen.

- 112 686. **Arthur Wallace Chase.** Röstapparat zum Rösten von Erzen. III 132.
- 113 037. **Dr. G. Döllner.** Verfahren zur Darstellung von Metallen oder Legierungen. IV 185.
- 113 574. **Reuben Gilbert Collins.** Heber zum Abziehen von flüssigem Metall aus Schmelzöfen. IV 184.
- 113 935. **Deutsche Magnalium-Gesellschaft.** Verfahren zur Erhöhung der Bearbeitungsfähigkeit des Aluminiums. V 240.

- 114 999. **Ferrum, Gesellschaft m. b. H.** Verfahren zur Metallgewinnung. VI 304.
- 117 054. **Dr. Moritz Kugel.** Verfahren zur elektrolytischen Herstellung von zähem walzfähigem Nickel oder verwandten Metallen, sowie den Legierungen dieser Metalle. XII 651.
- 118 456. **P. Hoffmann.** Schmelzöfen mit Vorrichtung zum Beseitigen der Gichtflamme und zum Verhüten des Funkenauswurfs. XII 654.

Klasse 48. Chemische Metallbearbeitung.

- 113 871. **Dr. M. Kugel und Carl Steinweg.** Anodenträger für galvanische Bäder. III 134.
- 113 872. **F. A. Neumann.** Verfahren, das beim Verzinken von Röhren an deren Innenwänden haftende überflüssige Zink zu entfernen. III 133.
- 115 221. **Maschinenfabrik „Rhein und Lahn“, Gaue Gockel & Co.** Blechbeiz- und Waschmaschine mit Tauchbewegung und gegenseitiger Gewichtsausgleich der Beizkörbe. VIII 403.
- 117 034. **Fried. Krupp.** Verfahren zum Ausfütern der Bohrungen von Radnaben, Lagern oder dergl. IX 476.

Kl. 49. Mechanische Metallbearbeitung.

- 111 861. **Actiengesellschaft der Eisen- und Stahlwerke von Georg Fischer.** Verfahren zur Herstellung von Riemscheiben u. ähnlichen Rädern. III 131.
- 111 886. **Paul Hanzer und Jean Chevalier.** Stangenfallhammer. I 29.
- 112 083. **R. M. Daelen.** Druckwasserpresse mit Dampfdruckübersetzer. I 31.
- 112 084. **David Roche, Albert Scheuer und John A. Sanders.** Maschine zur Herstellung geschweißter Ketten aus einem zugeführten Metallstab. I 30.
- 112 310. **Ad. Fitzau.** Schutzvorrichtung an Ziehpressen und dergleichen, bei welchen eine Kuppelungsvorrichtung zwischen dem Schwungrad und der Kurbelwelle nur nach vollendetem Niedergang der Schutzvorrichtung in Wirkung treten kann. II 79.
- 112 311. **Hans Schimmelbusch.** Werkzeug zum Ziehen von Behältern aus Blech. I 29.
- 112 329. **Wilhelm Lönnecke.** Antriebsvorrichtung für Profilleisenschere, Stanzen und dergl. I 32.
- 112 529. **Gustav Böhmer.** Walze mit auswechselbarem halbcylindrischen Kalibermantel. I 32.
- 112 562. **James Sharon Mac Coy.** Vorrichtung zur Beseitigung von Ueberzügen, Belägen, Krusten auf der Oberfläche von Panzer- und anderen Metallplatten. I 29.
- 112 563. **Ernst Bachmann.** Richtmaschine für Wellen. I 29.
- 112 616. **Emil Vogel.** Verfahren zur Herstellung von Hohlkörpern. I 29.
- 112 718. **Charles William Sponzel und William Albert Lorenz.** Härtevorrichtung. III 132.
- 112 810. **L. Burkhardt & Weber.** Kaltsäge. IV 183.
- 112 961. **W. Hübner.** Masselbrecher. IV 185.
- 112 962. **Henri Guyot.** Doppelter Krafthammer. IV 185.
- 113 006. **Dr. Adolf Hof.** Verfahren zur Herstellung von Façonstücken aus Abfällen von Weißmetall und anderen Weichmetallen. I 33.
- 113 083. **A. Vofs sen.** Verfahren zum Verdichten der Innenfläche von gußeisernen Töpfen und Kesseln. I 29.
- 113 084. **Heinrich Bröcker jr.** Vorrichtung zum Stützen der Wandung von Rohren beim Biegen derselben. III 133.
- 113 106. **Alexander Obermeyer.** Hammer- oder Stanzwerk. III 134.

- 113 107. **Werkzeugmaschinenfabrik A. Schärfls Nachf.** Lochstanze mit Flach- und Façon-eisenscheere. II 80.
- 113 160. **Michael Röhrig.** Röhren-Schweißofen mit zwei oder mehreren Feuerherden. VII 352.
- 113 199. **Albert Merz.** Kaltsäge. III 134.
- 113 414. **Ewald Peiseler.** Rinnenförmig gebogene Feile mit Kreuzhieb auf der Innen- und Außenseite. V 239.
- 113 415. **Robert Bennewitz und Carl Gustav Meißner.** Verfahren zum Härten von Stahl. II 80.
- 113 483. **Chas. G. Eckstein.** Verfahren zur Kühlung von beim Ziehen, Pressen, Schmieden und dergl. verwendeten Werkzeugen mittels comprimierter Gase, Prefs- oder flüssiger Luft. III 134.
- 113 553. **Bruno Wesselmann.** Hebelscheere mit offenem Maul. V 240.
- 113 594. **Peniger Maschinenfabrik und Eisengießerei, Actiengesellschaft, Abtheilung Unruh & Liebig.** Eisenkaltsäge. V 239.
- 113 597. **Backhaus und Langensiepen.** Verfahren zur Herstellung körnigen Gußeisens für Schleif-, Schneid- und Sägezwecke. I 32.
- 113 801. **Léon Marius Octave Dessaigne.** Verbundmetall. IV 184.
- 113 950. **A. Schröder.** Schmiedepresse oder Scheere mit Ausrückvorrichtung nach jedem Hube. VI 303.
- 113 953. **Philip Robinson.** Packetirungsverfahren für Eisen- und Stahlstangen. VI 303.
- 114 110. **Firma G. H. Thyen.** Vorrichtung zum Ausrücken des Schaltbetriebes für Stanzen, Scheeren und dergl. VI 304.
- 114 114. **Heinr. Vieregge.** Verfahren zum Kaltschmieden kugelförmiger Muttern, Kugeln für Zierschrauben und Niete, sowie von schmiedeeisernen Niete und Schrauben mit kugelförmigem Kopf. V 242.
- 114 115. **Joh. Carl Zenses und Joh. Albert Zenses.** Verfahren zur Herstellung von Raspeln. V 242.
- 114 791. **Donald Barns Marison.** Verfahren zur Herstellung von Schweißspacketen. VII 353.
- 114 793. **Paul Auerbach.** Stauchmaschine mit beweglichen Klemmbacken als Gegenhalt am Schlitten und Maschinengestell. VIII 405.
- 114 796. **Achille Castellani.** Gegossener Ambofs. VI 303.
- 114 789. **Gottlieb Hammesfahr.** Bürstenvorrichtung zur Entfernung des Glühspahns von warmen Schmiedestücken. VII 353.
- 114 805. **Messerfabrik Reinshagen.** Verfahren zum Härten von Stahl. V 241.
- 114 889. **Wilhelm Hartmann.** Metall-Bandsäge. VII 352.
- 114 956. **Hugo John i. F. J. A. John.** Maschine mit einem festen und zwei beweglichen Schneidbacken zum Spalten von Profleisen und dergl. VIII 403.
- 115 001. **Dr. A. Hof.** Verfahren zur Be- und Verarbeitung von Metallklein. V 239.
- 115 150. **Henry James Kimmann.** Gestellbogen für pneumatische Nietmaschinen. VIII 403.
- 115 152. **Heinrich Ehrhardt.** Verfahren zur Herstellung von Achslagerkasten. VIII 406.
- 115 224. **Werkzeugmaschinenfabrik A. Schärfls Nachf.** Profleisenscheere mit zwei gegeneinander zu verdrehenden Messergruppen. VIII 404.
- 115 225. **Firma C. Senssenbrenner.** Stanze zur Herstellung von Schlitzen in Gegenständen von großen Abmessungen. VII 353.
- 115 283. **Société Générale du Laminage Annulaire pour la Fabrication de Chaines sans Soudure (Brevet Masion et Goble) Société Anonyme.** Verfahren zur Herstellung von Ketten. VII 354.
- 115 538. **Paul Haenlein.** Maschine zum Schmieden von Gewinden. VII 352.
- 115 766. **Josef Hauss.** Kaltsägemaschine mit regulierbarem Tiefgang des Sägeblattes. IX 477.
- 115 837. **H. Sack.** Metallschere. VIII 406.
- 116 054. **Wesselmann Maschinen-Gesellschaft m. b. H.** Metallscheeren-Gestell aus gewalztem Profleisen. X 533.
- 116 400. **Chemische Thermo-Industrie, G. m. b. H.** Schweißverfahren unter Benutzung von Reactionswärme. XI 587.
- 116 479. **Heinrich Gummersbach.** Stauchvorrichtung für Radreifen. IX 476.
- 116 496. **Gustav Henckell.** Sägeblatt mit angesetzten Zahnstücken. XI 587.
- 116 547. **Wesselmann Maschinen-Gesellschaft m. b. H.** Metallscheere. XI 588.
- 116 798. **Emil Offenbacher.** Verfahren zur Herstellung von Metallkörnern. X 532.
- 116 920. **S. Schlickeisen.** Schmiedeherd zum Glühen, Schmelzen und Schweißen von Metallen. X 533.
- 117 687. **Ferd. Krieger.** Verfahren zum Löthen von Aluminium u. Aluminium-Legierungen. XI 586.

Klasse 50. Zerkleinerungsmaschinen.

- 112 166. **Siméon Oustalat.** Maschine zum Zerkleinern von Kohlenstücken auf einem Rost durch auf und nieder bewegte spitze Stifte. I 30.
- 112 951. **Theodor Heberle.** Vorrichtung an Kugelmühlmühlen zum Austragen des genügend zerkleinerten Mahlgutes mittels eines Wasserstromes. V 239.
- 117 585. **Ludwig Rößler.** Staubvertilgungsvorrichtung mit Wasserzerstäubungsrad. XI 559.
- 117 913. **Franz Bourdeaux.** Kegelbrecher mit um einen feststehenden Brechkegel excentrisch bewegtem Brechmantel. XII 654.
- 118 533. **Gates Iron Works.** Wellenkopflagerstützung für Kegelbrecher. XII 653.

Klasse 80. Thonwaarenindustrie.

- 113 817. **Deutsche Gold- und Silber-Scheide-Anstalt vorm. Rößler.** Verfahren zur Herstellung feuerfester Gegenstände aus geschmolzener Thonerde, Magnesia und dergl. III 134.

Klasse 81. Transportwesen.

- 112 493. **C. Schlickeysen.** Fahrbare Theil- und Abwerfvorrichtung für Transportbänder. I 31.
- 112 494. **B. Basarke.** Verladevorrichtung für Stückkohlen und ähnliche Materialien. V 239.
- 117 887. **Dr. Dietrich Morck.** Einrichtung zur Verhütung der Selbstentzündung von Kohle in Kohlenstapeln oder Kohlenbunkern. XII 650

Britische Patente.

- Nr.
7 984/1899. **Rudolf Brunck.** Koksofen mit Gewinnung der Nebenproducte. I 33.
- 13 874/1899. **Alexander Eadie.** Cupolofen. I 33.
- 10 738/1900. **Bethlehem Steel Company.** Herstellung von naturhartem Werkzeugstahl. IV 186.

Oesterreichische Patente.

- Nr.
998. **Anton Hebelka.** Verfahren und Vorrichtung zum mechanischen Reinigen von Gasen, besonders Hochofengasen. VI 305.
1457. **Salomon Skal.** Verfahren zur Herstellung von Erzbriketts. I 33.
1459. **Arpád Ronay.** Verfahren zum Brikettieren von Eisenerzstaub bezw. Eisenerzklein. I 33.

Patente der Ver. Staaten Amerikas.

- Nr.
 638 774. **George E. Thackray.** Gießform für Hartgufswalzen. I 33.
 638 807. **Emil F. Holinger.** Presse zur Herstellung von Hohlgeschossen. I 33.
 640 992. **Charles P. Carlson.** Vorrichtung zum Walzen von Gewehrläufen oder Rohren. IV 187.
 641 220. **Clarence Q. Payne.** Magnetischer Erzscheider. IV 187.
 641 346. **Thomas L. Sturtevant u. Thomas J. Sturtevant.** Desintegrator. IV 186.
 641 362. **Hans C. Behr.** Fördermaschine. IV 186.
 641 428. **Thomas V. Allis.** Verfahren und Vorrichtung zum Auswalzen von Stabeisen zu sehr geringen Stärken. IV 187.
 642 016 } **Thomas L. Sturtevant u. Thomas J. Sturtevant.**
 642 017. } Brecher. V 243.
 642 070. **Edward H. Blossom.** Mechanischer Hammer. V 243.
 642 157. **James C. Russell.** Verfahren zur Herstellung von Eisenplatten mit schichtenweise wechselndem Kohlenstoffgehalt. V 242.
 642 320. **George W. Gesner.** Verfahren zur Herstellung einer Legirung von Eisen und Wasserstoff. V 243.
 642 433. **Thomas Doherty.** Schachtofen zur Erzeugung von Eisen und Stahl. VI 306.
 642 449. **Charles M. Harton.** Walzvorrichtung. VII 357.
 642 891. **James P. Bailey.** Vorrichtung zum Ausheben von Tiegeln. V 243.
 643 584. **Chauncey C. Baldwin.** Drahtziehmaschine. VI 306.
 643 690 } **Ralph R. Spears.** Maschine zum Falten von
 643 691. } Blechtafeln. VI 306.
 643 726. **William F. Niedringhaus.** Verfahren zur Herstellung eines zum Emaillieren geeigneten Eisens oder Stahles. VII 356.
 644 018 } **Nils H. O. Lilienberg.** Vorrichtung zum
 644 019. } Gießen hohler Ingots. VII 357.
 644 053. **Alexander E. Brown.** Koks-Ausstofsvorrichtung. VI 305.
 644 270. **Rudolf Baumann.** Tiegelofen. V 243.
 644 369. **Frederic W. C. Schniewind.** Regenerativ-Koksofen. VI 305.
 644 575. **Edward J. Braddock.** Vorrichtung zum Verzinken von Eisenblechen. X 534.
 644 719. **Malcolm McDowell.** Verfahren zum Zusammenschweißen von Abfalleisen. VI 305.
 644 740. **Jacob K. Griffith.** Ingot-Form mit Futter für den verlorenen Kopf. VI 305.
 644 918. **John Jlingworth.** Vorrichtung zum Gießen von Ingots. IX 478.
 644 927. **Julian Kennedy.** Heißwindventil. X 534.
 645 066. **Robert P. Brown und Franklin E. Morse.** Elektrisches Schweißverfahren. IX 478.
 645 205. **Frederick W. Hawkins.** Reinigungsverfahren für Eisen. X 534.
 645 305. **Samuel T. Wellman, Fred H. Daniels und Charles H. Wellmann.** Ofen zum Anwärmen von Ingots. X 534.
 645 498. **Harry J. Taylor.** Vorrichtung zum Einstampfen von Sandformen für Röhren. IX 478.
 645 585. **Carl W. Bildt.** Selbstthätiger Gaserzeuger. XI 590.
 645 719. **John W. Gayner.** Gaserzeuger. XII 655.
 645 746. **Frederick Hardert.** Cupolofen XII 655.
 646 266. **Samuel Diescher.** Vorrichtung zum Beizen von Blechen. XII 655.
 647 087. **William Garrett.** Walzwerk. XI 591.
 647 826. **Narcisse A. Guillaume.** Gaserzeuger. XI 591.
 647 860. **Frederick Mc Clain.** Walzwerk. XI 591.
 648 058. **Ludwig Schiecke.** Verfahren zum Härten von Stahl. XI 591.
 648 091. **Johan O. E. Trotz.** Vorrichtung zum Gießen von Ingots in fortlaufenden Längen. XII 655.
 648 439. **Auguste J. Rossi.** Verfahren zur Herstellung von Legirungen von Eisen und Titan. XI 590.
 649 108. **Walter Rachals.** Walzwerk. XI 590.
 650 015. **Eugène Lagnange und Paul Hoho.** Elektrisches Schweißverfahren. XI 590.

IV. Bücherschau.

- Burchardt.** Die Rechtsverhältnisse der gewerblichen Arbeiter. XI 604.
Classen. Ausgewählte Methoden der analytischen Chemie. XII 667.
Crüger. Das Reichsgesetz, betr. die Gesellschaften mit beschränkter Haftung. XI 604.
Joly. Technisches Auskunftsbuch für 1901. XI 603.
Ledebur. Leitfaden für Eisenhütten-Laboratorien. IV 200.
Neukamp. Die Gewerbeordnung für das Deutsche Reich nebst Ausführungsvorschriften. XII 668.
Quensel. Wie können wir der Lungenschwindsucht als Volkskrankheit vorbeugen. II 85.
Reiser. Das Härten des Stahls in Theorie und Praxis. II 84.
Roch. Baukunde für Berg- und Hüttenleute. XI 603.
Symphor. Emscherthallinie und Kanalisierung der Lippe. IX 484.
Tischert. Unterwegs zu den neuen Handelsverträgen. II 84.
Uhlich. Lehrbuch der Markscheidekunde. XII 667.
Wedding. Grundriss der Eisenhüttenkunde. II 85.
Weinstein. Thermodynamik und Kinetik der Körper. XII 667.
Wille. Waffenlehre. XI 603.
 Beckers Taschenbuch für Kohlen-Interessenten. XI 603.
 Commemorative Exercises of the 75th Anniversary of the Franklin Institute. XI 603.
 Denkschrift, betreffend die Verhandlungen des deutschen Reichstags über die Kohlenfrage. III 145.
 Jahresbericht des Vereins für die bergbaulichen Interessen im Oberbergamtsbezirk Dortmund für das Jahr 1900. IX 484.
 Jahrbuch für den Oberbergamtsbezirk Dortmund. IX 484.
 Notes on Some European Iron Making Districts. II 85.
 Oesterreichisches Montanhandbuch für das Jahr 1900. II 85.

V. Industrielle Rundschau.

- Aciéries de Micheville. I 48.
 Actiengesellschaft Bergwerksverein Friedrich Wilhelmshütte zu Mülheim a. d. Ruhr. IV 202.
 Actiengesellschaft Charlottenhütte, Niederschelden. VI 316.
 Actiengesellschaft Düsseldorfer Eisenbahnbedarf, vormals Carl Weyer & Co. zu Düsseldorf-Oberbilk. III 146.
 Actiengesellschaft für Fabrication von Eisenbahnmaterial zu Görlitz. IV 203.
 Actiengesellschaft für Federstahlindustrie, vormals A. Hirsch & Co., Cassel. XI 604.
 Actiengesellschaft Maschinenfabrik „Deutschland“ zu Dortmund. VIII 429.
 Actiengesellschaft Rolandshütte, Weidenau-Sieg. III 146.
 Adler-Fahrradwerke, vorm. Heinrich Kleyer, Frankfurt a. M. XI 604.
 Allgemeine Electricitäts-Gesellschaft. Berlin. IV 203.
 Annener Gufsstahlwerk (Actiengesellschaft), Annen in Westfalen. VI 317.
 „Archimedes“, Actiengesellschaft für Stahl- und Eisenindustrie in Berlin und Breslau. III 146.
 Berlin-Anhaltische Maschinenbau-Actiengesellschaft zu Berlin. XI 605.
 Bielefelder Maschinenfabrik, vorm. Dürkopp & Co. V 253.
 Blechwalzwerk Schulz Knaut, Actiengesellschaft zu Essen. IX 486.
 Bochumer Verein für Bergbau und Gufsstahlfabrication, Bochum. II 90.
 Breslauer Actiengesellschaft für Eisenbahnwagenbau. XI 605.
 Buderussche Eisenwerke zu Wetzlar. X 541.
 Deutsche Ammoniak-Verkaufsvereinigung zu Bochum. XII 669.
 Deutsche Röhrenwerke, Düsseldorf. VII 371.
 Deutsche Werkzeugmaschinenfabrik, vorm. Sondermann & Stier in Chemnitz. VI 317.
 Deutsch-Oesterreichische Mannesmannröhren-Werke, Düsseldorf. VII 372.
 Dorstener Eisengießerei und Maschinenfabrik, Actiengesellschaft. IV 204.
 Dresdener Maschinenfabrik und Schiffswerft, Actiengesellschaft in Dresden. XII 669.
 Duisburger Eisen- und Stahlwerke. XII 669.
 Düsseldorfer Eisen- und Drahtindustrie, Actiengesellschaft zu Düsseldorf. I 46.
 Düsseldorfer Maschinenbau-Actiengesellschaft, vormals J. Losenhausen zu Düsseldorf. VI 317.
 Düsseldorfer Röhrenindustrie. IV 204.
 Düsseldorf-Rätiger Röhrenkesselfabrik, vorm. Dürr & Co. XI 605.
 Eisengießerei und Schloßfabrik - Actiengesellschaft, Velbert (Rheinland) V 253.
 Eisenhüttenwerk Kenla bei Muskau, Actiengesellschaft. III 146.
 Eisenhüttenwerk Thale, Actiengesellschaft, Thale am Harz. IX 487.
 Eisenwerk Carlshütte, Alfeld a. d. Leine. VIII 430.
 Eisenwerk Rothe Erde, Dortmund. III 147.
 Emailirwerk und Metallwaaren-Fabrik „Silesia“ Actiengesellschaft, Paruschowitz O.-S. IX 487.
 Eschweiler Maschinenbau-Actiengesellschaft zu Eschweiler-Aue. V 254.
 Façonisen-Walzwerk L. Mannstaedt & Cie., Actiengesellschaft zu Kalk. III 147.
 Ganz & Comp., Eisengießerei und Maschinenfabriks-Actiengesellschaft, Budapest. XII 669.
 Gasmotoren-Fabrik Deutz, Actiengesellschaft, Köln-Deutz. III 147.
 Gelsenkirchener Gufsstahl- und Eisenwerke, vormals Munscheid & Co. zu Gelsenkirchen. III 148.
 Georgs-Marien-Bergwerks- und Hütten-Verein, Osna-brück. II 91.
 Gutehoffnungshütte, Actienverein für Bergbau und Hüttenbetrieb, Oberhausen 2 (Reinland). II 92.
 Hallesche Maschinenfabrik und Eisengießerei. VIII 429.
 Hannoversche Maschinenbau-Actiengesellschaft, vormals Georg Egestorff, Linden vor Hannover. VI 318.
 Howaldtwerke in Kiel. VII 373.
 Ilseeder Hütte und Peiner Walzwerk. XII 669.
 Kirchner & Co., Actiengesellschaft in Leipzig-Sellerhausen. II 93.
 Königin Marienhütte in Cainsdorf. VII 373.
 Malmédie & Co., Maschinenfabrik, Actiengesellschaft zu Düsseldorf. VIII 429.
 Maschinenbau-Actiengesellschaft Union, Essen. II 94.
 Maschinenbauanstalt „Humboldt“ in Kalk bei Köln am Rhein. VII 373.
 Maschinenfabrik Gritzner, Actiengesellschaft, Durlach. XII 670.
 Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther, Actiengesellschaft in Braunschweig. VI 318.
 Maschinen- und Armaturenfabrik vorm. C. Louis Strube, Actiengesellschaft zu Magdeburg-Buckau. XII 670.
 Maschinen- und Armaturenfabrik vorm. Klein, Schanzlin & Becker, Frankenthal (Rheinpfalz). III 148.
 Mathildenhütte zu Neustadt-Harzburg. XII 670.
 Nienburger Eisengießerei und Maschinenfabrik in Nienburg a. d. Saale. III 148.
 Oberschlesische Eisenbahnbedarfs - Actiengesellschaft in Friedenshütte. XI 606.
 Oberschlesische Eisenindustrie, Actiengesellschaft für Bergbau und Hüttenbetrieb, Gleiwitz O.-S. X 542.
 Oldenburgische Eisenhütten-Gesellschaft zu Augustfehn. III 149.
 Ostrowiecer Hochöfen und Werke. II 94.
 Pennsylvania Steel Company. IX 487.
 Poldihütte, Tiegelgufsstahlfabrik, Wien. I 46.
 Pohlig, Actiengesellschaft in Köln. VIII 429.
 Rheinische Metallwaaren- und Maschinenfabrik in Düsseldorf. X 543.
 Rheinisch-Westfälisches Kohlensyndicat. I 46, IV 204, VI 319, IX 485, X 540.
 Riedinger, Maschinen- und Bronzewaarenfabrik Actiengesellschaft, Augsburg. VII 373.
 Rombacher Hüttenwerke in Rombach. VIII 429.
 Saarbrücker Gufsstahlwerke Actiengesellschaft, Malstatt-Burbach. V 254.
 Sächsische Maschinenfabrik, vorm. Rich. Hartmann, Actiengesellschaft, Chemnitz. III 149.
 Sieg-Rheinische Hütten-Actiengesellschaft zu Friedrich-Wilhelmshütte a. d. Sieg. III 149.
 Skodawerke, Actiengesellschaft in Pilsen. VIII 429.
 Société Anonyme John Cockerill, Seraing. I 47.
 Société métallurgique austro-belge. I 48.
 Stettiner Maschinenbau-Actiengesellschaft „Vulcan“. XI 606.
 Verband deutscher Drahtstift-Fabricanten, Berlin. VIII 430.
 Vereinigte Königs- und Laurahütte, Actiengesellschaft für Bergbau und Hüttenbetrieb in Berlin. III 150.
 Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, Actiengesellschaft in Augsburg. IV 205.
 Wagenbauanstalt und Waggonfabrik für elektrische Bahnen, vorm. W. C. F. Busch, Actiengesellschaft in Hamburg. VII 374.
 Waggonfabrik Gebr. Hofmann & Co., Actiengesellschaft in Breslau. XI 607.

Warsteiner Gruben- und Hüttenwerke in Warstein.

II 95.

Werkzeugmaschinenfabrik „Vulcan“ in Chemnitz.

III 151.

Westfälische Drahtindustrie, Hamm i. W. IV 206.

Westfälisches Koks-Syndicat in Bochum. V 250,

VII 369, VIII 431, XII 668.

Wilhelmshütte, Actiengesellschaft für Maschinenbau

und Eisengießerei, Eulau-Wilhelmshütte und Walden-

burg in Schlesien, zu Eulau-Wilhelmshütte. I 47.

Wissener Bergwerke und Hütten, Bruckhöfe bei

Wissen a. d. Sieg. V 254.

Zeitzer Eisengießerei und Maschinenbau-Actiengesell-

schaft. III 151.

VI. Tafelverzeichniß.

Tafel-Nr.	Heft-Nr.	Tafel-Nr.	Heft-Nr.
I	I	V	
II	III		
III	III		
IV	IX	VI	XI
			XII



