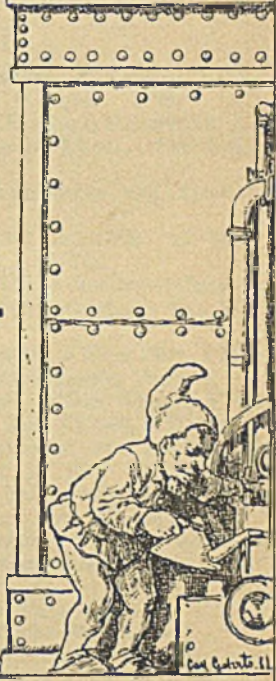




P. 770 / 1903 II

# STAHL UND EISEN.



## Zeitschrift für das deutsche Eisenhüttenwesen.

Redigiert von

Dr. ing. E. Schrödter, Geschäftsführer des Vereins deutscher Eisen- hüttenleute. für den technischen Teil	und Generalsekretär Dr. W. Beumer, Geschäftsführer der Nordwestlichen Gruppe des Vereins deutscher Eisen- und Stahl-Industrieller. für den wirtschaftlichen Teil.
--	---

23. Jahrgang.  
1903.

Kommissions-Verlag von A. Bagel  
in Düsseldorf.

1. Halbjahr.  
Heft 1—12.



P. 770/1903 I

# Inhalts-Verzeichnis

zum

## XXIII. Jahrgang „Stahl und Eisen“.

Erstes Halbjahr 1903, Nr. 1 bis 12.

I. Sachverzeichnis . . . . .	Seite III	IV. Patentverzeichnis . . . . .	Seite XI
II. Autorenverzeichnis . . . . .	„ IX	V. Industrielle Rundschau . . . . .	„ XV
III. Bücherschau . . . . .	„ X	VI. Tafelverzeichnis . . . . .	„ XVI

### I. Sachverzeichnis.

(Die römischen Ziffern geben die betreffende Heftnummer, die arabischen die Seitenzahl an.)

#### A.

- Aachen. Das neue elektro-metallurgische Institut in A. V 297.
- Achsen. Hohlgepresste A. X 631.
- Afrika. Die Eisenerzlagerstätten Nordwest-A. Von Baum. XII 713.
- Alabama. Kohlenindustrie in A. X 648.
- Aluminothermie. Die Energiedichte des Thermit und einige neue technische Anwendungen der A. I 75.
- Amerika (siehe auch Vereinigte Staaten).
  - Aermalige Erweiterung des Stahltrasts. II 148.
  - Amerikanische Drahtindustrie. III 187.
  - Amerikanischer Gießereibetrieb. Von B. Osann. IV 248, V 325.
  - Amerikanische Zollplackereien. I 78.
  - Deutsches Roheisen in Amerika. IV 289.
  - Die Lage des nordamerikanischen Stahl- und Eisenmarktes und die Möglichkeit deutscher Einfuhr. Von Waetzoldt. I 82.
  - Die neuesten Vorgänge auf dem amerikanischen Eisenmarkt. Von Waetzoldt. IV 287.
  - Eisenerzförderung am Oberen See. VI 426.
  - Eisenerzverschiffungen am Oberen See 1902. III 223.
  - Gestaltung des amerikanischen Eisenmarktes. VI 428.
  - Wachstum der Eisenindustrie im Niagaradistrikt. VIII 537.
- Analyse. Die chemische A. bei der Materialprüfung. II 135, VI 400.
  - Nehmen von Durchschnittsproben für die chemische A. Von C. Bender. V 309.
- Ansätze (siehe Ofenansätze).
- Argentinien. Eisenindustrie in A. VIII 537.
- Ausfuhr (siehe das betr. Land).
- Außenhandel der deutschen Eisenindustrie 1902. IV 236.
- Ausstellung. Nachklänge von der Düsseldorfer Ausstellung 1902. VI 425.
  - Prämierung auf der Düsseldorfer A. I 80.
  - Staatliche Auszeichnungen aus Anlaß der Düsseldorfer Ausstellung. IV 291.
  - Weltausstellung in St. Louis 1904. II 151.

#### B.

- Bahnen (siehe auch Eisenbahn, Elektrische Bahn).
  - Feld- und Industrie-B. in China. I 80.
- Baueisen. Reinigung von B. mittels Sandstrahl. X 649.
- Beck. Aus B. Geschichte des Eisens. Von Ledebur. VIII 528.
- Belgien. Ausfuhr an Brennstoffen und Eisen 1902 und 1901. IV 289.
  - Eisenindustrie 1900, 1901 und 1902. IX 583.
  - Kohle und Eisen in B. XI 702.
- Bergbau. Das neue Schlammversatzverfahren beim oberschlesischen Steinkohlenbergbau. Von Wachsmann. II 109.
- Bergmannstag. Allgemeiner B. in Wien 1903. VIII 535.
- Bericht über in- und ausländische Patente. I 69, II 140, III 215, IV 281, V 345, VI 413, VII 465, VIII 530, IX 575, X 642, XI 695, XII 748.
- Berichte über Versammlungen aus Fachvereinen. I 73, II 146, III 222, IV 285, V 352, VI 421, VII 473, VIII 535, IX 581, X 647, XI 701, XII 754.
- Bertrand-Thiel-Verfahren. Von A. Ledebur. I 36.
  - Ein neues Vorfrischverfahren in seiner Anwendung auf den B.- und Thomas-Prozefs. Von O. Thiel. V 306.
- Bessemerverfahren. Zur Theorie des B. I 74.
  - Bessemer-Stahlblöcke (siehe Stahlblöcke).
  - Witts Kleinbessemer-Konverter. XII 756.
- Beton. Der eisenverstärkte B. Von W. Linse. I 42, II 123, III 190, IV 265, V 312, VI 391.
  - Verhalten von Eisen im Beton. X 650.
- Blasenbildung. Der Einfluß der chemischen Zusammensetzung auf die B. in Flußeisenblöcken. I 46.
- Bleche. Beschädigungen von Feuerblechen einer Kesselanlage. IX 583.
  - Emailliciren von Blechtafeln. IX 586.
  - Risse in Flußeisenblechen. III 223.
- Blechscherer mit Sicherheitsvorrichtung. XI 680.
- Blechwalzwerk (siehe Walzwerk).
- Blockwärmofen. Ergebnisse eines kontinuierlichen B. III 224.

Brasilien. Manganzförderung in B. VIII 536.  
 Braune, Franz †. X 655.  
 Brennstoffe. Verwendung schwefelreicher B. im Hoch-  
 ofen. Von Oskar Simmersbach. III 163.  
 Breslau. Die neue technische Hochschule in B. III 227,  
 VII 484.  
 Brikettierung von Eisenerzen. VI 429.  
 Brücken. Über das Material eiserner B. X 651.  
 Bücherschau. I 81, II 153, III 227, IV 293, V 35  
 VI 430, X 651, XI 705, XII 758.

## C.

(Stichworte, die hier vermifst werden, siehe unter K.)

Campbell. Handbuch der Eisenhüttenkunde. Von Ledebur. IX 562.  
 Carnegie Steel Co. Das neue Stahlwerk und die  
 neuen Walzwerksanlagen der C. II 114, III 176.  
 Carnegie-Stipendium. IV 287.  
 Centralverband (siehe Zentralverband).  
 Chamberlains Schutzzollpläne. Von Dr. W. Beumer.  
 XII 746.  
 Chemiker-Kongresse. V. Internationaler Kongress  
 für angewandte Chemie. I 77, V 352, XII 764.  
 — Uraler Chemiker in Jekaterinburg. VI 422.  
 China. Feld- und Industriebahnen in Ch. I 80.  
 Chromerz-Bergbau in Neu-Kaledonien. III 224.

## D.

Dampfkessel. Internationaler Verband der D.-Über-  
 wachungsvereine. III 222.  
 Dampfkesselexplosionen. Lehren aus D. V 357  
 (vergl. auch VI 405).  
 Deutschland.  
 — Außenhandel der deutschen Eisenindustrie 1902.  
 IV 236.  
 — Der Anschluß des Deutschen Reichs an die Inter-  
 nationale Union. X 638.  
 — Des deutschen Zollgebietes Ein- und Ausfuhr. IV  
 (Anhang).  
 — Deutsches Roheisen in Amerika. IV 289.  
 — Einfuhr und Ausfuhr des Deutschen Reiches. II 144,  
 VI 419, VIII 533, X 645, XII 752.  
 — Eisenverbrauch im Deutschen Reich einschl. Luxem-  
 burg 1861 bis 1902. IX 580.  
 — Erzeugung der deutschen Eisen- und Stahlindustrie  
 mit Einschluß Luxemburgs 1899 bis 1901 bezw.  
 1890 bis 1901. I 64.  
 — Erzeugung der deutschen Hochofenwerke. I 72,  
 III 221, V 351, VII 472, IX 579, XI 700.  
 — Flußeisenerzeugung in D. 1902. V 352.  
 — Gewinnung der Bergwerke und Hütten im Deutschen  
 Reich und in Luxemburg 1902. IX 581.  
 — Kohlenförderung, Koks- und Briketterzeugung im  
 Deutschen Reich 1902. III 223.  
 — Kupfer-Erzeugung und -Verbrauch in D. VII 479.  
 — Roheisenerzeugung der deutschen Hochofenwerke  
 (einschl. Luxemburg) 1902. III 220.  
 — Roheisen-Erzeugung, -Ein- und -Ausfuhr im Deutschen  
 Reich (einschl. Luxemburg) 1902. V 350.  
 Differdingen, Walzwerksanlage. I 53, II 122.  
 Draht. Amerikanische Drahtindustrie. III 187.  
 — Mitteilungen aus der Drahtindustrie. IV 285.  
 — Walzdraht- und Drahtnägelherzeugung in den Ver-  
 einigten Staaten 1902. XII 756.  
 Drehstahl (siehe Schnelldrehstahl).  
 Durchschnittsproben. Das Nehmen von D. für die  
 chemische Analyse. Von C. Bender. V 309.  
 Düsseldorfer Ausstellung (siehe Ausstellung).

## E.

Einfuhr (siehe das betr. Land).  
 Eisen. Aus Ludwig Becks Geschichte des E. Von  
 Ledebur. VIII 528.  
 — Beiträge zur Eisenanalyse. III 189.

Eisen. Das E. in der Eisenbahn nach Beschaffenheit,  
 Form und Masse. Von Dr. ing. A. Haarmann. XII 727.  
 — Die magnetischen Eigenschaften von E. und Stahl  
 bei tiefen Temperaturen. II 150.  
 — Über die Einwirkung von Kohlenstoff, Kohlenoxyd  
 und Kohlensäure auf das E. und seine Oxyde. Von  
 E. Baur und A. Glaesner. IX 556.  
 — Verrostungsproben. III 222.  
 Eisenbahnen. Ofotenbahn. I 79, XI 705.  
 — Schantungbahn. XI 701.  
 Eisenbahnmaterial. XII 756.  
 — Das Eisen in der Eisenbahn nach Beschaffenheit,  
 Form und Masse. Von Dr. ing. A. Haarmann.  
 XII 727.  
 — Dauer eiserner Querschwellen auf deutschen Eisen-  
 bahnen. III 226.  
 Eisenbahnwesen. Beziehungen zwischen den Tarifen  
 und den Betriebskosten der Eisenbahnen. IX 581.  
 — Der Etat der Königlich Preussischen Eisenbahn-  
 Verwaltung für 1903. III 208.  
 — Die Ilseder Hütte und die Eisenbahntarife. VI 428.  
 — Neuerungen an Zugschranken. IX 582.  
 Eisenbeton. Der eiserverstärkte Beton. Von W. Linse.  
 I 42, II 123, III 190, IV 265, V 312, VI 391.  
 — Das Verhalten von Eisen im Beton. X 650.  
 Eisenerze. Die Eisenerzlagertstätten Nordwestafrikas.  
 Von Baum. XII 713.  
 — Die Erze der Insel Elba. I 80.  
 — Die Mesaba-E.-Lager. I 79.  
 — E. in Westsibirien. X 648.  
 — E. in Schweden. I 78.  
 — E.-Verschiffungen am Oberen See 1902. III 223.  
 — Export von E. und Schwefelkies aus norwegischen  
 Häfen. XII 755.  
 Eisengießerei. Eine moderne E. (Loewe & Co., A.-G.).  
 Von Oskar Leyde. XI 657.  
 Eisenhütte Düsseldorf. XI 702.  
 Eisenindustrie. Außenhandel der deutschen Eisen-  
 industrie 1902. IV 236.  
 — Preisbildung der Rohstoffe in der E. III 161.  
 (Vergl. auch V 335, VI 428.)  
 Eisen-Portlandzement. Die Verwertung der Hoch-  
 ofenschlacke zu E. Von Jantzen. VI 361.  
 Elba. Die Erze der Insel E. I 80.  
 Elbers, Eduard †. IV 233.  
 Elektrische Bahnen. Geleislose e. B. für Lasten-  
 transport. XI 704.  
 — Neues auf dem Gebiete des elektrischen Betriebes  
 für Vollbahnen. VI 422.  
 — Über den elektrischen Betrieb auf Hauptbahnen.  
 VII 478.  
 Elektrizität. Schutz gegen die Gefahren der E. IX 587.  
 Elektrometallurgie. Die Anwendung des elektrischen  
 Ofens im Hüttenwesen. X 647.  
 — Einige Erzeugnisse des elektrischen Ofens und die  
 Möglichkeit ihrer Verwertung. III 226.  
 — Elektrometallurgisches Institut in Aachen. V 297.  
 Elektrotechnik. Zur Lage der elektrischen Industrie.  
 II 152.  
 Elektrotechnischer Verein des rheinisch-westfälischen  
 Industriebezirks. V 353.  
 Emaillieren. Die Fabrikation von emaillierten Eisen-  
 waren in Spanien. X 649.  
 — E. von Blechtafeln. IX 586.  
 England (siehe auch Großbritannien).  
 — Die Frage der Einführung des metrischen Systems  
 in E. VI 427.  
 — Englische Normalprofile. VI 427.  
 — Ladefähigkeit der englischen Güterwagen. VII 481.  
 — Neues Kohlenfeld in Yorkshire. VII 481.  
 — Schiffbau in E. V 355.  
 Erzklinker. Darstellung von E. im Drehrohfen.  
 VI 429, X 637 und 650.  
 Eschkasche Probe für Roheisenanalysen. I 64.  
 Explosionen (siehe Dampfkessel-, Hochofen-E.).

## F.

- Feinstraße (siehe Walzwerk).  
 Ferrochrom. Kohlenstoffarmes F. VIII 537.  
 Ferromangan. Zur Kenntnis des technischen F. Von Dr. ing. Naske und A. Westermann. IV 243.  
 Feuerbleche. Beschädigungen von F. einer Kesselanlage. IX 583.  
 Feuerfeste Produkte. Moderne Anforderungen der Hütten- und chemischen Industrie an die Fabrikation ff. P. und die ff. Edeltone. VI 421.  
 Flugstaub. Die Wirkung von F. auf die Wärmeleistung der Winderhitzer. XI 701.  
 — Hochofen zum Verhütten von F. VIII 537.  
 Flußeisen. Der Einfluss der chemischen Zusammensetzung auf die Blasenbildung in F.-Blöcken. I 46.  
 — Der Einfluss des Schwefelmangans auf F. X 647.  
 — F. im Schiffbau. XI 703.  
 — Weiches und hartes F. als Konstruktionsmaterial. Von F. R. Eichhoff. VIII 489, X 593.  
 Frachten. Rohmaterialien und F.-Verhältnisse in den Ver. Staaten. Von Macco. X 601.  
 Frankreich. Der Aufsenhandel der französischen Eisenindustrie 1902. IV 289.  
 — Eisenindustrie 1901 und 1902. VIII 535.  
 — Hochofenwerke am 1. Januar 1903. IV 289.  
 — Zusammenlegung französischer Eisenwerke. V 359.

## G.

- Gas. Apparat zur Erzeugung von G. durch Abdämpfen von Koks. VII 483.  
 — Die thermischen Vorgänge im Gaserzeuger. Von Fritz Lürmann jun. VII 493, VIII 515.  
 — Ein neues Verfahren zur quantitativen Bestimmung von Staub in G. Von Leo Martius. XII 735.  
 — Gasanalytische Durchrechnung eines deutschen Hochofens auf graues Gießereirohisen. Von Dr. ing. C. Waldeck. XI 670.  
 — Veränderung in der Zusammensetzung des Heizgases zwischen dem Gaserzeuger und dem Ofen. VII 447, XI 693.  
 — Verfahren zum Ausgleichen der Temperatur heißer Gase. Von Walter Daelen. VII 449.  
 Gasumsteuerungsglocke (s. Umsteuerungsvorrichtung).  
 Gebrauchsmuster (siehe Patente).  
 Gefügebestandteile (siehe Mikrostruktur).  
 Geschichte des Eisens. Aus Becks G. Von Ledebur. VIII 528.  
 Geschwindigkeitsmesser. V 353.  
 Gestell (siehe Hochofen).  
 Gewinnbeteiligung der Angestellten der United States Steel Corporation. IV 278.  
 Gicht (siehe Hochofen).  
 Gichtstaub (siehe Flugstaub und Staub).  
 Gichtverschluß. Kennedys doppelter G. für Hochöfen. Von Oskar Simmersbach. XI 677.  
 Gießerei. Eine moderne Eiseng. (Loewe & Co., A.-G.) Von Oskar Leyde. XI 657.  
 Gießereibetrieb. Amerikanischer G. Von B. Osann. IV 248, V 325.  
 Gießereirohisen. Bewertung des Roheisens für Gießereizwecke. VI 428.  
 — Gasanalytische Durchrechnung eines deutschen Hochofens auf graues G. Von Dr. ing. C. Waldeck. XI 670.  
 Glühgestell, drehbares. III 190.  
 Grobblechwalzwerk (siehe Walzwerk).  
 Grobstraße (siehe Walzwerk).  
 Großbritannien (siehe auch England).  
 — Aufsenhandel der Eisenindustrie G. 1901 und 1902. II 147.  
 — Kohlenförderung. VI 426.  
 Gutehoffnungshütte, Grobblechwalzwerk. V 302.  
 Güterwagen. Ladefähigkeit der englischen G. VII 481.

## H.

- Hadfields Nickelmanganstahl. Das eigenartige thermo-elektrische Verhalten von H. N. III 225.  
 Handelsbeziehungen. Neuregelung der H. Von R. Krause. III 206.  
 Hängen der Gichten (siehe Hochofen-Explosionen).  
 Hauptversammlung des V. d. E. IX 545, X 593.  
 Heizgas. Veränderungen in der Zusammensetzung des H. zwischen dem Gaserzeuger und dem Ofen. VII 447, XI 693.  
 Heizwert der Kohle. IV 265.  
 Herdofenprozeß. Die Entwicklung des kontinuierlichen H. Von Walter Daelen. XI 682.  
 Hewitt, A. S. †. IV 292.  
 Hochofenbau. Aufbau eines neuen Hochofenschachtes während des Betriebes. III 166.  
 — Eine hervorragende Leistung im H. III 226.  
 — Hochofen zum Verhütten von Flugstaub. VIII 537.  
 — Kennedys doppelter Gichtverschluß für Hochöfen. Von Oskar Simmersbach. XI 677.  
 — Kühlung des Gestells und der Rast mit komprimierter Luft anstatt mit Wasser. Von Dr. ing. Lürmann. IX 584.  
 Hochofenbetrieb. Gasanalytische Durchrechnung eines deutschen Hochofens auf graues Gießereirohisen. Von Dr. ing. C. Waldeck. XI 670.  
 — Verfahren zum schnellen Beseitigen von Ofenansätzen und dergl. und zum Beseitigen hinderlicher Metallmassen. Von Dr. Weeren. VIII 508.  
 — Mitteilungen über ein Verfahren zum Beseitigen von Hochofenansätzen und dergl. Von Dr. Menne. X 627.  
 — Verwendung schwefelreicher Brennstoffe im Hochofen. Von Oskar Simmersbach. III 163.  
 — Verwendung von phosphorarmen Magneteisensteinen. IV 239.  
 Hochofenexplosionen. IX 586.  
 — Über die durch das Hängen der Gichten veranlaßten H. Von Schilling. X 623.  
 Hochofenschlacke. Die Verwertung der H. zu Eisen-Portlandzement. Von Jantzen. VI 361.  
 Hochschulwesen. Das höhere technische Unterrichtswesen in Preußen. VII 457.  
 — Das neue elektro-metallurgische Institut in Aachen. V 297.  
 — Die neue technische Hochschule in Breslau. III 227, VII 484.  
 Holzvorräte in den Vereinigten Staaten. XI 705.  
 Hüttenwerke. Betriebsergebnisse der H. des Preussischen Staates 1901. V 353.  
 Hüttenwesen. Beitrag zur Geschichte des ober-schlesischen H. VII 484.

## I.

- Ilseder Hütte und die Eisenbahntarife. VI 428.  
 Indien. Der Gokteik-Viadukt in I. Von Frahm. IX 567.  
 — Eisenindustrie in I. III 224.  
 Industrielle Rundschau. I 84, II 157, III 229, IV 294, V 359, VII 486, VIII 542, IX 587, X 652, XI 705, XII 759.  
 Internationale Union. Der Anschluß des Deutschen Reiches an die I. U. X 638.  
 Iron and Steel Institute. IV 287, VIII 535, X 647, XI 701.  
 Italien. Die Erze der Insel Elba. I 80.  
 — Eisen- und Stahlindustrie 1901. I 77.

## J.

- Japan. Das japanische Stahlwerk zu Yawatamura. IV 292, XI 695.  
 — Petroleumgewinnung in J. IX 583.

## K.

- Kalibrieren. Walzen-K. Von Brovot. VII 442.  
 Kanada. Die kanadische Nickelindustrie. V 356.  
 — Roheisenerzeugung 1902. VII 479.  
 Kanal. Der Panama-K. VI 429, XII 757.  
 Kartell. Der Abschluss des österreichisch-ungarischen Eisenkartells. I 85.  
 — Die Kartellfrage in Theorie und Praxis. Von Julius Vorster. II 136 (vergl. auch VIII 538).  
 — K.-Enquête. III 226.  
 Kataloge. Angabe der Erscheinungszeit auf K. I 80.  
 Kennedys doppelter Gichtverschluss für Hochöfen. Von Oskar Simmersbach. XI 677.  
 Kesselbleche. Beschädigungen von Feuerblechen einer Kesselanlage. IX 583.  
 — Risse in Flusseisenblechen. III 223.  
 Kesselexplosionen (siehe Dampfkessel-Explosionen).  
 Kleinbessemerie. Wills Kl.-Konverter. XII 756.  
 Kleingefüge (siehe Mikrostruktur).  
 Klingenger Tonvorkommen. VI 421.  
 Kohle. Heizwert der K. IV 265.  
 Kohlenoxydgas. Zersetzung des K. im Wärmespeicher des Martinofens. Von Franz Württenberger. VII 447 (vergl. auch XI 693).  
 Kohlenstoff. Über die Einwirkung von K., Kohlenoxyd und Kohlensäure auf das Eisen und seine Oxyde. Von E. Baur und A. Glaessner. IX 556.  
 Kokillen. Haltbarkeit von K. Von P. Reusch. VI 375.  
 Koks. Apparat zur Erzeugung von Gas durch Abdämpfen von K. VII 483.  
 Koksöfen. Fortschritte in der Beheizung der liegenden K. in den letzten zwanzig Jahren. VI 379.  
 — K. mit Gewinnung der Nebenerzeugnisse in den Vereinigten Staaten. XII 757.  
 Kondensator. Körtingscher Strahl-K. IX 585.  
 Kongreß. V. internationaler K. für angewandte Chemie. I 77, V 352, XII 754.  
 — Uraler Chemiker in Jekaterinburg. VI 422.  
 Konstruktionsmaterial. Weiches und hartes Flusseisen als Konstruktionsmaterial. Von F. R. Eichhoff. VIII 489, X 593.  
 Konverter. Wills Kleinbessemer-K. XII 756.  
 Krankenversicherung. Entwurf eines Gesetzes, betr. weitere Abänderungen des K.-Gesetzes. VI 411.  
 Krupp, F. A. †. I 1.  
 Kupfer-Erzeugung und -Verbrauch in Deutschland. VII 479.

## L.

- Ladefähigkeit der englischen Güterwagen. VII 481.  
 Legierungen. Preise für Spezial-L. VII 480.  
 Loewe & Co., A.-G., eine moderne Eisengießerei. Von Oskar Leyde. XI 657.  
 Lofoten-Eisenbahn. I 79, XI 705.

## M.

- Magnetisenstein. Verwendung von phosphorarmen M. IV 239.  
 Magnetische Eigenschaften von Eisen und Stahl bei tiefen Temperaturen. II 150.  
 Mangan. Bestimmung von M. in Ferromangan. IV 264.  
 — Neue Methode zur Bestimmung von M. II 122.  
 Manganerz-Förderung in Brasilien. VIII 536.  
 — M.-Industrie Rußlands. V 356.  
 Marktberichte. Vierteljahrs-M. II 153, VIII 538.  
 — Die Lage des nordamerikanischen Stahl- und Eisenmarktes und die Möglichkeit deutscher Einfuhr. Von Waetzoldt. I 82.  
 Martinofen. Zersetzung des Kohlenoxydgases im Wärmespeicher des M. Von Franz Württenberger. VII 447 (vergl. auch XI 693).

- Materialprüfung. Die chemische Analyse bei der M. II 135, VI 400.  
 Mesaba-Eisenerzlager. I 79.  
 Meßinstrumente. Die präzise Definition von chemischen M., ein wichtiger Faktor zur Wertsteigerung analytischer Arbeit. I 76.  
 Metallurgie. Das neue elektro-metallurgische Institut in Aachen. V 297.  
 Metrisches System. Frage der Einführung des m. S. in England. VI 427.  
 Middendorf, F. †. VI 429.  
 Mikrostruktur. Einfluss gewisser Behandlungsarten auf die M. von Nickelstahl. XI 703.  
 — M. des Nickelstahls. V 356.  
 — Neue mikrographische Gefügebestandteile auf der Oberfläche des gehärteten Stahls. Von W. Ischewsky. II 120.  
 Minette-Ablagerung des lothringischen Jura. III 227.  
 Mitteilungen aus dem Eisenhüttenlaboratorium. I 63, II 122, III 189, IV 260, V 309, VI 390, IX 572.  
 Molybdän-Bestimmung. VI 390.

## N.

- Nachrufe. Braune, Franz. X 655.  
 — Elbers, Eduard. IV 234.  
 — Hewitt, A. S. IV 292.  
 — Krupp, F. A. I 1.  
 — Middendorf, F. VI 429.  
 — Riemer, Adolf. I 87.  
 — Röchling, Fritz. IX 591.  
 — Toldt, Friedrich. VIII 543.  
 Nahtloses Speichenrad, Patent Ehrhardt. VIII 513.  
 Nebenerzeugnisse. Koksöfen mit Gewinnung der N. in den Vereinigten Staaten. XII 757.  
 Neukaledonien, Chromerzbergbau. III 224.  
 Neuschottland. Kohlen- und Eisenerzförderung 1902. X 648 (siehe auch V 355).  
 Niagaradistrikt. Wachstum der Eisenindustrie im N. VIII 537.  
 Nickel. Bestimmung von N. im Stahl. IV 264.  
 — Die kanadische N.-Industrie. V 356.  
 Nickelstahl. IX 586.  
 — Einfluss gewisser Behandlungsarten auf die Mikrostruktur von N. XI 703.  
 — N.-Schienen. VI 429.  
 — Mikrostruktur des N. V 356.  
 Nickelmanganstahl. Das eigenartige thermo-elektrische Verhalten von Hadfieldschem N. III 225.  
 Nordamerika (siehe Amerika).  
 Nordwestafrika (siehe Afrika).  
 Nordwestliche Gruppe (siehe V. d. E.- u. St.-I.).  
 Normalprofile, englische. VI 427.  
 Norwegen. Export von Eisenerz und Schwefelkies aus norwegischen Häfen. XII 755.

## O.

- Obere See. Eisenerzförderung am O. S. VI 426.  
 — Eisenerzverschiffungen am O. S. 1902. III 223.  
 Oberschlesien. Beitrag zur Geschichte des ober-schlesischen Hüttenwesens. VII 484.  
 — Kohlen- und Eisenindustrie 1902. XII 755.  
 Ofenansätze. Verfahren zum schnellen Beseitigen von O. und dergleichen und zum Beseitigen hinderlicher Metallmassen. Von Dr. Weeren. VIII 508 (siehe auch X 627).  
 Ofotenbahn. I 79, XI 705.  
 Orsat-Apparat. Verbesserter O. für die Gasanalyse. Von H. Wdowiszewski. IV 261.  
 Österreich. Abschluss des österreichisch-ungarischen Eisenkartells. I 85.  
 — Bergwerks- und Hüttenbetrieb 1901 bezw. 1900. I 77.

- Österreich. Der neue autonome österreichisch-ungarische Zolltarif. V 337.  
 — Der österreichisch-ungarische Ausgleich. III 226.  
 — Staatliche Hilfsaktion für die österreichische Eisenindustrie. II 146.  
 — Verein der Montan-, Eisen- u. Maschinenindustriellen. I 78.

## P.

- Panama-Kanal. VI 429, XII 757.  
 Patente. D. R.-P. und Gebrauchsmuster. I 69, II 140, III 215, IV 282, V 345, VI 414, VII 466, VIII 530, IX 576, X 642, XI 696, XII 748.  
 — Österreichische Patente. IV 284.  
 — P. der Vereinigten Staaten. I 70, II 143, III 219, IV 284, V 349, VI 418, VII 471, VIII 532, IX 577, X 644, XI 699, XII 751.  
 — Vergleichende Statistik des Kaiserlichen Patentamts für das Jahr 1902. XI 695.  
 Permanganat. Titerstellung von P.-Lösungen. Von Dr. Lehnkering. I 63.  
 — Titerbestimmung der P.-Lösung für die Eisenanalyse mit Ferrocyankalium als Urmaß. Von A. Gwiggner. IV 260.  
 — Titerstellung des Permanganats mit oxalsauren Salzen. IV 264.  
 Peru. Bergbau in P. IX 583.  
 — Petroleumfelder in P. XII 756.  
 Petroleum in Japan. IX 583.  
 — P. in Peru. XII 756.  
 Phosphor. Bestimmung von Ph. im Ferrophosphor durch direkte Fällung mit Magnesiamischung. IX 573.  
 — Studien über die Ph.-Bestimmung durch Titration des Ammonium-Phosphomolybdats. IX 572.  
 Phosphorsäure. Bestimmung der zitronensäurelöslichen Ph. in Thomasphosphatmehlen nach der Molybdänmethode. IV 265.  
 Preisausschreiben. IV 286.  
 Preisbildung der Rohstoffe in der Eisenindustrie. III 161 (vergl. auch V 335, VI 428).  
 — Preise für Speziallegierungen. VII 480.  
 Preußen. Betriebsergebnisse der Hüttenwerke des Preussischen Staates 1901. V 353.  
 — Das höhere technische Unterrichtswesen in P. VII 457.  
 Probenahme. Das Nehmen von Durchschnittsproben für die chemische Analyse. Von C. Bender. V 309.  
 Pyrometer (Wanner). I 77.

## Q.

- Querschwellen. Dauer eiserner Qu. auf deutschen Eisenbahnen. III 226.

## R.

- Rad. Nahtloses Speichen-R., Patent Ehrhardt. VIII 513.  
 Rast (siehe Hochofen).  
 Referate und kleinere Mitteilungen. I 77, II 146, III 223, IV 287, V 353, VI 425, VII 479, VIII 535, IX 583, X 648, XI 702, XII 755.  
 Reversier-Ventil für Regenerativ-Gasöfen. III 166 (vergl. auch V 333, VI 404, VII 456, XI 690).  
 Rhein. Schiffbau am deutschen Rh. VII 480.  
 Riemer, Adolf †. I 87.  
 Risse in Flusseisenblechen. III 223.  
 Röchling, Fritz †. IX 591.  
 Rohmaterialien und Frachtenverhältnisse in den Ver. Staaten. Von Macco. X 601.  
 — Preisbildung der Rohstoffe in der Eisenindustrie. III 161 (vergl. auch V 335, VI 428).  
 Rosten. Vergleichende Untersuchungen von Schweisseisen und Flusseisen auf Widerstand gegen Rosten. VI 379.  
 — Verrostungsproben. III 222.

- Rußland. Eisenindustrie 1902. IX 583.  
 — Manganerzindustrie. V 356.  
 — Neuer russischer General-Zolltarif. VI 406.  
 — Staatliche Förderung der russischen Eisenindustrie. I 78.  
 — Umwälzungen in der russischen Eisenindustrie. II 146.  
 — Syndikat russischer und polnischer Eisenindustrieller. I 85.  
 — Sibirien, Ural (siehe dort).

## S.

- Sandstrahlgebläse. Reinigung von Baueisen mittels S. X 649.  
 Sauerstoff. Bestimmung des Gehalts an S. in Flusseisen und Stahl. XII 754.  
 Scheren. Blechschere mit Sicherheitsvorrichtung. XI 680.  
 — Fliegende S. VII 451.  
 Schienen. Nickelstahl-S. VI 429.  
 — Schienenprüfung. VII 482.  
 Schiffbau am deutschen Rhein. VII 480.  
 — S. in England. V 355.  
 — S. in den Ver. Staaten 1902. V 354.  
 — Flusseisen im S. XI 703.  
 — Stapellauf S. M. Linienschiff „Braunschweig“. II 134.  
 Schiffbautechnische Gesellschaft. IX 582.  
 Schlacken-Analyse. VI 390.  
 Schlackenwolle. Herstellung von S. XI 704.  
 Schlammversatz-Verfahren beim oberschlesischen Steinkohlenbergbau. Von Wachsmann. II 109.  
 Schnelldrehstuhl. Schnelldrehbank und S. Von F. Bischoff. II 132 (vergl. auch IX 574, XII 742).  
 — Über das Wesen der Schnelldrehstühle. Von Fridolin Reiser. II 131.  
 Schutz Zoll. Chamberlains S.-Pläne. Von Dr. W. Beumer. XII 746.  
 Schweden. Eisenindustrie 1900, 1901 und 1902. V 355.  
 — Schwedische Eisenerze. I 78.  
 — Schwedisches Erzgeschäft. X 648.  
 Schwefel. Bestimmung des S. in der Kohle. IV 264.  
 — Bestimmung des Gesamt-S. in Brennstoffen. I 64.  
 — Eine genaue S.-Bestimmung im Eisen nach der Gasentwickelungsmethode. I 63.  
 — Einfluss von Aluminiumsalzen bei der S.-Bestimmung. I 63.  
 — Eschkasche Probe für Roheisenanalysen. I 64.  
 — Verwendung schwefelreicher Brennstoffe im Hochofen. Von Oskar Simmersbach. III 163.  
 Schwefelkies. Export von Eisenerz und S. aus norwegischen Häfen. XII 755.  
 Schwefelmangan. Der Einfluss des S. auf Flusseisen. X 647.  
 Schwellen (siehe Querschwellen).  
 Selbstkosten von Bessemer-Stahlblöcken in den Ver. Staaten. V 336.  
 Servaesfeier. II 158.  
 Sibirien. Eisenerze in West-S. X 648.  
 Siemens-Martinprozeß. XI 701.  
 Silicatschmelzlösungen. XII 755.  
 Silicium. Die angebliche Diffusion des S. in das Eisen. XI 701. XII 757.  
 — Die Formen des S. im Eisen. XI 703.  
 Sozialpolitik. Eine bedenkliche Vielseitigkeit. X 639.  
 Spanien. Die Fabrikation von emaillierten Eisenwaren in S. X 649.  
 Speichenrad. Nahtloses S. Patent Ehrhardt. VIII 513.  
 Speziallegierungen. Preise für S. VII 480.  
 Stahl (siehe auch Schnelldrehstuhl, Temperstahl).  
 — Die magnetischen Eigenschaften von Eisen und St. bei tiefen Temperaturen. II 150.  
 — Neue mikroskopische Gefügebestandteile auf der Oberfläche des gehärteten St. Von W. Ischewsky. II 120.

## VIII

- Stahlblöcke. Selbstkosten von Bessemer-St. in den Ver. Staaten. V 336.  
 Stahlerzeugung. Betrachtungen über das Bertrand-Thiel-Verfahren. Von A. Ledebur. I 36.  
 — Die Entwicklung des kontinuierlichen Herdofenprozesses. Von Walter Daelen. XI 682.  
 — Talbot-Stahlschmelzverfahren in Frodingham. Von Surzycki. III 170 (vergl. auch V 358).  
 Stahlformguß und seine Verwendung. Von B. Osann. II 99.  
 — Verwendung von Stahlguß im Eisenbahnwagenbau. IX 586.  
 Stahltrast. Abermalige Machterweiterung des amerikanischen St. II 148.  
 — W. Garrett über den S. und die unabhängigen Walzwerke. IX 548.  
 Stahlwerk. Das japanische St. zu Yawatamura. IV 292, XI 695.  
 — Das neue St. und die neuen Walzwerksanlagen der Carnegie Steel Co. II 114, III 176.  
 Stapellauf (siehe Schiffbau).  
 Statistisches (siehe das betreffende Land).  
 Staub. Ein neues Verfahren zur quantitativen Bestimmung von St. in Gasen. Von Leo Martius. XII 735.  
 Stipendium. Carnegie-St. IV 287.  
 Strahlkondensator. Ergebnisse einer Reversier-Walzenzugmaschine mit Körtingschem St. IX 585.  
 Syndikat russischer und polnischer Eisenindustrieller. I 85.

## T.

- Talbotverfahren. Die Entwicklung des kontinuierlichen Herdofenprozesses. Von Walter Daelen. XI 682.  
 — Talbot-Stahlschmelzverfahren in Frodingham. Von Surzycki. III 170 (vergl. auch V 358).  
 Technische Versuchsanstalten. Die Tätigkeit der T. 1901. II 148.  
 Temperatur. Ausgleichen der T. heißer Gase. Von Walter Daelen. VII 449.  
 Temperstahlguß. Von B. Osann. I 22 (vergl. auch VI 406).  
 Thermische Vorgänge im Gaserzeuger. Von Fritz Lürmann jun. VII 433, VIII 515.  
 Thermit. Die Energiedichte des Th. und einige neue technische Anwendungen der Aluminothermie. I 75.  
 Thomas-Prozeß. Ein neues Vorfrischverfahren in seiner Anwendung auf den Bertrand-Thiel- und Th. Von O. Thiel. V 306.  
 Titerstellung der Permanganatlösungen. Von Dr. Lehnkering. I 63.  
 — T. der Permanganatlösung für die Eisenanalyse mit Ferrocyanalkium als Urmafs. Von A. Gwiggner. IV 260.  
 — T. des Permanganats mit oxalsäuren Salzen. IV 264.  
 Toldt, Friedrich †. VIII 543.  
 Torf. Nutzbarmachung von irischem T. VII 481, X 649.  
 Torfgas. Verwendung von T. bei der Stahlfabrikation in Schweden. V 358.  
 Ton. Klingenberger T.-Vorkommen. VI 421.  
 Transport (siehe Frachten).  
 Trust (siehe Stahltrast).  
 Turkestan. Kohlenlager in T. VIII 536.

## U.

- Umsteuerungsvorrichtung für Regenerativöfen. III 166, V 333, VI 404, VII 456, XI 690.  
 — U. für Siemens-Martinöfen. Von Josef Czekalla. XII 738.  
 Unfallversicherung. Die Eisen- und Stahlindustrie und die U. Von R. Krause. IV 279.

Ungarn (siehe Österreich).

- Union. Der Anschluß des Deutschen Reichs an die Internationale U. X 638.  
 United States Steel Corporation. IX 589.  
 — Gewinnbeteiligung der Angestellten. IV 278.  
 — Grubenbesitz. VII 481.  
 — Kokswerke. XII 759.  
 Universalstraße (siehe Walzwerke).  
 Unterrichtswesen. Das höhere technische U. in Preußen. VII 457.  
 Ural. Eisenindustrie im U. V 356.  
 — Uraler Chemiker in Jekaterinburg. VI 422.

## V.

- Ventil. Reversier-V. für Regenerativ-Gasöfen. III 166 (vergl. auch V 333, VI 404, VII 456, XI 690).  
 Verband. Internationaler V. der Dampfkessel-Überwachungsvereine. III 222.  
 — Zentralverband deutscher Industrieller. VII 473.  
 Verein deutscher Eisenhüttenleute. Vereinsnachrichten. I 87, II 159, III 232, IV 296, V 360, VI 432, VII 487, VIII 543, IX 591, X 655, XI 712, XII 760.  
 — Vorstandssitzung am 13. Dezember 1902 in Düsseldorf. I 87.  
 — Vorstandssitzung am 21. März 1903 in Düsseldorf. VII 487.  
 — Eisenhütte Düsseldorf. XI 702.  
 — Hauptversammlung am 26. April 1903 in Düsseldorf. IX 545, X 593.  
 — Weismüllers 90. Geburtstag. II 159.  
 Verein deutscher Eisen- und Stahlindustrieller.  
 — Hauptversammlung am 18. März in Berlin. VII 473.  
 Nordwestliche Gruppe des V. d. E. u. St.-I.  
 — Bericht an die Hauptversammlung am 20. Dezember 1902. I 10.  
 — Protokoll der Vorstandssitzung vom 5. März 1903. VI 430.  
 — Servaesfeier. II 158.  
 Vereine (sonstige).  
 — Verein deutscher Chemiker. I 74.  
 — Verein deutscher Fabriken feuerfester Produkte. VI 421.  
 — Verein deutscher Maschinenbau-Anstalten. VII 477.  
 — Verein deutscher Maschinen-Ingenieure. IV 286.  
 — Verein für Eisenbahnkunde. V 353, VI 422, VII 478, IX 581, XI 701.  
 — Verein zur Beförderung des Gewerbleißes. IV 285.  
 — Verein der Montan-, Eisen- und Maschinen-Industriellen in Österreich. I 73, II 146.  
 Vereinigte Staaten (siehe auch Amerika).  
 — Eine neue Zusammenlegung in den V. St. I 78.  
 — Ein- und Ausfuhr von Eisen, Stahl und Maschinen der V. St. 1900, 1901 und 1902. V 354.  
 — Erzeugung von basischem Martin Stahl in den V. St. 1902. X 648.  
 — Erzeugung von Bessemerstahlblöcken und Schienen in den V. St. 1902. VII 479.  
 — Holzvorräte in den V. St. XI 705.  
 — Koksöfen mit Gewinnung der Nebenerzeugnisse in den V. St. XII 757.  
 — Roheisenerzeugung der V. St. 1902. IV 290.  
 — Roheisenerzeugung der V. St. (Wochenleistung). VII 479.  
 — Rohmaterialien und Frachtenverhältnisse in den V. St. Von Macco. X 601.  
 — Selbstkosten von Bessemer-Stahlblöcken in den V. St. V 336.  
 — Walzdraht- und Drahtnägelerzeugung in den V. St. 1902. XII 756.  
 Verrostungsproben. III 222.  
 Versuchsanstalten. Tätigkeit der technischen V. 1901. II 148.

Viadukt. Gokteik-V. in Indien. Von Frahm. IX 567.  
Vorfriechverfahren. Ein neues V. in seiner Anwendung  
auf den Bertrand-Thiel- und Thomas-Prozess. Von  
O. Thiel. V 306.

## W.

Wagschalentrichter. IX 573.  
Walzenkalibrieren. Von Brovot. VII 442.  
Walzenzugmaschine. Ergebnisse einer Reversier-W.  
mit Körtingschem Strahlkondensator. IX 585.  
Walzwerksanlagen. Bau und Betrieb einer Feinstrafe.  
Von Hübers. III 174.  
— Bau und Betrieb einer kombinierten Grob- und  
Universalstrafe. Von J. Hübers. IX 553.  
— Eine elektrisch betriebene Feinstrafe. Von F.  
Janssen. II 89 (vergl. auch III 227).  
— Garrett über den Stahltrust und die unabhängigen  
Walzwerke. IX 548.  
— Grobblechwalzwerk der Gutehoffnungshütte. V 302.  
— W. in Differdingen. I 53, II 122.  
— Die neuen W. der Carnegie Steel Co. II 144, III 176.  
Wärmefen. Ergebnisse eines kontinuierlichen Block-W.  
III 224.  
Wasserstandszeiger. Ein neuer W. VII 483.  
Wasserstraßen. Rückblick auf unsere W. V 358.  
Weismüllers 90. Geburtstag. II 159.  
Weltausstellung in St. Louis 1904. II 151, IV 292.

Wills Kleinbessemer-Konverter. XII 756.  
Winderhitzer. Die Wirkung von Flugstaub auf die  
Wärmeleistung der W. XI 701.  
Würzburger Normen. III 222.

## Y.

Yorkshire. Neues Kohlenfeld in Y. VII 481.

## Z.

Zentralverband deutscher Industrieller. VII 473.  
Zink. Die Zugutemachung bisher schwer oder nicht  
verhüttbarer Zinkerze, zinkhaltiger Zwischen- und  
Abfallprodukte. I 76.  
Zinn. Erzeugung und Verbrauch der Welt an Z.  
VI 426.  
Zoll. Amerikanische Zollplackereien. I 78.  
— Chamberlains Schutzzollpläne. Von Dr. W. Beumer.  
XII 746.  
Zolltarif. Das neue Z.-Gesetz. I 58.  
— Der neue autonome österreichisch-ungarische Z.  
V 337.  
— Neuer russischer General-Z. VI 406.  
Zusammenlegung französischer Eisenwerke. V 359  
— Eine neue Z. in den Vereinigten Staaten. I 78.  
Zuschriften an die Redaktion. II 135, III 187,  
V 333, VI 400, VII 456, IX 574, X 637, XI 690,  
XII 742.

## II. Autorenverzeichnis.

- Baum. Die Eisenerzlagerstätten Nordwestafrikas.  
XII 713.  
Baur, E. Über die Einwirkung von Kohlenstoff,  
Kohlenoxyd und Kohlensäure auf das Eisen und  
seine Oxyde. IX 556.  
Bender, C. Das Nehmen von Durchschnittsproben  
für die chemische Analyse. V 309.  
Beumer, Dr. W. Chamberlains Schutzzollpläne. XII 746.  
Bischoff, Felix. Schnelldrehbank und Schnelldreh-  
stahl. II 132 (vergl. auch IX 574).  
Brinells Untersuchungen (siehe unter Wahlberg).  
Brovot. Walzenkalibrieren. VII 442.  
Czekalla, Josef. Umsteuerungsvorrichtung für Siemens-  
Martinöfen. XII 738.  
Daalen, Walter. Die Entwicklung des kontinuier-  
lichen Herdofenprozesses. XI 682.  
— Verfahren zum Ausgleichen der Temperatur heißer  
Gase. VII 449.  
Eichhoff, F. R. Weiches und hartes Flußeisen als  
Konstruktionsmaterial. VIII 489, X 593.  
Frahm. Der Gokteik-Viadukt in Indien. IX 567.  
Glaessner, A. Über die Einwirkung von Kohlenstoff,  
Kohlenoxyd und Kohlensäure auf das Eisen und  
seine Oxyde. IX 556.  
Gwiggner, A. Titerbestimmung der Permanganatlösung  
für die Eisenanalyse mit Ferrocyankalium als Ur-  
mfs. IV 260.  
Haarmann, Dr. ing. Das Eisen in der Eisenbahn  
nach Beschaffenheit, Form und Masse. XII 727.  
Hübers, J. Über Bau und Betrieb einer Feinstrafe.  
III 174.  
— Über Bau und Betrieb einer kombinierten Grob-  
und Universalstrafe. IX 553.  
Ischewsky, W. Neue mikrographische Gefügebestand-  
teile auf der Oberfläche des gehärteten Stahls. II 120.  
Janssen, F. Eine elektrisch betriebene Feinstrafe  
II 89 (vergl. auch III 227).  
Jantzen. Die Verwertung der Hochofenschlacke zu  
Eisen-Portlandzement. VI 361.  
Krause, R. Die Neuregelung der Handelsbeziehungen.  
III 206.  
— Die Eisen- und Stahlindustrie und die Unfall-  
versicherung. IV 279.  
Ledebur, A. Aus Campbells Handbuch der Eisen-  
hüttenkunde. IX 562.  
— Aus Ludwig Becks Geschichte des Eisens. VIII 528.  
— Betrachtungen über das Bertrand-Thiel-Verfahren.  
I 36.  
Lehnkering, Dr. Titerstellung von Permanganat-  
lösungen. I 63.  
Leyde, Oskar. Eine moderne Eisengießerei. XI 657.  
Linse, W. Der eisenverstärkte Beton. I 42, II 123,  
III 190, IV 265, V 312, VI 391.  
Lürmann, Dr. ing. Kühlung des Gestells und der  
Rast der Hochofen mit komprimierter Luft anstatt  
mit Wasser. IX 584.  
Lürmann, Fritz jun. Die thermischen Vorgänge im  
Gaserzeuger. VII 433, VIII 515.  
— Die angebliche Diffusion des Siliciums in das Eisen.  
XII 757.  
— Selbstkosten von Bessemer-Stahlblöcken in den  
Vereinigten Staaten. V 336.  
Macco. Rohmaterialien und Frachtenverhältnisse in  
den Vereinigten Staaten. X 601.  
Martius, Leo. Ein neues Verfahren zur quantitativen  
Bestimmung von Staub in Gasen. XII 735.  
Menne, Dr. Mitteilungen über ein Verfahren zum  
Beseitigen von Hochofenansätzen und dergl. X 627.  
Naske, Dr. ing. Zur Kenntnis des technischen Ferro-  
mangans. IV 243.



- Osann, Bernhard. Amerikanischer Gießereibetrieb. IV 248, V 325.  
 — Stahlformguß und seine Verwendung. II 99.  
 — Temperstahlguß. I 22.  
 Reiser, Fridolin. Über das Wesen der Schnelldrehstähle. II 131.  
 Reusch, P. Haltbarkeit der Kokillen. VI 375.  
 Schilling. Über die durch das Hängen der Gichten veranlaßten Hochofenexplosionen. X 623.  
 Simmersbach, Oskar. Kennedys doppelter Gichtverschluss für Hochöfen. XI 677.  
 — Über die Verwendung schwefelreicher Brennstoffe im Hochofen. III 163.  
 Surzycki, St. Talbot-Stahlschmelzverfahren in Frodingham. III 170 (vergl. auch V 358).  
 Thiel, O. Ein neues Vorfrischverfahren in seiner Anwendung auf den Bertrand-Thiel- und Thomasprozess. V 306.  
 Vorster, Julius. Die Kartellfrage in Theorie und Praxis. II 136 (vergl. auch VIII 538).  
 Wachsmann. Das neue Schlammversatz-Verfahren beim oberschlesischen Steinkohlenbergbau. II 109.  
 Waetzoldt. Die Lage des nordamerikanischen Stahl- und Eisenmarktes und die Möglichkeit deutscher Einfuhr. I 82.  
 — Die neuesten Vorgänge auf dem amerikanischen Eisenmarkte. IV 287.  
 — United States Steel Corporation. IX 589.  
 Wahlberg, Axel. Der Einfluß der chemischen Zusammensetzung auf die Blasenbildung in Flußeisenblöcken. I 46.  
 Waldeck, Dr. ing. C. Gasanalytische Durchrechnung eines deutschen Hochofens auf graues Gießereiroheisen. XI 670.  
 Wdowiszewski, H. Ein verbesserter Orsatapparat. IV 261.  
 Weeren, Dr. Ein neues Verfahren zum schnellen Beseitigen von Ofenansätzen und dergleichen und zum Beseitigen hinderlicher Metallmassen. VIII 508.  
 Westermann, A. Zur Kenntnis des technischen Ferromangans. IV 243.  
 Würtenberger, Franz. Zersetzung des Kohlenoxydgases im Wärmespeicher des Martinofens. VII 447.

### III. Bücherschau.

- Beck. Geschichte des Eisens. VIII 528.  
 Birk. Schmalspurbahnen (V. Band, VII. Abt. des Handbuchs der Ingenieurwissenschaften). IV 293.  
 Brearly und Ibbotson. The Analysis of Steel Works Materials. III 227.  
 Brough. The Journal of the Iron and Steel Institute. II 153.  
 Brüsch. Grundrifs der Elektrotechnik für technische Lehranstalten. I 81.  
 Calwer. Das Wirtschaftsjahr 1902. XI 706.  
 Campbell. The manufacture and properties of iron and steel. IX 562.  
 Church. Analysis of Pig Iron. X 651.  
 Danneel. Jahrbuch der Elektrochemie. I 81.  
 — Spezielle Elektrochemie. X 652.  
 Dürre. Die Hochofenbetriebe am Ende des 19. Jahrhunderts. XII 758.  
 Fuchs. Die Kontrolle des Dampfkesselbetriebes in Bezug auf Wärmeerzeugung und Wärmeverwendung. XII 758.  
 Genz. Das Straßenbahn-Geleise. XI 706.  
 Geuze. Laminage du fer et de l'acier. VII 442.  
 Grimshaw. Winke für den Maschinenbau. X 652.  
 Güldner. Das Entwerfen und Berechnen der Verbrennungsmotoren. VI 430.  
 Haselhoff. Die Beschädigung der Vegetation durch Rauch. III 228.  
 Hertzner. Handkommentar zur Eisenbahnverkehrsordnung. XI 706.  
 Howe. Metallurgical Laboratory Notes. III 227.  
 Joly. Technisches Auskunftsbuch für das Jahr 1903. I 81.  
 Kolleck und Liegler. Private Wohlfahrtspflege für Fabrikarbeiter, Beamte und ihre Familien. III 228.  
 Krauss. Eisenhüttenkunde. I 81.  
 Krieger. Johows Hilfsbuch für den Schiffbau. I 81.  
 de Lazurtegui. Un Modelo para España. X 652.  
 Lehmann-Felskowski. Deutschlands Schiffbauindustrie. XII 758.  
 Panatovic. Sammlung deutscher Reichspatente. II 153.  
 Piloty. Die Unfallversicherungsgesetze vom 30. Juni 1900. XI 706.  
 Rinne. Gesteinskunde für Techniker, Bergingenieure und Studierende der Naturwissenschaften. I 81.  
 Rehbein. Einrichtung und Behandlung der Dynamomaschine. XII 758.  
 Schulz-Briesen. Das Deckgebirge des rheinisch-westfälischen Carbons. IV 293.  
 Sympher. Karte des Verkehrs auf deutschen Wasserstraßen im Jahre 1900. V 359.  
 Vanderlip. Amerikas Eindringen in das europäische Wirtschaftsgebiet. XII 759.  
 von Veh. Das neue russische Wechselrecht. IV 294.  
 Wiedfeldt. Friedrich Krupp als Stadtrat in Essen. IV 294.  
 Aktiengesellschaft Görlitzer Maschinenbau-Anstalt und Eisengießerei (Historisch-biographische Blätter). IV 294.  
 Beiträge zur Geschichte des Niederrheins. X 652.  
 „Beton und Eisen“, internationales Organ für armierten Beton. VI 430.  
 Die Ausstellung des Vereins für die bergbaulichen Interessen im Oberbergamtsbezirk Dortmund in Düsseldorf 1902. XI 706.  
 Die technischen Fachschulen Deutschlands. III 228.  
 Eisen-Portlandzement. XI 705.  
 Industrie- und Verkehrskarte des niederrheinisch-westfälischen Industriebezirks. IV 293.  
 Supplement to „The Iron and Steel Works Directory of the United States“. X 651.  
 The Treatment of Steel. IV 293.

## IV. Patentverzeichnis.

## Deutsche Reichspatente.

- Nr. Klasse 1. Aufbereitung.
- 133 207. Heinrich Reinhard und Carl Steinert. Vorrichtung zum Freihalten der Durchfallschlitz bei Schüttelrosten. II 141.
- 133 678. Richard Svestka, Burghard Holzner und Ferdinand Holzner. Schwingrätter mit auf dem Schwungkasten angeordnetem Sieb. III 218.
- 134 068. Braunschweigische Mühlenbau-Anstalt, Amme, Giesecke & Konegen. Vorrichtung zum Verhindern des Zusetzens der Sieböffnungen von Schwingsieben. V 346.
- 134 069. Jakob Lukaszcyk. Stofsherd mit ebener Herdfläche. V 349.
- 134 133. Fritz Baum. Siebtrommel für nasses Gut. V 346.
- 134 740. E. Schranz. Vorrichtung zum Trennen von Stoffen, wie Erzen, Kohlen u. s. w. nach ihren spezifischen Gewichten. VI 414.
- 134 741. John Klein. Siebsetzmaschine mit mehreren Setzräumen und Kolben. VI 416.
- 134 743. Walter Mc. Dermott. Vorrichtung zum Sieben von Erzen und anderen Stoffen mittels eines geneigten Siebes, welches sich unter Wasser in einem Behälter befindet, der mit einem andern Behälter in Verbindung steht. VI 414.
- 134 744. Jakob Lukaszcyk. Langstofsherd mit ebener Herdfläche für ununterbrochenen Betrieb. V 347.
- 136 378. Wilhelm G. Siewerts. Verfahren zur Scheidung des beim Thomasprozefs fallenden Konverterauswurfes in Eisen, Thomasschlacke und Schlackenmehl haltendes Kalkpulver. VII 466.
- 137 095. Anders Eric Salwén. Verfahren zur Verhinderung der Zerstreung und Abschwächung der Kraftlinien bei magnetischen Erzscheidern mit längs den unmagnetischen Wänden des Scheideraums bewegten Magneten. XII 750.
- 137 333. Maschinenfabrik Baum. Vorrichtung zum Ablagern der Kohle in Kohlentrockentürmen mit in der Mitte gelegenen Entwässerungskörper. XI 697.
- Klasse 5. Bergbau.
- 133 454. Gutehoffnungshütte. Wetterschacht mit Förder-einrichtung. III 216.
- 134 967. Gutehoffnungshütte. Wetterschacht mit Förder-einrichtung. VIII 531.
- 137 431. Gutehoffnungshütte. Vorrichtung zur Durchschleusung von Förderwagen an vereinigten Wetter- und Förderschächten. XI 697.
- Klasse 7. Blech- und Drahterzeugung.
- 132 859. Herbert E. White. Maschine zur Dehnung geschlitzter Bleche. III 217.
- 133 018. Société Jules Grouvelle & H. Arquebourg. Verfahren zur Herstellung von Rippenrohren für Kühl- oder Kondensations-Vorrichtungen. III 216.
- 133 037. Kurt Weyhmann. Antriebkupplung für Drahtziehmaschinen. I 69.
- 133 142. Herm. Ortman. Kupplung für Walzwerke. I 69.
- 133 183. Benjamin Judd Abbott. Maschine zur paarweisen Herstellung von Hufnägeln. III 218.
- 133 372. Otto Briede. Vorrichtung zur Herstellung von Fassoneisen. III 217.
- 133 455. Benjamin Judd Abbott. Maschine zur paarweisen Herstellung von Hufnägeln aus Draht durch Walzen und Pressen. II 141.
- 133 493. Rudolf Chillingworth. Verfahren und Vorrichtung zur Hervorbringung von Ausbauchungen und dergl. an Metallrohren durch inneren Flüssigkeitsdruck. III 218.
- 133 847. James E. York. Verfahren und Walzwerk zum Wiederwalzen gebrauchter Eisenbahnschienen. V 347.
- 133 848. Reinhard Mannesmann. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von Stäben oder Röhren in Strangpressen. III 216.
- 133 850. Bernhard Schulte. Verfahren zur Herstellung von Hufeisenstollen. II 142.
- 134 013. Hermann May. Vorrichtung zum Konischziehen von Rohren. V 348.
- 134 612. Otto Heer. Rohrziehkaliber mit rollender Reibung an der Arbeitsstelle. V 347.
- 134 921. Carl Stroomann. Presse zum gleichzeitigen Bördeln und Wellen von Flammrohren. X 643.
- 135 613. Cornelius Kuhlewind. Selbsttätige Sicherheitsvorrichtung gegen Walzenbrüche. VII 469.
- 135 687. Alphonse Thomas. Schleppwagen für Walzeisen zum Schleppen nach beiden Richtungen. VII 469.
- 135 883. Firma W. Fitzner. Verfahren und Vorrichtung zum Schweißen von Quernähten an Schmiedeeisenrohren. VII 468.
- 136 007. Salomon Frank. Verfahren zur Herstellung von Hohl- oder Vollkörpern von beliebigem Querschnitt und beliebiger Länge mit oder ohne Wärmezufuhr. X 643.
- 136 268. James Couston und William Porritt. Verfahren zur Herstellung von nietlosen Rohren. VII 468.
- 136 712. William C. Cronmeyer. Walzwerksanlage zum Auswalzen von Blechen aus Platinen, ohne die Bleche zusammenzufalten. VIII 530.
- 136 783. Gustav Alvermann. Verfahren zur Herstellung nahtloser Rohre. VII 470.
- 136 829. H. Sack. Schleppvorrichtung für Warmlager zum Schleppen von Universal- und ähnlichen Profleisen. VII 469.
- 136 830. Wilhelm Thielmann. Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung schmiedeiserner Rippenheizkörper. XI 698.
- 137 277. Otto Briede. Kaliberform für pendelnde Walzen. XII 750.
- Klasse 10. Brennstoffe u. s. w.
- 133 585. Edmond Castellazzo. Vorrichtung zum Verarbeiten von Brikettierungsgut unter Abschlufs der Luft. II 142.
- 133 802. Gabriel Parrot. Mit armen Gasen, wie z. B. Gichtgasen, betriebene Koksofenanlage mit Zugumkehrung. III 216.
- 134 373. Adolf Grofsmann. Verfahren, Sägespäne enthaltende Briketts vor dem Zerfallen zu schützen. V 347.
- 134 443. Alois Weifs. Herstellung von Briketts aus Kohlschlamm und zerkleinerter Baumrinde. V 346.
- 134 446. Carl Knupe. Mündungsstück für die Luftkanäle von Koksöfen, insbesondere von Coppéeöfen. VI 417.

- 134 447. Evence Coppée. Vorrichtung zur Regelung des Gasdruckes in den Gasleitungen von Koksöfen, Hochöfen u. s. w. VI 417.
- 134 560. Heinrich Bardenheuer und Heinrich Altena. Vorrichtung zur Ausnutzung der strahlenden Wärme der zwischen den Abgaskanälen der Koksöfen und den Heizzügen von Dampfkesseln angeordneten Verbindungsrohre. VI 415.
- 134 561. Heinrich Koppers. Steinform zur Herstellung von Koksofenwänden mit senkrechten Heizzügen. VII 467.
- 134 972. Société anonyme des combustibles intensifs. Verfahren zur Darstellung von druckfestem Schmelzkoks. VIII 531.
- 135 133. Max Hecking. Verfahren zur Herstellung eines für die Briкетierung von Steinkohlen geeigneten Gemisches aus Feinkohle und gepulvertem Pech. X 643.
- 135 305. Ludwig Zechmeister. Verfahren der fraktionierten Destillation von Mineralkohlen, Torf und dergl. IX 577.
- 135 326. Wilh. Neue und R. Schmeisser. Verfahren zum Binden und Trocknen von Braunkohlen und anderer Kohlenmaterialien. VIII 530.
- 135 827. Heinrich Koppers. Liegender Koksofen mit senkrechten Heizzügen und unter denselben liegendem Gasverteilungskanal. VII 468.
- 136 322. Dr. Ernst Trainer. Verfahren zur Herstellung eines Bindemittels für Briкетts aus den Abfalllaugen der Sulfitzellulosefabrikation. VII 468.
- 136 676. Hugo Kutscher. Liegender Koksofen. VIII 530.
- 137 279. Poetter & Co. Liegender Koksofen. XII 750.
- 137 563. Firma Franz Brunck. Verfahren, die bei Koksöfen mit Gewinnung der Nebenprodukte während des Garstehens u. s. w. sich bildenden Gase und Dämpfe zu gewinnen. XI 697.

## Klasse 12. Apparate.

- 133 566. Paul Winand. Vorrichtung zum Abscheiden von festen und flüssigen Bestandteilen bzw. Verunreinigungen aus Flüssigkeiten, Dämpfen und Gasen. II 140.
- 134 371. The Blast Furnace Power Syndicate Limited. Apparat zum Kühlen und Reinigen von Hochofengasen. V 348.
- 134 664. B. H. Thwaite und Frank L. Gardner. Verfahren und Vorrichtung zum Reinigen von Hochofen- und anderen Schachtofengasen für den Betrieb von Gasmotoren. V 348.
- 135 832. Sebastian Danner und Gustav Kubelka. Verfahren zur Reinigung von Gasen. VII 468.

## Klasse 18. Eisenerzeugung.

- 133 215. James Peter Roe. Schwingender Puddelofen. III 216.
- 133 333. James Gayley. Verfahren und Vorrichtung zum Trocknen von Luft für hüttentechnische und andere Zwecke durch Abkühlung. I 70.
- 133 384. Carl Weber. Gabelförmiger Wagen zum Ein- und Aussetzen von Tempergefäßen. II 142.
- 133 485. Cöln-Müsener Bergwerks-Aktien-Verein. Verfahren zur Briкетierung eisenhaltiger pulverförmiger Stoffe. III 218.
- 133 586. Gewerkschaft Deutscher Kaiser. In der Fahrtrichtung kippbarer Schlackenwagen. I 69.
- 133 897. Dr. Ernst Trainer. Verhüttungsverfahren für mulmige Erze, Gichtstaub und dergl. II 141.
- 133 898. J. E. Prégardien. Hochwasserbehälter für Eisenhüttenwerke. IV 283.
- 134 356. Cleland Davis. Verfahren zum Kohlen der Oberfläche von Eisen- und Stahlgegenständen mit Hilfe des elektrischen Stromes. V 346.

- 134 990. Wilhelm Oswald. Boden für metallurgische Öfen. X 643.
- 134 992. Anton Hebelka. Vorrichtung zum Auswechseln von Heifwindschiebern steinerer Windhitzer während des Betriebes. X 643.
- 135 141. J. Koeniger. Verfahren zur Herstellung wetterfester und verhüttungsfähiger Briкетts aus sandartigen oder mulmigen Erzen und dergl. VIII 531.
- 135 388. R. M. Daelen. Um die Längsachse drehbarer und beheizbarer Roheisenmischer mit Querwand. XI 698.
- 136 421. Bruno Jansen. Verfahren zur Herstellung eines zum unmittellbaren Gießen von Fräsern geeigneten, härtbaren Werkzeugstahls. VIII 530.
- 136 496. Ambrose Monell. Verfahren zur Herstellung von Martin Stahl. XII 750.
- 136 776. Fritz Projahn. Verfahren zur direkten Eisenerzeugung durch Überleiten eines vorgewärmten reduzierenden Gasstromes über glühendes Erz. X 643.
- 137 019. Julius Riemer. Vorrichtung für fahrbare Kräne zum Beschicken von Martinöfen. XII 749.
- 137 356. Robert Abbott Hadfield. Härtbarer, zum unmittellbaren Gießen von Stahlgusschossen geeigneter, manganarmer Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt. X 643.

## Klasse 19. Eisenbahnbau.

- 133 314. American Construction Company. Eisenbahnschiene für einschienige Eisenbahnen. I 69.
- 133 947. Friedrich Baumgarten. Schienenstofsverbindung. III 217.
- 134 019. Westfälische Stahlwerke. Schienenstofsverbindung für Vignol- und Rillenschienen. V 348.
- 135 142. Heinrich Dorpmüller. Eisenbahnschiene mit Stegrippen. VII 470.

## Klasse 20. Bahnbetrieb.

- 134 237. H. H. G. Etcheverry. Zugseilklemme mit veränderlicher, von der Neigung der Bahn abhängender und durch die Drehung des Laufgestelles gegen den Lastbehälter beeinflusster Klemmwirkung. IV 283.
- 134 387. W. Eichner. Einrichtung zum Öffnen von Seilklemmen für Drahtseilbahnen. VI 415.

## Klasse 21. Elektrische Apparate.

- 133 570. Joseph GirLOT. Vorrichtung zur Erhitzung von Arbeitsstücken im elektrolytischen Bade. IV 282.
- 134 706. Firma Hugo Bremer. Verfahren zum Löten und Schweißen von Metallen mittels des elektrischen Lichtbogens. IV 283.

## Klasse 24. Feuerungsanlagen.

- 133 045. Nicolai Otto. Rost aus cylindrischen, mit Längsnuten versehenen Stäben, welche durch Räderwerk in langsame, gleichgerichtete Drehung versetzt werden. II 141.
- 133 652. Desiderius Turk. Umschaltvorrichtung. III 218.
- 133 862. Ernst Hänsel. Verschlussdeckel an Gaserzeugern. III 216.
- 133 922. Wiedenbrück & Wilms. Aus mehreren nebeneinander gelagerten und durch Rippen an den Seitenflächen in gewissem Abstand voneinander gehaltenen Teilen bestehende Feuerbrücke. VI 416.
- 133 923. Carl Wicke. Umsteuerventil für Gase. VII 467.

- 134 538. Josef Czekalla. Umsteuerungsvorrichtung für Siemens-Martin-Öfen. XI 698.  
 134 539. Carl Wegener. Feuerungsanlage. VI 417.  
 134 540. Carl Wegener. Beschickungsvorrichtung mit Hilfe eines durch Druckwasser bewegbaren Kolbens. V 345.  
 134 819. Max Arndt. Rauchverbrennungs-Einrichtung. VII 470.  
 134 820. Portland-Zementfabrik Hemmoor und Dr. Frédéric Valeur. Feuerfeste Masse. IV 283.  
 135 020. R. Herrmann. Zugschieber für Feuerungsanlagen. VIII 530.  
 135 169. Hermann Zutt. Feuerbrücke für Wanderrostfeuerungen. VIII 531.  
 136 098. Ernst Hänsel. Regelungsvorrichtung des Luft- und Dampfzutrittes bei Gaserzeugern. IX 576.  
 136 524. Arthur Weinhold. Feuerungsanlage. VII 469.  
 136 644. G. Port. Roststab. IX 576.  
 136 645. Louis Volland. Eine Treppenrostfeuerung, welche in eine Planrostfeuerung umgewandelt werden kann und umgekehrt. VII 470.  
 137 407. Hermann Zutt. Wanderrostfeuerung. XII 750.

#### Klasse 31. Gießerei und Formerei.

- 132 176. Edgar Arthur Weimer. Fahrbare und selbsttätig kippende Gießpfanne. I 70.  
 133 995. Frederich Baldt sen. Verfahren zur Herstellung von Ketten durch Gufs. II 142.  
 134 031. F. Boniver. Tiegelschmelzöfen. V 346.  
 134 578. Gebr. Hannemann & Co. Mit natürlichem Zuge arbeitender Tiegelöfen. VI 416.  
 134 579. Akt.-Ges. Schalker Gruben- und Hüttenverein. Antriebsvorrichtung für sich drehende und zugleich längsverschiebbare Wellen von Formschnecken. V 346.  
 134 580. Bruno Aschheim. Herstellung von Stahlplatten, insbesondere Panzerplatten mit verschiedenen harten Schichten. VI 415.  
 134 581. Edgar Arthur Weimer. Fahrbare und selbsttätig kippende Gießpfanne. VII 469.  
 134 727. Vernons Patent Horse Shoe Company, Limited. Maschine zur Herstellung von Hufeisen durch Gufs. VI 414.  
 134 733. Wilhelm Möbus. Formmesser für Formmaschinen. VII 467.  
 134 759. The Moulding Syndicate, Limited. Modellträger. V 347.  
 134 760. Emil Sarg. Formmasse für Stahlgufs. VI 417.  
 135 044. Alfred Friedeberg. Tiegelöfen mit beweglichem Boden. VIII 531.  
 135 046. Ssemon Michailoff. Streichmasse zum Ausfütern von Gufsformen. IX 576.  
 135 341. Firma C. G. Mozer. Verschlussvorrichtung für Formkasten bei Formmaschinen. XI 698.  
 135 575. Società di Pertusola, Ltd. Röstofen mit drehbarem Herd. VIII 531.  
 136 138. Adolf Müller. Herstellung von Formen für Kunstgufs mittels elastischer Modelle. VII 467.  
 137 046. Berthold Michatz. Maschine zum Giefsen von Massenartikeln. XI 698.  
 137 084. Emil Zehner. Gasdurchlässiges Kernstück für Metallgufs. XII 750.  
 137 105. Aktiengesellschaft Schalker Gruben- und Hüttenverein. Vorrichtung zur Herstellung von Formen für Röhrengufs mit Festpressung des Formsandes unter Schraubenflächenwirkung. XII 750.  
 137 107. Edwin Bosshardt. Tiegelöfen mit Vorwärmung des Gebläsewindes durch die Ofenhitze. XII 750.  
 137 598. Carl Eder von Querfurth. Rüttelvorrichtung an Formmaschinen zur Lockerung der Modelle aus dem Formsande. XI 697.

#### Klasse 40. Hüttenwesen.

- 133 495. A. Minet und Dr. A. Neuburger. Verfahren zur Vorwärmung der Beschickung elektrischer Öfen. III 217.

#### Klasse 48. Chemische Metallbearbeitung.

- 133 352. American Tin Plate Company. Vorrichtung zum Verzinnen, Verzinken u. s. w. von Blechen. II 141.  
 133 911. Albert Kogel. Verfahren zum dauerhaften Verzinnen von Kupfer- und Messinggegenständen. I 70.  
 134 594. Sherard Cowper-Coles and Company, Limited. Verfahren zum Verzinken metallischer Gegenstände. VI 415.  
 134 863. Alexander Watzl und Ludwig Frankenschwert. Verfahren zum Überziehen von Metallen mit anderen Metallen durch Aufschmelzen. VIII 531.  
 135 449. Dubuque Enameling Compagnie. Verfahren zum Emaillieren von Gofäßen, welche aus mehreren aneinander zu fügenden Stücken bestehen. IX 576.  
 136 294. Paul Mangner. Verfahren zur Herstellung lötfähiger verzinkter Eisenbleche. VII 468.

#### Klasse 49. Mechanische Metallbearbeitung.

- 133 011. William R. Bennett. Verfahren zum Härten von Stahl. I 69.  
 133 060. Clotilde Schar und Moritz Schmid. Verfahren und Maschine zur Herstellung geschweißter Ketten. III 215.  
 133 202. Samuel Shearer Caskey. Hydraulische Niet- oder Stanzmaschine. II 142.  
 133 228. John Stanley Holme. Verfahren und Gesenk zur Herstellung von Schienenstofs-Enden und Weichenzungen. III 217.  
 133 229. Wilhelm vom Heede. Vorrichtung zum Anlassen gehärteter Stahlgegenstände. III 217.  
 133 245. Gebrüder Hau. Meißelhalter für Feilenhausmaschinen. IV 283.  
 133 284. Friedrich Schlegel. Lufthammer mit selbsttätiger Festhaltevorrichtung des Hammers in seiner höchsten Stellung beim Öffnen des Luftnahmes. III 215.  
 133 353. Werkzeugmaschinenfabrik Ludwigshafen, H. Hessenmüller. Kaltsäge. II 141.  
 133 398. Thomas Fitch Rowland. Maschine z. Schweißen von Längs- und Quernähten an Cylindern. II 142.  
 133 643. Heinrich Ehrhardt. Support für Gehrungs-Kaltsägen. III 218.  
 133 867. L. Käselitz. Blechschere für Handbetrieb. I 70.  
 134 089. Adam Henry Fox. Vorrichtung zur Herstellung von Bolzen oder Nieten aus Stangen. V 348.  
 134 639. Werkzeugmaschinenfabrik A. Schärfls Nachfolger. Antrieb für den Kolben oder Schlitten von Werkzeugmaschinen, wie Stanzen, Scheren oder dergl. VI 415.  
 134 644. Arthur Hoffmeister. Verfahren zur Herstellung von zweiteiligen Naben für Riemenscheiben und dergl. VI 416.  
 134 646. Max Haack. Verfahren zum Hauen von Feilen. VI 416.  
 134 713. Louis Berger. Feilenblatt. VI 414.  
 134 866. Josef Fitz. Hydraulischer Schlagapparat für Niet-, Loch-, Stanz- oder Bohrwerkzeuge. VII 470.  
 135 242. Wüster & Co. Verfahren und Vorrichtung zum Tempern und gleichzeitigen Richten von gehärteten Stahlbändern. IX 577.

- 135 453. Werkzeugmaschinenfabrik A. Schärfls Nachfolger. Blechschere mit zwei auf das bewegliche Scherenmesser einwirkenden Druckorganen. IX 577.
- 135 788. Duisburger Maschinenbau-Aktiengesellschaft, vorm. Bechem & Keetman. Verfahren und Vorrichtung zum Schweißen von Kettengliedern, Ringen oder dergl. IX 577.
- 136 142. Dr. Hans Goldschmidt. Verfahren zum Vereinigen metallischer Körper von beliebigem Querschnitt. VII 467.
- 136 163. Hugo John. Maschine zum Zerteilen von von Profileisen. XII 749.
- 136 660. Joh. Carl Zenses. Schwanzhammer. VII 469.
- 137 017. Deutsche Wachwitzmetall-Aktiengesellschaft. Verfahren zum Zusammenschweißen von Unedelmetallen zum Zwecke der Plattierung. XI 698.
- 137 163. Maschinenfabrik Weingarten, vorm. Heinrich Schatz, Akt.-Ges. Niederhalter für Flach-eisenscheren. XII 749.
- 137 326. H. Sack. Hydraulische Richtmaschine mit mehreren Druckcylindern. XI 697.
- 137 367. Schulze & Naumann. Maschine zum Zerteilen von Profileisen. XI 697.
- 137 477. Curtis Hussey Veeder. Schmiedepresse zur Herstellung von Massenartikeln innerhalb einer luftleeren bezw. mit indifferenten Gasen angefüllten Kammer. X 642.

## Klasse 50. Zerkleinerungsmaschinen.

- 132 652. Carl Körnig. Vorrichtung zum Reinhalten des Ringrostes für Kollergänge. IV 283.
- 133 930. Julian Rakowski. Mehrfacher Kollergang mit stufenweiser Zerkleinerung des Mahlgutes. II 142.
- 134 000. H. Hinz. Eine Kugelschleudermühle mit frei zwischen einer inneren und einer äußeren Mahlbahn rollenden Kugeln. VI 415.
- 134 360. Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, Akt.-Ges. Durch Fliehkraft wirkender Luftreiniger mit im Luftabzugrohr angeordneten festen Scheidewänden. VI 418.
- 134 868. Ottomar Erfurth. Kollergang mit feststehendem Mahlteller und mit zwangsläufig angetriebenen Läufnern. V 347.
- 134 869. Wilh. Binnewies. Steinbrecher mit zwei zwangsläufig bewegten Brechbacken. VII 467.
- 135 979. Povel T. Lindhard. Kugelmühle für nasse Vermahlung mit Höhenunterschied zwischen Eintrag- und Austragstelle. IX 576.
- 136 298. Firma H. Bourdeaux. Kegelbrecher mit um einen feststehenden Brechkegel pendelndem Brechmantel. VII 470.

## Klasse 81. Transportwesen.

- 134 465. Maschinenfabrik u. Mühlenbauanstalt G. Luther. Lagerung für geradlinig vor- und rückwärts bewegte Förderrinnen. VI 417.
- 135 280. Augustus Smith. Geleiseanlage für Massengut-Speicher. IX 576.

## Österreichische Patente.

- Kl. Nr.
10. 8978. Stanislaus Bandrowski und Dr. Leon Rothwein. Verfahren zur Herstellung von Brennstoffbriketts. IV 284.
18. 8831. Georg Grunauer. Verfahren zur Herstellung einer Gulseisen-Nickellegierung. IV 284.

## Patente der Vereinigten Staaten.

- Nr.
- 685 066. Joseph S. Seaman. Form zum Gießen von Walzen. I 71.
- 685 468. Joseph Fawell. Walzwerk. I 71.
- 685 499. Samuel W. Vaughen. Hochofen. I 71.
- 685 760. Samuel M. Gufs. Führung für Walzwerke. I 71.
- 686 208. William E. Coyan. Verfahren zum Härten und Walzen von Schienen. I 71. 51
- 686 402. Thomas J. Greenway. Magnetischer Erzscheider. III 219.
- 686 551. Albert Simon. Elektr. Schmelzofen. II 143.
- 686 952. Charles S. Price und George E. Thackeray. Gießform. III 219.
- 687 051. Niven Mc Connell. Türrahmen für Herdöfen. III 219.
- 687 590. Samuel M. Vanclain und Archy A. Stevenson. Verfahren zur Herstellung von Gufsstahlrädern. I 70.
- 687 612. Cleland Davis. Verfahren zum Zementieren von Stahlplatten und dergl. II 143.
- 688 186. Michael J. Lynn und John T. Foley. Vorrichtung zum Reinigen von Roheisen. II 143.
- 688 450. James T. Wagner. Vorrichtung zum Entfernen von Glühspan beim Blechwalzen. II 143.
- 688 699. Marcus Ruthenburg. Verfahren zum Brikettieren von pulverförmigen Magnetit. III 219.
- 688 716. John W. Calders. Winderhitzer. III 219.
- 688 861. Charles A. Keller. Elektrischer Schmelzofen. VI 418.
- 689 029. Augustus Smith. Kohlenspeicher. V 349.
- 689 360. William E. Johnson. Steinbrecher. VI 418.
- 689 584. John M. Hartmann. Gießmaschine. V 349.
- 689 585. John M. Hartmann. Stichloch für Hochofen. IV 284.
- 689 981. Patrick Meehan. Vorrichtung zur Beseitigung der Hochofenschlacke. V 349.
- 690 064. Alex Laughlin. Wassergekühltes Lager für Anwärmlöfen. IV 284.
- 690 382. Thomas Williamson. Walzwerk. IV 284.
- 690 907. Carl Wilhelm Bildt. Vorrichtung zur Herstellung von Walzeisen unmittelbar aus geschmolzenem Metall. VI 418.
- 690 958. Rudolf M. Hunter. Elektrisches Schweißverfahren. V 349.
- 691 148. Walter Kennedy. Koksofenanlage. IV 284.
- 691 350. Thomas J. Bray jr. Vorrichtung zum Schweißen von Röhren. IX 577.
- 691 442. John J. Carroll. Gießform mit Einrichtung zur Bezeichnung der Gufstücke. IX 578.
- 691 474. Lutter Lincoln. Abstich für Hoch- oder Kupolöfen. VIII 532.
- 691 476. Thomas Morrison. Ventil für Winderhitzer. IX 578.
- 691 759. Jerome R. George und Victor E. Edwards. Kupplung für Walzen. IX 578.
- 691 849. Victor E. Edwards und Paul B. Morgan. Ofen zum Anwärmen von Blöcken. IX 578.
- 691 977. Echwin E. Hick. Vorrichtung zum Entleeren der Formen von Gießmaschinen. X 644.
- 692 240. S. C. Collin. Vorrichtung zum Anschließen kippbarer Öfen an die Gas- und Luftleitung. VIII 532.
- 692 678. Carl W. A. Koelkebeck. Winderhitzer. IX 577.
- 692 698. Albrecht B. Neumann. Beschickungsvorrichtung für Hochofen mit doppeltem Gichtverschluss. X 644.
- 692 746. Samuel T. Wellman, Charles H. Wellman und John W. Seaver. Vorrichtung zum gleichzeitigen Ausstoßen und Beschicken von Koksöfen. VIII 532.
- 693 062. John A. Patter. Erzeugung von besonders zu Puddelstahl geeignetem Roheisen. X 644.

- 693 104. John F. Budke. Gestell zum Transportieren und Aufbewahren von Walzen. VIII 532.  
 693 119. Samuel E. Dilscher. Ziehen von Rohren. VII 471.  
 693 381. William Dicks. Einrichtung zum Führen des vorderen Rohrendes beim Walzen von Rohren. VII 471.  
 694 022. Charles H. Morgan. Anwärmmofen. VII 471.  
 694 025. Zachariah W. Onions. Walzwerk. X 644.  
 694 569. John B. Nau. Anwärmmofen. VII 471.  
 694 731. Silvester A. Cosgrave. Verbund-Block. IX 578.  
 695 177. Marcus Lovern Hy. Verfahren zum Niederschmelzen von Eisenplattenabfall. IX 578.  
 695 181. James D. Swindell. Fördertisch für Blechwalzenstrassen. VII 471.  
 695 182. James D. Swindell. Regenerativ-Puddelofen. VIII 532.  
 695 256. William White jr. Herstellung von Puddelstahl. IX 578.  
 695 264. Thomas Andrew und Thomas Kerrison Bellis. Verfahren zur Verbesserung von Puddel- bezw. Bessemerstahl. VII 471.  
 695 716. John Fritz. Vorrichtung zum Pressen von Röhren aus Blöcken. XII 751.  
 695 737. John S. Klein. Konverter. XII 751.  
 695 886. Charles J. Rader. Hochofen mit wassergekühltem Mantel. XII 751.  
 695 970. Edward N. Trump. Vorrichtung zum Entleeren von Koksöfen. XII 751.  
 696 129. David Backer. Beschickungsvorrichtung für Hochöfen. XI 699.  
 696 324. William J. Fossier. Verfahren zum Kühlen von Windformen. X 644.  
 697 249. Gerard P. Herrik. Hochofen mit Staubkammer. XII 751.  
 697 802. Albert C. Calkins. Steinbrecher. XI 699.  
 697 810. Michael R. Conley. Elektrischer Ofen. XII 751.  
 698 565. C. W. Sherman. Gießspatze mit Bodenabstich. XI 699.  
 698 610. Edwin C. Wills, und Nr. 698 787, Samuel K. Behrend. Vorrichtungen zur Erzeugung von Stahl. XI 699.

## V. Industrielle Rundschau.

- Aktiengesellschaft für Federstahlindustrie vorm. A. Hirsch & Co. in Kassel. XI 708.  
 Aktiengesellschaft Westfälisches Koksyndikat in Bochum. I 84, IV 294, VII 486.  
 Allgemeine Elektrizitäts-Gesellschaft, Berlin. III 229.  
 Auskunft W. Schimmelpfeng. IV 294.  
 Berlin-Anhalt. Maschinenbau-A.-G. zu Berlin. IX 587.  
 Bismarckhütte zu Bismarckhütte O.-S. I 85.  
 Breslauer A.-G. für Eisenbahnwagenbau. IX 587.  
 Donnersmarckhütte, Oberschlesische Eisen- und Kohlenwerke, A.-G. X 653.  
 Duisburger Eisen- und Stahlwerke in Duisburg. XI 707.  
 Düsseldorfer Eisenbahnbedarf, vorm. Carl Weyer & Co. zu Düsseldorf-Oberbilk. I 86.  
 Düsseldorfer Eisen- und Draht-Industrie, Akt.-Ges. zu Düsseldorf. I 85.  
 Düsseldorfer Maschinenbau-A.-G. vorm. J. Losenhausen. XI 707.  
 Düsseldorf-Ratinger Röhrenkesselfabrik vorm. Dürr & Co. X 653.  
 Eisenhüttenwerk Thale, A.-G., Thale am Harz. XII 759.  
 Fassoneisen-Walzwerk L. Mannstaedt & Cie., Aktiengesellschaft zu Kalk. II 157.  
 Fried. Krupp, Gufsstahlfabrik, Essen. III 231, IX 589.  
 Friedrich Wilhelmshütte zu Mülheim a. d. R. III 230.  
 Ganz & Co., Eisengießerei und Maschinenfabriks-A.-G., Budapest. IX 588.  
 Gutehoffnungshütte, Aktienverein für Bergbau und Hüttenbetrieb, Oberhausen. XI 707.  
 Hagener Gufsstahlwerke, Hagen. III 230.  
 Hein, Lehmann & Co., A.-G., Berlin. XI 707.  
 Kalker Werkzeugmaschinenfabrik Breuer, Schumacher & Co., A.-G. zu Kalk bei Köln. IV 295.  
 Kölnische Maschinenbau-A.-G. IX 588.  
 Lothringer Hüttenverein Aumetz - Friede, Brüssel, Kneutlingen. IV 295.  
 Maschinenbauanstalt, Eisengießerei und Dampfkesselfabrik H. Pausch, A.-G. zu Landsberg a. W. IX 588.  
 Maschinenfabrik Buckau, A.-G., Magdeburg. IX 588.  
 Maschinenfabrik und Mühlenbauanstalt G. Luther, A.-G. in Braunschweig. IV 295.  
 Maschinen- und Armaturenfabrik vorm. C. Louis Strube, A.-G. zu Magdeburg-Buckau. IX 588.  
 Maschinen- und Armaturenfabrik vorm. H. Breuer & Co. Höchst a. Main. XI 708.  
 Nienburger Eisengießerei und Maschinenfabrik in Nienburg a. d. Saale. II 157.  
 Oberschlesische Eisenbahn-Bedarfs-A.-G., Friedenshütte. X 653.  
 Oberschlesische Eisenindustrie, A.-G. für Bergbau und Hüttenbetrieb, Gleiwitz, O.-S. XI 708.  
 Oldenburgische Eisenhütten-Gesellschaft zu Augustfehn in Oldenburg. II 157.  
 Phönix, Akt.-Ges. für Bergbau und Hüttenbetrieb zu Laar bei Ruhrort. I 86.  
 Poldihütte, Tiegelgufsstahlfabrik in Wien. IX 588.  
 Prefs- u. Walzwerk A.-G., Düsseldorf-Reisholz. IX 588.  
 Rheinische Bergbau- und Hüttenwesen-A.-G. zu Duisburg. XI 711.  
 Rheinische Metallwaren- und Maschinenfabrik in Düsseldorf. X 654.  
 Rheinisch-Westfälisches Kohlensyndikat. I 84, III 229, V 359, VIII 542, X 652, XI 709.  
 Rombacher Hüttenwerke. III 231.  
 Siemens-Schuckert-Werke. X 654.  
 Sürther Maschinenfabrik vorm. H. Hammerschmidt. VIII 543.  
 United States Steel Corporation. IX 589, X 654, XII 759.  
 Vereinigte Maschinenfabrik Augsburg und Maschinenbaugesellschaft Nürnberg, A.-G. in Augsburg. IV 295.  
 Wilhelm-Heinrichswerk, vorm. Wilh. Heinr. Grillo, Düsseldorf. XII 759.

## VI. Tafelverzeichnis.

Tafel-Nr.	Heft-Nr.	Tafel-Nr.	Heft-Nr.
I Walzwerksanlage der Deutsch-Luxemburgischen Bergwerks- und Hütten-A.-G. Differdingen . . . . .	II	V Desgl. für Erze, Hochofenkoks und Cleveland-Roheisen Nr. 3 in England . . . . .	} III
II Durchschnitts-Handelspreise von Koks, Kohle, Hochofenkoks, geröstetem Spät, brauner Minette und Somorrostro in den Jahren 1885 bis 1902 . . . . .	III	VI Durchschnitts-Handelspreise in den Vereinigten Staaten von Nordamerika . . . . .	
III Desgl. von Thomas-Roheisen, Thomas-Rohblöcken, Thomas-Knüppeln, Flusstabeisen und Trägern . . . . .	III	VII bis XI Schaubilder zu dem Artikel: Weiches und hartes Flußeisen als Konstruktionsmaterial . . . . .	VIII
IV Desgl. von Kesselblechen, Grobblechen, Schweifsstabeisen u. Qualitäts-Puddeleisen . . . . .		XII und XIII Karten zu dem Artikel: Rohmaterialien und Frachtenverhältnisse in den Vereinigten Staaten . . . . .	X
		XIV Die Eisenerzlagertstätten Nordwest-Afrikas . . . . .	XII

