

STAHL UND EISEN

ZEITSCHRIFT FÜR DAS DEUTSCHE EISENHÜTTENWESEN

HERAUSGEGEBEN VOM VEREIN DEUTSCHER EISENHÜTTENLEUTE
IM NS.-BUND DEUTSCHER TECHNIK

GELEITET VON

DR.-ING. DR. MONT. E. H. O. PETERSEN

geschäftsführendem Vorstandsmitglied des Vereins
Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDT. zu Düsseldorf

UNTER MITARBEIT
VON

DR. J. W. REICHERT und DR. W. STEINBERG

FÜR DEN WIRTSCHAFTLICHEN TEIL

DIESER BAND ENTHÄLT 1368 ABBILDUNGEN

Der Titel dieser Zeitschrift ist bei Quellenangaben wie folgt abzukürzen: Stahl u. Eisen

63. JAHRGANG · 1943 · 1. UND 2. HALBJAHR · HEFT 1—52, SEITE 1—972

VERLAG STAHEISEN M. B. H. IN DÜSSELDORF

Vor Benutzung des Inhaltsverzeichnisses zu lesen!

Das Inhaltsverzeichnis berücksichtigt die „Zeitschriften- und Bücherschau“ nur in gekürzter Form wie folgt:

1. Das Verfasserverzeichnis bringt nur die Verfasseramen der Zeitschriftenaufsätze und Bücher.
2. Das Sachverzeichnis weist nur auf die Ueberschriften der Haupt- und der (fettgedruckten) Unterabschnitte hin, nicht aber auf die einzelnen Quellenangaben.

Das Inhaltsverzeichnis der „Zeitschriften- und Bücherschau“ in ausführlicher Form wird auf Karteikarten in der Bücherei des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDT. laufend weitergeführt. Den Lesern werden Auskünfte stets sofort und gern erteilt.

Schriftleitung von „Stahl und Eisen“.

- Beitner, F. s. *442
 Bek s. Daniel —
 Belalew, N. T.: Besondere Form des Zunders auf Stahlwürfeln bei Zwischenabkühlung (A) *621
 Benedicks, Carl (Zs) 267, 267, 267 — u. Per Sederholm (Zs) 267
 Beneschovsky, A. s. 521
 Benschovsky, F. s. 521
 Bennek, Hubert: Kerbschlagproben für die Untersuchung von Stählen bei tiefen Temperaturen (A) 141
 — Herstellung von Chromdiffusionsüberzügen bei Anwendung flüssiger, fester oder gasförmiger Chromträger s. 813
 — s. a. 72
 — u. Gerhard Bandel: Einfluß der Gefügeausbildung in Abhängigkeit von der Wärmebehandlung u. Legierung auf die Dauerstandfestigkeit von Stahl (O) *653, *673, *695
 Bennett, J. G. (Zs) 624
 Benninger, H. H. s. Dolan, Th. J.
 Benschmidt, Hans Wilhelm: Stoffbilder eines gemischten Eisenhüttenwerks (O) *529, 558
 Benson, L. E. (Zs) 348
 Berdrow, Wilhelm (Zs) 791
 Berg, Georg (Zs) 77
 — u. Ferdinand Friedensburg: Mangan (B) 740
 Berghoff, Franz (Zs) 548, 548, 548
 Bergische Stahlindustrie (P) 325, *907
 Bergmann, Ludwig (Zs) 344
 Bergsma, H. A. s. Schoenmaker, P.
 Bergwerksverband zur Verwertung von Schutzrechten der Kohlentechnik, G. m. b. H. (P) 522
 Berk, A. A. s. Schroeder, W. C.
 Berthelot, Ch. (Zs) 80, 548
 Berthold, R. (Zs) 629, 948
 Bertrand, Maurice F. (Zs) 543
 Bertrand, P., u. E. Dupuy (Zs) 626
 Beschmidt, Herb. s. 166
 Besig, F. s. 504
 Beste, Theodor (Zs) 351
 Beuerlein, P.: Einsparung von Schmelzöl (A) *184¹
 — (Zs) 625
 Beyer, Karl (Zs) 351
 Beythien, R.: Wirkung hochkonzentrierter wässriger Kaliumkarbonat-Lösungen auf Zink (A) s. 813
 Biebrach, Hans: Betriebliches Vorschlagswesen (O) *594
 Bieling, Wolfgang s. Schallbroch, Heinrich
 Bielinski, Kurt: Organisation der Eisen- und Stahlbewirtschaftung in Großbritannien (O) 580
 Bilfinger, Robert (Zs) 546
 Bilkenroth, Georg (Zs) 160
 Billigmann, J. (Zs) 547
 Binder, W. O. s. Franks, Russell
 Binnie, D. (Zs) 429
 Birch, R. E.: Im Vakuum gepreßte Hochofenschachtsteine (A) 540
 Birk, Ludwig (P) *542
 Birk, Paul (Zs) 348
 Birkle, Hans (Zs) 261
 Bischof, Friedrich (Zs) 264, 546, 547, 946
 — u. W. Pünger (Zs) 162
 Bishop, C. R. s. Franks, Russell
 Bissell, Thomas, A. (Zs) 628
 Blakiston, J. (Zs) 545
 Blanchard, M. K. s. Hursh, R. K.
 Blank & Flemmig (P) *905
 Blaschkin, Walter: Betrieb von Hochleistungs-Gaserzeugern (O) *837
 Block, E. s. 33
 Block, P. s. Kukla, O.
 Blottner, Reinhard (Zs) 630
 Blumberg, H. S. (Zs) 794
 Blumenthal, H.: Bestimmung des Wolframs mit Quecksilber(II)-nitrat (A) s. 341
 Bobrow, I. I. s. Titow, N. D.
 Bockermann, G. s. Galetschky, C.
 Bockhammer, H. s. 506
 Boeckhaus, K. (Zs) 348
 Boegehold, A. L. (Zs) 627
 Böhrer, Gebr., & Co., A.-G. (P) 18, 184, 185, 798, 906, 968
 Böhrer, Otto s. 607, 608
 Boehm, Fritz: Leistungssteigerung in der Stabzieherlei durch Mehrstangenzug (O) *469, *495
 — s. a. 380, 380, 501, 672, 672, 673
 Böhm, W. (Zs) 945
 Boehm-Fsters, E. s. 32
 Böhrs, Hermann (Zs) 550
 — Grundlagen der Arbeitsorganisation im Fabrikbetrieb (B) 605
 Böklen, Rudolf (Zs) 267
 Böhnhoff, Herbert (P) *943
 Boericke, W. F. (Zs) 624
 Börner, Hans (Zs) 262
 Boersch, H. (Zs) 267
 Börsig, F. (Zs) 429
 Boldizsár, I. s. Schulek, E.
 Bollenrath, Franz s. Cornelius, Heinrich
 Bolsover, G. R., u. S. Barracough (Zs) 266
 Boos, P. (Zs) 547
 Booth, H. s. Rigby, G. R.
 Borchers, Heinz (Hrsg.) s. Abhandlungen aus dem Institut für Metallurgie u. Metallkunde der Technischen Hochschule München
 — (Zs) 423
 — u. Hans Joachim Otto (Zs) 82
 Borchers, Karl-Otto: Untersuchung verschiedener Brennerbauarten (O) *894, *915
 Bornitz, E. (Zs) 77
 Bortnyák, Stephan v. s. 870
 Boscarelli, Giovanni (P) *157
 Bosch, s. ten —
 Bose, A. K. s. Andrew, J. H.
 Bothe, Walther: Zyklotron (O) 329
 Bott, Karl (Hrsg.) s. Lexikon des kaufmännischen Rechnungswesens
 Bourq, J. N. s. Holden, A. F.
 Bourquin, H. s. 504
 Bowman, H. T. (Zs) 78
 Brabant, M. (Zs) 160
 Bräzley, A. J., u. H. J. Goldschmidt (Zs) 629
 Bradley, J. N., u. Hugh O'Neill (Zs) 345
 Brätsch, Heinz s. Lehr, Ernst
 Bragg, Lawrence (Zs) 266, 344, 948
 Braidwood, W. W. (Zs) 545
 Bramesfeld, E. (Zs) 630
 Brandenburger, Herbert (A) *445
 Brassert, H. A., & Co. (P) *58, *389, *774
 Braun, Hermann (Zs) 344
 Brechow, W. W. (Zs) 427
 Bredt, Otto (Zs) 83
 Bremi, Th. (Zs) 629
 Brenner, Erwin s. Graf, Otto
 Brenner, Sven (Zs) 947
 — s. a. 482
 — s. a. Svensjö, Edvin
 Bretschneider, Karl: Er wachsen-Anlernung in Hüttenbetrieben (A) 582
 Brewer, Arthur H. (Zs) 165
 Bride s. M(a)c —
 Briefs, Herbert (Zs) 266
 — s. a. Scherer, Robert
 Briggs, C. W. s. Taylor, H. F.
 Briggs, R. L.: Schnelllöten (A) s. 57
 Briner, E., Max Odier u. Henri Paillard (Zs) 425
 Bring, Gust. G. (Zs) 624
 Brinkmann, Günter, u. Paul Tobias (Zs) 547
 Brinson, S. W., u. F. B. Anderson (Zs) 346
 Brockamp, Bernhard (Hrsg.): Entstehung deutscher Eisenerzlagertstätten (B) 756
 Brodmeier, Herbert s. Wolter, Alfons M.
 Brösse, W. s. Asbach, H. R.
 Brown, Boveri & Cie., A.-G. (P) *227, *522
 Brown, C. M. s. Franks, Russell
 Brown, R. Hylton (Zs) 162
 Brown, W. T. (Zs) 344
 Bruckner, W. H., u. H. Czyzewski (Zs) 547
 Bruder, E. (Zs) 548
 — u. G. Gimbel (Zs) 82
 Brüche, E. (Zs) 429
 Brück, W. (Zs) 426
 Brückner, H. s. 505
 Bruggen, J. P. van: Maastunnel zu Rotterdam (A) s. 57
 Brunnet, P. (Zs) 793
 Bruno, Luigi (Zs) 346
 Bryant, C. B. (Zs) 547
 Buch, F. H. s. Diepschlag, E.
 Buchanan, Wm. Y. (Zs) 346
 Buchholtz, Herbert (B) 756
 Buchholtz, Herbert (ferner)
 — s. a. 54
 — u. Karl Debusch: Einfluß des Phosphors auf die Metallurgie u. Wirtschaftlichkeit des basischen Duplexverfahrens (O) *777
 Buchmann, W. (Zs) 628
 Büchele, R. (Zs) 544
 Buchter, K. s. Fernau, E.
 Bürnheim, H. (Zs) 267
 Bugakow, W. S. s. 518
 Rungardt, K. s. 520
 Bunte, K. s. 505
 Bunyodi, Fritz von (Zs) 630
 Burden, H. (Zs) 263
 Burdorf, K. W. (Zs) 945
 Burkhardt, Rudolf (Zs) 945
 Burr, Walter H.: Winke und Anregungen für die Instandhaltung elektrischer Hüttenwerksanlagen (A) 812
 Burton, C. J. s. Barnes, R. Bowling
 Furton, H. H. s. 796
 Furwick, Karl (Zs) 262
 Rusch, H. s. 787
 Buschmann, H. (Zs) 548
 Russe, O. s. 519
 Bussmann, K. H., u. Hans W. Haase (Zs) 161
 Byström, Anders (Zs) 261
 C
 Cadie s. M(a)c —
 Calberla, Gerhard (A) 463, 902
 Calliani, G. (Zs) 163, 346
 Callinan, E. E., u. G. Soler: Metallurgische Einfüsse beim Erwärmen u. Walzen von Stahlblöcken (A) *366
 Campbell, J. D., u. J. R. Taylor (Zs) 162
 Caprez, H., u. E. Kruse (Zs) 82
 Caruano, F. M. s. Dainelli, L.
 Carbon, Christian De (Zs) 548
 Castro, René (Zs) 550
 — u. Albert Portevin (Zs) 82
 Catlett, J. T.: Selbsttätiges Schweißen von Stahlröhren nach dem Arcatomverfahren (A) s. 33
 Cavallaro, Leo (Zs) 268, 268
 Challoner, A. R. s. Griffiths, Ezer
 Charisius, Kurt (Zs) 629
 Chasan, I. B., u. L. M. Marienbach (Zs) 424
 Chasan, I. B. u. A. L. Mirny (Zs) 424
 Chaston, J. C. (Zs) 797
 Chavron, Georges s. Portevin, Albert
 Cheifetz, W. L., u. B. W. Stokan s. 504
 Cheng, Hsing-Wu s. Hock, Heinrich
 Chesnut, Frank T. (Zs) 79
 Chesters, J. H.: Feuerfeste Baustoffe für basische Siemens-Martin-Oefen (A) 939, 965
 — s. a. Lynam, T. R.
 Chevenard, Pierre (Zs) 81
 — u. Charles Crussard (Zs) 349
 — u. Xavier Waché (Zs) 548
 Choul, Maurice (Zs) 948
 Chouteau, R. s. Jolivet, H.
 Chubb, W. F. (Zs) 426
 Churchill, J. R. s. 482
 Ciganek, Lad. (Zs) 546
 Clark, C. L. s. White, A. E.
 Clark, W. D. (Zs) 165
 Claussen, G. E. s. Henry, O. H.
 Clawson, C. D. s. 520
 Cleary s. M(a)c —
 Cleff, Th. (Zs) 950
 Clergeot, André (Zs) 78
 Cleve, K., u. K. Reimann (Zs) 261
 Clews, F. H. s. Barrett, L. R.
 — s. a. Richardson, H. M.
 — H. M. Richardson u. A. T. Green (Zs) 544, 544, 544, 544
 Clipsham, G. F. (Zs) 264
 Cockcroft, J. D. (Zs) 160
 Coher, P. (Zs) 82, 550
 Collari, N. s. 520
 Collin, A. L., u. R. P. Lowe s. 56
 Colonnetti, Gustavo (Zs) 81
 Comblés, Erich (Zs) 944
 Comstock, Gregory J. (Zs) 78
 — s. a. 30¹
 Convey, J. s. Barker, F. G.
 Coolidge, W. D. (Zs) 164
 Coppick, S. (Zs) 350
 Copson, H. R. s. 482
 Cornelius, H.: Festigkeitseigenschaften u. Korrosionsbeständigkeit hochwertiger Stahlbänder (A) *338
 D
 Däbritz, Walther: Friedrich Harckort. Zum Gedächtnis an seinen 150. Geburtstag (O) 133
 Daevs, Karl (Zs) 163, 430, 549, 950
 — s. a. 483
 — s. a. Becker, Gottfried
 — H. Klas u. H. Schlumberger s. 521
 — K.-F. Mewes u. E. H. Schulz: Einflußgrößen bei Natur-Korrosionsversuchen (A) *827
 Dahle, F. B. s. Sims, C. E.
 Dainelli, L., u. F. M. Capuano (Zs) 349, 350
 Damaschke, K., u. F. Tödt s. 483
 Damerow, E. (Zs) 548
 Dammer, A. s. *71
 Danert, Günter (Zs) 630
 Daniel-Bek, W. S. (Zs) 949
 Danilow, A. (Zs) 263
 Dapper, Josef (Zs) 550
 Darrin, Marc (Zs) 429
 Darwin, Charles Galton (Zs) 624
 Dauvergne s. 548
 David s. 506
 David, W. T., u. J. Mann (Zs) 791
 Davies s. Grey —
 Davies, A. E.: Erzeugung von Temperguß nach dem Weißkernverfahren (A) 241
 Dawes, L. E. s. 520
 Dawidowskaja, J. A. s. 519
 Dawihl, W. (Zs) 162
 — s. a. 486
 Dawson, J. R., u. A. R. Lytle (Zs) 347; vgl. 56
 Dawton, R. H. V. s. Robertson, J. M.
 Debusch, Karl s. 784
 — s. a. Buchholtz, Herbert
 Deck, E. W. (Zs) 793
 Dehlinger, Ulrich (Zs) 349
 Deichmüller, Friedrich (Zs) 426
 Deiß, E. s. 518, 519
 Delbart, G. (Zs) 163
 Delmonte, John, u. William Renwick (Zs) 80
 Demag, A.-G. (P) *58, *246, *370, *406, *522, *525, *815, *849, *849, *850, *869, *870, *905, *925
 Demag-Flektrostahl, G. m. b. H. (P) *925
 Deponte, R. s. Kukla, O.
 Derge, G. s. 483
 Deribère, Maurice (Zs) 425
 Desch, C. H. (Zs) 545
 — s. a. 81, 484, 796
 Deubner, G. s. 521
 Deutsche Edelstahlwerke, A.-G. (P) 121, *185, 343, 706, *815, 905, *906, *926, 943, 943
 Deutsche Eisenwerke, A.-G. (P) 102, *604
 Deutsche Röhrenwerke, A.-G. (P) *159, *159, 406, 523
 Deutscher Steinkohlenbergbau. Bd. 1 (Zs) 791
 Devoto, G. (Zs) 80, 80
 Dewey, E. K., Jr. s. Johnson, D. R.
 Dichgans, Hans: Ziele u. Wege der Preisbildung in der Rüstungswirtschaft (O) 709
 — u. Roesen (Zs) 630
 Dickel, Kurt s. Geller, W.

¹) Dasselbst irrtümlich A. Beuerlein

¹) Dasselbst irrtümlich H. J. Comstock

- Dickie, H. A. s. 429
 Dickinson, H. W., u. Henry Rogers (Zs) 629
 Dickmann, Herbert: Eisenhüttenmännische Gedenktage im Jahre 1943 (A) 52; (Nachtrag) 118
 Didier-Werke, A.-G. (P) *245, *969
 Dierschlag, Ernst (P) 290
 — u. F. H. Buch (Zs) 265
 Dies, Kurt (B) 84
 — (A) *771
 — Einfluß karbidbildender Elemente auf die Streckgrenze von Stahl bei Raumtemperatur (A) 243
 — Reiboxydation als chemisch-mechanischer Vorgang (A) 368
 — s. a. Malländer, Richard
 Dietzel, A. s. 521
 — u. L. Arnold s. 521
 — L. Illing u. C. Neumann (Zs) 78
 Digges, Thomas, G. (Zs) 549
 Dinger, J. E. s. Vigness, Irwin
 Dinglinger, E. (Zs) 793
 Diószeghy, D. v. (Zs) 945
 Discher, O. (Zs) 625
 Doan, G. E., u. R. E. Lorentz jr. (Zs) 347
 Dodd, A. E. s. Rigby, G. R.
 Dods, J. P.: Schweißen in der Flugzeugindustrie (A) s. 904
 Döhner, A.-G. (P) *570
 Doerffel, F. (Zs) 791
 Dörgeloh, R. E. s. 520
 Döring, Th.: Schnellverfahren zur Bestimmung des Siliziums in mittel- u. hochprozentigem Ferrosilizium (A) 517
 Dörnen, Albert (Zs) 797
 Dörnen, J.: Gurt-Stegblech-Verbindungen in geschweißten Stahlbauten (A) s. 904
 Dörrfeld, Walter s. Michel, Emil
 Dohns, A. H. (Zs) 627
 Dolan, J. P., u. W. G. Jackson: Verhalten von Drahtseilen im Betrieb (A) 665
 Dolan, Th. J., u. H. H. Benninger s. 484
 Dolbear, Samuel H. (Zs) 160
 Dolch, Paul (Zs) 261
 Domes, V. s. *500
 Donaldson, J. W. (Zs) 268
 Donnellan, J. Edward s. Hayes, C. I.
 — s. a. Holden, A. F.
 — s. a. Stotz, Norman I.
 Dorey, S. F. (Zs) 431
 Dortmund-Hoerder Hüttenverein, A.-G. (P) *102, *158, 158, *245
 Doussin, L. (Zs) 549
 Dowdell, Ralph L. s. Nagler, Charles A.
 Downie, C. C. s. 518
 Dravnieks, A., u. M. Straumanis: Polarographische Arbeitstechnik (A) s. 343
 Dreier, Heinrich (Zs) 544
 Drever, H. s. 485¹⁾
 Dubowski, A. I., u. W. M. Mordkowsch s. 519²⁾
 Duckwitz, C. A.: Dauerstandprüfeinrichtung für gleichzeitige Untersuchung von 6 Probestäben (A) s. *568
 Duffy, Norman F. (Zs) 346
 — Feuerfeste Zustellung für Lichtbogenöfen (A) 463
 Duma, J. A. s. 485
 Dunn, J. Jay, u. E. C. Wright (Zs) 81
 Dupuy, E. s. Bertrand, P.
 Durand, Jean (Zs) 77
 Durzer, Robert (A) 259, 386, *703
 — Überblick über die Weltvorkommen u. Weltgewinnung an kriegswichtigen Rohstoffen, vor allem für die Hüttenindustrie (A) 468
 — Verhütten von Eisenerzen außer dem Verhütten im Kokshochofen (B) 800
 — Petro Lwowycz u. Borut Marinček: Verbrennung von Koks mit sauerstoffreichem Wind u. ihre Auswirkung auf die Verhüttung (A) 243
 Dynamidon-Werk Engelhorn & Co., G. m. b. H. (P) 706
 Dyrmont, E. J., u. J. N. Tschapurski s. 506
 Eckardt, Walter (Zs) 947
 — s. a. 519
 Eckel, J. C., u. J. A. Eckel s. 520
 Eder, E. (Zs) 424
 Edwards, Olive S., u. H. Lipson (Zs) 949
 Edwin, E.: Reduktion von Eisenerzen unter Druck (A) 180
 Eggers, H. R. (Zs) 424
 Eggert, John, u. Heinz Gajewski: Einführung in die technische Röntgenphotographie (B) 707
 Ehlers, G. s. 518
 Ehrenberg, K. s. Kristien, Theod.
 Eichelberg, G. (Zs) 424
 Eichinger, A. s. Roß, M.
 Eilender, Walter s. Athavale, T. W.
 — s. a. Balster, Heinz
 — Heinrich Arend u. H. E. Barth: Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-) Vergütungsstahl (A) s. *752
 — u. K. Feldmann: Chrom-Mangan-Einsatzstahl (A) s. *752
 — u. Franz Kleinermanns: Einfluß von Zinner Nickelgehalte auf die Eigenschaften hochfester schweißbarer Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlbleche (O) *824
 — u. Ion Mircea: Einfluß der Erschmelzungsart u. Wärmebehandlung auf die Schweißbarkeit u. Schweißfestigkeit dünner Bleche aus Stählen mit etwa 1% Mn (O) *784
 — s. a. 788
 — W. Geller u. W. Ausel s. 483
 — Rolf M-verbarn u. Hermann Voss: Unterschiedliches Durchhärtings- u. Durchvergütungsvermögen von Baustählen (A) 665
 Eisengießerei P. Stühlen (P) 542
 Eisenkolb, Fritz: Schweißbarkeit von Feinblechen u. ihre Prüfung (O) *553
 — Sinterisen als neuer Werkstoff (A) 872
 — s. a. 558
 Eisenstecken, Franz s. 813
 — u. Hans Roters: Erkenntnisse über das Rosten u. den Rostschutz von Eisen u. Stahl. 1939 bis 1942. (A) 481, 504, 518
 Eitel, Wilhelm (Hrsg.) s. Veröffentlichungen aus dem Kaiser-Wilhelm-Institut für Silikatforschung
 Elektro-Thermit, G. m. b. H. (P) *815, *831
 Elgin, s. M(a)c —
 Ellis, Greer s. Forest, A. V. de
 Elssner, G. s. 518
 Emerick, H. B., u. S. Feigenbaum (Zs) 545
 Emerson, R. W.: Schweißbarkeit des Stahles mit 4 bis 6% Cr u. 0,5% Mo u. seine Anwendung in der Erdölindustrie (A) s. 865
 Emicke, Otto (Zs) 546
 Energiebriefe des Dr. cal. Sparfließ (B) 431
 Engel, Niels s. Engel, Walter
 Engel, Walter, u. Niels Engel (Zs) 78
 Engelbertz, Wilhelm H. (P) *142
 Engelhardt, W. s. 520
 Engels, Fritz: Leistungssteigerung bei Siemens-Martin-Ofen durch Kammer-Zusatzbeheizung. I. Teil (O) *145
 Englisch, Carl (Zs) 80, 946
 Enlund, B. D. s. Hofsten, S. v.
 Enss, J. (Zs) 945
 Entstehung deutscher Eisenerz-lagerstätten. Hrsg. v. B. Brokcamp (B) 756
 Erbacher, O. s. 482
 Erdmann-Jesnitzer, Friedrich, u. Heinr. Hanemann (Zs) 628
 Erenburg, E. E. (Zs) 424
 Erker, Armin s. Thum, August
 Erler, John, u. P. H. Tomlinson (Zs) 163
 Erlinger, E. (Zs) 164, 164
 Ernst, H. s. Schwarz, F.
 Eschler, Helmut (Zs) 79
 Ess, T. J.: Leistungszahlen und Kennwerte der Lichtbogenöfen in den Vereinigten Staaten von Amerika (A) *75
 Esters s. Boehm —
 Etienne, P. (Zs) 425
 Eucken, Arnold: Grundriß der physikalischen Chemie. 5. Auflage (B) 187
 Euler, Hans (B) 248, 571, 631
 — Stand der Refa-Arbeiten (A) 847
 — Aufgaben des Reichsausschusses für Arbeitsstudien (Refa) (A) 868
 — Aus der Refa-Arbeit (A) 888
 — s. a. 672, 672, 673
 — u. Hans Stevens: Vorgabezeit, Geldfaktor, Leistung u. Verdienst. I. T. Betriebswirtschaftliche Betrachtungen zur Frage der gerechten Entlohnung u. zur Leistungssteigerung. II. T. Prüfung vorhandener u. Bereinigung falscher Vorgabezeiten u. Akkorde (A) 141
 Evans, s. Pamelý —
 Evans, E. C. (Zs) 345
 Evans, Rhydwyn Harding (Zs) 629
 Evans, U. R. s. 504
 Evers, Alfons, u. Eugen Piowarsky: Glühen von Stahlguß (A) 740
 Ewert, Eugen (Zs) 944
 Fahrenbach, W. s. 33
 Fahsel, K. s. Cornelius Heinrich
 Falz, E. (Zs) 945
 Fanbulow, A. K. (Zs) 424
 Fantz, F. C. s. 34
 Fariselli, Carlo s. Villani, Francesco
 Faust, George T. s. Ralston, Robert R.
 Fedorow, B. M. (Zs) 944
 Feilmann, Hans (Zs) 344, vgl. 385
 Feigenbaum, S. s. Emerick, H. B.
 Feldmann, K. s. Eilender, Walter
 Feldmann, Robert (P) *523
 Feldmann, Werner (A) *598
 — s. a. Loorz, Walter
 Fellows, A. T. s. 31
 Fernau, E., u. K. Büchter s. *11
 Fesefeldt, H. (Zs) 629, 796
 Feuerwerksbuch von 1420. Bearb. v. Wilhelm Hassenstein (B) 708
 Fiedler, W. s. 236, 672, 673
 Fielden, Michael (Zs) 263, 549
 Finch, John Wellington (Zs) 166
 Finke, Gottfried (Zs) 349
 Finkelnburg, Hans H. (Zs) 162
 Fischer, Fr. P. s. Siebel, Erich
 Fischer, Franz (Zs) 624
 Fischer, H.: Galvanische Starkverzinkung s. 813
 — s. a. 813
 — u. H. Bärmann (Zs) 546
 — s. a. 518
 Fischer, Wilhelm Anton s. Körber, Friedrich
 Fischnich, Aloys (A) *481, *541, *621
 Fisher, Henry C. (Zs) 425
 Fitzgerald, John J. (Zs) 164
 Flad, M. s. Grube, G.
 Fleischhauer, W. (Zs) 427
 Fleischmann, E. s. 521
 Fleischmann, Kurt (Zs) 262
 Flemmig, Walter (Zs) 344
 Fleury, R. de (Zs) 548
 Flohr, Arthur s. Roloff, Paul
 Flohr, Carl, G. m. b. H. (P) *968
 Florin, Fritz s. Hoffmann, Walter
 Földes, A. s. 518
 Föppl, O. (Zs) 81
 Forest, A. V. de u. Greer Ellis (Zs) 267
 Forner, G. (Zs) 262
 Foroud, A. K. s. Baukloh, Walter
 Forschungsarbeiten über Kalziumkarbid, Azetylen, Sauerstoff u. verwandte Gebiete. 17. Folge (Zs) 264
 Fortmann, H. (Zs) 947
 Fortschritte in der Korrosionsverhütung. H. I (Zs) 949
 Fournment, Marcel (Zs) 79
 Francis, Marcus s. Holdridge, D. A.
 Frank, Karl (Zs) 78
 — Emailüberzüge (A) s. 813
 Franks, Russell, W. O. Binder u. C. R. Bishop s. 485
 Franks, Russell, W. O. Binder u. C. M. Brown (Zs) 628
 Frerich, R. s. 783
 Frey, K. (Zs) 428
 Fricke, E. s. 497, 673
 Fricke, R., R. Sammet u. W. Schröder (Zs) 796
 Friedensburg, Ferdinand: Bergwirtschaft der Erde. 2. Aufl. (B) 247
 — (Hrsg.) s. Metallische Rohstoffe
 — s. a. Berg, Georg
 Friederichs, Hellmut, s. Baukloh, Walter
 Friedli, J. s. 483
 Friedrich, Adolf (Zs) 550
 Friedrich, W. (Zs) 426
 Friend, J. N. s. 483
 Fritz, Walter (Zs) 423
 — u. Hans Kneese (Zs) 344
 Fritzsche, C. Hellmut: Lehrbuch der Bergbaukunde mit besonderer Berücksichtigung des Steinkohlenbergbaues. Bd. 1. 8. Aufl. (B) 187
 — ds. Bd. 2. 6. Aufl. (B) 187
 Fritzsche, Hans (Zs) 77
 Fröhling, Josef s. Schäfer, Rudolf
 Frölich, Werner (Zs) 162
 Fry, A. (Zs) 348
 — s. a. 812
 — u. L. Kirschfeld (Zs) 349
 Fuchshuber, Hans (Zs) 268
 Fucke, Herbert (A) *847
 — u. Margarete Möhrle: Verhalten der Nitride des Stahles im Wasserstoffstrom u. im Vakuum unter Berücksichtigung der Trennungsmöglichkeit (A) *846
 Fürst, O. s. Gimbel, G.
 Füsgen, Peter (Zs) 269
 Fuller, Ernest (Zs) 261
 Fulton, J. S. (Zs) 345
 Fuß, Vincenz (P) 542
 G
 Gabiersch, Karl: Betriebsmäßige Ausführung photometrischer Bestimmungen in der Eisen- u. Stahlanalyse (A) s. 120
 — Explosion beim Arbeiten mit Ueberchlorsäure (A) *226
 Gährs, Johannes (Zs) 430
 Gajewski, Heinz s. Eggert, John
 Gaitschky, C., u. G. Bockermann (Zs) 83
 Gállik, István (Zs) 546
 Gálöcsy, Siegmund v. s. 870
 Garrett, C. W.: Herstellung von Stahl für Schweißelektroden (A) s. 55¹⁾
 Gasparini, M. T. s. Bargone, Agostino
 Gatzek, W. s. *320, 322
 Gauß, F. (Zs) 164
 Gaydon, A. G., u. W. G. Penney (Zs) 791
 Geach, G. A. s. Andrew, J. H.
 Gebauer, E. s. Henning, A.
 Gebauer, W. (Zs) 945
 Geiger, D. (Zs) 263
 Geiger, Friedrich (Zs) 796
 Geiger, J.: Untersuchungen von verschiedenen Tempergüßsorten auf ihre Drehwechselfestigkeiten in ungekerbtem u. gekerbtem Zustand u. ihre Dämpfungsfähigkeit (A) *419
 — (Zs) 547
 Geisler, W. A. (Zs) 793
 Geissler, Theo (Zs) 945
 Gel'macher, Werner s. Helten, Wilhelm
 Geleji, A.: Entwurf u. Berechnung von Walzenständern (A) 138
 Geller, W. s. 482, 485
 — s. a. Eilender, Walter
 — u. Kurt Dickel: Gleichgewichte der Desoxydation von flüssigem Stahl mit Aluminium sowie Aluminium u. Silizium gemeinsam (A) 665
 Gemant, A. s. 518
 Generator-Jahrbuch 1942. Bearb. v. Wa Ostwald (B) 187
 George, Burns (Zs) 266
 Gerbracht, Emil (P) *486
 Gerold, E. s. Püngel, Wilhelm
 — u. W. Kraft s. 888
 Geschichte der Aluminium-Industrie A.-G., Neuhausen. Bd. 1 (B) 271
 Gesellschaft für Förderanlagen Ernst Heckel m. b. H. (P) *604
 Gesellschaft für Linde's Eismaschinen, A.-G. (P) *669
 Gewerkschaft Eisenhütte Westfalia (P) *542
 Geyer, Rudolf (Zs) 950
 Giacomo, Edmondo di (Zs) 81
 Gibbons, R. C. (Zs) 164
 Gilgenberg, Hanno (Zs) 348
 Gille, Fritz s. Keil, Fritz
 Gimbel, G. (Zs) 948
 — s. a. Bruder, E.
 — u. O. Fürst (Zs) 945
 1) Dasselbst irrtümlich C. W. Garrett

- Ginley s. M(a)c —
 Girotti, Rafaele s. Matteoli, Leno
 Glaser, C. H. (Zs) 263
 Glaser, O., u. F. Roll (Zs) 161
 Glaubitz, H. (Zs) 549
 Glaysher, G. H. (Zs) 948
 Glazunov, A. (Zs) 546
 — s. a. Jeníček, L
 Glen, Earl (Zs) 793
 Gnam, E. (Zs) 550
 Godfrey, Howard J.: Wechsel-
 festigkeit u. Biegefähigkeit
 von kaltgezogenem Stahldraht
 (A) *98
 — (Zs) 266
 Göbel, Paul (Zs) 629
 Gössler, Fritz: Bogen- u. Fun-
 kenspektrum des Eisens von
 4555 Å bis 2227 Å mit gleich-
 zeitiger Angabe der Analysen-
 linien der wichtigsten Ele-
 mente (B) 187
 Götzfried, Franz (Zs) 83
 Götzl, F. s. Bablik, H.
 Goldschmidt, H. J. (Zs) 549
 — s. a. Bradley, A. J.
 — s. a. Rait, J. R.
 — u. G. T. Harris (Zs) 81
 Gongwer, C. A. (Zs) 429
 Gooding, E. J., u. M. W. Thring
 (Zs) 346
 Gordet, A. (Zs) 546
 Gorla, Carlo s. Losana, Luigi
 Gotta, Andreas: Bestimmung des
 Sauerstoffs im Stahl (A) 924
 — s. a. 495
 — u. H. Seehof (Zs) 933
 Gottwein, K. (Zs) 262
 Graeser, H. (Zs) 629
 Graf, Otto (Zs) 269
 — u. Erwin Brenner (Zs) 269
 — u. Herrmann Bay (Zs) 269
 — u. Fritz Munzinger s. 33
 Graper, L. G. s. Ramsey, E. L.
 Grabhoff, Bruno (Zs) 165
 Grathwohl, H. s. Krumh, Heinr.
 Green, A. T. s. Barrett, L. R.
 — s. a. Clews, F. H.
 — s. a. Rait, J. R.
 — s. a. Richardson, H. M.
 — s. a. Rigby, G. R.
 Green, R. A. s. Rigby, A.
 Greene, O. V., u. C. B. Post
 (Zs) 80
 Gregg, A. W. (Zs) 425
 Gregor s. Mac —
 Grethe, Kurt (A) *240
 Grewe, Hubert: Bestimmung des
 Zirkons als Phosphat (A) 568
 — u. Rüdiger Rückert (A) 941, 967
 Grey-Davies, T. (Zs) 793
 Griesbach, R. s. 506
 Griese, F. W. s. Heitzer, H.
 Griffiths, Ezer, u. A. R. Challoner
 (Zs) 261
 Griffiths, Ezer, R. W. Powell u.
 M. J. Hickman (Zs) 266
 Grison, Marcel (Zs) 78
 Grodsky, V. A. s. 504
 Groebe s. Wiederholt, W.
 Groesbeck, E. C. s. Wilson, J. H.
 Größere Wirtschaftlichkeit durch
 geordnetes Rechnungswesen
 u. Betriebsuntersuchungen.
 2. Aufl. (B) 391
 Grossmann, M. A. s. Asimow, M.
 Grover, La Motte (Zs) 269
 Grube, G., u. M. Flad (Zs) 77
 Grubitsch, H., u. J. Steiner s. 483
 Grün, Richard: Energieinhalt
 der Hochofenschlacke (A) 478
 Gründer, Werner (Zs) 160
 Grünwald, Erich (Zs) 266
 Grundlagen des Luftschutzes.
 2. Aufl. (Zs) 78
 Grunnert, A. R.: Tiefschweißen
 (A) s. 866
 Grub, Franz: Plattierung von
 rohrartigen Stahl- oder Guß-
 eisenteilen mit Kupfer oder
 Kupferlegierungen nach dem
 Preßtauchverfahren (A) *387
 Guarneri, Glen s. Kanter, J. J.
 Güldner, Walther A.: Neue Er-
 fahrungen aus dem Wind-
 erhitzebetrieb (O) *633
 Günther, Georg: Rückschau u.
 Ausblick (A) 647
 Guertler, W. (Zs) 949
 — u. G. Rassmann (Zs) 165
 Guest, W. J. s. Mathers, F. C.
 Guillery, R. (Zs) 81
 Guillet, L. (Zs) 430
 Guillet, Léon, jr. (Zs) 82
 Gullekson, E. E. s. Beckman,
 A. O.
 Gumz, W.: Kohle. Warenkunde
 für den Kohlenkaufmann (B)
 835
 Gunn, Ross s. Vigness, Irwin
 Gutbrod, Joseph Johann (P) 706
 Gutehoffnungshütte, A.-G. (P) 37,
 605
 Guthmann, Kurt (Zs) 161, 346
 — Rauchschränke durch Indu-
 strieanlagen (A) 206
 — Aschenreiche Brennstoffe u.
 ihre Verwendung (A) *304
 — Neuere Entwicklung im Gas-
 erzeugerbetrieb unter Erhal-
 tung u. Nutzbarmachung der
 Neben- u. Abfallzeugnisse,
 s. 606
 — Betriebsüberwachung von
 Wärmeföfen mit Halbgasfeue-
 rung (O) *659
 — Gasersparnis im Hochofen.
 Winderhitzerbetrieb durch
 Ueberwachung (O) *860
 — (A) *323, *517
 — s. a. 11, *368, 606
 — s. a. Naeser, Gerhard
 Guzzoni, Gastone: Ghise comuni
 e di qualità (B) 391
 — (Zs) 794
 — s. a. 504
 Gwozdik: Erfahrungen mit Gas-
 stoicherprämien s. 606
- ### H
- Haarmann, Eugen (Zs) 83
 Haas, Max Hermann (Hrsg.) s.
 Aluminium-Taschenbuch
 Haase, Hans W. s. Bussmann,
 K. H.
 Haase, Ludwig Werner (Zs) 263,
 796
 — s. a. 505, 521
 Hadfield, R. A. s. 485
 Haegermann, G. (Zs) 792
 Haehnel, O. s. 506
 Haenzel, G. (Zs) 423
 Hafertig, G.: Fehler beim Elin-
 hafertig-Schweißverfahren
 (A) s. 887
 Hagen, Hermann (Zs) 630
 Hagen, Nils, jr. (Zs) 948
 Hager, R.: Lurgi-Spülgasofen (A)
 16
 Hahn & Kolb (P) *705
 Hahn, Rudolf: Roheisen- Gieß-
 maschine, Bauart GHH (O)
 *617
 — (A) 965
 — s. a. 13
 Hake, Bernhard (Zs) 262
 Halstead, A. H. (Zs) 792
 Ham, Hermann van: Rudolf Böck-
 king. Zur 100. Wiederkehr
 seines Geburtstages am 18. 4.
 (O) *293
 Hamaker, H. C. s. 518
 Hammer, Gerhard (Zs) 423
 Hammond, R. A. F. s. Hothersall,
 A. W.
 Hämös, L. von (Zs) 350
 Handbuch der chemisch-techni-
 schen Apparate, maschinellen
 Hilfsmittel u. Werkstoffe.
 Lfg. 19 (Zs) 77
 Handbuch der Metallbeizerei.
 Von Otto Vogel. Bd. 2. Eisen-
 werkstoffe (Zs) 794
 Handbücherei des Kohlenkauf-
 manns. Bd. 1 (B) 835
 Hanel, R. (Zs) 165
 Hanemann, Heinrich s. Erdmann-
 Jesnitzer, Friedrich
 — u. Angelica Schrader: Atlas
 Metallographicus, Bd. 3. Alumi-
 nium. T. 1. Binäre Legie-
 rungen des Aluminiums (B) 871
 Hannemann, O. s. 504
 Hansen, G.: Optische Grundlagen
 der lichtelektrischen Absorp-
 tionsmessung u. Einfluß des
 Stiles-Crawford-Effektes auf
 Messungen mit dem Pulfrich-
 Photometer. s. 119
 Harbagn, M. D. (Zs) 160
 Harkort, H. J. s. 21
 Harr, A.: Kriegsbedingte Aufga-
 ben des Thomasstahlwerkers
 (A) s. 452
 Harris, G. T. s. Goldschmidt,
 H. J.
 Hartmann, Fritz: Physikalische
 u. chemische Vorgänge beim
 Sintern von Eisenerzen (O) *393
 — (A) 540
 Hartnagel, J. s. Mohler, H.
 Hase, C. (Zs) 946
 Hasner, L. s. Müller, F.
 Hassenstein, Wilhelm (Bearb.) s.
 Feuerwerksbuch
 Hatfield, W. H. (Zs) 545, 794
 — s. a. 429
 Hatzfeld, K. (Zs) 261
 Haufe, W. (Zs) 628, 628
- Hauk, Victor (Zs) 948
 Haul, R. (Zs) 944
 Hauthmann, Hubert (Zs) 348, 350
 — Einfluß der Geschwindigkeit
 bei der Kaltverformung von
 Stählen auf Grund von Unter-
 suchungen mit dem Rollhärte-
 prüfer (O) *641
 — s. a. 557
 Havemann, R.: Fehlerquellen bei
 kolorimetrischer Analyse (A)
 s. 119
 Haven, Wm. A. (Zs) 345
 Hawkins, G. A. s. Solberg, H. L.
 Haydock, J. (Zs) 424
 Hayes, C. I., P. E. Crocker, W. M.
 Hepburn, Norbert Koebel, Karl
 Ness u. J. Edward Donnellan
 (Zs) 80
 Heberling, Hans (Zs) 265
 Hecht, Fr., u. A. Hornig (Zs) 430
 Hecht, Friedrich, u. Leopold
 John (Zs) 430
 Heck, Frank G. s. Seil, Gilbert E.
 Hedges, E. S. s. Hoare, W. E.
 Hedley, R. F. s. 504
 Heeren, Martin H. (Zs) 796
 Heidenhain, W. s. 672
 Heidhausen, G. (Zs) 950
 Heiligman, H. A. s. Seil,
 Gilbert E.
 Heimberger, Dr., & Co. (P) 667
 Heimberger, Walter (P) 667
 Heimsoeth, W. s. 521
 Hein & Co., vorm. Haigerer Hütte
 (P) *38
 Hejermann, Bernhard (P) 706
 Heines, F. s. 521
 Heinze, G. s. 506
 Heinzmann, F. (Zs) 262
 Heitzer, H., u. F. W. Griese:
 Stahleleichtbau im Maschinen-
 u. Gerätebau (A) s. 33
 Helin, Elis (Zs) 264
 Hellemans, A. H. W. (Zs) 262
 Heller, Lia (A) 180
 Hellmanns, Simon, u. Ewald
 Rohde: Walzenlager aus Kunst-
 harzpreßholz (O) *209
 Hellwig, Fritz (Zs) 83
 — Geschichte des Thomasver-
 fahrens in Lothringen (A) 260
 Helmerdig, H. s. Pahlitzsch, G.
 Helmrich, Wilhelm (B) 631
 Helten, Wilhelm, Werner Geld-
 macher u. Julius Jacobs (Zs)
 270
 Hemmerich, F. (Zs) 546
 Hempel, Max (A) *36, *100, *404,
 — (Zs) 163
 — u. Hermann Krug: Wechsel-
 festigkeits-Schaubilder von
 Stählen bei höheren Tempera-
 turen (A) 76
 — Dauerfestigkeit u. Dehnver-
 halten von Stählen in der
 Wärme (A) s. 801
 Henderson, C. B. (Zs) 545
 Hendinger, Hermann (Zs) 950
 Hennefeld, H.: Doppelseitige
 Gasschweißung im Kesselbau
 (A) s. 904
 Hennig, Edwin: Geologie Groß-
 deutschlands (B) 247
 Henning, A., u. E. Gebauer
 (Zs) 627
 Henry, O. H., u. G. E. Claussen
 (Zs) 264
 Henzel, F. (Zs) 83
 Hepburn, W. M. s. Hayes, C. I.
 Heraeus-Vacuumschmelze, A.-G.
 (P) 185, 407, *448, 687, 774, 905, 925
 Herbst, H. T.: Maschinen für Gas-
 schmelzschweißung (A) s. 32
 Herbst, Hermann (A) 306
 — Stand u. Ziele der Drahtseil-
 forschung (O) *712
 Herfel, Ernst (P) *798
 Hermann, P. K. (Zs) 430
 Hernberg, Manne (Zs) 351
 Herres, S. A., u. C. H. Lorig
 (Zs) 545
 Hertrich, H. (Zs) 625
 Herzog, E. s. 220
 Heß, Otto, u. F. Zeidler (Hrsg.) s.
 Kommentar der RPÖ...
 Hess, R. H., u. R. Taft s. 519
 Hess, W. F., u. L. D. Runkle: Ein-
 fluß der Reibung beim Elek-
 trodenvorschub (A) s. 867
 Hesse, Walter (Zs) 628
 Hessenbruch, W.: Nachruf für
 Wilhelm Rohn *971
 — s. a. 506
 Hettlage, Karl M.: Neue Eisen-
 bewirtschaftung (W) 38
 Heubach, Ernst, Maschinen- u.
 Gerätebau (P) *290 *686
 Heumann, Hermann (Zs) 625
 Hewett, D. F. (Zs) 160
- Hewitt, W. (Zs) 545
 Heyde, Otto (P) *969
 Heymann, H. (Zs) 946
 Hickman, M. J. s. Griffiths, Ezer
 Hilbert, H. (Zs) 347
 Hildebrandt, Hubert, u. Walter
 Rüdiger: Mobilisierung von Ar-
 beitsreserven (B) 572
 Hilgenstock, F.: Rohstoffversor-
 gung der obereschlesschen
 Eisen schaffenden Industrie
 (A) 835
 Hillier, James (Zs) 81
 Himmelberg, Gerhard: Umkehr-
 betrieb von Walzenstraßen mit
 Stromrichtern unter beson-
 derer Berücksichtigung der
 dabei auftretenden Spannungs-
 abfälle im speisenden Netz (O)
 *889
 Hirsch, Kupfer- u. Messingwerke.
 A.-G. (P) 406
 Hjelmsäter s. Roos av —
 Hoare, W. E. (Zs) 426
 — u. E. S. Hedges (Zs) 626
 Hock, Heinrich, u. Hsing-Wu
 Cheng: Herstellung von Misch-
 koks aus Steinkohlen- und
 Braunkohlenschwelkoks (A)
 *201, (Berichtigung) 260
 Hodson, F. s. 484
 Hoehne, Karl (Zs) 543
 Hoenicke, E. C. s. Schneide-
 wind, R.
 Hörber, Wilhelm (Zs) 431
 Hoesch, A.-G. (P) 905, 905, *926
 Hoff, H.: Eigenschaften u. Ver-
 arbeitung von Thomasstahl
 u. windgefrichteten Austausch-
 stählen (A) 872
 Hoffmann, Walter, u. Fritz Florin
 (Zs) 625
 Hofsten, S. von, G. Malmberg,
 B. D. Enlund, H. Kjerrman u.
 A. Wahlsteen: Einfluß von
 Phosphor, Schwefel, Mangan,
 Vanadin u. Zinn auf die Här-
 tbarkeit von Stahl mit 0,5 bis
 1,0 % C (A) *182
 Hohage, Rudolf s. 279
 — Wilhelm Völker u. Rolf v.
 Tinti: Einfluß von Wolfram,
 Molybdän u. Vanadin in
 chromhaltigen Warmarbeits-
 stählen (A) 924
 Holden, A. F., James MacElgin,
 J. N. Bourg, W. J. Levy u. J.
 Edward Donnellan (Zs) 80
 Holden, H. A. s. Hudson, J. C.
 Holdridge, D. A., H. A. Nancar-
 row u. Marcus Francis (Zs) 544
 Holler, H., u. H. Schnedler: Ver-
 halten von geschweißten Stäh-
 len bei tiefen Temperaturen
 (A) s. 886
 Hollmann, Christian (Zs) 628
 Holm, A. R. (Zs) 266
 Holmberg, F.: Druckverteilung
 im Walzspalt (A) 503
 Holslag, C. J.: Vorwärmen durch
 Induktionserhitzung (A) s. 903
 Holt, William L. s. Taylor Rolla,
 H.
 Holtzhauer, Herbert (Zs) 83, 269,
 270
 Holzhauser, Cl. s. 484
 Homer, C. E. (Zs) 162
 Homma, F. s. Kreim, J.
 Horn, Hans A. s. Schimpke, Paul
 Hornig, A.: s. Hecht, Friedrich
 Hornoch s. Tarczy —
 Hothersall, A. W., u. R. A. F.
 Hammond (Zs) 348
 Hotop, Werner: Aus Metallpul-
 vern hergestellte Dauer-
 magneten (A) 814
 — s. a. 21
 — s. a. Kieffer, Richard
 Houbaer, Emile (Zs) 545
 Houdremont, Eduard (Zs) 947
 Hougardy, H.: Praktische An-
 wendbarkeit der Inkromierung
 s. 813
 — s. a. 520
 Howie, T. W. s. Lynam, T. R.
 Huber, Otto, u. Hans Leussink
 (Zs) 797
 Hudson, J. C., T. A. Banfield u.
 H. A. Holden (Zs) 350
 Hülsbruch, Walter: Entkohlungs-
 freies Glühen von kohlenstoff-
 reichen Stählen in Schutzgas
 (A) 739
 Hüngsberg, Hermann: Verschleiß
 von Auftragschweißern bei
 Kranlaufrollen u. Rollen-
 lagern im Betrieb u. Labora-
 torium (A) 666
 Hünnebeck, E. M. (Zs) 269

Hüttemann, Erik s. Hummel, Alfred
 Hüttenwerke Siegerland, A.-G. (P) *926
 Hüttig, G. F., u. K. Arnestad: Rostgeschwindigkeit von gefrittem Eisenpulvern in Abhängigkeit von der Vorerhitzungstemperatur s. 484
 Hugill, W. (Zs) 544
 — u. J. Vyse (Zs) 544
 — u. A. Watts u. J. Vyse (Zs) 544
 Hugony, Eugenio s. Montoro, Vincenzo
 Hull, R. O., u. C. J. Wernlund (Zs) 627
 Hume-Rothery, William, Geoffrey Vincent Raynor u. Alexander Torrance Little (Zs) 628, 629
 Hummel, Alfred, u. Erik Hüttemann (Zs) 82
 Hummel, Alfred, u. Josef Sittel (Zs) 82
 Hummel, O. H. (Zs) 426
 Hummisch, W. (Zs) 264
 Hummicker, L. s. 484
 Hupfauer, Th.: Mensch, Betrieb, Leistung (B) 571
 Hursh, R. K., u. M. K. Blanchard (Zs) 544
 Hurst, James E. (Zs) 80
 Hurst, T. L., u. A. I. Andrews (Zs) 627
 Hurst, T. L., u. E. B. Read (Zs) 261
 Husmann, Wilhelm, Karl Thiel u. Helmut Richter (Zs) 263
 Hutterer, Franz s. Mayer-Sidd, Eugen
 Hyslop, J. F. (Zs) 543

I

Idel, Karl: Gummi als Federungselement für Kranlaufräder mit großen Raddrücken (A) *685
 I.-G. Farbenindustrie, A.-G. (P) 522, 524, 832
 Illing, L. s. Dietzel, A.
 Imboden, Robert L., u. Robert S. Sibley (Zs) 549
 Imhoff, Wallace G. (Zs) 79
 — s. a. 518
 Immelmann, M. N. S. s. Voß, V.
 Inan, M. s. Baud, R. v.
 Ingenieurbüro Dipl.-Ing. Hans Eitel (P) *185
 Ingenieurbüro für Hüttenbau Wilhelm Schwier (P) *208, *604
 Irie, Herm., G. m. b. H., Walzengießerei u. Dreherei (P) *604
 Isgaryschew, N. A., u. E. S. Ssarkissow s. 519, 519
 Iwantschew, Georg, u. Alwin Meuwens (Zs) 430

J

Jabusch s. Müller —
 Jacker, O. (Zs) 628
 Jackson, A. (Zs) 425, vgl. 545
 Jackson, C. E., u. G. G. Luther: Schweißbarkeitsversuche an Nickelstählen (A) s. 867
 Jackson, W. G. s. Dolan, J. P.
 Jacobs, Julius s. Heiten, Wilhelm
 Jacoby, L., u. J. A. Veró (Zs) 949
 Jähn, Paul (Zs) 351
 Jaenichen, Erich: Wirtschaftlicher Arbeitseinsatz in Drahtziehereien (O) 669
 — s. a. 673
 Jaenicke, Walter (Zs) 429
 Jahrbuch der Schiffbautechnischen Gesellschaft im Fachverband Schiffahrtstechnik des NS.-Bundes Deutscher Technik, Bd. 43, 1942 (Zs) 630
 Jakisch, H. (Zs) 262
 Jameson, A. S. (Zs) 163
 Janco, Nathan (Zs) 425
 Janicka, J. s. Solodkowska, W.
 Janus, Albert s. 167
 Jay, A. H. (Zs) 629
 — s. a. 81
 — s. a. Lynam, T. R.
 Jefferson, T. B.: Ausbildung von Schweißern (A) s. 56
 Jelin, L. W., u. G. W. Lichnitzki s. 483
 Jellinghaus, Werner: Eisen-Nickel-Aluminium-Kobalt-Kupfer-Legierungen mit magnetischer Vorzugsrichtung (A) 75
 — (Zs) 350
 Jenicek, L.: Elektrolytische Bleiüberzüge unter besonderer Berücksichtigung des Bleisparens (A) s. 813

Jeniček, L. (ferner)
 — u. A. Glazunow: Ueberlegung über die kleinste noch schützende Stärke eines kathodischen Niederschlags s. 813
 Jesnitzer s. Erdmann —
 Jettmar, Karl: Der Schmied im germanischen Raum (A) 155
 Johannsen, Otto (A) 157, 405, 849
 — (B) 408, 708, 871
 Johansen, F. C. (Zs) 428
 Johansen, H. (Zs) 261, 423
 John, Leopold s. Hecht, Friedrich
 Johnson, A. E. s. Tapsell, H. J.
 Johnson, D. R., u. E. K. Dewey jr. s. 520
 Johnsson, Erland Wiking (Zs) 344
 Johnston, A. (Zs) 625
 Jolitz, B. s. Schikorr, G.
 Jolivet, Henri (Zs) 82, 549
 — u. R. Chouteau (Zs) 549
 — u. Jean de Lacombe (Zs) 268
 — u. Albert Portevin (Zs) 81
 Jones, W. D. s. 31, 31
 Jordan, (B) 391, 952
 Josch, Karl: Gußeisen als Baustoff (B) 775
 Joseph, C. F.: Arma-Stahl (A) 241, vgl. 263
 Joseph, T. L. (Zs) 345
 — s. a. Scott, Frank W.
 Jublanc, J. C. s. 56
 Jungbluth, Hans (A) 241
 — (B) 391, 835
 — Beziehung zwischen Winddruck, Windmenge u. Offenabmessung bei Kupolöfen (A) 739
 — u. K. Pardun: Neues Normblatt DIN 1691: Grauguß (Berichtigung) (A) 814
 Junghans, Kurt (Zs) 628
 Junker, Otto (P) *407, *850
 Junkers Flugzeug- u. Motorenwerke, A.-G. (P) 775, *943
 Juretek, Georg: Gütesteigerung von Walzwerkserzeugnissen (O) *689
 Juretek, H.: Legierte Stahlgußgüßen, ihre Eigenschaften u. Verwendung (A) s. *587, vgl. 1942 826
 — u. W. Trommer: Kerbschlagzähigkeit von Stahlguß bei tiefen Temperaturen (A) 447
 Jurk, Ju. Ju. (Zs) 624

K

Kaatz, L. s. 505
 Kabel- u. Metallwerke Neumeyer, A.-G. (P) *270
 Kaczmarek, Eugen (Zs) 79
 Kachler, P. (Zs) 629
 Kagerer, Felix (P) *906
 Kain, C. H., u. L. W. Sanders (Zs) 346, 626
 Kainrath, Paul (Zs) 268
 Kaiser, F. (Zs) 350
 Kakurin, L. I. (Zs) 946
 Kallscher, P. R. (Zs) 243
 Kalpers, H. (Zs) 544, 546
 — s. a. 519
 Kaltha, A. (Zs) 161
 Kalveram, W.: Rationalisierung durch technisch-kaufmännische Zusammenarbeit (B) 248
 Kammüller s. Lührs
 Kanter, J. J., u. Glen Guarnieri (Zs) 163
 Kapfenberger, W. (Zs) 165
 Kappmeier, Friedrich (Zs) 550
 Kapteina, Rudolf (Zs) 431, 630
 Karchanin, P. A. (Zs) 346
 Karius, Alfred (Zs) 428
 Karner, A. s. 607
 Karten der politischen Gliederung des Großdeutschen Reiches mit den Rüstungsinspektionen u. Rüstungskommandos, den Wehrkreiszabteilungen, den Gauwirtschaftskammern u. Wirtschaftskammern, den Gauen der NSDAP. u. den Gebieten der Reichstreuhänder der Arbeit u. der Landesarbeitsämter. Hrsg. v. Richard Schwarz (B) 928
 Kaspers, L.: Aufgaben des Energie-Ingenieurs in ober-schlesischen Eisenhüttenwerken (A) 836
 Kaskun, G. I. (Zs) 424
 Kauert, Herbert s. 166
 Kauffeld, George H. (Zs) 625
 Kaupert, Günther (Zs) 946
 Kautz, K. (Zs) 627
 — s. a. 521
 Kayser, Ferdinand (Zs) 164
 Kehrl, Hans: Wirtschaftslenkung u. Führerauslese (W) 186

Keil, Fritz (A) 225, 419
 — u. Fritz Gille: Dampfigehärtete Leichtsteine aus Schlacken-sand (A) *735
 Keilner s. 451
 Keller, C. (Zs) 424
 Keller, H., u. E. Klein (Zs) 946
 Kellermann, Hermann s. 166
 Kelley, F. C.: Einfluß des Behandlungszustandes des Stahles auf die Eigenschaften gelöteter Verbindungen (A) 887*)
 Kempf, Hubert, u. Alfred Neuberger: Einfluß der Probenahme auf den Stickstoffgehalt unlegierter Stähle (A) 739
 Kenyon, A. F. (Zs) 626
 Kenyon, J. N. s. 484
 Kersten, Martin (Zs) 947
 Keschan, August (Zs) 268
 Kesselring, Fritz (Zs) 629
 — u. I. Sihler (Zs) 269
 Kessels, Karl: Versuche mit verschiedenen Brennkanaalausführungen (O) s. *917
 Kieffer, Richard: Vergleich der Eigenschaften von gesinter-ten u. geschmolzenen Metallen u. Metalllegierungen (A) 900
 — u. Werner Hotop: Pulvermetallurgie u. Sinterwerkstoffe (B) 951
 Kiehl, J. V.: Schweißen von plattiertem Stahl (A) s. 886
 Kienast, A. (Zs) 548
 Kienze, Otto (Zs) 629
 Kieser, A. J. (Hrsg.): s. Handbuch der chemisch-technischen Apparate...
 Kieserling, Th., & Albrecht (P) *831
 Kießkalt, S. (Zs) 792
 Kiessler, Heinz: Neue Wärmebehandlungsverfahren zur Verbesserung der heutigen Stähle (Zu) 301
 — s. a. *359, 787
 — s. a. Scherer, Robert
 Killing, H. s. Kritzer, Gottfried
 Killinger, J. (Zs) 626
 Kimm s. M(a)c —
 King, B. W. s. Badger, A. E.
 Kintzinger, Karl: Betriebliche Maßnahmen beim Sintern von Eisenerzen (O) *453
 Kirchberg, Helmut (B) 756
 Kirchhoff, Ludwig (P) *290, *623
 Kirschfeld, L. s. Fry, A.
 Kjerrman, H. s. Hofsten, S. von
 Klas, H. s. Daevens, Karl
 Klebba, W. (Zs) 165
 Klein, E. s. Keller, H.
 Klein, L. (Zs) 262
 Klein, R. (Zs) 624
 Kleine, Klemens s. 605
 Kleinemanns, Franz s. Ellender, Walter
 Kleinschmidt, R. V., u. A. W. Anthony jr.: Zyklonartiger Gaswäscher (A) *367
 Klesper, Robert s. Sträuber, Franz
 Klinek, Ch. s. 617
 Klingler, Paul (A) 120, 421, 903
 — (B) 248
 Klöckner-Humboldt-Deutz A.-G. (P) *18, *18
 Klöppel, K. (Zs) 793
 — s. 55
 — u. K. H. Lie (Zs) 82
 Kloth, W. (Zs) 351
 Klougt, W.: Elin-Hafergut-Schweißverfahren (A) s. 887
 Kluge, F. (Zs) 262
 Kluge, W.: Meßtechnische Grundlagen des Arbeitens mit lichtelektrischen Empfängern (A) s. 119
 Knappwost, Adolf (Zs) 160
 Kneese, Hans s. Fritz, Walter
 Knipp, G. (Zs) 264
 Knocke, W. A. s. Unger, A. M.
 Knopp, Hermann (B) 103
 Knorr, Franz: Elektro-Lufthammer u. mit Dampf oder Preßluft betriebener Hammer unter besonderer Berücksichtigung der Wirtschaftlichkeit (O) *433, *456
 Knowlton, P. H. s. Warren, G. B.
 Kobitzsch, Robert s. Siebel, Erich
 Koblitz, Walter (Zs) 83
 Kobschätzky, Hans (Zs) 431
 Koch, Helmut: Verformungsprüfung von Schweißverbindungen (A) s. 54

*) Dasselbst irrtümlich Kelly.

Koebel, Norbert s. Hayes, C. I.
 Koehler, E. L. s. Miller, J. L.
 Köhler, Erich Günther (P) *407
 Köhler, K.: Wege zur Steigerung des Ausbringens im Eisenhüttenwerk (A) 467
 Koehn, O. (Zs) 269
 Koehring, R. P. (Zs) 793
 König, Alexander s. Vollmert, Fritz
 Köppe, Paul (Zs) 625, 945
 — (Zs) 945
 — u. Heinz Resch (Zs) 345
 Körber, Friedrich (Hrsg.): s. Mitteilungen aus dem Kaiser-Wilhelm-Institut für Eisenforschung
 — s. a. 73
 — Hans Wiemer u. Wilhelm Anton Fischer: Thermischer Zerfall des Kohlenoxyds an Eisen u. seinen Legierungen u. im Gemenge mit Kohlenstoff (A) 923
 Körös, Béla (Zs) 426
 Köster, Werner (Zs) 543, 543
 Kövesi, Pál (Zs) 947
 Kohl, Hans s. Paschke, Max
 Kohle- u. Eisenforschung, G. m. b. H. (P) *159, 227, *291, 390, 407, 603 *603, 605, 774, *815, *832
 Kohler, W. (Zs) 266
 Kohlrausch, F. (Zs) 791
 Kolling, Peter (P) *523
 Kommentar der RPO. u. LSO. u. weiterer Erlasse. Hrsg. v. O. Hess u. F. Zeidler. 6. Nachlieferung zur 1. u. 2. Auflage. (Zs) 83
 — ds. 7. Nachlieferung zur 1. u. 2. Auflage (Zs.) 550
 Kommerell, Otto: Erläuterungen zu den Vorschriften für geschweißte Stahlbauten mit Beispielen für die Berechnung u. bauliche Durchbildung. 5. Aufl., T. 2. Vollständige Eisenbahnbrücken (B) 571
 Kopf, E. s. Siebel, Erich
 Koppers, Heinrich, G. m. b. H. (P) *523
 Kordt, W., u. W. Schreiner (Zs) 269
 Korpium, J. s. 519
 Kortüm, G.: Kolorimetrie u. Spektralanalyse als analytische Methoden (A) s. 119
 Kosten u. Preise im Kriege nach betriebswirtschaftlichen u. preisrechtlichen Gesichtspunkten (B) 371
 Kostock, F. R.: Lichtbogen-schweißung im Flugzeugbau (A) s. 31
 Kotow, O. K. (Zs) 427
 Kottenhoff (Zs) 265
 Kottmann, Walter: Schutzgas- Erzeugungsanlage (A) *323
 Kotze, Günther: Innerbetrieblicher Arbeitseinsatz (O) *909
 Kovac, Lewis R. s. Miller, John L.
 Krämer, Bernhard (Zs) 262
 Krämer, K. (Zs) 424
 Krämer, Wilhelm (Zs) 264
 Kraft, W. s. Gerold, E.
 Kraft, Fritz Gerhard (Zs) 160
 Krainer, Helmut: Einfluß der Desoxydation mit Aluminium auf die Durchhärtung u. Durchvergütung legierter Baustähle (A) 739
 — Feststellung von Fehlern mit Hilfe des Zählrohrs u. von Gammastrahlen (A) *864
 — u. Franz Raidl: Einfluß verschiedener Legierungssätze auf die Eigenschaften chromhaltiger Dauermagnetstähle (A) 76
 Kramer, I. R. (Zs) 796
 Kramer, Hobart M. (Zs) 345
 Kraus, U. (Zs) 263
 Krause, H. s. 520
 Krause, R. s. Roesner, G.
 — s. a. Schuster, L.
 Kreihsheimer, K. (Zs) 629
 Kreim, J. s. *359
 — u. F. Homma (Zs) 794
 Kreis, Heinrich: Kostenrechnung u. Kostenauswertung in der Kriegswirtschaft (O) 801
 Kretzschmar, Paul (P) *325
 Kreuzer, S. s. 835, 836
 Krich, Alfred: Festigkeitseigenschaften vergüteter Chrom-Mangan-Finnsatzstähle (O) *61
 — (A) *140, *753
 — s. a. *358
 Kristen, Theodor, u. K. Ehrenberg (Zs) 795

- Kritzler, Gottfried (Zs) 426
 — u. H. Killing: Flammenhärten von Feiselen verschiedener Güteklassen (A) *241
- Kröhnke, O. s. 505
- Kroker, G. (Zs) 791
- Kropf, Alfred: Versuchsergebnisse mit einem Graphitab-schmelzofen (O) *94
- Krüger, A.: Bestimmung der Schwefelsäure als Barium-sulfat (A) s. 342
 — s. a. 557
- Krug, Carl (Zs) 424
- Krug, Hermann s. Hempel, Max
- Kruhne, Heinrich, u. H. Grath-wohl: Fachkunde für Chemie-werker. T. 1 (B) 391
 — ds. T. 2 (B) 952
- Krupp, Friedr., A.-G. (P) 245, 290, *390, *486, 522, 524, 603, 604, 622, 623, 667, 667, *706, 706, 774, 774, 850, 905, 906
- Krupp, Friedr., Germaniawerft, A.-G. (P) 686
- Krupp, Friedr., Grusonwerk, A.-G. (P) *58, *157, *208, *651, *831, *831, *942
- Kruse, E. s. Caprez, H.
- Kruse, O. (Zs) 946
- Kühn, Otto (Zs) 262
- Kühne, H. (Zs) 945
- Kühnel, Reinhold (Zs) 946
- Küntschler, W.: Gütesteigerung von Stählen durch langzeitiges Ausgleichen bei hohen Temperaturen (A) 337
 — s. a. 69, 73
 — s. a. Kukla, O.
- Künzelmann, R. s. Beck, G.
- Künzler, H. s. Stäger, H.
- Kufferath, A. s. 482
- Kukaczka, R. s. Bablik, H.
- Kukla, O., W. Küntschler u. P. Block (Zs) 629
- Kukla, O., W. Küntschler u. H. Sajoch: Neue Wärmebehandlungsverfahren zur Verbesserung der heutigen Stähle (Zu) 301
- Kukla, O., W. Küntschler, H. Sajoch u. R. Deponte: Anlaßstößführung, ein neues Wärmebehandlungsverfahren (A) *826
- Kukuk, Paul (B) 247
- Kuntze, W.: Beurteilung der mechanischen Wertigkeit von Schweißverbindungen (A) s. 55
- Kunze, Hermann (Zs) 165
- Kupke, Erich (Zs) 431
 — Schätzen des Leistungsgrades (B) 631
- Kuptschinski, P. s. 521
- Kurajew, W. W. s. Tschernaschkin, W. G.
- Kurz, R. s. 468
- Kuschmann, J. s. 73
- Kuse, G. (Zs) 262
- Kuske, Bruno: Wirtschafts-entwicklung Westfalens in Leistung u. Verfechtung mit den Nachbarländern bis zum 18. Jahrhundert (B) 631
- L
- Lacombe, J. de (Zs) 164
 — s. a. Jolivet, Henri
- Lameck, Paul s. Scheer, Wolfram
- Land, T.: Abkühlung der Stahlschmelze in der Pfanne (A) *322
 — s. a. Oliver, D. A., Landers, P. s. Schumann, E.
- Landfried s. 167
- Landgraf, G. F. s. 485
- Lang, H. s. 521
- Lang, M. s. Schallbroch, Heinrich
- Lange, E. s. 220
- Lange, Heinrich (B) 103
 — (Zs) 947
- Lange, L. A. s. 521
- Lange, P. (Zs) 946
- Lange, S. s. Thum, August
- Lange, S. G. P. de, u. E. S. Wad-dington (Zs) 262
- Lange, W.: Rohrverfahren zur Bestimmung des Schwefels in Flüssigkeiten u. Gasen (A) s. 342
- Langenbach, Ernst s. Schäfer, Rudolf
- Laquay, Rudolf (P) *101, *622
- La Que, F. L., u. G. L. Cox s. 482
- Laschko, N. F., u. G. Ja. Slobod-janjuk: Vergüten von Thomas-stahl aus der Walzhitze (A) *386
- Latin, A. (Zs) 165
- Laurell, K. s. 483
- Lauter, Othmar (Zs) 265
- Lebrecht, L. (Zs) 347
- Le Coutre, Walter (Zs) 950
- Leder, G.: Lage der ober-schle-sischen Walzwerke (A) 836
- Lee, H. s. Andrew, J. H.
- Legat, Alois, u. Erwin Plöckin-ger (Zs) 165
- Lehmann, Günther s. Tigler, Hasso
- Lehmann, Karl s. Wedding, Friedrich Wilhelm
- Lehne, Th. (Zs) 945
- Lehr, Ernst (Zs) 81, 351, 950
 — Heinz Brätsch u. Walter Willms (Zs) 548
- Lehrer, E.: Ultrarotspektograph mit Einrichtung zur direkten Registrierung des Absorp-tionsverhältnisses u. mit line-arer Wellenlängenteilung (A) s. 341
- Leick, J. (Zs) 625
- Leikert, Felix: Selbstspannen-de Greiferzangen (A) *788
- Leinweber, P. (Zs) 947
- Leloup, L. (Zs) 345
- Le Maistre, C. (Zs) 797
- Lemh, H. P.: Planung von Breit-bandstraßen (Erörterung) (A) 221
 — (Zs) 264
 — s. a. 224
- Lemon, F. A., u. Hugh O'Neill (Zs) 425
- Lennert, G., u. Pfeil (Zs) 628
- Lend, A. (E.) (Zs) 162, 165, 264, 426, 793
 — Leistungssteigerung durch bessere Walzensnutzung (A) *480, *540
 — Kalibrierungen mit geringsten Meßabweichungen (A) *619; vgl. 1942 189
- Lennings, Wilhelm: Versuche mit sauerstoffangereicherem Wind bei eisenreichen u. eisenarmen Erzmöllern (O) *757; (Berichtigung) 830
- Lent, Heinrich (B) 103, 431
- Lenz, George P. (Zs) 81
- Leppin, O. (Zs) 345
- Lenzius, Richard (Zs) 950
- Leroy, A. (Zs) 627
 — s. a. Portevin, Albert
- Leslie, Franklin B. (Zs) 427
- Letort, Yves (Zs) 160
- Leussink, Hans s. Huber, Otto
- Leutwein, F.: Photometrische Wismutbestimmung in Erzen u. Konzentraten (A) 120
- Levring, Helge E. s. Madsen, C. J. H.
- Levy, W. J. s. Holden, A. F.
- Lewin, A. A. s. 521
- Lexikon des kaufmännischen Rechnungswesens. Hrsg. v. Karl Bott. Bd. 1 u. 2 (B) 103
- Liehnitzki, G. W. s. Jellin, L. W.
 — Schraubenherstellung (B) 908
- Lie, K. H. s. Klöppel, K.
- Liebetanz, R. (Zs) 546, 946
- Lieneweg, Fritz (Zs) 269
- Liebold, A. s. 519
- Liesegang, W. s. 207
- Liger, J. (Zs) 546
- Linde Air Products Comp. (P) *623, *651
- Linden, A. van der (Zs) 268
- Linder, Friedrich Wilhelm s. Wentrup, Hanns
- Lindorf, H. (Zs) 629
- Lindroth, Stig (Zs) 263
- Lindsay, R. W. s. Massari, S. C.
- Lininski, Friedrich (Zs) 544
- Lippick, Ja. M. s. Meijersson, G. A.
- Lippert, T. W. (Zs) 795
 — s. a. 520
- Lipson, H. (Zs) 949
 — s. a. Edwards, Olive S.
- D. Shoenberg u. G. V. Stup-art (Zs) 628
- Lissell, Erik O. (Zs) 545
- Little, Alexander Torrance s. Hume-Rothery, William
- Liwergant, S. E. s. 506
- Ijach, A. A. (Zs) 425
- Ijamiu, P. S. s. 520
- Ljaschtschenko, I. P. s. Stepa-now, D. W.
- Lobeck, Max (B) 572
- Lobry de Bruyn, C. A., u. H. van der Veen s. 506
- Löw, E. s. Müller, W. J.
- Löwe Werkzeugmaschinen A.-G. (P) 406
- Logozzo, Arthur W. (Zs) 79
- Lohmann, Wilhelm: Fortschritte in der Schweißtechnik im Jahre 1941 (A) 31, *54
 — ds. 1942 (A) 865, 886, 903
 — s. a. 557
 — s. a. Zeyen, Karl Ludwig
- Lohrer, Walter: Qualitative Analyse der Ammoniak- u. Schwefelammoniumgruppe (A) s. 343
- London, J. s. Steinman, D. B.
- Longenecker, Charles (Zs) 345
- Loorz, Walter, Werner Feldmann u. Max Paschke: Führung, Profilagestellung u. Leistungsbestimmung des Hochofens bei der Verhüttung von Feinerzen (O) *2
- Lorentz, R. E., jr. s. Doan, G. E.
- Lorenzen, Gerhard (Zs) 944
 — s. a. Stäckel, Walter
- Lorig, C. H. s. Herres, S. A.
- Losana, Luigi (Zs) 82
 — u. Carlo Gorla (Zs) 429, 796
- Losenhausenwerk Düsseldorf Maschinenbau A.-G. (P) *542
- Lotz, H. (Zs) 269
- Loughrey, D. R. (Zs) 346
- Lowe, R. P. s. Collin, A. L.
- Lubimoff, W. (Zs) 262
- Luebmann, Herbert (P) 775
- Lucmila, J. s. Simek, Br. G.
- Ludwig, Matthias (P) 605
- Lübbe, Ottilie (P) 422
- Lüben, Fr. (Zs) 795
 — s. a. 506
- Lueg, E. s. 488
- Lueg, Werner (A) *37, 139, 504, 650
 — Temperatur- u. Kraftverhältnisse beim Ziehen durch Mehrfachdüsen (O) *113; (Berichtigung) 140
 — s. a. 380, *500
 — s. a. Pomp, Anton
- u. Anton Pomp: Einfluß des Gegenzuges beim Ziehen von Stahldraht (O) *229
- Ermittlung der Ziehkraft beim Ziehen von Blankstahl (O) *373
- Lühdorff, Peter (P) *325
- Lührs u. Kammüller (Zs) 269
- Lüpfert, Helmut (Zs) 794, 946
 — Kurzprüfverfahren zur Ermittlung der Zerspanbarkeit von Stählen u. der Schneid-haltigkeit von Werkzeugen beim Drehen im Feinschnitt (A) 925
- Luff, Hermann: Wirtschaftsbemerkungen u. Notwegens (B) 187
- Luft, K. F. (Zs) 796
- Luke, C. L. s. Wooten, L. A.
- Lurje, W., u. L. Podwojski s. 520
- Luther, G. G. s. Jackson, C. E.
- Luyken, Walter (B) 187, 248, 740
 — (P) 486
- Lwow, G. K., u. T. S. Schtsche-gol s. 518
- Lwowski, W.: Kampf um den Fortschritt u. seine Lehren (A) s. 451
- Lwowydz, Petro s. Durrer, Robert
- Lynam, T. R., J. H. Chesters u. T. W. Howie (Zs) 423
- Lynam, T. R., J. H. Chesters, T. W. Howie u. A. H. Jay (Zs) 544
- Lyons, E. H., jr. s. 519
- Lytel, A. R. s. Dawson, J. R.
- M
- M(a)c Bride, J. E. (Zs) 793
- M(a)c Cadie, J. H. s. Stotz, Norman I.
- M(a)c Cleary, F. E., u. R. Wuer-fel (Zs) 628
- Maconochie, Arthur F. (Zs) 79
- M(a)c Coy, F. A. (Zs) 163
- M(a)c Elgin, James s. Holden, A. F.
- Macey, H. H. (Zs) 544
- M(a)c Ginley, E. E., u. L. D. Woodworth: Untersuchungen an Bessemerstahl (A) *180
- Mac Gregor, C. W.: Bedeutung der im Zugversuch ermittelten Festigkeitswerte (A) *139
- Machu, Willi (Zs) 265
 — Verhinderung des Anlaufens u. Anrostens entfetteter u. von Oxyd befreiter Metallgegenstände (A) s. 813
 — s. a. 520, 520, 520
- M(a)c Kimm, Paul J. (Zs) 161
- Mackowsky, Marie - Therese, u. Carl Abramski (Zs) 944
- Mac Nair, D. s. Nix, F. C.
- Macnair, P. M. s. 429
- M(a)c Nicholas, F. S. (Zs) 628
- Mac Pherson, H. G. s. 347
- M(a)c Trusty, J. W. (Zs) 82
- Macura, Heinrich (Zs) 543, 543
 — u. Günther Werner (Zs) 550
- Mader, Benedikt (Zs) 950, 950
- Madsen, C. J. H., u. Helge E. Levring (Zs) 947
- Madsen I. (Zs) 792
- Maduschka, Ludwig (B) 606
- Maetz, Helmut s. Oelsen, Willy
- Magrath, J. G. s. 519
- Mahl, H. (Zs) 164, 350
 — u. A. Pendlich (Zs) 549
- Maichle, E.: Lohnordnende Maßnahmen (A) 607
- Maier, C. G. (Zs) 626
- Maier, H. O. s. Rajakovics, Em- von
- Mailänder, Richard s. 485
- u. Kurt Dies: Erforschung der Vorgänge beim Verschleiß (A) 368; vgl. 796
- Maino, Luigi (Zs) 346
- Maistre, s. Le —
- Malhorn, Joseph (Zs) 162
- Malisius, R. (Zs) 347
- Mallett, E. A.: Nahtschweißun- an Stahlblechen (A) s. 33
- Malmberg, G. s. Hofsten, S. von
- Malmedie & Co., Maschinenfabrik, A.-G. (P) *389
- Manjoine, M. J. s. Nádai, A.
- Mann, J. s. David, W. T.
- Mannchen, W. (Zs) 797
- Mannesmannröhren-Werke (P) 38, *102, *158, *185, *207, 247, *406, *523, 542, *651, *832, *850, 906
- Mansfelder Kupferschiefer-bergbau, A.-G. (P) 687
- Manteuffel s. Zoega v. —
- Mara, Wolfgang (Zs) 269
- Marechal, Jean R. (Zs) 628
- Marlenbach, L. M. s. Chasan, I. E.
- Marinček, Borut s. Durrer, Robert
- Martens, P. (Zs) 430
- Martin, Otto: Dampf- oder Gas-turbine? Weiterentwicklung der Wärmekraftmaschinen (A) 16
- Martinovsky (Zs) 160
- Marx, Peter (P) *245
- Maschinenbau-A.-G., vorm. Beck u. Henkel (P) *102
- Maschinenbau-A.-G., vorm. Ehr-hardt & Sehmer (P) *38
- Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg, A.-G. (P) *185
- Maschinenfabrik August Seuth (P) *38
- Maschinenfabrik Froriep, G. m. b. H. (P) *185
- Maschinenfabrik Heid, A.-G. (P) *926
- Maschinenfabrik Meer, A.-G. (P) *798
- Maschinenfabrik Sack, G. m. b. H. (P) *184, *850
- Masing, Georg (Zs) 349
- Massari, S. C., u. R. W. Lindsay (Zs) 425
- Masterson, D. P.: Schweißer-ausbildung (A) s. 904
- Mather, R. F. (Zs) 77
- Mathers, F. C., u. W. J. Guest (Zs) 265
- Mathews, Kurt (Zs) 83
- Mathieu, Karl: Magnetische Sät-tigungsmessungen u. ihre An-wendung bei Aufgaben der Eisenhüttenkunde (A) 369
- Matis, H. A. s. Unger, A. M.
- Matschoss, Conrad (Hrsg.) s. Technikgeschichte
- Matteoli, Leno (Zs) 348
 — u. Raffaele Girotti (Zs) 348
- Matthaes, K. (Zs) 629
- Maurer, Eduard: Geschichte der doppelten Härtung (O) 200
 — s. a. 485
- u. Roman Schustek: Beein-flußbarkeit nichtmetallischer Einschlüsse in legierten Ein-satzstählen aus dem basischen Lichtbogenofen (O) *725, *747
- Mawhinney, M. H. (Zs) 162
- Maybach-Motorenbau, G. m. b. H. (P) *143, 542
- Mayenborn, Rolf (Zs) 628
 — s. a. Eilender, Walter
- Mayer, M. (Zs) 348
- Mayer, Robert, u. das Energie-prinzip (B) 927
- Mayer-Sidd, Eugen (Zs) 427
- u. Franz Hutterer (Zs) 947

- Mayne, J. E. O. s. 521
 Mazzoleni, F. (Zs) 795
 Med Hammare och Packla.
 Bd. 12 (B) 408
 Meebold, Richard (A) 487
 Mehrin s. Schulz —
 Meier & Weichelt (P) *604, 906
 Meier, E. (Zs) 795
 Meincke, Hermann (Zs) 164
 Meingast, Hubert M. (Zs) 794
 Mejeresson, G. A., u. Ja. M. Lip-
 kess (Zs) 268
 Melan, H. (Zs) 625
 Meller, Karl (Zs) 79, 627
 Mellon, M. G. s. Moss, M. L.
 Menghi, S. (Zs) 82, 795
 Menschach, W. (Zs) 543
 Merle, J. M. (Zs) 162
 Metallgesellschaft, A.-G. (P) 291,
 422, 796
 Metallische Rohstoffe, ihre Lage-
 ungsverhältnisse u. ihre wirt-
 schaftliche Bedeutung. Hrsg.
 v. Ferdinand Friedensburg.
 H. 5 (B) 740
 Meuwens, Alwin s. Iwantschew,
 Georg
 Mewes, Karl-Friedrich (A) 665,
 *830
 — (B) 928
 — s. a. Daeyes, Karl
 Meyer, Roth & Pastor (P) *38
 Meyer, A.: Dampfkraftmaschine
 der Nachkriegszeit (A) *599
 Meyer, H. s. 580, 616, 617
 Meyer, Julius (Hrsg.) (Zs) 78
 Meyer, Kurt (Zs) 548
 — s. a. Wittenberg, Herbert
 Meyer, Walter R. (Zs) 627
 Michaels, Otto, Glüh- u. Härte-
 technik (P) *705
 Michalski, B. (Zs) 79
 Michel, Emil, u. Walter Dörr-
 feld (Zs) 792
 Michel, R. (Zs) 625
 Michels, A., u. J. W. van Sante
 (Zs) 628
 Michligk, P. (Zs) 550
 Mickel, Ernst (Zs) 628
 Mies, Arthur (Zs) 160
 Mihalovits, Johann s. 404
 Miller, J. L., u. E. L. Koehler s. 56
 Miller, John L., u. Lewis R.
 Kovac (Zs) 347
 Miller, P. D. s. Russell, H. W.
 Mintrop, Hermann (Zs) 629
 Mircea, Ion s. Eilender, Walter
 Mirny, A. L. s. Chasan, I. B.
 Mlroschnitschenko, G. K., u. E.
 B. Schwedenko (Zs) 348
 Mitchell, J. (Zs) 429, 429
 Mittag, C. (Zs) 77
 Mitteilungen aus dem Kaiser-
 Wilhelm-Institut für Eisen-
 forschung zu Düsseldorf.
 Hrsg. v. Friedrich Körber.
 Bd. 24. (B) 668
 Mitteldutsche Stahlwerke A.-G.
 (P) *370
 Mjachlow, J. s. Tynjanow, S.
 Mückel, Erich (Zs) 351
 Möhrle, M. s. Fucke, Herbert
 Möller, H., u. K. Wolk: Bestim-
 mung der Löslichkeit fester
 Stoffe in Wasser (A) s. 341
 Möller, Hermann (B) 708
 Mörs, Wilhelm: Meßtechnische
 Ueberwachung einer Druck-
 wasserzentrale (A) *136
 Mohler, F. (Zs) 625
 Mohler, H., u. J. Hartnagel s. 505
 Moll, Georg (P) *143
 Moll, Karl Hermann (P) *524
 Montoro, Vincenzo (Zs) 349
 — u. Eugenio Hugony (Zs) 164
 Monypenny, J. H. G. (Zs) 548
 Moore, H. F., u. N. J. Alleman
 (Zs) 267
 Mordkowitz, W. M. s. Dubowski
 A. I.
 Moreau, Léon s. Portevin, Albert
 Moritz, H. s. Sieverts, A.
 Morral, F. R. s. 518
 Morrill, M. C. s. Uhlig, H. H.
 Morris, L. C., u. W. A. Schulze
 s. 506
 Moser, A. (Zs) 265
 Moss, M. L., u. M. G. Mellon:
 Kolorimetrische Bestimmung
 von Eisen mit Kojisäure s. 342
 Mühlhausen, Franz (Zs) 269
 Müller, Adolf (B) 392
 Müller, F., u. L. Hasner s. 482¹⁾
 Müller, Heinrich: Erfahrungen
 mit Lichtbogenofendeckeln
 aus Einheitssteinen beim Ein-
 bau von metallischen Kühl-
 ringen (O) *217
- Müller, Heinrich (ferner)
 — (Zs) 262, 796
 — s. a. 221
 Müller, Josef (Zs) 265
 Müller, W. J. s. 481, 481
 — u. E. Löw s. 505
 Müller-Jabusch, Maximilian:
 (Zs) 261
 Muir, W. P. (Zs) 626
 Mund, Alfred: Abgießen mit
 Doppel-Ausguß (O) 509
 — s. a. 513
 Munzinger, F. s. Graf, O.
 Musa, Hans V. (Zs) 630
 Musatti, I., u. G. Ziliani (Zs) 350
 Musil, L.: Gesamtplanung von
 Dampfkraftwerken (B) 103
 Mußnug, G.: Mahbarkeit von
 Hochofenschlacken (A) *74
 Muth, F., L. Muth u. K. Schrau-
 denbach (Zs) 944
 Muth, L. s. Muth, F.
 Muzzoli, M.: Ursachen u. Kenn-
 zeichen von Dauerbrüchen
 bei harten Stählen (A) *288
- N
- Nádai, A., u. M. J. Manjoine
 (Zs) 428
 Naesser, Gerhard (A) *182
 — u. Kurt Guthmann (A) *117
 Nagler, Charles A., u. Ralph L.
 Dowdell (Zs) 547
 Nair s. Mac —
 Nakonz, Walter (Zs) 430
 Nancarrow, H. A. s. Holdridge,
 D. A.
 Nafheuer, Jean (P) 605
 Nathorst, Helmer (Zs) 163
 Neblett, H. W. (Zs) 79
 Neerfeld, Helmut (A) 541
 Nehlsen, Hermann (P) *122
 Neill, S. O' —
 Nemesdy, J. (Zs) 546
 Nemitz, Paul (Zs) 946
 Ness, Karl s. Hayes, C. I.
 Netter, Cornelius: Kontinuier-
 liches Gießen u. Walzen von
 Metall- u. Stahlblöcken (A)
 502
 Nettlebusch, Louis (Zs) 344
 Neuberger, Alfred s. Kempf,
 Hubert
 Neumann, C. s. Dietzel, A.
 Neumann, Erwin (Zs) 797
 Neumann, Gustav: Vorschläge
 für die zweckmäßige Einrich-
 tung, Ausrüstung u. Ueber-
 wachung von Gaserzeugern,
 besonders für Siemens-Martin-
 Öfen u. bei der Vergasung
 von rheinisch-westfälischen
 Kohlen. T. II (A) 75
 — ds. T. III (A) 141
 Neussel, L. (Zs) 262, 262
 Neuweller, N. G. (Zs) 547
 Newberry, C. W. (Zs) 269
 Nicholas, S. M. (a) c —
 Nieberding, Otto (Zs) 269
 Nielsen, Hans Thornberg (Zs) 947
 Niesen, H. s. Wekua, K.
 Niethammer, Friedrich (Zs) 77
 Niezoldi, Otto (Zs) 165, 945
 Niggemann, Hermann (Zs) 344
 Nilsson, Gustav (Zs) 949
 Nischk, Kurt (Zs) 946, 947
 Nix, F. C., u. D. Mac Nair (Zs) 81
 Nöll, Albert: Weiterentwicklung
 der Walzwerke (O) *332
 — s. a. 322
 Norris, Frank G. (Zs) 78
 Norske Aktieselskab for Elektro-
 kemisk Industri (P) *603, *706
 Norwood, S. M. s. 481
 Nusselt, Wilhelm (Zs) 625
- O
- Ochocka, M. s. Solodkowska, W.
 Odler, Max s. Briner, E.
 Odqvist, K. G., u. J. O. Roos av
 Hjelmsäter (Zs) 948
 Oehler, G. (Zs) 267, 267, 349
 Oelsen, Willy (B) 187
 — u. Helmut Maetz: Entschwe-
 felung des Roheisens mit sau-
 ren Schlacken (A) 140
 Oertel, Hans (P) *906
 Oertli, H. (Zs) 268
 Oesch, Alexander H. (Zs) 270
 Oesterreichische Magnesit A.-G.
 (P) *774
 Ofag, Ofenbau A.-G. (P) 850, *969
 Offenber, Wilhelm (A) 16
 — Schiebersteuerung für
 Siemens-Martin-Öfen (O) *257
 — Sauerstoff-Druckvergasung
 fester Brennstoffe (O) *936
 Oldershaw, F. (Zs) 545
 Oldfield, J. H. s. Barker, F. G.
- Oliver, D. A., u. T. Land (Zs) 797
 Oliver, H., u. J. S. Rigby (Zs) 624
 Olšansky, L. s. 504
 O'Neill, Hugh s. 81, 428
 — s. a. Bradley, J. N.
 — s. a. Lemon, F. A.
 Orbán, G. (Zs) 949
 Orletz, P. I. (Zs) 266
 Orowan, E. (Zs) 267
 Osann, Bernhard: Kurzgefaßte
 Eisenhüttenkunde. 3. Aufl.
 (Zs) 944
 Osann, Bernhard, jr. (P) *968
 Osnabrücker Kupfer- u. Draht-
 werk (P) *58, *522, *706
 Osswald, Eugen (Zs) 267
 Ostermeier, L.: Exsikkator mit
 Atemventil (A) s. 341
 Osthold, Paul: Pacht- u. Leih-
 system (O) 169
 Ostrofsky, J. N. s. 485
 Ostrom, K. W. s. Thomas, R. D., jr.
 Ostwald, Wa.: Verbrennungs- u.
 Vergasungsreaktionen im Gas-
 erzeuger u. Hochofen (A) *516
 — (Bearb.) s. Generator-Jahr-
 buch
 Otto s. 467, 872
 Otto, Dr. C., & Comp., G. m. b. H.
 (P) *407
 Otto, Hans Joachim s. Borchers,
 Heinz
 Overath, W. s. 520
 Overbeck, E. (Zs) 945
 Owens F. R. s. 505
- P
- Pacilli, Elsa s. Peyronel, Giorgio
 Pahlitzsch, G., u. H. Helmerdig
 (Zs) 948
 Paillard, Henri s. Briner, E.
 Pakulla, Edmund (A) *75
 Pameley-Evans, O. G. (Zs) 627
 Pampel, A. (Zs) 262
 Paquay, H. s. 506
 Pardun, Karl (B) 775
 — s. a. Jungbluth, Hans
 Parker, T. W., u. J. F. Ryder:
 Zerfall von Hochofenschlacken
 (A) 418
 Parkin, G. s. 796
 Parsons, R. H. (Zs) 431
 Paschke, Max s. 304, 468
 — s. a. Loorz, Walter
 — u. Hans Kohl: Borfreie Grund-
 emails unter Verwendung von
 Sodaentschwefelungsschlacke
 (O) *476
 Patterson, W. s. 484
 Patterson, W. St. s. 483
 Pawlek, Franz: Eisen-Silizium-
 Legierung hoher Anfangsper-
 meabilität durch metallurgi-
 sche Sonderbehandlung (A) 243
 Pearson, Stanley W. (Zs) 626
 Pearson, T. F. s. Wright, W. B.
 Pechal, Edmund: Betriebserfah-
 rungen an einer Gaserzeuger-
 anlage mit nachgeschalteter
 elektrischer Gasreinigung
 (O) *808
 Peddinghaus, Paul Ferd. (P) *389
 Pemberton, H. N. (Zs) 426
 Pendlich, A. s. Mahl, H.
 Penney, W. G. s. Gaydon, A. G.
 Percival, L. C.: Untersuchungen
 über brenngeschlittene legier-
 te Baustähle höherer Festig-
 keit (A) s. 903
 Perucca, Giovanni (Zs) 346
 Petch, N. J. (Zs) 429
 Peter, Fritz: Betriebliches Vor-
 schlagswesen (A) 117
 Péter, L.: Elim-Hafergut-Schweiß-
 verfahren im Brückenbau (A)
 s. 887
 Petermann, Hans (Zs) 948
 Petersen, Cord (W.) (Zs) 428
 — s. a. Thum, August
 Petersen, Otto s. 607
 Petits Fils de François de Wendel
 & Cie. (P) *705
 Petrascheck, W.: Nutzbare La-
 gerrstätten Rumäniens u. Bul-
 gariens (W) 326
 Petunikov, Gr. (Zs) 77
 Peyronel, Giorgio, u. Elsa Pacilli
 (Zs) 629
 Pfeifer, H. (Zs) 796
 Pfeil s. Lempert, G.
 Pfeifer, Paul M.: Elektrische Mes-
 sung mechanischer Größen.
 2. Aufl. (B) 605
 Pflug, H., u. R. Seeliger: Werk-
 stoffübergang im Schweiß-
 bogen (A) s. 56
 Phair, W. A. (Zs) 264
 Pherson s. Mac —
- Philipp, H. A. v.: Einfluß von
 Querschnittsgröße u. -form
 auf die Dauerfestigkeit
 (A) *402
 Phillips, H. W. L. (Zs) 82
 Phillips, W. J., u. T. D. West
 (Zs) 427
 Pieck, Kurt (Zs) 945
 Pilling, N. B., u. W. A. Wesley
 s. 483
 Pinski, H.: Photometrische Be-
 stimmung höherer Eisenge-
 halte in Eisenerzen u. Schlak-
 ken mit lichtelektrischer Mes-
 sung (A) s. 120
 Pirlot, F. J.: Fortschritte in der
 Probenahme von Schüttgütern
 u. Erzschlamm (A) *567
 Pirogow, M. (Zs) 425
 Pischtschew, W. M. (Zs) 794
 Piwowsky, Eugen (Zs) 549, 794
 — Hochwertiges Gußeisen, seine
 Eigenschaften u. die physika-
 lische Metallurgie seiner Her-
 stellung (B) 834
 — s. a. Evers, Alfons
 Platzmann, C. R. s. 521
 Pleiger, Paul s. 167
 Plöckinger, Frwin s. Legat, Alois
 Ploum, Heinrich (B) 371
 Plummer, F. L.: Brückenschwei-
 ßung (A) s. 904
 Podwoiski, L. s. Lurje, W.
 Pöckel, Ernst (Zs) 83
 Poensgen, Otto: (Nachruf für)
 Wilhelm Wittke *188
 Pöschl, Theodor (Zs) 268
 — Theorie der Härte zäher Werk-
 stoffe auf plastizitätstheoreti-
 scher Grundlage (A) 369
 — Ziehen zäher Werkstoffe
 (A) 649
 Pogatchnig, G. (Zs) 78
 Pohl, E. s. 506
 Pohl, M. v. s. 504, 504
 Pohl, R. W. (Zs) 261
 Pointner, K. (Zs) 161
 Pomp, Anton: Verhalten des
 Stahles bei erhöhten Tempe-
 raturen. Schrittmum 1942
 (A) *568, *585, *601
 — s. a. 236, 380, 380, 380, 497
 — s. a. Lueg, Werner
 — u. Werner Lueg: Warmwalz-
 versuche an ein- u. zweiseitig
 plattiertem Stahl (A) *36
 Popowicz, Oktavian (P) *623
 Portevin, Albert s. Castro, René
 — s. a. Jolivet, Henri
 — Georges Chaudron u. Léon
 Moreau (Zs) 549
 — u. A. Leroy s. 484
 Possenti, Aurelio (Zs) 263
 Possochin, N. N. (Zs) 267
 Post, C. B. s. Greene, O. V.
 Potter, A. A. s. Solberg, H. L.
 Povert, G. (Zs) 77, 161
 Powell, R. W. s. Griffiths, Ezer
 Pray, H. s. Russell, H. W.
 Prediger, Heinrich: Formel für
 das Erzen im basischen Licht-
 bogenofen (A) 663
 Prelinger, H. s. 518
 Presser, H. s. 305
 Preston, Eric, u. W. E. S. Turner
 (Zs) 543
 Prieur, Gottfried: Leistungsstei-
 gerung bei Siemens-Martin-
 Öfen durch Kammer-Zusatz-
 beheizung (O) *147
 Proszit, Johann s. 404
 Puchner, O. (Zs) 350
 Püingel, Wilhelm (A) 38
 — s. a. 557
 — s. a. Bischof, W.
 — E. Gerold u. A. Beidermühle
 (Zs) 795
 Puppe, Fr. (Zs) 792
 Pusch, A. (Zs) 948
 Putzer, H. (Zs) 543
 Puzicha, Wilhelm: Einfluß des
 Kaltwalzens auf die Eigen-
 schaften hochfester Stahlbän-
 der (O) *853, *880
- Q
- Quandel, Karl (B) 852
 Quarrell, A. G. (Zs) 266
 — s. a. Andrew, J. H.
 Quast, Bruno (P) *245, *850
 Que s. La—
- R
- Rabe, Heinz (Zs) 262
 Racine, Hugo (B) 187
 Rademacher, Bernhard (Zs) 263
 Rademacher, Otto: Kalibrierung
 von Zungenschnitten u. ähn-
 lichen Walzquerschnitten (A)
 *97

1) Dasselbst irrthümlich L. Hafner

- Rademacher, Otto** (ferner)
— Verbesserung der Kalibrierung des Magnitogorsker Blockwalzwerks (A) 445
— Neuzzeitliche Walzenschärfung (A) *446
- Radtke, Otto** (P) 102
- Rädeker, Wilhelm** (A) *387
— s. a. 520
- Raidl, Franz** s. Krainer, Helmut
- Rait, J. R., u. H. J. Goldschmidt** (Zs) 624
- Rait, J. R., u. A. T. Green** (Zs) 345, 624
- Rajakovics, Emil v.** (Zs) 945
— u. H. O. Maier: Dauerstandversuche u. Langzeitversuche an Duralumin u. Duranalinium (A) s. 602
— u. Adolf Teubler (Zs) 548
- Ralston, Robert R., u. George T. Faust** (Zs) 345
- Rammler, Erich** (Zs) 791
- Ramsey, E. L., u. L. G. Graper** (Zs) 161
- Randstrup, Chr.** (Zs) 163
- Rapatz, Franz: Edelstähle.**
3. Aufl. (B) 84
— s. a. 357
- Rasch, A. s. Wehrich, Robert**
Rasch, Rudolf (Zs) 77
- Rasmussen, Georg** (Zs) 796
- Rassmann, G. s. Guertler, W.**
Ratcliffe, S. W., u. H. W. Webb (Zs) 544
- Rau, A.** (Zs) 625
- Rauhaus, Hermann** (Zs) 429
- Rausch, E.** (Zs) 263, 263
— Maschinenfundamente u. andere dynamische Bauaufgaben. T. 3 (B) 606
- Raynor, Geoffrey Vincent**
s. Hume-Rothery, William
- Read, E. B. s. Hurst, T. L.**
Read, T. A. s. Seltz, Frederick
Reagan, W. J. (Zs) 346
— Fortschritte im Siemens-Martin-Verfahren (A) 900
- Reckziegel, Max: Leistungssteigerung in Grobblechwalzwerken durch betriebswirtschaftliche Maßnahmen** (O) *409
— u. Johann Wax: Leistungssteigerung in Walzwerken durch Betriebs- u. Leistungsüberwachung (A) *464
- Reddet, Francois** (Zs) 624
- Reddie, W. W.** (Zs) 347
- Redepinning, W.** (Zs) 626
- Reeve, L. s. 483**
- Reiber, H. P.** (Zs) 427
- Reichardt, Werner** (Zs) 269
- Reichert, J. W.: Amerikanische Eisen- u. Stahlpreise in Kriegs- u. Friedenszeiten** (O) *281
— Englische Eisen- u. Stahlpreise in Kriegs- u. Friedenszeiten (O) *381
— Kriegsanstrengungen der feindlichen Eisenindustrie (A) 836
- Reichert, W. J.: Thermoelektrische Empfänger** (A) s. 119
- Reichswerke, A.-G., Alpine Montanbetriebe „Hermann Göring“** (P) *102, *121, 246
- Reichswerke A.-G. für Erzbergbau u. Eisenhütten „Hermann Göring“** (P) 523
- Reimann, K. s. Cleve, K.**
- Rein, Carl** (P) *622
- Reinecke, Walter** (B) 724
- Reinfeld, E. A. s. 505**
- Reiter, M.: Fertigung geschweißter Schienenfahrzeuge (in Deutschland)** (A) s. 34
- Reitzig, Gerh.** (Zs) 264
- Remy, van der Zypen & Co.** (P) *407
- Remy, Heinrich: Lehrbuch der Anorganischen Chemie.** 2. u. 3. Aufl. Bd. 2 (B) 371
- Renault, Louis** (P) *122
- Rennerfelt, Ivar** (Zs) 626
- Rentrop** s. 169
- Renwick, William** s. Delmonte, John
- Resch, Heinz** s. Köppe, Paul
- Rettaliata, J. T.** (Zs) 161
- Reutebuch, R.** (Zs) 793
- Reuthe, W.** (Zs) 265 424
- Reynst, F. H.: Pulsierende, selbstverdichtende Verbrennungskammer für Gasturbinen** (A) *240
- Rheinische Chamotte- u. Dinaswerke** (P) 101
- Rheinische Kalksteinwerke, G. m. b. H.** (P) 524
- Rice, D. B.: Schweißen von Manganhartstahl** (A) s. 32
- Richard, Kurt** s. Thum, August
- Richards, Edmund T.** (Zs) 79, 80
— s. a. 519
- Richards, Walter C.** (Zs) 164
- Richardson, H. M. s. Clews, F. H.**
— F. H. Clews u. A. T. Green (Zs) 625
- Richter, E.** (Zs) 424
- Richter, G.: Schweißung von nickelplattierten Stählen** (A) s. 886
- Richter, Helmut** s. 505
— s. a. Husmann, Wilhelm
- Ricken, Theodor** (Zs) 78, 625
- Rickmann, E. s. 521**
- Riedig, Fr.** (Zs) 344, 345, 544, 544, 545
- Riedrich, G. s. 70**
- Rieth, A.: Eisentechnik der Hallstattzeit** (A) 848
- Rigby, A., u. R. A. Green** (Zs) 625
- Rigby, G. R., H. Booth u. A. T. Green** (Zs) 544, 624
- Rigby, G. R., A. E. Dodd, R. P. White u. A. T. Green** (Zs) 791
- Rigby, G. R., u. A. T. Green** (Zs) 544, 624
- Rigby, J. S. s. Oliver, H.**
- Ringer, R. L. s. Axtell, H. B.**
- Rissik, H.** (Zs) 630
- Ristow, A. s. *443**
- Ritschel, Hella** (P) 246
- Ritter, Paul: Schweißung an unzugänglichen Stellen mit dem Elin-Hafergut-Verfahren** (A) s. 887
- Ritzau, Günther** (B) 952
- Robertson, J. M., u. R. H. V. Dawton: Intensitätsmessungen von Röntgeninterferenzen an Einkristallen** (A) 541
- Robinson, R.** (Zs) 629
- Rocha, H. J. s. 485**
- Röchling, H. s. 451**
- Röchling'sche Eisen- u. Stahlwerke, G. m. b. H.** (P) *158, *603, 706
- Rögnitz, H.** (Zs) 428, 948
- Roellig, H.** (Zs) 950
- Röntgen, Paul** (B) 272
- Roesen s. Dichgans, Hans**
- Roesner, G., u. L. Schuster** s. 520
— u. R. Krause s. 520
- Rogers, Henry** s. Dickinson, H. W.
- Roggen, F., u. P. Scherrer** (Zs) 429
- Rogner, H.** (Zs) 546, 546
- Rohde, Ewald: Austauschwerkstoffe im Hüttenmaschinenbetrieb** (O) *85
— (A) 665
— s. a. Hellmanns, Simon
- Rohn, Wilhelm** (P) 185, 905
- Rohrwasser, Hans Werner** (P) *851
- Roll, F. s. Glaser, O.**
- Rolla s. Taylor** —
- Rollet, A.: Laboratoriumspumpe für kleine Fördermengen** (A) s. 341
- Roloff, Max** (Zs) 351
- Roloff, Paul, u. Arthur Flohr: Betriebssicherheit u. Leistungssteigerung durch die Unfallverhütung der Bauberufgenossenschaft** (B) 952
- Rominski, Edward A. s. Taylor, Howard F.**
- Ronay, B. s. 34**
- Ronceray, P. s. 483**
- Roos av Hjelmstätter s. Odqvist, K. G.**
- Roß, M.** (Zs) 430
— s. a. 561
— u. A. Eichinger (Zs) 428
- Rosendahl, Heinrich, u. Joseph Schaft** (Zs) 424
- Rosenthal, D., u. D. Rozenal: Oxydation der Schweißnaht im Zusammenhang mit der Umhüllung bei der Lichtbogen- u. Gasschweißung** (A) s. 886
- Rossner** (Zs) 348
- Roßner, Herbert** (Zs) 430
- Roters, Hans** s. Eisenstecken, Franz
- Roth, Fritz** s. Weittenhiller, Hellmut
- Rothelius, E.** (Zs) 164
- Rothery, S. Hume** —
- Rozental, D. s. Rosenthal, D.**
- Rucht, Hans** (Zs) 270
- Rudorff, D. W.** (Zs) 78
- Rüb, F.** (Zs) 161, 347
- Rüberg, F.** (Zs) 546
- Rübbmann, Heinrich: Entwicklung der Blockdrehbänke** (O) *177
- Rueckel, W. C.** (Zs) 344
- Rückert, Rüdiger** s. Grewe, Hubert
- Rüder, H. B.** (Zs) 78
- Rüdiger, Walter** s. Hildebrandt, Hubert
- Rüsch, Hubert** (Zs) 347
- Ruf, Josef** (Zs) 430
- Ruff, Wolfram: Neuere Gießprobenergebnisse beim Erschmelzen von nickellegierten u. nickelfreien Chrom-Molybdän-Stählen im basischen Lichtbogen- u. Siemens-Martin-Ofen** (O) *438
— s. a. *442, 443
- Rumberg, Alfred** (Zs) 625
- Rummel, Kurt: 25 Jahre Ausschluß für wirtschaftliche Fertigung** (A) 153
— (Zs) 630
— (A) *184
— (B) 928
— s. a. 616, 617
- Runkle, A. s. 616**
- Runkle, L. D. s. Hess, W. F.**
- Ruppmann, Wilhelm, Hütten-technisches Büro** (P) *448, 850
- Russel, L. s. Steele, S. D.**
- Russell, H. W., H. Pray u. P. D. Miller** s. 486
- Russell, T. F.: Wärmeaustausch zwischen Block u. Gießform** (A) *204; vgl. 1942 1099
- Ruttman, Wilhelm, Ingeborg Ziesecke u. Ursula Wolff: Metallographische Untersuchungen mit dem Uebermikroskop an Stahl nach dem Rückstrahlverfahren** (A) 666
- Rybnikow, W. A., u. P. P. Alimowa** (Zs) 625
- Ryzke, M. s. 506**
- Ryder, J. F. s. Parker, T. W.**
- S**
- Sacchi, Vittorio P.** (Zs) 349
- Sachtleben, A.-G. für Bergbau u. chemische Industrie** (P) 18
- Sachtleben, K.** (Zs) 546
- Sächsische Gußstahl-Werke Döhlen, A.-G.** (P) *926
- Saikow, S.** (Zs) 263
- Sajosch, H. s. Kukla, O.**
- Salewski, Wilhelm** (B) 928
- Sammet, R. s. Fricke, R.**
- Sanders, L. W. s. Kain, C. H.**
Sanderson, L. (Zs) 163
— s. a. 485
- Sante, J. W. van s. Michels, A.**
- Sarudi (v. Stetina), Imre** (Zs) 268
- Sauerwald, Franz: Beziehung zwischen Belastung u. Dehnungsgeschwindigkeit bei Dauerstandsbeanspruchung** (A) 76
— (Zs) 624
- Saul, K.-H.** (Zs) 548
- Sawert, Walter** (Zs) 547
- Schaeben, L.** (Zs) 350
- Schaefer, H. & R.** (P) *814
- Schäfer, Rudolf** s. 321, 321
- u. Josef Fröhling: Maßnahmen u. Einrichtungen zum Vergüten aus der Walzhitze (O) *312
- u. Ernst Langenbach: Glühen von Stahl aus der Walzhitze (O) *399
- Schäfer, W.: Vorräte an sauren u. basischen Minetten in Lothringen, Luxemburg u. Meurthe et Moselle** (A) s. 451
- Schaft, Joseph** s. Rosendahl, Heinrich
- Schallbroch, Heinrich** (P) *291
- u. Wolfgang Bieling (Zs) 267, 350
- u. M. Lang (Zs) 350
- Scharpenberg, Ewald** (P) *943
- Schaschkow, A. N.** (Zs) 162
- Schaumann, Hans** (Zs) 80, 630
- Scheepers, Léon** (Zs) 625
- Scheer, Wolfr., u. Paul Lameck: Steinkohlenveredlung. Entwicklung 1939 bis 1942** (A) 720, 736, 753, 772
- Schenck, D.** (Zs) 265
- Scherer, Robert, u. Herbert Briefs** (B) 84
- Scherer, Robert, u. Heinz Kiessler: Verdrehschlagzähigkeit von Werkzeugstahl** (O) *353
- Schering, A.-G.** (P) 227
- Scherrer, P. s. Roggen, F.**
- Schieber, Walter** s. Zangen, Wilhelm
- Schiffler, H. J. s. *69**
- Schikorr, Gerhard: Witterungsbeständigkeit von Drahtseilen aus verzinktem dünnem Draht** s. 813
— Zersetzungerscheinungen der Metalle (B) 928
— s. a. 482, 482, 483, 506
— u. K. Alex s. 482, 506
— u. Ina Schikorr (Zs) 949
— B. Schulze u. B. Jolitz (Zs) 350
- Schikorr, Ina s. Schikorr, Gerhard**
- Schilde, Benno** (P) 943
- Schimpke, Paul, u. Hans A. Horn: Praktisches Handbuch der gesamten Schweißtechnik.** 3. Aufl., Bd. 2. (B) 775
- Schimz, Karl** (B) 908
- Schinn, Rudolf, u. Rolf v. Tinti: Entwicklung sparstoffarmer warmfester Stahlgußorten** (O) *125, *151
- Schiz, R.** (Zs) 625
- Schleicher, A.** (Zs) 796
- Schleicher, Ferdinand** (Hrsg.) s. Taschenbuch für Bauingenieure
- Schleicher, W. s. 513**
- Schließmann** s. 167
- Schließmann, Otto** (B) 187
- Schlippe, H.** (Zs) 80, 349
- Schloemann, A.-G.** (P) *58, *101, *246, *343, *407, *422, *422, *524, *542, *850, *906, *968
- Schlötter, M.: Ueberblick über die Gebiete der metallischen Ueberzüge** s. 813
- Schlumberger, H. s. Daeves, Karl**
- Schmid, Erich** (Zs) 625
- Schmid, G.** (Zs) 430
- Schmidt, Albrecht** (Zs) 791
- Schmidt, Fritz** (Zs) 270
- Schmidt, H.: Ausbesserungsschweißen dickwandiger Stahlgußstücke** (A) s. 866
- Schmidt, Hans: Schlackenwolle u. Gesteinswolle als vielseitiger Austauschstoff** (O) *360
— (A) *386
— (B) 942
- Schmidt, M.: Werkzeugstähle** 488
- Schmidt, Rüdiger** s. 167
- Schmitz, Fritz** (Zs) 265
- Schmolders, Günter: Kartelle u. Kartellpreise in der gelenkten Volkswirtschaft** (B) 572
- Schnarx, R.: Steuerungsvorgänge bei Punkt- u. Nahtschweißmaschinen** (A) 867
- Schnedler, H. s. Holler, H.**
- Schnee, Eugen** (Zs) 79
- Schneider, Alfred** s. 321, 321, 321
— s. a. Walzel, Richard
- Schneider, Erich** s. 351
- Schneider, V.** (Zs) 949
- Schneidewind, R., u. E. C. Hoenicke** (Zs) 163
- Schnure, F. O.** (Zs) 792
- Schoen, F. C.** (Zs) 792
- Schoen, Ludwig: Eisen schaffende Industrie der Vereinigten Staaten von Amerika bei Kriegsausbruch** (O) 47
- Schöning, W.** (Zs) 428
- Schönleben, Eduard: Fritz Todt** (B) 775
- Schoenmaker, P., u. H. A. Bergsma** s. 55
- Schofield, F. H.** (Zs) 797
- Schottky, Hermann** (B) 391, 871
— s. a. Tofaute, W.
- Schrader, Angelica** s. Hanemann, Heinrich
- Schrader, Hans: Leistungssteigerung bei spannbleibender Bearbeitung durch Bleizusatz im Stahl** (A) 924
— s. a. *279
- Schraudenbach, K. s. Muth, F.**
- Schreiner, Josef** (P) 522
- Schreiner, W. s. Kordt, W.**
- Schröder, W. s. Fricke, R.**
- Schroeder, W. C., u. A. A. Berk** (Zs) 82
- Schtschegol, T. S. s. Lwow, G. K.**
- Schüchtermann & Kremer-Baum.** A.-G., (P) 270
- Schulek, E. u. I. Boldizsár** (Zs) 268
- Schulte, F.: Doppelgefäß für die Sink- u. Schwimmanalyse von Kohlen** (A) *341
- Schulte, Fritz** (A) 241, *420, 447
— s. a. Baukloh, Walter
- Schultze, Ernst** (Zs) 346
- Schulz, E. s. 505**
- Schulz, Ernst Hermann** (B) 19, 668
— Erhöhung der Verformbarkeit von Feuerverzinkungen (A) s. 813

1) Dasselbst irrtümlich M. Roux

- Schulz, Ernst Hermann (ferner) — s. a. Daevs, Karl — u. W. Bischof s. 54
- Schulz, H.: Leistungssteigerung bei der Gasschmelzschweißung (A) s. 866
- Schulz-Mehrin, Otto (Zs) 630
- Schulze, B. s. Schikorr, G.
- Schulze, W. A. s. Morris, L. C.
- Schumacher, G. A. (Zs) 425
- Schumann, E., u. P. Landers (Zs) 792
- Schunck, Carl (P) 622
- Schustek, Roman s. Maurer, Eduard
- Schuster, L. s. Roesner, G. — u. R. Krause s. 520
- Schwaiger, S. s. Siebel, Erich
- Schwantke, Karl (Zs) 166
- Schwartz, H. A., u. Martin K. Barnett (Zs) 549
- Schwarz, Carl (A) *206
- Schwarz, F. (Zs) 346; vgl. 225
- u. H. Ernst: Erzeugung von Hüttensteinen u. Hartbrandsteinen aus Donawitzer Hochofenschlacke (A) 225
- Schwarz, Maximilian v. (Zs) 81, 549, 549
- Schwarz, Richard (Hrsg.) s. Karten der politischen Gliederung ...
- Schwedenko, E. B. s. Miroshnitschenko, G. K.
- Schwedler, Dr., K.-G. (P) *943
- Schweißen von Gußeisen (Zs) 627
- Schweißtechnik III. (Zs) 347
- Schwencke, Karl (Zs) 945
- Schwenker, E. (Zs) 945
- Schwerter Profileisenwalzwerk, A.-G. (P) *542
- Scott, A.: Schweißverbindung an Druckleitungen (A) s. 904
- Scott, Frank W., u. T. L. Joseph (Zs) 263; vgl. 545
- Seabloom, E. R.: Verstärkung von geschweißten Rohrabzweigen (A) s. 34
- Sederholm, Per s. Benedicks, Carl
- Sedlacek, H. s. 467, 468, 872
- Seebauer, Georg (Zs) 165
- Seehof, H. s. Gotta, Andreas
- Seeliger, R. s. Pflug, H.
- Seelmeyer, G. (Zs) 268, 350, 949 — s. a. 505
- Segerstrom, Chas. H. (Zs) 160
- Séguenot, L. s. 483
- Seidel, Erich (Zs) 797
- Seidel, Gerhard (Zs) 630
- Seidl, Richard (Zs) 166
- Seifert, Kurt (Zs) 426
- Seil, Gilbert E., Frank G. Heck u. H. A. Helligman (Zs) 77
- Seith, W. (Zs) 549
- Seitz: Rechnerische Ermittlung der Gas-, Luft- u. Dampfmengen bei der Erzeugung von Generatorgas s. 606
- Seitz, Frederick, u. T. A. Read (Zs) 948
- Selke, Werner (Zs) 346
- Selzam, H. v. (Zs) 945
- Semerano, G.: Polarographische Analyse reiner Metalle (A) s. 342
- Seulen, Gerhard, u. Herm. Voss: Oberflächenhärten mit Induktionserhitzung bei mittleren Frequenzen (O) *929, *962
- Sharikow, N. (Zs) 425
- Sherman, Ch. W. s. 505
- Shoenberg, D. s. Lipson, H.
- Shukow, M. P. (Zs) 548
- Sibley, Robert S. s. Imboden, Robert L.
- Sidd, s. Mayer —
- Siebel, Erich s. 359
- u. Fr. P. Fischer (Zs) 269
- u. Robert Kobitzsch: Erwärmung des Ziehgutes beim Drahtziehen (O) *110
- Temperaturverlauf bei Verschleißversuchen mit großer Flächenpressung (A) 369
- s. Schwaiger u. E. Kopf (Zs) 261
- W. Steurer u. G. Stähli: Zugdruck-Schwingungsprüfmaschine für die Schwingungsprüfung bei höheren Temperaturen (A) s. *568; vgl. 570, *602
- u. K. Wellinger: Ermittlung der Dauerstandfestigkeit von Schweißverbindungen (A) s. 602
- Siebel, Joseph (Zs) 944
- Siegfried, W. (Zs) 267
- Siemag, Siegener Maschinenbau-A.-G. (P) *58, *101, *121, *925
- Siemens & Halske, A.-G. (P) 18, *523, 604, 969
- Siemens, Friedrich, K.-G. (P) *142, *389
- Siemens-Schuckertwerke, A.-G. (P) 102, *245, *448, 524, 604, 667, *687, *815, *832, *968
- Sieverts, A., u. H. Moritz (Zs) 949
- Sihler, I. s. Kesselring, F.
- Silverman, L.: Schnellbestimmung von Phosphor in Ferromolybdän u. Kalziummolybdat s. 341
- Simek, Br. G., u. J. Ludmila: Wasserbestimmung in der Kohle durch Destillation mit Xylo (A) s. 342
- Sims, C. E. s. Zapffe, C. A. — u. F. B. Dahle (Zs) 263
- Einfluß von Aluminium auf die Schweißbarkeit von unlegiertem Stahl (A) s. 866
- u. C. A. Zapffe (Zs) 545
- Sindern, Hans Walter (Zs) 166
- Sirot, Alfred (Zs) 426
- Sittel, Josef s. Hummel, Alfred
- Skaperdas, G. T., u. H. H. Uhlig (Zs) 429
- Skaupy, Franz: Metallkeramik. 3. Aufl. (B) 951
- Slattenschek, A.: Anwendung der Diffusionsgesetze für das Aufkohlen von Stählen (A) *703
- Slobodjanjuk, G. Ja. s. Laschko, N. F.
- Slutzkaja, T. M. s. 484
- Smiadowski, M. s. 484, 485
- Smith, Albert A., jr. (Zs) 795
- Smith, E. A. (Zs) 430
- Smith, Earle C. (Zs) 263
- Smith, James O. (Zs) 267
- Smith, S. L., u. W. A. Wood (Zs) 628
- Smith, Stephen (Zs) 547
- Smoluchowski, R. (Zs) 77
- Snitzer, I. F. (Zs) 946
- Snoek, J. L. (Zs) 543
- Société Anonyme des Hauts-Fourneaux et Fonderies de Pont-à-Mousson (P) *291
- Société d'Electro-Chimie, d'Electro-Metallurgie et des Acieries Electriques d'Ugine (P) 774
- Solberg, H. L., G. A. Hawkins u. A. A. Potter (Zs) 164
- Soler, G.: Einfluß der chemischen Zusammensetzung auf die Warmverarbeitbarkeit u. Oberflächenbeschaffenheit beruhigter Stähle (A) s. *366 — s. a. Callinan, E. E.
- Solodkowska, W., u. J. Janicka s. 484)
- Solodkowska, W., M. Ochocka u. M. Wojciechowska s. 482
- Sommer, F. s. 606
- Sonntag, Rudolf (Zs) 628
- Späth, Wilhelm (Zs) 428, 625
- Neue Begriffsbestimmung für Elastizitäts- u. Streckgrenze (A) 666
- Spälenka, M. (Zs) 796
- Spangenberg, K. (Zs) 423
- Sparstoffarme Einsatz- u. Vergütungsstähle (Zs) 266
- Speer, A. 1
- Spengler, Walther (Zs) 351
- Speth, O. (Zs) 269
- Spethmann, Hans: Unbekanntes von Franz Haniel. Zu seinem 75. Todestag am 24. April 1943 (O) *310
- Vorgeschichte des Rheinisch-Westfälischen Kohlensyndikats (W) 525
- Spittgerber A. (Zs) 549
- Springorum, F. (Zs) 351
- Ssadownikow, M. S. (Zs) 425
- Ssarkissow, E. S. s. 519, 519 — s. a. Isgaryschew, N. A.
- Ssiedelkowski, M. P., A. M. Usijenko u. B. P. Bachtinow: Verbesserung der Kalibrierung des Magnitogorsker Blockwalzwerks (A) *443
- Stadeler, A.: Beiträge zur Eisenhüttenchemie. Juli bis Dezember 1942 (A) *341 — (A) 517
- Stäbler, H. s. 673
- Staebler, J. (Zs) 348 — s. a. 33
- Stäckel, Walter, u. Gerhard Lorenzen (Zs) 160
- Stäger, H., u. H. Künzler (Zs) 549
- Stähli, G. s. Siebel, Erich
- Stahl & Droste, Industrie-Ofenbau (P) *122
- Stahl u. Eisen, Gesamt-Inhaltsverzeichnis der Jahrgänge 51 bis 60 (1931 bis 1940) (B) 19
- Stahlbau-Kalender 1943 (Zs) 165
- Stahlwerke Röchling-Buderus, A.-G. (P) 969
- Stahn, Richard (Zs) 267
- Stanley, J. W. (Zs) 347
- Staudinger, Heinrich: Zusammenhang zwischen Brinell-(Vickers-)Härte- u. Zugfestigkeit bei Stählen (O) *537
- Steele, S. D., u. L. Russel: Bestimmung des Aluminiums in Stählen mit hohen Nickel- u. Chromgehalten (A) 867
- Steffes, Marcel: Leistungs- u. Verbrauchsversuche an einer Hochofengas-Gebläsemaschine (O) *105
- Ermittlung des Kraftbedarfs beim Walzen artähnlicher u. artverschiedener Profile (O) *295
- Wirtschaftlichkeit von Gas- u. Dampftrieb bei der Stromerzeugung im Eisenhüttenwerk (O) *573
- Einfluß des Beschäftigungsgrades auf die Hochofengaswirtschaft im Eisenhüttenwerk (O) *741
- Spezifische Wärme von Abgasen (A) *885
- Anstieg des Druckverlustes in Hochofengasleitungen infolge Rauheitszunahme während der Betriebszeit (A) *922
- (A) *601
- s. a. 580, 616, 617, 617
- Stehling, A. (Zs) 431
- Stein, H. (Zs) 83, 550
- Stein, Vollprecht s. Wagner, Carl
- Steinberg, Fritz (P) 227 — s. a. 813
- s. a. Becker, Gottfried
- Steiner, J. s. Grubitsch, H.
- Steinman, D. B., u. J. London (Zs) 269
- Steinrath, H. s. 504
- Stellweg, s. 606
- Stender, W. (Zs) 424
- Stenderhoff, Franz (Zs) 270
- Stengel, Erich: Bestimmung des metallischen Eisens in Schlacken (A) 368
- Photometrische Kobaltbestimmung in Stählen (A) 621; vgl. 120 — (A) 868
- Stepanow, D. W., u. I. P. Ljasschtschenko (Zs) 162
- Stephens, F. J. (Zs) 261
- Sternberg, A. M. (Zs) 425
- Stetina s. Sarudi (v. —)
- Steurer, W. s. Siebel, Erich
- Stevens, Hans: Festlegung von Mittellinien durch ein Streufeld (A) *650
- Ermittlung des Festwertanteils von Kurven (A) 942 — s. a. Euler, Hans
- Stevenson, D. P. s. Beckman, A. O.
- Stevenson, W. W. s. Swinden, T.
- Stewart, I. (Zs) 265
- Steyuert, A. (Zs) 550
- Stich, W. s. *319, 321, 321, *499
- Stieda, W., u. W. Tödter (Zs) 547
- Stief, F. s. 505
- Stiehl, Fritz (P) *798
- Stolle, Rudolf (Zs) 161
- Stotz, Norman I., J. H. Mac Caddie, W. H. Wills, F. Lloyd Woodside u. J. Edward Donnellan (Zs) 80
- Sträuber, Franz, u. Robert Klesper: Ueberwachung des Anheizens von Siemens-Martin-Ofengewölben (O) *236
- Straumanis, M. s. Dravnieks, A.
- Striagan, G.: Entwicklung der oberschlesischen Rohstahlerzeugung (A) 835
- Strokan, B. W. s. Cheifetz, W. L.
- Stromberg, Ad. (Zs) 945
- Studders, Herbert: Wiedereingliederung der Kriegsverehrten in die Industrie (O) 14
- Stüssi, F. (Zs) 269
- Stupart, G. V. s. Lipson, H.
- Sudasch, E. s. 55
- Sugeno, Takeshi: Strahlungsvermögen u. Güteeigenschaften von flüssigem Stahl (A) *114
- Sullivan, G. F. (Zs) 345
- Sullivan, John D. (Zs) 545
- Sun, Tak-Ho (Zs) 266¹⁾
- Suresch, Karl: Walzenzapfenlager aus einheimischem Holz (O) *513
- Sutton, H. (Zs) 628
- Svensjö, Edvin, u. Sven Brenner (Zs) 424
- Swartz, F. C. (Zs) 545
- Swinden, T. (Zs) 429 — s. a. 420, 796
- u. W. W. Stevenson (Zs) 429; Swoboda, Karl s. Anke, Fritz
- Syckel, F. T. van: Verwendung von Silberlot bei der Verbindung von Stahl mit Eisen-Nickel-Legierungen (A) s. *57
- Sylvester, W. G. s. Walker, G. L. Sztatecsny, St. (Zs) 164
- T
- Tafel, Viktor (Zs) 626
- Taft, R. s. Hess, R. H.
- Tak-Ho Sun s. Sun, Tak-Ho
- Tannheim, H.: Eignung des Ellira-Schweißverfahrens für den Kesselbau (A) s. 866
- Physikalische Grundlagen des Ellira-Verfahrens (A) s. 867
- Tapsell, H. J., u. A. E. Johnson (Zs) 948
- Tarczy-Hornoch, Anton s. 404
- Taschenbuch für Bauingenieure (Zs) 351
- Taschenbuch für Erfinderbetreuer (Zs) 797
- Taylor, Howard F., u. Edward A. Rominski (Zs) 947
- u. C. W. Briggs (Zs) 78
- Taylor, J. R. s. Campbell, J. D.
- Taylor-Austin, E.: Bestimmung von nichtmetallischen Einschlüssen im Roheisen nach dem wäßrigen Jodverfahren (A) 420
- Bestimmung des Gesamtsauerstoffgehalts im Roheisen nach dem Aluminium-Reduktionsverfahren (A) 902
- Taylor Rolla, H., u. William L. Holt (Zs) 629
- Technikgeschichte. Hrsg. v. Conrad Matschoss. Bd. 30, 1941 (B) 871
- Teindl, J. s. 519, 520
- ten Bosch, M. (Zs) 625
- Tetmajer, Alfred v. s. 870
- Teubler, Adolf s. Rajakowics, Emil v.
- Thau, A. (Zs) 345
- Theis, A. (Zs) 269, 629
- Theis, H. s. 672
- Thews, Edmund R. (Zs) 79, 162
- Thiel, Karl s. Husmann, Wilhelm
- Thieler, E. s. 518
- Thießen, E. (Zs) 549
- Thönnessen, Ferdinand: Turbogebälde oder Gasgebälde für die Hochofen-Windversorgung (O) *609
- Thoma, Hans: Mikrothermische Theorie der Lagerwerkstoffe (A) 922
- Thomann, E. (Zs) 625
- Thomas, Bernard (Zs) 349, 427, 547, 548
- Thomas, K. s. 467
- Thomas, R. D., jr., u. K. W. Ostrom: Durchmischung beim Schweißen von weichem u. niedriglegiertem Stahl mit austenitlichem Zusatzwerkstoff (A) s. 32
- Thomassen, A. s. 518
- Thompson, F. C. s. 81
- Thompson, S. J. (Zs) 791
- Thoms, Walter (Zs) 797
- Thornton, B. M. (Zs) 429 — s. a. 428
- Thing, M. W. s. Gooding, E. J.
- Thum, August (Zs) 548, 797, 797 — u. Armin Erker (Zs) 81
- Gestaltfestigkeit von Schweißverbindungen (B) 756
- Einfluß von Einbrandkerben auf die Dauerfestigkeit von Schweißverbindungen (A) s. 886
- u. S. Lange s. 519
- u. Cord Petersen: Wechselhaftigkeit von Gußeisen (A) 141
- u. Kurt Richard (Zs) 81, 948
- Vielproben-Prüfeinrichtungen für Langzeit-Dauerstandversuche (A) 740
- ¹⁾ Dasselbst irrtümlich Tak-Ho-Sun, B. S.
- ¹⁾ Dasselbst irrtümlich W. Solodkowska

- Thum, August (ferner)
— u. Ralph Zoega v. Manteuffel: Kleine Behelfsprobe zur Ermittlung der Kerbschlagzähigkeit (A) 244
- Thun, R. (Zs) 346
- Tice, E. A. (Zs) 82
- Tiemersma-Wichers, C. M. s. 504
- Tietze, W. s. 220
- Tigerschöld, Magnus (Zs) 77, 950
(B) 800
- Tigler, Hasso, u. Günther Lehmann (Zs) 262
- Tillmann, Wilhelm: Neuzeitliche Erzbrech- u. Erzklassieranlage (O) *273
- Timmermann, D.: Röchling-Walzwerk nach den Broemel-Patenten. Entwicklung der Breitbandstraßen (Erörterung) (A) 221
— s. a. 225
- Timmons, G. A., u. V. A. Crosby (Zs) 547
- Timms, L. C. (Zs) 79
- Tinti, Rolf v. s. Hohage, Rudolf
— s. a. Schinn, Rudolf
- Tippell, T. L. (Zs) 629
- Titow, N. D., u. I. I. Bobrow (Zs) 626
- Tobias, Paul s. Brinkmann, Günter
- Tödt, F. s. Damaschke, K.
- Tödter, W. s. Stieda, W.
- Töller, W. (Zs) 550
- Törnebohm, H. (Zs) 269
- Tofaute, W. s. 485, 485
- u. G. Bandel: Sparstoffarme besonders nickelarme und nickelfreie austenitische Auspuffventil-Werkstoffe (A) s. 586
— u. H. Schottky s. 485
- Tolksdorf (Zs) 431
- Tomin, Ju. A. (Zs) 427
- Tomlinson, P. H. s. Erler, John
- Tormin, Rudolf (Zs) 348
- Traud, W. s. Wagner, Carl
- Trauermann, C. J. (Zs) 160
- Trenkler, H. s. 452
- Trent, E. M.: Martensitbildung bei Stahlsträngen (A) 36; vgl. 1941 1179
- Treppschuh, Helmut: Stähle für Warmarbeitswerkzeuge (O) *189
- Trierer Walzwerk, A.-G. (P) *667
- Trinks, W. (Zs) 346
- Trömel, Gerhard: Untersuchungen im Dreistoffsystem Kalk-Phosphorsäure-Kieselsäure u. ihre Bedeutung für die Erzeugung von Thomasschlacken (O) *21; (Erörterung) *53
- Trommer, W. s. Juretzek, H.
- Trossen, Walter s. Cornelius, Heinrich
- Trost, A. (Zs) 629
- Trott, K. (Zs) 948
- Trunschitz, V.: Aufkohlung der Schweißnaht beim Auftragsschweißen mit Azetylenüberschuß (A) s. 866
- Trusty s. M(a)c —
- Trysna, Franz (Zs) 797
- Tschapurski, J. N. s. Dyrmont, E. J.
- Tschernaschkin, W. G., u. W. W. Kurajew (Zs) 266
- Tschinkin, N. N. (Zs) 423
- Türcke, Hans (Zs) 546
- Tupholme, C. H. S. (Zs) 162, 794
- Turner, W. E. S. s. Preston, Eric
- Twigger, T. R. (Zs) 626
- Tylectote, R. F. s. 33
- Tynjanow, S., u. J. Mjachlow s. 483
- U**
- Ubbelohde, L.: Viskosimetrie. 4. u. 5. Aufl. (B) 851
- Ude, Hans (Zs) 423
- Uhlig, H. H. s. Skaperdas, G. T.
— u. M. C. Morrill (Zs) 165
— u. J. Wulff s. 485
- Uhthoff, E. (Zs) 424, 424, 424, 945
- Ulbrich, H. (Zs) 350
- Ullman, Fred E. (Zs) 545
- Unckel, H. (Zs) 79
— Dehngeschwindigkeit bei gewalzten Blechen aus Reinzink u. Zinklegierungen (A) s. 603
- Unger, A. M.: Schweißen von Personenwagen (A) s. 33
— H. A. Matis u. W. A. Knocke: Elektromagnetische Wirbelwirkung bei der Punktschweißung (A) s. 32
- Unger, Franz (P) *122
- Unger, Werner (Zs) 161
- Unold, Georg (Bearb.) s. Stahlbau-Kalender
- Usienko, A. M. s. Ssidelkowski, M. P.
- Usstinow, M. A. (Zs) 425
- V**
- Veen, H. van der s. Lobry de Bruyn, C. A.
- Vegesack, A. von (Zs) 350
- Veh, Paul Otto (B) 605
- Velisek, A. (Zs) 791
- Vellguth, Hans Karl (B) 371
- Venter, Richard (Zs) 423
- Venzke, W. (Zs) 797
- Verein für Großstahlfabrikation, A.-G. (P) *622
- Vereinigte Deutsche Metallwerke, A.-G. (P) *343, *524, *925
- Vereinigte Feinmischer-Werke, G. m. b. H. (P) *159
- Vereinigte Hüttenwerke Rurbach-Eich-Dödelingen, A.-G., Abt. Rurbach (P) *18
- Verö, J. A. (Zs) 949
— s. a. Jacoby, L.
- Veröffentlichungen aus dem Kaiser-Wilhelm-Institut für Silikatforschung. Bd. 11 (Zs) 624
- Vickery, S. W. s. 520
- Viehhaus, W. E. (Zs) 270
- Viehhaber, L. s. 521
- Vigness, Irwin, J. F. Dinger u. Ross Gunn (Zs) 629
- Villani, Francesco, u. Carlo Farinelli (Zs) 430
- Vinond, J. S. (Zs) 164
- Völker, Wilhelm s. Hohage, Rud.
- Vogel, Otto (Zs) 794
- Vogel, Rud. (Zs) 549
- Vogel, Walter (Zs) 424
- Volk, C. (Zs) 795
- Volpert, Georg: Betriebsmäßige Überwachung elektrischer Niederschachtöfen (A) *154
- Volmert, Fritz, u. Alexander König: Verbesserungen bei der kolorimetrischen Molybdänbestimmung im Stahl nach A. Eder (A) 790
- Volferra, E. (Zs) 629
- Vordermayer, Karl (Zs) 262, 262
- Vorkauf, H. (Zs) 424
- Voß, Hans (P) 522
- Voss, Hermann: Blindhärteprüfung von Einsatzstählen (O) 767
— s. a. Eilender, Walter
— s. a. Seulen, Gerhard
- Voß, V., u. M. N. S. Immelman s. 518
- Vrolix, Albert (Zs) 262
- Vyse, J. s. Hugill, W.
- W**
- Wahé, Xavier s. Chevenard, Pierre
- Wächter, A. (Zs) 264
- Waddington, E. S. s. Lange, S. G. P. de
- Wagenmann, Karl (Zs) 797
- Waggon-Fabrik Uerdingen, A.-G. (P) *623
- Wagner & Co., Werkzeugmaschinenfabrik m. b. H. (P) *798
- Wagner, Anton (A) *705
- Wagner, Carl (Zs) 947
— u. Vollbrecht Stein (Zs) 947
— u. W. Traud s. 482
- Wagner, Hermann (Zs) 351
- Wagner, Werner (Zs) 83
- Wahl, Hans: Verschleißfragen (B) 84
(Zs) 428
- Wahlstein, A. s. Hofsten, S. von
- Walker, G. L., u. W. G. Sylvester: Brennschneiden von Schweißungen (A) s. 903
- Wallot, J. (Zs) 423
- Wallquist, Gunnar (Zs) 627
- Waltram Hartmetallwerk u. Hartmetallwerkzeugfabrik Meutrich, Voigtländer & Co. (P) *407
- Walzel, Richard s. 607
— Richard Werner u. Alfred Schneider: Weichglühen von Stählen nach Härten aus der Walzhitze (O) *489
- Wapenhensch, Arno (A) *568
- Warbichler, Peter (Zs) 268
- Warren, G. B., u. P. H. Knowlton (Zs) 161
- Wartenberg, Kurt (Zs) 262
- Wassermann, Günter (Zs) 82
— u. R. Weber (Zs) 792
- Watts, A. s. Hugill, W.
- Wax, Johann s. Reckziegel, Max
- Webb, H. W. s. Ratcliffe, S. W.
- Weber, O. H.: Kolorimetrie in der Maßanalyse (A) s. 120
- Weber, R. s. Wassermann, Günter
- Weber, W. s. 13
- Wedding, Friedrich Wilhelm, u. Karl Lehmann (Bearb.) (Zs) 791
- Wedemeyer, Rudolf (B) 572
- Wedler (Zs) 797
- Weeren, Fritz (P) 667
- Wehrmann, F.: Zweckmäßige Vorbehandlung roher Metalloberflächen als Vorbereitung für die Veredlung (A) s. 813
- Weibull, Waloddi (Zs) 81
- Weidle, R. (Zs) 793
- Weigand, A. (Zs) 795
- Weismann, Walter (Zs) 83
- Weihe, Carl (Zs) 423
- Wehrich, Robert: Chemische Analyse in der Stahlindustrie. 3. Aufl. (B) 248
— u. A. Rasch s. 485
- Weingraber, H. v. (Zs) 269, 428
— u. H. Barghoorn (Zs) 349
- Weis, Frich (Zs) 797
- Weise, Hans (Zs) 947
— s. a. 520
- Weiß, Leonhard (Zs) 347
- Weiß, Ernst: Kernfragen der Erfindungskunde für den Gefolgschaftsfinder (B) 723
- Weissenberg, Bruno (B) 187, 723
- Weittenhiller, Hellmut, u. Fritz Roth (Zs) 345
- Wekua, K., u. H. Niesen s. 521
- Welch, W. P., u. W. A. Wilson: Biegeweschelprüfmaschine für hohe Temperaturen (A) s. *569; vgl. *602
- Wellinger, K. s. Siebel, Erich
- Wenger (Zs) 791
- Wenrun, Hanns (A) *183
— u. Friedrich Wilhelm Linder: Oxydische Ausscheidungen beim Vergießen von Stahl (O) *873
- Werkmeister, H. (Zs) 791
- Werkner, E.: Einfluß der Flammenstärke beim Gasschweißen auf die Schweißleistung (A) s. 904
- Werneburg s. 207
- Werner, E. (Zs) 162
— s. a. 520
- Werner, Günther s. Macura, Heinrich
- Werner, M.: Elektrolytisch hergestellte Chromauflagen s. 813
— s. a. 482
- Werner, O.: Zeiteinfluß bei der kolorimetrischen Bestimmung des Aluminiums mit Eriochromcyanin (A) s. 120
- Werner, Richard s. Walzel, Richard
- Wernlund, C. J. s. Hull, R. O.
- Wesley, W. A. s. 482
— s. a. Pilling, N. B.
- Wesly, W. (Zs) 262
— s. a. 504, 506
- Wesselburg, Fr. (Zs) 80
- West, T. D. s. Phillips, W. J.
- Westbrook, Francis A. (Zs) 79
- Westendorp, G. (Zs) 346
- Weyand, C. (Zs) 950
- Weygold, Karl J.: Gefolgschaftsamt des Betriebsführers. 2. Aufl. (B) 724
- Wheeler, A. W.: Prüfung von warmfestem Stahl für Schraubenbolzen (A) s. *586
- Whincup, Norman (Zs) 164
- Whitcomb, Arthur J. (Zs) 424
- White, A. E. s. 505
— u. C. L. Clark (Zs) 427
- White, James (Zs) 268
- White, R. P. s. Rigby, G. R.
- Whiteley, J. H. s. 796
- Wichers s. Tiemersma —
- Wickert, K.: Wirkung von Zusätzen zur Beizsäure (A) s. 813
- Wiederholt, W. s. 518
— u. Groebe (Zs) 796
- Wiegand, H. (Zs) 427
- Wieland-Werke, A.-G. (P) *705
- Wiernand, Hans: Herstellung von Eisenpulvern in Nordamerika u. England (A) 30
— s. a. Körber, Friedrich
- Wiengen, Fr. (Zs) 262
- Wiens (Zs) 431
- Wiese, Friedrich (A) 812
- Wiesecke, Hans: Warmwalzen von Draht u. Bandstahl (O) *953
— s. a. 321
- Wiesener, W. (Zs) 797
- Wiester, Hans-Joachim: Stähle zur Verwendung bei tiefen Temperaturen u. ihre Prüfung (O) *41, *64
— s. a. 73, *357
- Wilkinson, W. D., jr. (Zs) 795
- Willems, Jacob: Zitronensäurelöslichkeit der Thomasschlacke (A) *53
- Willers, E. (Zs) 544
- Williams, Gordon T. (Zs) 80
- Williams, J. H. (Zs) 425
- Williams, W. S. (Zs) 426
- Willms, W. (Zs) 262
- Willms, Walter s. Lehr, Ernst
- Wills, W. H. s. Stotz, Norman I.
- Wilson, J. H., u. E. C. Groesbeck s. 504
- Wilson, R. E. (Zs) 794
- Wilson, W. A. s. Welch, W. P.
- Wimmer, P. (Zs) 264
- Winkler, Wilhelm: Grundlagen des Breitbandwalzens (O) *731; vgl. 468
- Wintler (Zs) 793
- Winter, R. (Zs) 79
- Winterhoff, F. s. 221
- Wintsch, H. (Zs) 423
- Wipermann, Erich (P) *121
- Wirtz, Hubert (Zs) 430
- Wissenschaftliche Veröffentlichungen aus den Siemens-Werken. Bd. 21, H. 2 (Zs) 624
- Witt, D. s. 506
- Witte, Helmut (Zs) 948
- Witten, Erich: Einsatzhärtung von Wolframstählen (A) 666
- Wittenberg, Herbert, u. Kurt Meyer: Leistungssteigerung bei der Saugzugsinterung von Eisenerzen (O) *817, *840
— s. a. 505
- Wohlgenuth, Kurt (Zs) 950
- Wolciechowska, M. s. Solodkowska, W.
- Wolf, Paul: Hochofenpanzerungen (A) *386
- Wolfenthor, H. (Zs) 79
- Wolf, Ernst: Errichtung u. Inbetriebsetzung einer Anlage zur Herstellung nahtloser Rohre (O) *589
- Wolke Ursula s. Ruffmann, Wilhelm
- Wolfram, Werner (Zs) 429
- Wolffstieg, W. (Zs) 79
- Wolk, K. s. Möller, H.
- Wolter, Alfons M., u. Herbert Brodmeier: Auflösung u. Auswertung der Zusammenhänge zwischen Kosten u. Beschäftigungsgrad durch das Lochkartenverfahren (A) 76
- Wood, W. A. s. Smith, S. L.
- Woodside, F. Lloyd s. Stotz, Norman I.
- Woodworth, L. D. s. M(a)c Gintley, E. E.
- Woolman, J. s. 796
- Wooten, L. A., u. C. L. Luke: Bestimmung von Antimon in Blei- u. Antimonlegierungen (A) s. 342
- Worrall, R. W. s. 164
- Woschke, Johannes (P) *969
- Woxen, Ragnar (Zs) 948
- Wright, Charles Will (Zs) 344
- Wright, E. C. s. Dunn, J. Jay
- Wright, K. A. s. Andersen, A. P.
- Wright, W. B., u. T. F. Pearson (Zs) 425
- Wucherer, J. (Zs) 544
- Wübbenhorst, Heinz (A) 322
- Wurfel, R. s. M(a)c Cleary, F. E.
- Wüst, J. (Zs) 546
- Wuest, W. (Zs) 430
- Wuhrmann, Kurt: Leistungssteigerung an Profilwalzenstraßen (A) 244
— Zeltakorde in Walzwerks-Zurichtereien (A) 259
— Lohnform in Walzwerken (A) 598
- Wulff, J. s. 31
— s. a. Uhlig, H. H.
- Wulff, P.: Kolorimetrische u. photometrische Hilfsmittel der analytischen Chemie (A) s. 119
— Anwendung der Kolorimetrie u. Photometrie in selbsttätig arbeitenden Betriebskontrollgeräten s. 120
- Wunder, H. (Zs) 946
- Wyss, O. (Zs) 269
- Wyss, Th. (Zs) 269
- Y**
- Young, J. W. (Zs) 424
- Yudin, J. D. s. 519

Z

Zangen, Wilhelm, u. Walter Schieber: Ueberholte Quotenregelungen. Leistungsvermögen allein Maßstab (W) 103
 Zapffe, C. A. s. Sims, C. E.
 — u. C. E. Sims (Zs) 79
 — s. a. 521

Zeerleder, Alfred von (Zs) 626
 Zeidler, F. s. Heß, Otto
 Zeyen, Karl Ludwig (Zs) 546
 — (B) 572, 775
 — s. a. 558, 788
 — u. W. Lohmann: Schweißen der Eisenwerkstoffe 552
 Ziebe, W. (Zs) 426
 Zierock, Wilhelm (Zs) 550

Ziesecke, Ingeborg s. Ruttmann, Wilhelm
 Ziliani, G. s. Musatti, I.
 Zimmerli, F. P.: Einfluß der Temperatur auf die Belastbarkeit von Schraubenfedern (A) *34
 Zimmermann, Ernst (Zs) 160
 Zimmermann, Horst (Zs) 796

Zinty, Marcel (Zs) 793
 Zinzen, A. (Zs) 944
 Zoega v. Manteuffel, Ralph s. Thum, August
 Zumbusch, W. (Zs) 163
 Zweiling, E. (Zs) 424, 950
 Zwick, Kurt (Zs) 792
 Zwickler, C. Technische Physik der Werkstoffe (B) 103

2. Sachverzeichnis

(Statistische suche man unter den betreffenden Ländernamen.)

A

Abbau (Zs) 77
 Abbrand, Kohlenstoff, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einflüsse s. 146
 — Legierungselemente, Graphitstab-Schmelzofen s. 95
 — Thomasstahl, Phosphorgehalt, Einfluß s. *778
 Abdruckmittel, Einsatzhärten (P) 422
 Abfallerzeugnisse, Gaserzeugerbetrieb, Erhaltung u. Nutzbarmachung: K. Guthmann s. 606
 Abfallstoff, Hüttenwerk, gemischtes, Flußbild s. *534
 Abgas, Analyse, Brenner mit Außenluft s. *898
 — spezifische Wärme: M. Steffes (A) *885
 Abgasleitung, Höhenmotor, Aluminium-Chrom-Silizium-Titan-Stahl, Verwendung (P) 406
 Abgasmenge, Saugzugsintern, Eisenerz, chemische u. physikalische Eigenschaften, Einfluß s. *821
 Abgastemperatur, Hochofengas-Gebläsemaschine s. *108
 — Niederschachtofen, elektrischer, Messung s. 155
 — Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. *149, *150
 — Winderhitzer, Heißwindtemperatur u. Hochofengasverbrauch, Zusammenhang s. *862
 Abgaswärme, Gaserzeuger u. Koksofen, Nutzbarmachung (P) *969
 — Kupolofen, Verwertung durch über der Gicht angeordneten Lufterhitzer (P) *159
 Abgießen s. u. Gießen
 Abkühlung s. a. u. Luft—; Oelabschrecken; Wasserabschrecken; Wasserkühlen; Zwischen—
 — regelbare, Glühofen (P) 604
 — Stahl, gewalzter, Oberfläche, Bearbeitungskosten, Einfluß s. 366
 — Stahlbad, Gießpfanne: T. Land (A) *322
 Abkühlungsgeschwindigkeit, Kugellagerstahl, Glühen aus der Walzhitze, Einfluß s. 400, *401
 — Thomasschlacke, Eigenschaften, Einfluß s. *27
 Ablaufverfahren, Verbundgußherstellung s. 387
 Abmaße, Walzwerk, Einflüsse s. *334
 Abnahme, Walzen s. u. Dickenabnahme
 — Ziehen s. u. Querschnittsabnahme
 Abnutzung: H. Wahl (B) 84
 — Auftragschweiß, Kranlauftrad u. Rollenlager, im Betrieb u. Laboratorium: H. Hünsgberg (A) 666
 — Lichtbogenofendeckel, Einbau v. Einheitssteinen u. Kühlringen, Einfluß s. *219
 — Vorgänge: R. Mailänder u. K. Dies (A) 368; vgl. 796
 — Walze, Bandwalzen s. 734
 — Winkelstahlkalibrierung s. 540
 Abnutzungsprüfung (Zs) 81, 428, 549, 629, 795, 948
 — Flächenpressung, große, Temperaturverlauf: E. Siebel u. R. Kobitzsch (A) 369
 Abnutzungsstand, hoher, Werkzeugstahl (P) 968
 Abriebfestigkeit, Schmelzkoks s. 304

Absatzlenkung, Stahldraht u. Erzeugnisse daraus (W) 39
 Absaugepyrometer, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofenluftzug s. *148
 Abschiebevorrichtung, Klappentrommel, Metallbandbund (P) *246
 Abschmelzschweißen, Temperguß mit Siemens-Martin-Stahl s. 32
 Abschrecken s. u. Oel—; Wasser—
 Abschreckgeschwindigkeit, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *673
 Abschreckhärten, Natronlauge-nlösung, Lastkraftwagenteil s. 250, *277, 279
 Abschreckmittel (P) 798
 — Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 678, *681
 — Stahlrohr, Chrom-Einsatzstahl, Biegefestigkeit, Einfluß s. 251
 Absolutkolorimetrie, Graulösung: E. Asmus (A) s. 119
 Absorptionsmessung, lichtelektrische, Grundlagen: G. Hansen s. 119
 Abspritzen, Zunder, Walzgut (P) *525
 Abstich, Siemens-Martin-Ofen, Plastic 695, Verwendung s. 584
 Abstichtemperatur, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. *149
 — Stahl, Gießlänge, Beziehung s. *439
 Abstreifer, Walzwerk s. *691
 Abwickelvorrichtung s. u. Wickelvorrichtung
 Abwurfvorrichtung, selbsttätige, Ziehbank s. *499
 Acheson-Elektrode s. 75
 Achse, Doppelhärtung, Einfluß s. 201
 Acme Steel Co., Gewinn 1941 u. 1942 s. 605
 Aetzen s. u. Anlaß—
 Aetzmittel (Zs) 81, 267, 549
 Agglomerieren s. u. Sintern
 Akazie, Walzenlager, Verwendung s. 515
 Akkord s. a. u. Zeit—
 — Grobblechwalzwerk, Ermittlung s. 418
 — Prüfung: H. Euler u. H. Stevens (A) 141
 Aktiengesellschaft Sächsische Werke, Sauerstoff-Druckvergasung s. 937
 Alabama, Roheisenerzeugung 1938 s. 48
 — 1942 s. 799
 — Stahlerzeugung 1938 s. 48
 Alan Wood Steel Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 — Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
 Algoma Steel Corp., Ltd., feuerfeste Stoffe, basische, Verwendung s. 584
 Alkalien, Korrosionsschutzüberzug, Verwendung s. 519
 — Thomasschlacke, Zusatz, Löslichkeit, Einfluß s. 28
 Alkaliengehalt, Rösterz, steirisches, Ansatzbildung, Einfluß s. 5
 Allegheny-Ludlum Steel Corp., Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75
 — Stahlerzeugung 1938 s. 49
 Alphastrahlen, Erzeugung, künstliche s. 329
 Altern s. a. u. Reck—
 — (Zs) 82, 268, 350, 549

Altern (erner)
 — natürliches, Thomasstahl, weicher, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. *387
 — Stahl: J. H. Andrew u. H. Lee (A) *770
 — — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 43
 Aluminieren, Bandstahl u. Stahldraht (P) *925
 Aluminium s. a. u. Eisen—...
 — H. Hanemann u. A. Schrader, T. 1 (B) 871
 — Baustahl, legierter, Desoxydation, Einfluß auf Durchhärtung u. Durchvergütung: H. Krainer (A) 739
 — Chrommagnetstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 76
 — Chrom-Mangan-Vanadin-Stahl, Desoxydation, Blecheigenschaften, Einfluß s. 824
 — Lagerwerkstoff, Verwendung s. 923
 — Milchkanne, Verwendung s. 920
 — Spritzüberzug, Verwendung s. 519
 — Stahl, Desoxydation, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 655, *656
 — — Desoxydation, Gleichgewichte: W. Geller u. K. Dickel (A) 665
 — — Desoxydation, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *748, *750
 — — Desoxydation mit Silizium gemeinsam, Gleichgewichte: W. Geller u. K. Dickel (A) 665
 — — flüssiger, Strahlungsvermögen, Einfluß s. *115, *116
 — — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 45, 69, 71, 73
 — — nichtrostender, Lochfraß, Einfluß s. 485
 — — Tonerdegehalt, Gießschaum, Verhältnis s. *874
 — — unlegierter, Schweißbarkeit, Einfluß: C. E. Sims u. F. B. Dahle (A) s. 866
 Aluminiumbestimmung, Chrom-Nickel-Stahl: S. D. Steele u. L. Russell (A) 867
 — kolorimetrische, mit Eriochromcyanin, Zeiteinfluß: O. Werner (A) s. 120
 Aluminiumchloriddampf, Korrosionsschutzüberzug, Herstellung s. 519
 Aluminium-Chrom, Korrosionsschutzüberzug, Herstellung s. 519
 Aluminium-Chrom-Mangan-Stahlguß, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 447
 Aluminium-Chrom-Molybdän-Stahl, Dauerbruch, Ursache s. 288
 Aluminium-Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl, Ueberhitzerrohr, Verwendung s. 506
 Aluminium-Chrom-Silizium-Stahlguß, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 447
 Aluminium-Chrom-Silizium-Titan-Stahl, Höhenmotor, Verwendung (P) 406
 Aluminium-Chrom-Stahl (P) 905
 — Dauerbruch, Ursache s. 288
 Aluminium-Industrie-A.-G., Neuhäusen, Geschichte. Bd. 1 (B) 271
 Aluminium-Kalzium, Stahl, Desoxydation, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *749, *750
 Aluminium-Kupfer-Nickel, Dauerstandversuch s. 602
 — Wechselversuch s. *602
 Aluminium-Kupfer-Silizium, Dauerstandversuch s. 602

Aluminium-Kupfer-Silizium (erner)
 — Wechselversuch s. *602
 Aluminiumlegierung, binäre: H. Hanemann u. A. Schrader (B) 871
 — Formänderungswiderstand, Stauchttemperatur, Einfluß s. *190
 Aluminium-Magnesium, Dauerstandversuch s. 602
 — Wechselversuch s. *602
 Aluminium-Mangan-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 66
 — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 66, *69
 Aluminium-Mangan-Stahlguß, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 447
 Aluminium-Nickel-Magnetstahl, Gußstück, Lunkerfeststellung, Stahlrohr und Gammastrahlen, Anwendung s. *864
 Aluminiumnitrid, Stahl, Trennung von Eisenitrid durch Wasserstoff s. 847
 Aluminiumreduktionsverfahren, Gesamtsauerstoffbestimmung, Roheisen: E. Taylor-Austin (A) 902
 Aluminiumstahl, Dauerstandfestigkeit, Umwandlungseigenschaften, Einfluß s. 675, *677
 Aluminium-Taschenbuch, Hrg. v. H. Haas, 9. Aufl. (B) 391
 Aluminothermisch s. u. Thermit ...
 American Iron and Steel Institute, Roheisen- u. Stahlerzeugung, Vereinigte Staaten, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
 — Stahlnormen s. 901
 American Rolling Mill Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 — Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
 American Society for Testing Materials, Brückenbaustahl s. 904
 — Korngröße s. u. M(a)c Quaid-Ehn-Korngröße
 American Steel & Wire Co. of New Jersey, Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 — Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
 American Welding Society, Ausbildung von Schweißern s. 56
 — Unterausschuß für Wärmespannungen u. Schrumpfung im geschweißten Schiffbau, Bericht s. 56
 Amerika s. u. Kanada; Vereinigte Staaten
 Ammoniak, Koksofengas, Gewinnung s. 754
 Ammoniakgruppe, Analyse, qualitative: W. Lohrer (A) s. 343
 Ammoniakkühlanlage, Korrosion s. 506
 Ammonizitatlöslichkeit, Thomasschlacke, Abkühlungsgeschwindigkeit, Einfluß *27, 28
 Analyse s. a. u. Maß—; Reihen—; Rückstands—; Schwimm—; Sink—; Spektral—; Strahlungs—
 — Abgas, Brenner mit Außenluft s. 898
 — chemische, Stahlindustrie: R. Wehrich, 3. Aufl. (B) 248
 — Eisen, photometrische Bestimmungen, betriebsmäßige Ausführung: K. Gabiersch (A) s. 120
 — kolorimetrische s. u. Kolorimetrie

- Analyse** (ferner)
— qualitative, Ammoniak- u. Schwefelammoniumgruppe: W. Lohrer (A) s. 343
— Stahl, photometrische Bestimmungen, betriebsmäßige Ausführung: K. Gabiersch (A) s. 120
— thermische, Eisenerz, Saugzugstorn s. 818, 820, *821
Analyselinien, Elemente: F. Gössler (B) 187
Analysenwaage, Schutz gegen korrosionserzeugende Gase (P) *142
Analytische Chemie, kolorimetrische u. photometrische Hilfsmittel: P. Wulff (A) s. 119
Anderson, H. G. S., Eisenpulver, Herstellung s. 30
Andreashütte, s. u. Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke, A.-G. —
Anfangspermeabilität, hohe, Eisen-Silizium, metallurgische Sonderbehandlung, Einfluß: F. Pawlek (A) 243
Anfräsen s. u. Fräsen
Angloamerika s. u. England; Vereinigte Staaten
Anheizen, Siemens-Martin-Ofen gewölbe, Haltbarkeit, Einfluß s. 940
— — — Ueberwachung: F. Sträuber u. R. Klesper (O) *236
Ankerwelle, Schweißen s. 812
Anlagekosten, Erzbrech- u. Erzklassieranlage s. 276
— Gasmotorenantrieb, Dampfturbinenantrieb, Vergleich s. 573, *575
— Zyklon-Sprühwäscher s. 368
Anlaßätzen, Bandstahl, hochfester, kaltgewalzter s. 881, *882
Anlaßbeständigkeit, Gußeisen, flammgehärtetes s. 242
— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Beziehung s. 695
— — — Versüßen aus der Walzhitze, Einfluß s. 314
— Stahlguß, legierter, Vanadin, Einfluß s. 128
— Warmarbeitsstahl, Legierungszusätze, Einfluß s. 189, *191
Anlaßdauer, Stahl, Zähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 69
Anlassen (Zs) 80, 265, 348, 427, 547, 627, 794
— doppeltes, Warmarbeitsstahl, Leistungssteigerung, Einfluß s. 194
— Gasschmelzschweißnaht, Zähigkeit, Einfluß s. 56
— Werkstück, länliches, an seinem einen Ende (P) *705
Anlaßofen, Walz-Härteanlage s. *320
Anlaßsprödigkeit, Chrom-Mangan-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 64
— molybdänfreier Stahl, stickstoffgehärteter, Vermeidung (P) 775
— Stahl, Doppelhärten, Einfluß s. 200
Anlaßstoßrollen: O. Kukla, W. Küntscher, H. Sajosch u. R. Deponte (A) *826
Anlaßtemperatur, Bandstahl, kaltgewalzter, Festigkeitseigenschaften Einfluß s. *338
— — — patentierter u. kaltgewalzter, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *339
— Chrom-Mangan-Einsatzstahl, Härte- u. Kerschlagzähigkeit, Einfluß s. 61, *62
— Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *752
— Schraubenfeder, Belastbarkeit, Einfluß bei verschiedenen Prüftemperaturen s. *36
— Stahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *73, *278
— Werkzeugstahl, Eigenschaften, Einfluß s. *354
— — — Verdrehschlagzähigkeit, Einfluß s. *354
Anlaßzeit s. u. Anlaßdauer
Anlaufen, Metall, entfettetes u. oxydfreies, Verhinderung: W. Machu (A) s. 813
Anlernen, Erwachsene, Hüttenwerk: K. Bretschneider (A) 582
Anreicherung, Chrom, Chromerz, armes s. 965
— — — Stahloberfläche s. u. Chrom: Diffusion
— Mangan, Schlacke (P) 622
— Manganerz, Vereinigte Staaten (A) 322
Anrosten s. u. Korrosion
Ansatzbildung, Hochofen, Rösterg, steirisches, Verhüttung s. 5, *6
Anschaffungspreis, Gasmaschinenantrieb, Dampfturbinenantrieb, Vergleich s. *574
Anschliff, Thomasschlacke, mit u. ohne Sandzusatz s. *25
Anschmelzprobe, Feinblech, Schweißbarkeitsprüfung s. 558
Anselm, W., Hochofenschlacke, Energieinhalt s. 480
Anspitzen, Stahlstange s. u. Einstoß-Anspitzvorrichtung
Anstellmutter, Walzgerüst, Werkstoffumstellung s. *90
Anstellvorrichtung, Walze, s. u. Walzenanstellvorrichtung
Anstrengungsgrad, Blankstahlziehen, Querschnitts-abnahme, Einfluß s. *376
— Drahtziehen, Gegenzug, Einfluß s. *233
Anstrich s. a. u. Farb-; Korrosionsschutz—
— (Zs) 265, 627, 947
Anstrichfilm, Stahlblech, Dehnwertbestimmung (P) *159
Antimonbestimmung, Antimon- u. Bleilegierung: L. A. Wooten u. C. L. Luke (A) s. 342
Antimonlegierung, Antimonbestimmung: L. A. Wooten u. C. L. Luke (A) s. 342
Antrieb s. a. u. Dampf-; Elektro-; Gas-; Gruppen-; Sell-; Walzwerks—
— elektrischer s. u. Elektro—
— Elektro-Lufthammer s. 434
— Förderband, Durchlaufofen (P) *926
Antriebsleistung, Ziehbank, Ermittlung s. 380
Anzapfungen (Zs) 625
Arbed s. u. Vereinigte Hüttenwerke Burbach-Eich-Düdelingen
Arbeit s. u. Formänderungs-; Reibungs—
Arbeiter, Ausbildung (Zs) 270, 797
— ausländischer, Einsatz s. 914
Arbeiterfrage (Zs) 550
Arbeitsbedingungen (Zs) 83, 269, 550
Arbeitsinsatz, innerbetrieblicher: G. Kotze (O) *909
— wirtschaftlicher, Drahtzieherei: E. Jaenichen (O) 669
Arbeitskräftekartel s. *910
Arbeitsmaschinen (Zs) 262, 424, 625, 792, 945
Arbeitsorganisation, Fabrikbetrieb: H. Böhrs (B) 605
Arbeitsplatzbewertung, Leistungssteigerung s. 141
Arbeitsplatzgestaltung (Zs) 83, 269, 550
Arbeitsplatzwechsel s. *914
Arbeitsreserven, Mobilisierung: H. Hildebrandt u. W. Rüdiger (B) 572
Arbeitsstadien, Aufgabenbereich s. 869
Arbeitsverfahren (Zs) 262, 424, 625, 792, 945
Arbeitsvergüten, Stahl, Bearbeitbarkeit u. Härteverzug, Einfluß s. 249
Arbeitszeit (Zs) 83, 351, 431, 630
— Stangenzieherei, Ermittlung s. 469
Arcatomschweißen, automatisches Stahlrohr: J. T. Catlett (A) s. 33
Archiv für das Eisenhüttenwesen, Auszüge (z. T. Fachauschüsse) (A) 75, 140, 243, 368, 665, 739, 923
Ardomet, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofenkammer s. *148
Argus-Motoren, G. m. b. H., Laboratorium, Mitteilung: F. Vollmert u. A. König (A) *790
Arma-Stahl: C. F. Joseph (A) 241; vgl. 263
Armo-Eisen, Freiluftversuch s. 830
— Kerschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. *69
Armo-Patent, Bandwalzen s. 732
Asbest, Austausch durch Schlackenwolle s. 364
Asbestzementrohr, Korrosion, Abgas, Einfluß s. 506
Asche (Zs) 345
— Schmelzkoks, chemische Zusammensetzung s. 304
Aschegehalt, Brennstoffverwendung, Einfluß: K. Guthmann (A) *304
— Mischkoks s. 203
Asphalt, Korrosionsschutzüberzug, Verwendung s. 521
ASTM, s. u. American Society for Testing Materials
Atlas, Metallographicus: H. Hanemann u. A. Schrader, Bd. 3, T. 1. (B) 871
Atmos-Kessel s. 600
Atmosphäre, Korrosionsprüfung s. u. Freiluftversuch
Atomkern, Physik s. 329
Aufbereitung s. a. u. Anreicherung; Magnetscheidung; Rosten
— (Zs) 77, 160, 261, 344, 423, 543, 624
— Eisenerz, kieselsäurereiches (P) 622
— elektrostatische, Steinkohle s. 721
— Formstoffe (Zs) 346
— Steinkohle s. 720
— Wasser, Warmwasseranlage, Korrosion, Einfluß s. 505
Aufbereitungsanlage, Eisenerz, s. *275
Aufornversuch, Zahnrad s. *251
Aufhängvorrichtung, Stichlochstopfmaschine, fahrbare (P) *774
Aufhärtung, Schweißen s. u. Schweißhärte
Aufheizen s. u. Erhitzen
Aufkohlung, Eisen, Zementiermittel, gasförmiges, Verwendung (P) 943
— Gußeisen, ferritisches, Flammenhärten, Einfluß s. 242
— Schweißnaht, Acetylenüberschuß, Auftragschweißen, Einfluß: V. Trunschitz (A) s. 866
— Stahl, Diffusionsgesetze, Anwendung: A. Slattenscheck (A) *703
— — — Salzbad, in der Schmelzhitze nicht schäumendes (P) 522
— — — Zementiermittel, gasförmiges, Verwendung (P) 943
Aufkohlungskurve, Stahl s. *704
Aufkohlungsmittel, Einsatzhärten s. u. Zementiermittel
Auflängschneiden, Walzgerüst, laufendes, Walzgerüst, mehradriges (P) *407
Aufschweißbigeversuch, Bau-stahl St 52 s. 54
Auftragschweißen (Zs) 264, 627
— Acetylenüberschuß, Schweißnaht, Aufkohlung, Einfluß: V. Trunschitz (A) s. 866
— Kellnot, ausgeschliffene s. 812
— Kranlaufband, Abnutzung im Betrieb u. Laboratorium: H. Hüngsberg (A) 666
— Manganhartstahl s. 32
— Rollenlager, Abnutzung im Betrieb u. Laboratorium: H. Hüngsberg (A) 666
— Schneckentrieb, Lebensdauer, Einfluß s. 89
Auftragslenkung, Stahlbau (W) 247
Auftragslenkungsstelle, Bandstahl, kaltgewalzter (W) 390
— Blankstahl, Errichtung (W) 143
— Kaltprofile (W) 292
— Stahlrohre, geschweißte u. nahtlose (W) 84
— — — schmelzgeschweißte (W) 352
Auftragsregelung, Bandstahl, kaltgewalzter (W) 39
— Hartmetallegerung (W) 799
Auftragssteuerungs-Nummern, Eisen (W) 123
Aufweitern, Stahlrohr (P) *158
Aufwickelvorrichtung, Bandstahl s. u. Bandhaspel
August-Thyssen-Hütte, Thomasschlacke, Löslichkeit, Verbesserung s. 53
Ausbesserung, Kalberwalze (P) *158
Ausbesserungsschweißen, Gußstück, dickwandiges: H. Schmidt (A) s. 866
— Manganhartstahl s. 32
Ausbeutegrad s. 565
Ausbildung, Arbeiter (Zs) 270, 797
— Schweißer: T. B. Jefferson (A) s. 56
— — — D. P. Masterson (A) s. 904
— — — s. a. 56
Ausblick (Eisenindustrie): G. Günther (A) 647
Ausbringen, Eisenhüttenwerk, Steigerung: K. Köhler (A) 467
— Grobblechwalzwerk, Ermittlung s. 417
Ausdehnung s. a. u. Wärme—
— Walze, Bandwalzen s. *733
Ausdehnungskurve s. u. Längenänderungs-Zeit-Kurve
Ausfahren, Walze, Walzwerk (P) *651
Ausführung, Walzgerüst, Verstellvorrichtung (P) *121
— Walzwerk s. *691, *692
— Ausgleichrollen s. u. Diffusionsglühen
Ausgleichofen s. Wärme—
Ausguß s. u. Doppel—
Aushärten s. u. Ausscheidungs-härten
Auskleidung, basische, Gießpfanne u. Mischer s. 585
— Gießpfanne, Haltbarkeit, Doppelausguß, Einfluß s. 510, 512
— Gießrinne, Siemens-Martin-Ofen, basischer s. 966
— Kokille (P) *325
Ausmauerung s. u. Mauerwerk
Ausnutzung, Walze, Leistungssteigerung, Einfluß: A. E. Lendl (A) *480, *540
Auspuffsammler, Höhenmotor, Aluminium-Chrom-Silizium-Titan-Stahl, Verwendung (P) 406
Auspufftopf, Elektro-Luft-hammer s. *437
Auspuffventil, Chrom-Nickel-Stahl, Verwendung (P) 522
— Stahl, nickelarmer u. nickelfreier, Verwendung: W. Toffaute u. G. Bandel (A) s. 586
Auspuffwärme, Gasmaschine s. 610
Ausrüstung, elektrische u. mechanische, Röchling-Walzwerk, Vergleich mit kontinuierlichem Bandstahlwerk s. 223
Ausscheidung, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 657
— oxydische s. u. Oxyd—
Ausscheidungshärten, Dauer-magnetlegierung (P) 343
— Kupferstahl, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 483
— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *682
Ausschuß für Betriebswirtschaft des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDD.. Sitzung (Voranzeige) v. 30. März 1943 228
— — — ds. v. 4. Mai 1943 352
— — — ds. v. 19. November 1943 835
Ausschuß für Wirtschaft des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDD.. Sitzung (Voranzeige) vom 16. Februar 1943 104
— — — ds. vom 21. April 1943 292
Ausschuß für wirtschaftliche Fertigung, 25 Jahre: K. Rummel (A) 153
Ausschußstoff, Hüttenwerk, gemischtes, Flußbild s. *534
Außenhandel, Statistisches s. u. den betr. Ländernamen
Außenplattieren, Stahlrohr, Kupfer u. Kupferlegierung, Preßtauchverfahren s. 387
Austausch, Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl durch Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl s. 752
— Milchkanne, verzinnete s. 920
— Warmarbeitsstahl, wolframbaltiger, durch Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl s. 924
Austauschstahl, Lastkraftwagenbau s. 252, 255, 278
— Warmarbeitswerkzeug, s. 192
— wärmeleitfähiger, Eigenschaften u. Verarbeitung: H. Hoff (A) 872

- Anstauschwerkstoff, Gesteinswolle:** H. Schmidt (O) *360
- Hüttenmaschinenbetrieb, Verwendung:** E. Rohde (O) *85
- Schlackenwolle:** H. Schmidt (O) *360
- Austenit, Bandstahl, kaltgewalzt, Unterscheidung neben Ferrit durch Anlaßätzung** s. 882
- Umwandlung s. u. Austenitumwandlung**
- Ventilkegelstahl, Stickstoff, Einfluß** s. 967
- Austenitumwandlung, Gleitfläche, Stahl, kaltverformter, Verfestigung, Einfluß** s. 770
- Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß** s. 654, 673
- Austragsregelung, selbsttätige, Steinkohlensaufbereitung** s. 721
- Auswalzen s. u. Walzen**
- Autogenschnitten s. u. Brennschnitten**
- Automatenstahl (Zs) 80**
- (P) *926
- Kaltspritzen (P) 37
- Mehrstangenziehen s. 474
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- unlegierter, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 46
- A. W. F. s. u. Ausschub für wirtschaftliche Fertigung**
- Axial-Tangentialstrombrenner** s. 895, *897
- Azetonverfahren, Kobaltbestimmung, photometrische** s. 621
- Azetylen-Sauerstoff-Brenner, Vorwärmen, Schienenschweißen:** L. Adams (A) s. 867
- Azetylen-Sauerstoff-Flamme, Gasschmelzschweißen, Schweißleistung, Einfluß:** E. Werker (A) s. 904
- Azetylenüberschuß, Auftragschweißen, Schweißnaht, Aufkohlung, Einfluß:** V. Trunschitz (A) s. 866
- B**
- Backfähigkeit, Steinkohle** s. 737
- Bad s. u. Salz-; Wärmebehandlungen-**
- Badtemperatur, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß** s. *149
- Bär, Elektro-Lufthammer, Wegzeit-Kurve** s. *436
- Bär s. u. Pfannen-**
- Balldonnhütte s. u. Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke A.-G., -**
- Bakelitüberzug, Stahl, Korrosionswechselfestigkeit, Einfluß** s. 484
- Balligkeit, Bandstahl** s. *732
- Band s. u. Bandstahl**
- Bandblechwalzwerk s. u. Bandstahlwalzwerk**
- Bandhaspel (P) *831, *849**
- antreibbare (P) *406
- Bandsinter, Drehrohrfensinter, Vergleich** s. *394
- Bandstahl, Aluminieren (P) *925**
- Begriffsbestimmung s. 960
- Dehnung, Ermittlung (P) *102
- hochfester, Eigenschaften, Kaltwalzen, Einfluß: W. Puzicha (O) *853, *880
- Festigkeitseigenschaften u. Korrosionsbeständigkeit: H. Cornelius (A) *338
- kaltgewalzt, Auftragslenkungsstelle (W) 390
- Auftragsregelung (W) 39
- Kaltplattieren (P) *667
- Lackfilm, Dehnwertbestimmung (P) *159
- plattierter, Herstellung (P) 406
- siliziumhaltiger, grobkörniger, Herstellung (P) 905
- Verzinnen, Schichtdicke, regelbare (P) *407
- Walzen: H. Wiesbeck (O) *953
- Grundlagen: W. Winkler (O) *731; vgl. 468
- Wickelvorrichtung s. a. u. Bandhaspel
- (P) *831
- Zugfestigkeit, Ermittlung (P) *102
- Bandstahlwalzwerk (Zs) 162, 264**
- (P) *245, *542, *832
- Bandstahlwalzwerk (ferner)**
- Bauarten s. *953, 960, *961
- Entwicklung: D. Timmermann (Erörterung) (A) 221
- halbkontinuierliches s. *954, *961
- kontinuierliches s. *954, *961
- Wirtschaftlichkeit, Vergleich mit Steckelwalzwerk s. 222
- Planung: H. P. Lemm (Erörterung) (A) 221
- Regelung (P) 667
- Spannvorrichtung (P) *687, *814
- Umföhrung s. 691
- Vorgerüst, Kunstharzpreßholzlager, Verwendung s. *216
- Bandwalzgerüst, Ständerquerschnitt u. Walzendurchmesser s. *734**
- Bank, Probenehmer** s. 567
- Barium, Fmail, Einfluß** s. 521
- Bauaufgaben, dynamische:** E. Rausch, T. 3 (B) 606
- Bau-Berufsgenossenschaft, Unfallverhütung, Betriebssicherheit u. Leistungssteigerung, Einfluß:** P. Roloff u. u. A. Flohr (B) 952
- Bauseisen, Bestand, Beschlagnahme (W) 571**
- Bauindustrie, Schlackenwolle, Verwendung** s. 365
- Baukosten, Dampfturboanlage, Gasmaschinenanlage, Vergleich** s. 613
- Bauschinger, Johann** s. 53
- Baustahl (Zs) 80, 163, 266, 349, 427, 547, 628, 794**
- Durchhärtungs- u. Durchverfestigungsvermögen: W. Eilender, R. Mayenborn u. H. Voss (A) 665
- Freiluftversuch s. *827
- Glühen, Walzhitze s. 401
- hochfester, Brennschnitten: L. C. Percival (A) s. 903
- legierter, Durchhärten u. Durchvergüten, Aluminiumdeoxydation, Einfluß: H. Krainer (A) 739
- Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 489, *491
- Baustahl St 35 II, Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich** s. *420
- Baustahl St 37, Festigkeitseigenschaften, Freiluftversuch, Einfluß** s. *827
- Lichtbogenschweißen, Elin-Hafertgut-Verfahren s. 33
- Schweißen, Vorspannung, Gesamtspannung, Einfluß s. 888
- Baustahl St 37 II, Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung** s. *374
- Baustahl St 37.21, Heißwind-schieberzunge u. -ring, Verwendung** s. 91
- Baustahl St 50.11, Rollgangszapfen, Verwendung, s. 88**
- Schweißbrissigkeit s. 153
- Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich s. *420
- Baustahl St 52, Aufschweißbiegeversuch s. 54**
- Lichtbogenschweißen, Elin-Hafertgut-Verfahren s. 33
- Rollhärteprüfung s. 644
- Schweißen, Ellira-Verfahren s. 31
- Vorspannung, Gesamtspannung, Einfluß s. 888
- Baustahl St 60.11, Härte, Zugfestigkeit, Zusammenhang** s. 538, *539
- Rollgangszapfen, Verwendung s. 88
- Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich s. *420
- Baustahl St 70.11, Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich** s. *420
- Baustahl StC 10.61, Schweißbrissigkeit** s. 153
- Baustahl StC 15, Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich** s. *420
- Baustahl StC 16.61, Röllgangslager, Verwendung** s. *88
- Schweißbrissigkeit s. 153
- Baustahl StC 25.61, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur** s. 315
- Baustahl StC 35.61, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur** s. 315
- Lastkraftwagenbau, Bewährungsversuch s. *276
- Mehrstangenziehen s. 474
- Normaleilühntemperatur, Bearbeitbarkeit u. Vergütung, Einfluß s. 249
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Rollgangszapfen, Verwendung s. 88
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- Baustahl StC 45 61, Durchhärtungs- u. Durchverfestigungsvermögen** s. 665
- Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur s. 315
- Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 71, *72
- Lastkraftwagenbau, Bewährungsversuch s. *276
- Normaleilühntemperatur, Bearbeitbarkeit u. Vergütung, Einfluß s. 249
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Schweißbrissigkeit, Temperatur, tiefe s. 71, *72
- Baustahl StC 60.61, Härte, Zugfestigkeit, Zusammenhang** s. 538, *539
- Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur s. 315
- Mehrstangenziehen s. 474
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Baustoff (Zs) 82, 165, 269, 351, 430, 550, 629, 797, 950**
- Gußeisen: K. Josch (B) 775
- Sparen, Rollgang, s. 288
- Bauteil, Dauerstandfestigkeit, Ermittlung im Biegewechselversuch (P) 542**
- Stahl, nicht härtpbarer, Schmelzschweißen (P) 706
- Rauwolle** s. 362, 365
- Bauxit, Lagerstätte, Rumänien** s. 326
- Ural s. 307
- BDS-Verfahren s. u. Inkromieren**
- Beanspruchung s. a. u. Biegewechsel-; Dauerstand-; Verdrehungs-; Verdrehungswechsel-**
- mechanische, Laugenprödigkeit, Einfluß s. 484
- mehrachsige, Stahl, Temperatur, tiefe, Einfluß auf Bruchdehnung u. Einschnürung s. 41
- Seildraht s. *712
- spezifische, Warmarbeitsstahl, Legierungszusätze, Beziehung s. 189
- Walzenzapfen, Durchmesser, Einfluß s. 333, *334
- Ziehölse, Mehrfachziehmaschine, Gegenzug, Einfluß s. *235
- zulässige, Schweißnaht, Erhöhung, Schweiz s. 56
- Bearbeitbarkeit, Eisen-Silizium-Gußlegierung (P) 542**
- Bearbeitbarkeitsprüfung (Zs) 267, 350, 428, 549, 948**
- Bearbeitung, spanabhebende, Schnittdruckmessung (P) *291**
- Stahl, Leistungssteigerung, Bleizusatz, Einfluß: H. Schrader (A) 924
- Stahl, weicheglühter, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. 490, 493, *494
- Bearbeitungsmaschine (Zs) 424, 625, 945**
- Bearbeitungszustand, Stahl, Korrosionsverlauf, Einfluß** s. 483
- Bêché, Elektro-Lufthammer** s. *434
- Bechstein, W. s. u. Hirschmüller, H., u. -**
- Bedienung, Gasgebläse, Turbogebälse, Vergleich** s. 614
- Wärmofen, Halbgasfeuerung s. 662
- Begichtung s. u. Hochofen - Begriffsbestimmung, Bandstahl, s. 960**
- Einbringen s. 530
- Eisenverlust s. 562
- Entfall s. 530
- Kolorimetrie s. 118
- Begriffsbestimmung (ferner)**
- Kreislaufstoff s. 533
- neue, Elastizitäts- u. Streckgrenze: W. Späth (A) 666
- Photometrie s. 118
- Walzdraht s. 953
- Behälter, s. a. u. Druck-; Wasser-; Zweilagigen-**
- Innenplattieren (P) *832
- Korrosion, Erdöl, Einfluß s. 504
- Beheizung s. a. u. Zusatz-**
- elektrische (Zs) 262, 424
- Gießpfanne, Duplexverfahren, basisches, Einfluß s. 784
- Beimengungen, Einfluß (Zs) 82**
- Beizen (Zs) 79, 265, 546, 627, 794, 946**
- Eisenteil, Nachbehandlung vor dem Emailieren (P) 667
- Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 556
- Beizerel, Badbeheizung, Bleiersparnis** s. 94
- Beizsäure, Zusätze, Wirkung:** K. Wickert (A) s. 813
- Belastbarkeit, Schraubenfeder, Temperaturabhängigkeit:** F. P. Zimmerli (A) *34
- Belastung, Dauerstandsbeanspruchung, Dehngeschwindigkeit, Beziehung:** F. Sauerwald (A) 76
- Hochofengas-Gebläsemaschine, Regelung s. *106
- zulässige, Mehrstangenziehbank u. Motor, Ermittlung s. 495, *496
- Belastungsdauer, Dauerstandsversuch, Einfluß** s. *695
- Belastungsrad, Gasmaschinenantrieb, Stromgestehungspreis, Einfluß** s. *574
- Belastungs-Verformungs-Kurve s. u. Spannungs-Verformungs-Kurve**
- Belgien, Bandstahl- u. Drahtwalzwerk, Bauart** s. *954
- Eisenmarkt (Monatsbericht) (W) 292
- Eisenpreis, Neuregelung (W) 687
- Kohlenmarkt (Monatsbericht) (W) 292
- Kohlenpreis, Neuregelung (W) 687
- Belikow, M. P., Dampfturbo-gebläse, Gasgebläse, Vergleich** s. 613, 614
- Benetzungsfähigkeit, Grundemail** s. 477
- Bennek, H., Verschlagversuch, Temperatur, tiefe, Probestabform** s. 42
- Benson-Kessel** s. 600
- Benzin, Synthese** s. 755
- Benzol, Koksofengas, Gewinnung** s. 755
- Bergakademie Clausthal s. u. Institut für Eisenhütten-, Gießerei- u. Emailierwesen der -; Institut für Kohlechemie der - Eisenhütten-Institut der -**
- Bergakademie Freiberg s. u. Bergakademie Schemnitz, Gründung** s. 405
- Bergamt s. u. Ober-**
- Bergbau s. a. u. Eisenerz-; Kohlen-**
- (Zs) 77, 160, 261, 344, 543, 624, 791, 944
- Norwegen s. u. Norwegen
- Schweden s. u. Schweden
- Slowakei s. u. Slowakei
- Ungarn s. u. Ungarn
- Wirtschaft, Erde: F. Friedensburg, 2. Aufl. (B) 247
- Wirtschaftliches (Zs) 83, 166, 423
- Bergbauberechtigte, Luxemburg, Zusammenschluß (W) 143**
- Bergbaukunde, Lehrbuch:** C. H. Fritzsche, Bd. 1. 8. Aufl. (B) 187
- ds. Bd. 2. 6. Aufl. (B) 187
- Bergmännische Lehranstalten, Ungarn, Frühzeit (A) 404**
- Berieselung, Schnelllaboratorium, Ueberchlorsäureexplosion, Verhütung** s. *226
- Berkeley, Zyklotron-Großanlage** s. *330
- Berlin, Eisenhütte Berlin - Mark Brandenburg, Arbeitstagung v. 26. November 1943 (Voranzeige) 852**
- Berufsausbildung, Drahtzieher** s. 670
- Berufung s. u. Hochschulnachrichten**

- Beruhigen, Stahl, Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß** s. 555
- Besäumen** s. u. Beschneiden
- Besatzfein, Siemens-Martin-Ofenkammer, Zusammensetzung u. Eigenschaften** s. 966
- Beschäftigungserad, Eisenhüttenwerk, Hochofengaswirtschaft, Einfluß: M. Steffes (O) *741**
- Gasmaschinenantrieb, Stromgestehungspreis, Einfluß s. *574
- Kosten Zusammenhänge, Auflösung u. Auswertung durch das Lochkartenverfahren: A. M. Wolter u. H. Brodmeier (A) 76
- Beschickung, Glühofen (P) *705**
- Hochofen s. u. Hochofenbegichtung
- selbsttätige, Gaserzeuger, Abhängigkeit von der Brennstoffhöhe im Schacht (P) *905
- Siemens-Martin-Ofen, Leistungssteigerung, Einfluß s. 902
- Wärmebehandlungsbad, Förderanlage (P) *814
- Beschickungsmaß, Lichtbogenofen (P) *925**
- Beschlagnahme, Baueisenbestände (W) 571**
- Beschneiden, Stahlblech, Kreismesserschere (P) *184**
- Scherenanlage (P) *422
- Bessemerstahl, Festigkeitseigenschaften, Siemens-Martin-Stahl, Vergleich s. 900**
- Untersuchung: E. E. Mac Gintley u. L. D. Woodworth (A) *180
- Bessemerverfahren (Zs) 78, 161, 346**
- Fortschritte s. 900
- Bestellrecht, Stahlblech, Einführung (W) 970**
- Bestges, E., Windmengeneinstellung, Halbgasfeuerung** s. *661
- Bethlehem Steel Corp. (G) s. 51**
- Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75
- Gewinn 1941 u. 1942 s. 605
- Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Bethlehem Steel Corp., Lackawanna, Walzwerkserzeugnisse, Gütesteigerung s. 689, 692**
- Beton (Zs) 269, 430, 629, 797**
- Herstellung, Stückschlacke, Verwendung s. 419
- Betrieb, Mensch, Leistung: T. Hupfauer (B) 571**
- Vorschlagwesen: F. Peter (A) 117
- H. Riebrach (O) *594
- Betriebsblindheit, Warmwirtschaft (A) 686, 722, 738**
- Betriebsführer, Gefolgschaftsamt: K. J. Weygold. 2. Aufl. (B) 724**
- Betriebsführung (Zs) 269, 431, 630**
- Betriebskennzahl s. u. Kennzahl**
- Betriebskosten, Graphitab-Schmelzofen s. 96**
- Betriebsorganisation (Zs) 165, 269, 431, 550**
- Betriebssicherheit, Unfallverhütung der Bau-Berufsgenossenschaft, Einfluß: P. Roloff u. A. Flohr (B) 952**
- Betriebstechnik, Untersuchungen (Zs) 269**
- Betriebsüberwachung, Kostenrechnung, Verwendung** s. 801
- Stahlwerk, Leistungssteigerung, Einfluß s. *464
- Wärmofen, Halbgasfeuerung: K. Guthmann (O) *659
- Walzwerk, Leistungssteigerung, Einfluß: M. Reckziegel u. J. Wax (A) *464
- Betriebsuntersuchung, Wirtschaftlichkeit, Einfluß. 2. Aufl. (B) 391**
- Betriebsvergleich, kriegswirtschaftlicher s. 807**
- Betriebswirtschaft (Zs) 83, 165, 269, 351, 431, 550, 630, 797, 950**
- Arbeitseinsatz s. 915
- Betriebswirtschaft (ferner)**
- Entlohnung, gerechte, u. Leistungssteigerung: H. Euler u. H. Stevens (A) 141
- Grobblechwalzwerk, Leistungssteigerung: M. Reckziegel (O) *409
- Krieg, Kosten u. Preise (B) 371
- Betriebswirtschaftslehre (Zs) 83**
- Betriebswissenschaft (Zs) 83**
- Bewirtschaftungsstelle, Aufgaben (W) 19**
- Gießerei-Industrie (W) 307
- Bewitterungsversuch s. u. Freiluftversuch**
- Biegefähigkeit, Stahldraht, gezogen: H. J. Godfrey (A) *98**
- Biegefestigkeit s. a. u. Biege-wechselfestigkeit; Schlag—**
- Kolbenbolzen, Chrom-Einsatzstahl s. *252
- Stahlrohr, Chrom-Einsatzstahl, Abschreckmittel, Einfluß s. 251
- Biegemaschine, Rollen, fliegend angeordnete (P) *798**
- Biegen, Schleudergußrohr, nicht schmiedbares (P) *291**
- Biegeschlagversuch, Werkzeugstahl, unlegierter s. *357**
- Biegeschwingsfestigkeit, s. u. Biege-wechselfestigkeit**
- Biegeversuch s. a. u. Aufschweiß—; Biege-wechselfestigkeit; Hin- u. Her—; Zahnbruchversuch**
- (Zs) 267
- Schweißnaht, Chrom-Vanadin-Stahlguß s. *152
- Biege-wechselfestigkeit, Hartstahl, Dauerbruch, Einfluß s. 288**
- Biege-wechselfestigkeit, Bandstahl, Zugfestigkeit, Abhängigkeit s. *339**
- Bestimmung s. u. Biege-wechselfestigkeit
- Querschnittsform u. -größe, Einfluß s. *403
- Stahlblech, kaltgewalztes, Zugfestigkeit, Abhängigkeit s. *339
- Stahldraht, gezogener, Zugfestigkeit, Beziehung s. *100
- Biege-wechselprüfmaschine, Temperatur, hohe: W. P. Welch u. W. A. Wilson (A) s. *569; vgl. *602**
- Biege-wechselversuch, Bauteil, Dauerstandfestigkeit, Ermittlung (P) 542**
- Dauerschlagmaschine, gleichzeitige Prüfung mehrerer Probestäbe s. *143
- Kreuzschlagsseil s. *713, *714, 717
- Stahl, Temperatur, hohe s. 601, *602
- Stahldraht, gezogener, Prüfeinrichtung s. 98, *99
- Biegezahl s. a. u. Dauer—**
- Drahtseil, Verhältnis Scheiben- u. Drahtdurchmesser, Einfluß s. *719
- Stahldraht, Ziehgrad, Einfluß s. 99
- Bilanz s. a. u. Stoff—**
- bereinigte, Eisenhüttenwerk, gemischtes s. 558
- Eisenhüttenwerk, gemischtes, Stoffflußbild s. *530
- Hochofengas, Eisenhüttenwerk s. *745
- Bilanzrechnung (Zs) 950**
- Bildsamkeit s. u. Plastizität**
- Bildung (Zs) 270, 630, 797, 950**
- Bindefestigkeit, Eisenerz, Saugzugintern, Einfluß s. 817, *818**
- Biopix, Strahlungsmessung, Stahl, flüssiger s. 114**
- Temperaturmessung, Stahl, flüssiger, Beziehung zur Gießprobe s. 438
- Bischof, E., u. G. Geuer, Kobaltbestimmung, photometrische s. 621**
- Biscaya, Eisenerzbergbau 1942 (W) 832**
- 1943 (Halbjahrsbericht) s. 707
- Eisenindustrie 1942 (W) 832
- Roheisenerzeugung 1942 (Monatsberichte) s. 69, 186
- 1943 (Monatsberichte) s. 431, 851
- 1943 (Vierteljahrsbericht) s. 571
- Stahlerzeugung 1942 s. 833
- Biscaya, Stahlerzeugung (ferner)**
- 1942 (Monatsberichte) s. 59, 186
- 1943 (Monatsberichte) s. 431, 851
- 1943 (Vierteljahrsbericht) s. 571
- Walzwerkserzeugung 1942, s. 833
- Bismarckhütte s. u. Königs- u. Bismarckhütte A.-G.**
- Rißen, Steinkohle s. 737**
- Blankglühofen, Gutförderung, ununterbrochene (P) *245**
- Blankstahl, Auftragslenkungsstelle, Errichtung (W) 143**
- Ziehen, Ziehkraft, Ermittlung: W. Lueg u. A. Pomp (O) *373
- Blase, Grundemail, borfreies u. borhaltiges s. *478**
- Blasen s. a. u. Nach—**
- Besemerverfahren, Ueberwachung, Stahlgüte, Einfluß s. 180
- Blasendestillation, Steinkohlenteer s. 753**
- Blaseverlust, Thomasstahl s. *778, 784**
- Blasform, Werkstoffumstellung s. 91**
- Blasquerschnitt, Hochofen, Schachtquerschnitt, Verhältnis, Feinerzverhüttung, Einfluß s. 10**
- Blau, Siegfried s. 53**
- Blech, s. u. Metall—; Stahl—; Zink—**
- Blechkanthobelmaschine, Spindelmutter, Bronzeersparnis s. *91**
- Blechrichtmaschine, Stützwalzen (P) *38**
- Blechscherer s. a. u. Kreismesserschere**
- (P) *422
- Blechwälzwerk s. a. u. Bandstahlwalzwerk; Fein—; Grob—; Mittel—**
- Verständigkeit, betriebliche s. 812
- Walztisch (P) *906
- Blei, Lagermetall, Druckspindelgewinde, Ausgießen, Einfluß auf die Haltbarkeit s. 90, *91**
- Sparen, Beizbadbeheizung s. 94
- Bleiüberzug, elektrolytischer: L. Jeniček (A) 813
- Spritzüberzug, Verwendung s. 519
- Stahl, Bearbeitung, spanabhebende, Leistungssteigerung, Einfluß: H. Schrader (A) 924
- Bleierz, Lagerstätte, Rumänien s. 326**
- Ural s. 307
- Bleilegierung, Antimonbestimmung: L. A. Wooten u. C. L. Luke (A) s. 342**
- Bleioxyd, Email, Einfluß s. 521**
- Bleistahl, Erzeugung s. 924**
- Bleiüberzug, elektrolytischer, Bleisparen: L. Jeniček (A) s. 813**
- Blei-Zink-Erz, Lagerstätte, Bulgarien s. 327**
- Blindhärteprüfung, Einsatzstahl: H. Voss (O) *767**
- Blindleistung, Umkehrwalzwerk, stromrichtergesteuertes s. *890**
- Block s. u. Hohl—; Metall—; Roh—; Stahl—**
- Blockabstreifer (P) *245**
- Blockauswahl, Grobblechwalzwerk s. 413, *414, 417**
- Blockdrehbank, Entwicklung: H. Rübmann (O) *177**
- Blockfolgezeit, Blockwalzwerk s. *411**
- Blockform s. u. Kokille**
- Blockgerüst, Walzwerk (P) *101**
- Blockhobelmaschine (P) *926**
- s. a. 177, *178
- Blockwalze, Schärpen s. *446**
- Blockwalzwerk, Eisenverlust s. 564**
- Holzlager, Verwendung s. 515
- Kalibrierung, Magnitogorsk: M. P. Ssidelkowski, A. M. Usjenko u. B. P. Bachtinow (A) *443
- ds.: O. Rademacher (A) 445
- Kennzahlen, stoffwirtschaftliche s. 566
- Kunstharzpreßholzlager, Verwendung s. *211
- Stoffbilanz, bereinigte s. 562
- Blockwalzwerk (ferner)**
- Stoffflußbild s. *533
- Bochumer Verein f. Gußstahlfabrikation, A.-G., Eisenerz, steirisches, Verhüttung s. 2**
- Gießen mit Doppelausguß s. 513
- Bodenkorrosion s. 504**
- Böcking, Rudolf s. 52**
- 100. Geburtstag: H. van Ham (O) *293
- Böhmen, Reichsvereinigung Eisen, Ausdehnung (W) 631**
- Bogenspektrum, Eisen, von 4555 Å bis 2277 Å: F. Gössler (B) 187**
- Rohrmaschine s. u. Schienen—**
- Böhring, Stickstoffhärten (P) 524**
- Bollschweiß, Eisenerz, Sintern, physikalische Vorgänge s. *398**
- Bolzen s. u. Kolben—; Schrauben—**
- Borax, Grundemail, Ersatz durch Sodaschlacke s. 477**
- Borg-Warner Corp., Stahlerzeugung 1938 s. 49**
- Born, Ignaz Ritter v. s. 405**
- Bor-Nickel-Stahl, Dauerstandfestigkeit (P) 227**
- Borsig-Geissen, Spülgas-Schmelzofen, Wärmebedarf s. 16**
- Bramme, plattierte, Herstellung (P) *850**
- Tiefofen (P) *604
- Brammenkokille, Temperatur-Zeit-Kurve, gemessene, Vergleich mit berechneter Kurve s. *206**
- Brasilien, Eisenerzeugung 1941 (W) 391**
- Eisenindustrie (W) 487
- 1941 (W) 84
- Manganerzeugung 1941 (W) 391
- Roheisenerzeugung 1938 bis 1941 s. 84
- 1942 (W) 816
- Stahlerzeugung 1938 bis 1941 s. 84
- 1941 (W) 391
- Stahlwerke, Aufbau, Veröderung (W) 707
- Walzwerkserzeugung 1938 bis 1941 s. 84
- Braunkohle, Lagerstätte, Bulgarien s. 326**
- Rumänien s. 326
- Sauerstoff-Druckvergasung s. *938
- Steinkohle, backende, Vergasung, Einfluß s. 839
- Steinkohlenmagerung, Verwendung s. 202
- Braunkohlenbrikett, Schwelung, Lurgi-Spülgasofen s. 16**
- Braunkohlenschwelkoks, Eigenschaften u. Verwendung s. 304**
- Herstellung, Lurgi-Spülgasofen s. 16
- Steinkohle, Mischkoksherstellung: H. Hock u. H.-W. Cheng (A) *201; (Berichtigung) 260
- Brechanlage, Eisenerz: W. Tillmann (O) *273**
- Brecher s. u. Kegel—**
- Breitband s. u. Bandstahl**
- Breitbandwalzwerk s. u. Bandstahlwalzwerk**
- Breitsaum, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 194**
- Breitung, Blockwalzen, Ermittlung s. *444**
- Flachstahl, gemessene u. berechnete, Vergleich s. 620
- Stahl, chemische Zusammensetzung, Einfluß s. 367
- Breitungsformel, Kalibrierung, Einfluß s. 480, 540, 620**
- Bremsbelag, Schlackenwolle, Verwendung s. 365**
- Bremse, elektrisch gesteuerte, Walzenanstellvorrichtung (P) *968**
- Brennen, Milchkanne, lackierte s. 921**
- Brenner s. a. u. Azetylen-Säuerstoff—; Gas—; Seiten—; Unterwasser—; Zweiflammen—**
- Außenluft s. 895, *898
- Baurt: K.-O. Borchers (O) *894, *915
- Innenluft s. 895, *898
- Siemens-Martin-Ofen, feuerfeste Stoffe, Verwendung s. 941
- Stoßofen s. *958

Brenner (ferner)
— Winderhitzer s. *637
Brennerkopf, Flammofen (P) *524
— Siemens-Martin-Ofen, Magnechrome-Stein, Verwendung s. 584
Brennerstein, Flachbrenner s. *895, *919
Brenngas, spezifische Wärme, Temperaturabhängigkeit s. *885
Brennkammer, pulsierende, selbstverdichtende, Gasturbine: F. H. Reynst (A) *240
Brennkanal, Ausführung: K. Kessels (O) s. *917
Brennputzen s. u. Flämmen
Brennschalen s. u. Flämmen
Brennschneiden, Baustahl, hochfester: L. C. Percival (A) s. 903
— Schweißfüge: G. L. Walker u. W. G. Sylvester (A) s. 903
— Schweißnaht, elektrische, Eigenschaften, Einfluß s. 55
— Stahlblock, heißer (P) *185
Brennstoff (Zs) 77, 344, 543, 624, 791, 944
— aschenreicher, Verwendung: K. Guthmann (A) *304
— Entgasung (Zs) 160, 261, 344, 423, 543, 624, 944
— fester, Sauerstoff-Druckvergasung: W. Offenberg (O) *936
— Siemens-Martin-Ofen-gewölbe, Anheizvorrichtung s. *238
— Vergasung, Kraftwagenbetrieb s. 772
— Gasmaschinenantrieb, Dampfturbinenantrieb, Kostenvergleich s. 574, *576
— Sparen, Eisenerzeugung s. 703
— Verflüssigung (Zs) 624
— Vergasung (Zs) 160, 261, 344, 423, 543, 624, 944
Brennstofftechnik, Steinkohlenschmelzung s. 773, 774
Brennstoffverbrauch, Halbgasfeuerung, Ermittlung s. *661
— Siemens-Martin-Ofen, Fassungsvermögen, Einfluß s. 902
Brenton, Probenehmer s. 567
Brick, R. M., u. A. Phillips, Stahlblech, kaltgewalztes, Biegewechselfestigkeit s. *339
Brikett s. u. Braunkohlen—; Metall—
Brikettierung (Zs) 77, 160, 261, 344, 423, 543, 624
— Steinkohle s. 753
Brinellhärte, Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter, Verteilung über den Querschnitt s. *62
— Chrom-Warmarbeitsstahl, Temperatur, hohe, Einfluß von Molybdän, Vanadin u. Wolfram s. 924
— Gußeisen, Flammenhärten, Einfluß s. *242
— Hinterachsräder, Einsatzstahl s. 253, 255
— Längsspannung, Verhältnis, Blankstahlziehen, Querschnittsabnahme, Einfluß s. 376
— Stahl, weichgeglühter, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. *491
— Zugfestigkeit, Zusammenhang: H. Staudinger (O) *537
British Iron and Steel Federation, Unterausschuß für Sauerstoffbestimmung, 3. Bericht s. 420
Broemel-Patente, Röchling-Walzwerk, Entwicklung: D. Timmermann (Erörterung) (A) 221
Bronze, Sparen, Hüttenmaschinenbetrieb s. 86, 88, 90
— warmfeste, Stahl, schweißempfindlicher, Auflage (P) 686
Bronzelager, Stahlzapfen, Verschweißen s. 923
Brown, Boveri & Cie., Dampfturbinenbau, Druck u. Temperatur, Entwicklung seit 1900 s. *600
Bruch s. a. u. Dauer—; Härte—; Scher—; Splitter—; Spröd—; Trennungs—

Bruch (ferner)
— (Zs) 82, 549
— Seildraht, Biegewechselfersuch, Kreuzschlagseil s. *713
— Verdrehschlagprobe s. *358
— verformungsloser, Stahl, Dauerstandsversuch s. 698
Bruchdehnung, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen, Einfluß s. *857
— kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *338
— patentierter u. kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *339
— Rühr- u. Wechselfersuch, Einfluß s. *340
— Baustahl, Freiluftversuch, Einfluß s. *827
— Bessemerstahl, Siemens-Martin-Stahl, Vergleich s. *181
— Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter s. *63
— Chrom-Mangan-Silizium (Vanadin-)Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *752
— Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Wärmebehandlung, Einfluß s. *825
— Chrom-Vanadin-Stahl, Vergütungen aus der Walzhitze, Einfluß s. 302
— Chrom-Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß bei verschiedenen Abweschreckmitteln s. *278
— Hinterachsräder, Einsatzstahl s. 253, 255
— Molybdän-Stahlguß s. 130
— Schweißnaht, Chrom-Vanadin-Stahlguß s. 152
— Stahl, Diffusionsglühen, Einfluß s. 337, 338
— Doppelhärten, Einfluß s. 200
— legierter, Temperatur, tiefe s. 45, 46, 65, 67
— Stangenziehen, Einfluß s. 474
— Temperatur, hohe, s. *657
— Stahldraht, Oberflächenbeschaffenheit u. Ziehgrad, Einfluß s. 99
— Stahlguß, molybdänfreier, legierter s. 128, *131, *133
— unlegierter s. 127, *131, 132
— Thomasstahl, weicher, Vergütungen aus der Walzhitze, Einfluß s. 387
Bruchfestigkeit, Stahl, ferritischer u. ferritisch-perlitischer, Erhöhung bei Wechselbeanspruchung u. hoher Temperatur (P) 542
Bruchgefüge, Chrom-Vanadin-Vergütungsstahl, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. *314
Bruchlast, Hinterachsräder, Einsatzstahl, Aufornversuch s. 253, 255
Bruchsicherheit s. u. Bruchfestigkeit
Brücke s. a. u. Eisenbahn—
— Schweißen: F. L. Plummer (A) s. 904
Brückenbau, Ein-Hafergut-Lichtbogenschweißen, Anwendung: L. Péter (A) s. 887
Bubiag-Didier, Steinkohlenvergasung s. 772
Buchbesprechungen
19, 84, 103, 187, 247, 271, 371, 391, 408, 431, 571, 605, 631, 668, 707, 723, 740, 756, 775, 800, 834, 851, 871, 908, 927, 951
Buche, Walzenlager, Verwendung s. 515
Buchführung s. u. Lager—
Buchhaltung (Zs) 950
Bügelprobe, Laugensprödigkeit, Bestimmung s. 485
Bürohilfsmittel (Zs) 630
Büroorganisation (Zs) 630
Buick, Motor Comp., Dreistofflagerschale s. 665
Bulgarien, Lagerstätten, nutzbare: W. Petrascheck (W) 326
Bunker, Segmentverschluß, gas- u. luftdichter (P) *158
Bureau of Mines, Chromgewinnung, Chromerz, armes s. 965
— Manganerz, Anreicherung s. 322

C

California, Stahlerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
Carnegie-Illinois Steel Corp., Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75
— Kokeren, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
— Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
— Walztemperatur, Ueberwachung s. 692
Carpenter Steel Co., Stahlerzeugung 1938 s. 49
Cascadynwäsche, Steinkohlenaufbereitung s. 721
Castigliano, Walzenständerbeanspruchung, Ermittlung s. 139
Central China Development Company s. 970
Chemie s. a. u. Analytische—; Eisenhütten—; Mikro—; Physikalische—
— (Zs) 77, 624, 791
— anorganische, Lehrbuch: H. Remy, 2. u. 3. Aufl. Bd. 2 (B) 371
Chemiewerker, Fachkunde: H. Kruhme u. H. Grathwohl, T. 1 (B) 391
— ds. T. 2 (B) 952
Chemische Eigenschaften, Eisenerz, Saugzugintern, Einfluß s. *821
Chemische Industrie, Zyklon-Gaswäscher, Anwendung s. 368
Chemische Prüfung (Zs) 82, 165, 268, 351, 430, 550, 629, 796, 950
Chemische Reaktion, Lokalelement-Reaktion, Unterschied s. 481
Chemische Zusammensetzung, Abgas, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 150
— Brennstoff, aschenreicher, s. 305
— Eisenerz, Oberer See s. 328
— steirisches s. 2
— Federstahl s. 35
— Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 555
— Schweißfestigkeit u. Schweißbrüchigkeit, Einfluß s. *785, *786
— Gas, Söderfors-Ofen s. 702
— Grundwerkstoff, Emaillieren, Einfluß s. 520
— Hochofenschlacke, Mahlbarkeit, Einfluß s. 74
— Manganerz, amerikanisches s. 322
— Oxydausscheidung, Stahl s. *874
— Schlackensand s. 735
— Schweißkoksasche s. 304
— Stahl, beruhigter, Oberflächenbeschaffenheit u. Warmverarbeitbarkeit, Einfluß: G. Soler (A) s. *366
— Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *585
— Oxydausscheidung, Einfluß s. 877, *878
— Wasser, Warmwasseranlage, Korrosion, Einfluß s. 505
— Werkstoff, Korrosion, Einfluß s. 483
China, Bodenschätze, Erschließung (W) 970
Chlorid-Chromat-Lösung, Eisen u. Stahl, Korrosion, Einfluß s. 504
Chlorieren, Erz, Metallgewinnung (P) 290
Chrom s. a. u. Aluminium—; Eisen—; Ferro—
— Abbrand, Graphitstabschmelzöfen s. 95
— Anreicherung, Stahloberfläche s. —: Diffusion
— Diffusion s. a. u. Inkromieren
— Eisen- u. Stahloberfläche (P) 227
— Diffusionsüberzug, Chromträger, flüssige, feste oder gasförmige: H. Bennek s. 813
— Gewinnung, Chromerz, armes, Vereinigte Staaten (A) 965
— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 681, *682
— flüssiger, Strahlungsvermögen, Einfluß s. *115, *116

Chrom, Stahl (ferner)
— Schweißbarkeit, Einfluß s. 32
— Streckgrenze, Einfluß s. 243
— Stahlguß, legierter, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 129
— Temperguß, Entkohlungsgeschwindigkeit, Einfluß s. 243
— Warmarbeitsstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 189, *191
Chromat, Wasser, Zusatz, Korrosion, Eisen u. Stahl, Einfluß s. 504
Chrom-Einsatzstahl, Kolbenbolzen, Verwendung s. *251
Chromerz, armes, Chromgewinnung, Vereinigte Staaten (A) 965
— Lagerstätte, Bulgarien s. 327
— Rumänien s. 326
— Ural s. 307
Chromerzstein, Wärmeausdehnung s. *237
Chrom-Kobalt-Molybdän-Nickel-Stahl, Dauerbruch, Ursache s. 288
Chrom-Kobalt-Molybdän-Wolfram-Stahl, Dauerbruch, Ursache s. 288
Chrom-Kupfer-Mangan-Nickel-Vanadin-Stahl, Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 490, *491
Chrom-Kupfer-Mangan-Stahl, Elastizität, hohe (P) 407
Chrom-Kupfer-Mangan-Vanadin-Stahl, Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 490, *491
Chrom-Kupfer-Molybdän-Nickel-Stahl, säurebeständiger (P) 18
Chrom-Kupfer-Nickel-Stahl, Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 490, *491
Chrom-Kupfer-Stahl, Freiluftversuch s. 827
— Oelrohr u. Oeltank, Verwendung (P) 774
— Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 490, *491
Chrom-Magnesitstein, Siemens-Martin-Ofen, Verwendung s. 941
Chrom-Magnetstahl, Eigenschaften, Legierungszusätze, Einfluß s. 76
Chrom-Mangan-Einsatzstahl: W. Eilender, H. Arend u. K. Feldmann (A) s. *752
— Härte, Zugfestigkeit, Zusammenhang s. 538, *539
— Lastkraftwagenbau, Verwendung s. 254, 279
— vergüteter, Festigkeitseigenschaften: A. Krusch (O) *61
Chrom-Mangan-Molybdän-Bandstahl, Eigenschaften, Kaltwalzen, Einfluß s. 853, *855
Chrom-Mangan-Molybdän-Einsatzstahl, nichtmetallische Einschlüsse, Beeinflussbarkeit s. *727
Chrom-Mangan-Molybdän-Nickel-Silizium-Bandstahl, Festigkeitseigenschaften s. *339
— Korrosionsbeständigkeit s. 339, *340
Chrom-Mangan-Molybdän-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 46
Chrom-Mangan-Molybdän-Vanadin-Stahlguß, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 447
Chrom-Mangan-Nickel-Bandstahl, Eigenschaften, Kaltwalzen, Einfluß s. 853, *855
— Festigkeitseigenschaften s. *339
— Korrosionsbeständigkeit s. 339
Chrom-Mangan-Nickel-Silizium-Stahl, geschweißter, Temperatur, tiefe, Verhalten s. 886
Chrom-Mangan-Nickel-Silizium-Stickstoff-Stahl, Eigenschaften s. 967
Chrom-Mangan-Nickel-Silizium-Stickstoff-Titan-Stahl, Eigenschaften s. 967

- Chrom-Mangan-Nickel-Silizium-Stickstoff-Wolfram-Stahl**, Eigenschaften s. 967
- Chrom-Mangan-Nickel-Wolfram-Stahl**, Dauerstandfestigkeit s. 586
- Chrom-Mangan-Silizium-Stahlguß**, Festigkeitseigenschaften s. 128
- Warmsprödigkeit s. *151
- Chrom-Mangan-Silizium-Vanadin-Vergütungsstahl**: W. Eilender, H. Arend u. H. E. Barth (A) s. *752
- Chrom-Mangan-Silizium-Vergütungsstahl**: W. Eilender, H. Arend u. H. E. Barth (A) s. *752
- Chrom-Mangan-Stahl**, austenitischer, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 68, 71
- Dauerbruch, Ursache s. 288, *289
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe, Einfluß der Wärmebehandlung s. 64
- Korrosion s. 485
- Chrom-Mangan-Stahlguß**, austenitischer, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 447
- Dauerstandfestigkeit s. 587
- Festigkeitseigenschaften s. 128
- Schweißbrüchigkeit s. 153
- Warmsprödigkeit s. *151
- Chrom-Mangan-Stickstoff-Bandstahl**, Eigenschaften, Kaltwalzen, Einfluß s. 853, *855
- Festigkeitseigenschaften s. *339
- Korrosionsbeständigkeit s. 339
- Chrom-Mangan-Stickstoff-Stahl** (P) 185
- Chrom-Mangan-Vanadin-Stahl**, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 66
- Gefüge, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. *314
- Lastkraftwagenbau, Verwendung s. 252, 279
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech**, hochfestes, schweißbares, Eigenschaften, Nickel, Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. F. Kleinermanns (O) *824
- Chrom-Mangan-Vergütungsstahl**, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur s. 315
- Chrom-Mangan-Wolfram-Stahl**, Dauerstandfestigkeit s. 586
- Eigenschaften, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *355
- Verdreheschlagfestigkeit, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *355
- Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- Chrom-Molybdän-Einsatzstahl**, Blindhärteprüfung s. *768
- Hinterachsräder, Lastkraftwagen, Verwendung s. 252
- Chrom-Molybdän-Nickel-Stahl**, Anlaßbeständigkeit s. *696
- Dämpfung, Verdrehungsbeanspruchung, Einfluß, Vergleich mit Temperguß s. *420
- Dauerstandfestigkeit s. 586
- Gefüge, Einfluß s. 677
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 45
- Härte, Zugfestigkeit, Zusammenhang s. 538, *539
- Langzeit-Dauerstandversuch, Gefüge, Einfluß s. 699
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Schmelzen, basischer Lichtbogen- u. Siemens-Martin-Ofen, Gießprobenergebnisse: W. Ruff (O) *438
- Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- Chrom-Molybdän-Silizium-Stahl**, Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß s. 679
- Chrom-Molybdän-Stahl**, Dämpfung, Verdrehungsbeanspruchung, Einfluß, Vergleich mit Temperguß s. *420
- Dauerbruch, Ursache s. 288, *289
- Chrom-Molybdän-Stahl** (ferner)
- Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß s. 677, 681, *682, *696
- Härte, Temperatur, Einfluß s. *656
- Erdölindustrie, Verwendung: R. W. Emerson (A) s. 865
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 47
- geschweißter, Temperatur, tiefe Verhalten s. 886
- korrosionsbeständiger, Tiefziehfähigkeit, hohe (P) 905
- Lichtbogenschweißen, Vereinigte Staaten s. 31
- Schmelzen, basischer Lichtbogen- u. Siemens-Martin-Ofen, Gießprobenergebnisse: W. Ruff (O) *438
- Schweißbarkeit: R. W. Emerson (A) s. 865
- Strahlungsvermögen s. 117
- Wechselfestigkeits-Schaubild, Temperatur, hohe, s. 76
- Chrom-Molybdän-Stahlguß**, Dauerstandfestigkeit s. *587
- Festigkeitseigenschaften s. 130, *131
- Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl**, Anlaßbeständigkeit s. *696
- Dauerbruch, Ursache s. 288
- Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß s. 677, 678, 682, *696
- Dauerstandversuch s. 586
- Durchhärtungs- u. Durchvergütungsvermögen s. 665
- Härte, Zugfestigkeit, Zusammenhang s. 538, *539
- Langzeit-Dauerstandversuch, s. 697
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahlguß**, Festigkeitseigenschaften s. 130
- Warmsprödigkeit s. 151
- Chrom-Molybdän-Vanadin-Wolfram-Stahl**, Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß s. 677, 682
- Standzeit, Diffusionsglühen, Einfluß s. 338
- Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl**, Austausch durch Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl s. 752
- Durchhärtungs- u. Durchvergütungsvermögen s. 665
- Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur s. 315
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- Chrom-Molybdän-Wolfram-Stahlguß**, Dauerstandfestigkeit s. 587
- Chrom-Nickel**, Heizleiter, Verwendung (P) 774
- Warmfestigkeit (P) *448
- Chrom-Nickel-Bandstahl**, Eigenschaften, Kaltwalzen, Einfluß s. 853, *855
- Festigkeitseigenschaften s. *338
- Korrosionsbeständigkeit s. 339
- Chrom-Nickel-Niob-Stahl**, Erhitzungstemperatur, Tiefofen, Kohlenstoffgehalt, Einfluß s. *366
- Chrom-Nickel-Niob-Tantal-Stahl**, Dauerstandfestigkeit s. 586
- Chrom-Nickel-Stahl** 18/8, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 67
- Plattieren, Stahl s. 37
- Schraubenfeder, Belastbarkeit, Zeitabhängigkeit s. *35
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- Aluminiumbestimmung: S. D. Steele u. L. Russell (A) 867
- Auspuffventil, Verwendung (P) 522
- austenitischer, Korrosion, interkristalline, Beständigkeit (P) 121
- Korrosionsbeständigkeit (P) 185
- Zusatzwerkstoff, Schweißen, Durchmischung mit weichem u. niedriglegiertem Stahl s. 32
- Chrom-Nickel-Stahl** (ferner)
- austenitisch-ferritischer, Korrosionsbeständigkeit (P) 185
- Dämpfung, Verdrehungsbeanspruchung, Einfluß, Vergleich mit Temperguß s. *420
- Dauerbruch, Ursache s. 288
- Erhitzungstemperatur, Tiefofen, Kohlenstoffgehalt, Einfluß s. *366
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 45, 70
- Graphitstab-Schmelzofen s. 95, *96
- Korrosion, Chrom-Mangan-Stahl, Vergleich s. 485
- Lochbarkeit, Kohlenstoff- u. Nioengehalt, Einfluß s. *367
- nichtrostender, Punktschweißen, Stahl, hochfester, niedriglegierter s. 32
- Schweißen, Ellira-Verfahren s. 31
- Schraubenfeder, Belastbarkeit, Temperaturabhängigkeit s. 35
- Strahlungsvermögen s. *116, *117
- Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich s. *420
- Zahnersatz, Verwendung (P) 969
- Chrom-Nickel-Vanadin-Stahl**, Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- Chrom-Nickel-Vergütungsstahl**, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur s. 315
- Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich s. *420
- Chrom-Nickel-Wolfram-Stahl**, Dauerstandfestigkeit s. 586
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 45
- Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- Chromschwamm**, Erzeugung s. 965
- Chrom-Silizium-Stahlguß**, Festigkeitseigenschaften s. 128, *130
- Chrom-Silizium-Vanadin-Stahlguß**, Festigkeitseigenschaften s. 129, *131
- Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 447
- Schweißbrüchigkeit s. 153
- Warmsprödigkeit s. *151
- Chromstahl** s. a. u. Aluminium-Chrom . . .
- Dauerbruch, Ursache s. 288, *289
- Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß s. 675, *677, 682, *683, *686
- Eigenschaften, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *355
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 66
- Graphitstab-Schmelzofen s. 95, *96
- Längenänderungs-Zeit-Kurve s. *399
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Säurebeständigkeit, Diffusionsglühen, Einfluß s. 337
- Siemens-Martin-Ofen, Erzeugung s. 902
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- Verdreheschlagfestigkeit, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *355
- Wechselfestigkeits-Schaubild, Temperatur, hohe s. 76
- Werkstück, magnetisch beanspruchtes (P) 524
- Chrom-Stahlguß**, Dauerstandfestigkeit s. 587
- Festigkeitseigenschaften s. 128
- schweißempfindlicher, Bronze, warmfeste, Auflage (P) 686
- Chromstein**, Lichtbogenofen, Verwendung s. 463
- Chromüberzug**, elektrolytischer: M. Werner s. 813
- Chrom-Vanadin-Stahl**, Dauerbruch, Ursache s. 288
- Festigkeitseigenschaften, Diffusionsglühen, Einfluß s. 337
- Temperatur, tiefe, s. 66
- Chrom-Vanadin-Stahl** (ferner)
- (Festigkeitseigenschaften)
- Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 302
- Flüssigkeitsgrad s. 442
- Härte, Zugfestigkeit, Zusammenhang s. *538
- Hinterachsräder, Lastkraftwagen, Verwendung s. 252
- Kerbschlagzähigkeit, Anlaßstößglühen, Einfluß s. *826
- Normalglühtemperatur, Bearbeitbarkeit u. Vergütung, Einfluß s. 249
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Schraubenfeder, Belastbarkeit, Temperaturabhängigkeit s. 35
- Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- Chrom-Vanadin-Stahlguß**, Dauerstandfestigkeit s. *587
- Festigkeitseigenschaften s. 129, *131, 133
- Schweißbarkeit s. *152
- Warmsprödigkeit s. *151
- Chrom-Vanadin-Vergütungsstahl**, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur s. 315
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- Chrom-Vanadin-Wolfram-Schnellarbeitsstahl**, Verdreheschlagversuch s. 358
- Chrom-Vanadin-Wolfram-Stahl**, Dauerbruch, Ursache s. 288
- Schraubenfeder, Belastbarkeit, Temperaturabhängigkeit s. 35
- Standzeit, Diffusionsglühen, Einfluß s. 338
- Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- Chrom-Vergütungsstahl**, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härtetemperatur s. 315
- Lastkraftwagenteil, Verwendung s. 256, 277, *278
- Normalglühtemperatur, Bearbeitbarkeit u. Vergütung, Einfluß s. 249
- Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
- Chrom-Warmarbeitsstahl**, Molybdän, Vanadin u. Wolfram, Einfluß: R. Hohage, W. Völker u. R. v. Tinti (A) 924
- Chrom-Wolfram-Stahl**, Dauerbruch, Ursache s. 288
- Classen, Alexander s. 52
- Cleveland Works, Flammen, Bramme s. 692
- Cold Metal Process Co., Steckel-Walzwerk s. 221
- Collin-Saargruben-Verfahren, Koksofengas, Ammoniak-Schwefel-Wäsche s. 754
- Colorado, Roheisen- u. Stahlherzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
- Colorado Fuel & Iron Corp., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Columbia Steel Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Companhia Brasileira Mineração e Metalurgica, Erzeugung s. 487
- Companhia Brasileira de Usinas Metalurgica, Erzeugung s. 487, 488
- Companhia Carbureto de Calcio s. 487
- Companhia Ferro Brasileiro S.A., Erzeugung s. 487
- Companhia Gandarela s. 487
- Companhia Industrial de Ferro S. A. s. 487
- Companhia Metalurgica Barabará s. 488
- Companhia Nacional de Ferro Ligas s. 488
- Companhia Nacional de Ferro Puro s. 488
- Companhia Niquel do Brasil s. 487
- Companhia Siderurgica s. 488
- Companhia Siderurgica Belgo-Mineira, Erzeugung s. 487
- Companhia Siderurgica Nacional s. 488

- Companhia Siderurgica São Paulo e Minas** s. 487
- Continental Steel Co.**, Gewinn 1941 u. 1942 s. 605 — Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Copperweld Steel Co.**, Elektro-stahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75
- Cottin** s. u. Walrand, Ch. u. — **Crawford** s. u. Stiles—
- Crucible Steel Co. of America**, Elektro-stahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75 — Gewinn 1941 u. 1942 s. 605 — Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Cumberland-Verfahren**, Gasmesser, nasser, Korrosion, Einfluß s. 505
- Czernin, W. s. u. Hüttemann, E. u.** —
- Czirmatis, Ludwig**, Nachruf *40
- D**
- Dach**, Kupferstahl, Verwendung s. 483
- Daalen, R. M. s. 53**
- Dämpfung**, Stahl, Verdrehungsbeanspruchung, Einfluß, Vergleich mit Temperguß s. *420
- Dämpfungsfähigkeit**, Temperguß: J. Geiger (A) *419
- Dänemark**, Wirtschaft: H. Luft (B) 187
- Dampf** s. a. u. Hochdruck— — Halbfassfeuerung, Zusatz s. 662
- Dampftrieb**, Wirtschaftlichkeit, Stromerzeugung, Eisenhüttenwerk: M. Steffes (O) *573
- Dampfdruck**, Turbinenbau, Entwicklung seit 1900 bei Brown, Boveri & Cie. s. *600
- Dampfhärten**, Hochofenschlacke s. 225 — Leichtstein, Schlackensand: F. Keil u. F. Gille (A) *735
- Dampfhammer**, Wirtschaftlichkeit, Elektro-Lufthammer, Vergleich: F. Knorr (O) *433, *456
- Dampfkessel** s. a. u. Hochdruckkessel — (Zs) 79, 262, 345, 424, 625, 791, 945 — Elektroschmelzschweißmaschine (P) *798 — Entwicklung s. 600
- Dampfkesselbau**, Ellira-Verfahren, Anwendung: H. Tannheim (A) s. 866 — Gasschmelzschweißen, doppelseitiges: H. Hennefeld (A) s. 904
- Dampfkesselbaustoff** (Zs) 81
- Dampfkraftmaschine** s. a. u. Dampfmaschine; Dampfturbine — Nachkriegszeit: A. Meyer (A) *599
- Dampfkraftwerk**, Eisenbedarf, Gaskraftanlage, Vergleich s. 613 — Gesamtplanung: L. Musil (B) 103
- Dampfleitung**, erdverlegte, Schlackenwolle-Isolierung s. *364
- Dampfmaschine**, Entwicklung s. 600
- Dampfmenge**, Generatorgas-erzeugung, rechnerische Ermittlung: Seitz s. 606
- Dampfsiebkörper**, Mangan-Vanadin-Stahlguß, Verwendung s. *132
- Dampfstrahl**, Erzeugung, Schlackenwolleherstellung (P) *38
- Dampfturbine** (Zs) 161, 262, 424, 544, 625, 945 — Entwicklung s. *600, 609 — Gasturbine, Vergleich: O. Martin (A) 16 — Wirtschaftlichkeit, Gasmaschine, Vergleich s. 573, *574
- Dampfturbinenschaukel**, Molybdänstahl, Verwendung s. 506
- Dampfverbrauch**, Dampfturbinenantrieb s. *575 — Sauerstoff-Druckvergasung s. 939
- Dampfwirtschaft** (Zs) 262, 945 — 10 Fragen (A) 570
- Dauerbeanspruchung** s. u. Wechselbeanspruchung
- Dauerbiegeversuch** s. u. Biege-wechselversuch
- Dauerbiegezähl**, Kreuzschlagsseil s. 717
- Dauerbruch**, Hartstahl, Ursache u. Kennzeichen: M. Muzoli (A) *288 — Temperatur, hohe s. 601
- Dauerfestigkeit** s. u. Wechsel-festigkeit
- Dauermagnet**, Herstellung (P) 290 — Koerzitivkraft, Verbesserung mit durch Abkühlung im Magnetfeld erzielter Vorzugsrichtung (P) 798 — Leitstück (P) 905 — Metallpulver, Herstellung: W. Hotop (A) 814
- Dauermagnetlegierung**, Entwicklung s. 814
- Dauermagnetstahl**, chromhaltiger, Eigenschaften, Legierungszusätze, Einfluß: H. Krainer u. F. Raidl (A) 76
- Dauerschlagfestigkeit** s. u. Schlagwechselfestigkeit
- Dauerschlagmaschine**, Biege-wechselversuch, gleichzeitige Prüfung mehrerer Probestäbe (P) *143
- Dauerstandsbeanspruchung**, Belastung, Dehngeschwindigkeit, Beziehung: F. Sauerwald (A) 76
- Dauerstandfestigkeit**, Bauteil, Ermittlung im Biege-wechselversuch (P) 542 — Bor-Nickel-Stahl (P) 227 — Ermittlung s. u. Dauerstandsversuch — Molybdän-Stahlguß s. 130, *131 — Schweißnaht, Chrom-Vanadin-Stahlguß s. 152 — Stahl, chemische Zusammensetzung, Einfluß s. *585 — Gefüge, Einfluß in Abhängigkeit von der Wärmebehandlung u. Legierung: H. Bennek u. G. Bandel (O) *653, *673, *695 — legierter (P) 605 — Schwefelwasserstoffbeständigkeit (P) 906 — Wärmebehandlung, Einfluß s. *585 — Stahlguß, molybdänfreier, legierter s. *126, 128, *129, *130, 133 — unlegierter s. *125, 127, *131, 132
- Dauerstandsprüfeinrichtung**, Probestäbe, mehrere: C. A. Duckwitz (A) s. *669
- Dauerstandsversuch** s. a. u. Langzeit— — s. 569
- Duralumin** u. Duranalium: E. v. Rajakovics u. H. O. Maier (A) 602 — Schweißnaht: E. Siebel u. K. Wellinger (A) s. 602 — — s. a. 152 — Spannung, nachlassende s. 586
- Dechema** s. u. Deutsche Gesellschaft für chemisches Apparatewesen
- Deckel**, Elektroofen (P) *245 — Lichtbogenofen, Einheitsstein, Verwendung, Einfluß metallischer Kühlringe: H. Müller (O) *217 — — Zustellung s. 463
- Dehez, J.**, Winkelstahl, Kalibrieren s. *540
- Dehngeschwindigkeit**, Dauerstandsbeanspruchung, Belastung, Beziehung: F. Sauerwald (A) 76 — Zinkblech, gewalztes: H. Unckel (A) s. 603
- Dehngrenze**, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen, Einfluß s. *857 — — kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *338 — — patentierter u. kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *339
- Chrom-Mangan-Einsatzstahl**, vergüteter s. *63
- Längsspannung**, Verhältnis, Blankstahlziehen, Querschnittsabnahme, Einfluß s. *376
- Dehnung** s. a. u. Bruch—; Gleichmaß— — Bandstahl, Ermittlung (P) *102 — Feinblech, Ermittlung (P) *102 — Stahl, alterungsbeständiger, Temperatur, tiefe s. *44 — — Dauerstandsversuch, Einfluß s. 587 — — Flüssigkeitsgrad, Einfluß s. 440, 441 — — Stahlrohr, dünnwandiges, Ermittlung (P) *102 — Zugversuch, Querschnitts-abnahme, Beziehung s. *139
- Dehnungsfuge**, Siemens-Martin-Ofengewölbe s. 940
- Dehnungsmesser**, optischer, Zug-Druck-Wechselprüfmaschine s. *569
- Dehnungsmeßverfahren**, Wechselversuch, Temperatur, hohe, Auswertung s. 76
- Dehnungszeit-Kurve**, Stahl, Aufnahme, Wechselversuch bei hoher Temperatur s. 570
- Dehnverhalten**, Stahl, Temperatur, hohe: M. Hempel u. H. Krug (A) s. 601
- Dehnwert**, Lackfilm, Stahlblech, Bestimmung (P) *159
- Delaware**, Rohelsen- u. Stahl-erzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
- d'Elhuyar** s. u. Elhuyar
- Delius, Christian Traugott** s. 405
- Demag**, Bandstahlwerk, kontinuierliches s. 224
- Desoxydation**, Baustahl, legierter, Aluminium, Einfluß auf Durchhärtung u. Durchvergütung: H. Krainer (A) 739 — Chrom-Mangan-Vanadin-Stahl, Aluminium, Blecheigenschaften, Einfluß s. 824 — Siemens-Martin-Stahl s. 902 — Stahl, Aluminium, Dauerstands-festigkeit, Einfluß s. 655, *656 — — Aluminium, Einfluß auf die Kerbschlagzähigkeit bei tiefer Temperatur s. 45, 71 — — Aluminium sowie Aluminium u. Silizium gemeinsam, Gleichgewichte: W. Geller u. K. Dickel (A) 665 — — Oxydausscheidung, Einfluß s. 874, 877, *878
- Desoxydationsmittel**, Herstellung, Niederschachtöfen, elektrischer s. 154 — Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *748
- Deuteronenstrahlen**, Erzeugung, künstliche s. 329
- Deutsche Edelstahlwerke, A.-G.**, Krefeld, Qualitätsstelle, Mittellungen: H. Treppschuh (O) *189 — Stahlwerksbetrieb, Mitteiligung: E. Maurer u. R. Schustek (O) *725, *747 — Versuchsanstalt, Mitteiligungen: R. Scherer u. H. Kiessler (O) *353 — — ds.: H. Voss (O) *767
- Deutsche Gesellschaft für Chemisches Apparatewesen**, Forschungs- u. Beratungsstelle für physikalisch-chemische Betriebskontrolle u. Labortechnik, Arbeitstagung v. 23. u. 24. Okt. 1942 (V) 118
- Deutsche Gold- u. Silberscheideanstalt** vorm. Roefler, Frankfurt a. M., Mitteiligung: M. Paschke u. H. Kohl (O) *476
- Deutsche Reichsbahn** (G) 507
- Deutsche Versuchsanstalt für Luftfahrt e. V.**, Biege-wechselprüfmaschine s. 339 — Rühr- u. Weenseltauchversuch s. 339
- Deutscher Verband für die Materialprüfungen der Technik**, Kerbschlagversuch, Temperatur, tiefe, Probestabform s. 42
- Deutschland**, Bandstahlwerk, Bauarten s. 953, *954 — Drahtwalzwerk, Bauarten s. 953, *954, *957 — Eisenerzlagerrstätten, Entstehung. Hrg. v. B. Brok-kamp (B) 756
- Deutschland** (ferner) — Eisenpreise, Vergleich mit England u. Vereinigte Staaten s. 283, 285 — Geologie: E. Hennig (B) 247 — politische Gliederung, Karten. Hrg. v. R. Schwarz (B) 928 — Schweden, Wirtschaftsbeziehung (W) 667
- Dichtungsmittel**, Schlackenwolle, Verwendung s. 365
- Dick, Rudolf** s. 52
- Dickblech** s. u. Grobblech
- Dicke**, Bandstahl, Zunahme beim Walzen s. *734 — Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 557 — — Schweißrissigkeit, Einfluß s. 786
- Dickenabnahme**, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen, Einfluß s. *855, *858, *880 — Grobblechwalzwerk, Ermittlung s. *411
- Dickengenaugigkeit**, Bandstahl, Prüfung s. 224
- Dickenmessung**, Walzband (P) 815
- Didier** s. a. u. Bubiag— — Lichtbogenofendeckel s. 220 — Steinkohlenschmelzung s. 773
- Dietrich, K.**, Kobaltbestimmung, photometrische s. 621
- Diffusion** (Zs) 82, 429, 549, 796 — Chrom, Eisen- u. Stahl, Oberflächenbehandlung (P) 227 — Korrosionsschutzüberzug, Herstellung s. 518 — — Preßtauchverfahren, Stahl mit Kupfer u. Kupferlegierungen s. 388 — Silizium, Eisen u. Stahl, Oberflächenbehandlung (P) 227
- Diffusionsgesetze**, Aufkohlen, Stahl, Anwendung: A. Slatenscheck (A) *703
- Diffusionsgüthen**, langzeitiges, bei hoher Temperatur, Stahl, Gütesteigerung, Einfluß: W. Künstcher (A) 337 — Stahl, Gütesteigerung, Einfluß s. 301 — — Zähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 69, 73
- Diffusionskonstante**, Kohlenstoff in Eisen, Bestimmung s. 243
- Diffusionsüberzug** s. a. u. Inkromieren — Chrom, Chromträger, flüssige, feste u. gasförmige: H. Bennek s. 813
- Diffusionsverfahren**, Sauerstoffbestimmung, Stahl s. 924
- Dilatometerkurve**, Härten aus der Walzhitze s. *320
- Dinnendahl, Franz** s. 525
- Direkte Stahlerzeugung** s. u. Stahlerzeugung: direkte
- Dolomitstein**, Eigenschaften, Magnesitstein, Vergleich s. 966 — Lichtbogenofen, Verwendung s. 463 — stabilisierter s. 966
- Donnariviet**, Eisenschwamm-erzeugung, Wiberg-Verfahren s. 700
- Donawitz**, Hochofenschlacke, Hüttenstein- u. Hartbrandsteinherstellung: F. Schwarz (A) 225
- Donner-Hanna Coke Corp.**, Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Doppelausguß**, Gießen: A. Mund (O) *509
- Doppel-Duobandstahlwalzwerk** s. *961
- Doppelgespannplatte** s. *510
- Doppelgießverfahren** s. u. Gießen: Doppelausguß
- Doppelhärten**, Geschichte: E. Maurer (O) 200
- Doppelrohrwinderhitzer**, Hochofen (P) *623
- Doppel-T-Stahl**, Walzen, Stromverbrauch u. Leistung s. *297
- Dorn** s. a. u. Aufweite—; Pilger—; Zieh— — kontinuierliches Gießen, Hohlblock, metallischer (P) *705 — Metallrohrpresse, Warm-arbeitsstahl, Verwendung s. 197

- Dorn** (ferner)
— Rohrwalzwerk, Ein- u. Ausbauen, Kühlen u. Einfetten (P) *142
- Dornstange**, Widerlager, Schräg- u. Glättwalzwerk s. *590
- Dortmund**, Wärmewirtschaftliche Tagung v. 21. April 1943 (Voranzeige) 292
- Dortmund-Hoerder-Hüttenverein**, Erwachsene, Anlernen s. 583
- Draht** s. u. Stahl—
- Drahterzeugnisse**, Absatz- u. Erzeugungslenkung (W) 39
- Drahtstulz** (Zs) 81, 164, 266, 349, 428, 548, 628, 795, 948
- Betriebsverhalten (A) *664
- : J. P. Dolan u. W. G. Jackson (A) 665
- drallarmes s. 718
- England, Forschungsergebnisse (A) 466
- Forschung, Stand u. Ziele: H. Herbst (O) *712
- Korrosionsschutzüberzug, organischer s. 521
- Stahldraht, verzinkter, Witterungsbeständigkeit: G. Schikorr s. 813
- Drahtverarbeitungsmaschine**, gleichzeitige Verarbeitung von zwei Drähten, Klemmbaue (P) *38
- Drahtwalzwerk** (P) *832
- Bauarten s. *298, *953
- halbkontinuierliches s. *954, *956
- kontinuierliches (P) *522
- s. a. *954, *957
- Planung s. *335
- Drahtziehen**, Gegenzug, Einfluß: W. Lueg u. A. Pomp (O) *229
- Ziehung, Erhitzung: E. Siebel u. R. Kobitzsch (O) *110
- Drahtzieher**, Berufsausbildung s. 670
- Drahtzieherei**, Arbeitseinsatz, wirtschaftlicher: E. Jaenichen (O) 669
- Drahtziehmaschine**, Drahtabführung, zentrale, Trocken- u. Naßziehen (P) *389
- Drallbüchse**, Walzwerk s. *690
- Drawn Steel Co., Mansfield**, Einstoß-Anspitzvorrichtung, Ziehbank s. *500
- Drehbank** s. u. Block—
- Drehen**, Feinschnitt, Stahl, Zerspanbarkeitskurzprüfung: H. Lüpfer (A) 925
- Werkzeug, Schneidhaltigkeitskurzprüfung: H. Lüpfer (A) 925
- Drehherdofen** (P) *448
- Drehmeißel**, hin- u. hergehender u. schwingender, Blockdrehbank s. *178
- Drehrohrofen**, Chromerz, armes, Rosten s. 965
- mit mehreren auf seine Länge verteilten Brennern (P) 422
- Drehrohrofengewölbe** (P) *774
- Drehrohrofensinter**, Bandsinter, Vergleich s. *394
- Drehrost-Gaserzeuger**, Gasreinigung, elektrische s. 808, *809
- Schwelschacht s. 837, *838
- Drehsehwindungsbeanspruchung** s. u. Verdrehungswechselbeanspruchung
- Drehstufenprobe**, Stahl, Reinheitsgrad, Bestimmung s. 725, *726
- Drehwechselfestigkeit** s. u. Verdrehungswechselfestigkeit
- Drehzahl**, Elektromotor, Erhöhung, Metallersparnis, Einfluß s. 91
- Hochofengas-Gebläsemaschine, Regelung s. *106
- Drehzahlverlauf**, Walzen s. *300
- Dreistoff-Lagerschale** (A) 665
- Dreistoffsystem**, Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure, Thomasschlacken-erzeugung, Bedeutung: G. Trömel (O) *21; (Erörterung) *53
- Dreiwälzwerk** s. u. Triowälzwerk
- Dreizonenofen**, Halbzeug-erwärmung, Drahtwalzwerk s. *958
- Druck** s. a. u. Dampf—; Gas—; Lager—; Luft—; Rad—; Schnitt—; Wind—
- Druck** (ferner)
— atmosphärischer, regelbarer, Metall, Gießen (P) *850
- hoher, Schweißen, elektrisches, Einfluß s. 57
- Warmwasseranlage, Korrosion, Einfluß s. 505
- Druckbehälter**, dickwandiger, mehrschichtiger, mit zugekühlten Enden, Herstellung (P) *406
- Gasdruck, hoher, Herstellung (P) 906
- Druckextraktion**, Steinkohle s. 755
- Druckfestigkeit**, Schlackensand-leichtstein s. *736
- Sinter s. 396
- Druckgaserzeuger** s. *936
- Druckhydrierung** s. u. Hoch—
- Drucklager**, Kunstharzpreßholz-Walzenlager, Gestaltung s. *215
- Druckluft** s. u. Preßluft
- Druckmessung** (Zs) 430
- Druck-Pottascheverfahren**, Koksogefas, Entschwefelung s. 754
- Druckreduktion**, Eisenerz: E. Edwin (A) 180
- Druckregelung**, selbsttätige, Gaserzeuger s. 75
- Druckrohrleitung** s. a. u. Hoch—
- Schweißnaht: A. Scott (A) s. 904
- Druckschmelzung**, Steinkohle s. 774
- Druckvergasung** s. u. Sauerstoff—
- Druckverlust**, Hochofengasleitung, Rauigkeitszunahme während der Betriebszeit, Einfluß: M. Stefes (A) *922
- Zyklon-Sprühwäscher s. 368
- Druckverteilung**, Holzwalzen-lager s. *514
- Walzspalt: F. Holmberg (A) 503
- Druckwasser** s. u. Preßwasser
- Drücken** (Zs) 79, 264, 347, 626
- Drufa-Regelung**, Wärmeausgleichofen s. 490
- Dünnschliff**, Sinter s. *395
- Thomasschlacke s. *27, *53
- Düse** s. a. u. Zieh—
- Schneidbrenner, Kupferersparnis beim Flammen s. 91
- Düsenöffnungswinkel** s. u. Ziehdüse: Oeffnungswinkel
- Dunkel**, Th., Zitronensäurelöslichkeit, Thomasschlacke, Silizierungsfaktor, Einfluß s. *26
- Duo-Rohrwalzwerk**, automatisches s. *589
- Duowalzgerüst**, Lagerung, Triowalzgerüst, Vergleich s. *333
- Duowalzwerk**, Drehzahl- u. Leistungsverlauf s. *300
- Holzlager, Verwendung s. 515
- Duplexverfahren** (Zs) 545
- basisches, Metallurgie u. Wirtschaftlichkeit, Phosphor, Einfluß: H. Buchholtz u. K. Debuch (O) *777
- Duralumin**, Dauerstandversuch: E. v. Rajakovics u. H. O. Maier (A) s. 602
- Duralinium**, Dauerstandversuch: E. v. Rajakovics u. H. O. Maier (A) s. 602
- Durchbiegung**, Walze, Bandwalzen s. *733
- Durchflußquerschnitt**, freier, Hochofen, Feinerzverhüttung s. 9
- Durchgasung** s. u. Gasströmung
- Durchgußverfahren**, Verbundgußherstellung s. 387
- Durchhärten**, Baustahl, legierter, Aluminiumdesoxydation, Einfluß: H. Krainer (A) 739
- Durchhärtungsvermögen**, Baustahl: W. Eilender, R. Mayenborn u. H. Voss (A) 665
- Durchlässigkeit** s. u. Gas—
- Durchlaufofen** (P) *245
- Förderbandantrieb (P) *926
- Durchmesser**, Stahldraht, Verminderung, Gegenzug-Ziehen, Einfluß s. *231, *233
- Walzenzapfen, Beanspruchung, Einfluß s. 333, *334
- Durchsatz**, Halbgasfeuerung, Windmengeneinstellung, Einfluß s. *661
- Durchsatzzeit**, Möllergewicht, Einfluß s. *766
- Durchvergüten**, Baustahl, legierter, Aluminiumdesoxydation, Einfluß: H. Krainer (A) 739
- Durchvergütungsvermögen**, Baustahl: W. Eilender, R. Mayenborn u. H. Voss (A) 665
- Durchziehofen** (P) *245
- Durferrit-C 5**, Aufkohlungsversuch s. 704
- Durrer**, Robert, Gründung eines Lehrstuhls für Metallurgie an der Technischen Hochschule Zürich 835
- DVM** s. u. Deutscher Verband für die Materialprüfungen der Technik
- Dynamo** s. u. Gas—
- Dynamomaschine** (Zs) 77, 262, 791
- E**
- Edelkohle**, Gewinnung s. 722
- Edelstahl**: F. Rapatz. 3. Aufl. (B) 84
- England, Bedarf 1942 s. 450
- Eder**, A., Molybdänbestimmung, kolorimetrische, Stahl, Verbesserung: F. Vollmert u. A. König (A) *790
- Egestorff**, Georg s. 53
- Eggenberg**, Anton Ruprecht von s. 405
- Ehrensberger**, E., Doppelhärten s. 200
- Ehrenwerth**, s. u. Gängl von —
- Ehrungen**, Vögler, Albert, Ehrenvorsitzender des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute s. 488
- Eigenspannung** s. u. Spannung: innere
- Eignungsprüfung** (Zs) 165, 270
- Einband**, Förderseil, Herstellung s. 466
- Einbrandkerb**, Schweißnaht, Wechselfestigkeit, Einfluß: A. Thum u. A. Erker (A) s. 886
- Einbrennprobe**, Feinblech, Schweißbarkeitsprüfung s. 553
- Einbringen**, Begriffsbestimmung s. 530
- Einfassung**, Holzwalzenlager, Einfluß s. *514
- Einfetten**, Dorn, Rohrwalzwerk (P) *142
- Einflußgrößen**, Freiluftversuch: K. Daeves, K.-F. Mewes u. E. H. Schulz (A) *827
- Kerbschlagversuch, Temperatur, tiefe s. *42
- Einflußgrößen-Rechnung** s. *650
- Einführbacken**, ovale, Walzwerk, kalibrierte s. *691
- Einführungsrichtung**, Schrägwalzen-Richtmaschine (P) *102
- Walzguß, Verstellvorrichtung (P) *121
- Walzstab, Walzwerk (P) *870
- Walzwerk s. *692
- Einhardtungstiefe** s. u. Härtetiefe
- Einheitserzeugung**, Walzwerk s. 409
- Einheitshochofen**, Profil s. *598
- Einheitsstein**, Lichtbogenofendeckel, Verwendung, Einfluß metallischer Kühlringe: H. Müller (O) *217
- Einkristall**, Röntgeninterferenz, Intensitätsmessung: J. M. Robertson u. J. H. V. Dawson (A) 541
- Einlaßventil**, Hochofengas-Gebläsemaschine s. *106
- Einsatz**, flüssiger, Siemens-Martin-Ofen, Leistungssteigerung, Einfluß s. 902
- Kupolofen, Metallbrikett, Verwendung (A) 941
- Einsatzhärten** s. a. u. Aufkohlung; Salzbadhärten; Zyanbadhärten
- Abdeckmittel (P) 422
- Chrom-Mangan-Stahl s. *753
- Hinterachsräder, Lastkraftwagen s. 252
- Stahllagerschale, Rollgang, Laufzeit, Einfluß s. *88
- Wolfarmstahl: E. Witten (A) 666
- Einsatzmittel** s. u. Zementiermittel
- Einsatzstahl** s. a. u. Chrom—; Chrom-Mangan—; Chrom-Molybdän—
- Blindhärteprüfung: H. Voss (O) *767
- Dauerbruch, Ursache s. 289
- Lastkraftwagenbau, Bewährung s. *251
- legierter, aus dem basischen Lichtbogenofen, nichtmetallische Einschlüsse, Beeinflussbarkeit: E. Maurer u. R. Schustek (O) *725, *747
- sparstoffarmer (A) *752
- Einschlüsse** s. a. u. Nichtmetallische—; Nitrid—; Oxyd—; Schlacken—; Silikat—; Sulfid—; Tonerde—
- Automatenstahl, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 67
- Korrosion, Einfluß s. 484
- optisch aktive s. *731
- Einschmelzleistung**, Siemens-Martin-Ofen, Wärmeverbrauch, Einfluß s. 147, *148
- Einschnürung**, Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter s. *63
- Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin)-Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *752
- Chrom-Vanadin-Stahl, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 302
- Chrom-Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß bei verschiedenen Abschreckmitteln s. *278
- Hinterachsräder, Einsatzstahl s. 253, 255
- Molybdän-Stahlguß s. 130
- Schweißnaht Chrom-Vanadin-Stahlguß s. 152
- Stahl, alterungsbeständiger, Temperatur, tiefe s. *44
- Dauerstandversuch, Einfluß s. 587
- Diffusionsglühen, Einfluß s. 337, 338
- Flüssigkeitsgrad, Einfluß s. 440, 441
- legierter, Temperatur, tiefe, s. 45, 46, 65, 67
- Stangenziehen, Einfluß s. 474
- Temperatur, hohe s. *657
- Stahlguß, molybdänfreier, legierter s. 128, *131, 133
- unlegierter s. 127, *131, 132
- Einschnürverformung**, Zugversuch, Bedeutung s. 140
- Einspannschweißversuch** s. 54
- Schweißrisseprüfung s. *785
- Einspannvorrichtung**, Mehrstangenzug s. *471
- Einsparen** s. u. Sparen
- Einstangenzug**, Mehrstangenzug, Leistungsvergleich s. 472
- Einstellung**, Arbeiter s. *912
- Einstopffengießpanne** s. *509
- Einstoß-Anspitzvorrichtung**, Mehrstangenziehbank s. 498, *500
- Eisen** s. a. u. Elektrolyt—; Sinter—
- altes, Korrosionsbeständigkeit s. 484
- Analyse, photometrische Bestimmungen, betriebsmäßige Ausführung: K. Gabiersch (A) s. 120
- Aufkohlung, Zementiermittel, gasförmiges, Verwendung (P) 943
- Auftragssteuerungsnummern (W) 123
- Baustoff (Zs) 82, 165, 269, 351, 430, 550, 629, 797, 950
- Bogenspektrum von 4555Å bis 2227Å: F. Gössler (B) 187
- Eigenschaften (Zs) 80, 163, 265, 348, 427, 547, 628, 794, 947
- Entkohlung (P) 390
- Entschwefeln (P) 18
- Flußbild, Hüttenwerk, gemischtes s. 530, *531
- Funkenspektrum von 4555Å bis 2227Å: F. Gössler (B) 187
- Gießpanne (P) *622
- Ingenieurbau (Zs) 82, 165, 269, 351, 629, 950
- Kohlenoxydspaltung, Einfluß: F. Körber, H. Wiemer u. W. A. Fischer (A) 923

- Eisen (ferner)**
 — Korrosion, Erkenntnisse 1939 bis 1942: F. Eisenstecken u. H. Roters (A) 481, 504, 518
 — Verhinderung (P) 832
 — Korrosionsschutz (P) 246
 — Erkenntnisse 1939 bis 1942: F. Eisenstecken u. H. Roters (A) 481, 504, 518
 — Lagerbuchführung (W) 551
 — Meldepflicht (W) 551
 — metallisches, Schlacke, Bestimmung: E. Stengel (A) 368
 — Oberfläche, Chrom- u. Siliziumanreicherung durch Diffusion (P) 227
 — Phosphatieren (P) 291
 — reines, Herstellung (P) 422
 — Korngröße, Regelung (P) 18
 — Schiffbau (Zs) 797, 950
 — Schutzüberzug, Herstellung (P) 775
 — Verwendungsverbot (W) 227
 — Wärmebehandlung (Zs) 79, 163, 265, 348, 427, 547, 627, 794, 947
- Eisen schaffende Industrie, Oberschlesien, Rohstoffversorgung: F. Hilgenstock (A) 835**
- Eisen- u. Stahl-G.m.b.H., Ukraine, Gründung (W) 668**
- Eisen-Aluminium-Chrom s. u. Aluminium-Chrom-Stahl**
- Eisen-Aluminium-Kobalt-Kupfer-Nickel, magnetische Vorzugslage: W. Jellinghaus (A) 75**
- Eisenbahnbaustoff (Zs) 628**
- Eisenbahnbrücke, vollwandige: O. Kommerell (B) 571**
- Eisenbahnrad, Herstellung (P) *622**
- Eisenbahnschiene s. u. Schiene**
- Eisenbahnverkehr (Zs) 431**
- Eisenbahnwagen s. a. u. Personwagen; Schienenfahrzeug**
 — Stirnwand, Kupferstahlblech, Verwendung s. 483
- Eisenband s. u. Bandstahl**
- Eisenbedarf, Dampfturbinenanlage, Gasmaschinenanlage, Vergleich s. 613**
 — Erzbrech- u. Erzklassieranlage s. 276
- Eisenbestimmung, kolorimetrische, Kojisäure: M. L. Moss u. M. G. Mellon s. 342**
 — photometrische, Eisenerz u. Schlacke: H. Pinsl (A) s. 120
 — Schlacke: E. Stengel (A) 368
- Eisenbeton s. u. Stahlbeton**
- Eisenbewirtschaftung, Großbritannien, Organisation: K. Bielinski (O) 580**
 — neue: K. M. Hettlage (W) 38
 — Neuordnung (W) 571
- Eisenblech s. u. Stahlblech**
- Eisen-Chrom, Heizleiter, Verwendung (P) 774**
- Eisen-Chrom-Molybdän s. u. Chrom-Molybdän-Stahl**
- Eisendraht s. u. Stahldraht**
- Eisenerz s. a. u. Fein-; Frischerz; Geilsingen; Gutmadingen; Kiruna; Magnetit; Mesabi-Erz; Minette; Rasen-; Vivero; Wabana; Wasseralfingen**
 — (Zs) 160, 624
 — armes, Rosten (P) *603
 — Verhütten, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 757
 — Brechanlage: W. Tillmann (O) *273
 — Eisenbestimmung, photometrische: H. Pinsl (A) s. 120
 — England, Versorgung 1942 s. 449
 — feinkörniges s. u. Feinerz
 — Förderung s. u. Eisenerzbergbau
 — kieseläurereiches, Aufbereitung (P) 622
 — Klassieranlage: W. Tillmann (O) *273
 — Lagerstätte, Bulgarien s. 327
 — deutsche, Entstehung. Hrsg. v. B. Brockamp (B) 756
 — Rumänien s. 326
 — Reduktion s. 30
- Eisenerz (ferner)**
 — (Reduktion) Druckverfahren: E. Edwin (A) 180
 — Rosten, magnetisierendes, Ofenanlage (P) *831
 — Saugzugsintern, Leistungssteigerung: H. Wittenberg u. K. Meyer (O) *817, *840
 — Sintern (P) 550
 — betriebliche Maßnahmen: K. Kintzinger (O) *453
 — chemische u. physikalische Vorgänge: F. Hartmann (O) *393
 — Schwelkoks, Verwendung s. 306
 — Stahlerzeugung, direkte (P) *370
 — Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
 — steirisches, Rosten u. Verhütten s. 2
 — Vereinigte Staaten, Versorgung (W) 327
 — Verhüttung, Schweiz (A) 385
 — ds. (W) 927
 — außer dem Verhütten im Kokshochofen: R. Durrer (B) 800
 — Vorrat, Welt, Erschöpfung s. 649
- Eisenerz (Steiermark), Hochofenschlacke, Hüttenstein- u. Hartbrandsteinherstellung, Verwendung s. 225**
- Eisenerzbergbau, Schweiz s. 386**
 — Statistisches s. u. den betreffenden Ländernamen
- Eisenerzeugung (P) 245**
 — direkte s. u. Stahlerzeugung: direkte
 — Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
- Eisenerzförderung s. u. Eisenerzbergbau**
- Eisengehalt, Eisenerz s. *398**
 — Thomasschlacke, Phosphorgehalt, Stahl, Einfluß s. *778
- Eisengewinnung s. u. Eisenerzeugung**
- Eisengießerei (Zs) 78, 161, 263, 346, 424, 545, 626, 792, 945**
- Eisenholz, Walzenlager, Verwendung s. *210**
- Eisenhütte Berlin-Mark Brandenburg, Arbeitstagung v. 26. November 1943 (Voranzzeige) 852**
- Eisenhütte Mitteldeutschland, Arbeitstagung in Magdeburg v. 13. November 1943 (V) 872**
 — ds. (Voranzzeige) 800
 — Gründungsbeschuß s. 467
- Eisenhütte Oberschlesien, Arbeitsausschuß der Wärmeingenieure, Sitzung v. 15. September 1943 (Voranzzeige) 668**
 — Arbeitstagung v. 16. Okt. 1943 (V) 835
 — ds. (Voranzzeige) 724
 — Fachausschuß Stahlwerk, Sitzung (Voranzzeige) vom 26. März 1943 228
 — ds. v. 2. Juni 1943 432
 — ds. v. 2. Okt. 1943 708
 — Fachausschuß Walzwerk u. Weiterverarbeitung, Sitzung (Voranzzeige) v. 23. Febr. 1943 144
 — ds. v. 14. April 1943 292
 — ds. v. 18. Juni 1943 452
 — Hochofenausschuß, Sitzung (Voranzzeige) v. 25. März 1943 228
 — Maschinenausschuß, Sitzung (Voranzzeige) v. 14. April 1943 292
 — Werkstoffausschuß, Sitzung (Voranzzeige) v. 20. Jan. 1943
 — ds. v. 29. April 1943 328
- Eisenhütte Südost, Arbeitssitzung v. 5. Juni 1943 (V) 606**
 — ds. v. 30. Okt. 1943 (V) 928
 — (Voranzzeige) v. 5. Juni 1943 408
 — ds. v. 4. Dez. 1943 872
 — Elektroofen-Ausschuß, Sitzung (Voranzzeige) v. 25. Sept. 1943 688
 — Fachausschuß für Dauerprüfung, Sitzung (Voranzzeige) v. 27. Febr. 1943 168
 — Fachausschuß für Korrosionsfragen, Sitzung (Voranzzeige) v. 13. Febr. 1943 124
- Eisenhütte Südost (ferner)**
 — (Fachausschuß für Korrosionsfragen) ds. v. 25. September 1943 688
 — Fachausschuß für Siemens-Martin-Oefen, Sitzung (Voranzzeige) v. 13. Februar 1943 124
 — ds. v. 13. März 1943 208
 — ds. v. 30. Okt. 1943 776
 — Fachausschuß für zerstörungsfreie Werkstoffprüfung, Sitzung (Voranzzeige) v. 27. Februar 1943 144
 — Vortragsabend (Voranzzeige) v. 16. Januar 1943 20
 — ds. v. 13. Februar 1943 59
 — ds. v. 27. Februar 1943 104
 — ds. v. 13. März 1943 188
 — ds. v. 17. April 1943 248
 — ds. v. 22. Mai 1943 392
 — ds. v. 24. Juli 1943 508
 — ds. v. 25. September 1943 688
 — ds. v. 30. Oktober 1943 776
- Eisenhütte Südwest, Arbeitstagung v. 9. Mai 1943 (V) 451**
 — ds. (Voranzzeige) 328
 — Fachausschuß Hochofen, Sitzung (Voranzzeige) v. 18. März 1943 208
 — Fachausschuß Kokerei, Sitzung (Voranzzeige) v. 28. Januar 1943 59
 — Fachausschuß Walzwerk, Sitzung (Voranzzeige) v. 14. April 1943 292
- Eisenhüttenchemie, Beiträge, Juli bis Dezember 1942: A. Stadler (A) *341**
- Eisenhüttenindustrie s. u. Eisenindustrie**
- Eisenhütteninstitut der Bergakademie Clausthal, s. u. Institut für Eisenhütten-, Gläßerei- u. Emaillierwesen der Bergakademie Clausthal**
- Eisenhütteninstitut der Bergakademie Freiberg, Mitteilungen: E. Maurer (O) 200**
 — ds.: E. Maurer u. R. Schustek (O) *725, *747
- Eisenhütteninstitut der Montanistischen Hochschule Leoben, Mitteilung: R. Walzel, R. Werner u. A. Schneider (O) *489**
- Eisenhüttenkunde, magnetische Sättigungsmessung, Anwendung: K. Mathieu (A) 369**
- Eisenhüttenmännische Gedenktage, 1943: H. Dickmann (A) 52; (Nachtrag) 118**
- Eisenhüttenwerk, Ausbringen, Steigerung: K. Köhler 467**
 — gemischtes Stoffflußbild: H. W. Benschmidt (O) *529, 558
 — Hochofengaswirtschaft, Beschäftigungsgrad, Einfluß: M. Steffes (O) *741
 — ober-schlesisches, Energie-Ingenieur, Aufgaben: L. Kaspers (A) 836
 — Stromerzeugung, Dampf- u. Gasantrieb, Wirtschaftlichkeit, Vergleich: M. Steffes (O) *573
- Eisenhüttenwesen, Grundlagen (Zs) 77, 160, 261, 344, 423, 543, 624, 791, 944**
- Eisenindustrie, Biscaya s. u. Biscaya**
 — Brasilien s. u. Brasilien
 — England s. u. England
 — Entwicklung s. 647
 — feindliche, Kriegsanstrengungen: J. W. Reichert (A) 836
 — Italien s. u. Italien
 — Kanada s. u. Kanada
 — Neuseeland s. u. Neuseeland
 — Norwegen s. u. Norwegen
 — Schweden s. u. Schweden
 — Schweiz s. u. Schweiz
 — Slowakei s. u. Slowakei
 — Ungarn s. u. Ungarn
 — Vereinigte Staaten s. u. Vereinigte Staaten
 — Wirtschaftliches (Zs) 351, 630
- Eisenkarbid, Jodverfahren, wäbriges, Einfluß s. 421**
- Eisen-Kohlenstoff s. a. u. Stahl**
 — Flüssigkeitsgrad s. *443
- Eisen-Kohlenstoff-Gemenge, Kohlenoxydspaltung, Einfluß: F. Körber, H. Wiemer u. W. A. Fischer (A) 923**
- Eisen-Kupfer-Nickel, warmfestes, Verwendung (P) 969**
- Eisenlegierung, Entschwefeln (P) 18**
 — Schutzüberzug, Herstellung (P) 775
 — technische, Stickstoffbestimmung, Neßler-Reaktion, Anwendung: A. Gotta u. H. Seehof (A) s. 342
- Eisenmarkt, Belgien (Monatsbericht) (W) 292**
- Eisen-Nickel, Sinterlegierung, magnetische Eigenschaften, Beeinflussung (P) 905**
 — Stahl, Verbindung, Silberlot, Verwendung: F. T. van Syckel (A) s. *57
- Eisennitrid, Stahl, Trennung v. Aluminiumnitrid durch Wasserstoff s. 847**
- Eisenoxyd, Reduktion s. 30**
 — Thomasschlacke, Aufbau, Einfluß s. *23
- Eisenoxydulbestimmung, Roheisen, Jodverfahren, wäbriges s. 421**
- Eisenoxydulgehalt, Besemmerstahl, Einfluß des Kohlenstoff- u. Mangangehaltes s. *181**
- Eisenoxydul-Kalk-Phosphorsäure, Mischungslücke s. *24**
- Eisenphosphid, Jodverfahren, wäbriges, Einfluß s. 421**
- Eisenpreis, Belgien, Neuregelung (W) 687**
 — England, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *381
 — Vereinigte Staaten, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *281
- Eisenpulver, gefrittetes, Korrosionsgeschwindigkeit, Vor-erhitzungstemperatur, Einfluß: G. F. Hüttig u. K. Arnestad s. 484**
 — Herstellung, England u. Vereinigte Staaten: H. Wiemer (A) 30
 — Kohlenoxydspaltung, Einfluß s. 923
- Eisenschwamm, Erzeugung, Druckreduktionsverfahren s. 180**
 — Vereinigte Staaten (A) 259
 — Wiberg-Verfahren: E. Améen (A) *700
- Eisenschwammpulver, schwedisches, Vereinigte Staaten, Verwendung s. 30**
- Eisen-Silizium, Anfangspermeabilität, hohe, metallurgische Sonderbehandlung, Einfluß: F. Pawlek (A) 243**
 — säurebeständiges u. bearbeitbares (P) 542
- Eisensteuer, Schweiz s. 941**
- Eisentechnik, Hallstattzeit: A. Rieth (A) 848**
- Eisenteil, gebeiztes, Nachbehandlung vor dem Emaillieren (P) 667**
- Eisen-Vanadin, phosphorfreies, Herstellung (P) 158**
- Eisenverlust, Hüttenwerk, gemischtes s. 562**
 — Roheisenießmaschine s. 619
 — Thomassahlerzeugung, Phosphorgehalt, Einfluß s. *778
- Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte, Maxhütte-Haidhof, Betriebliches Vorschlagswesen s. 117**
- Eisenwerkstoff, Schweißen: K. L. Zeyen u. W. Lohmann 552**
- Eisenwirtschaft, England, 1942 (W) 449**
- Eisernes Kreuz, Zunderform, Stahlwürfel s. *621**
- Ekelund, S., Breitungformel, Anwendung s. 480, *481, 540, 620**
- Elastizität, hohe, Chrom-Kupfer-Mangan-Stahl (P) 407**
- Elastizitätsgrenze, Bandstahl, kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *333**
 — patentierte u. kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *339
 — Begriffsbestimmung, neue: W. Späth (A) 666

- Elastizitätsmodul, Drahtseil**, patentverschlossenes, Schlaglängenverhältnis, Einfluß s. *717
- Fördersieb, Aenderung im Betrieb s. 665
- Elastizitätszahl, Stahl, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. *678**
- Elektrische Eigenschaften, Werkstoff (Zs) 163, 349, 628, 947**
- Elektrische Einrichtung (Zs) 625**
- Elektrische Spannung s. a. u. Spannungsabfall**
- Motor, Erhöhung, Metallersparnis, Einfluß s. 91
- Elektrischer Widerstand, Erzsmischung u. -pulver s. *397**
- Oxydgemisch, Glühen, Einfluß s. *397
- Elektroantrieb, Walzenstellvorrichtung (P) *968**
- Elektrotrieb, Hüttenwerk, Instandhaltung: W. H. Burr (A) 812**
- Werkstoffumstellung s. 91, *92
- Elektrode, s. a. u. Graphit—; Kohle—; Schweiß—**
- selbstbackende, Elektroofen (P) *706
- — Lichtbogenofen, mit geripptem Blechmantel (P) *603
- Sparen, Lichtbogenofen s. 220
- verstellbare, Lichtbogenofen (P) *390
- Elektroden-Lichtbogengerät, Metallspritzen, Verwendung s. 519**
- Elektrodenalzböden (P) *121, *406**
- Elektrodenstand, Niederschachtofen, elektrischer, Messung s. *155**
- Elektroflitzer, Gaserzeuger s. 808**
- Elektrographit, Lager, Elektromotor, Verwendung s. *93**
- Elektro-Lufthammer, Wirtschaftlichkeit, Dampf- oder Preßlufthammer, Vergleich: F. Knorr (O) *433, *456**
- Elektrolyse, Chromgewinnung, Chromerz, armes, Anwendung s. 965**
- Elektrolyseisen (Zs) 425**
- Elektromagnet, zerstörungsfreie Prüfung, Verwendung (P) *122**
- Elektromagnetische Wirbelwirkung, Punktschweißen: A. M. Unger, H. A. Matis u. W. A. Knoche (A) s. 32**
- Elektromagnetscheidung, Erz (P) 486**
- Elektromotor (Zs) 77, 262, 791**
- Instandhaltung s. 812
- Lager, Werkstoffumstellung s. *93
- Elektronenübergang, Stahl, nichtrostender, Passivität, Einfluß s. 485**
- Elektroofen s. a. u. Graphitstab-Schmelzofen; Induktionsofen; kernloser; Lichtbogenofen; Niederschachtofen; elektrischer**
- Deckel (P) *245
- Elektrode, selbstbackende (P) *706
- Herstellung (W) 798
- Luftumwälzung (P) *158
- Wolframstahl, manganarmer, Erzeugung (P) 623
- Elektroofen in der Stahlgießerei, Arbeitssitzung v. 4. Dezember 1943 (Voranzeige) 872**
- Elektroplattieren, Korrosionsschutzüberzug, Herstellung s. 518**
- Elektrorohlsenerzeugung (Zs) 346**
- Elektrolulle, Rollgang (P) *246**
- Elektroschmelzschweißen, (Zs) 79, 264, 347, 426, 546, 627, 793**
- Elektroschmelzschweißmaschine, Dampfkessel u. Stahlrohr (P) *798**
- Elektrostahl, basischer, Dauerbruch, Ursache s. *288**
- — nichtmetallische Einschlüsse, Beeinflussbarkeit s. 725, *726
- Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 73
- Preisbildung (W) 707
- Elektrostahl (ferner)**
- Statistisches s. u. den betr. Ländernamen
- Strahlungsvermögen, Feinung, Einfluß s. *117
- Elektrostahlerzeugung (Zs) 78, 162, 263, 346, 425, 792**
- Elektrotechnik, Schlackenwolle, Verwendung s. 365**
- Elemente, Analyselinien: F. Gössler (B) 187**
- Eleto Aço Altao Ltd. s. 488**
- Elhuyar, Fausto d' s. 405**
- Elin-Hafergut, Lichtbogen-schweißen: W. Klougt (A) s. 887**
- — s. a. 33
- — Brückenbau, Anwendung: L. Péter (A) s. 887
- — Fehler: G. Hafergut (A) s. 887
- — schwer zugängliche Stellen: P. Ritter (A) s. 887
- Ellira-Verfahren, Dampfkesselbau, Anwendung: H. Tannheim (A) s. 866**
- physikalische Grundlagen: H. Tannheim (A) s. 867
- Schweißen, Grobblech: H. Aureden (A) s. 31
- Elverfeldt, Levin von s. 525**
- Email s. a. u. Grund—**
- : K. Frank (A) s. 813
- borfreies, Herstellung s. 520
- Korrosionsschutzüberzug s. 520
- Emailieren (Zs) 79, 627**
- Eisentell, gebeiztes, Nachbarhandlung vor dem — (P) 667
- Emailüberzug s. u. Email**
- Emissionsvermögen s. u. Strahlungsvermögen**
- Empfänger, lichtelektrischer, meßtechnische Grundlagen: W. Kluge (A) s. 119**
- thermoelektrischer, Grundlagen: W. J. Reichert (A) s. 119
- Endenanwärmofofen, Hohlkörper, zylindrische (P) *448, 850**
- Energie- u. Betriebswirtschaftsstelle (Wärmestelle Düsseldorf) s. u. Wärmestufe Leoben**
- Energiebriefe des Dr. cal. Sparfließ (B) 431**
- Energie-Ingenieur, Eisenhüttenwerk, oberschlesisches, Aufgaben: L. Kaspers (A) 836**
- Energie-Ingenieure in der Ostmark s. u. Wärmestufe Leoben: Arbeitsaus-schluß der —**
- Energieinhalt, Hochofenschlacke: R. Grün (A) 478**
- Portlandzementklinker s. 479
- Energieprinzip, Robert Mayer (B) 927**
- Energieverbrauch, Elektroluft-hammer, Dampfhammer, Vergleich s. *460**
- Hochofenzementherstellung s. 478
- Hüttensteinherstellung s. 225
- Söderfors-Ofen s. *702
- Energiewirtschaft, Kritik, metallurgische Verfahren: H. Bansen (A) 608**
- England, Drahtseil, Forschungs-ergebnisse (A) 466**
- Eisenindustrie, Kosten-erhöhungen 1942 s. 450
- Eisenpreise, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *381
- — Vergleich mit Deutschland u. Vereinigte Staaten s. 283, 285
- Eisenpulver, Herstellung: H. Wiemer (A) 30
- Eisenwirtschaft 1942 (W) 449
- Handelsgesellschaft, Wett-kampf mit der amerikani-schen Handelsgesellschaft im Nahen u. Fernen Osten (W) 371
- Lichtbogenofen, Zustellung s. 463
- Manganerzversorgung (W) 907
- Schrotterzversorgungslage (W) 799
- Siemens-Martin-Ofen, basischer, feuerfeste Stoffe, Verwendung s. 940, 965
- Stahlerzeugung 1942 (W) 59
- Stahlindustrie, Kosten-erhöhungen 1942 s. 450
- Stahlpreise, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *381
- English Steel Corp. Ltd., Vickers-Works, Kokillen-wand, Temperatur, gemese-ne, Vergleich mit be-rechneter Temperatur s. *205**
- Entfall, Begriffsbestimmung s. 530**
- Entgasung, Brennstoff (Zs) 160, 261, 344, 423, 543, 624, 944**
- Entkarbonisieren, Wasser, Korrosion, Einfluß s. 506**
- Entkohlung s. a. u. Rand —**
- Eisen (P) 390
- Gußeisen, Wasserstoff- und Wasserstoff-Wasserdampf-Gemisch: W. Baukloh u. A. K. Foroud (A) 243
- Stahl (P) 390
- — durch Gas, Widerstands-fähigkeit (P) 850
- — Temperguß (P) *604
- — legierter, u. unlegierter, Kohlenoxyd-Kohlensäure-Gemisch: W. Baukloh, F. Schulte u. H. Friederichs (A) 243
- — Wasserstoff u. Wasserstoff-Wasserdampf-Gemisch: W. Baukloh u. A. K. Foroud (A) 243
- Entlassung, Arbeiter s. *913**
- Entlohnung, gerechte, betriebs-wirtschaftliche Betrach-tungen: H. Euler u. H. Stevens (A) 141**
- — Drahtzieher s. 671
- Entlüftung, Schnelllaboratorium, Ueberchlorsäureexplosion, Verhütung s. *226**
- Entmischung, Thomasschlacke, Eisenoxydgehalt, Einfluß s. *24**
- Entnaphthalinung, Koksofengas s. 755**
- Entphosphorung, Siemens-Martin-Ofen, Abhängigkeit vom Eisengehalt der Schlacke u. der Schlacken-menge s. *782**
- Thomaskonverter, Eisen-verluste s. 780
- Thomasstahl, in der Gieß-pfanne, Kalk-Walzunder-Gemisch, Verwendung s. 779
- Entrostern (Zs) 546, 793**
- Entschwefelung, Eisen u. Eisen-legierung (P) 18**
- Koksofengas s. 754
- Roheisen, Schlacke, saure: W. Oelsen u. H. Maetz (A) 140
- Sodaschlacke s. 476
- Entspannungsofen, Walz-Härte-anlage s. *320**
- Entspeicherung, Heißwindleitung s. *636**
- Entstaubung, Kesselabgas, Zyklon-Sprühwäscher s. 367**
- Entteerung, elektrische, Generatorgas s. 837**
- Entteerungsanlage, Gas, Zyklon-Sprühwäscher s. 368**
- Entwässern, Massengut, Schrau-benfeder, Verwendung (P) *18**
- Entwässerungsverluste, Dampfhammer s. 458**
- Entzündungstemperatur, Misch-koks, Braunkohlenschwel-kokszusatz, Einfluß s. *203**
- Entzundern, Walzguß (P) *525**
- — Preßwasser, Verwendung s. 691
- Erde, Bergwirtschaft: F. Friedensburg. 2. Aufl. (B) 247**
- Erdöl, Behälter u. Rohrleitung, Korrosion, Einfluß s. 504**
- Erdölindustrie, Chrom-Molyb-dän-Stahl, Verwendung: R. W. Emerson (A) 865**
- Erfinder s. u. Gefolgschafts—**
- Erfindung, Gefolgschafts-mitglied, Behandlung s. 596**
- Erfindungskunde, Gefolgschafts-erfinder, Kernfragen: E. Weiße (B) 723**
- Erfolgsrechnung, betriebliche, Kostenrechnung s. 803, 807**
- Erhitzen s. a. u. Induktions—; Nach—; Vorwärmen; Zwischen—**
- Stahlblock, Wechselstrom (P) *246, 486
- Stahlblock, metallurgische Einflüsse: E. E. Callinan u. G. Soler (A) *366
- Erhitzen (ferner)**
- Umwälzgas, Wärmofen (P) *290, *623
- Ziehtgut, Drahtziehen: E. Siebel u. R. Kobitzsch (O) *110
- Erhitzungsdauer, Oberflächen-härten, Induktionsstrom, Einfluß s. *935, *962**
- Erhitzungstemperatur, Eisen-pulver, gefrittetes, Korro-sionsgeschwindigkeit, Ein-fluß: G. F. Hüttig u. K. Arnestad s. 484**
- Ersatz s. u. Austausch**
- Erschmelzen s. u. Schmelzen**
- Ersparnis s. u. Sparen**
- Erstarrung (Zs) 429, 796, 949**
- Thomasschlacke s. *24, *25
- Erstarrungstemperatur, Thomas-schlacke, Korngröße, Ein-fluß s. 26**
- Erwachsene, Anlernen, Hütten-werk: K. Bretschneider (A) 582**
- Erwärmen s. u. Erhitzen**
- Erweichung, Eisenerz, Saugzug-sintern, Einfluß s. 817, 822, 841**
- Erweichungspunkt, Kohlen-aschen s. *304**
- Erz s. a. u. Bauxit; Blei—; Blei-Zink—; Chrom—; Eisen—; Kupfer—; Mangan—; Molybdän—; Nickel—; Vanadin—; Wolfram—; Zink—**
- (Zs) 160, 261, 344, 423, 624, 791, 944
- Aufbereitung u. Brikettierung (Zs) 77, 344
- chemische Prüfung (Zs) 165, 430
- Chlorieren, Metallgewinnung (P) 290
- Elektromagnetscheidung (P) 486
- Lagerstätte, Bulgarien s. 327
- nichteisenhaltige, Lager-stätte, Ural (W) 307
- Wismutbestimmung, photo-metrische: F. Leutwein (A) s. 120
- Erzbrechanlage s. u. Brech-anlage**
- Erzen, Lichtbogenofen, basischer, Formel: H. Prediger (A) 663**
- Erzeugungskosten s. u. Her-stellungskosten**
- Erzeugungsenkung, Stahldraht u. Erzeugnisse daraus (W) 39**
- Erzeugungsplanung, Grobblech-walzwerk s. 416**
- Erzfrischen, Lichtbogenofen, basischer, Formel s. 663**
- Erzindustrie s. u. Eisenerzberg-bau**
- Erzklassieranlage s. u. Klassier-anlage**
- Erzmöller s. u. Möller**
- Erzsatz, Hochofen, Feinerz-verhüttung, Einfluß s. 7**
- Erzschlämme, Probenahme: F. J. Pirlot (A) *567**
- Erzverladeanlage s. *273**
- Esch-Werke, Duisburg, Erzbrech- u. Erzklassier-anlage s. 273**
- Euler, H., Blockfolgezeiten, Blockwalzwerk s. *411**
- Eumuco, A.-G., für Maschinen-bau, Elektro-Lufthammer s. *434**
- Europa, Drahtwalzwerk, Bauart s. *957**
- Evans-Element s. 482**
- Explosion, Sauerstoffflasche, Fett u. Oel, Einfluß s. 289**
- Ueberchlorsäure, Verhütung: K. Gabiersch (A) *226
- Windleitung, Gaserzeuger, Verhütung s. 75
- Exsikkator, Atemventil: L. Ostermeier (A) s. 341**
- F**
- Fabrica de Aco Paulista s. 488**
- Fabrikbetrieb, Arbeits-organisation: H. Böhrs (B) 605**
- Fachkunde, Chemiewerker: H. Krumme u. H. Grath-wohl. T. I. (B) 391**
- Fackel, Mit Hammer u. — Bd. 12 (B) 408**
- Farbanstrich, Stahl, Schweißbar-keit, Einfluß s. 56**
- Farrel, Kegelbrecher s. 568**

FBK s. u. Deutsche Gesellschaft für Chemisches Apparatewesen: Forschungs- u. Beratungsstelle ...
Feder s. a. u. Schrauben— (Zs) 81, 628, 795
Federstahl, chemische Zusammensetzung s. 35
Federung s. u. Gummi—
Fehler s. a. u. Einschlüsse; Oberflächen—; Riß— (Zs) 82, 165, 268, 350, 429, 549, 629, 796, 949
 — **Ellin-Hafergut-Schweißverfahren**: G. Hafergut (A) s. 887
 — **Ellira-Schweißverfahren** s. 32
 — **Email**, Wasserstoff, Einfluß s. 521
 — **Feststellung**, Zählrohr u. Gammastrahlen, Anwendung: H. Krainer (A) *864
 — **Grundemail**, borfreies s. *477
 — **Kolorimetrie**: R. Havemann (A) s. 119
 — **Stahldraht**, Förderseil, Haltbarkeit, Einfluß s. 466
 — **Verstärkung**, Rohrabzweigung, geschweißte s. 34
Fehling, R. s. u. Rosin, P. u. —
Feinblech, Chrom-Mangan-Vanadin-Stahl, Eigenschaften, Nickel, Einfluß s. 324, *325
 — **Dehnung**, Ermittlung (P) *102
 — **Manganstahl**, Schweißfestigkeit u. Schweißbrüchigkeit, Erschmelzung u. Wärmebehandlung, Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. I. Mircea (O) *784
 — **Schweißbarkeit**, Prüfung: F. Eisenkolb (O) *553
 — **Umführung** (P) *523
 — **Zugfestigkeit**, Ermittlung (P) *102
Feinblechwalzwerk (Zs) 626, 793
 — **Bronzelager**, Werkstoffumstellung s. *86
 — **Platine**, Ueberhebevorrichtung (P) *157
Feinerz, Stahlerzeugung, direkte, Verwendung (P) *185
 — **Verhüttung**, Hochofenführung, Profilgestaltung u. Leistungsbestimmung: W. Looertz, W. Feldmann u. M. Paschke (O) *2
Feingefüge s. u. Gefüge
Feinstahlwalzwerk, Führungskasten s. 689
 — **halbkontinuierliches**, Planung s. *335
 — **kontinuierliches** (P) *522
 — **Planung** s. *335, *336
 — **Kraftbedarf**, Ermittlung s. 296, *293
Feinung, Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *748
 — **Strahlungsvermögen**, Einfluß s. *117
Ferner Osten s. u. Ostasien
Ferngas, Abgas, spezifische Wärme s. *885
 — **Gießen**, Verwendung, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *731
Ferngasversorgung (Zs) 791
Fernübertragung (Zs) 797
Ferrit, Bandstahl, kaltgewalzter, Unterscheidung neben Austenit durch Anlaßätzung s. *882
Ferritkorngröße, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *654
Ferrit-Perlit, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *674
Ferrochrom, Herstellung, Chromerz, armes s. 965
Ferroflux-Verfahren, Stahl, Reinheitsgrad, Bestimmung s. 725, *726
Ferrolegierung (Zs) 78, 545
Ferromangan, Erzeugung, Thomasschlacke, phosphorarme, Verwendung (P) 184
Ferromolybdän, Phosphorschnellbestimmung: L. Silverman s. 341
Ferrosilizium, Siliziumbestimmung, Schnellverfahren: T. Döring (A) 517
 — **Stahl**, Desoxydation, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *748
 — **Verbrauch**, Anordnung (W) 19

Fertigerüst, Führungskasten, Fein- u. Mittelstahlwalzwerk s. 689
Fertigstahlverbrauch, Vereinigte Staaten, 1942, Gliederung (W) 487
Festigkeit s. a. u. Biege—; Biegewechsel—; Binde—; Bruch—; Dauerstand—; Druck—; Gestalt—; Kern—; Scher—; Schlagbiege—; Schlagwechsel—; Schweiß—; Trenn—; Verdrehungswechsel—; Vergütungs—; Warm—; Wechsel—; Zug—
 — **Koks** s. 737
 — **Theorie** (Zs) 81, 286, 349, 428, 548, 628, 795, 948
Festigkeitsannahme, Einsatzstahl, Ermittlung, Blindhärteprüfung, Anwendung s. 767, *768
Festigkeitseigenschaften, Bandstahl, Auslauftemperatur, Einfluß s. 225
 — **hochfester**: H. Cornelius (A) *338
 — **hochfester**, Kaltwalzen, Einfluß s. *857
 — **Besmerstahl**, Siemens-Martin-Stahl, Vergleich s. 900
 — **Chrom-Mangan-Einsatzstahl**, vergüteter: A. Krusch (O) *61
 — **Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech**, Nickel, Einfluß s. 824, *825
 — **Gußeisen**, Korrosion, Einfluß s. 484
 — **Schweißnaht**, Ellira-Verfahren s. 32
 — **Stahl**, Dauerstandversuch, Einfluß s. 587
 — **Diffusionsglühen**, Einfluß s. 337, 338
 — **Flüssigkeitsgrad**, Einfluß s. 440, 441
 — **Freiluftversuch**, Einfluß s. *827
 — **Korrosion**, Einfluß s. 484
 — **Stangenziehen**, Einfluß s. 474
 — **Temperguß**, Korrosion, Einfluß s. 484
 — **Thomasstahl**, weicher, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 387
Festigkeitsgrad, Kurve, Ermittlung: H. Stevens (A) 942
 — **Leerlauf**, Beziehung s. 741
Festigkeitswerte, Zugversuch, Bedeutung: C. W. Mac Gregor (A) *139
Festwertanteil s. u. Festigkeitsgrad
Feit s. a. u. Einfetten
 — **Sauerstoffflasche** u. -ventile, Einfluß (A) 289
Feuchtigkeitsgehalt, Eisenerz, Austreiben beim Sintern s. 395
 — **Gasdurchlässigkeit**, Einfluß s. *818
 — **Generatorgas** s. 840
Feuerfeste Stoffe s. a. u. Chromerzstein;
 — **Hochofenschachtstein**;
 — **Korund**; **Magnetstein**;
 — **Rubinit**; **Schamottestein**;
 — **Silikastein**; **Sillimanit**;
 — **Siliziumkarbid**
 — (Zs) 77, 160, 261, 345, 423, 543, 624, 791
 — **basische**, Stahlindustrie, kanadische, Verwendung: J. W. Craig (A) 584
 — **Chemische Prüfung** (Zs) 430
 — **Gießpfanne**, Sparen s. 510, 512
 — **Herstellen** (P) 706
 — **Lichtbogenofen**: N. F. Dufty (A) 463
 — **Lichtbogenofendeckel**, Verbrauch, Einfluß des Einbaues von Einheitssteinen u. Kühlringen s. *219
 — **Siemens-Martin-Ofen**, basischer, Verwendung: J. H. Chesters (A) 939, 965
 — **Verwendung** s. 901
 — **Stahl**, Oxydausscheidung, Einfluß s. 875
 — **temperaturwechselbeständige**, Herstellung (P) 101
 — **Verschleißbeständigkeit** (P) 604
Feuerung s. a. u. Gas—; Halbgas—; Kohlenstaub—; Staub—

Feuerung (ferner)
 — (Zs) 261, 424, 791, 944
Feuerungstechnik, Untersuchung (Zs) 944
Feuerverzinken s. 518
Feuerverzinkungsüberzug, Verformbarkeit, Erhöhung: E. H. Schulz (A) s. 813
Feuerwerkbuch von 1420.
 Bearb. v. Wilhelm Hassenstein (B) 708
Fick, A., Diffusionsgesetz s. 703
Film s. u. Anstrich—; Lack—; Schmier—
Filter s. u. Elektro—
Finkenkuhle s. u. Grube—
Finland, Eiseneinfuhr 1941 (W) 851
 — **Eisenerzeugung** 1938 bis 1940 (W) 292
 — **1939 bis 1941** (W) 851
 — **Stahleinfuhr** (W) 851
 — **Stahlerzeugung** 1938 bis 1940 (W) 292
 — **1939 bis 1941** (W) 851
Fittings, Herstellung (P) 102
Flachbrenner s. *895, 915, *916, *919
Flachstahl, Kalibrieren, Maßabweichung, geringste s. *620
 — **Schweißen**, Vorspannung, Gesamtspannung, Einfluß s. 888
Flachwalze, Kalibereinschnitt, schräger s. *690
Flächenmessung (Zs) 268, 351, 629, 950
Flächenpressung, große, Abnutzungsprüfung, Temperaturverlauf: E. Siebel u. R. Kobitzsch (A) 369
Flämen, Brennerdüse, Kupferersparnis s. 91
 — **Halbzeug** s. 692
 — **Metallkörper** (P) *651, *869
 — **Stahlblock** (P) *623
Flamme s. u. Azetylen-Sauerstoff—
Flammendämpfer, Höhenmotor, Aluminium-Chrom-Silizium-Titanstahl, Verwendung (P) 406
Flammenhärten s. 929
 — **Gußeisen**: G. Kritzler u. H. Killing (A) *241
 — **Rollganglagerzapfen**, Laufzeit, Einfluß s. *88
 — **Temperguß**, Verdrehungswechselbarkeit, Einfluß s. *420
Flammentemperatur, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. *149
Flammofen, Brennerkopf (P) *524
Flasche s. a. u. Sauerstoff—
Flechtung, Gleichschlagseil, Haltbarkeit, Einfluß s. 718
Fließpunkt, Kohle u. Schwelkoks s. 304
Fließvermögen s. u. Flüssigkeitsgrad
Flotation s. u. Schwimmaufbereitung
Flüssigkeit, Reihenanalyse (P) *18
 — **Schwefelbestimmung**, Rohrverfahren: W. Lange (A) s. 342
Flüssigkeitsgrad s. a. u. Isoviskosität
 — **Chrom-Molybdän- u. Chrom-Molybdän-Nickel-Stahl**, Ueberhitzung, Beziehung s. 444
 — **Eisenerz** s. *393
 — **Sinter** s. *398
Flugzeugbau, Lichtbogenschweißen: F. R. Kostock (A) s. 31
Flugzeugindustrie, Schweißen: J. P. Dods (A) s. 904
Fluorbestimmung (Zs) 950
Flußbild s. u. Stoff—; Wärme-flußstahl s. u. Stahl
Focke-Wulf, Einspannversuch, Schweißrisikoprüfung s. *785
Förderanlage s. a. u. Kettenförderung
 — (Zs) 161, 345, 424, 544, 625, 945
 — **endlose**, Glühofen, einseitig geschlossener (P) *407
 — **Wärmebehandlungsbad**, Beschickung (P) *814
 — **Wärmebehandlungsofen** (P) *905
Förderband, Durchlaufofen, Antrieb (P) *926

Förderseil, Betriebsverhalten s. *664
 — **Einband**, Herstellung s. 466
 — **Sicherheitszahl**, Schacht, tiefer: D. R. Bean (A) 306
Förderwesen (Zs) 161, 262, 424, 544, 625, 792, 945
Follansbee Brothers Co., Stahlerzeugung 1938 s. 49
Ford, Motor Co., Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75
Form s. a. u. Gieß—; Kokille—; Schleuderguß—
 — **Schweißstelle**, Werkstück, Vorwärmen (P) *831
Formänderung, bleibende, Messung, Wechselversuch bei hoher Temperatur s. 570
 — **Wandblech**, Personenwagen, Punktschweißen, Einfluß s. 33
Formänderungsarbeit, Drahtziehen, Zugzug, Erhitzung, Einfluß s. 100
 — **Stahl**, Querschnittsabnahme, Einfluß s. *375
Formänderungsgegenstand, Aluminiumlegierung, Stauchtemperatur, Einfluß s. *190
 — **Bandstahl**, hochfester, Kaltwalzen s. 856
 — **Messing**, Stauchtemperatur, Einfluß s. *190
 — **Schweißnaht** s. 602
 — **Stahl**, chemische Zusammensetzung, Einfluß s. 367
 — **Rollhärteprüfung** s. *646
 — **unverleierter**, Warmstauchen s. *189
 — **Ventilkegelstahl**, austenitischer, Stickstoff, Einfluß bei hoher Temperatur s. 967
Formänderungswirkungsgrad, Blankstahlziehen, Querschnittsabnahme, Einfluß s. *375
 — **Drahtziehen**, Gegenzug, Einfluß s. *233, *235
Formex, Isolierung s. 812
Formgasmenge, Roheisenerzeugung, Einfluß s. *766
Formkörper, Hartmetalllegierung, Herstellung (P) 522
Formling, Herstellung aus Stoffen verschiedener Schmelzpunktes (P) 943
Formstahl s. u. Profilstahl
Formstoff, Aufbereitung (Zs) 346
Formstück, Schlackenwolle, Verwendung s. *365
Formteilpreßesen, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 198
Forschung, Drahtseil, England (A) 466
 — **Stand u. Ziele**: H. Herbst (O) *712
 — **Steinkohlenbergbau**, Ausrichtung s. 736
Forschungsinstitut s. u. Vereinigte Stahlwerke, A.-G., Dortmund; Vierjahresplan-Institut für Werkstoffforschung
Forsteritstein, Siemens-Martin-Ofen, Verwendung s. 941
Forster-Ventil, Siemens-Martin-Ofen, Einbau s. *258
Fortschritt, Kampf um den — u. seine Lehren: W. Lwowski (A) 451
Fräsen, Ziehend, Stangenzieherei s. 470
Freiluftversuch, Bandstahl, Herstellungsverfahren, Einfluß s. 339, *340
 — **Einflußgrößen**: K. Daeves, K.-F. Mewes u. E. H. Schulz (A) *827
 — **Stahl**, Einflüsse s. 482
Fremdarbeiter s. u. Arbeiter: ausländischer
Frequenz, mittlere, Oberflächenhärten, Induktionsstrom: G. Seulen u. H. Voss (O) *929, *962
Fresenius, Remigius s. 52
Frieden, Eisenpreise, England: J. W. Reichert (O) *381
 — **Vereinigte Staaten**: J. W. Reichert (O) *281
 — **Stahlpreise**, England: J. W. Reichert (O) *381
 — **Vereinigte Staaten**: J. W. Reichert (O) *281
Frischen s. a. u. Erz—; Wind—
 — **Stahl**, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *747

Frischerz, Lichtbogenofen, basischer, Verbrauch, Berechnung s. 663

Fritten, Sintermischung s. 396, *397

Frostschutzmittel, Schlackenwolle, Verwendung s. 365

Führerauslese, Wirtschaftlenkung: H. Kehrl (W) 186

Führung, Hochofen s. u. Hochofen—

Führungsbacken, ovale, Werkwerk. Rollen, kalibrierte s. *691

Führungskasten, Walzwerk s. 689 — Feststellvorrichtung (P) *58

Füllstein, Gitterwerk, Windhitzer, Einsetzen (P) *102

Füllungsschaubild, Dampfhammer s. *458

Füllwasserbehälter, Preßwasseranlage, Ueberwachung s. 138

Fünfstanzenzug, Werkzeughalter s. 471

Fundament (Zs) 263, 625 — Maschine, u. andere dynamische Bauaufgaben: E. Rausch, T. 3. (B) 606

Funkenspektrum, Eisen, von 4555Å bis 2227Å: F. Gössler (B) 187

Futter s. u. Auskleidung; Mauerwerk; Zustellung

G

Gällivare, Eisenerz, Sintern, physikalische Vorgänge s. *397, *398

Gängl von Ehrenwerth, Josef s. 52

Galocsy s. u. Thyssen—

Gammastrahlen, Fehlerfeststellung mit Hilfe des Zählrohrs: H. Krainer (A) *864

Garrett, Drahtwalzwerk s. *954, *956

Gas s. a. u. Ab—; Brenn—; Fern—; Generator—; Hochofen—; Koksofen—; Natur—; Schutz—; Stadt—; Synthese—; Umwälz—

— chemische Prüfung (Zs) 268, 351, 550, 796

— säurehaltiges, Wäscher s. 367

— Schwefelbestimmung, Rohrverfahren: W. Lange (A) s. 342

— Siemens-Martin-Ofen-gewölbe, Anheizvorrichtung s. *238

— Sparen, Winderhitzerbetrieb, Ueberwachung, Einfluß: K. Guthmann (O) *860

— Stahl, Entkohlung, Widerstandsfähigkeit (P) 850

Gasanalyse, Gaserzeuger, Wandel im Vergasungsquadrat s. *516

Gasanalysengerät, Meßstellenumschalter, selbsttätiger s. *4

Gasantrieb, Wirtschaftlichkeit, Stromerzeugung, Eisenhüttenwerk: M. Steffes (O) *573

Gasasbeute, Sauerstoff-Druckvergasung s. *938

Gasbrenner, Winderhitzer s. *637

Gasdruck vor dem Brenner s. *917

— hoher, Druckbehälter, Herstellung (P) 906

— Söderfors-Ofen s. 701, *702

Gasdurchlässigkeit, Eisenerz, Saugzugintern, Einfluß s. 817, *818

— Möller s. *766

Gasdynamo, Platzbedarf s. *611

Gaserzeuger, s. a. u. Drehrost—; Druck—; Hochleistungs—; Wassermantel—

— Abgaswärme, Nutzbar-machung (P) *969

— Arbeitstagung in Leoben v. 4. Juni 1943 (V) 606

— Beschickung, selbsttätige, Abhängigkeit von der Brennstoffhöhe im Schacht (P) *905

— Gasreinigung, elektrische, Betriebserfahrung: E. Pechal (O) *808

— Siemens-Martin-Ofen, Einrichtung, Ausrüstung u. Ueberwachung: G. Neumann (A) 75, 141

Gaserzeuger (ferner)

— Verbrennungsreaktionen: W. Ostwald (A) *516

— Vergasung, Kohle, rheinisch-westfälische, Einrichtung, Ausrüstung u. Ueberwachung: G. Neumann (A) 75, 141

— Reaktionen: W. Ostwald (A) *516

Gaserzeugerbetrieb (Zs) 160, 344, 543, 624

— Abfall- u. Nebenerzeugnisse, Erhaltung u. Nutzbar-machung: K. Guthmann s. 606

Gasfernung s. a. u. Halb— — Stoßen s. *958

Gasflammkohle, Magerung mit Braunkohlenschenkoks u. Steinkohlenschkoks s. 201

Gasflasche, Sauerstoff, Unfallverhütung s. 289

Gasgebläse, Hochofenwindversorgung, Turbogebälse, Vergleich: F. Thönnessen (O) *609

Gasgebläsemaschine s. u. Hochofen—

Gaskammer, Siemens-Martin-Ofen, s. u. Siemens-Martin-Ofenkammer

Gaskraftanlage, Eisenbedarf, Dampfkraftwerk, Vergleich s. 613

Gasleitung s. a. u. Ab—; Hochofen—; Roh—

— Korrosion, Verhinderung s. 505

Gasmaschine, Entwicklung s. *610

— Wirtschaftlichkeit, Dampfturbine, Vergleich s. 573, *574

Gasmenge, Generatorgas-erzeugung, rechnerische Ermittlung: Seitz s. 606

— Winderhitzer, Messen s. *638

Gasmuffelofen, Stahl, Härten (P) *122

Gasolinleitung, Korrosion s. 506

Gasreinigung s. a. u. Generator—; Hochofen—

— (Zs) 160, 345, 423

— elektrische, Gaserzeuger, Betriebserfahrung: E. Pechal (O) *808

— trockene, Druckvergasung s. 936

Gasschmelzschweißen s. a. u. Tiefschweißen

— (Zs) 264, 347, 546

— doppelseitiges, Kesselbau: H. Hennefeld (A) s. 904

— Leistung, Flammenstärke, Einfluß: E. Werkner (A) s. 904

— Leistungssteigerung: H. Schulz (A) 866

— Siemens-Martin-Stahl, Thomasstahl, Vergleich s. 557

Gasschmelzschweißmaschine: H. T. Herbst (A) s. 32

Gasschmelzschweißnaht, Oxydation, Umhüllung, Einfluß: D. Rosenthal u. D. Rozental (A) s. 886

— Zähigkeit, Anlassen, Einfluß s. 56

Gasschweißen s. u. Gasschmelzschweißen

Gasschweißer, Sicherheitslehrbrief s. 289

Gasstoher, Prämie: Gwozdik s. 606

Gasströmung, Hochofen, Feinerzverhüttung s. *8

— Ueberwachung s. 11, *12

Gas turbine (Zs) 161, 625

— Brennkammer, pulsierende selbstverdichtende: F. H. Reynst (A) *240

— Dampfturbine, Vergleich: O. Martin (A) 16

Gasventil, Siemens-Martin-Ofen, Schieber-umsteuerung s. *257

Gasverbrauch, Kleinreduzierer s. 287

— Winderhitzer s. *639

Gasverbrauchsstelle, unnötige Abschaltung (A) 486

Gasverteilung, Lurgi-Spülgas-schmelofen, Leistung, Einfluß s. 16

Gaswäscher, zyklonartiger: R. V. Kleinschmidt u. A. W. Anthony Jr. (A) *367

Gaswirtschaft (Zs) 791

Gattieren (Zs) 792, 945

Gauwirtschaftskammern, Deutschland, Karte, Hrsg. v. R. Schwarz (B) 928

Gebietsschutzbestimmung, Aufhebung (W) 123

Gebälse s. a. u. Gas—; Turbo— (Zs) 262

— Wirkungsgrad, volumetrischer s. *109

Gebälsemaschine s. u. Hoch-ofengas—

Gebälsewind s. u. Hochofen-wind; Wind

Gebrauchsmustereintragungen, deutsche s. Verzeichnis 3b

Gedrückte Fläche, Bandstahl, Kaltwalzen s. *855

Gefolgschaftsamt, Betriebsführer: K. J. Weygold, 2. Aufl. (B) 724

Gefolgschaftserfinder, Erfindungskunde, Kernfragen: E. Weiße (B) 723

Gefüge s. a. u. Bruch—; Sekundär—

— Arten (Zs) 268, 629

— Chrom-Mangan-Vanadin-Stahl, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. *314

— Gußeisen, flammgehärtetes s. *242

— — messingplattiertes s. *388

— kritisches, Stahl, Laugen-sprödigkeit, Einfluß s. 484

— Kugellagerstahl, Glühen aus der Walzhitze, Einfluß s. *317, *400

— Röntgenographie (Zs) 164, 267, 350, 429

— Schnellarbeitsstahl, Diffusionsglühen, Einfluß s. 338

— Schweißnaht, Feinblech s. *555

— Sinter s. *394

— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß in Abhängigkeit von der Wärmebehandlung u. Legierung: H. Bennek u. G. Bandel (O) *653, *673, *695

— — messingplattierter s. *388

— — Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Einfluß s. 932

— — weichgeglühter, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. 491, *492

— Thomasschlacke, Abkühlungsgeschwindigkeit, Einfluß s. *27

— — Zitronensäurelöslichkeit, Einfluß s. *25

Gefügerichtreihe, Einschlüsse, Stahl, Bestimmung s. 288

— Glühgefüge, Karbidgröße, wachsende s. *399

Gegenzug, Drahtziehen, Einfluß: W. Lueg u. A. Pomp (O) *229

Geislingen, Eisenerz, Verhütten, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 758

Geissen s. u. Borsig —

Geldfaktor, Vorgabezeit, Leistung u. Verdienst: H. Euler u. H. Stevens (A) 141

Gelenkkupplung (Walzwerk) (P) *815

— Walzwerksantrieb (P) *486

Genauigkeit, Walzen s. u. Walz—

Generatorgas, Abgas, spezifische Wärme, Temperaturabhängigkeit s. *885

— Erzeugung, rechnerische Ermittlung der Gas-, Luft- u. Dampf-mengen: Seitz s. 606

— Lurgi-Gas, Kostenvergleich s. 939

— spezifische Wärme, Temperaturabhängigkeit s. *885

Generatorgasreinigung, elektrische, zweistufige s. *838

Generator-Jahrbuch, 1942, Barb. v. W. Ostwald (B) 187

Geologie (Zs) 944

— Deutschland: E. Hennig (B) 247

— Untersuchungsverfahren (Zs) 423

Gerätebau, Stahlleichtbau, Anwendung: H. Heitzer u. F. W. Griesse (A) s. 33

Germanischer Raum, Schmied: K. Jettmar (A) 155

Gerstner, Franz Anton v. s. 52

Gesamtplanung, Dampfkraftwerk: L. Musil (B) 103

Gesamtsauerstoffbestimmung, Roneisen, Aluminium-reduktionsverfahren: E. Taylor-Austin (A) 902

Gesamtschwefelbestimmung, Steinkohle s. 737

Geschäftsberichte u. sonstige wirtschaftliche Mitteilungen von Firmen s. u. folgenden Namen:

— Bethlehem Steel Comp.

— Deutsche Reichsbahn

— Eisen- u. Stahl-G. m. b. H.

— Jones & Laughlin Steel Corp.

— Koninklijke Nederlandsche Hoogovens en Staalfabrieken

— Republic Steel Corp.

— Schmiedestahl-Verband

— Stahlwerks-Verband

— United States Steel Corp.

— Vereinigte Stahlwerke

Geschichtliche, Geschichtliches, (Zs) 77, 160, 261, 344, 423, 543, 624, 791, 944

— Aluminium-Industrie A.-G., Neuhausen. Bd. 1 (B) 271

— Ausschub für wirtschaftliche Fertigung, 25 Jahre: K. Rummel (A) 153

— Böcking, Rudolf, 100. Geburtstag: H. van Ham (O) *293

— Doppelhärten: E. Maurer (O) 200

— Drahtseilforschung s. 712

— Eisenhüttenmännische Gedenktage 1943: H. Dickmann (A) 52; (Nachtrag) 118

— Eisentechnik der Hallstattzeit (A) 848

— Frühzeit der berg- u. hüttenmännischen Lehranstalten in Ungarn (A) 404

— Haniel, Franz, Unbekanntes. Zu seinem 75. Todestag am 24. April 1943: H. Spethmann (O) *310

— Harkort, Friedrich. Zum Gedächtnis an seinen 150. Geburtstag: W. Däbritz (O) 133

— Rheinisch-Westfälisches Kohlen-Syndikat: H. Spethmann (W) 525

— 50 Jahre (W) 166

— Rückschau u. Ausblick: G. Günther (A) 647

— Schmied im germanischen Raum: K. Jettmar (A) 155

— Technik, Hrsd. v. C. Mat-schoss, Bd. 30 (B) 871

— Thomasverfahren, Lothringen: F. Hellwig (A) 260

Geschoß, Doppelhärten, Einfluß s. 201

Gesellschaft der Ludwig von Rollschen Eisenwerke s. 951

Gesenk s. u. Formteilpreß—; Schmiede—

Gesenk-Elektrolufthammer, Anwendung s. 437

Gesenkpressen, Stahl (P) 524

Gesenkschmieden, Stahl (P) 524

Gespannplatte s. a. u. Doppel—; Kreuz—

— Stahlblock, großer s. *510

Gestaltfestigkeit, Schweißnaht: A. Thum u. A. Erker (B) 756

Gestehungspreis, Strom, Gas-maschinen- u. Dampfturbinenantrieb, Vergleich s. 574, *578

Gesteinbearbeitungsstahl, Härten, Walzhitze s. 321

Gesteinswolle, Austauschwerkstoff: H. Schmidt (O) *360

— Herstellung, Dampfstahl-erzeugung (P) *38

Getriebe s. u. Zahnradtrieb

Geuer, G. s. u. Bischof, E., u. —

Geuze, L., Bretlungsermel, s. 480

Gewährleistungszahl, Dampfturboanlage s. 615

Gewerbekrankheit (Zs) 270

Gewerblicher Rechtsschutz (Zs) 630

Gewicht, Möller, Roheisen-erzeugung u. Koksdurchsatz, Einfluß s. *764

Gewinde, Stahlrohr, Herstellung (P) *542

Gewölbe s. u. Drehrohrfen—; Glühofen—; Rippen—; Siemens-Martin-Ofen—; Trommelofen—

Gichtgas s. u. Hochofengas
Gichtstaub, Entfall, Sinteranteil, Möller, Einfluß s. *240
 — Zink-Ausschmelzen (P) *926
Gießband, Roheisenießmaschine s. *618
Gießbett, Radreifenkokillen, Einzel- u. Doppelabguß s. *509
Gießdauer, Stahl, Flüssigkeitsgrad, Beziehung s. 442
 — — nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *730
Gießen s. a. u. Kontinuierliches —
 — Doppelausguß: A. Mund (O) *509
 — Förderseleinband s. 466
 — Metall, Druck, atmosphärischer, regelbarer (P) *850
 — Stahl (Zs) 162, 426, 793
 — — nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *728, *730
 — — Oxydausscheidung: H. Wentrup u. F. W. Linder (O) *873
 — stetiges s. u. Kontinuierliches —
 — ununterbrochenes s. u. Kontinuierliches —
Gießerei s. u. Eisen—; Stahl—
Gießerei-Industrie, Bewirtschaftungsstelle (W) 307
Gießerohisen-Möller, Sinter, kalkhaltiger, Einfluß s. 455
Gießform s. u. Kokille; Schleudergußform
 — Gußstück, schweres (P) 102
 — Stahlblock s. u. Kokille
Gießgeschwindigkeit, Stahl, legierter u. unlegierter s. *442
Gießgrubenkran, Zeitschaubild s. *511
Gießknochen, Oxydausscheidung s. *876
Gießlänge, Stahl, Beziehung zur Löffel-, Abstich- u. Gießtemperatur s. *439
Gießmaschine, Roheisen, Bauart GHH: R. Hahn (O) *617
Gießpfanne s. a. u. Stopfen—
 — Auskleidung, basische s. 585
 — Eisen- u. Metallguß (P) *622
 — Stahlbad, Abkühlen: T. Land (A) *322
 — Thomasstahl, Entphosphorung, Kalk-Walzzunder-Gemisch, Verwendung s. 779
Gießplattieren s. u. Gußplattieren
Gießprobe, Chrom-Molybdän-Nickel- u. Chrom-Molybdän-Stahl, basischer Lichtbogen- u. Siemens-Martin-Ofen: W. Ruff (O) *438
Gießrinne, Siemens-Martin-Ofen, basischer, Auskleidung s. 966
Gießschaum, chemische Zusammensetzung s. 873, *874
Gießtemperatur, Bessemerstahl, Herstellungskosten, Einfluß s. *181
 — Stahl, Einfluß s. 900
 — — Gießlänge, Beziehung s. *439
 — — nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *730
 — — Pfannenabkühlung, Einfluß s. 322
Gieß-Walzverfahren s. 503
Gießzeit s. u. Gießdauer
Gips, Mauerwerk, Korrosion, Eisen u. Stahl, Einfluß s. 506
Gipsschlackenzement, Herstellung, Hochofenschlacke, basische, Verwendung (P) 524
Girodverfahren s. 900
Gitterwerk, Winderhitzer, Füllstein, Einsetzen (P) *102
Glättwalzwerk, Stahlrohr, nahtloses s. 590, *591, *593
Glanzverzinken s. 519
Glaser, Friedrich Karl s. 52
Glasindustrie, Sodaschlacke, Verwendung s. 477
Gleichgewicht, Desoxydation, Stahl, mit Aluminium, sowie Aluminium u. Silizium gemeinsam: W. Geller u. K. Dickel (A) 665

Gleichgewicht (ferner)
 — System Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure s. *21
Gleichmaßdehnung, Stahl, alterungsbeständiger, Temperatur, tiefe s. *44
Gleichmaßverformung, Zugversuch, Bedeutung s. 140
Gleichschlagseil, Haltbarkeit, Hanfseele, Einfluß, Vergleich mit Stahldrahtseele s. *716
Gleitlager (Zs) 345, 424, 625, 792, 945
 — Kunstharzpreßholz, Verwendung s. 209
 — Walzwerk (P) *850
 — — Bronzeinsparung s. *86
Gleitwerkstoff, Walzenlager s. 209
Glidden Comp., Cleveland, Eisenpulver, Herstellung s. 31
Glühdauer, Kugellagerstahl, Glühen aus der Walzhitze, Einfluß s. 400
 — Langzeit-Dauerstandversuch, Stahl, Gefügeausbildung, Einfluß s. *699
 — Temperguß, Entkohlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 243
 — Weißkerntemperguß s. 241
Glühen s. a. u. Anlaßstoß—; Diffusions—; Kisten—; Langzeit—; Normal—; Spannungsfrei—; Tot—; Vakuum—; Wasserstoff—; Weich—
 — (Zs) 79, 427, 627
 — entkohlendes s. u. Entkohlungs—
 — entkohlungs-freies, Kohlenstoffstahl, Schutzgas: W. Hülsbruch (A) 739
 — — Stahl mit Oxydant (P) 605
 — Feinblech, in Walzunder, Schweißbarkeit, Einfluß s. 556
 — Rösterz, steirisches s. *5
 — Stabstahl, Walzhitze s. *317
 — Stahl, Härte u. Zugfestigkeit, Zusammenhang, Einfluß s. *538
 — — Rollhärteprüfung, Einfluß s. *644
 — — Walzhitze: R. Schäfer u. E. Langenbach (O) *399
 — Stahlguß: A. Evers u. E. Piwo-warsky (A) 740
Glühfrischen s. u. Entkohlungs
Glühgefüge, Kugellagerstahl s. *399
Glühofen s. a. u. Blank—; Durchlauföfen; Durchzieh-öfen; Hauben—
 — Abkühlung, regelbare (P) 604
 — Beschickung (P) *705
 — Brenner, Auswahl s. 918
 — einseitig geschlossener, Förderanlage, endlose (P) *407
 — elektrischer, Heizleistungsstufen, verschiedene (P) 102
 — Gutförderung, ununterbrochene (P) *245
 — Plattiergut, Ausführen (P) *343
 — Tragbalken (P) *907
Glühofengewölbe (P) *906
Glühtemperatur s. a. u. Normal—
 — Temperguß, Entkohlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 243
 — Weißkerntemperguß s. 241
Glühzeit s. u. Glühdauer
Godeaux, A., Doppelhärten s. 200
Göbel, Heinrich s. 52
Grätzen, Grundemail, borfreies s. *477
Granite City Pig Iron Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 — Roheisenherzeugung 1938 s. 49
Granite City Steel Co., Stahlherzeugung 1938 s. 49
Granulieren, Hochofenschlacke, Mahlbarkeit, Einfluß s. 74
Graphit s. a. u. Elektro—
 — künstlicher, Herstellung s. 722
Graphitelektrode, Lichtbogen-öfen, amerikanischer, Belastung s. 75
Graphitstab-Schmelzöfen, Versuchsergebnisse: A. Kropf (O) *94

Grashof, Franz s. 53
Grauguß s. u. Gußeisen
Graulösung, Absolutkolorimetric: E. Asmus (A) s. 119
Great Lakes Steel Corp., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 — Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
Greene, O. V. s. u. Luerssen, G. V. u. —
Greifer, Stahlblock (P) *943
Greiferzange, selbstspannende: F. Leikert (A) *788
Grobblech, Schweißbarkeit, Prüfung s. 553
 — Schweißen, Ellira-Verfahren: H. Aureden (A) s. 31
 — Vereinigte Staaten, Herstellung 1939 bis 1942 s. 833
Grobblechwalzwerk, Fertigwalze, Ein- u. Ausföhrung des Walztes, s. 693
 — Kunstharzpreßholzlager, Verwendung s. 213
 — Leistungssteigerung, betriebswirtschaftliche Maßnahmen, Einfluß: M. Reckziegel (O) *409
 — Leonard-Schaltung, Leistungsaufnahme der Steuermotoren s. *394
Grobstahlwalzwerk, Anordnung s. *889
 — Ausföhrung, Walzgut s. *693
 — Einföhrung, Walzgut s. *694
 — Kraftbedarf, Ermittlung s. 296, *297
 — Planung s. *336
Grödtz s. u. Mitteldeutsche Stahlwerke. —
Groom, E. J., Eisenpulver, Herstellung s. 31
Großbritannien, Eisen- u. Stahlbewirtschaftung, Organisation: K. Bielski (O) 580
Großdeutschland s. u. Deutschland
Großzahlforschung s. *650
Grube Finkenkuhle, Eisenerz, Sintern, physikalische Vorgänge s. *398
Grubenindustrie s. u. Bergbau
Gründung s. u. Fundament
Grundemail, borfreies, Sodaschlacke, Verwendung: M. Paschke u. H. Kohl (O) *476
Gruppenantrieb, Kegelradroll-gang s. *288
Gruppenpreis, Rüstungs-wirtschaft s. 710
Gruppenschutzbestimmung, Aufhebung (W) 123
Güte s. a. u. Oberflächen—
 — Stahl, flüssiger, Strahlungsvermögen, Beziehung: T. Sugeno (A) *114
Gütestelgerung, Stahl, Diffusionsglühen, langzeitiges, bei hoher Temperatur, Einfluß: W. Küntschler (A) 337
 — — Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 314
 — — Wärmebehandlung, Einfluß: O. Kukla, W. Küntschler (A) 301
 — — H. Sajoch (Zu) 301
 — — ds.: H. Kiessler (Zu) 301
 — — Walzwerksergebnisse: G. Juretek (O) *689
 — — s. a. 332
Gütezahl s. u. Kennzahl
Gummifederung, Kranlauf-rad, Raddruck, großer: K. Idel (A) *685
Gurt-Stegblech-Verbindung, Stahlbau, geschweißter: J. Dörnen (A) s. 904
Guß s. a. u. Hart—; Metall—; Preß—; Schalenhart—; Schleuder—; Sonder—; Spritz—; Temper—; Verbund—
 — fallender, Gießschaum, chemische Zusammensetzung s. *876
 — — Zweistopfengießpfanne, Verwendung s. *510
 — — steigender, Gießschaum, chemische Zusammensetzung s. 873, *874
Gußblock s. u. Stahlblock
Gußeisen s. a. u. Sonder—
 — G. Guzzoni (B) 391
 — Baustoff: K. Josch (B) 775
 — Dämpfungsfähigkeit Temperguß, Vergleich s. 419

Gußeisen (ferner)
 — Eigenschaften (Zs) 80, 163, 265, 348, 427, 547, 628, 794
 — Entkohlung, Wasserstoff u. Wasserstoff-Wasserdampf-Gemisch: W. Baukloh u. A. K. Foroud (A) 243
 — Festigkeitseigenschaften, Korrosion, Einfluß s. 484
 — Flammenhärten: G. Kritzler u. H. Killing (A) *241
 — Herstellung (Zs) 946
 — hochwertiges: G. Guzzoni (B) 391
 — — Eigenschaften: E. Piwo-warsky (B) 834
 — — Herstellung (P) 667
 — — Herstellung, Metallurgie, physikalische: E. Piwo-warsky (B) 834
 — Kontinuierliches Gießen und Walzen s. 508
 — Maschinenteil, spanabhebend bearbeitbares (P) 270
 — Normblatt Din 1691: H. Jungbluth u. K. Pardun (Berichtigung) (A) 814
 — perlitische, Korrosionsbeständigkeit s. 483
 — Plattieren, Kupfer- u. Kupferlegierung, Preßtauchverfahren: F. Gruß (A) *387
 — Rohr s. u. Gußrohr
 — Schleifschuh, Strom-ablehner, Verwendung s. *92
 — Schweißen, Zusatzwerkstoff, austenitischer, Verwendung (P) 906
 — Wechselfestigkeit: A. Thum u. C. Petersen (A) 141
Gußeisenlager, Stahlpapfen, Verschweißen s. 923
Gußeisenspänebrickett, Kupol-öfen, Verwendung s. 941
Gußform s. u. Gießform
Gußplattieren s. 520
Gußrohr, Plattieren, Kupfer u. Kupferlegierung, Preßtauchverfahren: F. Gruß (A) *387
 — Schleuderguß, nicht schmiedbarer, Biegen (P) *291
Gußstück, dickwandiges, Ausbesserungsschweißen: H. Schmidt (A) s. 866
 — schweres, Gießform (P) 102
Gutehoffnungshütte
Oberhausen, Roheisenießmaschine: R. Hahn (O) *617
 — Steinkohlenbrikettierung s. 754
Gutmadingen, Eisenerz, Verhütten, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 758

H

Haag, Zusatzbeheizung, Siemens-Martin-Ofen-kammer s. *145
Haarriß, Stahl, Prüfung s. 725, *726
Hängelager, Kunstharz-Preßholz-Walzenlager, Gestaltung s. *215
Hängen, Hochofenbeschickung, Rösterz, steirisches, Verhüttung s. 5
Härtbarkeit, Stahl, Einfluß von Phosphor, Schwefel, Mangan, Vanadin u. Zinn: S. v. Hofsten, G. Malmberg, B. D. Enlund, H. Kjerrman u. A. Wahlsten (A) *182
Härte s. a. u. Brinell—; Oberflächen—; Rockwell—; Schweiß—; Vickers—
 — Stahl, Oeltemperatur u. —ähigkeit, Einfluß s. *250
 — — Verformungswiderstand, Rollhärteprüfung, Einfluß s. 646
 — Theorie, Werkstoff, zäher, auf plastizitätstheoretischer Grundlage: T. Pöschl (A) 369
Härteannahme, Stahl, weichgeglühter, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. *493, *494
Härtebad, Temperaturregelung (P) 406
Härtebruch, Stahl, Einfluß von Phosphor, Schwefel, Mangan, Vanadin u. Zinn s. *182
Härtekopf, Form, Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. 930, *931

- Härten** s. a. u. Abschreck-; Ausscheidungs-; Dampf-; Doppel-; Durch-; Ein-; Satz-; Flammen-; Luft-; Oberflächen-; Oelab-; schrecken-; Salzbad-; Stickstoff-; Warmbad-; Wasserabschrecken-; Zyanbad-
 — (Zs) 80, 265, 348, 427, 547, 627, 794
 — doppeltes s. u. Doppel-
 — Kurbelwelle (P) *542
 — Laschenanschlußfläche, Schiene (P) *705
 — Milchkannenlack s. 921
 — Stahl, Gasmuffelofen (P) *122
 — — Walzhitze s. 301, 312
 — — Walzhitze, Einfluß auf das Weichglühen: R. Walzel, R. Werner u. A. Schneider (O) *489
 — ununterbrochenes, Werkstücke, kleine (P) *121
 — Welle (P) *542
- Härteofen**, Herd, drehbarer (P) *448
- Härteprüfmaschine** s. u. Roll-
Härteprüfung s. a. u. Blind-; Roll-
 — (Zs) 164, 267, 349, 428, 548, 948
 — Baustahl St 52, Ersatz für Aufschweißbiegeversuch s. 54
 — Zerreibsteb s. *538
- Härtere** s. u. Walzhärteanlage
- Härterempfindlichkeit**, Stahl, Einfluß von Phosphor, Mangan u. Vanadin s. 182
- Härterohr**, Walz-Härteanlage s. *318
- Härteschutzmasse**, flüssige (P) 422
- Härte**temperatur, Chrom-Mangan-Einsatzstahl, Bestimmung s. 61
 — Chrom-Molybdän-Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *656
 — Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Einfluß s. 962
 — Stahl, Härten u. Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 313
 — Werkzeugstahl, unlegierter, Verdrehschlagzähigkeit, Einfluß s. *359
- Härtetiefe**, Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Einflüsse s. *962
 — Stahl, Anlaßstoßglühen, Einfluß s. 826
 — — Einfluß von Phosphor, Schwefel, Mangan, Vanadin u. Zinn s. *182
- Härteverlauf**, Antriebsritzel, Einsatzstahl, Querschnitt s. *254
 — Baustahl, unlegierter, Querschnitt, Abschreckmittel, Einfluß s. *277
 — Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, geschweißtes, Nickelgehalt u. Wärmebehandlung, Einfluß s. *825
 — Feinblech, geschweißtes, Er-schmelzung u. Wärmebehandlung, Einfluß s. *787
 — Stahl, legierter, Querschnitt, Abschreckmittel, Einfluß s. *278
- Härteverzug** s. u. Verziehen
- Häufigkeitskurve**, Abweichung, Blindhärteprüfung s. *769
 — Mac-Quaid-Ehn-Korngröße s. *253, *256, *277
 — Phosphorgehalt, Thomasstahl, nach dem Nachblasen s. *778
 — Umrechnungszahl, Brinell-härte u. Zugfestigkeit s. *538
- Haftfestigkeit**, Email s. 521
 — Feuerverzinkungsüberzug, Einflüsse s. 518
 — Metallspritzüberzug s. 519
 — Milchkannenlack s. 921
Hagan-Werk, Kettwig (Ruhr) Kleinrekuperator s. 287
- Haigh** s. u. Smith u. —
Hainbuche, Walzenlager, Verwendung s. 515
- Halbgasfeuerung**, Stoßofen s. *958
 — Wärmofen, Betriebsüber-wachung: K. Guthmann (O) *659
- Halbzeug**, Flämmen s. 692
- Halbzeug** (ferner)
 — Vereinigte Staaten, Kriegs- u. Friedenspreise s. 282
- Haldenakazie**, Walzenlager, Verwendung s. 515
- Hall, C.**, Gesteinswolle, Herstel-lung s. 361
- Hallstatzeit**, Eisentechnik: A. Rleth (A) 848
- Halbbarkeit**, Drahtseil, Einflüsse s. 712
 — Futter, Graphitstab-Schmelz- ofen s. *95
 — Gießpfannenauskleidung, Doppelausguß, Einfluß s. 510, 512
 — Holzwalzenlager s. 513
 — Lichtbogenofendeckel, Einflüsse s. 217
 — Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. *146
 — Ziehdüse, Mehrfachzieh-maschine, Gegenzug, Ein-fluß s. *235
- Haltepunkt** Acs, Chrom-Mangan-Einsatzstahl s. 61
- Hammer** s. a. u. Dampf-; Elektro-Luft-; Preßluft-; Schmiede-
 — Mit — u. Fackel. Bd. 12 (B) 408
- Hammerbahn**, Warmarbeits-stahl, Verwendung s. 194
- Hammersattel**, Warmarbeits-stahl, Verwendung s. 194
- Hammerwerk**, Wärmewirtschaft u. Betriebsblindheit s. 738
- Handelsgesellschaft**, englische, Wettkampf mit amerikani-scher im Nahen u. Fernen Osten (W) 371
- Handelstahlwalzwerk**, Kraft-bedarf, Ermittlung s. 296, *297
- Hanfseile**, Gleichschlagseil, Haltbarkeit, Einfluß s. *716
- Haniel, Franz** s. 525
 — Unbekanntes. Zu seinem 75. Todestag am 24. April 1943: H. Spethmann (O) *310
- Haniel, Hugo** s. 53
- Haniel, Johann Franz** s. 53
- Hanomag**, Kohlenstaubmotor, s. 736
- Hannover**, Sondertagung für Schweißtechnik (Voranz- zeige) am 26. Mai 1943 (A) 368
- Harkort, Friedrich**, 150. Geburts-tag: W. Däbritz (O) 133
 — — s. a. 52
- Harnstoff-Formaldehyd**, Korrosionsschutzanstrich, Verwendung s. 521
- Harrisburg Steel Corp.**, Stahl- erzeugung 1938 s. 49
- Hartbrandstein**, Herstellung, Hochofenschlacke aus Donawitz, Verwendung: F. Schwarz (A) 225
- Hartguß** s. a. u. Schalen-
 — (Zs) 265, 547
- Hartholz** s. u. Eisenholz;
 Pockholz
- Hartlegierung** s. u. Hartmetall- legierung
- Hartmann & Braun**, Elektroden- standsmesser s. 155
 — Widerhitzer, Steuerung, vollselbsttätige s. *863
- Hartmetall** s. u. Hartmetall- legierung
- Hartmetallegering**, Auftrags- regelung (W) 799
 — Formkörper, Herstellung (P) 522
 — Herstellung (P) 667, 943
 — Korrosion s. 486
 — Schneidstahlherstellung, Vereinheitlichung (W) 208
 — Warmpressen (P) *926
 — Ziehndornkopf, beweglicher (P) *407
 — Ziehndornmantel (P) *906
- Hartporzellan**, Hütten- maschinenbetrieb, Verwen- dung s. 94
- Hartstahl**, Dauerbruch, Ursache u. Kennzeichen: M. Muzzoli (A) *288
- Hartvergüten**, Chrom-Mangan- Vanadin-Stahlblech, Festig- keitseigenschaften, Einfluß s. *825
 — Feinblech, Schweißfestigkeit u. Schweißrissigkeit, Ein- fluß s. *785
- Wartzerkleinerung** (Zs) 77
- Hassel** s. u. Band-
Haspel s. u. Ofenhaspel
Hatfield, Sonderstahl, Dampf- kraftmaschine, Dauerstand- festigkeit s. 601
- Haubenglühofen** (P) *142
- Hautmann, Richard**, Nachruf *852
- Haveg-Werkstoff** s. 94
- Haverlahwiese**, Eisenerz s. u. Salzgitter; Eisenerz
- Hazelett-Verfahren** s. 503
- Hebelprobe**, Laugensprödigkeit, Bestimmung s. 485
- Heben**, selbsttätiges, Werkstück, Wärmebehandlungs-ofen (P) *905
- Hebetisch**, Walzgut s. u. Wipp- tisch
- Hebezeug** (Zs) 262, 424, 792
- Heiligenstaedt, W.**, Kleinreku- perator, Baugrundsätze s. 286
- Heißdampf-turbine**, Entwicklung s. *600
- Heißpressen** s. u. Warmpressen
- Heißwasser** ... s. u. Warm- wasser ...
- Heißwind**, Temperatur, Wind- erhitzer, Hochofengas- verbrauch, Einfluß s. *861
- Heißwindleitung**, Entspeichern s. *636
 — Schieber, Werkstoff- umstellung s. 91
- Heizen** s. u. An-
Heizgas, Sparen, Winderhitzer *862
- Heizgerät**, geschlossenes u. offenes, Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. *931
- Heizleiter**, Chrom-Nickel u. Eisen-Chrom, Verwendung (P) 774
- Heizung** (Zs) 263
- Heizwert**, Gas, durch Druck- vergasung erzeugtes s. *938
 — Steinkohle, Bestimmung s. 737
- Hell, Josef-Karl** s. 405
- Hellmann** von Eyschellenberg s. 311
- Hennecke, H.**, Formänderungs- widerstand von unlegier- tem Stahl bei Warmstau- chung s. *189
- Henrichshütte Hattingen**, Meßbalken, Durchgasung, Hochofen, Überwachung s. *11
- Herdwagen**, Wälzlager, Verwen- dung s. *90
- Herminehütte**, Schienenwalz- werk, Ausführung s. 694, *695
- Herstellungskosten**, Bessemer- stahl, Gießtemperatur, Ein- fluß s. *181
 — Eisenschwamm, Roheisen, Vergleich s. 703
- Herstellungsverbot**, Schweiß- draht, profilierter (W) 798
- Hertz, H.**, Härteformel, Erweite- rung auf den bildsamen Verformungsbereich s. 369
- Hillebrand** s. u. Pintsch-
Hin- u. Herbiegeversuch, Band- stahl, hochfester, kaltge- waltzter s. 855, *858
 — Stahldraht, gezogener s. 98
- Hinterachrad**, Lastkraftwagen, Austauschstahl s. 252
- Hirschmüller, H., u. W. Bech- stein**, Photometer, Licht- elektrisches, Eisenbestim- mung, Eisenerz u. Schlacke s. 120
- Hitler, Adolf**, Geburtstag 309
- Hi-Wave-System**, Punktschwei- ßen s. 867
- Hobelmaschine** s. u. Blech- kanten-; Block-
Hochdruckdampf, Erzeugung, Schlacke, Wärmehalt, Verwertung (P) *906
- Hochdruckhydrierung**, Stein- kohle s. 755
- Hochdruckkessel**, Korrosion s. 505
- Hochdruckrohrleitung**, Schweißen s. 34
- Hochfrequenzofen** s. u. Induk- tionsofen: kernloser
- Hochfrequenzstrom**, Stahl, Korrosion, Einfluß s. 506
- Hochleistungsgaserzeuger**, Betrieb: W. Blaschinz (O) *837
- Hochofen**, Ausbringen, Steige- rung s. 467
- Hochofen** (ferner)
 — Beschickung s. u. -begichtung
 — Doppelrohrwinderhitzer (P) *623
 — Eisenverlust s. 562
 — Kennzahlen, stoffwirtschaft- liche s. 565
 — Kreislaufstoffe s. 536
 — Kritik, energie- u. stoffwirt- schaftliche s. 608
 — Leistung, Bestimmung, Feiner- verzehütung: W. Looorz, W. Feldmann u. M. Paschke (O) *2
 — Leistungssteigerung s. 900
 — — Sinter, kalkhaltiger, Einfluß s. 455
 — — Sinteranteil, Möller, Ein- fluß (A) *240
 — Panzer s. u. —panzer
 — Profil s. u. —profil
 — rastloser s. 598
 — Stoffbilanz, bereinigte s. 559
 — Stoffbild s. *530
 — Verbrennungs- und Ver- gasungsreaktionen: W. Ost- wald (A) *516
 — Vorgänge (Zs) 345, 625
Hochofenanlage (Zs) 78, 345, 424
- Hochofenarmaturen**, Werkstoff- umstellung s. 91
- Hochofenausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDD.**, Vollsitzung (Voranzzeige) v. 7. Dez. 1943 888
- Hochofenbegichtung** (Zs) 424 (P) *968
- Hochofenbetrieb** (Zs) 78, 161, 345, 424, 544
 — Eisenerz, Aufbereitung, Ein- fluß s. 276
 — Hochofengasverbrauch s. *742, *744
- Hochofen-Ferrosilizium**, Verbrauch, Anordnung (W) 19
- Hochofenführung**, Feinerzver- hütung: W. Looertz, W. Feldmann u. M. Paschke (O) *2
- Hochofengang**, Sinter, kalkhalti- ger, Einfluß s. 455
- Hochofengas**, Abgas, spezifische Wärme, Temperatur- abhängigkeit s. *885
 — Gasmaschinenantrieb, Verbrauch s. *575
 — Gebläsemaschine, Verbrauch s. *108
 — Probenahme, Vorrichtung s. *4
 — Sparen, Winderhitzerbetrieb, Überwachung, Einfluß s. 860, *861
 — spezifische Wärme, Tempera- turabhängigkeit s. *885
 — Verwertung (Zs) 78, 263
- Hochofengas-Gebläsemaschine**, Leistungs- u. Verbrauchs- versuch: M. Steffes (O) *105
- Hochofengasleitung**, Druck- verlust, Rauheits- zunahme während der Be- triebszeit, Einfluß: M. Steffes (A) *922
- Hochofenschieber** (P) *389
- Hochofengasreinigung** (Zs) 78, 263
 — Zyklon-Sprühwäscher, Anwendung s. 368
- Hochofengaswirtschaft**, Eisenhüttenwerk, Beschäftigungsgrad, Einfluß: M. Steffes (O) *741
- Hochofengebläse**, Dampf- turbinenantrieb, Gas- maschinenantrieb, Ver- gleich s. 609
- Hochofenpanzer**: P. Wolf (A) *386
- Hochofenprofil**, Entwicklung: E. Cotel (A) *597
 — Feinerzverhütung: W. Looorz, W. Feldmann u. M. Paschke (O) *2
- Hochofenrast**, Entwicklung s. 598
- Hochofenschacht**, Gasentnahme- rohre, Einbau s. *4
- Hochofenschachtstein**, Vakuum- pressen: R. E. Birch (A) 540
- Hochofenschlacke** (Zs) 78, 161, 346, 945
 — basische, Gipsschlacken- zementherstellung, Verwendung (P) 524
 — Donawitz, Hüttenstein- u. Hartbrandsteinherstellung: F. Schwarz (A) 225

Hochfenschlacke (ferner)
 - Energieinhalt: R. Grün (A) 478
 - Isoviskosität, Magnesagehalt, Einfluß s. *7
 - Mahbarkeit: G. Mußnug (A) *74
 - Zerfall: T. W. Parker u. J. F. Ryder (A) 418
Hochfenstaub s. u. Gichtstaub
Hochofenverfahren (Zs) 78, 161, 345, 424, 544
Hochofenwerk, neues, Nord-schweden (W) 970
Hochofenwind (Zs) 345
 - sauerstoffangereicherter, Feinerzverhüttung, Einfluß s. 8
 - Möller, eisenreicher u. eisenarmer, Einfluß: W. Lennings (O) *757; (Berichtigung) 830
 - Temperatur, Feinerzverhüttung, Einfluß s. 7
 - Versorgung, Gasgebläse, Turbogebälde, Vergleich: F. Thönnessen (O) *609
Hochofenwinderhitzer s. u. Winderhitzer
Hochofenzement, Herstellung, Energieverbrauch s. 478
Hochschulnachrichten 606, 835, 908
Hochschulwesen (Zs) 950
Höchstleistung, mengenmäßige, Grundsatz s. 803
Höchstpreis, Eisen, England, - Vereinigte Staaten, Krieg s. 381, 383
 - Nutzisen, Aufhebung der Anordnung (W) 19
 - Stahl, England, Krieg s. 381, 383
 - Vereinigte Staaten, Krieg s. 281
Höganäs, Eisenschwammpulver, Vereinigte Staaten, Verwendung s. 30
Höhenabnahme s. u. Dickenabnahme
Höhenmotor, Aluminium-Chrom-Silizium-Titan-Stahl, Verwendung (P) 406
Hofmann, August Wilhelm von s. 52
Hohlblock, metallischer, kontinuierliches Gießen, Dorn (P) *705
Hohlbohlen, Baustahl StC 45.61, Schlagbiegefestigkeit bei tiefer Temperatur s. 71, *72
Hohlkörper, Lochen, s. *196
 - Schweißen (P) 524
 - Stahl, Kaltspritzen (P) *270
 - Vergüten (P) *122
 - Ziehen s. *196
 - Presse, hydraulische, stehende (P) *159
 - zylindrischer, Erdenanwärmer (P) *448, 850
Hohlslag, Stahl s. 484
Hole s. u. Tysland
Holtzhausen, August Friedrich Wilhelm s. 52
Holz s. a. u. Eisen-; Kunstharzpreß-; Pock-
 - (Zs) 269
 - einheimisches, Walzenlager, Verwendung: K. Suresch (O) *513
Holzkohle, Söderfors-Ofen, Verbrauch s. *702
Holzzementmethoden, Rohrleitung, Korrosion s. 506
Hubbalkenherd, Pendelstangen-aufhängung (P) *969
Hüttemann, E. u. W. Czernin, Leichtkalksandstein, Herstellung s. 735
Hüttenbetrieb s. u. Hüttenwerk
Hüttenindustrie, Rohstoffe, kriegswichtige, Weltvorkommen u. -gewinnung: R. Durrer (A) 468
Hüttenkokereien, Vereinigte Staaten, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
Hüttenmännische Lehranstalten, Ungarn, Frühzeit (A) 404
Hüttenstein, Herstellung s. 478
 - Dampfahärtungsverfahren s. 735
 - Hochfenschlacke aus Donawitz, Verwendung: F. Schwarz (A) 225
Hüttenwerk(e), s. a. u. Eisen-
 - Elektroanlage, Instandhaltung: W. H. Burr (A) 812

Hüttenwerke (ferner)
 - England, Leistungsfähigkeit 1942 s. 449
 - Erwachsene, Anlernen: K. Bretschneider (A) 582
 - Maschinenbetrieb, Austauschwerkstoff, Verwendung: E. Rohde (O) *85
Hüttenzement s. u. Hochofenzement
Huminsäurekurve, Steinkohle, Klasseneinteilung s. 736
Hydraulische Erhärtung, Hochfenschlacke s. 478
Hydrierückstände, Steinkohlenbrikettierung, Verwendung s. 754
Hydrierung s. u. Hochdruck-Hydronalium s. 602

I

I.-G. Farbenindustrie, A.-G., Bindemittel, Steinkohlenbrikettierung s. 754
Igner-Umformer, Umkehrwalzwerk s. 889
Illinois, Roheisenzeugung 1938 s. 48
 - - - 1942 s. 799
 - - - Stahlerzeugung 1938 s. 48
Indiana, Roheisenzeugung 1938 s. 48
 - - - 1942 s. 799
 - - - Stahlerzeugung 1938 s. 48
Indien, Walzwerkserzeugung 1942 (W) 467
Indikatorshaubild, Pumpenzylinder, Elektro-Luft-Hammer s. *437
Indirekte Reduktion s. u. Reduktion: indirekte
Induktionserhitzen, Oberflächenhärten s. u. Oberflächenhärten: Induktionsstrom
 - Vorwärmen: C. J. Holtslag (A) s. 903
 - Werkstück, spanabhebend zu bearbeitendes (P) *815
Induktionshärten s. u. Oberflächenhärten: Induktionsstrom
Induktionsöfen, kernloser, basischer, Stahl, Härbarkeit, Einfluß von Mangan u. Vanadin s. *183
 - - - saurer, Stahl, Härbarkeit, Einfluß von Phosphor, Schwefel, Mangan u. Zinn s. *182, *183
 - - - saurer, Stromverbrauch, Vergleich mit Graphitstabschmelzöfen s. *96
 - - - Schmelzrinne, röhrenförmige, mit Stromspule (P) *18
 - - - Stahlerzeugung, Schmelzspiegelverfahren (P) *157
 - - - Schmelzrinne, Reinigen (P) *943
Induktionsstrom, Oberflächenhärten s. u. Oberflächenhärten: -
Industrie s. a. u. Bau-; Eisen-; Eisen schaffende-; Erdöl-; Flugzeug-; Gießerei-; Glas-; Hütten-; Kali-; Nahrungsmittel-; Zellstoff-; Zucker-
 - Kriegversehrte, Wiedereingliederung: H. Studders (O) 14
Industrieanlage, Rauchschaden: K. Guthmann (A) 206
Industrieluft, Stahl, Korrosion, Einfluß s. *827
Industrieöfen, Gewölbe (P) *774
 - Rollförderrost (P) *227
Ingenieur s. u. Energie-
Ingenieurbau, Eisen u. Stahl (Zs) 82, 165, 269, 351, 629, 950
Ingot s. u. Stahlblock
Inkromieren s. 519
 - Anwendbarkeit, praktische: H. Hougardy s. 813
 - Eisen u. Stahl (P) 227
Inland Steel Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 - Roheisen u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
Innenkorrosion, Stahlrohr s. 521
Innenplatten, Behälter (P) *832
 - Gußrohr, Kupfer u. Kupferlegierung, Preßtauchverfahren s. *387
 - Stahlfasche (P) *832
 - Stahlrohr, Kupfer u. Kupferlegierung, Preßtauchverfahren s. *387

Instandhaltung, Elektroanlage, Hüttenwerk: W. H. Burr (A) 812
 - Gasgebläse, Turbogebälde, Vergleich s. 614
 - Zustellung, Lichtbogenofen s. 463
Institut für bildsame Formgebung der Technischen Hochschule Aachen, Mitteilungs: W. Winkler (O) *731
Institut für Eisenhütten-, Gießerei- u. Emallierwesen der Bergakademie Clausthal, Mitteilungs: M. Paschke u. H. Kohl (O) *476
Institut für Eisenhüttenkunde der Technischen Hochschule Aachen, Mitteilungs: W. Eilender, H. Arend u. I. Mircea (O) *784
 - - - W. Eilender, H. Arend u. F. Kleinermanns (O) *824
Institut für Kohlechemie der Bergakademie Clausthal, Mitteilungs: H. Hock u. H.-W. Cheng (A) *201
Intensitätsmessung, Röntgeninterferenz, Einkristall: J. M. Robertson u. R. H. V. Dawton (A) 541
Interferenz s. u. Röntgen-
Interlake Iron Corp., Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 - Roheisenzeugung 1938 s. 49
Intze, Otto Adolf Ludwig s. 52
Iridiumtiegel, Thomasschlacke, Aufbau, Untersuchung s. 21
Iron and Steel Institute, Siemens-Martin-Ofen s. 939
 - Unterausschuß für Sauerstoffbestimmung. 3. Bericht s. 420, 902
Isolatorenträger, Teerfilter, Gasreinigung, elektrische s. *811
Isolierung, Schlackenwolle, Verwendung s. *364
 - Siemens-Martin-Ofen-Gewölbe s. 901, 940
Isoviskosität, Hochfenschlacke, Magnesagehalt, Einfluß s. *7
Ist-Leistung, Grobblechwalzwerk, Soll-Leistung, Vergleich s. 416
Italien, Eisenindustrie (Vierteljahrsbericht) (W) 123
 - Kohleversorgung s. 124
 - Stahlindustrie (Vierteljahrsbericht) (W) 123

J

Jacquin, Josef s. 405
Jahreszeit, Freiluftversuch, Stahl, Einfluß s. 483
Jernkontor, Stahl, Härbarkeit, Einfluß von Phosphor, Schwefel, Mangan, Vanadin u. Zinn s. *182
 - technische Arbeitstagung, v. 29. Mai 1943 (Wiberg-Verfahren) s. 700
Jodverfahren, wäbriges, nichtmetallische Einschüsse, Roheisen, Bestimmung: E. Taylor-Austin (A) 420
Jonas, Probenehmer s. 567
Jones, Laugensprödigkeit, Bestimmung s. 485
Jones & Laughlin Steel Corp. (G) s. 51
 - Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 - Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
Junghans, Stranggießverfahren s. 502
Junker-Ofen s. u. Graphitstabschmelzöfen
Justl, E., Abgas, spezifische Wärme s. *885
Jute, Förderseilseele, Verwendung s. 466

K

Kabelummantelung, Presse, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 198
Kälte s. u. Temperatur: tiefe Kälteschutz s. u. Frostschutz
Kaiser, Henry s. 352
Kaiser-Wilhelm-Institut für Eisenforschung zu Düsseldorf, Mitteilungs: Hrg. v. F. Körber, Bd. 24 (B) 688
 - - - G. Trömel (O) *21
 - - - A. Krich (O) *61

Kaiser-Wilhelm-Institut für Eisenforschung (ferner)
 - - - W. Lueg u. A. Pomp (O) *229, *373
 - - - W. Puzicha (O) *853
 - - - (Auszüge) (A) *36
Kaliberwalze, Ausbessern (P) *158
Kalibrieren, Kalibrierung (Zs) 162, 426
 - Blockwalzwerk, Magnitogorsk: M. P. Ssidelkowski, A. M. Usijenko u. B. P. Bachtinow (A) *443
 - - - ds.: O. Rademacher (A) 445
 - Maßabweichung, geringste: A. E. Lendl (A) *619
 - Winkelstahl, nach J. Dehez s. *540
 - - - Ekelundsche Breitungsförmel, Anwendung s. 480, *481
 - Zungenschiene: O. Rademacher (A) *97
Kaliindustrie, Chromstahl, nickelarmer, Verwendung s. 485
Kaliumkarbonat-Lösung, Zink, Einfluß: R. Beythien (A) s. 813
Kaliumoxyd, Email, Einfluß s. 521
Kalk s. a. u. Eisenoxydul-...
 - (Zs) 261
 - gebrannter, Hochofen, Koksverbrauch, Einfluß s. 764
 - Saeuzugsintern, Eisenerz, Einfluß s. *842, *845
 - Sinterleistung, Einfluß s. *394, *454
 - Sparen, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 146
Kalkecke, System Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure s. *23, *25
Kalkgehalt, Röstzer, steirisches, Korngröße, Abhängigkeit, 5 - Silikastein, Einfluß s. 940
Kalkhydrat, Saugzugsintern, Eisenerz, Einfluß s. 819, *844
Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure, System, Thomasschlackenerzeugung, Bedeutung: G. Trömel (O) *21; (Erörterung) *53
Kalk-Phosphorsäure, Zustandschaubild s. *21
Kalkstein (Zs) 261
Kalk-Walzunder-Gemisch, Thomasschlacke, Entphosphorung in der Gießpfanne s. 779
Kalling s. u. Rennerfelt-Kalling-Verfahren
Kalorimeter s. u. Mikro-Kaltpaltieren, Bandstahl (P) *667
Kaltprofil, Auftragslenkungsstelle (W) 292
Kaltspritzen, Hohlkörper, Stahl (P) *270
 - Stahl (P) 37
Kaltverfestigung, Stahl: J. H. Andrew u. H. Lee (A) *770
 - - - aerometrischer s. 853
Kaltverformung, Stahl, Altern, Einfluß s. 771
 - - - Geschwindigkeit, Einfluß, Untersuchung mit dem Rollhärteprüfer: H. Hauttmann (O) *641
 - - - Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 72
 - - - Laugensprödigkeit, Einfluß s. 484
 - - - Verfestigung, Einfluß s. 770
Kaltwalzen (Zs) 426
 - Bandstahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 339
 - - - hochfester, Eigenschaften, Einfluß: W. Puzicha (O) *853, *880
 - - - Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 339
Kalzium s. u. Aluminium-
Kalzium-Mangan-Silizium, Stahl, Desoxydation, nichtmetallische Einschüsse, Einfluß s. *749, *751
Kalziummolybdat, Phosphorschnellbestimmung: L. Silverman s. 341
Kalziumorthophosphat-Kalziumorthosilikat, Schnitt im System Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure s. *22
Kalziumorthosilikat s. u. Kalziumorthophosphat-

- Kalzium-Silizium**, Stahl, Desoxydation, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *749
- Kalziumsulfat** s. u. Gips
- Kaminschieber**, Wärmefen, Halbgasfeuerung s. 662
- Kammer**, Siemens-Martin-Ofen, s. u. Siemens-Martin-Ofen—
- Kammwalzgerüst**, geschlossenes (P) *58
- Kanada**, Eisenindustrie (W) 271, 816
- Großbritannien, Lenkungsbereich, Eisen u. Stahl, Querbindung s. 582
- Roheisenerzeugung 1942 (W) 688, 816
- — 1942, 1. Halbjahr (W) 123
- — 1943 (Vierteljahrsbericht) (W) 816
- Stahlerzeugung 1942 (W) 688, 816
- — 1942, 1. Halbjahr (W) 123
- — 1943 (Vierteljahrsbericht) (W) 816
- Stahlindustrie (W) 816
- Ausbau (W) 59
- — feuerfeste Stoffe, basische, Verwendung: J. W. Craig (A) 584
- Kanalbildung**, Hochofenbeschickung, Rösterz, steirisches, Verhütung s. 5
- Kanalschieber**, Siemens-Martin-Ofen, Schieberumsteuerung s. *257
- Kanalstein**, Oxydausscheidung s. 876, *877
- Sparen, Zweistoffengießpfanne, Einfluß s. 512
- Kappe**, Walzenständer, Klemmbefestigung, lösbare (P) *101
- Karbidbildner**, Stahl, Streckgrenze, Einfluß bei Raumtemperatur: K. Dies (A) 243
- Karbid**, Zusammenballung, Umwandlungsgefüge s. 698
- Karbonsäurepulver**, deutsches, Vereinigte Staaten, Verwendung s. 30
- Karburator**, Söderfors-Ofen s. 700
- Karburieren** s. a. u. Selbst—
- Generatorgas s. 840
- Kartell**, Volkswirtschaft, gelenkte: G. Schmolders (B) 572
- Kartellabkommen**, internationales, England, Eisen- und Stahlpreise, Einfluß s. 383
- Kartellpreis**, Volkswirtschaft, gelenkte: G. Schmolders (B) 572
- Kathode**, Oberflächengröße, Korrosion, Einfluß s. 482
- Kathodenzerstäubung**, Korrosionsschutzüberzug, Herstellung s. 518
- Kaufmann** s. a. u. Kohlen—
- Rechnungswesen, Lexikon. Hrg. v. K. Bott. Bd. 1 u. 2 (B) 103
- Techniker, Zusammenarbeit, Rationalisierung, Einfluß: W. Kalveram (B) 248
- Kavitation** s. u. Hohlsog
- Kegelbrecher**, nach Farrel s. 568
- Kegeldröhlgang**, Gruppenantrieb s. *288
- Kehlmaht**, Träger, geschweißter, Spannungsverteilung s. 55
- Keil**, Walzenanstellvorrichtung, Anwendung (P) *101
- Keinut**, ausgeschlissene, Auftragschweißen s. 812
- Kennzahl** s. a. u. Gewährleistungszahl; Sicherheitszahl
- Braunkohlenschwefelkoks s. 201
- Gefügebildung, Stahl s. 674
- Hochofengas-Gebläsemaschine s. 106
- Kokereibetrieb s. 738
- Kreislaufstoff, Eisenhüttenwerk, gemischtes s. 536
- Lichtbogenofen, Vereinigte Staaten s. *75
- Silikastein s. 940
- Steinkohlenschwefelkoks s. 201
- stoffwirtschaftliche s. 564
- wärmetechnische, Eisenhüttenwerk s. *746
- Kentucky**, Roheisenerzeugung 1938 s. 48
- — 1942 s. 799
- Stahlerzeugung 1938 s. 48
- Kerb** s. u. Einbrand—
- Kerbschlagversuch** s. a. u. Klein—
- Baustahl St 52, Ersatz für Aufschweißbiegeversuch s. 54
- Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter, bei Raum- u. tiefer Temperatur s. *63
- Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl s. *752
- Stahl, Temperatur, tiefe s. *41
- — Temperatur, tiefe, Probestabform: H. Bennek (A) 141
- Kerbschlagzähigkeit**, Automatenstahl, unlegierter, Temperatur, tiefe s. 66
- Bessemerstahl, Siemens-Martin-Stahl, Vergleich s. *181
- Ermittlung s. u. Kerbschlagversuch
- Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter, bei Raum- u. tiefer Temperatur s. *63
- Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl s. *752
- Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Nickel, Einfluß s. 824
- Chrom-Vanadin-Stahl, Anlaßstößglühen, Einfluß s. *826
- — Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 302
- Hinterachsräder, Einsatzstahl s. 253, 255
- Molybdän-Stahlguß s. 130
- Stahl, alterungsbeständiger, Temperatur, tiefe s. *43, *44, *69
- — Dauerstandversuch, Einfluß s. 587
- — Diffusionsglühen, Einfluß s. 337, 338
- — Flüssigkeitsgrad, Einfluß s. 440, 441
- — legierter, Temperatur, tiefe s. 44, 65
- — Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 314
- Stahlguß, molybdänfreier, legierter s. 128, *131, 133
- — sparstoffarmer, Langzeitglühen, Einfluß s. *151
- — Temperatur, tiefe: H. Juretek u. W. Trommer (A) 447
- — unlegierter s. 127, *131, 132
- — Thomasstahl, weicher, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. *387
- — Verdrehschlagzähigkeit, Vergleich s. *360
- Kerbschlagzähigkeits-Temperatur-Kurve**, Stahl s. *43, *69
- Kernfestigkeit**, Chrom-Mangan-Einsatzstahl s. 752
- — Querschnittsabhängigkeit s. *280
- Kessel** s. u. Behälter; Dampfkessel
- Kesselbau** s. u. Dampf—
- Kesselblech** M II, Schweißen, Ellira-Verfahren s. 866
- Schweißen, Ellira-Verfahren s. 31
- Kesselspeisewasser**, Entölung (Zs) 262, 625
- Reinigung (Zs) 262, 625
- Vorwärmer (Zs) 945
- Kesselwagen**, Schlackenwolleisolierung s. *365
- Kette** (Zs) 81, 164, 266, 349, 428, 548, 628, 795, 948
- Kettenförderung**, Wärmefen (P) 850
- Kettenglied** s. u. Steg—
- Keystone Steel & Wire Co.**, Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Kiesabbrand**, Saugzugsintern s. 819, *821
- Kieselsäure** s. a. u. Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure
- Email, Einfluß s. 521
- Thomasschlacke, Erstarrung, Einfluß s. *24
- Kieselsäurebestimmung**, Roheisen, Jodverfahren, wäbriges s. 421
- Kipper**, Erz s. 274, *275
- Kippfen** s. u. Siemens-Martin-Ofen: kippbarer
- Kirchberg**, Helmut, Berufung an die Technische Hochschule Breslau 908
- Kirdorf**, Emil s. 526, 527
- Kiruna**, Eisenerz, Sintern, physikalische Vorgänge s. *398
- Kiruna** (ferner)
- (Eisenerz), Verhütten, Wind-sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 758
- Kistenglühen**, Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 556
- Kladno**, Arbeitstagung der Wärmewerkstelle Leoben, v. 11. Mai 1943 (Voranzeige) 328
- Klappe**, Walzgutumführung, Schließvorrichtung, elektromagnetische (P) *122
- Klapptrimmel**, Metallbandbund, Abschleibvorrichtung (P) *246
- Klargas** s. 838
- Klassieranlage**, Eisenerz: W. Tillmann (O) *273
- Klassierung**, Steinkohle s. 720
- Klein**, Hugo, Nachruf *551
- Kleinewefers**, Johann, Söhne, Krefeld, Kleinrekuperator, Nadelbauart s. *287
- Klein-Kerbschlagversuch**: A. Thum u. R. Zoega v. Manteuffel (A) 244
- Kleinrekuperator**, Baugrundsätze (A) *286
- Kleinschmiedeofen**, Brenner, Auswahl s. 918
- Klemmbacke**, Drahtverarbeitungsmaschine für gleichzeitige Verarbeitung von Drähten (P) *38
- Klemmbefestigung**, lösbare, Ständerkappe, Walzgerüst (P) *101
- Klinker**, Herstellung, Energieverbrauch, Vergleich zwischen Portland- u. Hochofenzement s. 479
- Klinkerstein**, Zertreiben u. Schmelzen bei 1100° s. *396
- Knüppelwalzwerk**, Dralleinrichtung s. *690
- Kobalt** s. u. Eisen-Aluminium—
- Kobaltbestimmung**, photometrische, Stahl: E. Stengel (A) 621; vgl. 120
- Kobalt-Schnellarbeitsstahl**, Eigenschaften, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *356
- Verdrehschlagzähigkeit, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *356
- Kobaltstahl** s. u. Chrom-Kobalt—
- Kocher**, Jakob s. 52
- Koeltzsch**, R., Zementherstellung, Energieverbrauch s. 478
- Königs- u. Bismarckhütte, A.-G.**, Gußstahlwerk Bismarckhütte, Mitteltg.: R. Walzel, R. Werner u. A. Schneider (O) *489
- Körnung** s. u. Korngröße
- Koerztivkraft**, Dauermagnet, Verbesserung mit durch Abkühlung im Magnetfeld erzielter Vorzugsrichtung (P) 798
- Werkzeugstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *354
- Kohle** s. a. u. Braun—; Holz—; Koks—; Kunst—; Rheinland-Westfalen: —; Stein—
- Abgas, spezifische Wärme, Temperaturabhängigkeit s. *885
- anhydrierte, Steinkohlenbrikettierung, Verwendung s. 754
- Eisenerzsintern, Einfluß s. 396
- England, Versorgung 1942 s. 449
- Lagerstätte, Ural (W) 307
- Schmelztemperatur s. 304
- Schweiz, Versorgung s. 599
- Schwimm- u. Sinkanalyse, Doppelgefäß: F. Schulte (A) s. *341
- Sparen, Zementherstellung, Hochofenschlacke, Einfluß s. 479
- Vorrat, Welt, Erschöpfung s. 649
- Warenkunde für den Kohlenkaufmann: W. Gumz (B) 835
- Wasserbestimmung, Destillation mit Xylol: B. G. Simek u. J. Ludmila (A) s. 342
- Kohle- u. Eisenforschung**, G. m. b. H., Kunststofflack für Milchkannen s. 921
- Kohlelektrode**, Herstellung, Koks, Verwendung (P) 524
- Kohlenbergbau**, Bulgarien s. 326
- Rumänien s. 326
- Statistisches s. u. den betreffenden Ländernamen
- Ungarn s. 870
- Kohlendioxid** s. u. Kohlensäure
- Kohlenförderung** s. u. Kohlenbergbau
- Kohlenkaufmann**, Handbücherei, Bd. 1 (B) 835
- Kohlenklaus** (A) 324, 369; 405, 448, 486, 506, 541, 570, 603, 651
- Kohlenmarkt**, Belgien (Monatsbericht) (W) 292
- Kohlenoxyd**, Spaltung, an Eisen u. seinen Legierungen u. im Gemenge mit Kohlenstoff: F. Körber, H. Wiemer u. W. A. Fischer (A) 923
- Kohlenoxyd-Kohlensäure-Gemisch**, Temperguß, legierter u. unlegierter, Entkohlung: W. Baukloh, F. Schulte u. H. Friederichs (A) 243
- Kohlenoxydzerfall** s. u. Kohlenoxyd: Spaltung
- Kohlenpreis**, Belgien, Neuregelung (W) 687
- Kohlensäure** s. a. u. Kohlenoxyd-Kohlensäure-Gemisch
- aggressive, Wasser, Bestimmung s. 505
- Eisenerz, Abspaltung beim Sintern s. 396
- Hochdruckdampfkessel, Korrosion, Einfluß s. 505
- Kalk, gebrannter, u. Rösterz, steirisches, Aufnahme im Hochofengasstrom s. *6
- Kohlenstaub**, Treibstoff, Verwendung s. 736
- Kohlenstaubfeuerung** (Zs) 261
- Kohlenstaubmotor**, Entwicklung s. 736
- Kohlenstoff** s. a. u. Eisen—
- Abbrand, Graphitstabschmelzofen s. 95
- — Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 146
- — Stahl, flüssiger, Strahlungsvermögen, Einfluß s. *115
- — Korrosion, Einfluß s. 483
- — Schweißbarkeit, Einfluß s. 32
- Kohlenstoffbestimmung**, Metall (P) 603
- Stahl, Schnellverfahren s. 902
- Kohlenstoffgehalt**, Bessemerstahl, Eisenoxydulgehalt, Einfluß s. *181
- Chrom-Nickel-Stahl, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 46
- — Lochbarkeit, Einfluß s. *367
- — Einsatzstahl, Querschnittsabhängigkeit der Kernfestigkeit, Einfluß s. *280
- — Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 554
- — Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *654, 682
- — Ziehtemperatur aus dem Tiefen, Einfluß s. *366
- — Stahldraht, gezogener, Einfluß auf das Verhältnis von Biegewechselfestigkeit zu Zugfestigkeit s. *100
- — Stahlguß, unlegierter, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *125
- — Temperguß, Entkohlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 243
- Kohlenstoffstahl**, Glühen, entkohlungsfreies, Schutzgas: V. Hülbruch (A) 739
- Kohlenveredlung** s. u. Stein—
- Kohlenwertstoff**, Ausbeute, Steigerung s. 738
- Kohle-Sand-Gemisch**, Thomasschlacke, Zusatz, Löslichkeit, Einfluß s. 29
- Kohlestab-Schmelzofen** s. u. Graphitstab-Schmelzofen
- Kohlewerstandsofen** s. u. Graphitstab-Schmelzofen
- Kohlung** s. u. Auf—
- Kojisäure**, Eisenbestimmung, kolorimetrische: M. L. Moss u. M. G. Mellon s. 342

Kokerei s. a. u. **Hütten**—
— (Zs) 160, 261, 344, 543, 944
Kokereitechnik, Entwicklung
s. 737
Kokille, Auskleidung (P) *325
— Preßluftkühlen, Rohrschraube
(P) *121
— Stahlblock, Wärmeaustausch:
T. F. Russell (A) *204
Kokillenband, Roheisengieß-
maschine s. *618
Koks s. a. u. **Braunkohlen-**
schmelz—; **Misch**—; **Stein-**
kohlenschmelz—
— (Zs) 543, 624, 791
— England, Versorgung 1942
s. 449
— Kohlelektrodenherstellung,
Verwendung (P) 524
— Korngröße, Sinterleistung,
Salzgittererz, Einfluß s. *820
— Verbrennung, Wind, sauer-
stoffreicher, Einfluß auf die
Verhüttung: R. Durrer,
P. Lwowyc u. B. Marincék
(A) 243
Kokskohle, Eigenschaften s. 737
— Magerung mit Braunkohlen-
schmelzkoks s. 201
Koksofen, Abgaswärme, Nutz-
barmachung (P) *969
— kreisstromregenerativer
(P) *523
Koksofengas, Abgas, spezifische
Wärme, Temperaturabhän-
gigkeit s. *885
— Kammer-Zusatzbeheizung,
Siemens-Martin-Ofen,
Einschmelzleistung, Einfluß
s. *148
— Siemens-Martin-Ofen-
gewölbe, Anheizvorrich-
tung s. *238
— spezifische Wärme, Tempera-
turabhängigkeit s. *885
— Verwendung s. 754
Kokspreis, Vereinigte Staaten,
Krieg u. Frieden s. 281
Kokssatz s. u. **Koksverbrauch**
Koksschachtofen, Kritik,
energie- u. stoffwirtschaft-
liche s. 608
Koksverbrauch, Hochofen,
Brennstoff, aschenreicher,
Einfluß s. 304
— Eisenhüttenwerk, Hoch-
ofengasbilanz, Einfluß
s. *745
— Roherz, steirisches, Ver-
hüttung s. 4
— Sinter, kalkhaltiger, Einfluß
s. 455
— Sinteranteil, Möller, Ein-
fluß s. *240
— Wind, sauerstoffange-
reicher, Einfluß s. 760
Kolar, L., Verdrehschlagprüf-
maschine s. *359
Kolben s. a. u. **Pumpen**—
— Gasmachine, Entwicklung
s. 610
Kolbenbolzen, Chrom-Einsatz-
stahl, Verwendung s. *251
Kolbendampfmaschine s. u.
Dampfmaschine
Kolbengebläse s. u. Gasgebläse
Kollergas, Spülgasschwelung
s. 773, 774
Kolorimetrie s. a. u. **Absolut**—
(Zs) 796, 950
— G. Kortüm (A) s. 119
— Aluminiumbestimmung, mit
Eriochromzyanin, Zeit-
einfluß: O. Werner (A)
s. 120
— analytische, Grundlagen u.
Anwendung, Arbeitstagung
in Frankfurt v. 23. u. 24.
Oktober 1942 (V) 118
— Betriebskontrollgerät, selbst-
tätiges, Anwendung:
P. Wulff s. 120
— Eisenbestimmung, Kojisäure:
M. L. Moss u. M. G. Mellon
s. 342
— Fehler: R. Havemann (A)
s. 119
— Maßanalyse: O. H. Weber
(A) s. 120
— Meßgeräte: P. Wulff (A) s. 119
— Molybdänbestimmung, Stahl,
nach A. Eder, Verbesse-
rung: F. Vollmert u. A.
König (A) *790
Kondensatoren (Zs) 625
Kondensator, Stahl, Monel-
metallbolzen, Korrosion,
Einfluß s. 482

Koninklijke Nederlandsche
Hoogovens en Staalfabri-
ken N. V. (G) 59
Konservendose, Korrosions-
schutzüberzug s. 520
Konstruktionsstahl s. u. **Bauteil**
Kontaktfinger, Regler, Werkstoff-
umstellung s. 93
Kontaktkorrosion, Stahl, nicht-
rostender, Molybdän, Ein-
fluß s. 485
Kontingentsbestimmung,
Aufhebung (W) 123
Kontinuierliches Gießen, Hohl-
block, metallischer, Dorn
(P) *705
— Metall- u. Stahlblock:
C. Netter (A) 502
Kontinuierliches Walzen,
Metall- u. Stahlblock:
C. Netter (A) 502
Kontinuierliches Walzwerk
s. u. den **Sonderbauarten**
Kontrollrechnung, kriegswirt-
schaftliche s. 806
Konverter s. u. **Thomas**—
Konverterschlacke s. u.
Thomaschlacke
Konzentrat, Wisumbestimmung,
photometrische: F. Leut-
wein (A) s. 120
Koppers, Druck-Pottasche-
verfahren s. 754
— Steinkohlenschmelzung s. 773
Kork, Austausch durch
Schlackenwolle s. 364
Korngrenzsubstanz, Laugen-
sprödigkeit, Einfluß s. 485
Korngröße s. a. u. **Mac-Quaid-**
Ehn—; **Primär**—;
Sekundär—
— (Zs) 82, 268
— Chrom-Mangan-Silizium-
(Vanadin-)Vergütungs-
stahl, Festigkeitseigen-
schaften, Einfluß s. 752
— Chrom-Mangan-Vanadin-
Stahlblech, Nickel, Einfluß
s. 824
— Eisen, reines, Regelung (P) 18
— Eisenerz, Saugzugsintern,
Einfluß s. *818
— Stahl, Dauerstandfestigkeit,
Einfluß s. 653, *654
— — Erhmelzung, Einfluß
(P) 774
— — Zugversuch, Einfluß s. 771
— Thomasschlacke, Zitronen-
säurelöslichkeit, Einfluß
s. 26
Kornwachstum (Zs) 82, 268
Korrosion s. a. u. **Boden**—;
Innen—; **Kontakt**—; **Loch-**
fraß—; **Säure**—; **Spalt**—;
Spannungs—; **Spannungs-**
riß—; **Stillstands**—;
Wasser—
— (Zs) 82, 165, 268, 350, 429, 549,
796, 949
— Eisen, Erkenntnisse 1939 bis
1942: F. Eisenstecken u.
H. Roters (A) 481, 504, 518
— — Verhinderung (P) 832
— interkristalline, Bandstahl,
Freiluftversuch s. *340
— — Bandstahl, hochfester,
kaltgewalzter s. 855, *882
— — Chrom-Nickel-Stahl,
austenitischer, Beständig-
keit (P) 121
— — Chrom-Nickel-Stahl,
elektrochemische Prüfung
der Anfälligkeit s. 486
— — Stahl, Einflüsse s. 485
— — Metall: G. Schikorr (B) 928
— — entfettetes u. oxydfreies,
Verhinderung: W. Machu
(A) s. 813
— mikrobiologisch anaerobe,
Rohrleitung s. 504
— Stahl, Erkenntnisse 1939 bis
1942: F. Eisenstecken u. H.
Roters (A) 481, 504, 518
Korrosion u. Werkstoffschutz
s. u. **NS-Bund Deutscher**
Technik: Arbeitsring—
Korrosionsbeständigkeit s. a. u.
Säurebeständigkeit
— Bandstahl, hochwertiger:
H. Cornelius (A) *338
— Chrom-Molybdän-Stahl,
Tiefziehfähigkeit, hohe
(P) 905
— Chrom-Nickel-Stahl,
austenitischer (P) 121
— — austenitischer u. austeni-
tisch-ferritischer (P) 185
— Eisen, altes s. 484
— Stahlguß, legierter s. 588

Korrosionsgeschwindigkeit,
Eisenpulver, gefrittetes,
Vorerhitzungstemperatur,
Einfluß: G. F. Hüttig u.
K. Arnestad s. 484
Korrosionsprüfung s. u. **Frei-**
luftversuch; **Rührversuch**;
Wechseltauchversuch
Korrosionsschutz (Zs) 79, 162, 265,
348, 426, 546, 627, 793, 946
— Eisen (P) 246
— — Erkenntnisse 1939 bis 1942:
F. Eisenstecken u. H. Roters
(A) 481, 504, 518
— — Sodaschlacke, Verwendung
s. 477
— Oberflächenbehandlung
(A) 812
— Stahl, Erkenntnisse 1939 bis
1942: F. Eisenstecken u.
H. Roters (A) 481, 504, 518
Korrosionsschutzanstrich s. 521,
814
Korrosionsschutzüberzug s. a. u.
Diffusionsüberzug;
Metallüberzug;
Nicht-
metallischer Überzug;
Schutzüberzug;
Überzug
— Herstellung s. 518
Korrosionsverlust, Stahldraht,
Freiluftversuch s. 827
Korrosionswechselfestigkeit,
Stahl, Einflüsse s. 484
Korrosionswiderstand s. u.
Korrosionsbeständigkeit
Korund, Wärmeausdehnung
s. *237
Kosag, Spülgasschmelofen,
Wärmebedarf s. 16
Kosten s. a. u. **Anlage**—; **Bau**—;
Herstellungs—; **Selbst**—;
Unterhaltungs—
— Beschäftigungsgrad,
Zusammenhänge,
Auflösung u. Auswertung
durch das Lochkarten-
verfahren: A. M. Wolter u.
H. Brodmeier (A) 76
— Brennstoff, Gasmaschinen-
antrieb, Dampfturbinen-
antrieb, Vergleich s. 574,
*576
— Brennstoffaufwand, Roheisen-
erzeugung mit sauerstoff-
angereichertem Wind
s. 759
— geringste, Grundsatz s. 803
— Krieg, betriebswirtschaft-
liche u. preisrechtliche Ge-
sichtspunkte (B) 371
— Mahlen, Hochofenschlacke
s. *74
— Sauerstoff-Druckvergasung
s. 938
— Zustellung, Graphitstab-
Schmelzofen s. 96
Kostenauswertung, Kriegswirt-
schaft: H. Kreis (O) 801
Kostenpreis, Rüstungswirtschaft
s. 710
Kostenrechnung, Kriegswirt-
schaft: H. Kreis (O) 801
Kostenwesen (Zs) 83, 165, 351, 550,
630
Kraeber, L. s. u. Luyken, W.
u.
Kraftbedarf, Hochleistungs-Gas-
erzeuger s. 839
— Mehrstanzengzug s. 473
— Roheisengießmaschine s. 619
— Walzen, Profilstahl, Ermitt-
lung: M. Steffes (O) *295
Krafterzeugung (Zs) 77, 161, 262,
345, 424, 544, 625, 791, 945
Kraftmaschine s. u. **Dampfkraft-**
maschine; **Dampfmaschine**;
Dampfturbine; **Gas-**
maschine
Kraftübertragung, hydraulische
(Zs) 262, 792
Kraftverbrauch s. u. **Energie-**
verbrauch
Kraftverhältnisse, Ziehen, Mehr-
fachdüse: W. Lueg (O) *113;
(Berichtigung) 140
Kraftverteilung (Zs) 77, 161, 262,
345, 424, 544, 625, 791, 945
Kraftwagen, Betrieb, Stein-
kohlenvergasung s. 772
Kraftwagenbau s. u. **Last-**
Kraftwerk s. a. u. **Dampf**—;
Gaskraftanlage
— (Zs) 262, 345, 424
Kragen, Kunstharz-Preßholz-
Walzenlager, Gestaltung
s. *215
Kran s. a. u. **Gießgruben**—
— (Zs) 262, 424, 792
— elektrische Anlage, Werkstoff-
umstellung s. *92

Kran (ferner)
— Lasthaken (P) *102
Kranlaufrad, Auftragschweißen,
Abnutzung im Betrieb u.
Laboratorium: H. Hünigs-
berg (A) 666
— Raddruck, großer, Gummi-
federung: K. Idel (A) *685
Kranlaufrollen, Lebensdauer,
Oberflächenhärten, Einfluß
s. 89
Kranlaufbuchse, Flächen-
druck, vor u. nach Ab-
nutzung s. *89
Kreis, Heinrich, Nachruf *816
Kreislaufstoff, Hüttenwerk,
gemischtes s. *533
Kreislaufstoffrad s. 565
Kreismesserschere, Stahlblech,
Bescheiden u. Teilen
(P) *184
Kreisstromregenerativ-Koksofen
(P) *523
Kreisscheibe, Winderhitzer,
Mengenmessung s. *639
Kreuzgespannplatte s. *510
Kreuzschlagseil, Biegewechsel-
versuch s. *713, *714, 717
Krieg, Eisenindustrie, Vereinigte
Staaten: L. Schoen (O) 47
— Eisenpreise, England:
J. W. Reichert (O) *381
— — Vereinigte Staaten:
J. W. Reichert (O) *281
— Kosten u. Preise, betriebs-
wirtschaftliche u. preis-
rechtliche Gesichtspunkte
(B) 371
— Stahlpreise, England:
J. W. Reichert (O) *381
— — Vereinigte Staaten:
J. W. Reichert (O) *281
— — Thomasstahlwerker, Aufga-
ben: A. Harr (A) s. 452
Kriegsliste, Walzprofile s. 168
Kriegsversehrte, Industrie,
Wiedereingliederung:
H. Studders (O) 14
Kriegswirtschaft s. a. u. **Rüstungswirtschaft**
— Kostenauswertung u. Kosten-
rechnung: H. Kreis (O) 801
— Zusammenfassung (W) 687
Kristall s. u. **Ein**—
Kristallisation s. a. u. **Um**—
— Thomasschlacke, Kieselsäure-
gehalt, Einfluß s. 25
Kriwi-Rog, Eisenerz, Saugzug-
sintern s. 819, *821, *845
Kröhnke, Absorptionsverfahren,
Korrosionsgeschwindigkeit,
Bestimmung s. 484
Kromepatch-Zement,
Siemens-Martin-Ofen,
Verwendung s. 584
Krümelung, Eisenerz, Saugzug-
sintern, Einfluß s. *818
Krupp, Fried., Familienunter-
nehmen, Führereraß
(W) 907
Krupp, Fried., A.-G., Eisen-
schwammherstellung,
Druckreduktionsverfahren,
Laboratoriumsversuche
s. 180
— Forschungsanstalt, Mitteilung:
H. J. Wiester (O) *41
— Lichtbogenofendeckel s. 220
— Verdrehschlagversuch, Stahl,
gehärteter s. 357
Krupp, Fried., Grusonwerk,
A.-G., Steinkohlenbrikettie-
rung s. 754
Krupp-Lurgi-Schmelverfahren
s. 773, 774
Kühlanlage s. u. **Ammoniak**—
Kühlbett, neuzeitliches s. 692
— Rohrwalzwerk s. *592
Kühlen s. a. u. **Preßluft**—;
Wasser—
— Dorn, Rohrwalzwerk (P) *142
— Elektro-Lufthammer s. 437
— Koks, Lurgi-Spülgasschmel-
ofen s. 16
— Stahlrohr, großes (P) *651
— Walze, Mehrrollenwalzwerk
(P) 687
— Walzenlager (P) *968
Kühler s. u. **Röhren**—; **Vor**—
Kühlkasten, Hochofen, Werk-
stoffumstellung s. 91
Kühlmantel, Gaserzeuger (P)
*185
Kühlmittel, Festigkeitsprüfung,
Stahl, Temperatur, tiefe s. 43
Kührling, metallischer, Licht-
bogenofendeckel, Einfluß
bei der Verwendung von
Einheitssteinen: H. Müller
(O) *217

Kühlung s. u. Kühlen
Kühlwagen, Stahldraht, Verschickung s. 506
Kühlwasser, Holzwalzenlager, Verwendung s. 515
Kühlwasserverbrauch, Gasgebläse, Turbogebälde, Vergleich s. 614
 — Hochofengas-Gebläsemaschine s. *108
 — Sauerstoff-Druckvergasung s. 939
Kümpeln, Druckbehälter, dickwandiger, mehrschichtiger (P) *406
Kugelbrenner s. *897
Kugellagerstahl, Eigenschaften, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *355
 — Gefüge, Glühen aus der Walzhitze, Einfluß s. *317
 — Glühen, Walzhitze s. *399
 — Verdrehschlagzähigkeit, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *355
Kugelrollversuch s. u. Rollhärteprüfung
Kunstharz, Niederschlagen, elektrolytisches, Metallüberzug, Einfluß s. 518
 — Schutzüberzug, Verwendung s. 814
Kunstharzpreßholz, Formstahherstellung s. *212
 — Walzenlager, Verwendung: S. Hellmanns u. E. Rohde (O) *209
 — ds. s. a. 88
Kunstharzpreßstoff, Hüttenmaschinenbetrieb, Verwendung s. 94
Kunstharzpreßstofflager, Walzwerk, Kraftbedarf, Einfluß s. *297
Kunstkohle, Stromabnehmer, Verwendung s. 92, *93
Kunststoff s. a. u. Oppanol; Thiokol; Vinidur
 — (Zs) 950
 — Herstellung, Phenol, Verwendung s. 755
 — Lagerwerkstoff, Verwendung s. 923
Kunststoff-Folie, Korrosionsschutz, Verwendung s. 521
Kunststofflack, Milchkanne, Verwendung s. 921
Kuntze, W., Kerschlagversuch, Temperatur, tiefe, Einflußgrößen s. *42
Kupfer, s. a. u. Aluminium-...; Eisen-Aluminium-Kobalt-...; Eisen-Kupfer-Nickel
 — Ausscheidung, Dampfkesselanlage, Korrosion, Einfluß s. 505
 — Sparen, Hüttenwerk, Maschinen- u. Elektrobetrieb s. 91
 — Stahl, Freiluftversuch, Einfluß s. 828
 — — Korrosion, Einfluß s. 483
 — — legierter, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 339
 — Warmwasseranlage, Korrosion durch Lokalelementbildung s. 505
 — Zugversuch, Spannung, wahre s. *140
Kupfererz, Lagerstätte, Bulgarien s. 327
 — — Rumänien s. 326
 — — Ural s. 307
Kupferlegierung, Guß- u. Stahlrohr, Plattieren, Preßtauchverfahren: F. Gruß (A) *387
Kupfer-Mangan-Nickel-Silizium-Stahl, Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 490, *491
Kupfer-Mangan-Nickel-Vanadin-Stahl, Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 490, *491
Kupfer-Mangan-Nickel-Vanadin-Stahl, Freiluftversuch s. 827
Kupfer-Molybdän-Stahl, Freiluftversuch s. 827
Kupfer-Molybdän-Stahlguß, schweißempfindlicher, Bronze, warmfeste, Auflage (P) 686
Kupfer-Phosphor-Stahl, Freiluftversuch s. 827

Kupferplattieren, Gußrohr, Preßtauchverfahren: F. Gruß (A) *387
 — Stahl s. 37
 — Stahlohr, Preßtauchverfahren: F. Gruß (A) *387
Kupferstahl s. a. u. Chrom-Kupfer...
 — Korrosion s. 483
 — Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 490, *491
Kupferüberzug, Stahl, Korrosionswechselfestigkeit, Einfluß s. 484
Kupolofen, Abgaswärme, Verwertung durch über der Gicht angeordneten Lufterhitzer (P) *159
 — Einsatz, Metallbricket, Verwendung (A) 941
 — Siemens-Martin-Werk, Leistungssteigerung, Einfluß s. 901
 — Vorherd (P) *523
 — Winddruck, Ofenabmessung u. Windmenge, Beziehung: H. Jungbluth (A) 739
Kupplung s. u. Gelenk—
Kurbelwelle, Gußeisen, Austausch durch Tempereguß s. 419
 — Härten (P) *542
 — Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. 931, *933
Kurve, Festigkeitsgrad, Ermittlung: H. Stevens (A) 942
Kurzzeitverfahren, Bodenkorrosionsprüfung, Stahl, Diffusionsglühen, Einfluß s. 337
 — Schneidhaltigkeitsprüfung, Werkzeug, beim Drehen im Feinschnitt: H. Lüpfer (A) 925
 — Zerspanbarkeitsprüfung, Stahl, beim Drehen im Feinschnitt: H. Lüpfer (A) 925

L

Laboratorium s. u. Schnell—
Laboratoriumspumpe, Fördermengen, kleine: A. Rollet (A) s. 341
Lack s. a. u. Kunststoff—
 — Schutzüberzug, Verwendung s. 814
Lackawanna s. u. Bethlehem Steel Corp.—
Lackfilm, Stahlblech, Dehnwertbestimmung (P) *159
Lackieranlage, Milchkanne s. *921
Lackieren, Milchkanne s. 921
Laclede Steel Co., Stahlerzeugung 1938 s. 49
Längenänderung, bleibende, Förderseil s. *664
 — Werkzeugstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *355
Längenänderungs-Zeit-Kurve, Kugellagerstahl s. *399
Längenmessung (Zs) 268, 351, 629, 950
Längsspannung, Brinellhärte, Dehngrenze u. Zugfestigkeit, Verhältnis, Blankstahlziehen, Querschnitts-abnahme, Einfluß s. *376
Längung s. u. Längenänderung
Lager s. a. u. Bronze—; Gleit—; Gußeisen—; Kunstharzpreßstoff—; Rollen—; Rollgangs—; Wälz—; Walzen—; Wider—
 — Elektromotor, Werkstoffumstellung s. *93
Lagerbuchführung, Eisen u. Stahl (W) 551
Lagerdruck, spezifischer, Walzenlager, Einflüsse s. *214
Lagermetall, Blei, Druckspindelgewinde, Ausgießen, Einfluß auf die Haltbarkeit s. 90, *91
Lagerschale s. u. Dreistoff—
Lagerstättenkunde (Zs) 77, 160, 261, 423, 543, 624, 944
Lagerung, Reduzierwalze s. *592
 — Schrägwalze s. *590
 — Walzgerüst s. *333
Lagerwerkstoff s. a. u. Lagermetall
 — mikrothermische Theorie: H. Thoma (A) 922
Laminação e Artefatos de Ferro S. A., Erzeugung s. 488

Laminar-Stromverfahren, Steinkohlensaufbereitung s. 721
La Mont, Kessel s. 600
Landesarbeitsämter, Deutschland, Karte, Hrsg. v. R. Schwarz (B) 928
Landluft, Stahl, Korrosion, Einfluß s. 827, *829
Langsamwalzen s. 503
Langzeit-Dauerstandversuch, Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl s. *586, *587
 — Duralumin u. Duranialium: E. v. Rajakovic u. H. O. Maier (A) s. 602
 — Stahl, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. 695, *697
 — — unlegierter, Korngröße, Einfluß s. 657
 — Vielprobenmaschine: A. Thum u. K. Richard (A) 740
Langzeit-Freiluftversuch, Stahl s. *830
Langzeitglühen, Stahlguß, sparstoffarmer, Warmstprüdigkeit, Einfluß bei unbelasteten Proben s. *151
Langzeit-Zugversuch, Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl s. *586, *587
Laschenanschlußfläche, Schiene, Härten (P) *705
Lastabnahme, Schraubenfeder, Anlaß- u. Prüftemperatur, Einfluß s. 35
Lasthaken, Kran (P) *102
Lastkraftwagenbau, Sporstahl, Bewahrung: H. Balster u. W. Eilender (O) *249, *276
Lastmagnet, Instandhaltung s. 812
Lastverteiler, Preßwasseranlage s. 137
Lauffähigkeit, Lagerwerkstoff s. 922
Laufrod s. u. Kran—
Laugensprüdigkeit, Stahl, Einflüsse s. 484
Lawrence, E. O., Zyklotron s. 329, *330
Lebensdauer s. a. u. Haltbarkeit — Stahlwasserbehälter s. 505
Ledebur, A., Doppelhärten s. 200
Leerlauf, Festigkeitsgrad, Beziehung s. 741
Leerlaufarbeit, Rundstahlwerk s. *299
Legierung s. a. u. Dauermagnet—; Ferro—; Hartmetall—; Leichtmetall—
 — (Zs) 162, 263, 426, 545, 626, 793, 946
 — chemische Prüfung (Zs) 268, 430, 797
 — magnetisierbare (P) 407
 — Zerstäubung, Pulvermetallurgie s. 31
Legierungselemente, Stahl, Biegewechselfestigkeit, Einfluß s. 289
 — — flüssiger, Strahlungsvermögen, Einfluß s. *115
 — — Freiluftversuch, Einfluß s. 827
 — — Gefüge, Einfluß, Dauerstandfestigkeit, Abhängigkeit: H. Bennek u. G. Bandler (O) *653, *673, *695
 — — Schweißbarkeit, Einfluß s. 32
Legierungszusatz, Dauermagnetstahl, chromhaltiger, Eigenschaften, Einfluß: H. Krainer u. F. Raidl (A) 76
 — Verzinkungsbad, Einfluß s. 518
Lehranstalt s. u. Bergmännische —; Hüttenmännische —
Leichtbau s. u. Stahl—
Leichtkalksandstein, Herstellung s. 735
Leichtmetall, Korrosion, Streustrom, Einfluß s. 504
Leichtmetalllegierung (Zs) 545
 — Dauerstandversuch s. 602
 — Wechselversuch s. *602
Leichtstein, Schlackensand, Dampfhärten: F. Keil u. F. Gille (A) *735
Leifo, Kobaltbestimmung, photo-metrische, Verwendung s. 821
Leihsystem, Vereinigte Staaten: P. Osthold (O) 169
Leistung s. a. u. Antriebs—; Höchst—; Strom—; Zieh—
 — Bandstahlwalzwerk s. 961

Leistung (ferner)
 — Brenner s. 916
 — elektrische, Mehrstangenzug s. 474
 — Gaserzeuger, Gasreinigung, elektrische, nachgeschaltete s. 810
 — Gasmaschinenantrieb, Stromgestehungspreis, Einfluß s. *574
 — Gasmaschinenzylinder s. *610
 — Gasschmelzschweißen, Flammenstärke, Einfluß: E. Werkner (A) s. 904
 — Grobblechwalzwerk, Ermittlung s. 413, *414, 417
 — Halbgasofen, Ermittlung s. *661
 — Hochofen, Ermittlung, Feinerzverhüttung: W. Looz, W. Feldmann u. M. Paschke (O) *2
 — — Sinter, kalkhaltiger, Einfluß s. 455
 — — Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. *767
 — Hochofengas-Gebläsemaschine: M. Steffes (O) *105
 — Lichtgasofen, Vereinigte Staaten: T. J. Ess (A) *75
 — Lurgi-Spülgasschweifen, Gasverteilung, Einfluß s. 16
 — Mahlen, Hochofenschlacke s. *74
 — Mehrstangenzug, Abhängigkeit von Stabzahl u. Ziehgeschwindigkeit s. *496
 — Mensch, Betrieb: T. Hupfauer (B) 571
 — Niederschachtofen, elektrischer, Messung s. *155
 — Sauerstoff-Druckvergasung s. 937
 — Sintern, Einflüsse s. 453, *454
 — Söderfors-Ofen, Energie- u. Holzkohlenverbrauch, Einfluß s. *702
 — Stabstahlwalzwerke, Verhältnis zum Stabstahlbedarf s. *337
 — Stromrichter, Umkehrwalzwerk s. *890
 — Umspanner, Lichtbogenofen s. *75
 — Vorgabezeit, Geldfaktor u. Verdienst: H. Euler u. H. Stevens (A) 141
 — Walzen, Profilstahl s. *297
 — Walzwerk, Statistisches s. u. betr. Ländernamen: Walzwerkserzeugung
 — Zyklon-Sprühwäscher s. 368
Leistungsbuch für die Schaffenden, Stiftung (W) 687
Leistungsgrad, Schätzen: E. Kupke (B) 631
Leistungsschaubild s. a. u. Zieh—
 — Elektro-Lufthammer s. *435
Leistungssteigerung, Bearbeitung, spannabhebende, Stahl, Bleizusatz, Einfluß: H. Schrader (A) 924
 — betriebswirtschaftliche Betrachtungen: H. Euler u. H. Stevens (A) 141
 — Gasschmelzschweißung: H. Schulz (A) s. 866
 — Grobblechwalzwerk, betriebswirtschaftliche Maßnahmen, Einfluß: M. Reckziegel (O) *409
 — Hochofen s. 900
 — — Sinteranteil, Møller, Einfluß (A) *240
 — Preispolitik s. 709
 — Profilwalzwerk, Zeitstudien, Einfluß: K. Wuhrmann (A) 244
 — Saugzugsintern, Eisenerz: H. Wittenberg u. K. Meyer (O) *817, *840
 — Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatz-beheizung, Einfluß. T. I: F. Engels (O) *145
 — ds. T. II: G. Prieur (O) *147
 — Siemens-Martin-Werk s. 900
 — Stahlwerk, Zweistopfenziehpfanne, Einfluß s. *509
 — Stangenzieherei, Mehrstangenzug, Einfluß: F. Boehm (O) *469, *495
 — Unfallverhütung der Bau-Berufsgenossenschaft, Einfluß: P. Roloff u. A. Flohr (B) 952

- Leistungssteigerung** (ferner)
— Walzenausnutzung, Einfluß: A. E. Lendl (A) *480, *540
— Walzwerk, Betriebs- u. Leistungsüberwachung, Einfluß: M. Reckziegel u. J. Wax (A) *464
— Warmarbeitsstahl, Anlassen, doppeltes, Einfluß s. 194
Leistungsüberwachung, Stahlwerk, Leistungssteigerung, Einfluß s. *464
— Walzwerk, Leistungssteigerung, Einfluß: M. Reckziegel u. J. Wax (A) *464
Leistungsvermögen, Quotenregelung, überholte: W. Zangen u. W. Schieber (W) 103
Leistungszahl s. u. Gewähr—; Kennzahl; Leistung
Leitsätze für Preisermittlung . . . s. u. LSÖ.
Leitstück, Dauermagnet (P) 905
Leitung s. a. u. Dampf—; Druckrohr—; Gas—; Gasolin—; Heißwind—; Hochdruckrohr—; Hochofengas—; Rohr—; Warmwasser—; Wasser—; Wind—
— elektrische (Zs) 262, 424, 544, 792, 945
Leitungswiderstand (A) 603
Leonard-Schaltung, Umkehrwalzwerk s. 889, *893
Leuchtstoffröhren (A) 588
Lexikon, Rechnungswesen, kaufmännisches, Hrsg. v. K. Bott. Bd. 1 u. 2 (B) 103
Leyensetter-Verfahren, Zerspanbarkeitsprüfung, Stahl s. 925
Lichtbogen s. u. Schweiß—
Lichtbogenofen (P) *390
— basischer, Einsatzstahl, legierter, nichtmetallische Einschlüsse, Beeinflussbarkeit: E. Maurer u. R. Schustek (O) *725, *747
— — Erzen, Formel: H. Prediger (A) 663
— — Gießproben, Chrom-Molybdän- u. Chrom-Molybdän-Nickel-Stahl: W. Ruff (O) *438
— — Stahl, Härbarkeit, Phosphor, Einfluß s. *182
— — Stromverbrauch, Vergleich mit Graphitstab-Schmelzofen s. *96
— Beschickungsgefäß (P) *925
— Deckel, Einheitsstein, Verwendung, Einfluß metallischer Kühlringe: H. Müller (O) *217
— Elektrode, selbstbackende, mit geripptem Blechmantel (P) *603
— — verstellbare (P) *390
— Kenn- und Leistungszahlen, Vereinigte Staaten: T. J. Ess (A) *75
— Ofengestell, bewegliches, Stromzuführung (P) *969
— Stahlbad, Strahlungsvermögen, Feinung, Einfluß s. *117
— Transformator, Kipp- u. Fahrbewegung mitmachender (P) *448
— Zustellung: N. F. Dufty (A) 463
Lichtbogenschweißdraht s. u. Schweißelektrode
Lichtbogenschweißen s. a. u. Elin-Hafergut; Ellira-Verfahren
— Flugzeugbau: F. R. Kostock (A) s. 31
— Stahl, Temperaturverhältnisse s. 55
Lichtbogenschweißnaht, Oxydation, Umhüllung, Einfluß: D. Rosenthal u. D. Rozenal (A) s. 886
Lieferungsvorschriften (Zs) 82, 269, 351, 431, 629, 797, 950
Lignostone-Lager s. 88
Linksschweißen, Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. *57
— Rechtsschweißen, Umstellung s. 866
Litergewicht, Hochofenschlacke, Mahlbarkeit, Beziehung s. *74
Litze s. a. u. Parallelschlag—
— Aufbau, Drahtseil, Haltbarkeit, Einfluß s. *715
Ljungberg, Erik Johan s. 52
LKEM, Lohngruppenkatalog, Drahtzieherei, Anwendung s. 672
Lochbarkeit, Chrom-Nickel-Stahl, Kohlenstoff- u. Niobgehalt, Einfluß s. *367
Lochen, Hohlkörper s. *196
Lochfraß, Stahl, nichtrostender, Einflüsse s. 485
— Stahlträger, Martensitbildung, Einfluß s. 36
Lochkartenverfahren, Auflösung u. Auswertung der Zusammenhänge zwischen Kosten u. Beschäftigungsgrad: A. M. Wolter u. H. Brodmeier (A) 76
Lochpresse, Stahlrohrherstellung, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 195
Lockpreis, Leistungssteigerung, Einfluß s. 709
Löffeltemperatur, Stahl, Gießlänge, Beziehung s. *439
Löslichkeit s. a. u. Ammonziträt—; Zitronensäure—
— Email, für Oxyde u. Farbkörper s. 521
— feste Stoffe, Wasser, Bestimmung: H. Möller u. K. Wolk (A) s. 341
Löten s. a. u. Schnell—
— (Zs) 79, 162, 264, 347, 426, 546, 627, 793, 946
Lötnaht s. *57
— Eigenschaften, Stahl, Behandlungszustand, Einfluß: F. C. Kelley (A) s. 887¹⁾
Lötschichtdicke, Stahl, nichtrostender, stumpfgeleiteter, Zugfestigkeit, Verhältnis s. *57
Lötverbindung s. u. Lötnaht
Lohn s. a. u. Entlohnung; Verdienst
— (Zs) 270
Lohnform, Walzwerk: K. Wuhmann (A) 598
Lohngruppenkatalog LKEM, Drahtzieherei, Anwendung s. 672
Lohnordnung, Maßnahmen: E. Maichle (A) 607
Lokalelement, chemisches u. physikalisches s. 482
Lokalelement-Reaktion, chemische Reaktion, Unterschied s. 481
Lokomotive (Zs) 262
Lokomotivradreifen, Doppelhärten, Einfluß s. 201
Lot s. u. Silber—
Lothringen, Minette, basische u. saure, Vorräte: W. Schäfer (A) s. 451
— Thomasverfahren, Geschichte: F. Hellwig (A) 260
LSÖ, Rüstungswirtschaft s. 709
Lüftung s. u. Ent—
Lueg, W., Walzdruckmessung s. 854
Luerssen, G. V. u. O. V. Greene, Verdrüschschlagversuch s. 353
Luft s. a. u. Industrie—; Land—; See—; Stadt—; Wind; Zweit—
— feuchte, Hartmetallegerung, Korrosion, Einfluß s. 486
— — Schlackenwolle, Einfluß s. 363
— — spezifische Wärme, Temperaturabhängigkeit s. *885
— — Vorwärmtemperatur, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. *149
Luftabkühlung, Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl, Langzeit-Dauerstandversuch, Einfluß s. *587
Luftansaugbrenner s. 895
Luftaufbereitung, Steinkohle s. 721
Luftbedarf s. u. Windbedarf
Luftdruck, vor dem Brenner s. *917
Lufterhitzer, Kupolofen, Abgaswärmeverwertung (P) *159
Luft härten, Warmarbeitsstahl, nickelfreier s. 193
Luft härter s. 681
Luft hammer s. u. Elektro—; Preß—
Luftkammer, Siemens-Martin-Ofen s. u. Siemens-Martin-Ofenkammer
Luftmenge, Generatorgas-erzeugung, rechnerische Ermittlung: Seitz s. 606
Luftumstellkappe, Siemens-Martin-Ofen, Schiebersteuerung s. *258
Luftschütz, Elektrobetrieb, Werkstoffumstellung s. 92
Luftschutz (Zs) 78, 262
Luftsturz, Stahlguß s. 133
Luftumwälzung, Elektroofen (P) *158
Luftvergüten, Chrom-Vanadin-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 133
— Mangan-Vanadin-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 133
— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *683
Luftvorwärmer s. u. Kleinreku-erator; Winderhitzer
Lukens Steel Co., Elektroan-lage, Instandhaltung s. 812
— Gewinn 1941 u. 1942 s. 605
— Stahlerzeugung 1938 s. 49
Lungven-Eisenerzgesellschaft s. 970
Lunker, Gußstück, Aluminium-Nickel-Magnetstahl, Feststellung mit Zählrohr u. Gammastrahlen s. *864
Lurgi, Sauerstoff-Druckver-gasung s. 938
— Saugzugsintern, Eisenerz, Leistungssteigerung s. 817
— Sinterversuche s. 453
— Spülgasschmelzofen: R. Hager (A) 16
— Spülgasschmelzung s. 773, 774
— Steinkohlensaufbereitung, elektrostatische s. 722
— Teerfilter, Isolatoreinträger s. *811
Luxemburg, Bergbauberechtigte, Zusammenschluß (W) 143
— Minette, basische u. saure, Vorräte: W. Schäfer (A) s. 451
Luyken, W., u. L. Kraeber, Gasdurchlässigkeit, Eisen-erz, Feinkorn u. Wasser-gehalt, Einfluß s. *818
M
Maastunnel, Rotterdam, Unter-suchungen: J. P. van Brug-ge (A) s. 57
Macco, Heinrich s. 52
M(a)cDonald Mills s. u. Carneg-illinois Steel Corp.
M(a)cQuaid-Ehn-Korngröße, Feinblech, Schweißfestig-keit u. Schweißrissigkeit, Einfluß s. 785
— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *654
— — Lastkraftwagenbau, Häufigkeitskurven s. *253, *256, *277, *278
Mader, B., Kobaltbestimmung, photometrische s. 621
Mähren, Reichsvereinigung Eisen, Ausdehnung (W) 631
Maetz, H. s. u. Oelsen, W., u. —
Magdeburg, Arbeitstagung der Eisenhütte Mitteldeutsch-land v. 13. Nov. 1943 (Vor-anzeige) 800
Magerung, Schlackensandeicht-stein s. 736
— Steinkohle, mit Braunkohlen-schwellkoks u. Steinkohlen-koks s. 201
Magnechrome-Stein, Siemens-Martin-Ofen, Verwendung s. 584
Magnecon-Stein, Siemens-Martin-Ofenherd, Verwen-dung s. 584
Magnesiaferriit, Lichtbogen-Ofen, Verwendung s. 463
Magnesiagehalt, Hochofen-schlacke, Isoviskosität, Einfluß s. *7
Magnetitstein, Eigenschaften, Dolomitstein, Vergleich s. 966
— Gießpfannenausmauerung, Stahl Reinheitsgrad, Einfluß s. *731
— Lichtbogenofen, Verwendung s. 463
— Wärmeausdehnung s. *237
Magnesium s. u. Aluminium—
Magnesiumchlorid, Stahl, Korrosion, Einfluß s. 506
Magnesiumlegierung, Korrosionstechnik s. 814
Magnesiumoxyd s. u. Magnesia
Magnet s. u. Dauer—; Elektro—; Last—; Preß—; Sinter—
Magnetit, Eisenpulver, Verwendung s. 30
— Lagerstätte, Vereinigte Staa-ten s. 327
Magnetlegierung s. u. Dauer—
Magnetpulververfahren, Ribprüfung (P) *290
— Stahl, Reinheitsgrad, Bestim-mung s. 725, *726
Magnetring, Fehlerfeststellung, Zählrohr u. Gammastrah-len, Anwendung s. *865
Magnetscheidung, Erz (P) 486
Magnetstahl s. u. Aluminium-Nickel—; Chrom—; Dauer—; Wolfram—
Magnifrit, Siemens-Martin-Ofenherd, Verwendung s. 584
Magnitogorsk, Blockwalzwerk, Kalibrierung: M. P. Ssidel-kowski, A. M. Usijenko u. B. P. Bachtinow (A) *443
— — ds.: O. Rademacher (A) 445
Magno-Verfahren, Wasseraufbe-ereitung, Kühlrohr, Korrosion, Einfluß s. 504
— — Rohrleitung, Korrosion, Einfluß s. 521
Magset-Zement, Siemens-Martin-Ofen, Verwendung s. 584
Mahlbarkeit, Hochofenschlacke: G. Mußgnug (A) *74
— Thomasschlacke, Abkühlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 28
Mahlen, Hochofenzement, Energieverbrauch, Portlandzement, Vergleich s. 479
Makroskopie, Stahl, Reinheits-grad, Bestimmung s. 725, *726
MAN s. u. Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg
Mangan s. u. Ferro—; Kalzium-Mangan-Silizium
—: G. Berg u. F. Friedensburg (B) 740
— Abbrand, Graphitstab-Schmelzofen s. 95
— Chrommagnetstahl, Eigen-schaften, Einfluß s. 76
— Roheisen, Abscheiden (P) 706
— Schlacke, Anreicherung (P) 622
— Sparen, Siemens-Martin-Ofen. Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 146
— — Siemens-Martin-Verfahren s. 902
— Stahl, flüssiger, Strahlungs-vermögen, Einfluß s. *116
— — Flüssigkeitsgrad, Einfluß s. *443
— — Härbarkeit, Einfluß: S. von Hofsten, G. Malm-berg, B. D. Enlund, H. Kjerrman u. A. Wahl-steen (A) *182

1) Dasselbst irrtümlich Kelly.

Mangan (ferner)
 — (Stahl) Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 69
 — — Korrosion, Einfluß s. 483
 — — Schweißbarkeit, Einfluß s. 32
 — Stahlguß, unlegierter, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *126
 — Temperguß, Entkohlungsgeschwindigkeit, Einfluß s. 243
Manganausbringen, Siemens-Martin-Ofen, Abhängigkeit von Eisengehalt der Schlacke u. der Schlackenmenge s. *782
Manganerz (Zs) 160, 261, 344, 423, 624, 791
 — Anreicherung, Vereinigte Staaten (A) 322
 — Brasilien, Ausfuhr (W) 391
 — England, Versorgung (W) 907
 — — Versorgung 1942 s. 449
 — Lagerstätte, Bulgarien s. 327
 — — Rumänien s. 326
 — — Ural s. 307
 — Vereinigte Staaten, Versorgung (W) 907
Mangengehalt, Bessemerstahl, Eisenoxydulgehalt, Einfluß s. *181
 — Thomasstahl, Phosphorgehalt, Einfluß s. *778
 — — Schlackenbasizität, Einfluß s. *54
Manganhartstahl, Schweißen: D. B. Rice (A) s. 32
Mangan-Molybdän-Stahl, Dauerbruch, Ursache s. 288
Mangan-Molybdän-Vanadin-Stahl, Dauerbruch, Ursache s. 288
Mangan-Nickel-Stahl, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. *69
Manganoxyd, Thomasschlacke, Aufbau, Einfluß s. *23
Manganoxydulbestimmung, Roheisen, Jodverfahren, wädriges s. 421
Mangan-Silizium-Stahl, Normalglühtemperatur, Bearbeitbarkeit u. Vergütung, Einfluß s. 249
 — Schaltgetrieberäder, Lastkraftwagen, Verwendung s. 256
 — Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
Mangan-Silizium-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften s. 128, *129, *131
Mangan-Silizium-Vanadin-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften s. 128, *131
 — Warmsprödigkeit s. 151
Mangan-Silizium-Vergütungsstahl, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härte-temperatur s. 315
 — Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
Manganstahl s. a. u. Aluminium—; Chrom-Kupfer-Mangan...; Chrom-Mangan...; Kupfer-Mangan...
 — austenitischer, Festigkeitseigenschaften, Temperaturtiefe s. 68
 — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 68, 71
 — Dämpfung, Verdrehungsbeanspruchung, Einfluß, Vergleich mit Temperguß s. *420
 — Dauerstandfestigkeit, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. *675, *677, *696
 — Feinblech, Schweißfestigkeit u. Schweißbrissigkeit, Erschmelzung u. Wärmebehandlung, Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. I. Mircea (O) *784
 — Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 66, 70, *72
 — Flüssigkeitsgrad s. *442
 — Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
 — Schraubenfeder, Belastbarkeit, Temperaturabhängigkeit s. 35
 — Schweißen, Ellira-Verfahren s. 31

Mangan-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften s. 128
 — Schweißbrissigkeit s. 153
 — Warmsprödigkeit s. *151
Mangansulfid, Jodverfahren, wädriges, Einfluß s. 421
Mangan-Vanadin-Stahl, Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß s. *677, *696
 — Festigkeitseigenschaften, Diffusionsglühen in Abhängigkeit vom Verformungsgrad, Einfluß s. 338
 — Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
Mangan-Vanadin-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften s. 128, 133
 — Schweißbrissigkeit s. 153
 — Warmsprödigkeit s. *151
Mangan-Vergütungsstahl, Härten aus der Walzhitze, Walzend- u. Härte-temperatur s. 315
 — Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Eignung s. *964
Mannesmannröhren-Werke, Forschungsinstitut, Mitteilung: H. Buchholtz u. K. Debuch (O) *777
Martensit, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *674
Martensitbildung, Stahldraht: E. M. Trent (A) 36; vgl. 1941 1179
Martin-Rückschubrost s. *305
Maryland, Roheisenerzeugung 1938 s. 48
 — — 1942 s. 799
 — Stahlerzeugung 1938 s. 48
Maschine, Fundament, u. andere dynamische Bauaufgaben: E. Rausch. T. 3 (B) 606
Maschinenausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDT., Vollsitzung (Voranzeige) v. 28. 1. 1943 59
 — — ds. v. 10. Dez. 1943 888
Maschinenbau, Stahlleichtbau, Anwendung: H. Heitzer u. F. W. Griese (A) s. 33
Maschinenbetrieb, Hüttenwerk, Austauschwerkstoff, Verwendung: E. Rohde (O) *85
Maschinenelemente (Zs) 262, 424, 792, 945
Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg, Gasmaschine s. 611, *612
 — Hochofengas-Gebläsemaschine s. *105
Maschinenöl, Stoffflußbild s. *184
Maschinenteil, gußeisernes, spanabhebend bearbeitbares (P) 270
 — Temperguß, Wechselfestigkeit, hohe (P) 906
Massachusetts, Roheisenerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
Massachusetts Institute of Technology, Cambridge, Pulvermetallurgische Tagung 1940 u. 1941 s. 31
Maßanalyse (Zs) 796
 — Kolorimetrie: O. H. Weber (A) s. 120
Maßhaltigkeit s. a. u. Walzgenauigkeit
 — Walzdraht s. 959
 — Walzgut, Einflüsse s. *334
Maßwalzwerk (P) *925
 — Stahlrohr, nahtloses s. 590, *593
Matrize, Metallrohrpresse, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 197
Matuschka, B., Temperatur-Zeit-Kurve, gemessene, Kokillenwand, Vergleich mit berechneter Kurve s. *206
Mauerwerk, Gips, Korrosion, Eisen u. Stahl, Einfluß s. 506
 — Graphitstab-Schmelzofen s. *95
 — Risse (A) 324
 — Wärmespeicher (P) *407
Maxhütte-Haidhof s. u. Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte, —
Mayer, Robert, Energieprinzip (B) 927

Mechanik, angewandte (Zs) 160, 261, 423
Mechanische Eigenschaften s. u. Festigkeitseigenschaften
Mechanische Größe, Messen, elektrisches: P. M. Pflier. 2. Auf. (B) 605
Mechanische Prüfung (Zs) 81, 164, 266, 349, 428, 548, 628, 795, 948
Mechanische Wertigkeit, Schweißnaht: W. Kuntze (A) s. 55
Mehrfachkaliber-Drahtwalzwerk, gleichzeitiges Walzen mehrerer Adern s. *960
Mehrfach-Punktschweißmaschine s. 57
Mehrfachziehdüse, Kraft- u. Temperaturverhältnisse: W. Lueg (O) *113; (Berichtigung) 140
Mehrfachziehmaschine, Kraftverhältnisse, Vergleich mit Ziehen durch Mehrfachdüse s. *114
 — Ziehen mit Gegenzug s. *235
Mehrflammenschweißen s. 866
Mehrrollenwalzwerk, Walze, Kühlen (P) 687
Mehrstangenziehbank s. *471
Mehrstangenziehen, Stangenzieherei, Leistungssteigerung, Einfluß: F. Boehm (O) *469, *495
Mehrrens, Georg Christoph s. 52
Meiser, Josef, Nachruf *652
Meißel s. u. Dreh—
Meldepflicht, Eisen u. Stahl (W) 551
Mengtschiang Electric Company s. 970
Mensch, Betrieb, Leistung: T. Hupfauer (B) 571
Menschenführung (Zs) 83, 950
Mesabi-Erz, Verhüttung, Vereinigte Staaten s. 240
Meßbalken, Durchgasung, Hochofen, Ueberwachung s. 11, *12
Messen, elektrisches, mechanische Größen: P. M. Pflier. 2. Auf. (B) 605
Messing, Formänderungswiderstand, Stauchtemperatur, Einfluß s. *190
 — Zugversuch, Spannung, wahre s. *140
Meßgerät (Zs) 268, 351, 430, 629, 797, 950
Meßlänge, Probestab, Gleichhalten bei statischer Beanspruchung u. erhöhter Temperatur (P) *603
Meßtechnik, Preßwasserzentrale, Ueberwachung: W. Mörs (A) *136
Meßvorrichtung, Gasgebläse, Entwicklung s. 610
 — Wärmeausdehnung, feste Stoffe (P) *815
Meßwesen (Zs) 268, 351, 430, 550, 629, 797, 950
 — Siemens-Martin-Ofen, Verbesserung s. 723
Metall s. a. u. Hartmetall-legierung; Lager—; Leicht—; Sinter—; Schneid—; Schwer—
 — (Zs) 78, 162, 263, 426, 545, 626, 793, 946
 — chemische Prüfung (Zs) 268, 430, 797
 — entfettetes u. oxydfreies, Anlaufen u. Korrosion, Verhinderung: W. Machu (A) s. 813
 — erschmolzenes, Eigenschaften, Sintermetall, Vergleich: R. Kieffer (A) 928
 — Gewinnung (P) 245
 — — Erzchlorierung (P) 290
 — Gießen, Druck, atmosphärischer, regelbarer (P) *850
 — hoch- u. niedrigschmelzendes, Verbundkörper, Herstellen (P) 706
 — Kohlenstoffbestimmung (P) 603
 — Korrosion: G. Schikorr (B) 928
 — Lagerstätte, Hrg. v. F. Friedensburg. H. 5 (B) 740
 — Oberfläche, Reinigen (P) 667
 — — Vorbehandlung für die Veredlung: F. Wehrmann (A) s. 813

Metall (ferner)
 — reines, Polarographie: G. Semerano (A) s. 342
 — Sparen, Hüttenmaschinenbetrieb s. 85
 — wirtschaftliche Bedeutung. Hrg. v. F. Friedensburg. H. 5 (B) 740
 — Zerstäuben, Pulvermetallurgie s. 31
Metallblech, Lackfilm, Dehnwertbestimmung (P) *159
Metallblock, hohler, kontinuierliches Gießen, Dorn (P) *705
 — kontinuierliches Gießen u. Walzen: C. Netter (A) 502
Metallbrikett, Kupolofeneinsatz, Verwendung (A) 941
Metallguß (Zs) 545
 — Gießspanne (P) *622
Metallkeramik s. u. Pulvermetallurgie
Metallkörper, Flammen (P) *651, *869
 — Spannungsaufnahme-vermögen, Bestimmung (P) 603
Metalllegierung s. a. u. Hart—; Leicht—
 — gesinterte, Eigenschaften, Vergleich mit geschmolzener: R. Kieffer (A) 928
 — pulverförmige, Warmpressen (P) *926
Metallographie (Zs) 81, 164, 267, 350, 429, 549, 629, 796, 949
 — Stahl, Uebermikroskop, Rückstrahlverfahren: W. Ruttmann, I. Ziesecke u. U. Wolff (A) 666
Metallpulver, Dauermagnet, Herstellung: W. Hotop (A) 814
Metallrohr, Richten, Ziehbank (P) *570
Metallrohrpresse, liegende s. *197
 — Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 196
Metallspritzen, Elektroden-Lichtbogengerät, Verwendung s. 519
Metallspritzpistole s. 519
Metallstrangpresse, liegende s. 197
 — Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 196
Metallüberzug s. a. u. Diffusionsüberzug, Korrosionsschutzüberzug; Ueberzug, sowie unter den Einzelmetallen
 — (Zs) 79, 162, 265, 348, 546, 794, 947
 — M. Schlotter s. 813
 — elektrolytischer, Porigkeit s. 813
 — Herstellung s. 518
Metallurgie, Duplexverfahren, basisches, Phosphor, Einfluß: H. Buchholtz u. K. Debuch (O) *777
 — Gießerei (Zs) 161, 263, 346, 424, 545
 — Kritik, energie- u. stoffwirtschaftliche: H. Bansen (A) 608
 — physikalische, Gußeisen, hochwertiges, Herstellung: E. Piwowarsky (B) 834
 — Stahlblock, Erhitzen u. Walzen, Einfluß: E. E. Callinan u. G. Soler (A) *366
 — Stahlerzeugung (Zs) 161, 263, 346, 545
Methansynthese s. 937
Methanzerfall, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 149
Meurthe et Moselle, Minette, basische u. saure, Vorräte: W. Schäfer (A) s. 451
Michaelis, Hüttenstein, Dampf-härten s. 735
Michigan, Roheisenerzeugung 1938 s. 48
 — — 1942 s. 799
 — Stahlerzeugung 1938 s. 48
Midvale Co., Stahlerzeugung 1938 s. 49
Mikant-Glasisolierung s. 812
Mikoviny, Samuel v. s. 404
Mikrochemie (Zs) 82, 430
Mikrokalorimeter, adiabatisches, Korrosionsprüfung, Verwendung s. 482
Mikroorganismen, Wasserkorrosion, Einfluß s. 505
Mikroskop s. u. Ueber—
Mikroskopie, Stahl, Reinheitsgrad, Bestimmung s. 725, *726

- Mikrostaub**, Stahl, Entfernung s. 483
- Milchkanne**, Herstellung: O. Andrieu (A) *920
- Milchwirtschaft**, Chrom-Mangan-Stahl, Verwendung s. 485
- Miller, Ferdinand von** s. 52
- Minas Geraes**, Eisenindustrie s. 487
- Mineralogie** (Zs) 944
- Mineralwolle** s. a. u. Gesteinswolle; Schlackenwolle — Herstellen (F) *604, *969
- Minette**, basische, Vorräte in Lothringen, Luxemburg u. Meurthe et Moselle: W. Schäfer (A) s. 451
- kalkige, Saugzugsintern s. 819, *921
- saure, Vorräte in Lothringen, Luxemburg u. Meurthe et Moselle: W. Schäfer (A) s. 451
- Sintern, physikalische Vorgänge s. *397, *398
- Verhütten, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß: 758
- Minnesota**, Roheisenzeugung 1938 s. 48
- 1942 s. 799
- Stahlerzeugung 1938 s. 48
- Mischbinder**, Herstellung s. 478
- Mischen**, Gas u. Luft, Brenner s. *896
- Mischer**, Auskleidung, basische s. 585
- Mischgefüge**, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 674, *676
- Mischkoks**, Herstellung, Steinkohle u. Braunkohlenschmelzkoks: H. Hock u. H. W. Chane (A) *201; (Berichtigung) 260
- Mischungsflücke**, Eisenoxyd-Kalk-Phosphorsäure s. *24
- Missouri**, Stahlerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
- Mittelblech**, Vereinigte Staaten, Herstellung 1939 bis 1942 s. 833
- Mittelblechwalzwerk**, Kunstharzpreßholzlager, Verwendung s. *213
- Platine, Ueberhebevorrichtung (P) s. *157
- Mitteldutsche Stahlwerke**, Crüdtitz, Gießprobe s. 438
- Mittellinie**, Streufeld, Festlegung: H. Stevens (A) *650
- Mittelstahlwalzwerk**, Anordnung s. *889
- Führungskasten s. 689
- Kraftbedarf, Ermittlung s. 296, *297
- Planung s. *336
- Mobilisierung**, Arbeitsreserven: H. Hildebrandt u. W. Rüdiger (B) 572
- Möller**, eisenarmer u. eisenreicher, Hochofenwind, sauerstoffangereicherter, Einfluß: W. Lennings (O) *757; (Berichtigung) 830
- Sinter, kalkhaltiger, Einfluß s. 455
- Sinteranteil, Hochofen, Leistungssteigerung, Einfluß (A) *240
- Möllergefäß**, drehbares, Möllergewagen (P) *604
- Möllerung** (Zs) 78
- Möllergewagen**, Möllergefäß, drehbares (P) *604
- Mogiliansky, A. V.**, Breitungsberechnung, Rechenschieber s. 480
- Molybdän** s. a. u. Ferro—
- Chrommagnetstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 76
- Chrom-Warmarbeitsstahl, Einfluß: R. Hohage, W. Völker u. R. v. Tinti (A) 924
- Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *683
- Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 69
- nichtrostender, Lochfraß, Einfluß s. 485
- Schweißbarkeit, Einfluß s. 32
- Streckgrenze, Einfluß s. 243
- Temperguß, Entkohlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 243
- Warmarbeitsstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 189, *192
- Molybdänbestimmung**, kolorimetrische, Stahl, nach A. Eder, Verbesserung: F. Vollmert u. A. König (A) *790
- Molybdänierz**, Lagerstätte, Rumänien s. 326
- Ural s. 307
- Molybdänfreier Stahl**, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 64
- stickstoffgehärteter, Anlaßsprödigkeit, Vermeidung (P) 775
- Molybdänfreier Stahlguß**, Dauerstandfestigkeit s. *587
- Festigkeitseigenschaften s. 128, *129, *130
- Molybdänfreier Vergütungsstahl**, Stickstoffhärten, Eignung s. 925
- Molybdängußisen**, Flammenhärten s. 241
- Molybdänstahl** s. a. u. Aluminium-Chrom-Molybdän...; Chrom-Kobalt-Molybdän...; Chrom-Kupfer-Molybdän-Nickel-Stahl; Chrom-Mangan-Molybdän...; Chrom-Molybdän...; Kupfer-Molybdän...; Mangan-Molybdän... — Dampfturbinenschaufel, Verwendung s. 506
- Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß s. 675, *677, *683, *696
- Langzeit-Dauerstandversuch, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. *697
- Wechselfestigkeits-Schaubild, Temperatur, hohe s. 76
- Molybdän-Stahlguß**, Festigkeitseigenschaften s. 130, *131
- Monelmetallbolzen**, Stahl-kondensator, Korrosion, Einfluß s. 482
- Mono-Gasanalysegerät**, Meßstellenumschalter, selbsttätiger s. *4
- Montanistische Hochschule**, Leoben s. u. Eisenhütteninstitut der —
- Montecatini**, Kiesabbrand, Saugzugsintern s. 819, *821
- Morgan**, Drahtwalzwerk s. *954
- Moselland** s. u. Wirtschaftsgruppe Eisen schaffende Industrie: Bezirksgruppe —
- Motor** s. — — — — — Höhen-; Kohlenstaub—
- Müller v. u. Reichenstein**, Franz s. 405
- Müser** s. 311
- Muffelofen** s. a. u. Gas—
- drehbarer, Eisenerz, Reduktion s. 30
- Mulvany, W. Th.** s. 527
- Munddichtung** s. 365
- N**
- Nachblasen**, Thomasstahl, Phosphorgehalt, Häufigkeitskurve s. *778
- Nacherhitzen**, Stahlschmelze, Bestimmung mit der Gießprobe s. 440
- Nachruf**, Czimatiss, Ludwig *40
- Hautmann, Richard *852
- Klein, Hugo *551
- Kreis, Heinrich *816
- Meiser, Josef *652
- Rohn, Wilhelm: W. Hessenbruch *971
- Schäfer, Walter *632
- Witke, Wilhelm: O. Poensgen *188
- Nachverbrennung**, Siemens-Martin-Ofen s. 722
- Nackenbrenner**, Stoßofen s. *958
- Nadel-Kleinrekuperator** s. *287
- Nägel**, Andreas s. 52
- Naher Osten**, Handelsgesellschaft, englische, Wettkampf mit amerikanischer (W) 371
- Nahrungsmittelindustrie**, Chromstahl, nickelarmer, Verwendung s. 485
- Nahtschweißen**, Stahlblech: E. A. Mallett (A) s. 33
- Nahtschweißmaschine**, Steuerung: R. Schnarz (A) s. 867
- Naßreinigungsanlage**, Korrosion s. 506
- Naßsetzmaschine**, Steinkohlensaubereitung s. 721
- National Academy of Sciences**, Ausschuß für Metall u. Erz, Stellungnahme zur Eisen-schwammerzeugung in den Vereinigten Staaten s. 259
- National Steel Co.**, Gewinn 1941 u. 1943 s. 605
- Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- National Tube Co.**, Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Natronlaugenlösung**, Abschreckhärten, Lastkraftwagenteil s. 250, *277
- Naturgas**, Eisenoxydreduktion, Verwendung s. 30
- Naturkorrosionsversuch** s. u. Freiluftversuch
- Naturrostversuch** s. u. Freiluftversuch
- Nebenerzeugnisse**, Gaserzeugerbetrieb, Erhaltung u. Nutzbarmachung: K. Guthmann s. 606
- Kokerei (Zs) 344, 944
- Nefler-Reaktion**, Stickstoffbestimmung, Eisenlegierung, technische: A. Gotta u. H. Seehof (A) s. 342
- Netz**, speisendes, Spannungsabfall, Umkehrwalzwerk mit Stromrichter: G. Himmelberg (O) *889
- Netztafel** s. u. Nomogramm
- Neuseeland**, Eisen- u. Stahlindustrie, Versorgungslage (W) 571
- Neutralitätsgesetz**, Vereinigte Staaten s. 169
- Neutronenstrahlen**, Erzeugung u. Anwendung s. 332
- New Jersey**, Stahlerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
- New York (Staat)**, Roheisenzeugung 1938 s. 48
- 1942 s. 799
- Stahlerzeugung 1938 s. 48
- Nichteisenmetall**, Dauerstandfestigkeit s. 602
- Nichtmetallische Einschlüsse** (Zs) 82
- Einsatzstahl, legierter, aus dem basischen Lichtbogenofen, Beeinflussbarkeit: E. Maurer u. R. Schustek (O) *725, *747
- Roheisen, Bestimmung nach dem wäßrigen Jodverfahren: E. Taylor-Austin (A) 420
- Stahl, Prüfung s. 873
- Nichtmetallische Ueberzüge**, Herstellung s. 520
- Nichtrostender Stahl** s. u. Stahl: nichtrostender
- Nickel** s. a. u. Aluminium-Kupfer—; Chrom—; Eisen-Aluminium-Kobalt-Kupfer—; Eisen-Kupfer—; Eisen—
- Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, hochfestes, schweißbares, Eigenschaften, Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. F. Kleinermanns (O) *824
- Stahl, flüssiger, Strahlungsvermögen, Einfluß s. *115
- Flüssigkeitsgrad, Einfluß s. 440, 442
- Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 69
- Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 483
- Schweißbarkeit, Einfluß s. 32
- Temperguß, Entkohlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 243
- Warmarbeitsstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 189, *193
- Nickelchloriddampf**, Korrosionsschutzüberzug, Herstellung s. 519
- Nickelerz** Lagerstätte, Ural s. 307
- Nickelfreier Stahl**, Auspuffventil, Verwendung: W. Tofaute u. G. Bandel (A) s. 586
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 64
- Nickelplattieren**, Stahl, Schweißen, Einfluß: G. Richter (A) s. 886
- Nickelstahl** s. a. u. Bor—; Chrom-Kobalt-Molybdän—; Chrom-Kupfer-Mangan-Nickel-Vanadin-Stahl; Chrom-Kupfer-Molybdän—; Chrom-Kupfer—; Chrom-Mangan-Molybdän-Nickel-Silizium-Stahl; Chrom-Mangan-Nickel...; Chrom-Molybdän—; Chrom-Nickel...; Kupfer-Mangan-Nickel...; Mangan—
- Dämpfung, Verdrehungsbeanspruchung, Einfluß, Vergleich mit Temperguß s. *420
- Dauerstandfestigkeit, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. 675, *677
- Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 45
- Flüssigkeitsgrad s. *442
- Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 44, *69
- Lötnaht, Eigenschaften, Behandlungszustand, Einfluß s. 887
- Schweißbarkeit: C. E. Jackson u. G. G. Luther (A) s. 867
- Steiggeschwindigkeit s. *443
- Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich s. *420
- Nickel-Stahlguß**, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 447
- Niederschachtofen**, elektrischer, Schweiz s. 385
- Ueberwachung, betriebsmäßige: G. Volkert (A) *154
- Verhüttung, Koksverbrennung, Wind, sauerstoffreicher, Einfluß s. 243
- Niederschlag**, kathodischer, s. u. Ueberzug: elektrolytischer
- Nietverbindung**, Spaltkorrosion s. 484
- Niob**, Chrom-Nickel-Stahl, Lochbarkeit, Einfluß s. *367
- Stahl, Korrosion, interkristalline, Einfluß s. 485
- Stahlguß, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 130
- Niobstahl** s. a. u. Chrom-Nickel-Niob... —
- Dauerstandfestigkeit, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. 675, *677
- Nitrat-Sand-Gemisch**, Thomasschlacke, Zusatz, Löslichkeit, Einfluß s. 29
- Nitride**, Stahl, Verhalten im Vakuum u. Wasserstoffstrom: H. Fücke u. M. Möhrle (A) *846
- Nitrideinschlüsse**, Hartstahl, Dauerbruch, Einfluß s. 289
- Nitrieren** s. u. Stickstoffhärten
- Nitrierstahl**, Dauerbruch, Ursache s. 289
- NJ 100-Pulver** s. 30
- Noeken**, Blockwalze, Schärpen s. *446
- Nockenwelle**, Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. *931
- Nomogramm**, Bestimmung von Summen von Produkten (A) *404
- Blockauswahl u. Leistungsermittlung, Grobblechwalzwerk s. 413, *414
- Brennstoffverbrauch, Halbgasfeuerung, Ermittlung s. *661
- Ofenleistung, Halbgasfeuerung, Ermittlung s. *661
- Winderhitzer-Soll-Wirkungsgrad, Ermittlung s. *863
- Windmenge, Halbgasfeuerung, Ermittlung s. *661
- Ziehkraftermittlung, Stangenziehen s. *379; vgl. *502
- Noot**, Dietrich s. 311
- Noot**, Gerhard s. 311
- Noot**, Peter s. 311
- Nordamerika** s. u. Kanada; Vereinigte Staaten

- Nordschweden, Hochofenwerk, neues (W) 970**
- Normalglühen, Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *825**
- Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 556
- — Schweißfestigkeit u. Schweißbrüchigkeit, Einfluß s. *785
- Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 655
- — Rollhärteprüfung, Einfluß s. *644
- — unlegierter, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe, Einfluß s. *44
- Normalglühtemperatur, Stahl, Bearbeitbarkeit u. Vergütung, Einfluß s. 249**
- Normblatt Din 1691, Gußeisen: H. Jungbluth u. K. Pardun (Berichtigung) (A) 814**
- Normen, Normung (Zs) 82, 269, 351, 431, 629, 797, 950**
- Milchkanne s. 921
- Stahl, Vereinigte Staaten s. 901
- Normprobe, Blindhärteprüfung s. 767, *768**
- Norbottens Jernverk s. 970**
- North China Development Company s. 970**
- North China Electric Enterprise Company s. 970**
- North China Iron Industry Company s. 971**
- North China Railway Company s. 970**
- Norwegen, Bergbau u. Eisenindustrie 1939 (W) 292**
- Wirtschaft: H. Luft (B) 187
- NS-Bund Deutscher Technik, Arbeitsring Korrosion u. Werkstoffschutz, Arbeitstagung v. 10. u. 11. Nov. 1943 (V) 812**
- Reichsgemeinschaft Technische Presse, Gründung 84
- NSDAP., Gaue, Karte, Hrsg. v. R. Schwarz (B) 928**
- Nur-Röhrenkessel s. 600**
- Nut s. u. Keil—**
- Nutzeisen, Höchstpreise, Aufhebung der Anordnung (W) 19**
- O**
- Oberbergamt, Sitz u. Verwaltungsbezirke (W) 291**
- Oberbiller Stahlwerk s. u. Preß- u. Walzwerk A.-G., Abt. —**
- Oberfläche, Kathode, Korrosion, Einfluß s. 482**
- Metall, Reinigen (P) 667
- — Vorbehandlung für die Veredlung: F. Wehrmann (A) s. 813
- Stahlblock, Oxydausscheidung, chemische Zusammensetzung s. *876
- Walzgut, Beschädigung, Verhinderung durch Dralleinrichtungen s. *690
- Oberflächenbehandlung (Zs) 79, 162, 265, 348, 426, 546, 627, 793, 946**
- Korrosionsschutz (A) 812
- mechanische (Zs) 79, 265, 947
- Walzgut, Preßwasser, Verwendung s. 691
- Oberflächenbeschaffenheit, Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 556**
- Stahl, beruhigter, chemische Zusammensetzung, Einfluß: G. Soler (A) s. *366
- Stahlblock, Erhitzungsdauer, Tiefofen, Einfluß s. *366
- Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 99
- Werkstoff, Korrosion, Einfluß s. 483
- Oberflächenfehler, Sichtbarmachung (P) 686**
- Oberflächengüte, Bandstahl, Röchling-Walzwerk, Vergleich mit kontinuierlichem Walzwerk s. 224**
- Oberflächenhärte, Stahl, induktionsgehärteter s. *964**
- Oberflächenhärten s. a. u. Einsatzhärten; Flammenhärten; Salzbadhärten; Stickstoffhärten; Zyanbadhärten**
- Oberflächenhärten (ferner) — (Zs) 80, 163, 265, 348, 427, 547, 628, 794, 947**
- autogenes s. u. Flammenhärten
- fortschreitendes, Welle (P) *389
- Induktionsstrom, Frequenz, mittlere: G. Seulen u. H. Voss (O) *929, *962
- Kranlaufbolzen, Lebensdauer, Einfluß s. 89
- Oberflächenschicht, Stahl, legierter, Erzeugung zur Vorbehandlung beim Ziehen (P) 522**
- Oberflächenschicht, chemischer (Zs) 79, 426, 947**
- Milchkanne s. 921
- Oberflächentemperatur, Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Einflüsse s. *962**
- Oberguß, Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *728**
- Oberhütten s. u. Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke**
- Oberschlesien, Eisen schaffende Industrie, Rohstoffversorgung: F. Hilgenstock (A) 835**
- Eisenhüttenwerk, Energie-Ingenieur, Aufgaben: L. Kaspers (A) 836
- Stahlerzeugung, Entwicklung: G. Striegan (A) 835
- Walzwerke, Lage: G. Leder (A) 836
- Oeffnungswinkel s. u. Zieh-düse: —**
- Oel s. a. u. Schmier—**
- Abgas, spezifische Wärme, Temperaturabhängigkeit s. *885
- Gaserzeuger, Gewinnung s. *810
- Korrosionsschutz, Verwendung s. 521
- Sauerstoffflasche u. -ventile, Einfluß (A) 289
- Oelabscheidetopf, Elektro-Luft-hammer s. *437**
- Oelabschrecken, Chrom-Mangan-Einsatzstahl, Festigkeit, Einfluß s. 61**
- Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl, Langzeit-Dauerstandversuch, Einfluß s. *587
- Stahl, Oeltemperatur u. -zähigkeit, Einfluß s. *250
- Oelhärten s. u. Oelabschrecken**
- Oelrohr, Chrom-Kupfer-Stahl, Verwendung (P) 774**
- Oelsen, W., u. H. Maetz, Mischungslücke im System Eisenoxidul-Kalk-Phosphorsäure s. *24**
- Oeltank, Chrom-Kupfer-Stahl, Verwendung (P) 774**
- Oelturbine (Zs) 161, 625**
- Oelvergüten, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *683**
- Ofen, Oefen (Zs) 261, 424, 791, 944**
- Ofenbetrieb, Wirtschaftlichkeit, 10 Fragen (A) 541**
- Ofengewölbe s. u. Drehrohr—; Glüh—; Rippengewölbe; Siemens-Martin—; Trommel—**
- Ofenhaspel, Röchling-Walzwerk, Wirtschaftlichkeit, Einfluß s. 223**
- Ohio, Roheisenerzeugung 1938 s. 48**
- — 1942 s. 799
- Stahlerzeugung 1938 s. 48
- OM-Verfahren s. 476**
- Open Hearth Refractories Joint Panel in Great Britain, Siemens-Martin-Ofen s. 940**
- Oppanol, Hüttenmaschinenbetrieb, Verwendung s. 94**
- Organisation, Eisen- u. Stahlbewirtschaftung, Großbritannien: K. Bielinski (O) 580**
- Ostasien, Handelsgesellschaft, englische, Wettkampf mit amerikanischer (W) 371**
- Otis Steel Corp., Cleveland, Bandstahlwalzwerk s. 223**
- Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Otto s. a. u. Staatsmijnen—**
- Steinkohlenschmelze s. 773
- Oxydation s. a. u. Reib—**
- Oxydation (ferner)**
- Gasschmelz- u. Lichtbogen-schweißnaht, Umhüllung, Einfluß: D. Rosenthal u. D. Roental (A) s. 886
- Sinterband s. 396
- Oxydations-Reduktions-Gleichgewicht, Bodenkorrosion, Einfluß s. 504**
- Oxydausscheidung, Stahl, Gießen: H. Wentrup u. F. M. Linder (O) *873**
- Oxydeinschlüsse, Dauerbruch, Hartstahl, Einfluß s. 289**
- P**
- Pachtsystem, Vereinigte Staaten: P. Osthold (O) 169**
- Pacteron, Eisenpulver s. 31**
- Panzer, Hochofen s. u. Hochofen—**
- Panzerplatte, Doppelhärten, Einfluß s. 200**
- Parallelschlaglitze s. 713, *715**
- Parallelstrombrenner s. 895**
- Paschke, Max, Ernennung zum Rektor der Preußischen Bergakademie Clausthal 606**
- Passivierung, Stahl, nichtrostender s. 485**
- Passivität, Eisen u. Stahl s. 481**
- Patentamt s. u. Reichs—**
- Patentanmeldungen, deutsche s. Verzeichnis 3a**
- Patentbericht s. Verzeichnis 3**
- Patente, deutsche s. Verzeichnis 3c**
- Patentführungskasten, Rundstahlwalzwerk s. 689**
- Patentieren, Bandstahl, Festigkeitseigenschaften u. Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 339**
- Patzier, Michael Ignaz s. 405**
- Pawlikowski, R., Kohlenstaubmotor s. 736**
- Pawo-Verfahren s. 718**
- Pech s. u. Steinkohlenteer—**
- Pegnitz, Eisenerz, Saugzug-sintern s. 819, *821**
- — Sintern, physikalische Vorgänge s. *398
- Pennsylvania, Roheisenerzeugung 1938 s. 48**
- — 1942 s. 799
- Stahlerzeugung 1938 s. 48
- Perbunan, Federung, Kranlauf-rad s. *685**
- Perlit s. u. Ferrit—**
- Perliteinförmung, Stahlguß, Anlassen, Einfluß s. *127**
- Permeabilität, s. a. u. Anfangs—**
- Stahl, Aenderung beim Zugversuch s. 771
- Pernambuco, Eisenindustrie s. 488**
- Personenwagen, Schweißen: A. M. Unger (A) s. 33**
- Persulfatösung, Stahl, nichtrostender, Einfluß auf die Korrosion durch Chlor- u. Hypochloridösung s. 485**
- Petermannsche Lösung s. 28**
- Pfandhöfer, Eberhard s. 311**
- Pfanne s. u. Gieß—**
- Pfannenbär, Entstehung s. *780**
- Pfannenstein, Sparen, Doppelausguß, Einfluß s. 512**
- Phenol, Gaserzeuger, Vernichtungsanlage s. 810**
- Koksofengas, Gewinnung s. 755
- Phenol-Formaldehyd, Korrosionsschutzanstrich, Verwendung s. 521**
- Phillips, A. s. Brick, R. M., u. —**
- Phosphat, Wasser, Zusatz, Korrosion, Eisen u. Stahl, Einfluß s. 504**
- Phosphatieren, Eisen (P) 291**
- — s. a. 520
- Milchkanne, vor dem Lackieren s. 921
- — Stahl (P) 291
- — s. a. 520
- Phosphatschicht s. u. Phosphatüberzug**
- Phosphatschlacke, technische s. u. Thomasschlacke**
- Phosphatüberzug: F. Eisenstecken (A) s. 813**
- Herstellung s. u. Phosphatieren
- Prüfung, Potential-Zeit-Kurve, Verwendung s. 482
- Phosphor, Duplexverfahren, basisches, Metallurgie u. Wirtschaftlichkeit, Einfluß: H. Buchholz u. K. Debuch (O) *777**
- Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 557
- Jodverfahren, wäßriges, Einfluß s. 421
- Kupferstahl, Korrosion, Einfluß s. 483
- Stahl, Freiluftversuch, Einfluß s. 828
- — Härbarkeit, Einfluß: S. von Hofsten, G. Malmberg, B. D. Enlund, H. Kjerrman u. A. Wahlsteen (A) *182
- Phosphorbaustahl, Freiluftversuch s. 827**
- Phosphorbestimmung (Zs) 351**
- Schnellverfahren, in Ferromolybdän- u. Kalziummolybdät: L. Silverman s. 341
- Phosphorsäure s. u. Eisenoxydul-Kalk—; Kalk-Kieselsäure—**
- Phosphorsäuregehalt, Thomasschlacke, Phosphorgehalt, Stahl, Einfluß s. *778**
- Phosphorstahl s. u. Kupfer-Molybdän—; Kupfer—**
- Photometer s. a. u. Pulfrich—**
- lichtelektrisches, Eisenbestimmung, Eisenerz u. Schlacke s. 120
- Photometrie s. a. u. Spektral—**
- analytische, Grundlagen u. Anwendung, Arbeitstagung in Frankfurt v. 23. u. 24. Okt. 1942 (V) 118
- Betriebskontrollgerät, selbsttätiges, Anwendung: P. Wulff s. 120
- Eisenanalyse, betriebsmäßige Anwendung: K. Gabiersch (A) s. 120
- Eisenbestimmung, Eisenerz u. Schlacke: H. Pinski (A) s. 120
- Kobaltbestimmung, Stahl: E. Stengel (A) 621; vgl. 120
- Meßgeräte: P. Wulff (A) s. 119
- Stahlanalyse, betriebsmäßige Anwendung: K. Gabiersch (A) s. 120
- Wismutbestimmung, Erz- u. Konzentrat: F. Leutwein (A) s. 120
- Photozelle s. a. u. Vakuum—**
- Besemmerverfahren, Schmelzüberwachung, Anwendung s. 900
- Physik (Zs) 160, 261, 344, 423, 543, 624, 791**
- Atomkern s. 329
- technische, Werkstoff: C. Zwicker (B) 103
- Physikalische Chemie (Zs) 77, 160, 423, 791, 944**
- Grundriß: A. Eucken, 5. Aufl. (B) 187
- Physikalische Eigenschaften, Eisenerz, Saugzugsintern, Einfluß s. *821**
- Silikastein s. 940
- Physikalische Prüfung (Zs) 81, 164, 266, 349, 428, 548, 628, 795, 948**
- Piepenstock, Hermann Dietrich s. 53**
- Pilgerdorn, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 198**
- Pilgerwalzwerk, Kunstharzpreßholzlager, Verwendung, s. 212**
- Pinski, H., Kobaltbestimmung, photometrische s. 621**
- Pintsch-Hillebrand, Steinkohlenvergasung s. 772**
- Pirin-A.-G., Blei-Zink-Erz, Förderung s. 327**
- Pistor, H., Ofenwandtemperatur, Brenner, Einfluß s. *896**
- Pittsburgh Coke & Iron Co., Kokerel, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50**
- Roheisenerzeugung 1938 s. 49
- Pittsburgh Crucible Steel Co., Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75**
- Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49

- Refa, Aufgaben:** H. Euler (A) 868
Refa-Arbeit: H. Euler (A) 888
 — Stand: H. Euler (A) 847
Refa-Buch, drittes s. 847, 868
Refa-Mann, Mittelungsblatt s. 888
- Regelung s. a. u. Temperatur—**
 — Bandstahlwalzwerk (P) 667
 — Hochofengas-Gebläsemaschine s. *106
- Regler (Zs)** 268, 351, 430, 629, 797, 950
- Reiboxydation, chemisch-mechanischer Vorgang:** K. Dies (A) 368
- Reibung, Schweißelektrodenverschub, Einfluß:** W. F. Heß u. L. D. Runkle (A) s. 867
- Reibungsarbeit, Drahtziehen, Ziehzeit, Erhitzung, Einfluß s. *110**
- Reibungsverlust, Ziehölse, Gegenzug, Einfluß s. 232**
- Reichenstein s. u. Müller von —**
Reichsamt für Wirtschaftsausbau, Kunststofflack für Milchkanne s. 921
- Reichsausschuß für Arbeitsstudien s. u. Refa**
- Reichsbahn s. u. Deutsche —**
Reichsgemeinschaft Technische Presse im NSBDT, Gründung 84
- Reichspatentamt, vergleichende Statistik für 1942 388**
- Reichspatente s. u. Patente**
- Reichsstelle, Zuständigkeit, Aenderung (W) 431**
- Reichsstelle Eisen u. Metalle, Anordnung E I 7, Neuordnung der Eisenbewirtschaftung s. 571**
 — E I 8, Bestellrecht für Stahlblech s. 970
 — E III, Nachtrag I s. 630
 — E III, Verwendungsverbot für Eisen u. Stahl s. 227
 — E 5, Lagerbuchführung u. Meldepflicht für Eisen u. Stahl s. 551
 — E 61, Auftragssteuerungsnummern für Eisen s. 123
 — E 66, Beschlagnahme der Bestände an Baueisen s. 571
 — Schrottbewirtschaftung, Anordnung s. 19
 — Zuständigkeit, Aenderung s. 431
- Reichstreuhänder der Arbeit, Gebietskarte, Hrg. v. R. Schwarz (B) 928**
- Reichsvereinigung Eisen, Anordnung 3, Lagerbuchführung u. Meldepflicht für Eisen u. Stahl s. 551**
 — Auftragssteuerung s. 123
 — Ausbau, Einrichtung von Außenstellen (W) 39
 — Böhmen u. Mähren, Ausdehnung (W) 631
 — Preisbildung (W) 167
 — Schrottbewirtschaftung, Anordnung s. 19
- Reichswerke Hermann Göring s. u. Eisen- u. Stahl-GmbH., Ukraine**
- Reihenanalyse, Flüssigkeit (P) *18**
- Reinheitsgrad, Stahl, Bestimmung s. *725**
- Reinigen, Hochofengasleitung, Druckverlust, Einfluß s. *922**
 — Metalloberfläche (P) 667
 — Rost, Wärmofen, Halbgasfeuerung s. 662
 — Schmelzrinne, Induktionsofen (P) *943
 — Stahlbau, Schutzanstrich, Einfluß s. 521
- Reinstkohle, Gewinnung s. 722**
- Reiser, Fridolin s. 52**
- Rekristallisation, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 656**
 — — Rollhärteprüfung, Einfluß s. 644, *645
 — — Zugversuch, Einfluß s. 771
- Rekuperator s. u. Klein—**
Rekuperator-K.-G., Düsseldorf, Kleinrekuperator s. *286
- Remanenz, Werkzeugstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *354**
- Rennerfelt-Kalling-Verfahren, Eisenpulver, Herstellung als Nebenerzeugnis s. 30**
- Rentabilität s. u. Wirtschaftlichkeit**
- Republic Steel Corp. (G) s. 51**
 — Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75
 — Gewinn 1941 u. 1942 s. 605
 — Hochofen, Leistungssteigerung durch Erhöhung des Sinteranteils im Möller s. *240
 — Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 — Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Ressel, Josef s. 52**
- Rheinisch-Westfälisches Kohlen-syndikat, 50 Jahre (W) 166**
 — Vorgesichte: H. Spethmann (W) 525
- Rheinland-Westfalen, Kohle, Vergasung, Gaserzeuger, Einrichtung, Ausrüstung u. Ueberwachung: G. Neumann (A) 75, 141**
- Rhodiumtiegel, Thomasschlacke, Aufbau, Untersuchung s. 21**
- p_H-Wert s. 504**
- Richten, Profilstahl, Ziehbank (P) *570**
 — Reckbank, hydraulische, Zangenköpfe (P) *422
 — Stahlrohr, großes (P) *651
 — — u. Stahlstange, Ziehbank (P) *570
- Richter, Carl s. 53**
- Richtlinien für Preisbildung s. u. RPÖ.**
- Richtmaschine s. a. u. Blech—**
 — Rollen—; Schienen—
 — Rollen, fliegend angeordnete (P) *798
 — Schrägwalze, Einführungs-vorrichtung (P) *102
- Riemetrieb (Zs) 78, 161, 262, 625, 945**
- Ring s. u. Profil—**
Ringwalze s. *199
 — Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 198
- Rio de Janeiro, Eisenindustrie s. 488**
- Rio Grande do Sul, Eisenindustrie s. 488**
- Rippengewölbe, Lichtbogen-ofendeckel, Haltbarkeit, Einfluß s. 220**
- Riß, Risse s. a. u. Haar—**
 — Preß—; Schweißrisigkeit; Spannungs—; Warmrisigkeit
 — (Zs) 82, 165, 629
 — Email s. 521
 — Mauerwerk (A) 324
- Rißbildung, Stahl, Dauerbruch, Einfluß s. *289**
 — — Härten aus der Walzhitze, Vermeidung s. 315
- Rißprüfung, Magnetpulver-verfahren (P) *290**
- R.-K.-Verfahren s. u. Rennerfelt-Kalling-Verfahren**
- Robinie, Walzenlager, Verwendung s. 515**
- Rockwellhärte, Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-) Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *752**
 — Hinterachsräder, Einsatzstahl s. 253, 255
 — Kolbenbolzen, Chrom-Einsatzstahl s. *251
 — Schaltgetrieberäder, Chrom-Vergütungs- u. Mangan-Silizium-Stahl s. 256
 — Schraubenfeder, Anlaßtemperatur, Einfluß s. 35
 — Werkzeugstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *354
- Röchlingsche Eisen- u. Stahlwerke, Winderhitzer, Steuerung, vollselbsttätige s. *863**
- Röchling-Walzwerk, Entwicklung nach den Broemel-Patenten: D. Timmermann (Erörterung) (A) 221**
- Roeckner-Walzwerk, Kunstharzpreßholzlager, Verwendung s. *213**
- Röhrenkühler, Gasreinigung, elektrische s. 810**
- Röhrenstahl, Herstellung, Zweistopfungießpfanne, Verwendung s. *511**
- Röntgeninterferenz, Intensitätsmessung, Einkristall: J. M. Robertson u. R. H. V. Dawson (A) 541**
- Röntgenographie, Gefüge (Zs) 164, 267, 350, 429**
 — technische, Einführung: J. Eggert u. H. Gajewski (B) 707
- Rösten, Chromerz, armes, Drehrohrofen s. 965**
 — Eisenerz, armes (P) *603
 — — Hochofen, Koksverbrauch, Einfluß s. 763
 — — steirisches s. 2
 — magnetisierendes, Eisenerz, Ofenanlage (P) *831
- Röster, steirisches, Verhüttung, Ofenstörung u. Ansatzbildung s. *5**
- Röstofen, Eisenerz, Rösten, magnetisierendes (P) *831**
- Rohblock, Putzen s. 177**
- Roheisen s. a. u. Thomas—**
 — chemische Zusammensetzung, Siemens-Martin-Verfahren, Einfluß s. 901
 — Entschwefelung, Schlacke, saure: W. Oelsen u. H. Maetz (A) 140
 — Gesamtsauerstoffbestimmung, Aluminiumreduktionsverfahren: E. Taylor-Austin (A) 902
 — Gießmaschine, Bauart GHH: R. Hahn (O) *617
 — Mangan, Abscheiden (P) 706
 — nichtmetallische Einschlüsse, Bestimmung nach dem wäßrigen Jodverfahren: E. Taylor-Austin (A) 420
 — Silizium, Abscheiden (P) 706
 — Sparen, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 146
 — Vanadin, Abscheiden (P) 706
 — Verbrauch, Anordnung (W) 19
 — Vereinigte Staaten, Kriegssu. Friedenspreise s. 282
- Roheisenerzeugung (Zs) 78, 161, 263, 345, 424, 625, 792, 945**
 — England, 1942 s. 450
 — Hochofengasverbrauch, Beziehung s. *742, *744
 — Hochofenwind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 760
 — Sinteranteil, Möller, Einfluß s. *240
 — Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
- Roherz, steirisches, Verhüttung, Hochofenleistung u. Koksverbrauch, Einfluß s. 4**
- Rohgasleitung, Schieber (P) *370**
- Rohn, Wilhelm, Nachruf: W. Hessenbruch *971**
- Rohr s. u. Guß—; Profil—; Stahl—**
- Rohrabzweigung, geschweißte, Verstärkung: E. R. Seabloom (A) s. 34**
- Rohrleitung s. a. u. Dampfleitung; Druck—; Gasleitung; Gasolinleitung; Heißwindleitung; Hochdruck—; Hochofengasleitung; Warmwasserleitung; Wasserleitung; Windleitung**
 — (Zs) 424, 544, 945
 — geschweißte, Schiffbau s. 34
 — Korrosion, Erdöl, Einfluß s. 504
- Rohrmethode, Schwefelbestimmung, Flüssigkeit u. Gas: W. Lange (A) s. 342**
- Rohrpresse s. u. Metall—**
- Rohrreduzierwalzwerk s. u. Reduzierwalzwerk**
- Rohrschraube, Kokille, Preßluftkühlen (P) *121**
- Rohrwalzwerk s. a. u. Duo—; Reduzierwalzwerk; Schrägwalzwerk**
 — Dorn, Ein- u. Ausbauen, Kühlen u. Einfetten (P) *142
 — Profilmalzen, von außen u. innen radial wirkende, Anstellvorrichtung s. *159
 — Walzenanstellvorrichtung (P) *849
- Rohrziehen, Dorn, Abnutzungsteil (P) *58**
 — — Hartmetallkopf, beweglicher (P) *407
 — — Hartmetallmantel (P) *906
 — Ziehbank (P) *570
- Rohstahlerzeugung s. u. Stahlerzeugung**
- Rohstoff(e), Eisen schaffende Industrie, Oberschlesien, Versorgung: F. Hilgenstock (A) 835**
- Rohstoff(e) (ferner)**
 — kriegswichtige, Hüttenindustrie, Weltvorkommen u. -gewinnung: R. Durrer (A) 468
 — metallischer s. u. Metall
- Rolle s. a. u. Elektro—**
 — fliegend angeordnete, Richt- u. Biegemaschine (P) *798
- Rollendralvorrichtung, Walzwerk s. *690**
- Rollenlager, Auftragschweißen, Abnutzung im Betrieb u. Laboratorium: H. Hüngsberg (A) 666**
 — Duo- u. Trio-Walzgerüst s. *333
- Rollerichtmaschine, Rollensätze, wahlweise benutzbare (P) *185**
- Rollförderer, Industrieofen (P) *227**
- Rollgang (P) *850**
 — Bau, Fortschritte (A) *288
 — Elektrorolle (P) *246
- Rollgangelager, Werkstoffumstellung s. *88**
- Rollhärteprüfmaschine, Stahl, Kaltverformung, Geschwindigkeitseinfluß, Untersuchung: H. Hauttmann (O) *641**
- Rollhärteprüfung, Stahl s. *642**
- Rollschie Eisenwerke s. u. Gesellschaft der Ludwig v. —**
- Rosin, P., u. R. Fehling, Abgas, spezifische Wärme s. *885**
- Rost s. a. u. Rollförder—; Rückschub—; Schür—; Wander—**
 — Wärmofen, Halbgasfeuerung, Reinigen s. 662
- Rosten s. u. Korrosion**
- Rostfeuerung (Zs) 791**
- Rostflächenbelastung, Halbgasofen s. 659**
- Rostschutz s. u. Korrosionsschutz**
- Rostungsverlust s. u. Korrosionsverlust**
- Rotary Electric Steel Corp., Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75**
- Rotationsverfahren, Verbundgüßherstellung s. 387**
- Rotbuche, Walzenlager, Verwendung s. 515**
- Roteisenerz s. u. Roteisenstein**
- Roteisenstein, Lagerstätte, Vereinigte Staaten s. 327**
- Rotguß, Sparen, Hüttenmaschinenbetrieb s. *88**
- Rothe Erde s. u. Vereinigte Hüttenwerke Burbach-Eichdüllingen, Werk —**
- Rotterdam, Maastunnel, Untersuchungen: J. P. van Bruggen (A) s. 57**
- RPÖ, Aufhebung s. 709**
- Rubinit, Wärmeausdehnung s. *237**
- Rückgut, Saugzugsintern, Leistungssteigerung, Einfluß s. 818**
- Rückschau (Eisenindustrie): G. Günther (A) 647**
- Rückschubrost s. *305**
- Rückstandsanalyse, Oxydausscheidung, Stahl s. 874, *878**
- Rückstrahlverfahren, Uebermikroskop, Stahl, Metallographie: W. Ruttmann, I. Ziesecke u. U. Wolff (A) 666**
- Rührversuch, Bandstahl s. 339, *340**
- Rüstprieslerlaß s. 709**
- Rüstungsinspektionen, Deutschland, Karte, Hrg. v. R. Schwarz (B) 928**
- Rüstungskommandos, Deutschland, Karte, Hrg. v. R. Schwarz (B) 928**
- Rüstungswirtschaft, bezirkliche, Erfahrungsaustausch (W) 122**
 — Preisbildung, Ziele u. Wege: H. Dichgans (O) 709
- Rumänien, Lagerstätten, nutzbare: W. Petrascheck (W) 326**
- Rummel, K., Mischung, Verbrennung u. Temperaturverlauf bei Brennern s. *896**
- Rundeinlaß, Walzwerk, Rollen, kalibrierte s. *691**

- Rundprobe**, Blindhärteprüfung s. 767, *768
Rundstahl, Abstreifer s. *691
 — Kalibrieren, Maßabweichung, geringste s. *620
 — Walzen, Stromverbrauch u. Leistung s. *298
 — Walz-Härteanlage s. *318
Rundstahlwalzwerk, Anordnung s. *298
 — Patentführungskasten s. 689
Rundtiefen (P) *389
Russell-Effekt s. 482
Rußland s. a. u. Magnitogorsk; Ural; Woikow-Werk
 — Pacht- u. Leihsystem, amerikanisches s. 171
Rustless Iron and Steel Corp., Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75
 — Stahlerzeugung 1938 s. 49
Ruttman, W., s. u. Schottky, H., u.
RVE s. u. Reichsvereinigung Eisen
- S**
- S. A. E.** s. u. Society of Automotive Engineers
Säge s. u. Schienen—; Warm—
Sättigung, magnetische s. u. Magnetische —
Sättigungsmagnetisierung s. u. Magnetische Sättigung
Säure s. a. u. Beiz—
 — Hartmetallegerung, Korrosion, Einfluß s. 486
Säurebeständigkeit, Chromstahl, Diffusionsglühen, Einfluß s. 337
 — Eisen-Silizium-Gußlegierung (P) 542
 — Stahl, legierter (P) 18
Säurekorrosion, Behälterbau, Kunststoff-Folie, Einfluß s. 521
Safety in Mines Research Board, 18. Jahresbericht (A) 466
Salzbad, in der Schmelzhitze nicht schäumendes, Stahl, Aufkohlung (P) 522
 — Verbundgußherstellung, Preßtauchverfahren s. 387
Salzbadhärten s. a. u. Zyanbadhärten
 — Diffusionsgesetze, Anwendung s. *704
Salzbadofen s. a. u. Elektroden—
 — elektrischer s. u. Elektroden—
Salzglitter, Eisenerz, Saugzug-sintern s. 819, *821, *842
S. A. Metalurgica Santo Antonio s. 487
Sand s. a. u. Kohle-Sand-Gemisch; Nitrat-Sand-Gemisch; Schlacken—
 — Thomasschlacke, Zusatz, Löslichkeit, Einfluß s. 28, 54
Sand-Silizium-Gemisch, Thomasschlacke, Zusatz, Löslichkeit, Einfluß s. 29
Sandstellen, Radreifen, chemische Zusammensetzung s. *879
Sand-Teer-Gemisch, Thomasschlacke, Zusatz, Löslichkeit, Einfluß s. 29
Sandviken, Eisenschwammherzeugung, Wiberg-Verfahren s. 700
Sankey-Diagramm s. 529
Santa-Catarina, Eisenindustrie s. 488
Santa Olimpia Ltd., Erzeugung s. 487
São Paulo, Eisenindustrie s. 487
Sauerstoff, adsorbierter, Stahl, nichtrostender, Passivität, Einfluß s. 485
 — Hochdruckdampfessel, Korrosion, Einfluß s. 505
 — Verwendung (Zs) 544
Sauerstoffanreicherung, Wind s. u. Hochofenwind: sauerstoffangereicherter; Wind: sauerstoffangereicherter
Sauerstoffbestimmung s. a. u. Gesamt—
 — Stahl: A. Gotta (A) 924
 — Unterausschuß des Iron and Steel Institute. 3. Bericht s. 420, 902
Sauerstoff-Druckvergasung, Brennstoff, fester: W. Offenberg (O) *936
Sauerstoffflasche, Fett u. Oel, Einfluß (A) 289
Sauerstoffgehalt, Bessemerstahl, Güte, Einfluß s. *181
Sauerstoffhobeln s. u. Flämmen
Sauerstoffniederschachtfen s. 243
Saugzug, Sinterleistung, Einfluß s. 453, *454
Saugzugsintern, Eisenerz, Leistungssteigerung: H. Wittenberg u. K. Meyer (O) *817, *840
Saures Schmelzen s. u. Schmelzen: saures
Schachtbalken, Gasströmung, Hochofen, Ueberwachung s. *12
Schachthand, Hochofen s. *386
Schachtbelastung, Generator, Sauerstoff-Druckvergasung s. 939
Schachtofen s. a. u. Nieder—
 — Abgaswärme, Verwertung durch über der Gicht angeordneten Lufterhitzer (P) *159
 — Beschickung (P) *968
 — Segmentverschluß, gas- u. luftdichter (P) *158
 — Vorherd (P) *245
Schachtquerschnitt, Hochofen, Blasquerschnitt, Verhältnis, Feinerzverhüttung, Einfluß s. 10
Schäfer, Walter, Nachruf *632
Schälten, Schneidbrenner s. u. Flämmen
Schärfen, Walze: O. Rademacher (A) *446
Schärfnocken, Blockwalze s. *446
Schalenbau s. 33
Schalenhartguß (P) *208
 — Flammenhärten s. 241
Schalldämpfer, Höhenmotor, Aluminium-Chrom-Silizium-Titan-Stahl, Verwendung (P) 406
Schalldämpfung, Schlackenwolle s. 365
Schalteinrichtung (Zs) 262, 424, 544, 792, 945
Schaltrieberad, Lastkraftwagen, Chrom-Vergütungs- u. Mangan-Silizium-Stahl, Verwendung s. 256
Schaltung s. u. Leonard—
Schamottestein, Wärmeausdehnung s. *237
Schaum s. u. Gieß—
Schaumslag, Herstellung (P) *102
Scheibe s. u. Seil—
Scheibenprobe, Blindhärteprüfung s. 767, *769
Scheid, E. M., Breitungformel s. 480
Schemnitz s. u. Bergakademie —
Scherbruch, Verdrehschlagversuch s. *358
Schere, Blechsäumstreifen, Zerkleinern (P) *58
 — rotierende, für jeden Schnitt aus der Ruhelage heraus anzutreibende (P) *524
Scherenmesser s. u. Warm—
Scherfestigkeit, Stahl, Verdrehschlagversuch, Anlaßtemperatur, Einfluß s. 359
Schichau-G. m. b. H., Elbing, Kohlenstaubmotor s. 736
Schichhöhe, Saugzugsintern, Eisenerz, Einfluß s. *844
Schieber s. a. u. Kamin—; Kanal—; Platten— (Zs) 424, 544, 945
 — Heißwindleitung, Werkstoffumstellung s. 91
 — Hochofenwind, selbsttätig geregelter s. 862
 — Rohgasleitung (P) *370
Schieberumsteuerung, Siemens-Martin-Ofen: W. Offenberg (O) *257
Schiebung, zusätzliche, Ziehgut, Einfach- u. Mehrfachdüse s. *114
Schiene s. a. u. Strom—; Zungen—
 — Abstreifer s. *691
 — Kupferstahl, Verwendung s. 483
 — Laschenanschlußfläche, Härten (P) *705
 — Schweißen, Vorwärmen mit Azetylen-Sauerstoff-Brenner: L. Adams (A) s. 867
 — Thermischschweißen (P) *815
Schienenbohrmaschine, Zeitakkord, Einführung s. 259
Schienenfahrzeug, Schweißen (Deutschland): M. Reiter (A) s. 34
Schienenrichtmaschine, Zeitakkord, Einführung s. 259
Schienensäge, Zeitakkord, Einführung s. 259
Schienenwalzwerk, Ausführung mit Kopfrolle s. *695
Schiffbau, Eisen u. Stahl (Zs) 797, 950
 — geschweißter, Schrumpfung s. 56
 — Rohrleitung, geschweißte s. 34
Schlacke s. a. u. Hochofen—; Schaum—; Siemens-Martin—; Soda—; Stück—; Thomas—
 — (Zs) 345
 — chemische Prüfung (Zs) 268
 — Eisen, metallisches, Bestimmung: E. Stengel (A) 368
 — Eisenbestimmung, photochemische: H. Pinski (A) s. 120
 — Mangananreicherung (P) 622
 — saure, Roheisen, Entschwefelung: W. Oelsen u. H. Maetz (A) 140
 — Vanadinerzeugung (P) 687
 — Verwertung (Zs) 82
 — Wärmehalt, Hochdruckdampfherzeugung, Verwertung (P) *906
Schlackeneinschlüsse, Einsatzstahl, legierter, Beeinflussbarkeit s. 725, *726
Schlackenerzeugung (Zs) 78, 263, 346, 544, 792
Schlackenform, Werkstoffumstellung s. 91
Schlackenführung, Hochofenbetrieb, Einfluß s. 6
Schlackenmenge, Hochofen, Koksverbrauch, Einfluß s. *765
Schlackensand, Leichtstein, dampfhärtender: F. Keil u. F. Gille (A) *735
Schlackenstein, Herstellung (P) *246
Schlackentasche, Siemens-Martin-Ofen, feuerfeste Stoffe, Verwendung s. 966
Schlackenwolle, Austauschwerkstoff: H. Schmidt (O) *360
 — Herstellung (P) *604, *969
 — Dampfstrahlerzeugung (P) *38
Schlackenwollefäden, Mikroskopie s. *362
Schlackenwollenschnüre, Herstellung s. *364
Schlackenzement s. u. Gips—
Schlagarbeit, Biege- u. Verdrehschlagversuch, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *357
Schlagbiegefestigkeit, Baustahl StC 45.61, Temperatur, tiefe s. 71, *72
Schlagempfindlichkeit, Stahl, Doppelhärtung, Einfluß s. 200
Schlagfestigkeit s. u. Schlagwechselfestigkeit
Schlaglängenverhältnis, Drahtseil, patentverschlossenes, Elastizitätsmodul, Einfluß s. *717
Schlagpanzer, Hochofen s. *386
Schlagsaum, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 194
Schlagversuch s. u. Kerb—
Schlagwechselfestigkeit, hohe, Temperguß (P) 906
Schlagzähigkeit s. u. Kerb—; Verdrehungs—
Schlamm, Ablagerung, Heißwasseranlage, Korrosion, Einfluß s. 505
Schleifleitung, Werkbahn, elektrische, Werkstoffumstellung s. 93
Schleifmaschine (Zs) 625
Schleifschuh, Stromabnehmer, Gußeisen, Verwendung s. *92
Schleifstaub, Kommutator, Betriebsstörung, Einfluß s. 812
Schlepper, Rollgang s. *288
Schleuderguß (Zs) 263, 425
Schleudergußform, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 199
Schleuderverfahren, Schlackenwolle, Herstellung s. 361
 — Verbundgußherstellung s. 387
Schleifzeit, Winderhitzer, Heißwindtemperatur, Beziehung s. *861
Schliff s. a. u. An—; Dünn—
 — Kurbelwellenzapfen, induktionsgehärteter s. *934
 — Nockenwelle, induktionsgehärtete s. *932
Schliffuntersuchung, Stahl, Reinheitsgrad, Bestimmung s. 725, *726
Schlink, Josef s. 53
Schlitze, Kerbschlagversuch, Anwendung s. 54
Schlitzprobe, Laugensprödigkeit, Bestimmung s. 485
Schloemann, A.-G., Rohrwalzwerk s. *589
Schlußhärten, Stahl, weichgeglühter, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. *493, *494
Schmelzdauer, Graphitstab-Schmelzofen s. *96
 — Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 147
Schmelzen, Chrom-Molybdän-Nickel- u. Chrom-Molybdän-Stahl, basischer Lichtbogen- u. Siemens-Martin-Ofen, Gießprobenergebnisse: W. Ruff (O) *438
 — Manganstahl, Feinblech, Schweißfestigkeit u. Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. I. Mircea (O) *784
 — Metall, Eigenschaften, Sintermetall, Vergleich: R. Kieffer (A) 928
 — Metallegerung, Eigenschaften, Vergleich mit gesinterter: R. Kieffer (A) 928
 — saures, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 760
 — Stahl, nichtmetallische Einschlüsse s. *747
Schmelzkurve, Koksasche s. *203
Schmelzofen (Zs) 346, 425, 545, 626, 946
Schmelzperlen, Schlackenwolle, Güte, Einfluß s. *362
Schmelzpunkt, Eisenerz s. *398
Schmelzrinne, Induktionsofen, Reinigen (P) *943
Schmelzspiegelverfahren, Stahlerzeugung, Induktionsofen, kernloser (P) *157
Schmelzschweißen s. a. u. Elektro—; Gas—
 — Bauteil, Stahl, nicht härtpbarer (P) 706
Schmelztemperatur, Kohle s. 304
 — Kohlenaschen s. *304
 — Schlackenwolle s. 362
 — Schmelzkoks s. 304
Schmelzüberhitzung, Manganstahl, Feinblech, Schweißfestigkeit u. Schweißbrüchigkeit, Einfluß s. *785, *786
 — Siemens-Martin-Stahl, Silizium, Einfluß s. 901
Schmelzüberwachung, Bessemerverfahren, Photozelle, Anwendung s. 900
 — Gießprobe, Anwendung s. 438
Schmied, germanischer Raum: K. Jettmar (A) 155
Schmiedebetriebe, alter, Warmewirtschaft (A) 405
 — Warmewirtschaft u. Betriebsblindheit s. 723
Schmiedegesenk, Stahlverarbeitung, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 195
Schmiedehammer s. a. u. Dampfhammer, Elektrolufthammer, Preßlufthammer
 — Größe, Festlegung s. 462
 — Warmewirtschaft u. Betriebsblindheit s. 738
Schmiedemaschine, Arbeitsweise s. *195
 — Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 195
Schmieden s. a. u. Gesenk—
 — (Zs) 79, 264, 946
Schmiedofen, Brenner, Auswahl s. 918
Schmiedepresse, Warmewirtschaft u. Betriebsblindheit s. 738

Schmiedestahl-Verband, G. m. b. H., Essen, Gründung (W) 776

Schmieren, Stahl, Zerspanung, Einfluß s. 399

Schmierfilm, Walzenlager, Lagerverbreiterung, Einfluß s. *86

Schmiermittel (Zs) 262, 424, 625, 792, 945

- Korrosionsschutz, Verwendung s. 521

- Lagerwerkstoff, Verschleißbarkeit, Einfluß s. 923

Schmiermittelausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDT, Vollsitzung (Voranzzeige) v. 10. Dezember 1943 888

Schmiermittelverbrauch, Holzwalzenlager s. 513, 515

Schmieröl, Gasgebläse, Verbrauch, Turbogebälse, Vergleich s. 614

- Sparen: P. Beuerlein (A) *184¹⁾

Schmierring, Elektromotor, Werkstoffumstellung s. 93

Schmierung s. a. u. Einfetten - (Zs) 262, 424, 625, 792, 945

- Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen, Einfluß s. *855

- Drahtziehen, Ziehhut, Erhitzung, Einfluß s. 112

- Gasmaschine s. 610, 614

- Holzwalzenlager, Einbau s. *515

- Rollganglager, Lebensdauer, Einfluß s. *88

- Walzenlager (P) *968

Schneckentrieb, Werkstoffumstellung s. 89

Schneiden s. a. u. Be-; Brenn- - (Zs) 79, 162, 264, 347, 426, 546, 627, 793, 946

- autogenes s. u. Brenn-

Schneiderhöhle, H.: Anschlag einer Thomasschlacke mit u. ohne Sandzusatz s. *25

Schneidfähigkeitsprüfung (Zs) 267, 350, 428, 549, 948

Schneidhaltigkeitsprüfung, Werkzeug, Kurzzeitverfahren, beim Drehen im Feinschnitt: H. Lüpfer (A) 925

Schneidmetall (Zs) 79, 162, 263, 793

Schneidstahl, Herstellung, Schnellarbeitsstahl u. Hartmetalllegierung, Vereinheitlichung (W) 208

Schneidwerkzeug (P) 667

- hochwertiges, Werkzeugstahl (P) 968

- Werkstoff (P) 774

Schnelllaboratorium, Ueberchlor-säureexplosion, Verhütung s. *226

Schnellarbeitsstahl s. a. u. Chrom-Vanadin-Wolfram-; Kobalt-; Vanadin-; Wolfram- - Graphitstab-Schmelzofen s. 95, *96

- Härten, Walzhitze s. 321

- Schneidstahlherstellung, Vereinheitlichung (W) 208

- Standzeit, Diffusionsglühen, Einfluß s. 338

Schnellbestimmung, Kohlenstoff, Stahl s. 902

- Phosphor, in Ferromolybdän u. Kalziummolybdat: L. Silverman s. 341

- Silizium in Ferrosilizium: T. Döring (A) 517

Schnelllöten: R. L. Briggs (A) s. 57

Schnelltemperguß, Herstellung, Vereinigte Staaten s. 241

Schnittdruck, Bearbeitung, zerspanende, Messung (P) *291

Schnittgeschwindigkeits-Standzeit-Kurve, Drehmesser, Bearbeitung von weichglühendem Stahl s. *494

Schottky, H., u. W. Ruttman, Schweißnaht, Dauerstandversuch s. 152

Schrägkalibrieren, Zungen-schiene s. *98

Schrägwalze, Lagerung s. *590

Schrägwalzen-Richtmaschine, Einführungsrichtung (P) *102

Schrägwalzwerk s. *590, *593

- Stahlrohr, nahtloses (P) *850

Schraube, Herstellung: E. Lickteig (B) 908

Schraubenbolzen, Stahl, warmfester, Verwendung: A. W. Wheeler (A) s. *586

Schraubenfeder, Belastbarkeit, Temperaturabhängigkeit: F. P. Zimmerli (A) *34

- Entwässern, Massengut, Verwendung (P) *18.

Schraubenstahl, Gießtemperatur s. 900

Schrifttum, Dauerstandfestigkeit, Stahl, Gefüge, Einfluß s. 657

- Vorschlagswesen, betriebliches s. 597

Schrott (Zs) 545

- England, Versorgung 1942 s. 450

- Versorgungslage (W) 799 (W) 799

- synthetischer, Herstellung s. 901

Schrottanordnungen, Zusammenfassung (W) 19

Schrottpreis, Vereinigte Staaten, Krieg u. Frieden s. 281

Schrumpfung, Schiffbau, geschweißter s. 56

Schüle, W., Abgas, spezifische Wärme s. *885

Schürrost, Brennstoff, aschenreicher, Verwendung s. 305

Schüttgewicht, Schmelzkoks s. 304

Schüttgut, Probenahme: F. J. Pirlot (A) *567

Schutzgas, Erzeugungsanlage: W. Kottmann (A) *323

- Gießen, Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *731

- Glühen, entkohlungs-freies, Kohlenstoffstahl: W. Hülsbruch (A) 739

- entkohlungs-freies, Stahl mit Oxydhaut (P) 605

- Plattieren, Verwendung s. 520

Schutzschicht s. u. Schutzüberzug

Schutzüberzug s. a. u. Diffusionsüberzug; Korrosions-; Metallüberzug; Nichtmetallischer Überzug; Ueberzug - Eisen, Herstellung (P) 775

- Kunstharz, Verwendung s. 814

- Lack, Verwendung s. 814

Schutzroll, England s. 382

Schwarzfuß, Dämpfungsfähigkeit u. Verdrehungs-wechselfestigkeit s. 419 *420

Schweden s. a. u. Nord- - Bergbau 1940/41 (W) 247

- Deutschland, Wirtschafts-beziehung (W) 667

- Eisenindustrie 1940/41 (W) 247 - 1942 (W) 352

- Eisenschwammerzeugung, Wiberg-Verfahren s. 700, *701

Schwedenerz, Sintern, physikalische Vorgänge s. *398

Schwefel, Entfernung s. u. Entschwefelung

- Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 554

- Schlackenwolle, Verhalten s. 363

- Stahl, Härbarkeit, Einfluß: S. von Hofsten, G. Malmberg, B. D. Enlund, H. Kjerrman u. A. Wahlsteen (A) *182

- Temperguß, Entkohlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 243

- Thomastahl, Schlacke, Verteilung, Einfluß der Schlackenbasizität s. 54

Schwefelammoniumgruppe, Analyse, qualitative: W. Lohrer (A) s. 343

Schwefelbestimmung s. a. u. Gesamt- - Flüssigkeit u. Gas, Rohrverfahren: W. Lange (A) s. 342

Schwefelgehalt, Mischkoks s. 203

- Roheisen s. 901

- Schmelzkoks s. 304

Schwefelkies, Gewinnung, Rumänien s. 326

- Lagerstätte, Bulgarien s. 327

- Ural s. 307

- Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen

Schwefelkies (ferner)

- Steinkohle, Abscheidung s. 722

Schwefelsäure, Stahl, legierter, Beständigkeit (P) 18

Schwefelsäurebestimmung, Bariumsulfat: A. Krüger (A) s. 342

Schwefelwasserstoffbeständigkeit, Stahl, Dauerstandfestigkeit, hohe (P) 906

Schweißbarkeit, Aluminium-Mangan-Stahl s. 70

- Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, hochfestes, Nickel, Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. F. Kleiner-manns (O) *824

- Chrom-Molybdän-Stahl: R. W. Emerson (A) s. 865

- Feinblech, Prüfung: F. Eisen-kolb (O) *553

- Nickelstahl: C. E. Jackson u. G. G. Luther (A) s. 867

- Stahl, Farbanstrich, Einfluß s. 56

- Legierungselemente, Einfluß s. 32

- unlegierter, Aluminium, Einfluß: C. E. Sims u. F. B. Dahle (A) s. 866

- Stahlguß, warmfester, sparstoffarmer s. *152

Schweißbrenner s. u. Zweiflammenbrenner

Schweißdraht s. a. u. Zusatzwerkstoff: Schweißen - profilierter, Herstellungs-verbod (W) 798

- Umhüllung, Schweißnaht, Oxydation, Einfluß: D. Rosenthal u. D. Rozen-tal (A) s. 886

Schweißelektrode, Korrosion, Einfluß s. 484

- Schweißseigenschaften, Einflüsse s. 56

- Stahl, Herstellung: C. W. Garrett (A) s. 55¹⁾

- Umhüllung, Schweißnaht, Oxydation, Einfluß: D. Rosenthal u. D. Rozen-tal (A) s. 886

- Vorschub, Reibung, Einfluß: W. F. Hess u. L. D. Runkle (A) s. 867

- titanlegierte (P) 184

Schweißen s. a. u. Abschmelz-; Arcatol-; Auftrag-; Ausbesserungs-; Elektroschmelz-; Gas-schmelz-; Lichtbogen-; Naht-; Preß-; Punkt-; Schmelz-; Stumpf-; Themit-; Tief- - (Zs) 79, 162, 264, 347, 426, 546, 627, 793, 946

- Ankerwelle s. 812

- Anwendung (Zs) 162, 264, 347, 426, 546, 627, 793, 946

- Baustahl, Vorspannung, Ge-samtspannung, Einfluß s. 888

- Brücke: F. L. Plummer (A) s. 904

- Eigenschaften (Zs) 162, 264, 347, 426, 546, 627, 793, 946

- Eisenwerkstoff: K. L. Zeyen u. W. Lohmann 552

- elektrisches s. a. u. Ab-schmelz-; Elektro-schmelz-; Lichtbogen-; Naht-; Punkt-; Stumpf- - Druck, hoher, Einfluß s. 57

- Stahl, unlegierter, Einfluß von Stahltemperatur u. Windgeschwindigkeit s. 56

- Flugzeugindustrie: J. P. Dods (A) s. 904

- Grobblech, Ellira-Verfahren: H. Aureden (A) s. 31

- Gußeisen, Zusatzwerkstoff, austenitischer, Verwen-dung (P) 906

- Hochdruckrohrleitung s. 34

- Hochofenpanzer s. 386

- Hohlkörper (P) 524

- Korrosionsschutzüberzug s. 518

- Manganhartstahl: D. B. Rice (A) s. 32

- Milchkanne s. 921

- Personenwagen: A. M. Unger (A) s. 33

- Rohrabzweigung, Verstärkung s. 34

- Rohrleitung, Schiffbau s. 34

Schweißen (ferner)

- Schiene, Vorwärmen mit Azetylen-Sauerstoff-Brenner: L. Adams (A) s. 867

- Schienenfahrzeug (Deutschland): M. Reiter (A) s. 34

- Schiffbau, Schrumpfung s. 56

- schwer zugängliche Stelle, Elin-Hafergut-Verfahren, Anwendung: P. Ritter (A) s. 887

- Stahl, Korrosion, Einfluß s. 484

- nickelplattierter: G. Richter (A) s. 886

- niedriglegierter, Durchmischung mit austenitischem Zusatzwerkstoff: R. D. Thomas Jr. u. K. W. Ostrom (A) s. 32

- plattierter: J. V. Kielb (A) s. 886

- Temperatur, tiefe, Ver-halten: H. Holler u. H. Schnedler (A) s. 886

- weicher, Durchmischung mit austenitischem Zusatzwerkstoff: R. D. Thomas Jr. u. K. W. Ostrom (A) s. 32

- Zusatzwerkstoff, austenit-scher, Verwendung (P) 906

- Stahlbau, Gurt-Stegblech-Verbindung: J. Dörnen (A) s. 904

- Vorschriften: O. Kommerell. 5. Aufl., T. 2 (B) 571

- Stahlrohr (P) 524

- Stegkettenglied (P) *291

- Temperguß s. 241

- Werkstück, Vorwärmen in einer umgebenden Form (P) *831

Schweifer, Ausbildung: T. B. Jefferson (A) s. 56

- D. P. Masterson (A) s. 904

- s. a. 56

Schweißfestigkeit, Chrom-Vanadin-Stahlguß s. 152

- Feinblech, Manganstahl, Er-schmelzung u. Wärmebe-handlung, Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. I. Mir-cea (O) *784

Schweißfuge, Brennschneiden: G. L. Walker u. W. G. Syl-vester (A) s. 903

Schweißhärte, Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech s. *825

- Manganstahl-Feinblech s. *787

Schweißlichtbogen, Beständig-keit, Einflüsse s. 56

- Werkstoffübergang: H. Pflug u. R. Seeliger (A) s. 58

Schweißmaschine s. a. u. Elektroschmelz-; Gasschmelz-; Naht-; Punkt- - Einstellung, Ueberwachung durch Schweißnaht-Tief-ziehprüfung s. 558

Schweißnaht s. a. u. Gas-schmelz-; Kehlnaht; Lichtbogen-; Punkt-; Wulstprofil

- Aufkühlung, Azetylenüberschub, Auftragschweißen, Einfluß: V. Tragschütz (A) s. 866

- Beanspruchung, zulässige, Erhöhung, Schweiz s. 56

- Chrom-Vanadin-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften s. 152

- Dauerstandversuch: E. Siebel u. K. Wellinger (A) s. 602

- Druckrohrleitung: A. Scott (A) s. 904

- elektrische, Eigenschaften, Brennschneiden, Einfluß s. 55

- Ellira-Verfahren, Form s. 32

- Feinblech, Tiefziehprüfung s. 553, *554

- Gestaltfestigkeit: A. Thum u. A. Erker (B) 756

- mechanische Wertigkeit: W. Kuntze (A) s. 55

- Prüfung (Zs) 162, 426, 546, 946

- Verformungsprüfung: H. Koch (A) s. 54

- Wechselfestigkeit, Einbrand-kerb, Einfluß: A. Thum u. A. Erker (A) s. 886

- Zugfestigkeit s. u. Schweißfestigkeit

Schweißbrissigkeit, Chrom-Mangan-Vanadin-Stahl-blech, Nickel, Einfluß s. 824

¹⁾ Dasselbst irrftimlich A. Beuerlein

¹⁾ Dasselbst irrftimlich C. W. Garrett

- Schweißbrissigkeit** (ferner)
 - Feinblech, Manganstahl, Er-schmelzung u. Wärmebe-handlung, Einfluß: W. El-ender, H. Arend u. I. Mir-cea (O) *784
 - Stahl, Herstellung einer Auf-lage aus warmfester Bron-ze (P) 686
 - Stahlguß, warmfester, spar-stoffarmer s. 152, *153
Schweißstahlstrang, Herstellung (P) *486
Schweißtechnik, Fortschritte, 1941: W. Lohmann (A) 31, *54
 - 1942: W. Lohmann (A) 865, 886, 903
 - Handbuch, praktisches: P. Schimpke u. A. Horn. 3. Aufl., Bd. 2 (B) 775
 - Sondertagung, Hannover (Voranzeige) am 26. Mai 1943 (A) 368
Schweißverbindung s. u. Schweißnaht
Schweißwinkelversuch, Stahl-guß, warmfester, sparstoff-ärmer s. *153
Schweiß, Eisenerz, Verhüttung (A) 385
 - ds. (W) 927
 - Eisenerzbergbau s. 386
 - Eisenerzeugung s. 385
 - Eisenindustrie (W) 951
 - Kohlenversorgung s. 599
 - Schweißnaht, Beanspruchung, zulässige, Erhöhung s. 56
Schweißgasreinigung, elektrische, zweistufige s. *838
Schweißkoks s. u. Braunkohlen-; Steinkohlen-
Schweißschmelzen s. 33
Schweißöfen s. u. Spülgas-
Schweißschacht, Drehrost-Gaserzeuger s. 837, *838
Schweißteiler s. u. Steinkohlen-
Schweißung, Braunkohlenbrikett, Lurgi-Spülgasöfen s. 16
 - Steinkohle s. 773
Schweißwasser, Gaserzeuger, Vernichtung s. *810
Schweißflüssigkeitsaufbereitung, Steinkohle s. 721
Schwerindustrie s. u. Eisen-industrie
Schwermetall, Korrosion, Streu-strom, Einfluß s. 504
Schwimmanalyse, Kohle, Doppelgefäß: F. Schulte (A) s. *341
Schwimmnahtaufbereitung, Stein-kohle s. 721
Schwingsetzmaschine, Steinkohlenaufbereitung s. 722
Schwingung, Drahtseil, Haltbar-keit, Einfluß s. 719
Schwingungsgleichung, Förder-seil s. 306
Schwingungsmessung (Zs) 269
Schwingungsprüfmaschine s. u. Wechselfprüfmaschine
Schwingungsprüfung s. u. Wechselfersuch
Scullin Steel Co., Stahlherzeugung 1938 s. 49
Sedlacek, H. s. u. Tafel, W., u.
Seele s. u. Hanf-; Stahldraht-Seeluft, Stahl, Korrosion, Ein-fluß s. *830
Seewasser, Hartmetallegerung, Korrosion, Einfluß s. 486
Sege, Hermann August s. 53
Segmentverschluß, Bunker u. Schachtofen, gas- u. luftdichter (P) *158
Seigerung (Zs) 268, 350, 430
 - Feinblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 555
 - Thomasschlacke s. 24
Seil s. u. Draht-; Förder-Seilantrieb, Zangenwagen, Ziehbank (P) *831
Seildraht, Beanspruchung s. *712
Seilscheibe, Drahtseil, Haltbar-keit, Einfluß s. *719
Seiltrieb (Zs) 78, 161, 262, 625, 945
Seitenbrenner, Stoßofen, An-wendung (A) 506
 - ds. s. a. *958
Seitenlager, Kunstharzpreßholz-Walzenlager, Gestaltung s. *215
Sekundärgefuge, Stahl, Warm-verformung, Einfluß s. 249
Sekundärkorngröße, Stahlguß, unlegierter, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 132
Selbstkarburieren, Mischgas, Siemens-Martin-Ofen-, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 149
Selbstkosten, Eisenerzbergbau, Vereinigte Staaten s. 327
Selbstkostenbogen, Eisenhütten-werk, gemischtes, Stoff-flußbild s. *530
Selbstkostenerstattungspreis, Rüstungspreis s. 710
Selbstkostenfestpreis, Rüstungs-wirtschaft s. 710
Selbstkostengleichung, Stromerzeugung, Eisen-hüttenwerk s. 580
Selbstkostenrichtpreis, Rüstungswirtschaft s. 710
Selen, Stahl, nichtrostender, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 485
Senfter, E., Winderhitzer-Soll-Wirkungsgrad, Ermittlung s. *863
Senken, selbsttätiges, Werk-stück, Wärmebehandlungs-öfen (P) *905
Senkrechtgerüst, Drahtwalz-werk s. *957
Serpentin, Dolomitbrennen, Zusatz s. 463
Setzen, Schraubenfeder s. 35
Setzmaschine s. u. Naß-; Schwing-
Shantung Mining Company s. 970
Sharon Steel Corp., Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
Sheffield Steel Corp., Stahl-herzeugung 1938 s. 49
Sicherheitslehrbrief, Gas-schweißer s. 289
Sicherheitszahl, Förderseil, Schacht, tiefer: D. R. Bean (A) 306
Sidapar, S. A. s. 487
Siderurgica Rio-Grandense s. 488
Siebel, E., Breitungformel s. 480
Siebtechnik, Steinkohle s. 720
Siemens & Halske, Heißwind-temperaturregelung s. *862
 - Niederschachtofen, elektri-scher, Ueberwachung s. 154
 - Windschieber, selbsttätig ge-regelter s. *862
Siemens-Martin-Ofen, basischer, feuerfeste Stoffe, Verwendung: J. H. Chesters (A) 939, 965
 - - Gießproben, Chrom-Molybdän- u. Chrom-Molybdän-Nickel-Stahl: W. Ruff (O) *438
 - Brennerkopf (P) *524
 - Fassungsvermögen, Brenn-stoffverbrauch, Einfluß s. 902
 - Gaserzeuger, Einrichtung, Ausrüstung u. Ueber-wachung: G. Neumann (A) 75, 141
 - kippbarer, Rückwand, feuer-feste Stoffe, Verwendung s. 941
 - Leistungssteigerung, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß, T. I.: F. Engels (O) *145
 - ds. T. II.: G. Prieur (O) *147
 - Schiebersteuerung: W. Offenber (O) *257
 - Ventilabschluß (P) 523
 - Wärmewirtschaft u. Betriebs-blindheit s. 722
Siemens-Martin-Ofengewölbe (P) *906
 - Anheizen Ueberwachung: F. Sträuber u. R. Klesper (O) *236
 - Bauart s. 940
 - Isolierung s. 901
 - Temperatur, Kammer-Zusatz-beheizung, Einfluß s. *149
 - Zustellung s. 584
Siemens-Martin-Ofenherd, feuerfeste Stoffe, basische, Verwendung s. 584, 965
Siemens-Martin-Ofenkammer, Besatzstein, Zusammen-setzung u. Eigenschaften s. 966
 - Zusatzbeheizung, Ofen-leistung, Einfluß, T. I.: F. Engels (O) *145
Siemens-Martin-Ofenkammer (ferner)
 - (Zusatzbeheizung) ds. T. II.: G. Prieur (O) *147
Siemens-Martin-Ofenkopf, feuerfeste Stoffe, Verwen-dung s. 941
Siemens-Martin-Ofenwand, feuerfeste Stoffe, Verwen-dung s. 941
Siemens-Martin-Schlacke, Ueberwachung, Stahlgüte, Einfluß s. 902
Siemens-Martin-Stahl, basischer, Härbarkeit, Phosphor u. Vanadin, Einfluß s. *182, *183
 - - Strahlungsvermögen, Feinung, Einfluß s. *117
 - Festigkeitseigenschaften, Bessemerstahl, Vergleich s. *181, 900
 - Freiluftversuch s. 827
 - Gasschmelzschweißen, Tho-masstahl, Vergleich s. 557
 - Kerbschlagzähigkeits-Temperatur-Kurve s. *43
 - saurer, Dauerbruch, Ursache s. *288
 - Härbarkeit, Phosphor u. Vanadin, Einfluß, s. *182, *183
 - Strahlungsvermögen, Feinung, Einfluß s. *117
 - Widerstandsschweißen, Temperguss s. 32
Siemens-Martin-Verfahren (Zs) 78, 161, 263, 346, 425, 545, 626
 - Fortschritte: W. J. Reagan (A) 900
 - Kritik, energie- u. stoffwirt-schaftliche s. 608
 - Thomasverfahren, Duplex-verfahren, basisches s. 777
Siemens-Martin-Werk, Eisenverlust s. 564
 - Kennzahlen, stoffwirtschaft-liche s. 566
 - Kreislaufstoffe s. 536
 - Leistungssteigerung, Betriebs-u. Leistungsüberwachung, Einfluß s. *464
 - Stoffbilanz, bereinigte s. 561
 - Stoffflußbild s. *533
Silber, Stahl, nichtrostender, Lochfraß, Einfluß s. 485
Silberlot, Verwendung: F. T. van Syckel (A) s. *57
Silikagel, Schutzgastrocknung, Verwendung s. 324
Silikastein, Lichtbogenofen, Verwendung s. 463
 - Lichtbogenofendeckel, Halt-barkeit, Einfüsse s. 217
 - physikalische Eigenschaften s. 940
 - Wärmeausdehnung s. *237
Silikat, Thomasschlacke, Zusatz, Löslichkeit, Einfluß s. 28, 54
 - Wasser, Zusatz, Korrosion, Eisen u. Stahl, Einfluß s. 504
Silikateinschlüsse, Hartstahl, Dauerbruch, Einfluß s. 289
Silimanit, Lichtbogenofen, Verwendung s. 463
 - Wärmeausdehnung s. *237
Silizieren, Stahl, Korrosions-wechselfestigkeit, Einfluß s. 484
Silizierungsfaktor, Thomas-schlacke, Zitronensäure-löslichkeit, Einfluß s. *26, *53
Silizium s. a. u. Aluminium-Kupfer-; Eisen-; Ferro-; Kalzium-Mangan-; Kalzium-; Sand-Silizium-Gemisch
 - Anreicherung, Eisen- u. Stahl-oberfläche (P) 227
 - Chrommagnetstahl, Eigen-schaften, Einfluß s. 76
 - Roheisen, Abscheiden (P) 706
 - Siemens-Martin-Stahl, Schmelzüberhitzung, Einfluß s. 901
 - Stahl, Desoxydation mit Alu-minium gemeinsam, Gleichgewichte: W. Geller u. K. Dickel (A) 665
 - flüssiger, Strahlungsvermö-gen, Einfluß s. *116
 - Korrosion, Einfluß s. 483
 - Stahlguß, legierter, Dauer-standfestigkeit, Einfluß s. *129
Siliziumbestimmung, Ferro-silizium, Schnellverfahren: T. Döring (A) 517
Siliziumgehalt, Weißkerntemper-guß s. 241
Siliziumkarbid, Wärmeaus-dehnung s. *237
Siliziumoxyd s. u. Kieselsäure
Siliziumstahl s. a. u. Aluminium-Chrom-Silizium-Titan-Stahl; Chrom-Mangan-Molybdän-Nickel-; Chrom-Mangan-Nickel-Silizium...; Chrom-Molybdän-; Kupfer-Mangan-Nickel-; Mangan-
 - Dauerstandfestigkeit, Um-wandlungsgefuge, Einfluß s. 675, *677, *696
 - kaltverformter, grobkörniger (P) 905
Silizium-Stahlguß, säurebestän-diger u. bearbeitbarer (P) 542
Silizium-Vanadin-Stahlguß, Festigkeitseigenschaften s. 128
Simplex, Probenehmer s. 567
Sinkanalyse, Kohle, Doppel-gefäß: F. Schulte (A) s. *341
Sinter s. a. u. Band-; Drehrohr-öfen-
 - Möller, Hochofenleistungs-steigerung, Einfluß (A) *240
 - Porigkeit s. *394
Sinteranlage, Erzbrech- u. Erz-klassieranlage s. *274
Sinterband, Temperaturmessung s. *393
Sintereisen, Werkstoff, neuer: F. Eisenkolb (A) 872
Sinterkörper, Herstellen (P) *706
Sinterlegierung, Eisen-Nickel, magnetische Eigenschaften, Beeinflussung (P) 905
Sintermagnet, Herstellung s. 814
Sintermetall, Eigenschaften, Metall, geschmolzenes, Vergleich: R. Kieffer (A) 928
Sintern s. a. u. Saugzug-; Zweischichten-
 - (Zs) 160, 261
 - Eisenerz (P) 326
 - betriebliche Maßnahmen: K. Kintzinger (O) *453
 - chemische, Vorgänge: F. Hartmann (O) *393
 - Hochofen, Koksverbrauch, Einfluß s. 763
 - physikalische Vorgänge: F. Hartmann (O) *393
 - Schweißkoks, Verwendung s. 306
 - Metallegerung, Eigen-schaften, Vergleich mit ge-schmolzenem: R. Kieffer (A) 928
 - Verbundgußherstellung s. 387
 - Werkzeugherstellung (P) 925
Sintertemperatur, Kohlenasche s. *304
 - Schlackenwolle s. 362
Sinterwerkstoff: R. Kieffer u. W. Hotop (B) 951
Sinterzeit, Eisenerz, chemische u. physikalische Eigen-schaften, Einfluß s. *821
Sloss-Sheffield Steel & Iron Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 - Roheisenerzeugung 1938 s. 49
Slowakei, Bergbau u. Eisen-industrie (W) 271
Smith u. Haigh, Wechselfestig-keitsschaubild s. * 602
Snyder, Probenehmer s. *567
Société Anonyme d'Escaut et Meuse, Siemens-Martin-Ofenkopf s. 941
Society of Automotive Engineers Stahlnormen s. 901
Sodaentschweifungsschlacke s. u. Sodaschlacke
Sodaschlacke, Grundemail, bor-freies, Verwendung: M. Paschke u. H. Kohl (O) *476
Söderfors, Eisenschwamm-herzeugung, Wiberg-Ver-fahren s. 700, *701
Soll-Leistung, Grobblechwalz-werk, Ermittlung s. 417
Sonderguß (Zs) 545
Sondergußeisen, Austauschwerk-stoff Hüttenmaschinen-betrieb s. *87, *88, 90
Sonderlegierung, Fehlerfest-stellung, Zählrohr u. Gammastrahlen, An-wendung s. *865
Sonderrechnung, kriegswirt-schaftliche s. 804

Sonderstahl (Zs) 80, 266, 349, 548, 795
 — chemische Prüfung (Zs) 550
 — Drahtwalzwerk, Gerüstanordnung s. 955
 — nichtrostender, Freiluftversuch s. *827
 — Verdrehungswechselfestigkeit, Temperguß, Vergleich s. *420
Sophia-Jacoba-Verfahren, Steinkohlensaufbereitung s. 721
Sopron s. u. Bergakademie Schemnitz
Sortenfaktor, Grobblechwalzwerk, Errechnung s. 415, 417
Sortenkalkulation, Grobblechwalzwerk s. 418
Soziales (Zs) 83, 166, 270, 351, 431, 550, 630, 950
Spänebrickett s. u. Gußeisen—; Stahl—
Spaltkorrosion, Einfüße s. 482
 — Nietverbindung s. 484
Spanabhebende Bearbeitung s. u. Bearbeitung: spanabhebende
Spanien s. a. u. Biscaya
 — Außenhandel 1941 u. 1942 (W) 851
 — Eisenerzbergbau 1942 (W) 228
 — — 1943 (Vierteljahrsbericht) s. 571
 — Kohlenbergbau 1942 (W) 927
 — Kohleneinfuhr s. 927
 — Roheisenherzeugung 1942 (W) 186
 — — 1942 (Monatsberichte) (W) 59, 186
 — — 1943 (Halbjahrsbericht) (W) 707
 — — 1943 (Monatsberichte) (W) 431, 851, 970
 — — 1943 (Vierteljahrsbericht) (W) 571
 — Schwefelkiesförderung (W) 228
 — Stahlerzeugung 1942 (W) 186
 — — 1942 (Monatsberichte) (W) 59, 186
 — — 1943 (Halbjahrsbericht) (W) 707
 — — 1943 (Monatsberichte) (W) 431, 851, 970
 — — 1943 (Vierteljahrsbericht) (W) 571
Spannkopf, Mehrstangenzug s. *471
Spannung s. a. u. Längs—; Vor—; elektrische s. u. Elektrische—
 — innere, Stahldraht, Einfluß des Erhitzens beim Ziehen s. 112
 — nachlassende, Dauerstandversuch s. 586
 — wahre, Metall, Zugversuch s. *140
 — — Stahl, Zugversuch, Querschnittsabnahme, Einfluß s. *374
Spannungsabfall, Netz, speisendes, Umkehrwalzwerk mit Stromrichter: G. Himmelberg (O) *889
Spannungsaufnahmevermögen, Metallkörper, Bestimmung (P) 603
Spannungs-Dehnungs-Kurve, wahre, Ermittlung s. 139
Spannungsfreigühen, Schraubenfeder s. 35
 — Weißkerntemperguß s. 241
Spannungskorrosion, Bandstahl s. 340
Spannungsmessung, Stahlbauten, geschweißte s. 55
Spannungsreihe, Metall u. Legierungen s. 482
Spannungsriß, Stahl, Wasserabschrecken aus der Walzhitze, Einfluß s. 314
Spannungsrißkorrosion, transkristalline s. 485
Spannungs-Verformungs-Kurve, Zahnbruchversuch, Stahl, Lastkraftwagenbau s. *251, *254
Spannungsverlauf, Walzenstände s. 139
 — Stahl, Verdrehschlagversuch s. 360
Spannungszustand, Ziehdüse, Gegenzug, Einfluß s. *229
Spannvorrichtung, Bandstahlwalzwerk (P) *687
 — Walzgut, band- u. fadenförmiges (P) *814

Sparen, Baustoff, Rollgang s. 288
 — Blei, Bleiüberzug, elektrolytischer: L. Jeniček (A) s. 813
 — Borsäure, Grundemail s. 478
 — Brennstoff, Eisenerzeugung s. 703
 — Elektroden, Lichtbogenofen s. 220
 — feuerfeste Stoffe, Gießpfanne s. 510, 512
 — Gas, Winderhitzer s. *639
 — — Winderhitzer, Ueberwachung, Einfluß: K. Guthmann (O) *860
 — Kalk, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 146
 — Kohle, Zementherstellung, Hochofenschlacke, Einfluß s. 479
 — Koks, Hochofen, Sinter, kalkhaltiger, Einfluß s. 455
 — — Hochofen, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 760
 — Mangan, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 146
 — — Siemens-Martin-Verfahren s. 902
 — Metall, Hüttenmaschinenbetrieb s. 85
 — Roheisen, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. 146
 — Schmiröl: P. Beuerlein (A) *184
 — Silikastein, Lichtbogenofendeckel s. 219
 — Soda, Grundemailierung, borfreie s. 478
Sparfeiß, Dr. cal., Energiebriefe (B) 431
Sparschlot, Nadel-Kleinrekupe-rator s. 288
Sparstahl s. a. u. Einsatzstahl: sparstoffarmer; Vergütungsstahl: sparstoffarmer
 — Auspuffventil, Verwendung: W. Tofaute u. G. Bandel (A) s. 586
 — Lastkraftwagenbau, Bewährung: H. Balster u. W. Eilender (O) *249, *276
 — Temperatur, tiefe, Verwendung s. 66
Sparstoff, Begriffsbestimmung s. 85
Speicher s. u. Warmwasser—
 Speisewasser s. u. Kessel—
Spektralanalyse (Zs) 351, 550, 629, 950
 — Gießschaum s. 875
 — Siemens-Martin-Stahl s. 902
Spektralphotometrie: G. Kortüm (A) s. 119
Spektrograph s. u. Ultrarot—
Spektrum s. u. Bogen—; Funken—
Spezialisierung, Walzwerke s. 168
Spezielle Wärme, Abgas: M. Steffes (A) *885
 — Prüfung (Zs) 796
Spindelmutter, Blechkantenhobelmachine, Bronzesparsnis s. *91
Splitterbruch, Verdrehschlagversuch s. 359
Sprengversuch, Stahl, Zähigkeit, Ermittlung s. 69
Spritzisenverlust, Roheisen-gießmaschine s. 619
Spitzen, Metall s. u. Metall-spritzen
Spritzguß mit Druckluft s. *198
Spritzgußwerkzeug, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 198
Spritzverfahren (Zs) 348, 547, 947
Sprödbbruch, Stahl, Entstehung s. 55
Sprödigkeit s. a. u. Anlaß—; Laugen—; Warm—
 — (Zs) 82, 268, 350, 549
 — Stahl, Temperatur, tiefe, metallurgische Herstellung u. Wärmebehandlung, Einfluß s. 70
Sprühwäscher s. *367
Spülgasschmelofen, Lurgi: R. Hager (A) 16
Spülgasschmelung s. 773

1) Dasselbst irrümlich A. Beuerlein

Spurbreite, Rollhärteprüfung, Geschwindigkeit, Einfluß s. *644
St... s. u. Baustahl—
Staatsminen-Otto-Verfahren, Koksengasentschwefelung s. 754
Staatswissenschaft (Zs) 351, 630
Stabilisierungsglühen s. u. Diffusionsglühen
Stablänge, Stangenziehen, Leistungssteigerung, Einfluß s. 469
Stabstahl, Ziehen s. u. Stangen-ziehen
Stabstahlwalzwerk, Entwicklung s. *333
 — Umführung s. 691
 — vereinigt mit Bandstahl- u. Drahtwalzwerk s. *961
 — Walz-Glüh- u. -Härteanlage s. *317
Stabzahl, Mehrstangenzug, Einfluß s. *473, *495
Stabzieherei s. u. Stangen-zieherei
Stadtgas, Erzeugung s. 756
 — Rohgas, durch Druckvergasung erzeugtes, Vergleich s. 937
Stadtluft, Stahl, Korrosion, Einfluß s. 828
Stahl, Altern: J. H. Andrew u. H. Lee (A) *770
 — alterungsbeständiger, Festigkeits-eigenschaften, Temperatur, tiefe s. *44
 — — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. *43, *44, *69
 — Analyse, photometrische Bestimmungen, betriebsmäßige Ausführung: K. Gabiersch (A) s. 120
 — Aufkohlen, Diffusionsgesetze, Anwendung: A. Slattenschek (A) *703
 — — Zementiermittel, gasförmiges, Verwendung (P) 943
 — Ausfuhr, Statistisches s. u. den betr. Ländernamen
 — Austauschwerkstoff, Hüttenmaschinenbetrieb s. *88, 90
 — austenitischer, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 67, 71
 — — Kaltverfestigung s. 853
 — — Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
 — Baustoff (Zs) 82, 165, 269, 351, 430, 550, 629, 797, 950
 — Bearbeitung, spanabhebende, Leistungssteigerung, Bleizusatz, Einfluß: H. Schradler (A) 924
 — beruhigter, chemische Zusammensetzung, Einfluß auf Warmverarbeitbarkeit u. Oberflächenbeschaffenheit: G. Soler (A) s. *366
 — Brinellhärte, Zugfestigkeit, Zusammenhang: H. Staudinger (O) *537
 — Dauerstandfestigkeit, Gefüge, Einfluß in Abhängigkeit von der Wärmebehandlung u. Legierung: H. Bennek u. G. Bandel (O) *653, *673, *695
 — — hohe, Schwefelwasserstoffbeständigkeit (P) 906
 — — Dehnverhalten, Temperatur, hohe: M. Hempel u. H. Krug (A) s. 601
 — Desoxydation, Aluminium sowie Aluminium u. Silizium gemeinsam, Gleichgewichte: W. Geller u. K. Dickel (A) 665
 — Eigenschaften (Zs) 80, 163, 265, 348, 427, 547, 628, 794, 947
 — Eisen-Nickel, Verbindung, Silberlot, Verwendung: F. T. van Syckel (A) s. *57
 — Entkohlung (P) 390
 — — durch Gas, Widerstandsfähigkeit (P) 850
 — — ferritischer u. ferritisch-perlitischer, Bruchfestigkeit, Erhöhung bei Wechselbeanspruchung u. hoher Temperatur (P) 542
 — — Festigkeitseigenschaften, Korrosion, Einfluß s. 484
 — — flüssiger, Strahlungsvermögen u. Güteeigenschaften: T. Sugeno (A) *114
 — — Walzen (Zs) 79
 — — ds. (P) *486

Stahl (ferner)
 — geschweißter, Temperatur, tiefe, Verhalten: J. Köllner u. H. Schnedler (A) s. 886
 — Gießen, Oxydausscheidung: H. Wentrup u. F. W. Linder (O) *873
 — Glühen, Walzhitze: R. Schäfer u. E. Langenbach (O) *399
 — Gütesteigerung, Diffusionsglühen, langzeitiges, bei hoher Temperatur, Einfluß: W. Küntscher (A) 337
 — — Wärmebehandlung, Einfluß: O. Kukla, W. Küntschner u. H. Sajosch (Zu) 301
 — — ds.: H. Kiessler (Zu) 301
 — Härbarkeit, Einfluß von Phosphor, Schwefel, Mangan, Vanadin u. Zinn: S. v. Hofsten, G. Malmberg, B. D. Enlund, H. Kjerrman u. A. Wahlsteen (A) *182
 — Härten, Gasmuffelofen (P) *122
 — harter s. u. Hartstahl
 — hitzebeständiger s. —; zunderbeständiger
 — hochlegierter, Korrosion s. 485
 — Hohlkörper, Kaltspritzen (P) *270
 — Ingenieurbau (Zs) 82, 165, 269, 351, 629, 950
 — Kaltspritzen (P) 37
 — Kaltverfestigung: J. H. Andrew u. H. Lee (A) *770
 — Kaltverformung, Geschwindigkeit, Einfluß, Untersuchung mit dem Rollhärteprüfer: H. Hauttmann (O) *641
 — Kerbschlagversuch, Temperatur, tiefe, Probestabform: H. Bennek (A) 141
 — Kobaltbestimmung, photometrische: E. Stengel (A) 621; vgl. 120
 — Kohlenoxydspaltung, Einfluß: F. Körber, H. Wiemer u. W. A. Fischer (A) 923
 — kohlenstoffreicher s. u. Kohlenstoff—
 — Kondensator, Monelmetallbolzen, Korrosion, Einfluß s. 482
 — Korrosion u. Korrosionsschutz, Erkenntnisse 1939 bis 1942: F. Eisenstecken u. H. Roters (A) 481, 504, 518
 — Lagerführung (W) 551
 — legierter, Dauerstandfestigkeit (P) 605
 — — Oberflächenschicht, Erzeugung zur Vorbehandlung beim Ziehen (P) 522
 — — säurebeständiger (P) 18
 — — Siemens-Martin-Ofen, Erzeugung s. 901
 — Lichtbogenschweißen, Temperaturverhältnisse s. 55
 — Lötnaht, Eigenschaften, Behandlungszustand, Einfluß: F. C. Kelley (A) s. 887¹⁾
 — Meldepflicht (W) 551
 — Metallographie, Uebermikroskop, Rückstrahlverfahren: W. Ruttmann, I. Ziesecke u. U. Wolff (A) 666
 — Molybdänbestimmung, kolorimetrische, nach A. Eder, Verbesserung: F. Vollmert u. A. König (A) *790
 — molybdänfreier s. u. Molybdänfreier —
 — nicht härtpbarer, Bauteil, Schmelzschweißen (P) 706
 — nichtrostender (Zs) 80, 164, 266, 548, 794, 947
 — — Lochfraß, Aluminium, Molybdän u. Silber, Einfluß s. 485
 — — Milchkanne, Verwendung s. 920
 — — nickelfreier s. u. Nickelfreier —
 — — nickelplattierter, Schweißen: G. Richter (A) s. 886
 — — niedriglegierter, Freiluftversuch s. 483
 — — hochfester, Punktschweißen, Chrom-Nickel-Stahl, nichtrostender s. 32
 — — Schweißen, Durchmischung mit austenitischem Zusatzwerkstoff: R. D. Thomas jr. u. K. W. Ostrom (A) s. 32

1) Dasselbst irrümlich Kelly

Stahl (ferner)

- Nitride, Verhalten im Vakuum u. Wasserstoffstrom: H. Fucke u. M. Möhrle (A) *846
- Oberfläche, Chrom- u. Siliziumanreicherung durch Diffusion (P) 227
- Oxydhaut, Glühen, entkohlungsreies (P) 605
- Phosphatieren (P) 291
- Plattieren, Kupfer u. Kupferlegierung, Preßtauchverfahren: F. Gruß (A) *387
- plattierter, Schweißen: J. V. Kleib (A) s. 886
- — Walzversuche: A. Pomp u. W. Lueg (A) *36
- Punktschweißen s. 33
- Sauerstoffbestimmung: A. Gotta (A) 924
- Schiffbau (Zs) 797, 950
- schwachlegierter s. —: niedriglegierter
- Schweißbarkeit, Farbanstrich, Einfluß s. 56
- — Legierungselemente, Einfluß s. 32
- Schweißelektrode, Herstellung: C. W. Garrett (A) s. 55¹⁾
- Schweißen, Zusatzwerkstoff, austenitischer, Verwendung (P) 906
- sparstoffarmer s. u. Sparstahl
- Stickstoffhärten (P) *943
- Streckgrenze, Karbidbildner, Einfluß bei Raumtemperatur: K. Dies (A) 243
- Temperatur, hohe, Verhalten. Schrifttum 1942: A. Pomp (A) *568, *585, *601
- — tiefe. Prüfung und Verwendung: H.-J. Wiester (O) *41, *64
- unlegierter, Dauerbruch, Ursache s. 288
- — Drahtwalzwerk, Gerüstordnung s. *955
- — Flüssigkeitsgrad s. *442
- — Formänderungswiderstand, Warmtauchen s. *189
- — Freiluftversuch s. 483—
- — Graphitstab-Schmelzöfen s. 95, *96
- — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. *43, 70
- — Schweißbarkeit, Aluminium, Einfluß: C. E. Sims u. F. B. Dahle (A) s. 866
- — Schweißen, elektrisches, Einfluß von Stahltemperatur u. Windgeschwindigkeit s. 56
- — Steiggeschwindigkeit s. *443
- — Stickstoffgehalt, Probeentnahme, Einfluß: H. Kempf u. A. Neuberger (A) 739
- — Warmarbeitswerkzeug, Verwendung s. 191
- — Verarbeitung (Zs) 79, 162, 264, 347, 426, 546, 626, 793, 946
- — Verwendungsverbot (W) 227
- — Vickershärte, Zugfestigkeit, Zusammenhang: H. Staudinger (O) *537
- — Wärmebehandlung (Zs) 79, 163, 265, 348, 427, 547, 627, 794, 947
- — warmfester, Schraubenbolzen, Verwendung: A. W. Wheeler (A) s. *586
- — Wechselfestigkeits-Schaubild, Temperatur, hohe s. 76
- — Wechselfestigkeits-Schaubild, Temperatur, hohe: M. Hempel u. H. Krug (A) s. 601
- — Wechselfestigkeits-Schaubild, Temperatur, hohe: M. Hempel u. H. Krug (A) 76
- — weicher, Drahtwalzwerk, Gerüstordnung s. 955, *956
- — Schweißen, Durchmischung mit austenitischem Zusatzwerkstoff: R. D. Thomas jr. u. K. W. Ostrom (A) s. 32
- — Weichglühen, Härten aus der Walzhitze, Einfluß: R. Walzel, R. Werner u. A. Schneider (O) *489
- — Weltverarbeitung u. Verfeinerung (Zs) 79, 264, 347, 426, 546, 626, 946
- — Zerspanbarkeitsprüfung, Kurzzeitverfahren, beim Drehen im Feinschnitt: H. Lüpfer (A) 925

Stahl (ferner)

- Zerstäubung, Pulvermetallurgie s. 31
- Zugversuch, Spannung, wahre s. *140
- zunderbeständiger (Zs) 80, 164, 266, 548, 794, 947
- — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe s. 69
- Stahl St. . . s. u. Baustahl St. . .
- Stahl und Eisen, Gesamtinhaltsverzeichnis der Jahrgänge 51 bis 60 (1931 bis 1940) (B) 19
- Stahlbad, Abkühlen, Gießpfanne: T. Land (A) *322
- Stahlband s. u. Bandstahl
- Stahlbau, -bauten, Auftragslenkung (W) 247
- — geschweißte, Vorschriften: O. Kommerell. 5. Aufl., T. 2 (B) 571
- — Schweißen, Gurt-Stegblech-Verbindung: J. Dörnen (A) s. 904
- Stahlbeton (Zs) 269, 430, 629, 979
- Stahlbewirtschaftung, Großbritannien, Organisation: K. Bielinski (O) 580
- Stahlblech s. a. u. Chrom-Mangan-Vanadin—; Feinblech; Grobblech; Kesselblech; Mittelblech
- — Beschneiden, Kreismesserschere (P) *184
- — Scherenanlage (P) *422
- — Bestellrecht, Einführung (W) 970
- — dickes s. u. Grobblech
- — dünnes s. u. Feinblech
- — nach einem Ende verjüngt verlaufendes, Walzen (P) *524
- — Erhitzen, Wechselstrom (P) *246, 486
- — Freiluftversuch s. 828
- — Lackfilm, Dehnwertbestimmung (P) *159
- — Nahtschweißen: E. A. Mallett (A) s. 33
- — Oberflächenschicht, veredelte, Stumpfschweißen (P) *832
- — plattiertes, Herstellung (P) 406
- — Prüfgerät (P) *522
- — siliziumhaltiges, grobkörniges, Herstellung (P) 905
- — Teilen, Kreismesserschere (P) *184
- — Verzinken (P) *370
- — verzinktes, Korrosion, Abgas, Einfluß s. 506
- — Verzinnen, Schichtdicke, regelbare (P) *407
- — verzinntes, Gasmesser, nasser, Verwendung s. 505
- — Werkstofftrennung, innere, Feststellung (P) 605
- Stahlblock s. a. u. Rohblock
- — Erhitzen, metallurgische Einflüsse: E. E. Callinan u. G. Soler (A) *366
- — Flammen (P) *623
- — Greifer (P) *943
- — Größe, nichtmetallische Einschüsse, Einfluß s. *727
- — heißer, Brennschneiden (P) *185
- — Hobelmaschine s. u. Blockhobelmaschine
- — Kokille, Wärmeaustausch: T. F. Russell (A) *204
- — kontinuierliches Gießen u. Walzen: C. Netter (A) 502
- — Oberfläche, Oxydausscheidung, chemische Zusammensetzung s. *876
- — schwerer, Gießen mit Doppelausguß s. *511
- — Tieföfen (P) *604
- — Vorbereitung, Rohrstrangpressen (P) 247
- — Wärmebehandlung, Tieföfen, einräumiger (P) *208
- — Walzen, metallurgische Einflüsse: E. E. Callinan u. G. Soler (A) *366
- Stahlblech s. a. u. Seildraht; Walzdraht
- — (Zs) 81, 164, 266, 349, 428, 548, 628, 795, 948
- — Absatzlenkung (W) 39
- — Aluminieren (P) *925
- — Erzeugunglenkung (W) 39
- — gezogener, Biegefähigkeit u. Wechselfestigkeits: H. J. Godfrey (A) *98
- — Korrosionsverlust, Freiluftversuch s. 827

Stahldraht (ferner)

- Martensitbildung: E. M. Trent (A) 36; vgl. 1941 1179
- patentierter, Gegenzug-Ziehen s. *230
- Prüfgerät (P) *522
- siliziumhaltiger, grobkörniger, Herstellung (P) 905
- Spannvorrichtung (P) *814
- Verschieben, Kühlwagen, Verwendung s. 506
- Verwendungsbeschränkung (W) 19
- verzinkter, Drahtseil, Witterungsbeständigkeit, Einfluß: G. Schlikorr s. 813
- — Wärmebehandlung, Turmofen (P) *851
- — Walzen: H. Wiesecke (O) *953
- — Stromverbrauch u. Leistung s. *298
- — Ziehen s. u. Drahtziehen
- Stahldrahtseile, Gleichschlagseil, Haltbarkeit, Einfluß s. *716
- Stahleisen-Buch.
 - Bd. 3: R. Durrer (B) 800
 - Bd. 4: E. Lickteig (B) 908
 - Bd. 5: M. Schmidt 488
 - Bd. 6: K. L. Zeyen u. W. Lohmann 552
- Stahlerzeugung (Zs) 78, 161, 263, 346, 425, 626, 792, 946
- — direkte (Zs) 78, 161, 263
- — s. a. 259
- — Eisenerz (P) *370
- — Feinerz, Verwendung (P) *185
- — Kritik, energie- u. stoffwirtschaftliche s. 608
- — Wiberg-Verfahren s. 700, *701
- — Hochofengasverbrauch, Beziehung s. *743, *744
- — Induktionsofen, kernloser, Schmelzspiegelverfahren (P) *157
- — Oberschlesien, Entwicklung: G. Striegan (A) 835
- — Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
- Stahlflasche, Innenplattieren (P) *832
- — Korrosion, Leuchtgas, Einfluß s. 506
- Stahlformguß s. u. Stahlguß
- Stahlgießerei (Zs) 78, 161, 263, 346, 424, 545, 626, 792, 945
- — Elektroöfen, Arbeitssitzung v. 4. Dezember 1943 (Voranzeige) 872
- Stahlgüte, Strahlungsvermögen, Beziehung s. 115
- Stahlguß s. a. u. Chrom-Mangan-Silizium—; Chrom-Mangan—; Chrom-Molybdän—; Chrom-Molybdän-Vanadin—; Chrom-Silizium-Vanadin—; Chrom—; Chrom-Vanadin—; Kupfer-Molybdän—; Mangan-Silizium—; Mangan-Silizium-Vanadin—; Mangan—; Mangan-Vanadin—; Molybdänfreier—; Molybdän—; Silizium—; Silizium-Vanadin—
- — Austauschwerkstoff, Hüttenmaschinenbetrieb s. 88, *90
- — Dauerstandfestigkeit, Korngröße, Einfluß s. 655
- — Eigenschaften (Zs) 80, 427, 947
- — Erzeugung (Zs) 425, 626
- — Glühen: A. Evers u. E. Piwo-warsky (A) 740
- — Hochofenpanzer, Verwendung s. 386
- — hochwertiger, Erzeugung (P) 522
- — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe: H. Juretzek u. W. Trommer (A) 447
- — legierter, Eigenschaften u. Verwendung: H. Juretzek (A) s. *587; vgl. 1942 826
- — sparstoffarmer, warmfester: R. Schinn u. R. v. Tinti (O) *125, *151
- — unlegierter s. u. Stahlguß Stg
- — warmfester, sparstoffarmer, Entwicklung: R. Schinn u. R. v. Tinti (O) *125, *151
- Stahlguß Stg 38.81, Festigkeitseigenschaften s. *125, 126
- Stahlguß Stg 45.82, Festigkeitseigenschaften s. *125, 126, *131, 132
- — Schweißbrissigkeit s. 153

- Stahlguß Stg 52.82, Festigkeitseigenschaften s. *125, 126, *131, 132
- — Schweißbrissigkeit s. 153
- Stahlgußstück s. u. Gußstück
- Stahlindustrie, Analyse, chemische: R. Wehrich. 3. Aufl. (B) 248
- — England s. u. England
- — Entwicklung s. 697
- — Italien s. u. Italien
- — Kanada s. u. Kanada
- — Neuseeland s. u. Neuseeland
- — Vereinigte Staaten s. u. Vereinigte Staaten
- Stahlleichtbau, Gerätebau, Anwendung: H. Heitzer u. F. W. Griese (A) s. 33
- — Maschinenbau, Anwendung: H. Heitzer u. F. W. Griese (A) s. 33
- Stahlpriß, England, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *381
- — Vereinigte Staaten, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *281
- Stahlröhre(e) s. a. u. Oelrohr
- — (Zs) 81, 795
- — Arcatonschweißen, automatisches: J. T. Catlett (A) s. 33
- — Aufweitern (P) *158
- — dünnwandiges, Dehnung, Frmteilung (P) *102
- — — Verdrehungsversuch s. 358
- — — Zugfestigkeit, Ermittlung (P) *102
- — Elektroschmelzschweißmaschine (P) *798
- — Gasschmelzschweißen, automatisches s. 32
- — geschweißtes, Auftragslenkungsstelle (W) 84
- — — Herstellung (P) *38
- — Gewinde, Herstellung (P) *542
- — großes, Richten u. Kühlen (P) *651
- — Herstellung (P) *622
- — Innenkorrosion s. 521
- — nahtloses, Aluminium-Mangan-Stahl, Verwendung s. 70
- — — Auftragslenkungsstelle (W) 84
- — — Herstellung (P) 906
- — — Schrägwalzwerk (P) *850
- — — Walzen (P) *185
- — — Walzwerksanlage, Errichtung u. Inbetriebsetzung: E. Wolf (O) *589
- — Plattieren s. 520
- — — Kupfer u. Kupferlegierung, Preßtauchverfahren: F. Gruß (A) *387
- — — plattiertes, Herstellung (P) 38
- — — schmelzgeschweißte, Auftragslenkungsstelle (W) 352
- — — Schnelllöten s. 57
- — — Schweißen (P) 524
- — — Strangpressen (P) *207
- — — Blockvorbereitung (P) 247
- — — Vergüten (P) *122
- — — Verzinken (P) *370
- — — Ziehen s. u. Rohziehen
- Stahlschmelze s. u. Stahlbad
- Stahlspänebrikett, Kupolofen, Verwendung s. 941
- Stahlstab, Streckgrenze, Erhöhung (P) *325
- Stahlstange, Ziehen s. u. Stangenziehen
- Stahlstreifen s. u. Bandstahl
- Stahlerk(e) s. a. u. Siemens-Martin-Werk; Thomaswerk
- — Brasilien, Aufbau, Verzüge (W) 707
- — Hochofengasverbrauch s. *743, 744
- — Vereinigte Staaten, Ertragsentwicklung, ungünstige (W) 605
- Stahlerkassenschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDT, Vollsitzung (Voranzeige) v. 5. Februar 1943 59
- Stahlerkassenschuß, A.-G. (C) 39
- Stahlwürfel, Zunderform, Zwischenabkühlung, Einfluß: N. T. Balaiew (A) *621
- Stahlzapfen, Lagerwerkstoff, Verschweißen s. 923
- Stampfmasse, Siemens-Martin-Ofenherd, basischer s. 966
- Standard Steel Works Co., Stahlerzeugung 1938 s. 49

¹⁾ Dasselbst irrtilmlich C. W. Garett

- Standzeit, Schnellarbeitsstahl**, Diffusionsglühen, Einfluß s. 338
- Standzeit-Schnittgeschwindigkeit-Kurve** s. u. **Schnittgeschwindigkeits-Standzeit-Kurve**
- Stangenwerk, Gasmachine, Entwicklung** s. 610
- Stangenziehen** s. a. u. **Mehr-Ziehkraft (P)** *570
- **Ziehkraft, Ermittlung** s. 373, *374
- **Ziehweise, Einfluß** s. *114
- Stangenzieherei, Leistungssteigerung, Mehrstangenzug, Einfluß: F. Boehm (O)** *469, *495
- Stanzen (Zs)** 79, 264, 347, 626
- Starkverlinken, elektrolytisches: H. Fischer** s. 613
- Staub** s. a. u. **Gicht; Kohlen; Schleif**
- **basischer, Kammerbesatzstein, Siemens-Martin-Ofen, Einfluß** s. 966
- **Beseitigung (Zs)** 161, 625
- **Stahl, Korrosion, Einfluß** s. 483
- Staubauswurf, Zementanlage, Grenzwert** s. 207
- Staubfeuerung** s. a. u. **Kohlen-Brennstoff, aschenreicher, Verwendung** s. 305
- Stauben** s. u. **Warm-Stauchgerüst, Führungskasten, Fein- u. Mittelstahlwalzwerk** s. 689
- **Walzwerk (P)** *942
- Stauchtemperatur, Aluminiumlegierung** u. **Messing, Formänderungswiderstand, Einfluß** s. *190
- Steckel-Walzwerk, Wirtschaftlichkeit** s. 221
- Stegblech-Gurt-Verbindung, Stahlbau, geschweißter: J. Dörnen (A)** s. 904
- Stegkettenglied, Schweißen (P)** *291
- Steiermark** s. a. u. **Eisenerz**
- **Eisenerz, Rosten u. Verhüttung** s. 2
- Steiggeschwindigkeit, Stahl, legierter u. unlegierter** s. *443
- Stein** s. u. **Besatz; Chrom-Magnesit; Chrom; Dolomit; Einheits; Forsterit; Füll; Hartbrand; Hochofenschacht; Hütten; Kalk; Kanal; Klinker; Leichtkalksand; Leicht; Magnesit; Pfannen; Schamotte; Schlacken; Silika**
- Steinablagerung, Kesselrohr** s. 505
- Steinbeis, Ferdinand** s. 53
- Steinkohle** s. a. u. **Edelkohle; Reinstkohle**
- (Zs) 344
- **aschearme, Gewinnung** s. 722
- **backende, Vergasung, Braunkohlenzugabe, Einfluß** s. 839
- **Braunkohlenschwelkoks, Mischkoksherstellung: H. Hock u. H.-W. Cheng (A)** *201; (Berichtigung) 260
- **Brikettierung** s. 753
- **Lagerstätte, Bulgarien** s. 326
- **Rumänien** s. 326
- **nichtbackende, Vergasung, Hochleistungs-Gaserzeuger** s. 839
- **Sauerstoff-Druckvergasung** s. *938
- **Schwelung** s. 773
- **Veredlung** s. u. **Steinkohlenveredlung**
- Steinkohlenbergbau, Lehrbuch: C. H. Fritzsche, Bd. 1. 8. Aufl. (B)** 187
- **ds. Bd. 2. 6. Aufl. (B)** 187
- Steinkohlenschwelkoks, Eigenschaften u. Verwendung** s. 304
- **Verwendung** s. 773
- Steinkohlenschwelteer, Eigenschaften** s. 773
- Steinkohlenteer** s. 753
- Steinkohlenteerpech, Korrosionsschutzüberzug, Verwendung** s. 521
- **plastische Masse, Herstellung** s. 753
- Steinkohlenveredlung, Entwicklung 1939 bis 1942: W. Scheer u. P. Lameck (A)** 720, 736, 753, 772
- Steinwolle** s. u. **Gesteinswolle**
- Steinzeug, Hüttenmaschinenbetrieb, Verwendung** s. 94
- Stempel; Metallrohmpresse, Warmarbeitsstahl, Verwendung** s. 197
- **Warmlochen, Warmarbeitsstahl, Verwendung** s. 199
- Sterilisation, Eisen** s. 483
- Steuerung** s. a. u. **Preßluft; Schieberum**
- **Elektro-Lufthammer** s. *435
- **Nahtschweißmaschine: R. Schnarz (A)** s. 867
- **Preßwasseranlage** s. 136, *137
- **Punktschweißmaschine: R. Schnarz (A)** s. 867
- **selbsttätige, Wipptisch (P)** *343
- **vollselbsttätige, Winderhitzer** s. *863
- Steuerungstell, Lastkraftwagen, Chrom-Vergütungs- u. Mangan-Silizium-Stahl, Verwendung** s. 255
- Stichabnahme** s. u. **Dickenabnahme**
- Stichlochstopfmaschine (P)** *58
- **fahrbare, Aufhängenrichtung (P)** *774
- Stichwalzzeit, Grobblechwalzwerk, Ermittlung** s. *412
- Stichzahl, Grobblechwalzwerk, Ermittlung** s. *413
- Stickstoff, Chrom-Mangan-Stahl, Ersatz für Wolfram** s. *586
- **Chrom-Nickel-Stahl, Lochfraß, Einfluß** s. 485
- **Gießen, Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß** s. *731
- **Ventilkegelstahl, austenitischer, Eigenschaften, Einfluß: H. Cornelius u. K. Fahsel (A)** 967
- Stickstoffbestimmung, Eisenlegierung, technische, Neßler-Reaktion, Anwendung: A. Gotta u. H. Seehof (A)** s. 342
- Stickstoffgehalt, Bessemerstahl, Güte, Einfluß** s. 181
- **Stahl, Duplexverfahren, basisches** s. 784
- **unlegierter, Probenahme, Einfluß: H. Kempf u. A. Neuberger (A)** 739
- Stickstoffhärbarkeit, Ventilkegelstahl, austenitischer, Stickstoff, Einfluß** s. 968
- Stickstoffhärten, Bohrung (P)** 52^d
- **molybdänfreier Stahl, Anlaßsprödigkeit, Vermeidung (P)** 775
- **Stahl (P)** *943
- **Korrosion, interkristalline, Einfluß** s. 485
- **Korrosionswechselfestigkeit, Einfluß** s. 484
- **Vergütungsstahl, legierter, Eignung: H. Cornelius u. W. Trossen (A)** 924
- Stickstoffstahl** s. u. **Chrom-Mangan-Nickel-Silizium-Stickstoff...; Chrom-Mangan**
- Stiles-Crawford-Effekt, Pulfrich-Photometer, Messung, Einfluß: G. Hansen** s. 119
- Stillstandskorrosion, Dampfturbine** s. 506
- Stillstandsverfahren, Oberflächenhärten, Induktionsstrom** s. *931, *933, *935, *962
- Stillwater County, Chromerz, Lagerstätte** s. 965
- Stirnbrenner, Stoßen** s. *958
- Stoch, Albrecht** u. s. 52
- Störung, Gaserzeuger, Gasreinigung, elektrische, nachgeschaltete** s. 811
- **Hochofenbetrieb, Rösterz, steirisches, Verhüttung**, s. 5
- **Winderhitzer** s. *635
- Stoffausnutzungsgrad** s. 565
- Stoffbilanz, Siemens-Martin-Stahlschmelze, Duplexverfahren, basisches** s. 781
- Stoffußbild, Eisenhüttenwerk, gemischtes: H. W. Benschmidt (O)** *529, 558
- **Maschinenöl** s. *184
- Stoffwirtschaft, Kritik, metallurgische Verfahren: H. Bansen (A)** 608
- Stoffwirtschaftslehre: H. Bansen (A)** 606
- Stopfengießpfanne** s. a. u. **Ein-; Zwei-**
- Stopfengießpfanne (ferner)**
- **Verschluß (P)** *523
- Stopfenläufer, Gießen mit Doppelausguß, Einfluß** s. 513
- Stopfisolierung, Schlackenwolle, Verwendung** s. *364
- Stoßglühen** s. u. **Anlaß-Stoßglühen, Brenner, Auswahl** s. 918
- **Drahtwalzwerk** s. *958
- **Halbgasfeuerung** s. *659
- **Seitenbrenner, Anwendung (A)** 506
- Strahlungsanalyse, Stahl** s. 116
- Strahlungsvermögen, Stahl, flüssiger, Güteeigenschaften, Beziehung: T. Sugeno (A)** *114
- Strahlungszahl, Stahl, flüssiger, Legierungselemente, Einfluß** s. *115
- Stranggießen** s. u. **Kontinuierliches Gießen**
- Strangpresse** s. u. **Metall-Strangpressen (Zs)** 546
- **Stahlrohr (P)** *207
- **Blockvorbereitung (P)** 247
- Streckgrenze** s. a. u. **Warm-Baustahl, Freiluftversuch, Einfluß** s. *827
- **Begriffsbestimmung, neue: W. Späth (A)** 666
- **Bessemerstahl, Siemens-Martin-Stahl, Vergleich** s. *181
- **Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß** s. *752
- **Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Wärmebehandlung, Einfluß** s. *825
- **Chrom-Vanadin-Stahl, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß** s. 302
- **Chrom-Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß bei verschiedenen Abschreckmitteln** s. *278
- **Hinterachsräder, Einsatzstahl** s. 253, 255
- **Molybdän-Stahlguß** s. 130
- **Schweißnaht, Chrom-Vanadin-Stahlguß** s. 152
- **Stahl, alterungsbeständiger, Temperatur, tiefe** s. *44
- **Dauerstandversuch, Einfluß** s. 587
- **Diffusionsglühen, Einfluß** s. 337, 338
- **Flüssigkeitsgrad, Einfluß** s. 340, 441
- **Karbidbildner, Einfluß bei Raumtemperatur: K. Dies (A)** 243
- **legierter, Temperatur, tiefe** s. 45, 46, 65, 67
- **Temperatur, hohe** s. *657
- **Temperaturabhängigkeit in Abhängigkeit vom Umwandlungsgefüge** s. *696
- **Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß** s. 314
- **Stahlguß, molybdänfreier, legierter** s. 128, *131, 133
- **unlegierter** s. *125, 127, *131, 132
- **Stahlstab, Erhöhung (P)** *325
- **Thomasstahl, weicher, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß** s. 387
- **Ventilkegelstahl, austenitischer, Stickstoff, Einfluß** s. 967
- Streckgrenzenverhältnis, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen, Einfluß** s. *857
- **Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter** s. *63
- **Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß** s. *752
- **Stahl, Verformung, bildsame, Einfluß** s. *374; vgl. *501
- **Thomasstahl, weicher, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß** s. 387
- Streufeld, Mittellinie, Festlegung: H. Stevens (A)** *650
- Streustrom, Korrosion, Einfluß** s. 504
- Streuung, Härteprüfung, Stahl** s. *539
- Strömung, Winderhitzer, Brennschacht, geneigter, Einfluß** s. *636
- Strom, Anlaßstoßglühen, Verwendung** s. *826
- Stromabnehmer, Krananlage, Werkstoffumstellung** s. *93
- Stromerzeugung, Eisenhüttenwerk, Dampf- u. Gasantrieb, Wirtschaftlichkeit, Vergleich: M. Steffes (O)** *573
- Stromleistung, Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Einfluß** s. *935, *962
- Stromrichter, Umkehrwalzwerk, Spannungsabfall im spielenden Netz: G. Himmelberg (O)** *889
- Stromschleife, Krananlage, Werkstoffumstellung** s. 92
- Stromverbrauch, Graphitstabschmelzöfen** s. 95, *96
- **Sauerstoff-Druckvergasung** s. 939
- **Walzen, Profilstahl** s. *297
- Stromverlauf, Niederschachtöfen, elektrischer** s. *155
- Stromzuführung, Lichtbogenöfen, Ofengestell, bewegliches (P)** *969
- Stückschlacke, poröse, Herstellung (P)** 523
- **Zerfall** s. 418
- Stützwalze, Blechrichtmaschine (P)** *38
- Stützwirkung, Wechselversuch** s. 402, *403
- Stumm-Halberg, C. F. v. s. 260**
- Stumpfschweißen, Stahlblech, Oberflächenschicht, veredelte (P)** *832
- Stundenkosten, Stromerzeugung, Eisenhüttenwerk** s. 573, 580
- Stundenzähler, elektrischer, Preßwasserpumpe** s. 138
- Südamerika** s. u. **Brazilien Sulfideinschlüsse, Hartstahl, Dauerbruch, Einfluß** s. 289
- Sulfit, Wasser, Zusatz, Korrosion, Einfluß** s. 506
- Sulfitablauge, Steinkohlenbrikettierung, Verwendung** s. 753
- Sulzer-Kessel** s. 600
- Support, schwingender, Blockdrehbank** s. *179
- Synthese, Treibstoff** s. 755
- Synthesegas, Herstellung** s. 756
- T**
- Taberg, Eisenerz, Sintern, physikalische Vorgänge** s. *397, *398
- Tafel, W., u. H. Sedlacek, Breiungsformel** s. 480
- Tammannofen, Thomasschlacke, Aufbau, Untersuchung** s. 21
- Tank** s. u. **Oel**
- Tantalstahl** s. u. **Chrom-Nickel-Niob**
- Tatung Coal Mining Company** s. 970
- Taubildung, Dampfturbine, Korrosion, Einfluß** s. 506
- Tauchverfahren, Metallüberzug, Herstellung** s. 518
- **Verbundgußherstellung** s. 387
- Tauchversuch** s. u. **Wechsel-Taurost** s. 506
- Technik, deutsche, Aufruf von A. Speer zum Jahre 1943** 1
- **Geschichte, Hrsrg. v. C. Matschoss, Bd. 30 (B)** 871
- **Röntgenographie, Einführung: J. Eggert u. H. Gajewski (B)** 707
- Techniker, Kaufmann, Zusammenarbeit, Rationalisierung, Einfluß: W. Kalveram (B)** 248
- Technische Hochschule Aachen** s. u. **Institut für bildsame Formgebung; Institut für Eisenhüttenkunde**
- Technische Presse** s. u. **Reichsgemeinschaft**
- Technologie, chemische (Zs)** 77, 543
- **mechanische (Zs)** 344
- Teer** s. a. u. **Entteerung; Sand-Teer-Gemisch; Steinkohlenschwel-; Steinkohlen-Gaserzeuger, Gewinnung** s. *810
- Teerausbeute, Sauerstoff-Druckvergasung** s. 939
- Teerfilter, Isolatorentreger** s. *811
- Teerpech** s. u. **Steinkohlen-**

- Tellen, Stahlblech, Kreismesserschere (P) *184**
- Temperatur s. a. u. Abgas—; Abstich—; Anlauf—; Bad—; Entzündungs—; Erhitzungs—; Erstarrungs—; Flammen—; Gieß—; Glüh—; Härte—; Löffel—; Oberflächen—; Prüf—; Raum—; Schmelz—; Sinter—; Stauch—; Vorwärm—; Walz—; Wand—; Warmknet—**
- Chrom-Nickel-Stahl, Lochfraß, Einfluß s. 485
- Dampfturbinenbau, Entwicklung seit 1900 bei Brown, Boveri & Cie. s. *600
- Elektro-Lufthammer, Betriebszeit, Abhängigkeit s. *436
- Heißwind, Winderhitzer, Hochofengasverbrauch, Einfluß s. *861
- Hochofenwind, Feinerzverhüttung, Einfluß s. 7
- hohe, Biegeversuchprüfmaschine: W. P. Welch u. W. A. Wilson (A) s. *569; vgl. *602
- Diffusionsglühen, langzeitiges, Stahl, Gütesteigerung, Einfluß: W. Küntsch (A) 337
- Stahl, ferritischer u. ferritisch-perlitischer, Bruchfestigkeit, Erhöhung (P) 542
- Stahl, Verhalten, Schrifttum 1942: A. Pomp (A) *568, *585, *601
- Stahl, Wechselfestigkeit u. Dehnverhalten: M. Hempel u. H. Krug (A) s. 601
- Stahl, Wechselfestigkeits-Schaubild: M. Hempel u. H. Krug (A) 76
- Ventilegelstahl, austenitisch, Formänderungswiderstand, Stickstoff, Einfluß s. 967
- Wechselversuch, Zug-Druck-Wechselprüfmaschine: E. Siebel, W. Steurer u. G. Stähli (A) s. *568; vgl. 570, *602
- Lichtbogenschweißen, Stahl s. 55
- Oelbad, Stahl, Härte, Einfluß s. *250
- Ofen, Brenner, Einfluß s. *916
- Siemens-Martin-Ofenkammer, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. *146, *148
- Stahl, Schweißen, elektrisches, Einfluß s. 56
- Stahldrahtoberfläche, Gegenzug-Ziehen, Einfluß s. *231, *233, *234
- tiefe, Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter, Kerbschlagzähigkeit s. *63
- Chrom-Vanadin-Stahl, Kerbschlagzähigkeit, Diffusionsglühen, Einfluß s. 337
- Stahl, geschweißter, Verhalten: H. Holler u. H. Schnedler (A) s. 886
- Stahl, Kerbschlagversuch, Probestabform: H. Bennek (A) 141
- Stahl, Prüfung: H.-J. Wiester (O) *41, *64
- Stahl, Verwendung: H.-J. Wiester (O) *41, *64
- Stahlguß, Kerbschlagzähigkeit: H. Juretzek u. W. Trommer (A) 447
- Thomasstahl, Kerbschlagzähigkeit, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. *387
- Warmwasseranlage, Korrosion, Einfluß s. 505
- Wind, Hochofengas-Gebläsemaschine s. 109
- Temperaturabhängigkeit, Belastbarkeit, Schraubenfeder: F. P. Zimmerli (A) *34**
- Dauerstandfestigkeit, Stahl, Abhängigkeit vom Umwandlungsgefüge s. *696
- Festigkeitseigenschaften, Stahl, Abhängigkeit vom Umwandlungsgefüge s. *696
- Kerbschlagzähigkeit, Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl s. *752
- Temperaturabhängigkeit (ferner)**
- spezifische Wärme, Luft, Brenngas u. deren Abgase s. *885
- Temperaturausgleich, Stahldraht, hinter der Ziehöse s. *112**
- Temperatur-Kerbschlagzähigkeits-Kurve s. u. Kerbschlagzähigkeits-Temperatur-Kurve**
- Temperaturmessung (Zs) 269, 351, 430, 550, 629, 797**
- Niederschachtofen, elektrischer s. *155
- Siemens-Martin-Ofen s. 902
- Kammer-Zusatzbeheizung s. *147
- Siemens-Martin-Ofengewölbe, Anheizen s. *237
- Sinterband s. *393
- Stahl, flüssiger, Bioptik, Beziehung zur Gießprobe s. 438
- Winderhitzer s. *634
- Temperaturregelung, Härtebad (P) 406**
- Heißwind s. *862
- Schutzgas-Erzeugungsanlage s. 324
- selbsttätige, Dampf-Luft-Gemisch, Gaserzeuger s. 75
- Wärmofen, Halbgasfeuerung s. 662
- Temperaturschwankung, Warmwasserleitung, Korrosion, Einfluß s. 505**
- Temperaturüberwachung, Bessemerstahlherstellung s. *181**
- Temperaturverhältnisse, Sintern, Eisenerz s. *393**
- Ziehen, Mehrfachdüse: W. Lueg (O) *113; (Berichtigung) 140
- Temperaturverlauf, Abnutzungsprüfung, Flächenpressung, große: E. Siebel u. R. Kobitzsch (A) 369**
- Flamme, Gas-Luft-Gemisch s. *896
- Saugzugsintern, Eisenerz s. *821, *824, *843
- Söderfors-Ofen s. 701, *702
- Wärmgut, Flachbrenner, Einfluß s. *916
- Werkstückquerschnitt, Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. *930, 932, *935
- Temperaturverteilung, Stahlblock, Kokille s. *204**
- Stahldraht, Ziehöse s. *111
- Temperaturwechselbeständigkeit, feuerfeste Stoffe (P) 101**
- Temperatur-Zeit-Kurve, Kokillenwand, Vergleich zwischen gemessener u. berechneter Kurve s. *205**
- Temperguss s. a. u. Arma-Stahl; Schnell—; Weißkern—**
- Dämpfungsfähigkeit: J. Geiger (A) *419
- Eigenschaften (Zs) 163, 547
- Entkohlung (P) *604
- Wasserstoff u. Wasserstoff-Wasserdampf-Gemisch: W. Baukloh u. A. K. Foroud (A) 243
- Erzeugung (Zs) 425
- Festigkeitseigenschaften, Korrosion, Einfluß s. 484
- legierter, Entkohlung, Kohlenoxyd-Kohlensäure-Gemisch: W. Baukloh, F. Schulte u. H. Friedrichs (A) 243
- Schlagwechselfestigkeit, hohe (P) 906
- schweißbarer (P) 325
- unlegierter, Entkohlung, Kohlenoxyd-Kohlensäure-Gemisch: W. Baukloh, F. Schulte u. H. Friedrichs (A) 243
- Verdrehungswechselfestigkeit, Probestab, glatter u. gekerbter: J. Geiger (A) *419
- Widerstandsschweißen, Siemens-Martin-Stahl s. 32
- Tempern s. u. Entkohlung**
- Tennessee, Roheisenerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48**
- Tennessee Coal, Iron & Railroad Co., Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50**
- Tennessee Coal, Iron & Railroad Co. (ferner)**
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Terminwesen (Zs) 351**
- Tetmajer, L. s. 260**
- Thale am Harz, Arbeitstagung des VDEh im NSBDT. vom 15. Mai 1943 (V) 467**
- ds. (Voranzeige) 372
- Thermische Analyse s. u. Analyse: thermische**
- Thermischer Zerfall, Kohlenoxyd s. u. Kohlenoxyd: Spaltung**
- Thermitschweißen, Schiene (P) *815**
- Thermoelement s. u. Vakuum-Thermosäule, Verwendung s. 119**
- Thiokol, Hüttenmaschinenbetrieb, Verwendung s. 94**
- Thomaskonverter, Entphosphorung, Eisenverluste s. 780**
- Thomasmehl, Zitronensäurelöslichkeit s. *54**
- Thomasroheisen, Erzeugung, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 760**
- Thomaschlacke, Eigenschaften, Abkühlungsgeschwindigkeit, Einfluß s. *27**
- Erzeugung, System Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure, Bedeutung: G. Trömel (O) *21; (Erörterung) *53
- Gefüge, Zitronensäurelöslichkeit, Einfluß s. *25
- phosphorarme, Gewinnung (P) 184
- System Kalk-Kieselsäure-Phosphorsäure, Lage s. *22
- Zitronensäurelöslichkeit: J. Willems (A) *53
- Thomasstahl, Eigenschaften: H. Hoff (A) 872**
- Freiluftversuch s. 827
- Gasschmelzschweißen, Siemens-Martin-Stahl, Vergleich s. 557
- Kerbschlagzähigkeits-Temperatur-Kurve s. *43
- Rollhärteprüfung s. 644
- Verarbeitung: H. Hoff (A) 872
- Vergüten, Walzhitze: N. F. Laschko u. G. Ja. Slobodjanuk (A) *386
- Thomasstahlwerke, kriegsbedingte Aufgaben: A. Harr (A) s. 452**
- Thomas-Verfahren, Lothringen, Geschichte: F. Hellwig (A) 260**
- Schlacke, phosphorarme, Gewinnung (P) 184
- Siemens-Martin-Verfahren, Duplexverfahren, basisches s. 777
- Thomaswerk, Ausbringen, Steigerung s. 468**
- Eisenverlust s. 563
- Hochofengasverbrauch s. *743, *744
- Kennzahlen, stoffwirtschaftliche s. 565
- Kreislaufstoffe s. 536
- Leistungssteigerung, Betriebs- u. Leistungsüberwachung, Einfluß s. *464
- Stoffbilanz, bereinigte s. 560
- Stoffußbild s. *532
- Thoriumvergiftungsstahl, Eigenschaften: H. Cornelius (A) 740**
- Thylox-Verfahren, Koksofengasentschwefelung s. 754**
- Thyssen-Galocsy, Steinkohlenvergasung s. 772**
- Tiefkühlverfahren, Schutzgas, Trocken s. 324**
- Tieföfen (P) *389**
- Bramme (P) *604
- einräumiger, Stahlblock, Wärmebehandlung (P) *208
- Stahlblock (P) *604
- Erhitzen, metallurgische Einflüsse s. *366
- Zustellung, basische s. 585
- Tiefschweißen: A. R. Grummert (A) s. 866**
- Tiefungsprüfung s. u. Tiefziehprüfung**
- Tiefziehen (Zs) 79, 264, 426, 546**
- Tiefziehfähigkeit, hohe, Chrom-Molybdän-Stahl, korrosionsbeständiger (P) 905**
- Tiefziehprüfung (Zs) 267, 349, 628, 795, 948**
- Tiefziehprüfung (ferner)**
- Schweißnaht, Feinblech s. 553, *554
- Tiefziehstahl, Rollhärteprüfung s. 644**
- Tiegel s. u. Iridium—; Rhodium—**
- Tiegelstahl (Zs) 425**
- Tiegelstahlguß, hochwertiger, Erzeugung (P) 522**
- Timken Roller Bearing Co., Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit, jährliche s. 75**
- Titan, Stahl, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 69**
- Korrosion, interkristalline, Einfluß s. 485
- Streckgrenze, Einfluß s. 243
- Stahlguß, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 130
- Titankarbid, Jodverfahren, wäßriges, Einfluß s. 421**
- Titanoxyd, Email, Einfluß s. 521**
- Titanstahl s. a. u. Aluminium-Chrom-Silizium—; Chrom-Mangan-Nickel-Silizium-Stickstoff—**
- Dauerstandfestigkeit, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. 675, *677
- Langzeit-Dauerstandversuch, Gefüge, Einfluß s. 698
- Todd, Fritz: E. Schönleben (B) 775**
- Tonerde, Gießschaum, Aluminiumgehalt, Stahl, Verhältnis s. *874**
- Tonerdebestimmung, Roheisen, Jodverfahren, wäßriges s. 421**
- Tonerdeein-schlüsse, Hartstahl, Dauerbruch, Einfluß s. 289**
- Topochemische Reaktion, Phosphatieren s. 520**
- Totglühen, Stahlguß s. 133**
- Träger, geschweißter, Kehlnaht u. Wulstprofil, Spannungsverteilung s. 55**
- Tragbalken, Glühofen (P) *907**
- Transformator, Lichtbogenofen, Kipp- u. Fahrbewegung mitmachender (P) *448**
- Treiben, Steinkohle s. 737**
- Treibstoff, Kohlenstaub, Verwendung s. 736**
- Synthese s. 755
- Trennen, Trennung s. a. u. Werkstoff—**
- Nitride, Stahl: H. F. Fucke u. M. Möhrle (A) *846
- Trennfestigkeit, Stahl, Verdreh-schlagversuch, Anlaßtemperatur, Einfluß s. 359**
- Trennungsbruch, Stahl, Temperatur, tiefe, Einflüsse s. 41**
- Trennvorrichtung (Zs) 625**
- Trennwiderstand, Schweißnaht s. 602**
- Triebwerk, Gasmaschine, Entwicklung s. 610**
- Trinks, W Breitungformel s. 480**
- Triowalzergerüst, Lagerung, Duowalzergerüst, Vergleich s. *333**
- Triowalzerwerk, Drehzahl- u. Leistungsverlauf s. *300**
- Grob- u. Mittelblech, Kunstharzpreßholzlager, Verwendung s. *213
- Holzschalenlager s. *514
- Trockenreinigung s. u. Gasreinigung: trockene**
- Trocknen, Koksofengas s. 755**
- Schutzgas s. 324
- Tromalit, Dauermagnet s. 814**
- Trommel s. a. u. Bandhaspel; Klapp—**
- Schrägwälzwerk s. *591
- Trommelofengewölbe (P) *774**
- Tromp, K. F., Schwerflüssigkeitsaufbereitung, Steinkohle s. 721**
- Tropfnahtverfahren s. 904**
- Tschienghsing Coal Mining Company s. 970**
- Turbine s. u. Dampf—; Gas—; Oel—**
- Turbinegehäuse, Chrom-Vanadin-Stahlguß, Verwendung s. *132**
- Turbogebälse, Hochofenwindversorgung, Gasgebälse, Vergleich: F. Thönnessen (O) *609**
- Turmofen, Stahldraht, Wärmebehandlung (P) *851**
- Tragarme, stufenförmig übereinander angeordnete (P) *143

Turrit, Herstellung s. 735
Typenbeschränkung, Walzwerkserzeugnisse (W) 168
Tysland-Höle, Elektro-Niederschachtofen s. 385

U

Ueberchlorsäure, Explosion, Verhütung: K. Gabiersch (A) *226
Ueberheben, Platine, Feinblechwalzwerk (P) *157
Ueberhitzen s. a. u. Schmelzberührung
 — Chrom-Molybdän- u. Chrom-Molybdän-Nickel-Stahl, Flüssigkeitsgrad, Beziehung s. 440
 — Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. 934
 — Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 656
 — — weichgeglühter, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. *493, *494
 — Werkstoff, Hochdruckdampf-anlage, Korrosion, Einfluß s. 505
Ueberhitzerrohr, Aluminium-Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl, Verwendung s. 506
Ueberhitzempfindlichkeit, Manganstahlfeinblech s. *785
Uebermikroskop, Rückstrahlverfahren, Stahl, Metallographie: W. Ruttman, I. Ziesecke u. U. Wolff (A) 666
Ueberwachung s. a. u. Betriebs-; Leistungs-; Schmelz-
 — Anheizen, Siemens-Martin-Ofengewölbe: F. Strähuber u. R. Klesper (O) *236
 — betriebsmäßige, Niederschachtofen, elektrischer: G. Volkert (A) *154
 — Blasvorgang, Besemerverfahren, Stahlgüte, Einfluß s. 180
 — Gaserzeuger, Kohle, rheinisch-westfälische, Vergasung: G. Neumann (A) 75, 141
 — — Siemens-Martin-Ofen: G. Neumann (A) 75, 141
 — meßtechnische, Preßwasserzentrale: W. Mörs (A) *136
 — Siemens-Martin-Schlacke, Stahlgüte, Einfluß s. 902
 — Verbrennung, Gas-Luft-Gemisch, Siemens-Martin-Ofen s. 902
 — Widerhitzerbetrieb, Gasersparnis, Einfluß: K. Guthmann (O) *860
Ueberwachungsvorschrift (Zs) 630
Ueberzug s. a. u. Diffusions-; Korrosionsschutz-; Metall-; Nichtmetallischer-; Schutz-
 — bituminöser s. 521
 — elektrolytischer s. a. u. Elektroplattieren
 — — Herstellung s. 518
 — kleinste noch schützende Stärke: A. Glazunow u. L. Jeníček s. 813
 — galvanischer s. —: elektrolytischer
 — metallischer s. u. Metallüberzug
 — organischer, Herstellung s. 521
Uhlenhaut, Max s. 52
Ukraine s. u. Eisen- u. Stahl-GmbH.
Ultrarotspektrograph: E. Lehrer (A) s. 341
Umansky, L. A., Motor, Drehmoment u. Leistung, Berechnung s. 893
Umformer s. u. Iqner-
Umführung, Feinblech u. Platine (P) *523
 — Walzwerk s. 691
Umführungsklappe, Walzgut, Schließvorrichtung, elektromagnetische (P) *122
Umhüllung, Schweißdraht s. u. Schweißdraht: —
 — Schweißelektrode s. u. Schweißelektrode: —
Umkehrwalzwerk, Stromrichter, Spannungsabfall im speisenden Netz: G. Himmelberg (O) *889
Umkristallisation, Stahlguß, warmfester, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 132

Umlaufverfahren, Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. *931, *933
Umlaufvorschubverfahren, Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. *931, *934, *963
Umpolung, Eisen-Zink, in Wasser u. Kochsalzlösung s. 482
Umrechnungszahl, Brinell- u. Vickershärte, Zugfestigkeit s. *538
Umschlageinrichtung, Eisenerz s. 275
Umspanner, Lichtbogenofen, Leistung, Vereinigte Staaten s. *75
Umstellwerkstoff s. u. Austauschwerkstoff
Umsteuerschaltbild, Siemens-Martin-Ofen, Schieberumsteuerung s. *259
Umsteuerung s. u. Schieber-
Umwälzgas, Erhitzen, Wärmofen (P) *290, *623
Umwandlung s. u. Austenit-
Umwandlungsgefüge, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 675, *677, *696
Umwandlungsgeschwindigkeit, Austenit, Chrom-Nickel-Stahl s. 673, *674
Umwandlungspunkt s. u. Haltepunkt
Umwandlungsvorgänge (Zs) 82, 165, 267, 549, 629, 949
Unfall (Zs) 83, 166, 431, 630, 950
Unfallverhütung (Zs) 83, 166, 431, 630, 950
 — Bau-Berufsgenossenschaft, Betriebssicherheit u. Leistungssteigerung, Einfluß: P. Roloff u. A. Flohr (B) 952
 — Sauerstoffflasche s. 289
Ungarn, berg- u. hüttenmännische Lehranstalten, Frühzeit (A) 404
 — Bergbau u. Eisenindustrie, Nachkriegsfragen (W) 870
United Kingdom Commercial Corp., United States Commercial Corp., Wettkampf im Nahen u. Fernen Osten s. 371
United States Commercial Corp., United Kingdom Commercial Corp., Wettkampf im Nahen u. Fernen Osten s. 371
United States Steel Corp. (G) s. 51
 — Gewinn 1941 u. 1942 s. 605
 — Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
 — Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
United States Steel Export Co., Stahlausfuhr s. 228
Unterdruck, Saugzugsintern, Eisenerz, Einfluß s. 820, 822, 840, *841, *845
 — Sinterleistung, Einfluß s. *454
Unterguß, Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *728
Unterhaltungskosten, Gasmaschinenantrieb, Dampfturbinenantrieb, Vergleich s. 574, *577
Unterricht (Zs) 270, 630, 797, 950
Untertagevergasung, Steinkohle s. 773
Unterwasserbrenner, Beizbadbeheizung s. 94
Ural, Erz, nichteisenhaltiges u. Kohle, Lagerstätten (W) 307
Usina de Morro Grande s. 488
Usina des Neves s. 488
Usina Queiroz Junior, Erzeugung s. 487
Usina Santa Luzia s. 488
USSEC s. u. United States Steel Export Co.
U-Stahl, Walzen, Stromverbrauch u. Leistung s. *297
Utah, Erzprobenahme s. *568
 — Manganerz, Anreicherung s. 322
 — Roheisenerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48

V

Vakuum, Metall, Gießen (P) *850
 — Nitride, Stahl, Verhalten: H. Fücke u. M. Möhrle (A) *846

Vakuumlühen, Eisen-Silizium, Anfangspermeabilität, Einfluß s. 244
Vakuumphotozelle, Verwendung s. 119
Vakuumpressen, Hochofenschachtstein: R. E. Birch (A) 540
Vakuumthermoelement, Verwendung s. 119
Vanadin s. a. u. Eisen-
 — Chrommagnetstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 76
 — Chrom-Warmarbeitsstahl, Einfluß: R. Hohage, W. Völker u. R. v. Tinti (A) 924
 — Gewinnung, Schlacke (P) 687
 — Roheisen, Abscheiden (P) 706
 — Stahl, Härbarkeit, Einfluß: S. von Hofsten, G. Malmberg, B. D. Enlund, H. Kjerrman u. A. Wahlsteen (A) *182
 — — Härteverzug, Einfluß s. 279, 280
 — — Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 69
 — — Streckgrenze, Einfluß s. 243
 — — Stahlguß, legierter, Anlaßbeständigkeit, Einfluß s. 128
 — — legierter, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *129, *130
 — — Temperguß, Entkohlungs-geschwindigkeit, Einfluß s. 243
 — — Warmarbeitsstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 189, *191
Vanadinerz, Lagerstätte, Ural s. 307
Vanadin-Schnellarbeitsstahl, Eigenschaften u. Verdreh-schlagzähigkeit, Anlaß-temperatur, Einfluß s. *356
Vanadinstahl s. a. u. Aluminium-Chrom-Molybdän-; Chrom-Kupfer-Mangan-Nickel-; Chrom-Kupfer-Mangan-; Chrom-Molybdän-; Chrom-Molybdän-Vanadin-Wolfram-Stahl; Chrom-Nickel-; Chrom-; Chrom-Vanadin-Wolfram-Stahl; Kupfer-Mangan-Nickel-; Kupfer-Mangan-; Mangan-Molybdän-; Mangan-
 — Dauerstandfestigkeit, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. 675, *677, *696
 — Langzeit-Dauerstandversuch, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. *697
Vanadium Alloys Steel Co., Stahlerzeugung 1938 s. 49
Veloxkessel s. 600
Ventil s. a. u. Auspuff-; Einlaß-; Forser-; Gas-
 — (Zs) 424, 544, 945
 — Gasgebläse, Entwicklung s. 610
 — Sauerstoffflasche, Oel u. Fett, Einfluß (A) 289
Ventilabschluß, Siemens-Martin-Ofen (P) 523
Ventilkegelstahl, austenitischer, Eigenschaften, Stickstoff, Einfluß: H. Cornelius u. K. Fahsel (A) 967
Veraluminieren s. u. Aluminieren
Verband, Verbände (Zs) 83, 270
Verbesserungsvorschlag s. *594
Verblaseverfahren, Schlackenwolle, Herstellung s. 361
Verbrauchsgesetz, Eisenhüttenwerk, Anwendung s. 741
Verbrauchsversuch, Hochofengas-Gebläsemaschine: M. Steffes (O) *105
Verbrennung, Gaserzeuger, Reaktionen: W. Ostwald (A) *516
 — Gas-Luft-Gemisch, Brenner s. *896
 — Hochofen, Reaktionen: W. Ostwald (A) *516
 — Koks, Wind, sauerstoffreicher, Einfluß auf die Verhüttung: R. Durrer, P. Lwowyecz u. B. Marínek (A) 243
Verbrennungskammer s. u. Brennkammer
Verbrennungsluftbedarf s. u. Windbedarf

Verbundguß, Herstellung, Stahl mit Kupfer u. Kupferlegierungen s. *387
Verbundkörper, Herstellung (P) 604
 — Metall, hoch- u. niedriger-schmelzendes, Herstellen (P) 706
Verbundseil, Betriebsverhalten s. *664
Verbundwerkstoff, Entwicklung u. Herstellung, Ueberwachung (W) 798
Verchromen s. u. Chrom: Diffusion; Chromüberzug; Inkromieren
Verdienst, Vorgabezeit, Gelfaktor u. Leistung: H. Euler u. H. Stevens (A) 141
Verdrehungsbeanspruchung, Temperguß, Dämpfung, Einfluß s. 419, *420
Verdrehungsschlagprüfmaschine s. *359
Verdrehungsschlagzähigkeit, Werkzeugstahl: R. Scherer u. H. Kießler (O) *353
Verdrehungswchselbeanspruchung, Wechselpfmaschine (P) *523
Verdrehungswchselfestigkeit, Querschnittsform u. -größe, Einfluß s. *403
 — Stahl, Temperguß, Vergleich s. *420
 — Temperguß, Probestab, glatter u. gekerbter: J. Geiger (A) *419
Veredlung, Metalloberfläche, Vorbehandlung: F. Wehrmann (A) s. 813
 — Steinkohle s. u. Steinkohlen-
Verein Deutscher Chemiker, Arbeitsgruppe für analytische Chemie, Arbeitstagung v. 23 u. 24. Okt. 1942 (V) 118
Verein Deutscher Eisenhüttenleute im NSBDT s. a. u. Ausschuss für Betriebswirtschaft; Ausschuss für Wärmewirtschaft; Ehrungen; Eisenhütte Berlin-Mark Brandenburg; Eisenhütte Mittelddeutschland; Eisenhütte Oberschlesien; Eisenhütte Südost; Eisenhütte Südwest; Hochofenaussschuß; Maschinenaussschuß; Schmiermittelausschuß; Stahlwerksausschuß; Wärmewirtschafts-Leoben
 — Arbeitstagung, Düsseldorf, v. 26. Juni 1943 (Voranzzeige) 468
 — — Thale am Harz, v. 15. Mai 1943 (V) 467
 — — ds. (Voranzzeige) 372
 — Mitgliederverliste, Änderungen, Veröffentlichung erfolgt i. d. Regel am Schlusse des Heftes, s. d.
 — Nachrufe s. u. Nachruf
 — Richtlinienblatt 2004, Werkstoffumstellung bei Walzenlagern s. 88
 — Vorstand, Änderungen 1942 u. 1943 s. 488
Verein deutscher Ingenieure, Richtlinienblatt 2004, Werkstoffumstellung bei Walzenlagern s. 88
Verein Deutscher Stahlformgießereien, Hauptversammlung v. 29. Mai 1943 (V) 488
 — — ds. (Voranzzeige) 372
Vereine (sonstige) American Iron and Steel Institute s. d.
 — American Society for Testing Materials s. d.
 — American Welding Society s. d.
 — British Iron and Steel Federation s. d.
 — Deutsche Gesellschaft für chemisches Apparätewesen s. d.
 — Deutsche Versuchsanstalt für Luftfahrt s. d.
 — Deutscher Verband für die Materialprüfungen der Technik s. d.
 — Iron and Steel Institute s. d.
 — Massachusetts Institute of Technology s. d.
 — National Academy of Sciences s. d.
 — Safety in Mines Research Board s. d.

- Vereine, sonstige** (ferner)
— Society of Automotive Engineers s. d.
- Vereinigte Hüttenwerke**
Burbach-Eich-Düdelingen, Werk Rothe Erde, Hochofengas-Gebälasmachine, Leistungs- u. Verbrauchsversuche s. *105
- Vereinigte Leichtmetallwerke, G. m. b. H., Bonn, Stranggießverfahren** s. 502
- Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke, A.-G., Junker-Graphitstabschmelzofen, Fassungsvermögen 100 kg, Versuchsergebnisse** s. 94
- Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke, A.-G., Andreashütte, Härten, Stahl, Walzhitze** s. *319
- Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke, A.-G., Baildonhütte, Stahl, Gütesteigerung, Diffusionsglühen, langzeitiges, bei hoher Temperatur, Einfluß** s. 337
— Temperatur, tiefe, Herstellung s. 69
- Vereinigte Staaten** s. a. u. Berkeley
— Brückenschweißung s. 904
— Chromgewinnung, Chromerz, armes (A) 965
— Chrom-Molybdän-Stahl, Lichtbogenschweißen s. 31
— Dampfkraftwerk s. 601
— Desoxydationsmittel, Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. 749
— Drahtseil, Betriebsverhalten s. *664
— Drahtwalzwerk, kontinuierliches s. 956
— Eisenerzbergbau (W) 327
— 1942 (W) 390, 799
— Eisenerzversorgung (W) 327
— Eisenindustrie, Arbeitskräfte, Einsatz 1933, 1935 u. 1937 s. 50
— Ausdehnung (W) 833
— Finanz- u. Kapitalverhältnisse 1938 s. 51
— Kriegsausbruch: L. Schoen (O) 47
— Standortgruppen, geographische Verteilung s. 47
— Eisenpreise, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *281
— Eisenpulver, Herstellung: H. Wiemer (A) 30
— Eisenschwammergezeugung (A) 259
— Elektrostahlerzeugung, Leistungsfähigkeit 1939 bis 1942 s. 75
— England, Zusammenarbeit 1943 s. 451
— Erprobung s. *568
— Fertigstahlverbrauch 1942, Gliederung (W) 487
— Gesteinswolle, Herstellung s. 361
— Gieß-Walz-Verfahren s. 503
— Großbritannien, Lenkungsbereich Eisen u. Stahl, Querverbindung s. 582
— Handelsgesellschaft, Wettkampf mit amerikanischer Handelsgesellschaft im Nahen u. Fernen Osten (W) 371
— Hochofenschachtstein, Vakuumpressen s. 540
— Hüttenkokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
— Hüttenwerke, Leistungsfähigkeit 1938 s. 49
— Korrosion s. 481
— Kühlwagen zur Drahtverschickung s. 506
— Leihsystem: P. Osthold (O) 169
— Lichtbogenöfen, Kenn- und Leistungszahlen: T. J. Ess (A) *75
— Manganerz, Anreicherung (A) 322
— Manganerzversorgung (W) 907
— Mehrstangenziehbank s. *472
— Mehrstangenziehen s. 497
— Messbi-Erz-Verhüttung s. 240
— Pachtsystem: P. Osthold (O) 169
— Roheisenerzeugung 1914 bis 1919 (W) 927
- Vereinigte Staaten** (ferner)
— (Roheisenerzeugung) 1929 bis 1938 s. 50
— 1932 bis 1942 (W) 927
— 1942 (W) 799
— 1943 (Monatsbericht) (W) 907
— Leistungsfähigkeit 1914 bis 1919 (W) 927
— Leistungsfähigkeit 1932 bis 1942 (W) 927
— Leistungsfähigkeit 1938, Anteil der einzelnen Unternehmungen s. 49
— Leistungsfähigkeit 1938, geographische Verteilung s. 48
— Schnelltemperguß, Herstellung s. 241
— Siemens-Martin-Ofen, basischer, feuerfeste Stoffe, Verwendung s. 940, 965
— Siemens-Martin-Werk, Leistungssteigerung s. 900
— Stahlausfuhr, Bestimmungen (W) 408
— Wandlungen (W) 228
— Stahlblock, Erwärmen u. Walzen, metallurgische Einflüsse s. *367
— Stahlerzeugung 1929 bis 1938 s. 50
— 1942 (W) 688, 951
— 1942 (Monatsbericht) (W) 143, 688
— 1943 (Halbjahrsbericht) (W) 776
— 1943 (Monatsbericht) (W) 907
— Leistungsfähigkeit 1938, Anteil der einzelnen Unternehmungen s. 49
— Leistungsfähigkeit 1938, geographische Verteilung s. 48
— Stahlindustrie (W) 352, 833
— Ausdehnung (W) 833
— Ausgaben für Werksausbau (W) 390
— Stahlpreise, Krieg u. Frieden: J. W. Reichert (O) *281
— Stahlwerke, Ertragsentwicklung, ungünstige (W) 605
— Steckel-Walzwerk s. 221
— Walzwerkserzeugnisse, Gütesteigerung s. 689
— Walzwerkserzeugung 1942 (W) 799
— 1943 (Halbjahrsbericht) (W) 951
— Zyklon-Sprühwäscher, Anwendung s. 368
- Vereinigte Stahlwerke (G) 208**
- Vereinigte Stahlwerke, A.-G., Dortmund, Forschungsinstitut, Mitteilung: F. Hartmann (O) *393**
- Vereinigung der Großkesselbesitzer, Kerbschlagversuch, Temperatur, tiefe, Probetabform** s. 42
- Verfestigung** s. u. Kalt—
- Verfestigungskurve, Bandstahl, hochfester, kaltgewalzter** s. *884
- Verfäugung, Brennstoff (Zs) 624**
- Verformbarkeit, Feuerverzinkungsüberzug, Erhöhung: E. H. Schulz (A) s. 813**
— Schweißnaht, Feinblech, Prüfung s. 553, *554
- Verformung** s. a. u. Kalt—, Warm—
— Stahl, Korrosion, Einfluß s. 484
— Verdrehschlagversuch, Vergleich mit Verdrehschlagzähigkeit s. 360
— Zugversuch, Maßstäbe s. 139
- Verformungsgeschwindigkeit, Stahl, Kaltverformung, Einfluß, Untersuchung mit dem Rollhärteprüfer: H. Hauthmann (O) *641**
- Verformungsgrad, Mangan-Vanadin-Stahl, Diffusionsglühen, Einfluß s. 338**
— Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *727
- Verformungsprüfung, Schweißnaht: H. Koch (A) s. 54**
- Verformungs-Spannungs-Kurve** s. u. Spannungs-Verformungs-Kurve
- Verformungswiderstand** s. u. Formänderungswiderstand
- Verformungs-Zeit-Kurve, Schraubfeder, Temperatur, hohe** s. 34
- Vergasung** s. a. u. Sauerstoff-Druck—
- Vergasung** (ferner)
— Brennstoff (Zs) 160, 261, 344, 423, 543, 624, 944
— Gaserzeuger u. Hochofen, Reaktionen: W. Ostwald (A) *516
— Kohle, rheinisch-westfälische, Gaserzeuger, Einrichtung, Ausrüstung u. Ueberwachung: G. Neumann (A) 75, 141
— restlose, Steinkohle s. 772
— Steinkohle s. 772
— Hochleistungs-Gaserzeuger s. 839
— unterirdische s. u. Untertage—
- Vergasungsdruck, Gasbildung, Einfluß** s. *937
- Vergasungsquadrat** s. *516
- Vergasungsstoff, Schwelkoks** s. 305
- Vergießen** s. u. Gießen
- Vergleichstemperatur, Stahldraht** s. u. Temperatur: Stahldrahtoberfläche
- Vergüten** s. a. u. Arbeits—, Durch—, Luft—, Oel—, Wasser—
— (Zs) 80, 265, 348, 427, 547, 627, 794
— Bandstahl, Festigkeitseigenschaften u. Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 339
— Chrom-Mangan-Einsatzstahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß: A. Krisch (O) *61
— Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *825
— Feinblech, Schweißfestigkeit u. Schweißrissigkeit, Einfluß s. *785
— Hohlkörper (P) *122
— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 653
— Härte u. Zugfestigkeit, Zusammenhang, Einfluß s. *538
— Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 43, 45, 72
— Rollhärteprüfung, Einfluß s. 644, *645
— Walzhitze s. 301
— Walzhitze, Maßnahmen u. Einrichtungen: R. Schäfer u. J. Fröhling (O) *312
— Stahldraht (P) *122
— Temperguß s. 241
— Thomasstahl, aus der Walzhitze: N. F. Laschko u. G. Ja. Slobodjanjuk (A) *386
— ununterbrochenes, Werkstücke, kleine (P) *121
- Vergüteeofen, Brenner, Auswahl** s. 918
- Vergütungsfestigkeit, Chrom-Nickel-Stahl, Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß** s. 46
- Vergütungsgefüge, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß** s. *674, *676
- Vergütungsquerschnitt, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß** s. 677, *681
- Vergütungsstahl** s. a. u. Chrom-Mangan-Silizium—; Chrom-Mangan-Silizium—; Chrom-Mangan—; Chrom-Molybdän—; Chrom-Nickel—; Chrom-Vanadin—; Chrom—; Mangan-Silizium—; Mangan—; Molybdänfreier—; Thorium—
— Dauerbruch, Ursache s. 289
— Festigkeit, hohe, Chrom-Mangan-Einsatzstahl, Verwendung s. 61
— Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe s. 66, 70, *72
— Lastkraftwagenbau, Bewährung s. *276
— legierter, Stickstoffhärten, Eignung: H. Cornelius u. W. Trossen (A) 924
— Oberflächenhärten, Induktionstrom, Eignung s. *964
— sparstoffarmer (A) *752
- Verhüttung, Eisenerz, Schweiz** (A) 385
— ds. (W) 927
— außer dem Verhütten im Kokshochofen: R. Durrer (B) 800
- Verhüttung** (ferner)
— Feinerz, Hochofen, Führung, Proflgestaltung u. Leistungsbestimmung: W. Loorz, W. Feldmann u. M. Paschke (O) *2
— Koksverbrennung, Wind, sauerstoffreicher, Einfluß: R. Durrer, P. Lwowyc u. B. Marinček (A) 243
— Sinter, Hochofenbetrieb, Einfluß s. *240
- Verkadmen, Stahl, Korrosionswechselfestigkeit, Einfluß** s. 484
- Verkehr** (Zs) 431, 630
- Verkokung, elektrische, Steinkohle** s. 738
- Steinkohle, Braunkohlen-schwelkoks- und Steinkohlenkoks-zusatz, Einfluß s. 201
- Verladenanlage** s. a. u. Erz—
— (Zs) 161, 345, 424, 544, 625, 945
- Verlängerung, Blockwalzen** s. *891
— Walzen, Stromverbrauch, Wechselbeziehung in Abhängigkeit von der Erzeugung s. *300
- Vermiculite, Siemens-Martin-Ofen, Isolation, Verwendung** s. 940
- Verordnung über die Preisbildung** s. u. VPO
- Verschlackungsbeständigkeit, feuerfeste Steine (P) 604**
- Verschlackungsverlust, Thomasstahl** s. *778
- Verschleiß** . . . s. u. Abnutzung . . .
— Verschleiß s. a. u. Segment—
— Stopfenziepfanne (P) *523
- Verschweißen, Lager- u. Zapfenwerkstoff, mikrothermische Theorie** s. 922
- Versellen, Drahtseil, Haltbarkeit, Einfluß** s. *717
- Versprödung** s. u. Sprödigkeit
- Verstärkung, Rohrabzweigung, geschweißte: E. R. Seabloom (A) s. 34**
- Verwendungsbeschränkung, Stahldraht (W) 19**
— Walzwerkserzeugnisse (W) 630
- Verwendungsverbot, Eisen u. Stahl (W) 227**
- Verziehen, Hinterachsräder, Einsatzstahl, Härten** s. 253, 254
— Stahl, Härten aus der Walzhitze s. *316
- Verzinken** (Zs) 79, 162, 348, 426, 546, 627, 947
— s. a. 518
— elektrolytisches (P) 227
— H. Fischer s. 813
— s. a. 518
— galvanisches s. —: elektrolytisches
— Stahl, Korrosionswechselfestigkeit, Einfluß s. 484
— Stahlblech (P) *370
— Stahldraht, Drahtseil, Witterungsbeständigkeit, Einfluß: G. Schikorr s. 813
— gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 99
— Kreuzschlagseil, Biegeversuch, Einfluß s. *714
— Stahldraht (P) *370
- Verzinkungsbad, Legierungszusatz, Einfluß** s. 518
- Verzinnen** (Zs) 79, 426
— s. a. 519
— Bandstahl, Schichtdicke, regelbare (P) *407
— Milchkanne s. 920
— Stahlblech, Schichtdicke, regelbare (P) *407
- Verzug** s. u. Verziehen
- Verzin, Probenehmer** s. *567
- VGB, s. u. Vereinigung der Großkesselbesitzer**
- Viag, Hochleistungs-Gaserzeuger, Gasreinigung, elektrische** s. *838
- Vickershärte, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen, Einfluß** s. *859
— Stahl, Zugfestigkeit, Zusammenhang: H. Staudinger (O) *537
- Vickers-Works** s. u. English Steel Corp. Ltd., —
- Vielpfandmaschine, Langzeit-Dauerstandversuch: A. Thum u. K. Richard (A) 740**

- Vielstangenzug** s. u. Mehrstangenzug
- Vierjahresplan-Institut für Werkstoffforschung**, Mitteilungs-: E. Stiebel u. R. Kobitzsch (O) *110
- Vierstangenzug**, Spannange s. *471
- Vindur**, Hüttenmaschinenbetrieb, Verwendung s. 94
- Virginia**, Roheisenerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48
- Viskosimetrie**: L. Ubbelohde. 4. u. 5. Aufl. (B) 851
- Viskosität** s. u. Flüssigkeitsgrad
- Vivero**, Eisenerz, Verhütten, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 758
- VLW**, s. u. Vereinigte Leichtmetallwerke, G. m. b. H., Bonn
- Vögler, Albert**, Ehrenvorsitzender des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute s. 488
- Vogel, W.**, Laminar-Stromverfahren, Steinkohlensaurebereitung s. 721
- Volkswirtschaft (Zs)** 83, 166, 270, 351, 431, 550, 630, 797
- gelenkte, Kartelle u. Kartellpreise: G. Schmolders (B) 572
- Kostenrechnung, laufende, Einfluß im Kriege s. 801
- Volta-Redonda**, Eisen- u. Stahlwerke, Erzeugung s. 487
- Vorbereitung** ... s. u. Aufbereitung ...
- Voreilung**, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen s. 856
- Vorfrischen**, Duplexverfahren, basisches s. 777
- Vorgabezeit**, Geldfaktor, Leistung u. Verdienst: H. Euler u. H. Stevens (A) 141
- Vorherd**, Kupolofen (P) *523
- Schachtofen (P) *245
- Vorkühler**, Gasreinigung, elektrische s. 810
- Vormetall** s. u. Vorfrischen
- Vorschlagswesen**, betriebliches: F. Peter (A) 117
- : H. Biebrach (O) *594
- Vorschub**, Schweißelektrode, Reibung, Einfluß: W. F. Hess u. L. D. Runkle (A) s. 867
- Vorschubgeschwindigkeit**, Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Umlaufvorschubverfahren, Einfluß s. *963
- Vorschubverfahren**, Oberflächenhärten, Induktionsstrom s. *931
- Vorspannung**, Schweißen, Baustahl, Gesamtspannung, Einfluß s. 888
- Ziehen s. u. Gegenzug
- Vorwärmen**, Gießpfanne s. 323
- Induktionserhitzen: C. J. Holslag (A) s. 903
- Schweißstelle, in einer umgebenden Form (P) *831
- Vorwärmer**, Kesselspeisewasser (Zs) 945
- Vorwärmtemperatur**, Luft, Siemens-Martin-Ofen, Kammer-Zusatzbeheizung, Einfluß s. *148
- Vorwärtszug**, Drahtziehen, Gegenzug, Einfluß s. *231, *234
- VPÖ**, Rüstungswirtschaft s. 709
- W**
- Waage** s. u. Analysen—
- Wabana**, Eisenerz, Verhütten, Wind, staustoffangereicherter, Einfluß s. 758
- Eisenerzbergbau 1942 (W) 776
- Wachsen**, Lichtbogenofenherd, Verhinderung s. 463
- Währung**, England, Aenderung s. 382
- Wälzlager**, Ersatz für Metallgleitlager s. 89
- Wärme** s. a. u. Abgas—; Auspuff—; Spezifische—; Temperatur
- Theorie (Zs) 625, 791
- Wärmeausdehnung (Zs)** 81
- feste Stoffe, Meßvorrichtung (P) *815
- Stahl, abgeschreckter u. kaltverformter, beim Anlassen s. *771
- Wärmeausdehnung (ferner)**
- Ventilkegelstahl, austenitischer, Stickstoff, Einfluß s. 968
- Wärmeausgleichofen**, Stahl, Härten u. Vergüten aus der Walzhitze, Anwendung s. 313
- Wärmeaustausch**, Stahlblock, Kokille: T. F. Russell (A) *204
- Wärmeaustauscher**, regenerativer (P) *325
- Wärmebedarf**, Lurgi-Spülgas-schmelofen s. 16
- Zementherstellung s. 479
- Wärmebehandlung** s. a. u. Anlassen; Glühen; Härten; Luftsturz; Patentieren; Vergüten
- Anlaßstoßglühen: O. Kukla, W. Kuntscher, H. Sajosch u. R. Deponce (A) *826
- Chrom-Mangan-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 65
- Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *825
- Eisen (Zs) 79, 163, 265, 348, 427, 547, 627, 794, 947
- Feinblech, Manganstahl, Schweißfestigkeit u. Schweißbrüchigkeit, Einfluß: W. Eilender, H. Arend u. I. Mircea (O) *784
- Kolbenbolzen, Chrom-Einsatzstahl s. 251
- Stahl (Zs) 79, 163, 265, 348, 427, 547, 627, 794, 947
- — Altern, Einfluß s. 771
- — Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *585
- — Gefüge, Einfluß, Dauerstandfestigkeit, Abhängigkeit: H. Bennek u. G. Bandel (O) *653, *673, *695
- — Gütesteigerung, Einfluß: O. Kukla, W. Kuntscher u. H. Sajosch (Zu) 301
- — ds.: H. Kiessler (Zu) 301
- Stahlblock, Tiefofen, einräumiger (P) *208
- Stahldraht, Turmofen (P) *851
- Stahlguß, warmfester, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 132
- Warmarbeitsstahl, Leistungssteigerung, Einfluß s. 194
- Werkzeugstahl, Standzeit, Einfluß s. 338
- Wärmebehandlungsbad**, Beschickung, Förderanlage (P) *814
- Wärmebehandlungsofen**, Förderanlage (P) *905
- Werkstück, Heben u. Senken, selbsttätiges (P) *905
- Wärmebilanz**, Hochofengas-Gebläsemaschine s. *109
- Sauerstoff-Druckvergasung s. 937, *938
- Walzen s. *299
- Wärmeeinrichtung**, elektrische, Industrie, Herstellung (W) 798
- Wärmefußbild**, Eisenhüttenwerk s. *746
- Walzen s. *299
- Wärmehaushalt**, Eisenhüttenwerk s. *744
- Wärmeinhalt**, Schlacke, Hochdruckdampfverzeugung, Verwertung (P) *906
- Wärmeleistungsmaschine**, Entwicklung: O. Martin (A) 16
- Wärmeleitfähigkeit**, Chrom-Warmarbeitsstahl, Molybdän, Vanadin u. Wolfram, Einfluß s. 924
- Prüfung (Zs) 796
- Ventilkegelstahl, austenitischer, Stickstoff, Einfluß s. 968
- Werkstoff, Punktschweißen, Einfluß: H. B. Axtell u. R. L. Ringer (A) s. 867
- Wärmeleitfähigkeit**, Schlackenwolle s. *363
- Stahl, Legierungsgehalt, Einfluß s. 366
- Wärmen** s. u. Erhitzen
- Wärmeschutz**, Schlackenwolle, Verwendung s. 362
- Wellenteil, in heißen Ofen ragendes (P) *968
- Wärmespeicher**, Gitterwerk, Füllstein, Einsetzen (P) *102
- Wärmespeicher (ferner)**
- Mauerwerk (P) *407
- Wärmestelle Düsseldorf** s. a. u. Wärmestellung Leoben
- Flachbrenner s. *895, *919
- Wärmetechnik**, Kennzahlen, Eisenhüttenwerk s. *746
- Untersuchungen (Zs) 269
- Wärmeführung**, Vergasungsquadrat, Gaserzeuger s. *516
- Wärmeübergangszahl**, Kleinerkuperator s. 286
- Wärmeverbrauch**, Dampfturbine s. *600
- Gasmaschine s. *610
- Hochofengas-Gebläsemaschine s. *109
- Siemens-Martin-Ofen, Einschmelzleistung, Einfluß s. 147, *148
- Turbogebälde, Gasgebälde, Vergleich s. 615
- Winderhitzer s. 861
- Wärmeverbrauchsanzahl**, Eisenhüttenwerk, Ermittlung s. 741
- Wärmeverlust**, Hochleistungs-Gaserzeuger s. 839
- Wärmewirkungsgrad**, Dampfturbine s. *600
- Wärmewirtschaft (Zs)** 161, 262, 345, 424, 625, 791, 944
- Betriebsblindheit (A) 686, 722, 738
- Organisation, 10 Fragen (A) 369
- Wärmewirtschaftliche Tagung**, Dortmund, v. 21. April 1943 292
- Wärmestellung Leoben**, Arbeitsausschuß der Energieingenieure in der Ostmark, Arbeitstagung v. 4. Juni 1943 (V) 606
- Arbeitstagung, Gaserzeugerfragen (Voranzeige) v. 4. Juni 1943 408
- Kladno v. 11. Mai 1943 (Voranzeige) 328
- Wärmofen** s. a. u. Endenan—; Stoßofen; Tiefofen; Turmofen; Wärmeausgleichofen; Zwischen—
- Halbgasfeuerung, Betriebsüberwachung: K. Guthmann (O) *659
- Kettenförderung (P) 850
- Umwälzgas, Erhitzen (P) *290, *623
- Zustellung, basische s. 585
- Waffenstahl**, Steiggeschwindigkeit s. *443
- Wahl, A. M.**, Federbeanspruchung, Berechnung s. 34
- Walrand, Ch., u. Cottin**, Doppelhärten s. 200
- Walzarbeit**, Blockwalzwerk s. *891
- Rundstahlwalzwerk s. *299
- Walzdraht**, Begriffsbestimmung s. 953
- Härten, Walzhitze s. 321
- kohlenstoffarmer, Gegenzug-Ziehen s. *230
- Maßhaltigkeit s. 959
- Walzdruck**, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen s. 854, *855
- Stahl, plattierter, Plattierungsschichtdicke, Einfluß s. *37
- Walzdruckformel**, nach Geleji s. 139
- Walze**, Walzen s. a. u. Flach—; Kaliber—; Profil—; Reduzier—; Ring—; Schräg—; Stütz—
- Achse mit aufgeschraubtem Mantel (P) *604
- Ausfahren, Walzwerk (P) *651
- Ausnutzung, Leistungssteigerung, Einfluß: A. E. Lendl (A) *480, *540
- Durchmesser, Bandwalzgerüst s. *734
- fliegend angeordnete, Walzwerk (P) *798
- Form, Bandwalzen, Einfluß s. *732
- Mehrrollenwalzwerk, Kühlen (P) 687
- Schärfe: O. Rademacher (A) *446
- Träger mit gleichem Biegezugwiderstand s. *334
- Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 199
- Walzen** s. a. u. Gieß-Walz-Verfahren; Kalt—; Kontinuierliches—; Preß—
- Bandstahl: H. Wiesecke (O) *953
- — Grundlagen: W. Winkler (O) *731; vgl. 468
- Gußeisen s. 503
- Profilstahl, Kraftbedarf, Ermittlung: M. Steffes (O) *295
- Stahl, flüssiger (Zs) 79
- — ds. (P) *486
- — plattierter: A. Pomp u. W. Lueg (A) *36
- Stahlblech, nach einem Ende verjüngt verlaufendes (P) *524
- Stahlblock, metallurgische Einflüsse: E. E. Callinan u. G. Soler (A) *366
- Stahldraht: H. Wiesecke (O) *953
- — Stromverbrauch u. Leistung s. *298
- Stahlrohr, nahtloses (P) *185
- Walzenstellvorrichtung** (P) *622
- Bremse, elektrisch gesteuert (P) *968
- Elektroantrieb (P) *968
- Keil, Anwendung (P) *101
- Rohrwalzwerk, mit drei in einer Ebene angeordneten Kaliberwalzen (P) *849
- — Profilwalzen, von außen u. innen radial wirkende (P) *159
- Walzen-Drehschärfmaschine** s. 446
- Walzen-Frässchärfmaschine** s. 446
- Walzenkaliber** s. u. Kaliberwalze
- Walzenlager**, Haltbarkeit, Vergleich zwischen Baumwoll-Preßstoff-, Zellwoll-Preßstoff- u. Holzlager s. 515
- Holz, einheimisches, Verwendung: K. Suresch (O) *513
- Kühlen (P) *968
- Kunstharzpreßholz, Verwendung: S. Hellmanns u. E. Rohde (O) *209
- Schmierung (P) *968
- Werkstoffumstellung s. *86
- Walzenprüfung**, Walzenänderberechnung, Einfluß s. 139
- Walzenstände**, Bandwalzgerüst, Querschnittsabmessung s. *734
- Berechnung u. Entwurf: A. Geleji (A) 138
- Walzenstraße** s. u. Walzwerk
- Walzenzapfen**, Durchmesser, Beanspruchung, Einfluß s. 333, *334
- Walzenzapfenlager** s. u. Walzenlager
- Walzgenauigkeit**, Erhöhung s. 332
- Stahldraht, Erhöhung s. *959
- Walzgerüst** s. a. u. Band—; Blockgerüst; Kamm—; Senkrechgerüst; Stauchgerüst; Trio—
- Anstellmutter, Werkstoffumstellung s. *90
- mehrdriges, Walzgerüst, laufendes, Auflängeschneiden (P) *407
- Reduzierwalzwerk s. *592
- Schrägwalzwerk s. *590
- Ständerkappe, Klemmbefestigung, lösbare (P) *101
- Walzgerüst**, Ausführen, Stellvorrichtung (P) *121
- bandförmiges s. u. Bandstahl
- Einführen, Stellvorrichtung (P) *121
- Entzundern (P) *525
- fadenförmiges s. u. Stahldraht
- Hebetisch s. u. Wipptisch
- laufendes, Walzgerüst, mehrdriges, Auflängeschneiden (P) *407
- Maßhaltigkeit, Einflüsse s. *334
- Oberflächenbehandlung, Preßwasser, Verwendung s. 691
- Oberflächenbeschädigung, Verhinderung durch Dralleinrichtungen s. *690
- Umföhrungs-klappe, Schließvorrichtung, elektromagnetische (P) *122
- Walz-Härteanlage** s. *316
- Walzhärten** s. u. Walzhitze
- Stahl, Härten

- Walzhitze, Stahl, Glühen:**
R. Schäfer u. E. Langenbach (O) *399
— Härten s. 301
— Härten, Einfluß auf das Weichglühen: R. Walzel, R. Werner u. A. Schneider (O) *489
— Vergüten s. 301
— Vergüten, Maßnahmen u. Einrichtungen: R. Schäfer u. J. Fröhling (O) *312
— Thomasstahl, Vergüten: N. F. Laschko u. G. Ja. Slobodjanjuk (A) *386
- Walzplattieren, Korrosionsschutzüberzug, Herstellung s. 518**
- Walzprofile, Kriegsliste s. 168**
- Walzrichtung, Feiblech, Schweißrisigkeit, Einfluß s. 786**
- Walzspalt, Druckverteilung:**
F. Holmberg (A) 503
- Walzstab, beliebig langer, Herstellung (P) *158**
— Einführungsrichtung, Walzwerk (P) *870
- Walztemperatur, Bandstahl, hochfester, Kaltwalzen, Einfluß s. *856, *859, *882**
— Kugellagerstahl, Glühen aus der Walzhitze, Einfluß s. *400
— Stahl, Härten u. Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 313
— nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. 727
- Walztisch, Blechwalzwerk (P) *906**
- Walzvergüten s. u. Walzhitze: Stahl, Vergüten**
- Walzvorgang (Zs) 426**
- Walzwerk(e) s. a. u. Bandstahl—; Blech—; Block—; Draht—; Duo—; Feiblech—; Feinstahl—; Glätt—; Grobblech—; Grobstahl—; Knüppel—; Kühlbett—; Maß—; Mehrrollen—; Mittelblech—; Mittelstahl—; Pilger—; Platinen—; Profil—; Reduzier—; Röchling—; Roekner—; Rohr—; Rollgang—; Rundstahl—; Schienen—; Schräg—; Stabstahl—; Steckel—; Trio—; Umkehr—; Wipptisch; Zickzack—**
— altes, Stahl, hochwertiger, Walzen s. 692
— Arbeitswalze, dicke, angetriebene, u. mit einer als Schleppwalze laufenden, durch zwei Druckrollen abgestützten dünnen Arbeitswalze (P) *925
— Ausbringen, Steigerung s. 468
— Ausführung, Walzgut, s. *691, *692
— Bau, Einrichtungen zur Gütesteigerung s. 692
— Blockgerüst (P) *101
— Einführung, Walzgut s. *692
— Walzstab (P) *870
— Eisenverlust s. 564
— England, Leistungsfähigkeit 1942 s. 449, 450
— Entwicklung: A. Nöll (O) *332
— Führungskasten, Feststellvorrichtung (P) *58
— Gelenkkupplung (P) *815
— Gleitlager (P) *850
— Hochofengasverbrauch s. *743, *744
— Kennzahlen, stoffwirtschaftliche s. 566
— Kraftbedarf, Stundenerzeugung u. Walzprofil, Einfluß s. 296, *297
— Leistung, Statistisches s. u. den betr. Ländernamen: Walzwerkserzeugung
— Leistungssteigerung, Betriebs- u. Leistungsüberwachung, Einfluß: M. Reckziegel u. J. Wax (A) *464
— Lohnform: K. Wuhrmann (A) 598
— Oberschlesien, Lage: G. Leder (A) 836
— Spezialisierung s. 168
— Stauchgerüst (P) *942
— Stoffbilanz, bereinigte s. 562
— Stoffbild s. *533
— Vorstoßanordnung (P) *58
— Wärmewirtschaft u. Betriebsblindheit s. 723
- Walzwerke (ferner)**
— Walze, Ausfahren (P) *651
— fliegend angeordnete (P) *798
— Zahnradgetriebe (P) *869
— Zurihterei, Zeitakord, Einführung: K. Wuhrmann (A) 259
- Walzwerksanlage (Zs) 264, 946**
- Walzwerksantrieb (Zs) 347, 626**
— Gelenkkupplung (P) *486
- Walzwerkserzeugnisse, Gütesteigerung: G. Juretek (O) *689**
— Typenbeschränkung (W) 168
— Vereinigte Staaten, Kriegs- u. Friedenspreise s. 282
— Verwendungsbeschränkung (W) 630
- Walzwerkserzeugung, Statistisches s. u. den betr. Ländernamen**
- Walzwerkslager s. u. Walzenlager**
- Walzwerksöfen (Zs) 162**
- Walzwerkszubehör (Zs) 79, 162, 264, 347, 546, 626, 793**
- Walzzeit, Grobblechwalzwerk, Ermittlung s. 413**
- Walzzeug, Statistisches s. u. den betr. Ländernamen: Walzwerkserzeugung**
- Walzunder s. a. u. Kalk-Walzunder-Gemisch**
— Eisenpulverherstellung, Verwendung s. 30
— Feiblech, Glühen, Schweißbarkeit, Einfluß s. 556
- Wand s. u. Siemens-Martin-Ofen**
- Wandblech, Personenwagen, Formänderung, Punktschweißen, Einfluß s. 33**
- Wanddicke s. u. Wandstärke**
- Wanderrost, Brennstoff, aschenreicher, Verwendung s. 305**
- Wandstärke, Temperguß, Entkohlungsgeschwindigkeit, Einfluß s. 243**
— Werkstück, Oberflächenhärten, Induktionsstrom, Einfluß s. *964
- Wandtemperatur, Kleinrekupurator, Berechnung s. 287**
— Ofen, Brenner, Einfluß s. *896, *899
- Warmabgratwerkzeug, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 199**
- Warmarbeitsstahl, chromhaltiger s. u. Chrom—**
— Werkzeug: H. Treppschuh (O) *189
- Warmbadhärten, Stahl, Walzhitze s. 301**
- Warmfestigkeit, Chrom-Nickel (P) *448**
— Eisen-Kupfer-Nickel (P) 969
— Stahlguß, sparstoffarmer: R. Schinn u. R. v. Tinti (O) *125, *151
— Ventilegelstahl, austenitischer, Stickstoff, Einfluß s. 967
— Warmarbeitsstahl, Legierungszusätze, Einfluß s. 189, *191
- Warmknettemperatur, Aluminiumlegierung u. Messing s. 190**
- Warmpressen, Hartmetalllegierung (P) *926**
— Werkzeugherstellung (P) 925
- Warmrißempfindlichkeit, Stahl, Ermittlung s. 924**
- Warmrisigkeit, Chrom-Warmarbeitsstahl, Molybdän, Vanadin u. Wolfram, Einfluß s. 924**
- Warmsäge, Mangan-Silizium-Stahl, Verwendung s. 199**
- Warmsherennmesser, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 199**
- Warmschnitt, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 199**
- Warmsprödigkeit, Stahlguß, sparstoffarmer s. *151**
- Warmstauchen, Stahl, unlegierter, Formänderungswiderstand s. *189**
- Warmstreckgrenze, Chrom-Warmarbeitsstahl, Molybdän, Vanadin u. Wolfram, Einfluß s. 924**
— Molybdän-Stahlguß s. *131
— Stahlguß, molybdänfreier, legierter s. 128, *131
— unlegierter s. 127, *131
- Warmverarbeitbarkeit, Stahl, beruhigter, chemische Zusammensetzung, Einfluß: G. Soler (A) s. *366**
- Warmverformung, Stahl, Sekundärgefüge, Einfluß s. 249**
- Warmwalzen s. u. Walzen**
- Warmwasser, Stahl, Korrosion, Einfluß s. 505**
- Warmwasseranlage, Korrosion s. 505**
- Warmwasserleitung, erdverlegte, Schlackenwolle-Isolierung s. *364**
- Warmwasserspeicher, Korrosion, Zementüberzug, Einfluß s. 521**
- Warmzugfestigkeit, Stahlguß, molybdänfreier, legierter s. *131**
- Warmzugversuch, Prüfgeschwindigkeit, verschiedene, Dauerstandfestigkeit, Bestimmung s. 602**
— Stahl, unlegierter s. *657
- Warnanzeigevorrichtung, Wipptisch (P) *926**
- Warteanlage, Preßwasserzentrale s. *138**
- Waschen, Steinkohle s. 721**
- Washington, Stahlerzeugung, Leistungsfähigkeit 1938 s. 48**
- Wasser s. a. u. Entwässern; Kesselspeise—; Kühl—; Preß—; Warm—**
— Schlackenwolle, Einfluß s. 363
- Wasserabschrecken, Chrom-Mangan-Einsatzstahl, Festigkeit, Einfluß s. 61**
— Stahl, aus der Walzhitze, Spannungsriß, Einfluß s. 314
- Wasseranfliegen, Eisenerz, Verhütten, Wind, sauerstoffangereicherter, Einfluß s. 758**
- Wasserbestimmung, Kohle, Destillation mit Xylol: B. G. Simek u. J. Ludmila (A) s. 342**
- Wasserbehälter, Stahl, Lebensdauer s. 505**
- Wasserdampf-Wasserstoff-Gemisch, Gußeisen u. Temperguß, Entkohlung: W. Baukloh u. A. K. Foroud (A) 243**
- Wassereinbruch, Siemens-Martin-Ofen s. 723**
- Wassergehalt s. u. Feuchtigkeitsgehalt**
- Wasserhärten s. u. Wasserabschrecken**
- Wasserkorrosion s. 504**
- Wasserkühlen, Heizstabkontakt, Graphitstab-Schmelzofen s. *95**
- Wasserleitung, Kupferstahl, Verwendung s. 483**
- Wassermantelgaserzeuger (P) *185**
— s. a. *838
- Wasserstandsanzeiger, Preßwasseranlage s. *137**
- Wasserstoff s. a. u. Wasserdampf-Wasserstoff-Gemisch**
— Email, Fehler, Einfluß s. 521
— Gewinnung s. 756
— Gußeisen, Entkohlung: W. Baukloh u. A. K. Foroud (A) 243
— Stahlguß, Temperatur, hohe, Einfluß s. 588
— Temperguß, Entkohlung: W. Baukloh u. A. K. Foroud (A) 243
- Wasserstoffglühen, Eisen-Silizium, Anfangspermeabilität, Einfluß s. 244**
— Feiblech, Schweißbarkeit, Einfluß s. 556
- Wasserstoffsprödigkeit, Verzinken, elektrolytisches, Einfluß s. 518**
- Wasserstoffstrom, Nitride, Stahl, Verhalten: H. Fucke u. M. Möhrle (A) *846**
- Wasserstoffsperoxyd, Bildung, Korrosionsvorgang s. 482**
- Wasserstraße (Zs) 630**
- Wasserverbrauch, Zyklon-Sprühwäscher s. 368**
- Wasservergüten, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *683**
- Wasserversorgung (Zs) 263, 544, 792**
- Wasserwirtschaft, 10 Fragen (A) 448**
- Wechselbeanspruchung, Stahl, ferritischer u. ferritisch-perlitischer, Bruchfestigkeit, Erhöhung (P) 542**
- Wechselbiegung s. u. Biege-wechselfestigkeit**
- Wechseldrilling s. u. Verdrehungswechselfestigkeit**
- Wechselfestigkeit s. a. u. Biege—; Korrosions—; Schlag—; Verdrehungs—**
— Gußeisen: A. Thum u. C. Petersen (A) 141
— Querschnittsform u. -größe, Einfluß: H. A. v. Philipp (A) *402
— Schweißnaht, Einbrandkerb, Einfluß: A. Thum u. A. Erker (A) s. 886
— Stahl, Temperatur, hohe: M. Hempel u. H. Krug (A) s. 601
— Stahldraht, gezogener: H. J. Godfrey (A) *98
- Wechselfestigkeitsschaubild, Leichtmetalllegierung s. *602**
— Stahl, Temperatur, hohe: M. Hempel u. H. Krug (A) 76
- Wechselprüfmaschine s. a. u. Biege—; Dauerschlagmaschine; Zug-Druck—**
— Verdrehungswechselbeanspruchung (P) *523
- Wechselstrom, hochfrequenter s. u. Hochfrequenzstrom**
— Stahlblech, Erhitzen (P) *246, 486
- Wechseltauchversuch, Bandstahl s. 339, *340**
- Wechselsversuch s. a. u. Biege—: (Zs) 81, 164, 267, 428, 548, 795**
— Temperatur, hohe, Zug-Druck-Wechselprüfmaschine: E. Siebel, W. Steurer u. G. Stähli (A) s. *568; vgl. 570, *602
- Weg-Zeit-Kurve, Bär- u. Pumpenkolben, Elektro-Luft-hammer s. *436**
- Wehrkreisabgrenzungen, Deutschland, Karte, Hrsg. v. R. Schwarz (B) 928**
- Weichfleckigkeit, Stahl s. 250**
- Weichglühen, Bandstahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 339**
— Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *825
— Gußeisen, Einfluß auf die Brinellhärte nach Flammhärtung s. 242
— Stahl, Härten aus der Walzhitze, Einfluß: R. Walzel, R. Werner u. A. Schneider (O) *489
— Kerbschlagzähigkeit, Temperatur, tiefe, Einfluß s. 45
— Rollhärteprüfung, Einfluß s. 644, *645
- Weinlig, August s. 52**
- Weirton Steel Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50**
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49**
- Weiss, E., Gasprobenentnahme, Hochofen s. *4**
- Weißblech, Konservendose, Zinn, Sparen s. 520**
- Weißbuche, Walzenlager, Verwendung s. 515**
- Weißkerntemperguß, Herstellung: A. E. Davies (A) 241**
- Welle s. a. u. Anker—; Kurbel—; Nocken—**
— Härten (P) *542
— in heißen Ofen ragende, Wärmeschutz (P) *968
— Oberflächenhärten, fortschreitendes (P) *389
- Weit, Eisenerz- u. Kohlenvorrat, Erschöpfung s. 649**
— Rohstoffe- kriegswichtige, Hüttenindustrie, Vorkommen u. Gewinnung: R. Durrer (A) 468
- Wendel, Maurice de s. 260**
- Wenge, Freiherr von s. 311**
- Werkbeschreibung (Zs) 345**
- Werkseinrichtungen (Zs) 78, 161, 262, 544, 625, 792**

- Werkstättenorganisation (Zs)** 165, 269, 431, 550
- Werkstoff, Physik, technische:**
C. Zwicker (B) 103
- zäher, Härtetheorie auf plastizitätstheoretischer Grundlage: T. Pöschl (A) 369
- Ziehen: T. Pöschl (A) 649
- Werkstoffprüfmaschine** s. a. u. Biegewechselprüfmaschine; Dauerschlagmaschine; Dauerstandprüfeinrichtung; Rollhärteprüfmaschine; Verdrehungsschlagprüfmaschine; Vielprobenmaschine; Wechselprüfmaschine; Zug-Druck-Wechselprüfmaschine
- (Zs) 81, 164, 349, 428, 548, 628, 948
- hydraulische Einrichtung zur Erzeugung periodisch innerhalb regelbarer Grenzen veränderlicher Belastungen (P) *542
- Werkstoffprüfung, zerstörungsfreie** s. u. Zerstörungsfreie Prüfung
- Werkstofftrennung, innere, Stahlblech, Feststellung** (P) 605
- Werkstoffübergang, Schweißlichtbogen:** H. Pflug u. R. Seeliger (A) s. 56
- Werkstoffumstellung** s. u. Austauschwerkstoff
- Werkstück, kleines, Härten u. Vergüten, ununterbrochenes** (P) *121
- längliches, Anlassen an seinem einen Ende (P) *705
- spanabhebend zu bearbeitendes, Induktionserhitzen (P) *815
- Werkvergleich, Grobblechwalzwerk, Leistungssteigerung, Einfluß** s. 416
- Werkzeug** s. a. u. Schneid—; Zieh—
- Herstellung, Sintern u. Warmpressen (P) 925
- Schneidhaltigkeitsprüfung, Kurzzeitverfahren, beim Drehen im Feinschnitt: H. Lüpfert (A) 925
- Warmarbeitsstahl: H. Treppschuh (O) *189
- Werkzeugmaschine (Zs)** 424, 625, 945
- Werkzeugstahl (Zs)** 80, 163, 266, 349, 427, 628, 947
- : M. Schmidt 488
- Abnutzungs widerstand, hoher (P) 968
- Glühen, Walzhitze s. 401
- Härten, Walzhitze s. 321
- Schneidwerkzeug, hochwertiges (P) 968
- Standzeit, Wärmebehandlung, Einfluß s. 338
- Stangenziehen, Ziehkraft, Ermittlung s. *374
- Verdrehungsschlagzähigkeit: R. Scherer u. H. Kiessler (O) *353
- Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze s. 489, *491
- Westfalen, Wirtschaftsentwicklung in Leistung u. Verflechtung mit den Nachbarländern bis zum 18. Jahrhundert:** B. Kuske (B) 631
- West-Virginia, Roheisen-erzeugung 1938** s. 48
- 1942 s. 799
- Stahlerzeugung 1938 s. 48
- Wheeling Steel Corp., Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch** s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Wiberg-Verfahren, Eisenschwamm-erzeugung:** E. Améen (A) *700
- Wickelbund, Klapprommel, Abschiebevorrichtung** (P) *246
- Wickelrommel, Bandstahl** s. u. Bandhaspel
- Wickwire-Spencer-Steel-Co., Drahtseil, Betriebsverhalten** s. *664
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Widerlager, Dornstange, Schräg- u. Glättwalzwerk** s. *590
- Widerlagerstein, Lichtbogenofendeckel** s. 220
- Widerstandsofen** s. u. Graphitstab-Schmelzofen
- Widerstandsschweißen** s. u. Abschmelzschweißen; Nahtschweißen; Punktschweißen
- Wind** s. a. u. Hochofen—; Luft
- sauerstoffangereicherter s. a. u. Hochofenwind: sauerstoffangereicherter
- — Koksverbrennung, Einfluß auf die Verhüttung: R. Durrer, P. Lwowyec u. B. Marinček (A) 243
- Windbedarf, Halbgasofen** s. 659, *661
- Winddruck, Kupolofen, Ofenabmessung u. Windmenge, Beziehung:** H. Jungbluth (A) 739
- Winderhitzer (P)** *522, *623
- Betriebserfahrung: A. Güldner (O) *633
- Gaserparnis, Ueberwachung, Einfluß: K. Guthmann (O) *860
- Gitterwerk, Füllstein, Einsetzen (P) *102
- regenerativer (P) *325
- Winderhitzerschicht, Beschädigung** s. *636
- Windfrischen, Austauschstahl, Eigenschaften u. Verarbeitung:** H. Hoff (A) 872
- basisches s. u. Thomasverfahren
- Kritik, energie- u. stoffwirtschaftliche s. 608
- Windgeschwindigkeit, Schweißen, elektrisches, Stahl, unlegierter, Einfluß** s. 56
- Windleitung, Gaserzeuger, Explosion, Verhütung** s. 75
- Windmenge, Halbgasfernung, Einstellung** s. *661
- Hochofengas-Gebläsemaschine s. *109
- Kupolofen, Ofenabmessung u. Winddruck, Beziehung: H. Jungbluth (A) 739
- Windniederschachtofen** s. 243
- Windschieber, selbsttätig geregelter** s. *862
- Winderlust, Siemens-Martin-Ofen** s. 723
- Winkelstahl, Kalibrierung, nach J. Dehez** s. *540
- — Ekelundsche Breitungformel, Anwendung s. 480, *481
- Walzen, Stromverbrauch u. Leistung s. *297
- Wipptisch, Antrieb** s. 288
- Steuerung, selbsttätige (P) *343
- Warmanzeigevorrichtung (P) *926
- Wirbelstrahlbrenner** s. 895
- Wirbelwirkung, elektromagnetische, Punktschweißen:** A. M. Unger, H. A. Matis u. W. A. Knocke (A) s. 32
- Wirkleistung, Umkehrwalzwerk, stromrichtergerichtetes** s. *890
- Wirkungsgrad, Elektroluft-hammer, Dampfhammer, Vergleich** (W) *460
- Gaserzeuger, Ermittlung im Vergasungsquadrat s. *516
- mechanischer, Hochofengas-Gebläsemaschine s. *108
- Mehrstangenziehbank s. 474, *495
- thermischer s. u. Wärmewirkungsgrad
- volumetrischer, Gebläse s. *109
- Winderhitzer s. *639
- — Ermittlung s. *863
- Zyklon-Sprühwäscher s. 368
- Wirtschaft, Dänemark:** H. Luftt (B) 187
- Deutschland, Schweden, Beziehung (W) 667
- Eisenindustrie, Entwicklung, Einfluß s. 648
- Westfalen, Entwicklung in Leistung und Verflechtung mit den Nachbarländern bis zum 18. Jahrhundert: B. Kuske (B) 631
- Norwegen: H. Luftt (B) 187
- Wirtschaftlichkeit, Arbeits-einsatz, Drahtzieherei:** E. Jaenichen (O) 669
- Arcatomschweißen, automatisches, Stahlrohr s. 33
- Betriebsuntersuchungen, Einfluß. 2. Auf. (B) 391
- Wirtschaftlichkeit (ferner)**
- Dampftrieb, Stromerzeugung, Eisenhüttenwerk: M. Steffes (O) *573
- Duplexverfahren, basisches, Phosphor, Einfluß: H. Buchholtz u. K. Debuch (O) *777
- Elektro-Lufthammer, Vergleich mit Dampf- oder Preßlufthammer: F. Knorr (O) *433, *456
- Ellira-Schweißverfahren s. 32
- Gasantrieb, Stromerzeugung, Eisenhüttenwerk: M. Steffes (O) *573
- Ofenbetrieb, 10 Fragen (A) 541
- Preßtauchverfahren s. 388
- Rechnungswesen, geordnetes, Einfluß. 2. Auf. (B) 391
- Steckel-Walzwerk, Bandstahlwalzwerk, kontinuierliches, Vergleich s. 222
- Vergüten aus der Walzhitze s. 314
- Wiberg-Verfahren s. 703
- Wirtschaftlichkeitsrechnung** (Zs) 83, 270
- Wirtschaftsgebiete (Zs)** 83
- Wirtschaftsgruppe Eisen schaffende Industrie, Bezirksgruppe Moselland, Gründung** (W) 775
- Wirtschaftsgruppe Werkstoffverfeinerung, Anweisung** 56a, 59 u. 60 (W) 123
- Wirtschaftskammern, Deutschland, Karte, Hrg. v. R. Schwarz** (B) 928
- Wirtschaftslenkung, Führerauslese:** H. Kehrl (W) 186
- Wisconsin Steel Co., Drallvorrichtung, Knüppelwalzwerk** s. *690
- Wismutbestimmung, photometrische, Erz- u. Konzentrat:** F. Leutwein (A) s. 120
- Witherbee, Sherman Corp., Roheisen-erzeugung 1938** s. 49
- Witterungsbeständigkeit** s. a. u. Freiluftversuch
- Drahtseil, Stahldraht, verzinkt: G. Schikorr s. 813
- Wittke, Wilhelm, Nachruf:** O. Poensgen *188
- Wöhlerlinie, Chromstahl, Temperatur, hohe,** s. 601, *602
- Wölstein, Lichtbogenofendeckel, Verwendung** s. 218
- Woernle, R., Biegezahl, Drahtseil, Verhältnis Scheiben- u. Drahtdurchmesser, Einfluß** s. *719
- Woikow-Werk, Thomasstahl, weicher** s. 386
- Wolf, H., Pawo-Verfahren** s. 718
- Wolfram, Chrommagnetstahl, Eigenschaften, Einfluß** s. 76
- Chrom-Warmarbeitsstahl, Einfluß: R. Hohage, W. Völker u. R. v. Tinti (A) 924
- Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. 586
- Warmarbeitsstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 189, *191
- Wolframbestimmung, Quecksilber(II)-nitrat:** H. Blumenthal (A) s. 341
- Wolframchloriddampf, Korrosionsschutzüberzug, Herstellung** s. 519
- Wolframerg, Lagerstätte, Ural** s. 307
- Wolframmagnetstahl, Ersatz durch Chrommagnetstahl** s. 76
- Wolfram-Schnellarbeitsstahl, magnetische Eigenschaften, Anlaßtemperatur, Einfluß** s. *357
- Verdrehungsschlagzähigkeit, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *356
- Wolframstahl** s. a. u. Chrom-Kobalt-Molybdän—; Chrom-Mangan-Nickel-Silizium-Stickstoff—; Chrom-Mangan-Nickel—; Chrom-Mangan—; Chrom-Molybdän-Vanadin—; Chrom-Nickel—; Chrom-Vanadin—; Chrom—
- Dauerstandfestigkeit, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. 675, *677
- Eigenschaften, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *354
- Wolframstahl (ferner)**
- Einsatzhärten: E. Witten (A) 666
- Langzeit-Dauerstandversuch, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. *697
- manganarmer, Elektroofen, Erzeugung (P) 623
- Verdrehungsschlagzähigkeit, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *354
- Woodward Iron Co., Kokerei, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch** s. 50
- Roheisen-erzeugung 1938 s. 49
- Woxena, Eisenschwamm-erzeugung, Wiberg-Verfahren** s. 700
- Würfel** s. u. Stahl—
- Wulf** s. u. Focke—
- Wulstprofil, Träger, geschweißter, Spannungsverteilung** s. 55
- Wundt, W., Abgas, spezifische Wärme** s. *885
- X**
- Xylol, Kohle, Wasserbestimmung, Anwendung:** B. G. Simek u. J. Ludmila (A) s. 342
- Y**
- Y-Legierung** s. 602
- Youngstown Sheet & Tube Co., Gewinn 1941 u. 1942** s. 605
- Kokereien, Leistungsfähigkeit bei Kriegsausbruch s. 50
- Roheisen- u. Stahlerzeugung 1938 s. 49
- Steckel-Walzwerk s. 221
- Z**
- Zähigkeit** s. a. u. Kerbschlag—; Verdrehungsschlag—
- Gasschmelzschweißnaht, Anlassen, Einfluß s. 56
- Oel, Stahl, Härte, Einfluß s. *250
- Zählrohr, Fehlerfeststellung, mit Hilfe von Gammastrahlen:** H. Krainer (A) *864
- Zählverfahren, mikroskopisches, Stahl, Reinheitsgrad, Bestimmung** s. 726
- Zähvergüten, Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Festigkeitseigenschaften, Einfluß** s. *825
- Zahnbruchlast, Hinterachsrad, Einsatzstahl, Zahnbruchversuch** s. 253, 255
- Schaltgetrieberäder, Chrom-Vergütungs- u. Mangan-Silizium-Stahl, Zahnbruchversuch s. 256
- Zahnbruchversuch, Zahnrad** s. *251
- Zahnersatz, Chrom-Nickel-Stahl, Verwendung** (P) 969
- Zahnrad, Aufdorn- u. Zahnbruchversuch** s. *251
- Ausgleichsgetriebe, Lastkraftwagenhinterachse s. *252
- Blindhärteprüfung s. 770
- Schaltgetriebe, Lastkraftwagen s. *256
- Zahnradtrieb (Zs)** 78
- Walzwerk (P) *869
- Zangenkopf, Reckbank, hydraulische** (P) *422
- Zangenwagen, Ziehbank, Seil-antrieb** (P) *831
- Zehnstangenzug, Einrichtung** s. *471
- Zeit, Aluminiumbestimmung, kolorimetrische, Einfluß:** O. Werner (A) s. 120
- Zeitakkord, Zuricherei, Walzwerk, Einführung:** K. Wuhmann (A) 259
- Zeitaufnahme, Blechwalzwerk** s. 410
- Zeit-Dehnungs-Kurve** s. u. Dehnungs-Zeit-Kurve
- Zeit-Längenänderungs-Kurve** s. u. Längenänderungs-Zeit-Kurve
- Zeitmessung (Zs)** 629
- Zeitschaubild, Gießgrubenkran** s. *511
- Zeitschriften- u. Bücherschau** erscheint regelmäßig im letzten Heft eines jeden Monats, s. d.
- Zeitstandversuch** s. u. Langzeit-Dauerstandversuch
- Zeitsstudie, Betrieb u. Verwaltung** (Zs) 83, 431, 550, 630

- Zeitstudie** (ferner)
 -- Grobblechwalzwerk s. 411
 -- Profilwalzwerk, Leistungssteigerung, Einfluß: K. Wuhrmann (A) 244
- Zeit-Temperatur-Kurve** s. u. Temperatur-Zeit-Kurve
- Zeit-Verformungs-Kurve** s. u. Verformungs-Zeit-Kurve
- Zeit-Weg-Kurve** s. u. Weg-Zeit-Kurve
- Zellenbau** s. 33
- Zellstoffindustrie**, Chromstahl, nickelarmer, Verwendung s. 485
- Zement** s. a. u. Gipsschlacken-; Hochofen-; Krome-patch-; Magset-; Portland-
 -- Herstellung, Hochofenschlacke aus Donawitz, Verwendung s. 225
- Zementanlage**, Staubauswurf, Grenzwert s. 207
- Zementieren** s. u. Aufkohlung
- Zementiermittel** s. a. u. Durrferriit-C5
 -- gasförmiges, Eisen u. Stahl, Aufkohlung, Verwendung (P) 943
 -- Kohlungswirkung s. 704
- Zementit**, Kohlenoxydspaltung, Einfluß s. 923
- kugelig, Stahl, Weichglühen nach Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. 489, *492
- Zementüberzug**, Warmwasserspeicher, Korrosion, Einfluß s. 521
- Zentralstabilisierungsfonds**, England, Eisen- u. Stahlpreise, Einfluß s. 383
- Zerfall**, Hochofenschlacke: T. W. Parker u. J. F. Ryder (A) 418
 -- thermischer, Kohlenoxyd s. u. Kohlenoxyd: Spaltung
- Zerkleinerung** s. a. u. Hart-
 -- Steinkohle s. 722
- Zerreißstab**, Härteprüfung s. *538
- Zersetzung** s. u. Korrosion
- Zerspanbarkeit**, Stahl, Blei, Einfluß s. 924
- Zerspanbarkeitsprüfung**, Stahl, Kurzzeitverfahren, beim Drehen im Feinschnitt: H. Lüpfer (A) 925
 -- weichgeglüht, Härten aus der Walzhitze, Einfluß s. 490, 493, *494
- Zerstäubung**, Stahl, Pulvermetallurgie s. 31
- Zerstörungsfreie Prüfung** s. a. u. Magnetpulververfahren; Röntgenographie
 -- (Zs) 81, 164, 429, 629, 948
 -- Elektromagnet, Verwendung (P) *122
 -- Zyklotron, Anwendung s. 332
- Zick-Zack-Walzwerk**, Planung s. *336
- Zieharbeit**, Drahtziehen, Gegenzug, Einfluß s. *232, *234
- Ziehbank** s. a. u. Mehrstangen-
 -- Profilstahl, Ziehen (P) *570
 -- Richten, Stahlstange, Stahlrohr u. Profilstahl (P) *570
 -- Rohr- u. Stangenziehen (P) *570
 -- Zangenwagen, Seilantrieb (P) *831
- Ziehdorn**, Abnutzungsteil (P) *58
 -- Hartmetallkopf, beweglicher (P) *407
 -- Hartmetallmantel (P) *906
- Ziehdüse** s. a. u. Mehrfach-
 -- Haltbarkeit, Gegenzug, Einfluß s. *235
 -- Oeffnungswinkel, Blankstahlziehen, Ziehkraft, Einfluß s. *377
 -- Spannungszustand, Gegenzug, Einfluß s. *229
 -- Stahldraht, Temperaturverteilung s. *111
- Ziehen** (Zs) 79, 264, 426, 546
 -- Blankstahl, Ziehkraft, Ermittlung: W. Lueg u. A. Pomp (O) *373
 -- Hohlkörper s. *196
 -- Presse, hydraulische, stehende (P) *159
- Ziehen** (ferner)
 -- Mehrfadendüse, Kraft- u. Temperaturverhältnisse: W. Lueg (O) *113; (Berichtigung) 140
 -- Milchkanne s. 921
 -- Profilstahl, Ziehbank (P) *570
 -- Stahl, legierter, Vorbehandlung durch Erzeugung einer Oberflächenschicht (P) 522
 -- Stahlendraht s. u. Drahtziehen
 -- Stahlrohr s. u. Rohrziehen
 -- Stahlstange s. u. Stangenziehen
 -- Werkstoff, zäher: T. Pöschl (A) 649
- Zieherei** s. u. Draht-; Stangen-
 -- Ziehgesehwindigkeit, Drahtziehen, Gegenzug, Einfluß s. 236
 -- Mehrstangenzug, Ziehkraft, Einfluß s. *495
 -- Stangenziehen, Leistungssteigerung, Einfluß s. *469
 -- Ziehbank, Ermittlung s. 380
- Ziehgrad**, Stahlendraht, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 99
- Ziehgut**, Erhitzung, Drahtziehen: E. Siebel u. R. Kobitzsch (O) *110
- Ziehkraft**, Blankstahlziehen, Ermittlung: W. Lueg u. A. Pomp (O) *373
 -- Mehrstangenzug, Einfluß s. 474, *475, *495
 -- Stangenziehen, Ziehweise, Einfluß s. *114
- Ziehleistung**, Mehrstangenzug, Stabzahl, Einfluß s. *473
- Ziehleistungsschaubild**, Mehrstangenzug s. *497
- Ziehmaschine** s. u. Draht-; Mehrfach-
 -- Ziehpresse, Stahlrohrherstellung, Warmarbeitsstahl, Verwendung s. 195
- Ziehring**, Ziehpresse, Sonderchromguß, Verwendung s. 196
- Ziewagen**, Anhaken, selbsttätiges s. *499
- Zieweg**, Mehrstangenzug, Ziehkraft, Einfluß s. 474, *475, *495
- Ziewerkzeug**, Mehrstangenziehen s. *470
 -- Profildorn, dünnwandiges (P) *706
- Zink**, Freiluftversuch s. *828
 -- Gichtstaub, Ausschmelzen (P) *926
 -- Kaliumkarbonat-Lösung, Einfluß: R. Beythien (A) s. 813
 -- Korrosionstechnik s. 814
 -- Spritzüberzug, Verwendung s. 519
- Zinkblech**, gewalztes, Dehgeschwindigkeit: H. Unckel: (A) s. 603
- Zinkchloridampf**, Zinküberzug, Herstellung s. 518
- Zinkerz** s. a. u. Blei-
 -- Lagerstätte, Rumänien s. 326
 -- Ural s. 307
- Zinklegierung**, Korrosionstechnik s. 814
- Zinkrost**, weißer s. 518
- Zinküberzug** s. a. u. Feuerverzinkungsüberzug
 -- Herstellung s. u. Verzinken
- Zinn**, Chrommagnetstahl, Eigenschaften, Einfluß s. 76
 -- Stahl, Härtebarkeit, Einfluß: S. von Hofsten, G. Malmberg, B. D. Enlund, H. Kjerrman u. A. Wahlsteen (A) *182
 -- Zinküberzug, Haltbarkeit, Einfluß s. 518
- Zirkon**, Stahl, nichtmetallische Einschlüsse, Einfluß s. *749
- Zirkonbestimmung** als Phosphat: H. Grewe (A) 568
- Zirkonstahl**, Dauerstandfestigkeit, Umwandlungsgefüge, Einfluß s. 675, *677
- Zitronensäurelöslichkeit**, Thomasschlacke: J. Willems (A) *53
 -- Gefüge, Einfluß s. *25
- Zuckerindustrie**, Chromstahl, nickelarmer, Verwendung s. 485
- Zug**, **Züge**, Siemens-Martin-Ofen, Magnechrome-Stein, Verwendung s. 584
- Zug-Druck-Wechselprüfmaschine**, Wechselversuch, Temperatur, hohe: E. Siebel, W. Steurer u. G. Stähli (A) s. *568; vgl. 570, *602
- Zugfestigkeit** s. a. u. Warm-
 -- Bandstahl, Ermittlung (P) *102
 -- hochfester, Kaltwalzen, Einfluß s. *857
 -- kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *338
 -- patentierter u. kaltgewalzter, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *339
 -- Rühr- u. Wechseltauchversuch, Einfluß s. *340
 -- Baustahl, Freiluftversuch, Einfluß s. *827
 -- Bessemerstahl, Siemens-Martin-Stahl, Vergleich s. *181
 -- Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter s. *63
 -- Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß s. *752
 -- Chrom-Mangan-Vanadin-Stahlblech, Nickel, Einfluß s. 824, *825
 -- Chrom-Vanadin-Stahl, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 302
 -- Chrom-Vergütungsstahl, Anlaßtemperatur, Einfluß bei verschiedenen Abschreckmitteln s. *278
 -- Feinblech, Ermittlung (P) *102
 -- Hinterachsräder, Einsatzstahl s. 253, 255
 -- Längsspannung, Verhältnis, Blankstahlziehen, Querschnittsabnahme, Einfluß s. *376
 -- Molybdän-Stahlguß s. 130
 -- Schweißnaht s. u. Schweißfestigkeit
 -- Stahl, alterungsbeständiger, Temperatur, tiefe s. *44
 -- Brinellhärte, Zusammenhang: H. Staudinger (O) *537
 -- Dauerstandversuch, Einfluß s. 587
 -- Diffusionsglühen, Einfluß s. 337, 338
 -- Doppelhärten, Einfluß s. 200
 -- Flüssigkeitsgrad, Einfluß s. 440, 441
 -- legierter, Temperatur, tiefe s. 45, 46, 65, 67, 70
 -- nichtrostender, stumpfgelöteter, Lötlichtdicke, Verhältnis s. *57
 -- Stangenziehen, Einfluß s. 474
 -- Temperatur, hohe s. *657
 -- Temperaturabhängigkeit, in Abhängigkeit von Umwandlungsgefüge s. *696
 -- Umwandlungsgefüge, Einfluß, Dauerstandfestigkeit, Vergleich s. *678
 -- Verformung, bildsame, Einfluß s. *374; vgl. *501
 -- Verformungswiderstand, Rollhärteprüfung, Einfluß s. *646
 -- Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 314
 -- Vickershärte, Zusammenhang: H. Staudinger (O) *537
 -- Stahlendraht, gezogener, Biege-wechselfestigkeit, Beziehung s. *100
 -- Stahlguß, molybdänfreier, legierter s. 128, *131, 133
 -- unlegierter s. *125, 127, *131, 132
 -- Stahlrohr, dünnwandiges, Ermittlung (P) *102
 -- Thomasstahl, weicher, Vergüten aus der Walzhitze, Einfluß s. 387
- Zugkraft**, -kräfte, Drahtziehen, Gegenzug, Einfluß s. *231, *234
- Zugversuch** s. a. u. Langzeit-; Warm-
 -- (Zs) 81, 164, 266, 428, 548, 795, 948
 -- Bandstahl, hochfester, kaltgewalzter s. 855, *857
 -- Chrom-Mangan-Einsatzstahl, vergüteter s. *63
 -- Chrom-Mangan-Silizium-(Vanadin-)Vergütungsstahl s. *752
 -- Festigkeitswerte, Bedeutung: C. W. Mac Gregor (A) *139
 -- Stahl, Spannung, wahre, Querschnittsabnahme, Einfluß s. *374
 -- Temperatur, tiefe s. *41
 -- Stahlendraht, gezogener s. 99
- Zunder** s. a. u. Walz-
 -- Entfernung s. u. Entzundern
 -- Form, Stahlwürfel, Zwischenabkühlung, Einfluß: N. T. Belaiew (A) *621
- Zunderbeständigkeit**, Stahlguß, legierter s. 588
 -- Ventilkegelstahl, austenitischer, Stickstoff, Einfluß s. 968
- Zundern** (Zs) 550
 -- Bandstahl, Güte, Einfluß s. 223
 -- Walzdraht, Verhütung s. 958
- Zungenschiene**, Kalibrieren: O. Rademacher (A) *97
- Zunkel**, Stranggießverfahren s. 502
- Zurichterei**, Walzwerk, Zeitakkord, Einführung: K. Wuhrmann (A) 259
- Zusätze**, Beizsäure, Wirkung: K. Wickert (A) s. 813
 -- Einfluß (Zs) 266, 428, 628, 795
- Zusatzbeheizung**, Siemens-Martin-Ofenkammer, Ofenleistung, Einfluß, T. I: F. Engels (O) *145
 -- ds. T. II: G. Prieur (O) *147
- Zusatzwerkstoff**, Schweißen s. a. u. Schweißdraht; Schweißelektrode
 -- austenitischer, Durchmischung mit weichem u. niedriglegiertem Stahl: R. D. Thomas jr. u. K. W. Ostrom (A) s. 32
 -- austenitischer, für Stahl u. Gußeisen (P) 906
- Zuschläge** (Zs) 160, 261, 344, 423, 624, 791, 944
 -- Menge, Sinteranteil, Möller, Einfluß s. *240
- Zustandsschaubild** (Zs) 82, 165, 267, 549, 629, 949
- Zustellung**, basische, Siemens-Martin-Ofen s. 584
 -- Graphitstab-Schmelzofen, Kosten s. 96
 -- Lichtbogenofen: N. F. Dufty (A) 463
 -- Lichtbogenofendeckel, Verwendung von Einheitssteinen u. metallischen Kühlringen s. *218
 -- Siemens-Martin-Ofen s. 901
- Zweiflammenbrenner**, Wirkungsweise s. 33
- Zweilagengehälter**, Herstellung (P) *159
- Zweilastverfahren**, Zugversuch s. 140
- Zweischichtensintern**, Eisenerz s. *841, *845
- Zweistopfengießpfanne** s. *509
- Zweitluft**, Halbgasofen, Verwendung s. 660
- Zweilwalzenwalzwerk** s. u. Duowalzwerk
- Zwischenabkühlung**, Stahlwürfel, Zunderform, Einfluß: N. T. Belaiew (A) *621
- Zwischenerhitzen**, Bandstahlwalzen, Einflüsse s. 222
- Zwischenstufengefüge**, Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß s. *674
- Zwischenwärmofen**, Drahtwalzwerk s. 960
- Zyanbadhärten**, Stahl, Korrosionswechselfestigkeit, Einfluß s. 484
 -- Lastkraftwagenbau s. 252, 255
- Zyklon-Sprühwäscher** s. *367
- Zyklotron**: W. Bothe (O) *329
- Zylinder** s. a. u. Pumpen-
 -- mehrteiliger, Gasmaschine s. *610
- Zypen**, Eugen van der s. 52

