STAHL UND EISEN

ZEITSCHRIFT FÜR DAS DEUTSCHE EISENHÜTTENWESEN

HERAUSGEGEBEN VOM VEREIN DEUTSCHER EISENHÜTTENLEUTE

370/III 990

GELEITET VON

DR.-ING. DR. MONT. E. H. O. PETERSEN

geschäftsführendem Vorstandsmitglied des Vereins
Deutscher Eisenhüttenleute zu Düsseldorf

UNTER MITARBEIT
VON

DR. J. W. REICHERT und DR. W. STEINBERG

FÜR DEN WIRTSCHAFTLICHEN TEIL

BIBLIOTEKA POLITECHNIKI ŚLĄSKIEJ

DIESER BAND ENTHÄLT 862 ABBILDUNGEN

Der Titel dieser Zeitschrift ist bei Quellenangaben wie folgt abzukürzen: Stahl u. Eisen

61. JAHRGANG · 1941, 1. HALBJAHR · HEFT 1-26, S. 1-648

VERLAG STAHLEISEN M.B.H. IN DÜSSELDORF

10 I 49 H

POLITECHNIKA ŚLĄSKA BIBLIOTEKA GŁÓWNA w Gliwicach
P. 770/41/I

Vor Benutzung des Inhaltsverzeichnisses zu lesen!

Das Inhaltsverzeichnis berücksichtigt die „Zeitschriften- und Bücherschau" nur in gekürzter Form wie folgt:

1. Das Verfasserverzeichnis bringt nur die Verfassernamen der Zeitschriftenaufsätze und Bücher.
2. Das Sachverzeichnis weist nur auf die Ueberschriften der Haupt- und der (fettgedruckten) Unterabschnitte hin, nicht aber auf die einzelnen Quellenangaben.

Das Inhaltsverzeichnis der „Zeitschriften- und Bücherschau" in ausführlicher Form wird auf Karteikarten in der Bücherei des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute laufend weitergeführt. Den Lesern werden Auskünfte stets sofort und gern erteilt.

Schriftleitung von „Stahl und Eisen".

Inhaltsverzeichnis

zu

„Stahl und Eisen", 61. Jahrgang, 1941.

Erstes Halbjahr, Heft 1 bis 26.

	Seite
1. Verfasserverzeichnis (nebst Verzeichnis der Patentinhaber sowie der Titel der in den Abteilungen „Buchbesprechungen" und „Zeitschriften- und Bücherschau" aufgeführten Bücher von ungenannten Verfassern)	III
2. Sachverzeichnis	X
3. Patentverzeichnis	XXVIII
4. Tafelverzeichnis	XXVIII

= Vorbemerkung. =

1. Die Haupt-Stichwörter des Sachverzeichnisses werden durch **Fettdruck** hervorgehoben.
2. Verweisungen werden durch s. (= siehe) gekennzeichnet, und zwar
   a) durch einfaches s. oder durch s. a. (= siehe auch) mit Angabe der Seitenzahl, wenn der Gegenstand oder Name im Text dieser Seite zu suchen ist;
   b) durch s. oder durch s. a. (= siehe auch) mit nachfolgendem Stichworte oder Namen, wenn im Sachverzeichnis auf ein (weiteres) Ordnungswort (Unterstichwort) innerhalb derselben Hauptstichwort-Gruppe oder im Verfasserverzeichnis auf einen anderen Namen, und
   c) durch s. u. (= siehe unter) oder s. a. u. (= siehe auch unter) mit nachfolgendem Stichworte, wenn auf ein anderes Haupt-Stichwort innerhalb des gesamten Sachverzeichnisses verwiesen werden soll.
3. Abkürzungen:

[A] = Auszug, Bearbeitung, Mitteilung in der Umschau usw.; im Verfasserverzeichnis, unmittelbar hinter dem Namen, Bearbeiter eines Auszuges.
[B] = Buchbesprechung; im Verfasserverzeichnis, unmittelbar hinter dem Namen, Beurteiler eines Buches.
[G] = Geschäfts-, Jahresbericht.
[O] = Abhandlung im Originalteile.
[P] = Patentbeschreibung; im Verfasserverzeichnis, unmittelbar hinter dem Namen, Patentinhaber.
[S] = Statistisches.
[V] = Versammlungsbericht.
[W] = Wirtschaftliches (in der Wirtschaftlichen Rundschau).
[Zs] = Quellenangabe in der Zeitschriften- und Bücherschau.
[Zu] = Zuschrift an die Schriftleitung.

Bearb. = Bearbeiter
ds. = dasselbe
Hrsg. = Herausgeber
s. = siehe
s. a. = siehe auch
s. d. = siehe dieses (diese usw.)
s. u. = siehe unter
u. = und
vgl. = vergleiche

4. Ein * vor der Seitenzahl bedeutet Abbildungen im Text oder Tafelbeilagen.
5. Bei der Einordnung der Umlaute in das A|B C ist ä mit ae, ö mit oe, und ü mit ue gleichzusetzen.

1. Verfasserverzeichnis

nebst Verzeichnis der Patentinhaber sowie der Titel der in den Abteilungen „Buchbesprechungen" und „Zeitschriften- und Bücherschau" aufgeführten Bücher von ungenannten Verfassern.

Aborn, Robert H. [Zs] 221
— **u. C. M. Offenhauer:** Martensitzone beim Schweißen von weichem Stahl mit austenitischen Elektroden [A] s. 572
Adam s. Mac —
Adloff, Kurt [Zs] 637
Admos Bleibronze Dr. Springorum & Co., Kom.-Ges. [P] *146
Adolf, B.: Bedeutung der Eisenindustrie im Protektorat [W] 173
Agthe, Johann [A] *190
Ahrens, Wilhelm [B] 336
Akimow, K. [Zs] 430
Aktiengesellschaft, vorm. Skodawerke, Pilsen: Jubiläums-Denkschrift der Skodawerke. 1839 bis 1939 [Zs] 114
Albers, K.: Schweißnähte an Stahl St 52, die nach dem Ellira-Verfahren hergestellt waren [A] s. 593
Albrecht, C.: Tiefzementieren von Chrom-Molybdän- u. Chrom-Mangan-Einsatzstählen in Salzbädern [Zu] *567
Albrecht, Karl-Heinz [Zs] 219
Alekssandrow, A. [Zs] 546
Alekssandrow, P. [Zs] 123
Alekssejew s. Pogodin —
Alekssejew, N. F. [Zs] 550
Alleman, N. J. s. Thomas, Howard R.
— s. a. Wampler, C. P.
— **u. H. F. Moore:** Versuche mit geschweißten Schienenstößen s. 119
— Eignung des Schienenschlagversuches u. des Schienenbiegeversuches als Abnahmeprüfung [A] s. 457
Allen, R. M. s. Hall, P. R.
Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft [P] *276, *485
Altmann, Fritz G. [Zs] 548
Altschuler, L. W. [Zs] 122
American Rolling Mill Company [P] 356
Ammann, E. [Zs] 327
Andrews, Raynal W., jr. [Zs] 116
Anisskow, D. N. s. Elin, L. W.
Antonioli, A. [Zs] 331
Arbeit, Aus der — des Stifterverbandes der Deutschen Forschungsgemeinschaft [Zs] 114
Archarow, W. I. s. Kontorowitsch, M. M.
Archer, R. S. s. Phragmén, G.
Archer, Weldon L. [Zs] 222
Arend, Heinrich s. Eilender, Walter
Arend, J. P. [Zs] 644
Armbruster, M. s. 17
Armstrong, T. N. s. French, H. J.
Arndt, K. [Zs] 122
Arnold, Gottfried [Zs] 118, 430
Arnott, David [Zs] 431
Arras, A. [Zs] 428
Arrighetti, Mauro [Zs] 223
Arthur s. Mac —
Asada, Chiaki s. Nishigori, Seiji
Asboth s. Kohl v. —
Aschuchbabow, A. s. Jachonin, N.
Ashcroft, William [Zs] 433
Ashida, Haruyuki [P] 113
Asimow, M., u. M. A. Grossmann [Zs] 434
Assinowskaja, G. A. [Zs] 435
Aßmann, A. [Zs] 329
Atkins, K. W. [Zs] 428
August-Thyssen-Hütte, A.-G. [P] 403, *543
Aull, H. [Zs] 637
Austin s. Taylor—
Austin, Charles R., u. M. C. Fetzer [Zs] 434
Austin, Charles R., u. Carl H. Samans: Einfluß der Wärmebehandlung auf das Dauerstandverhalten eines nichtrostenden Stahles [A] s. *481
— [Zs] 550
Austin, J. B. u. D. S. Miller [Zs] 224
Auvil, H. S., J. D. Davis u. J. T. McCartney [Zs] 428
Baare, P. A., u. F. W. Morawa: (Nachruf für) Johannes Maerz *304
Babcock, Donald E. [Zs] 328
— **u. S. A. Braley** [Zs] 430
Bablik, H., u. R. Garzuly-Janke [Zs] 550
Bablik, H., u. F. Götzl [Zs] 119, 547
Bachtinow, B. P. s. Ssidelkowski, M. P.
Bacon, N. H. [Zs] 638
Baerlecken, Eitel-Friedrich s. Esser, Hans
Bärmann, Hildegard s. Fischer, Hellmut
Bäseler [Zs] 333
Bätz, K. [Zs] 550
Baeyertz, M. s. Janitzky, E. J.
— s. a. Wohrman, C. R.
Bakhmeteff, Boris A. s. 219
Ball, H. W. [Zs] 545
Bamberger, Wilhelm [P] 356
Bannenberg, W. s. 542
Bansen, Hugo: Energie- u. stoffwirtschaftliche Grundlagen eisenhüttenmännischer Verfahren [O] 281, *314
— s. a. 473
Baranowa, N. [Zs] 225
Bardenheuer, Peter, u. Richard Bleckmann: Primärkristallisation des Stahles. Unterkühlbarkeit u. Keimbildung im flüssigen Zustand [O] *49
Bargone, A. s. Guzzoni, G.
— **u. I. Gottardi** [Zs] 638
Barnett, M. K. s. Schwartz, H. A.
Barrett, E. P. s. Wood, C. E.
Barrett, H. N. [Zs] 638
Basilewitsch, A. S. [Zs] 636
Basset, Lucien Paul [P] *276
Bast, E. C. s. Cramer, R. E.
Bauer, Robert, u. Josef Eisen [Zs] 332
Bauer, Theodor [Zs] 220
Baukloh, Walter [A] *143
— **u. I. Karnath** [Zs] 222
Baule, Marie Emile Alfred [P] 217
Baum, H. [Zs] 218
Bax, K. [Zs] 114
Bayer, Fritz: Gasanalyse. 2. Aufl. [B] 648
Beck, W. [Zs] 332
Becker, E. s. Berg, R.
Becker, Gottfried, Karl Daeves u. Fritz Steinberg [Zs] 227
— Oberflächenbehandlung von Stahl durch Chromdiffusion [O] *227
Becker, Hermann, u. Friedrich Buntenbach: Leistungssteigerung u. Brennstoffersparnis bei Erzeugung von Generatorheißgas aus Braunkohlenbriketts [O] *441
Bédert, W. s. Stäger, H.
Beerwald, Alexander, u. Witaly Brauer [Zs] 435
Begeman, M. L. s. Crockett, H. B.
Begemann, Egbert [Zs] 644
Behaghel, Heinz [Zs] 218, 218
Behrens, Helmut [Zs] 636
Beilinow, M. O. [Zs] 429
Belikow, M. P. [Zs] 116
Bendig, Maximiliane, u. H. Hirschmüller [Zs] 123
Benedetti, Francesco de [P] *113
Benedicks, Carl s. Löfquist, Helge
Bennek, Hubert, u. Günter Klotzbach: Einfluß von Wasserstoffgehalt, Wasserstoffdurchlässigkeit u. Wasserstofflöslichkeit auf die Flockenbildung im Stahl [O] *597, *624
Bennek, Hubert, u. Fritz H. Müller: Ungewöhnliche Brucherscheinungen im Schweißgut hochwertiger Lichtbogenschweißungen [A] 614
Benz, W. G. s. Miller, R. F.
Berdie, Ralph [Zs] 644
Bereshnoi, A. S. [Zs] 325
Berg, G. [Zs] 218, 219
Berg, R., u. E. Becker: Metallfällungsreagens mit Indikatoreigenschaften [A] s. 540
Berghaus, Bernhard [P] 356
Bergische Stahlindustrie [P] 635
Beringer, Albert [Zs] 637
Berini, E. s. Piontelli, R.
Berk, A. A. s. Schroeder, W. C.
Berndt, G. [Zs] 549
Berndt, Norbert s. Hengstenberg, Otto
Bernhardt, E. O. [Zs] 225
Bernsdorff, O. s. Schmidt, Friedrich
Berthold, Rudolf [Zs] 550
— Vergrößerte Röntgenraumbilder von Metall-Dünnschliffen [A] s. 633
Bertram, G.: Prüfung von Sitzfehlern bei Bimetallen mit Hilfe des Thermocolor-Verfahrens [A] s. 634
Bertschinger, R. [Zs] 223
Beschäftigung von Schwerbeschädigten in der Eisen- u. Metallindustrie. Bearb. von Emil Kleditz. Bd. 1 [B] 440
Bessonow, K. s. Golubew, T.
Betts, Anson G. [Zs] 638
Beuerlein, P. [Zs] 435
Beuther, Karl s. 220
Beythien R. [Zs] 551
Bilger, W. A. O. [Zs] 548
Bilstein & Co. [P] *173
Binkhorst D. J. s. Ouwerkerk, L. van
Bischof, Friedrich [Zs] 223, 639
Bischof, Wilhelm [A] *322
Bisesi, J. L., R. S. Jensen u. G. B. Bliss: Zerstörungsfreies Prüfverfahren zur Untersuchugg auf Risse [A] s. 458
Bjune, Reidar [Zs] 545
Black, C. E. [Zs] 333
Blakiston, J. [Zs] 117
Blanchard, J. R., R. M. Parke u. A. J. Herzig [Zs] 434
Blangl, H. [Zs] 636
Blanter, M. E. s. Mirkin, I. L.
Blaschczyk, G. s. Klinger, P.
Bleckmann, Richard s. Bardenheuer, Peter
Bliss, G. B. s. Bisesi, J. L.
Bliss, L. G. s. Noy, J. M.
Bloch, Willy [Zs] 644
Bloxdorf, W. R.: Seildraht [A] *272
Blumenthal, H.: Bestimmung des Aluminiums als Phosphat [A] s. 540
Bode, K. s. 587
Böddrich, E. s. Zimmermann, W.
Böhler Düsseldorf, 25 Jahre [Zs] 114
Böhler, Gebr., & Co. [P] 217
Boeri, G. s. Piontelli, R.

Börsig, F. [Zs] 551
Boettcher, Alfred [Zs] 427
Boettcher, Fritz [A] *68, 423
Bogatzki, Gerold: Photometrische Bestimmung des Kupfers in Eisen, Stahl u. legierten Stählen [A] 523
Bogitch, Basile [Zs] 427
Boho, M. J. [Zs] 221, 639
Boldizsár, I. s. Schulek, E.
Bollenrath, Franz s. Cornelius, Heinrich
Bolton, J. W. s. Smith, A. J.
Bonvetsch, A.: Eisenerzvorräte der Sowjetunion [W] 194
Boonstra, B. [Zs] 332
Borchers, Heinz, u. Adalbert Neumann [Zs] 122
Borries, B. v., u. S. Janzen [Zs] 642
Borries, B. v., u. E. Ruska [Zs] 434
Borries, Bodo v., u. Wilhelm Ruttmann [Zs] 226
Borsdyka, A. M. [Zs] 433
Bosch, Robert, G. m. b. H. [P] *93
Boston, O. W., u. W. W. Gilbert [Zs] 225
Box, Wm. E. [Zs] 427
Boyle, Albert J., Donald F. Musser u. Owen S. Keim [Zs] 643
Bozic, Branko [Zs] 643
Bozorth, R. M., H. J. Williams u. R. J. Morris jr. [Zs] 121
Bradley, R. S. [Zs] 325
Brager, A. [Zs] 550
— s. a. Epelbaum, V.
— **u. V. Epelbaum** [Zs] 642
Braley, S. A. s. Babcock, Donald E.
Brandenberger, Ernst [Zs] 434
Brandenberger, H. [Zs] 225
Brandt, Günther (Hrsg.) s. Handbuch der gesamten Eisen-, Stahl- u. Metallbewirtschaftung
Brass, K. s. 150
Brassert, H. A., & Co. [P] *22, *92
Braudorn, K. H. [Zs] 637
Brauer, Witaly s. Beerwald, Alexander
Braun, M. (P.) [Zs] 224, 224, 225
— **u. A. Karelina** [Zs] 641
— **A. M. Wlassow u. R. M. Goldina** [Zs] 120
Braunkohlenarchiv. H. 54 [Zs] 427
Breinessl, Martha [Zs] 333
Breitling, W. [Zs] 433
Bremhorst, O. s. 150
Brendlin, Adolf [Zs] 637
Brennecke, C. [Zs] 116
Bretschneider, Karl: Werkseigene Wege der Menschenführung. Werksgemeinschaft als Leistungsgemeinschaft [O] 177
Brien s. O' —
Brigatti, Cecilia [Zs] 433
Bring, Gust. G.: Schwimmaufbereitung von Roteisenerz im fortlaufenden Betrieb [A] 170
Brochin, I. S. [Zs] 221
Brockamp, Bernhard [Zs] 325
Brongersma, C. [Zs] 545
Brown, R. H., W. L. Fink u. M. S. Hunter [Zs] 331
Brüche, E. [Zs] 226, 550, 641
Bruyn s. Lobry de —
Buchanan, Wm. Y. [Zs] 117
Bucher s. Oechslin-—
Buchholtz, H. s. 169
Buchman, N. A. s. Minkewitsch, N. A.
Buckwalter, T. V. s. Horger, O. J.
Budnikow, P. P., u. A. N. Ssyssojew [Zs] 115
Budniok, Paul-Georg [Zs] 427
Büchner, Fritz: Hundert Jahre Geschichte der Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg [B] 556
Büttinghaus, Alfred [A] 355
Bungardt, Karl [Zs] 330, 548
Bunin, K. P., u. A. E. Kriwoschejew [Zs] 224
Buntenbach, Friedrich s. Becker, Hermann
Burkhardt, Arthur: Technologie der Zinklegierungen. 2. Aufl. [B] 200
— **u. E. Gwinner:** Dauerstandverhalten von Feinzink u. handelsüblichen Zinklegierungen [A] s. 506
Burnett, A. S.: Beheizungsart für Feuerverzinkungskessel [A] *537
Burns, John L. [Zs] 548
Buske, A. s. 18
Butler, A. R. [Zs] 641
Button, A. [Zs] 220

Cady, James R. [Zs] 118, 123
Caldwell, G. A. [Zs] 545, 639
Callenberg, W.: Trocknung von Formen u. Kernen [A] 542
Campbell, G. J. [Zs] 333
Carion s. Stellwag von —
Carl, Arno [Zs] 326
Carlson, Irving H., u. Eric R. Seabloom [Zs] 431
Carr, L. H. s. Crawford, W. F.
Cartney s. M(a)c—
Cash, G. U., T. W. Merrill u. R. L. Stephenson [Zs] 434
Chamberlain, E. A. C. s. Lloyd, P.
Charitonjuk, A. M. [Zs] 332
Cheifetz, W. L., u. B. W. Strokan [Zs] 332
Chein, A. Ja. [Zs] 545
Chelius, Karl: Einwirkung der Normung u. Typisierung auf die Entwicklung der Gesamtkosten bei der Fittingsherstellung [A] *144
Chemie-Ingenieur. Hrsg. von A. Eucken u. M. Jakob. Bd. 3. T. 5 [B] 71
Chemische Studiengesellschaft Uniwapo, G. m. b. H. [P] 21
Cherry, R. M. [Zs] 223
Chipman, John s. Fetters, Karl L.
— s. a. Hayes, Anson
Chirnoaga, E.: Bestimmung des dreiwertigen Arsens allein oder in Gegenwart von Antimon mit Silbernitrat [A] s. 538
— Trennung des Zinns von Kupfer bei der Analyse von Bronze [A] s. 540
Chitrik, S. I., A. Ja. Gliksson u. Ja. F. Zybakin [Zs] 219
Chitrik, S. I., u. G. I. Wolkowitzki [Zs] 427
Chivers, J. H. [Zs] 638
Chochlow, D. G. [Zs] 427
Christen, Hermann: Werkstoff-Begriffe [B] 232
Ciferri, Pietro [P] *92
Cirilli, Vittorio [Zs] 325
Claren, R.: Differentialzählrohr s. 634
Clark, C. L. [Zs] 548
— **u. W. M. Shafer** [Zs] 642
Claus, W. s. 18
Claussen, G. E. s. Henry, O. H.
Christen, Hermann [Zs] 121
Cohen, Morris, u. William P. Kimball [Zs] 550
Cohn, Willi M. [Zs] 328
Collin, F. C. [Zs] 544
Collison, W. H., u. F. C. Frye [Zs] 428
Comstock, George F. [Zs] 123, 354
Comte s. Le Comte
Cone, Edwin F. [Zs] 228, 428, 429
Connelly, John R. [Zs] 637
Connert, Winfried s. Kiessler, Heinz
Conrady, H. v.: Werkstoffübergang beim Lichtbogenschweißen [A] s. 612
Cornelius, Heinrich [Zs] 223, 432
— **u. F. Bollenrath:** Einfluß von Einspannungen auf die Wechselfestigkeit von unlegiertem Stahl [A] 91
— **u. K. Fahsel:** Auftragschweißungen an Stählen mit steigendem Kohlenstoff- u. Mangangehalt [A] s. 611
Corneliussen, A. R. s. Lefring, N.
Corrado, B. W. [Zs] 638
Cosack, Hermann [B] 528
Cox, G. L. s. La Que, F. L.
Cox, J. C.: Ausführung von Kranbremsen [Zs] 545
Crafts, Walter, John J. Egan u. W. D. Forgeng: Entstehung von Einschlüssen im gegossenen Stahl [A] *321
Cram, W. s. 497
Cramer, F. W. [Zs] 545
Cramer, Ralph E. s. Moore, Herbert F.
— **u. E. C. Bast:** Metallographische Untersuchungen s. 119
— Vermeidung von Spannungsrissen in Schienen [A] s. 457
Crawford, W. F., u. L. H. Carr: Absperrventile für Dampfleitungen in geschweißter Ausführung [A] s. 573
Cremer: Verordnung zum Schutz gegen Schädigung durch Röntgenstrahlen u. radioaktive Stoffe in nichtmedizinischen Betrieben [A] s. 634
Cremer, W. [Zs] 116
Crockett, H. B., u. M. L. Begeman: Umhüllte Auftragschweißdrähte [A] s. 572
Croco, C. P. [Zs] 117
Cüppers, P. [Zs] 119
Cuntz, Heinrich: Ziel, Wesen u. Bedeutung der berufsordnenden Arbeiten der Reichsgruppe Industrie [W] 147

Daeves, Karl: Stahlkorrosionsforschung [Zu] 349
— Korrosionsbeständigkeit elektrolytischer Zinküberzüge [Zu] 498, 500, 501
— s. a. 169
— s. a. Becker, Gottfried
Daeves, Karl (ferner)
— **Heinrich Klas u. H. Schlumberger** [Zs] 223
Dalcher, L. M. [Zs] 430
Damerow, E. A. [Zs] 331
Danforth, George L. jr. [Zs] 327
Danieli s. Guzzoni, Gastone
Danilow, A. [Zs] 545
Dannenberg, A. [Zs] 544
Daubner, Wilhelm [Zs] 551
Davies s. Grey —
Davis, E. C. [Zs] 333
Davis, E. W.: Erzwert u. wirtschaftlicher Anreicherungsgrad bei der Aufbereitung [A] *502
Davis, J. D. s. Auviel, H. S.
Dawihl, Walther: Verschleiß von Hartmetallegierungen [O] *210
— [Zs] 430
— **u. O. Fritsch** [Zs] 546
Dean, R. S. [Zs] 639
Dechtjar, M. W. [Zs] 226
Dederböck, Georg [Zs] 221
Dehlinger, Ulrich [Zs] 121, 330, 332
— Ausbildung von Eigenspannungen bei Biegung von Ein- und Vielkristallstäben s. 402
— **u. Gustav E. R. Schulze** [Zs] 636
Dellwig, Friedrich [Zs] 436
Demag, A.-G. [P] *194, *426, *543
Demin, G. I. [Zs] 326
Denck, Joachim [Zs] 552
Denissowa, M. S. s. Fridman, Ja. B.
Desmond, J. K. s. Spring, E. K.
De Sy, Albert L. s. Sy, Albert L. de
Deutsche Edelstahlwerke, A.-G. [P] 324, 403
Deutsche Eisenwerke, A.-G. [P] 173, 324, 574
Deutsches Reich [P] 173
Deutsche Röhrenwerke, A.-G. [P] *146, 524
Deutsche Waffen- u. Munitionsfabriken, A.-G. [P] *324
Dewey, E. K., jr. s. Johnson, D. R.
Dichgans, Hans [Zs] 644
Dickens, P. s. 39, 41
Dickmann, Herbert: Eisenhüttenmännische Gedenktage im Jahre 1941 [A] 297
Dickwach, Walter: Vom sinnwidrigen Arbeitseinsatz zum Leistungskampf der Fachgemeinschaft [B] 463
Didier-Kogag, 25 Jahre, Koksofenbau u. Gasverwertungs-A.-G. [Zs] 636
Diegmann, Hans [Zs] 637
Diepschlag, Ernst [Zs] 220
— Analytische Untersuchung basischer Siemens-Martin-Schlacken [O] 299
Diergarten, Hans [Zs] 226, 331
— Tiefzementieren von Chrom-Molybdän- u. Chrom-Mangan-Einsatzstählen in Salzbädern [Zu] *567
Dietl: Neujahrsgruß 1941 1
Dietl, Hannes [Zs] 427
Dietz, W.: Bestimmung des Chroms in Stählen, Legierungen u. Chromeisenstein [A] s. 538
Digges, Thomas G. [Zs] 122, 226, 434
— s. a. Rosenberg, S. J.
Dill, F. H. s. Loos, C. E.
Dinkelbach, H. [Zs] 552
Dischner, Oskar s. Treplin, Harro
Dix, E. H., u. R. B. Mears [Zs] 435
Djatlow, W. I. [Zs] 546
Doan, G. E., u. M. C. Smith: Schweißversuche in Helium, Argon, Stickstoff u. Chlor zur Lösung der Frage des Einbrandes u. der Kraterbildung [A] s. 612
Dobrowolski, E. I. [Zs] 430
Doderer, Wilhelm [P] *595, *635
Döring, Arno s. Heidebroek, Enno
Dörr, Rudolf: Dolomit-Schachtbrennöfen mit Mischgasbeheizung [A] *609
Dolbear, Samuel H. [Zs] 228
Donaldson, J. W. [Zs] 120, 120
Donau, Julius s. Hecht, Friedrich
Dornblatt, A. J. s. 122
Dortmund-Hoerder Hüttenverein, A.-G. [P] *113, *217
Dost, F. J. [Zs] 329
Dowdell, Ralph L. s. Holtby, Fulton
— s. a. Hughes, T. P.
Dowle, R. V. s. Toghill, E. C.
Dowson, E. W. s. Kain, C. H.
Dreisenstok, S. B. s. Ginzburg, Ja. S.
Drever, Horace [Zs] 121
Droshshina, W. I. s. Janus, R. I.
Dsen, W. I. [Zs] 222
Dsheiomanow, W. S. [Zs] 547
Dubowski, A. I., u. W. M. Mordkowitsch [Zs] 119
Ducamp, Albert Jean [P] 217
Duchan, N., u. S. Otin [Zs] 432
Düppe, Wilhelm [Zs] 219
Dürener Metallwerke, A.-G. [P] *403
Duffy, C. E. [Zs] 333
Du Mond, Jesse, u. J. Paul Youtz [Zs] 123
Dunn, Gano: Leistungsfähigkeit der amerikanischen Stahlindustrie [W] 461, 595
— s. a. 380
Durant, L. B., u. J. F. Ennis: Wechselversuche an unionmeltgeschweißten Proben [A] s. 593
Durrer, Robert [Zs] 220
— [A] 214
— **Heinrich Hellbrügge u. Borut Marinček:** Entschwefelung mit sauren Schlacken [A] 523
Dyer, J. R., jr. [Zs] 639

Eagan, T. E. [Zs] 329
Ebert, Hermann: Wärmeausdehnung fester u. flüssiger Stoffe [B] 336
Eckardt, Siegfried [B] 382
— s. a. Esser, Hans
— s. a. Krisch, Alfred
Eckberg, A. R.: Schweißen verzinkter Bleche ohne Beeinträchtigung der Korrosionseigenschaften [A] s. 594
Eckel, John A. s. Eckel, Joseph C.
Eckel, Joseph C., u. John A. Eckel [Zs] 548
Edwards, C., u. H. M. Spiers [Zs] 428
Edwards, C. A., D. L. Phillips u. H. N. Jones [Zs] 549
Egan, John J. s. Crafts, Walter
Ehlers, Paul [Zs] 221
Ehrenberg, Wolfgang [Zs] 331, 331, 332
Ehrhardt, Adolf [Zs] 228
Eichel, K. s. 487
Eichelter: Entwicklung der Abbauverhältnisse u. Fördereinrichtungen am steirischen Erzberg s. 616
Eichholz, W. s. 383
Eichinger, Anton, u. Werner Lueg: Erwärmung von Draht u. Düse beim Ziehen [A] 275; vgl. 639
Eickworth, E. s. 495
Eickworth, Regnier [P] *68
Eilender, Walter, Heinrich Arend u. Eugen Schmidtmann: Hochfeste schweißbare Chrom-Mangan-Baustähle [A] *392
Einflüsse auf Beton. 4. Aufl. [Zs] 436
Eisen, Josef s. Bauer, Robert
Eisenwerk Wanheim, G. m. b. H. [P] *426
Eisenwiener, Hellmut s. Pohl, Ernst
Eitel, Wilhelm: Physikalische Chemie der Silikate. 2. Aufl. [B] 335
Elin, L. W., u. D. N. Anisskow [Zs] 547
Ellinger, Finley H., u. Wesley P. Sykes [Zs] 226
Embden s. Meerkamp van —
Emerson, R. W.: Auflegieren beim Lichtbogenschweißen von weichem Stahl sowie nichtrostendem Chrom- u. Chromnickelstahl [A] s. 571
— Schweißen von Molybdänstahl-(rohren) für den Dampfkesselbau [A] s. 593
Emperger, Fritz v. [Zs] 551
Endell, Joachim [Zs] 434
Endell, Kurd s. Hellbrügge, Heinrich
Engel, Ludolf: Konstruktive Fortschritte auf dem Gebiete der Kolbenmaschinen [O] *25
— s. a. 35, 35
Engelhardt, Harald [Zs] 552
Engler, K. [Zs] 332
Englisch, C.: Vanadinlegierter Grauguß für Ventilsitzringe in Fahrzeugmotoren [A] 542
Ennis, J. F. s. Durant, L. B.
Entin, P. I. s. Grusin, P. L.
Epelbaum, V. s. Brager, A.
— **u. A. Brager** [Zs] 642
Erichsen, Per F. [Zs] 327
Eriksson, Märta: Järnräntor under 1500-talet [B] 463
Erker, A. s. Thum, August
Erlinger, E. [Zs] 549
Ernst, Hellmut [Zs] 116
Esmarch, Wilhelm, Theodor Rummel u. Karl Beuther [Zs] 220
Ess, T. J.: Anlagen der Wisconsin Steel Co. [A] *451
— **u. J. D. Kelly:** Anlagen der Youngstown Sheet & Tube Co. in Indiana Harbor [A] *372; (Berichtigung) 460
Esser, Hans [B] 336
— **u. Eitel-Friedrich Baerlecken:** Wahre spezifische Wärme von reinem Eisen u. Eisen-Kohlenstoff-Legierungen von 20 bis 1100° [A] 614

Esser, Hans (ferner)
— **u. Siegfried Eckardt:** Elastizitätsmodul u. Rückdehnung bei Dauerstandversuchen [A] 191
— **u. Heinrich Eusterbrock:** Wärmeausdehnung einiger Metalle u. Legierungen mit einem verbesserten Dilatometer [A] 91
— ds. (Zuschriftenwechsel) [Zs] 641
Eucken, A., u. M. Jakob (Hrsg.): Chemie-Ingenieur. Bd. 3. T. 5 [B] 71
Euler, Hans: Betriebsstatistik in Kokereibetrieben [A] 192
— Untersuchung u. Steigerung der Leistung einer Blockstraße [A] 300
— [B] 232, 407
Eusterbrock, Heinrich s. Esser, Hans
Ewald, Kurt [Zs] 551

Faber, E. von [Zs] 552
Fahrenhorst, W.: Strahlenschutzmessungen in Betrieben [A] s. 634
Fahsel, K. s. Cornelius, Heinrich
Farnsworth, W. M., u. M. J. R. Morris [Zs] 225
Fasshauer, Dietrich [Zs] 125
Faulhaber, U.: Leistungswettbewerb der sowjetrussischen Eisenindustrie [W] 94
— Aufbau einer Eisenindustrie in Argentinien [W] 404
— Kriegsnöte der Schweizer Eisenwirtschaft u. Pläne für die Errichtung einer eigenen Hüttenindustrie [W] 525
Fedossow, N. M. [Zs] 220
Feigin, N. I. [Zs] 223
Feingold, M. s. Hertzrücken, S.
Fellows, Albert T. [Zs] 121
Ferraro, Italo [Zs] 120
Ferrin s. Mac—
Festgabe für Ernst Leitz, dem Förderer deutscher Wissenschaft u. Technik zu seinem siebzigsten Geburtstag [Zs] 427
Fetters, Karl L., u. John Chipman [Zs] 636
Fetzer, M. C. s. Austin, Charles R.
Fey, H. [A] *190, *248, *376, *456
Fibranz, E., u. H. Le Comte [Zs] 328
Fink, Colin G. [Zs] 229
— **u. Johnstone S. Mackay** [Zs] 332
Fink, K., u. H. Lange: Aenderungen des Magnetisierungszustandes durch Wechselbeanspruchung [A] s. 633
Fink, W. L. s. Brown, R. H.
Finspongs Metallverks Aktiebolag [P] 113
Fischer, Franz P.: Planmäßige Bezeichnung der Stahlmarken in den Normen [O] 238
Fischer, H., u. Gr. Leopoldi: Rasche Vorprüfungen auf Schwermetalle mit Dithizon in der qualitativen Analyse [A] s. 540
Fischer, Hellmut, u. Hildegard Bärmann [Zs] 119, 222
Fischer, Kurt [Zs] 328
Fischnich, Aloys [A] *296
Fitterer, G. R. [Zs] 643
Flegler, Adolf [Zs] 552
Föppl, L. [Zs] 551
Förster, F.: Unterschied in den Hysteresisschleifen belasteter u. unbelasteter Drähte bei zunehmender Belastung s. 402
— Zerstörungsfreie Prüfung von ferromagnetischen u. unmagnetischen Werkstoffen s. 402
Förster, Martin: Bildung von Gedinge-Leistungsgruppen bei der Sortenfertigung [A] *421
Foley, Francis B. [Zs] 227
Folkner, M. H. s. Wyzalek, John F.
Forgeng, W. D. s. Crafts, Walter
Fornander, Sven [Zs] 551
Forner, G. [Zs] 116
Foster, J. L. [Zs] 640
Fraiberg, R. I.: Verbesserung der Wirtschaftlichkeit beim Feuerschweißen von Rohren durch Aufblasen von Sauerstoff [A] s. 611
Francis, J. L. [Zs] 326
Franck, C. C. [Zs] 428
Frank, Karl, jr. [Zs] 641
Franzewitsch, I., N. Laschko u. N. Ssandler [Zs] 642
Fraser, Oliver, jr. [Zs] 641
French, H. J., u. T. N. Armstrong: Wirkung verschiedener Legierungselemente auf die Härtesteigerung für niedriglegierte Stähle [A] s. 611
Frerich, R. s. 347, 348, 348, 348, 494, 498
Frey, Walter A. [Zs] 115
Freyer, Otto [P] *356
Fridman, Ja. B., u. M. S. Denissowa [Zs] 433
Fried, Bernard, u. Royal Weller [Zs] 325
Friedrich, O.: Entstehung der Eisenerzlagerstätten der Ostalpen s. 616
Friend, J. Newton [Zs] 551
Frisch, Martin [Zs] 219
Fritsch, O. s. Dawihl, W.
Fröhlich, K. W. [Zs] 327
— Anfälligkeit des Platins für Phosphor [A] s. 538
Froitzheim, A. s. 34
Fry, Adolf, Artur Kessner u. Rudolf Oettel: Bedeutung der Streckgrenze für die Wechselfestigkeit bei Stählen höherer Festigkeit [A] 524
Frye, F. C. s. Collison, W. H.
Fuchs, P.: Verbesserte Form der Saugflasche [A] s. 538
Fukui, Makoto, u. Senichi Sasaki [Zs] 428
Fulton, J. S. [Zs] 545
Funk, Walther: Erfolge unserer Handels- u. Finanzpolitik [W] 301
Funk, Werner [Zs] 552

Galibourg, J., u. L. Guillet d. J.: Dauerstandverdrehversuche [A] s. 478
Galloway, R. D.: Herstellung von Geschützrohren u. Panzerplatten [A] *399; (Berichtigung) 484
Garski, Walter: Zentrale Preßluftversorgung von Hüttenwerken [O] *137
Garzuly-Janke, R. s. Bablik, H.
Gassner, E., u. H. Pries [Zs] 433
Gatterer, A., u. J. Junkes [Zs] 114
Gea-Verkehrskarte. Deutsches Reich mit den Nachbargebieten [B] 127
Gebauer, Franz [Zs] 124
Gebhard, E.: Zink-Kupfer-Aluminium s. 401
Geck, Ad. [Zs] 228
Geib, K. H. [Zs] 435
Geil, Glenn W. s. MacAdam, Dunlap J., jr.
Gelfand, K. M. s. Schwyrew, B. S.
Geller, Ju. A. s. Minkewitsch, N. A.
Geller, Werner s. 349
— **u. Arthur Wilms:** Metallurgie des Thomasverfahrens [O] *337
Gelman, A. S. [Zs] 639
Gentry, M. B. [Zs] 229
Germanischer Lloyd: Stahlkorrosionsforschung [Zu] 349
Gerszonowicz, S. [Zs] 330
Geschichte, 50jährige, der Eisengießerei Rödinghausen bei Menden in Westfalen [Zs] 114
Gesellschaft für Linde's Eismaschinen, A.-G. [P] 113
Geyer, Rudolf s. Höltje, Robert
Gier, J. R., u. Howard Scott [Zs] 223
Giesecke, F., u. G. Michael [Zs] 116
Gilbert, W. W. s. Boston, O. W.
Gillett, H. W. [Zs] 117, 327
Ginzburg, Ja. S., u. S. B. Dreisenstok [Zs] 547
Girkmann, Karl [Zs] 119
Girschowitsch, N. G. [Zs] 120
Given, F. J. s. Legg, V. E.
Glade, Ernst [Zs] 546
Gliksson, A. Ja. s. Chitrik, S. I.
Glocker, R.: Nachweis der Zerrüttung von Werkstoffen bei Wechselbeanspruchung s. 401
— Röntgenographische Spannungsmessungen an wechselbeanspruchten Werkstücken [A] s. 633
Gloor, K. [Zs] 546
Glücklich, Emil [Zs] 333
Gobbers, Emil [B] 648
Goederitz, A. H. F. [Zs] 429
Goeke, Otto [Zs] 327
Goerke H. [Zs] 637
Görling, Paul [Zs] 219
Goetzel, Claus G. s. Schwarzkopf, Paul
— **u. Richard P. Seelig** [Zs] 331
Goetzewerk Friedrich Goetze A.-G. [P] *507
Götzl, F. s. Bablik, H.
Goffart, J. [Zs] 429
Goldina, R. M. s. Braun, M. P.
Goldman, W. Ja. [Zs] 429
Goldstein, N. L. [Zs] 220
Golossmann, G. Ch. [Zs] 120
Golubew, T., K. Bessonow, u. A. Mursow [Zs] 123
Golubewa, S. I. s. Tschernjak, W. S.
Goss, N. P. [Zs] 434
Gotlib, A. D. [Zs] 116
Gottardi, I. s. Bargone, A.
Gould, L. J. [Zs] 116
Goworow, A. s. Grdina, Ju.
Graber, Rodolfo [Zs] 432, 640
Graf, L.: Beobachtungen an Oberflächen von Kupfer, das in Schutzgas erstarrt war s. 402
Graf, Otto [Zs] 222, 326, 432
Graham, H. W. [Zs] 326
Grange, R. A., u. J. M. Kiefer [Zs] 434
Granigg, B. [Zs] 115
Grdina, Ju., u. A. Goworow [Zs] 226
Green, Lloyd F. s. Johnston, Bruce
Gregory, E.: Einfluß von Lunkerverhütungsmitteln auf die Makroseigerung in Stahlblöcken [A] *108
Greis, Franz [P] *635
Greninger, Alden B., u. Alexander R. Troiano [Zs] 226
Grey-Davies, T. [Zs] 121
Griggs, John O. [Zs] 429
Grigorjew, A. G. [Zs] 330
Grigorjew, F. N., u. A. M. Ofengenden: Herstellung eines Manganstahls mit 1,2 bis 1,6 % Mn für Bleche [A] *66
Grigorjew, T. E. s. Krol, L. B.
Groesbeck, Edward C. s. Wilson, James H.
Grossmann, M. A. s. Asimow, M.
— **u. R. L. Stephenson** [Zs] 434
Großmayer, Alfred [Zs] 637
Grover, Lamotte [Zs] 119
Grube, G.: Energetische Unterlagen zum System Chrom-Nickel s. 401
Grün, Richard [Zs] 115
Grüner, Paul: Pumpen u. Exhaustorenbauarten zum Fördern von flüssigen oder gasförmigen Laugen u. Säuren [A] *376; (Berichtigung) 484
Grünhagen, Fritz [Zs] 219
Grumbrecht, A. [Zs] 218
Grundlagen u. Anwendungen der industriellen Elektrowärme. 1. Teilausg. [B] 95
Grupp, A.: Maßanalytische Schnellbestimmung von Blei [A] s 540
Grusin, P. L., G. W. Kurdjumow u. P. I. Entin [Zs] 123
Gude, George E., jr. [Zs] 221
Günther, Philipp [A] 275
Guild, J. [Zs] 122
Guiler, G. M. s. Schwartz, H. A.
Guillet, L., d. J. s. Galibourg, J.
Guljajew, A. (P.) [Zs] 226, 432
Gullino, Umberto [Zs] 118
Gumz, W. [Zs] 428
Gunnert, A. R. [Zs] 221
Gurewitsch, S. M. [Zs] 547
Gusow, S. G. s. Tschernjak, W. S.
Gutehoffnungshütte Oberhausen, A.-G. [P] *193, 485
Guthmann, Kurt: Entstaubung von Industriegasen, besonders hüttenmännische Entstaubungs- u. Gasreinigungsanlagen [A] s. 425
— [A] *86
— [B] 648
Guzzoni, Gastone [Zs] 224, 640
— **u. A. Bargone** [Zs] 326, 638
— **u. Danieli** [Zs] 640
Gwinner, E. s. Burkhardt, Arthur
Gwosdz, J. [Zs] 219

Haag, J., u. Th. Zwilling [Zs] 124
Haarmann, Rolf: Korrosionsbeständigkeit elektrolytischer Zinküberzüge [Zu] 499, 500, 502
— [A] *538
Haase, L. W. [Zs] 551
Hägglund, Arne [Zs] 546
Haemers, Herman s. Sy, Albert L. de
Hänchen, R. [Zs] 549
Hahnel, Paul s. 420
— s. a. Paschke, Max
Halbach, Horst Günter [P] 356
Halbach, Margareta, geb. Hedwig [P] 356
Halbrock, F. W. s. 208
Hall, P. R., u. R. M. Allen: Siliziumabbrand in Gußeisenschweißdrähten bei der Gasschmelzschweißung [A] s. 572
Hallwachs, Eitel [Zs] 116
Halstead, H. L. [Zs] 333
Handbuch der chemisch-technischen Apparate, maschinellen Hilfsmittel u. Werkstoffe. Lfg. 18 [Zs] 636
— der gesamten Eisen-, Stahl- u. Metallbewirtschaftung. Hrsg. von Günther Brandt. Bd. 5 [B] 507
— ds. Bd. 6 [B] 336
— der Metallphysik. Bd. 1, T. 2 [Zs] 434
— der Werkstoffprüfung. Bd. 1. Hrsg. von E. Siebel [B] 94
Hanneken, H. von: Deutschlands gesicherte Rohstoffgrundlage [W] 334
Hannesen, R. s. 272[1])
Harr, R. s. 209
Harris, Henry Hickman [P] *193
Harry, R. J. [Zs] 545
Hart, Chr.: Elektrische Verhüttung in den Vereinigten Staaten [A] 213
Hartley, A. L. [Zs] 329
Hartmann, Friedrich [Zs] 124
Harvey, Fred A. [Zs] 638
Harwood, P. B. [Zs] 545
Hatfield, W. H. s. 638
Hauck, Max: Abbrandverhältnis des Chroms im basischen Siemens-Martin-Ofen [O] *201
Haufe, W. [Zs] 435
Hauttmann, Hubert: Mit Silizium u. Aluminium beruhigter härterer Thomas-Baustahl [O] *129, *164; (Erörterung) 377
— s. a. 169, 378
Haven, Wm. A. [Zs] 637
Hawkins, Ralph D. [Zs] 120
Hayashi, Isao [Zs] 332
Hayes, Anson, u. John Chipman [Zs] 122
Hebestreit, Hermann [Zs] 333
Hecht, Friedrich, u. Julius Donau [Zs] 228
Hedberg, C. W., u. L. M. Roberts [Zs] 545
Heffley, John [Zs] 117
Heidebroek, Enno, u. Arno Döring [Zs] 544
Heiligenstaedt, Werner [B] 47
— Wärmetechnische Rechnungen für Industrieöfen. 2. Aufl. [B] 507
Heiligman, H. A. s. Seil, Gilbert E.
Heilmann, W.: Dauerversuche an Drähten u. Seilen u. ihre Prüfeinrichtungen [A] 521
Heindl, R. A., u. W. L. Pendergast [Zs] 544
Heinle, W. C. [Zs] 545
Heinrich, H. s. Thiel, A.
Heitman, C. E.: Bewegliche Punktschweißeinrichtung [A] s. 593
Hellbrügge, Heinrich s. 420
— s. a. Durrer, Robert
— **u. Kurd Endell:** Zusammenhänge zwischen chemischer Zusammensetzung u. Flüssigkeitsgrad von Hüttenschlacken sowie ihre technische Bedeutung [A] 90
Hellwig, Fritz: Werksgeschichtliche Forschung in der rheinisch-westfälischen Großeisenindustrie [O] 153
Hemmerich, F. [Zs] 639
Hempel, Max: Dämpfung von Gußeisen bei Zug-Druck-Beanspruchung [A] 424
— [A] *522
— s. a. Pomp, Anton
Hemscheidt, H. [Zs] 329
Hencky, H. K. [Zs] 641
Hengstenberg, Otto, Karl Knehans u. Norbert Berndt: Haltbarkeit von Stahlwerkskokillen [O] *489
Henrotin, L. [Zs] 427
Henry, O. H., u. G. E. Claussen [Zs 118
Hentsch, A. [Zs] 331
Heraeus-Vacuumschmelze, A.-G. [P] *146, 173
Herb, Charles O. [Zs] 121
Herbst, H. T. [Zs] 430
Hermanns, Hubert: Werkstoffe der Andern [B] 71
Herning, Fritz: Verwendung von Segmentblenden zur Messung verunreinigter Gase [A] *536
— Analytische Untersuchungen über Spaltung u. Umwandlung des Methans bei Erwärmung methanhaltiger Brenngase [A] 613
Herttrich, H. [Zs] 124
Hertzrücken S., u. M. Feingold [Zs] 123
Herzig, Alvin J. [Zs] 640
— s. a. Blanchard, J. R.
Herzog, E. s. 495
Hess, W. F., u. R. A. Wyant: Schweißbedingungen beim Punktschweißen von weichem Stahl [A] s. 570
— Schweißen von Karosserieblechen nach dem Punktschweißverfahren [A] s. 571
— Punktschweißen mit abgerundeten Elektroden [A] s. 571
Hesse, H. s. Stintzing, H.
Hessenbruch, W. s. 591
Heumann, Theo s. Vogel, Rudolf
Heuser, Paul s. Moormann, Karl
Heyes, Josef s. 41, 41, 41
— s. a. Thanheiser, Gustav
Hidnert, Peter [Zs] 120
Hieble, L. s. Hüttner, F.
Hilbert, Heinrich [Zs] 545
Hill, W. P. [Zs] 637
Hillebrand s. Müller—
Hinzmann, R. [Zs] 220

[1]) Daselbst irrtümlich Harmesen

Hiorth, Albert, [Zs[427
Hirone, Tokutarô, u. Tatuya Katayama [Zs] 325
Hirschmüller, H. s. Bendig, Maximiliane
Hisley, D. G. [Zs] 333
Hoeher, Artur [P] *324
Höhle, Heinz: Drahtverfeinerungs-Betriebe Amerikas [O] *257
— [A] *274
Höhme, Gottfried [Zs] 328
Höltje, Robert, u. Rudolf Geyer [Zs] 643, 643
Hönigschmid, O.: Atomgewichtstafel für 1941 [A] 613
Hoesch, A.-G. [P] *146, 193
Hoff, H. s. 169, 587
Hoff, H. [Zs] 219
Hoffmann, Erich [Zs] 326
Hoffmann, Horst-Werner [A] *17
Hoffmann, Kurt: Werkstoff für Stahlwerkskokillen [O] 606; (Erörterung) 493
— s. a. 495
Hofmann, Walter [Zs] 125
Holt, G. J.: Schwerflüssigkeitsaufbereitung von Eisenerzen im Mesabi-Bezirk [A] 353
Holtby, Fulton, u. Ralph L. Dowdell [Zs] 432
Holtschmit [Zs] 637
Holz, O. s. 169
Holzweiler, Carl: Walzen von I- u. ⊏-Profilen mit gemeinsamer Vorwalze [O] *617
Horger, O. J., u. T. V. Buckwalter [Zs] 331
Horsten, Franz: Leistungsgemeinschaft [W] 574
Horstkötter & Deppe, Maschinenfabrik [P] *485
Howahr, Erich: Walzen von Grob- u. Mittelblechen [O] *73, *100
Hoyt, S. L. [Zs] 225
Hruska, J. H.: Unionmeltschweißung von dickwandigen Trägern für Diesellokomotiven [A] s. 593
Hubold, Reinhard, s. Thanheiser, Gustav
Hüngsberg, H. [Zs] 639
Hüttenwerke Siegerland, A.-G. [P] 146
Hüttner, F., u. L. Hieble [Zs] 326
Huffschmid, Bernd [Zs] 333
Hughes, R. M., u. Wm. J. Rees: 1000-t-Hochofen in den Vereinigten Staaten [A] *17
Hughes, T. P., u. R. L. Dowdell: Prüfung von Schweißungen durch Kaltwalzen [A] s. 594
Hugony, E., u. U. Keller [Zs] 329
Hultgren, A. s. 122
Hunter, M. S. s. Brown, R. H.
Husmann, F. s. Köttgen, E.

Ievins, A., u. F. Ošis: Manganometrische Bestimmung des Kalziums [A] s. 539
I.-G. Farbenindustrie, A.-G. [P] 635
Iljenko, P. I. s. Torski, D. Je.
Imhoff, Wallace G. [Zs] 328
Indugas, Industrie- u. Gasofen-Baugesellschaft m. b. H. [P] *595
Ingenieurbüro für Hüttenbau Wilhelm Schwier [P] 356
Inschakow, N. N. [Zs] 549
Irtenkauf, J., u. H. Schumacher [Zs] 637
Isenburger, Herbert R. [Zs] 226
Isgaryschew, N. A., u. E. S. Ssarkissow [Zs] 119
Ishii, R.: Schnellverfahren zur Bestimmung des Siliziums in Eisen u. Stahl [A] s. 538
Iwafuji, Mohei s. Kikuchi, Kosuke

Jachnina, W. D. [Zs] 548
Jachonin, N., u. A. Aschuchbabow [Zs] 224
Jackman, K. R. [Zs] 433
Jackson, C. E., u. G. G. Luther: Prüfbedingungen für die Beurteilung der Schweißbarkeit [A] s. 594
Jackson, J. A. [Zs] 545
Jacquet, P.-A. [Zs] 226
Jäger [Zs] 116
Jäger, Karl [Zs] 119
Jaeger, Robert [Zs] 331
Jährig, W.: Reinigung durch Saugfilter [A] s. 425
Jänecke, Ernst [Zs] 642
Jäniche, Walter [A] *458
Jaenichen, E. s. 270
Jahr, Karl Friedrich s. Jander, Gerhart
Jahrbuch 1939 (der Deutschen Arbeitsfront) [B] 71
— der AEG-Forschung. Hrsg. v. W. Petersen u. C. Ramsauer. Bd. 7. Lfg. 3 [Zs] 427
Jakob, M. s. Eucken, A.
Jakobs, O. s. 494
Jakolewa, E. [Zs] 642
Jakowlew, P.: Blockoberfläche u. Kokillenanstrich [A] 423
Jakowtschik, G. S. s. Pogodin, G. I.
Jakubziner, N. M., u. M. M. Worowitsch [Zs] 435
Jander, Gerhart, u. Karl Friedrich Jahr [Zs] 227
Janitzky, E. J., u. M. Baeyrtz [Zs] 225
Janke s. Garzuly—
Janus, R. I., u. W. I. Droshshina [Zs] 549
Janzen, S. s. Borries, B. v.
Jellinghaus, W., u. F. Stäblein [Zs] 549
Jenkinson, E. A. [Zs] 550
Jensen, R. S. s. Bisesi, J. L.
Jockel, Rudolf: Leitfaden der Werkstoffkunde [B] 382
Johannsen, Otto (Uebers.): Peder Månssons Schriften über technische Chemie u. Hüttenwesen [B] 381
— [B] 463
Johansson, Sven [Zs] 227
Johnson, A. E. s. Tapsell, H. J.
Johnson, D. R., u. E. K. Dewey jr.: Metallspritzverfahren [A] s. 612
Johnston, Bruce, u. Lloyd F. Green [Zs] 222
Jonas, B., u. H. J. Meerkamp van Embden [Zs] 641
Jones, H. N. s. Edwards, C. A.
Jones, J. H. [Zs] 544
Jones, Paul G., u. H. F. Moore [Zs] 433
Jones, W. D. [Zs] 117
Jonson, W., u. Chr. Ostenfeld [Zs] 643
Joseph, T. L., F. W. Scott u. M. H. Kalina [Zs] 428
Jungbluth H. s. 40, 41, 497, 497
Junghans, Erwin [Zs] 333
Junkes, J. s. Gatterer, A.
Jurgensson, A. A. s. Wjassnikow, N. F.
Jurjew, S. F. [Zs] 120

Kästel, Emil: Senkrecht-Stauchgerüste [A] *321
Kästner, Gottfried [Zs] 228
Kagan, G. s. Terminassow, Ju.
Kagan, I. S. [Zs] 118
Kaganowitsch, I. s. Schewandin. E.
Kahlert, H. s. Kaißling, Fr.
Kain, C. H., u. E. W. Dowson [Zs] 330
Kaiser, H.: Spektrochemische Schnellanalyse von Stählen in amerikanischen Großbetrieben [O] *35
— s. a. 40, 40, 41, 41, 41
Kaißling, Fr. [Zs] 637
— **u. H. Kahlert** [Zs] 637
Kalatschew, B. P., u. N. I. Woronow [Zs] 547
Kalender der Technik 1941 [Zs] 114
Kalina, M. H. s. Joseph, T. L.
Kalk-Taschenbuch 1941 [Zs] 115
Kallina, O.: Partei, Technik u. Vierjahresplan [A] 151
Kalpers, H. [Zs] 124, 325
Kalveram, W. [Zs] 644
Kammerer, Albert [Zs] 643
Kanter, J. J. [Zs] 120
— **u. E. A. Sticha:** Zerreißversuche bis zu 50stündiger Dauer u. Langzeitbelastungsversuche [A] s. *504
Kapteina, Rudolf [Zs] 436
Karas, Fr. [Zs] 325
Karelina, A. s. Braun, M.
Karges-Hammer Maschinenfabrik, Zweigwerk der J. A. Schmalbach Blechwarenwerke, A.-G. [P] 216
Kármán, Th. von [Zs] 219
Karmasin, W. [Zs] 121
Karnath, I. s. Baukloh, W.
Kasanzew, I. G. [Zs] 327
Kassatkin, A. M. [Zs] 124
Katayama, Tatuya s. Hirone, Tokutarô
Katschanow, L. M. [Zs] 641
Kauhausen, Egon s. Schmidt, Max
Kauth, K. s. 494
Kautz, Karl [Zs] 548
Kawashima, Namio, u. Yuji Tobita [Zs] 329
Keil, Fritz [B] 335
Keim, Owen S. s. Boyle, Albert J.
Keichner, H. s. 486
Keller, F. [Zs] 550
Keller, U. s. Hugony, E.
Kelly, J. D. s. Ess, T. J.
Kelsall, G. A. s. Nesbitt, E. A.
Kempf, H. s. 41
Kenlor, W. B.: Schweißen mit nichtrostendem Stahl plattierter Bleche [A] s. 593
Kentis, George, jr. [Zs] 221
Kenyon, A. F. [Zs] 327
Kessner, Artur s. Fry, Adolf
Kidani, Yoichi [Zs] 331
Kiefer, J. M. s. Grange, R. A.
Kienzle, Otto [Zs] 333
Kieser, A. J. (Hrsg.) s. Handbuch der chemisch-technischen Apparate...
Kiessler, Heinz: Festigkeitseigenschaften von nickel- u. molybdänfreien legierten Vergütungsstählen [O] *509
— **u. Winfried Connert:** Kerbzugversuche mit überlagerter Biegebeanspruchung [A] 523
Kikuchi, Kosuke, u. Mohei Iwafuji [Zs] 329
Kickuchi, Rimpei [Zs] 545
Kimball, William P. s. Cohen, Morris
Kimm s. Mac—
Kinkead, R. E [Zs] 548
Kirchberg, Helmut [A] 170, 354, 484
— s. a. Möller, H.
— **u. H. Möller** [Zs] 434
Kirnbauer, Franz [Zs] 114
Kissinger, H. [Zs] 637
Kisslik, W. A. [Zs] 122
Klärding, Josef: Entfernung des Arsens aus oxydischen Erzen [A] 424
Klas, Heinrich s. Daeves, Karl
— **u. G. Tichy** [Zs] 328
Kleditz, Emil (Bearb.): Beschäftigung von Schwerbeschädigten in der Eisen- u. Metallindustrie. Bd. 1 [B] 440
Klein, Adolf, u. Paul Paech: Anstellvorrichtungen für Vierwalzen-Umkehrgerüste [A] *397
Kleinlogel, Adolf (Hrsg.) [Zs] 436
Kleinschmidt, Bernhard (Hrsg.) [Zs] 431
Klemm, Heinz: Einwandfreie Wiedergabe von feinstem u. gröbstem Graphit sowie von Temperkohle in Schliffen [A] *632
Klinger, Paul [A] 613, *632
— s. a. 39, 42
— **W. Koch u. G. Blaschczyk:** Mikroanalytische Prüfverfahren zur Untersuchung von Eisen u. Stahl [A] s. 539
Klotzbach, Günter s. Bennek, Hubert
Kluge, F. [Zs] 116
Knehans, Karl s. Hengstenberg, Otto
Knerr, Horace C. [Zs] 226
Knickenberg, A. [Zs] 429
Knjasew, G. P. [Zs] 547
Knocke, W. A. s. Unger, A. M.
Knoop, Frederick s. Peters, Chauncey G.
Knoops, F.: Elektrizitätswirtschaft in der Gießerei [A] 542
— [Zs] 545
Knowlton, H. B., u. E. H. Snyder [Zs] 224
Knox, John D.: Stahl- u. Walzwerksanlagen der Copperweld Steel Co. in Warren (Ohio) [A] *188
Knüppel, H. s. *208
Koch, Hans-Erich [Zs] 433
Koch, Helmut [Zs] 431
Koch, Jakob [Zs] 116
Koch, Rudolf [Zs] 333
Koch, W. s. Klinger, P.
Kochendörfer, A. [Zs] 330
Kochow, I. I. [Zs] 547
Koebel, Norbert K. [Zs] 548
Köhler, A., u. W. Loos [Zs] 226
Koehler, M. [Zs] 224
Köhler, W. [Zs] 431
Köpke, G. [Zs] 122
Körber, Friedrich (Hrsg.) s. Mitteilung aus dem Kaiser-Wilhelm-Institut für Eisenforschung
— s. a. 208, 383
Körner, Paul: Zweiter Vierjahresplan [W] 93
Körting, Ernst, Dr.-Ing. E. h. [Zs] 636
Köster, W.: Gefügemäßiger Aufbau des Systems Zink-Kupfer-Aluminium s. 401
— Kinematographische Aufnahmen von Füllvorgängen beim Spritzguß s. 402
Köttgen, E., u. F. Husmann [Zs] 326
Kötzschke, P. [Zs] 432
Kohira, Isamu, Kazuo Moridera u. Genzo Maeda [Zs] 224
Kohl v. Asboth, Hans [P] *426
Kohle- u. Eisenforschung, G. m. b. H. [P] *193, *301, *426, 506
Kondratjew, D., u. I. Miroljubow [Zs] 121
Konopicky, Kamillo: Chromerzhaltige feuerfeste Baustoffe [O] *53; (Berichtigung) 172
Konschak, M. s. Rimarski, W.
Konstantinow, I. [Zs] 220
Kontorowa, T. A. [Zs] 330
Kontorowitsch, I. E., u. L. S. Liwschitz [Zs] 120
Kontorowitsch, M. M., u. W. I. Archarow [Zs] 225
Kornilow, I., u. W. Michejew [Zs] 430
Korpiun, J. [Zs] 551
Korschan, H. L. [Zs] 640
Koschek, Robert [Zs] 436
Koslowitsch, I. S. [Zs] 428
Kossolapow, C., u. W. Mett [Zs] 328
Kotschanowski, N. Ja. [Zs] 546, 546, 546
Kotschetko, A. A. [Zs] 115
Kottenhahn, W. [Zs] 328
Krähe, Walter [Zs] 552
Kraemer, M. H. [Zs] 637
Kratzenstein, M.: Hochstrom-Röntgenröhren u. -geräte s. 634
Krause, A. R. [Zs] 434
Krawtschenko, A. I. [Zs] 221
Krebs, Ernst [A] *503
Kreissig, E. [Zs] 435
Krieg, E. H., u. G. Sonderman: Stähle für Dampfdruckleitungen [A] s. 593
Krisam, Fritz [Zs] 637
Krisch, Alfred: Ermittlung der Dauerstandfestigkeit von Stahl bei Temperaturen über 600° [A] 90
— **u. Siegfried Eckardt:** Dauerstandversuche mit stufenweiser Belastung bei 700 u. 800° [A] 300
Kriwoschejew, A. E. s. Bunin, K. P.
Krjukow, I. I. [Zs] 547
Krjukowski, N. N. [Zs] 547
Krössin, Erwin [Zs] 551
Krol, L. B., u. T. E. Grigorjew [Zs] 637
„Kronprinz", A.-G. für Metallindustrie [P] *543
Krug, Paul [Zs] 430
Krumme, Walter [Zs] 432
Krupp, Fried., A.-G. [P] *92, 276, 357, *524
Krupp, Fried., Grusonwerk, A.-G. [P] *324, *403, *426, *507
Kuba, Michio [Zs] 117
Kubaschewski, O.: Bildungswärme von Legierungen s. 401
Kubasta, Jos. [Zs] 120
Kudrjawzew, I. W. [Zs] 223, 643
Kühlwein, F. L. [Zs] 427
Kühnel, R. [Zs] 637
Kugelfischer, Erste Automatische Gußstahlkugelfabrik, vorm. Friedrich Fischer [P] *113
Kuhn s. 151
Kukuk, P. [Zs] 115, 218
Kuntze, W. [Zs] 121, 434
Kunze, P. [Zs] 218
Kupke, Erich [Zs] 228
— s. a. Treplin, Harro
Kurdjumow, G. (W.) s. Grusin, P. L.
— **u. N. Osslon** [Zs] 550
Kurz, Hermann [Zs] 333
Kusaka, Kazuji [P] 113
Kusnetzow, N. s. Trubin, K.

Labeka, C. L. [Zs] 118
Ladyshenski, N. S. [Zs] 121
Lamarche, Walter s. Schmidt, Max
Lameck, Paul, u. Wolfram Scheer: Stand der Steinkohlenveredelung [A] *63, *86, *109
Lampe, Hans [Zs] 228
Lang, Maximilian [Zs] 116
Lange, Heinrich: Austenitzerfall der Kohlenstoffstähle [A] *214
— s. a. Fink, K.
La Que, F. L., u. G. L. Cox [Zs] 325
Laschko, N. (F.) s. Franzewitsch, I.
— **u. N. I. Ssandler** [Zs] 432
Latin, A. [Zs] 227
Lauenstein, A. s. Passer, M.
Lebed, E., u. B. Rogosnyj [Zs] 118
Le Comte, H. s. Fibranz, E.
Leder, Ernst [Zs] 326
Lederle, P. [Zs] 643
Lefring, N., u. A. R. Corneliussen [Zs] 639
Legg, V. E., u. F. J. Given [Zs] 121
Legkosstup, O. I. [Zs] 429
— s. a. Lukaschkow, A. F.
Lehmann, H., u. H. Teichmann: Laboratoriumsgeräte aus keramischen Stoffen [A] s. 538
Lehr, Ernst [Zs] 331
Leibowitsch, M. M. [Zs] 428
Leicht, Robert [Zs] 638
Leikin, I., u. N. Ssyromolotny [Zs] 121

Leithe, F. [Zs] 428
Lemm, H. P. [Zs] 221
— Walzenzapfenlager aus Kunstharzpreßstoffen [O] *516
Lentschenko, A. I., u. G. L. Pawlenko [Zs] 430
Leonard, L. G. A. [Zs] 431
Leonhardt, Fritz [Zs] 643
— s. a. Schaechterle, Karl
Leopoldi, Gr. s. Fischer, H.
Lepecha, A. [Zs] 118
Leverkus, Albert [P] *324
Levi, W. [Zs] 116
Lewin, S. L., u. W. F. Ljauss [Zs] 429
Lewis, J. R. [Zs] 545
Lexikon des kaufmännischen Rechnungswesens. Lfg. 2 bis 4 [Zs] 124
Ley, Robert [Zs] 552
Leye, Alexander Reinhold [Zs] 219
Liesegang, C. [Zs] 218
Limmer, G. s. 41
Lindemann, E. [Zs] 124
Lindner, H. [Zs] 116
Lindner, Karl [P] 173
Lindsay, Charles F. [Zs] 220
Linsley, H. E. [Zs] 548
Lipetzki, I. A. [Zs] 547
— **u. L. I. Trudler** [Zs] 639
Lippacher, K. [Zs] 225
List, H. [Zs] 637
Liwschitz, L. S. s. Kontorowitsch, I. E.
Ljapin, K. S. [Zs] 115
Ljauss, W. F. s. Lewin, S. L.
Ljunggren, O. W. L. [Zs] 226
Lloyd, Peter [Zs] 428
— **u. E. A. C. Chamberlain** [Zs] 642
Lobeck, Max [A] 575
Lobry de Bruyn, C. A., u. H. van der Veen [Zs] 435
Löfquist, Helge, u. Carl Benedicks [Zs] 218
Loerzweiler, H. [Zs] 552
Lohberg, O.: Geräte der magnetischen Werkstoffprüfung s. 634
Lohmann s. 487
Lohmann, Friedr., G. m. b. H., Gußstahlfabrik, Walz- u. Hammerwerke, Herbede/Ruhr, 150 Jahre [Zs] 636
Lohmann, Wilhelm: Fortschritte in der Schweißtechnik von Juli 1939 bis Dezember 1940 [A] 570, 592, 610
Longden, E. [Zs] 326
Longenecker, Charles: Anlagen der Weirton Steel Company in Weirton (Virginia) [A] *243
— Werksanlagen der Continental Steel Corporation in Kokomo [A] *298
Loos, C. E., u. F. H. Dill: Bewertung von Loch- u. Nutschweißungen bei Scherbeanspruchung [A] s. 612
Loos, W. s. Köhler, A.
Lorig, C. H., u. V. H. Schnee [Zs] 548
Losana, Luigi [Zs] 545
Losenhausenwerk Düsseldorfer Maschinenbau, A.-G. [P] *250
Losinski, M. G. [Zs] 329
Loutrel, L. F., jr. [Zs] 640
Loux, John H. [Zs] 544
Lueg, Werner [A] 570
— s. a. 587, 588
— s. a Eichinger, Anton
— s. a. Pomp, Anton
— **u. Anton Pomp:** Verwendbarkeit von Salzbädern zum Patentieren von Stahldraht [O] *266
Lukaschkow, A. F., u. O. I. Legkosstup [Zs] 327
Luther, G. G. s. Jackson, C. E.
Luyken, Walter: Abscheidung der Erzkieselsäure vor dem Hochofen [O] *97
Lwow, G. K., u. T. S. Schtschegol [Zs] 119
Lyon, S. W.: Mechanische Untersuchung geschweißter Schienenstöße s. 119
— Härtungen der Schienenenden [A] s. *458
Lyons, E. H., u. U. C. Tainton [Zs] 222

Maaßen, G. s. 40
M(a)cAdam, Dunlap J., jr. [Zs] 641
— **u. Glenn W. Geil** [Zs] 123
MacArthur, D. A. [Zs] 327
M(a)cCartney, J. T. s. Auvil, H. S.
Macchia, Osvaldo: Phosphatrostschutz [B] 199
MacFerrin, W. B. [Zs] 227
M(a)cGregor, C. W. [Zs] 433
MacGregor, M. [Zs] 636
Machanek, A. [Zs] 433
Machlet, Adolph Wilhelm [P] 635
Machu, Willi [Zs] 227, 431, 547
Mackay, Johnstone S. s. Fink, Colin G.
M(a)cKimm, Paul J. [Zs] 123, 330
MacMullen, J. C. [Zs] 544
Madono, Osamu [Zs] 432
Maduschka, L. s. 35
Maeda, Genzo s. Kohira, Isamu
Magalis, B. W. [Zs] 117
Mahl, Hans [Zs] 331, 434
Mahr, C.: Sulfocarbamid in der quantitativ-anorganischen Analyse [A] s. 541
Mai, A. [Zs] 546
Mailänder, R., W. Szubinski u. H.-J. Wiester: Biegewechselversuche u. Gefügeuntersuchungen an geschweißten dünnen Blechen aus Stählen höherer Festigkeit [A] 248
Malcolm, Vincent T. [Zs] 330
Malzacher, H. s. 151
Mand, Josef [Zs] 228, 333
Mannesmannröhren-Werke [P] 147, *403
Månssons, Peder. Schriften über technische Chemie u. Hüttenwesen. Uebers. u. erl. v. Otto Johannsen [B] 381
Mantel, W., u. W. Schreiber: Bestimmung des Gesamtschwefels in festen Brennstoffen nach dem Vergasungsverfahren [A] s. 540
— Bestimmung des Chlors in festen Brennstoffen [A] s. 541
Mantell, C. L. [Zs] 119, 229
— Blei als Schmiermittel beim Drahtziehen [A] 274[1])
Marensky, Curt [Zs] 118
Marguerre, Fr. [Zs] 637
Marguerre, K. [Zs] 121
Marinček, Borut s. Durrer, Robert
Martin, O. s. *313
Masch, D. L. [Zs] 549
Maschinenbau-A.-G. vorm. Ehrhardt & Sehmer [P] *379
Masing, Georg (Hrsg.) s. Handbuch der Metallphysik
— [Zs] 122, 325
Mathieu, Karl [A] 402
Matis, H. A. s. Unger, A. M.
Matthaei, G. A. [Zs] 637, 325
Matwejew, G. S., u. P. W. Pleschkow [Zs] 116
Matwejew, Ju. M. s. Matwejew, M. I.
Matwejew, M. I., u. Ju. M. Matwejew [Zs] 118
Matwejewa, M. S. s. Ssamochotzki, A. I.
Mauger, D. N. [Zs] 428
Maurer, E. s. 427
Mayer, V. s. Vetlicky, B.
Mayr, F. [Zs] 435
Mears, R. B. s. Dix, E. H.
Meerkamp van Embden, H. J. s. Jonas, B.
Meier, Karl-Heinrich [Zs] 115
Meier & Weichelt [P] 324
Mejerow, S. s. Ssselesnew, A.
Mejersson, G. A., u. W. I. Schabalin [Zs] 117
Melmoth, Frederick A. [Zs] 327
Menghi, S. [Zs] 436
Merrill, T. W. s. Cash, G. U.
Mertes, P. H. [Zs] 114, 436
Meschtscherin, W. T. [Zs] 118
Metallgesellschaft, A.-G. [P] 22, 147, *250, 356, *543
Mett, W. s. Kossolapow, C.
Meurer, Otto: Schlupf beim Schleppwalzenantrieb (O) *13
Meutsch, Voigtländer & Co., vorm. Gewerkschaft Wallram [P] 402
Meyer, Heinrich Jos. [A] 592
Meyer, Kurt Th. [Zs] 333
Michael, G. [Zs] 544
— s. a. Giesecke, F.
Michailow, G. P., u. N. I. Tschunshin [Zs] 547
Michailow, W. W., u. S. W. Stengelmeier [Zs] 115
Michejew, G. P. [Zs] 550
Michejew, W. s. Kornilow, I.
Michel, K. [Zs] 434
Michnewitsch, Wladimir [A] *484
Mikocki, E. [Zs] 637
Miller, D. S. s. Austin, J. B.
Miller, E. P. s. Morral, F. R.
Miller, R. F., W. G. Benz u. W. E. Unverzagt: Dauerstandfestigkeit von niedriglegierten Stählen bei 638° [A] s. *481
Milligan, Lowell H. [Zs] 119
Mindowski, L. P. [Zs] 120
Minkewitsch, N. A., N. A. Buchman u. Ju. A. Geller [Zs] 328
Mirkin, I. L., u. M. E. Blanter [Zs] 122
Miroljubow, I. s. Kondratjew, D.
Mischtschenko, W. [Zs] 637
Mitteilungen aus dem Gießerei-Institut der Technischen Hochschule Aachen. Hrsg. von E. Piwowarsky. Bd. 6 [Zs] 114
Mitteilungen (ferner)
— aus dem Kaiser-Wilhelm-Institut für Eisenforschung. Hrsg. v. Friedrich Körber. Bd. 22 [B] 555
Moede, W. s. Prockat, Fr.
Möglichkeiten, Wirtschaftliche, der Sowjetunion [Zs] 436
Möller, H. s. Kirchberg, H.
— **u. H. Kirchberg:** Röntgendurchstrahlung als Hilfsmittel der Eisenerzpetrographie [A] s. 633
Mönch, E. [Zs] 225
Mörs, Wilhelm: Gerät zur Feuerungsüberwachung von Oefen [A] *42
Mörtsell, Sture [Zs] 219
Möser, A. [Zs] 115
Mogensen, Fredrik [Zs] 218
Mohler, F.: Ueberwachung der Dickenabmessung von kaltgewalztem Bandstahl [A] 570
Moll, H. [Zs] 326
Montgomery, T. B. [Zs] 328
Montoro, Vincenzo [Zs] 435
— **u. G. Zaffuto** [Zs] 332
Moore, Burrows [Zs] 428
Moore, Herbert F.: Untersuchungen über Risse in Schienen [A] *456
— s. a. Alleman, N. J.
— s. a. Jones, Paul G.
— **Howard R. Thomas u. Ralph E. Cramer** [Zs] 119
Moormann, Karl, u. Paul Heuser (Bearb.): Eisenbahngüterverkehr u. Gütertarife [B] 336
Morawa, F. W. s. 493, 497, 497
— s. a. Baare, P. A.
Mordkowitsch, W. M. s. Dobowski, A. I.
Morgan, A. F. [Zs] 219
Morgan, Raymond, Sylvia Steckler u. E. B. Schwartz [Zs] 123
Moridera, Kazuo s. Kohira, Isamu
Morral, F. R., u. E. P. Miller [Zs] 123
Morris, J. S. [Zs] 333
Morris, M. J. R. s. Farnsworth, W. M.
Morris, R. J., jr. s. Bozorth, R. M.
Motok, George T. [Zs] 330
Mrgudich, J. N. [Zs] 228
Mucke, H. [Zs] 546
Müller, E. A. W.: Automatische Geräte für die Magnetpulverprüfung [A] s. 634
Müller, Fritz H. s. Bennek, Hubert
Müller, Hans: Berechnung der Biegewechselfestigkeit aus der Zugfestigkeit [A] *143
Müller, Herbert [Zs] 642
Müller, Horst G. [Zs] 227
Müller, J. [Zs] 222
Müller, Wolf Johannes [Zs] 227, 643
— Bedeutung von Laboratoriumsversuchen für die Erforschung der Stahlkorrosion [O] 535
Müller-Hillebrand, D. [Zs] 116
Müller-Neuglück, H. H.: Kolorimetrische Schnellbestimmung des Magnesiums mit Hilfe von Titangelb [A] s. 541
Mullen s. Mac—
Mund, A. s. 209
Mursow, A. s. Golubew, T.
Musser, Donald F. s. Boyle, Albert J.
Muster, H. s. Schmidt, E. K. O.
Muthesius, Volkmar [Zs] 325

Nägele, G. [Zs] 552
Naeser, Gerhard: Unmittelbares Walzen von flüssigem Stahl [O] *409
— [B] 71
Nagel, R.: Abscheide- u. Sichtwirkung des Wirblers [A] s. 425
Nakagawa, Yuzo [Zs] 641, 641, 641
Nakajima, Michibumi [Zs] 641
Nedswetzki, G. W. [Zs] 547
Neerfeld, H.: Berechnung des Unterschiedes zwischen röntgenographischen u. mechanischen Elastizitätskonstanten [A] s. 633
— Rechenschieber für die Ermittlung von Gitterkonstanten aus Rückstrahlaufnahmen [A] s. 634
Nefedowa, W. N. s. Ssergejewa, E. W.
Nekrassow, S. J., u. W. P. Onoprijenko: Arbeit der Gase im Schacht u. Vorgänge im Gestell des Hochofens [A] *190
Nesbitt, E. A., u. G. A. Kelsall [Zs] 121
Nesnidal, Emanuel [Zs] 639
Neufert, Ernst [Zs] 643
Neuglück s. Müller—
Neuhoff, E. s. 497
Neumann, Adalbert s. Borchers, Heinz
Neumann, Bernhard [B] 382
Neumann, Gustav: Feuerungstechnische Rechnungsunterlagen für vollkommen verbranntes Ruhr-Ferngas [A] *19
Neumann, Gustav (ferner)
— Anwendung der Ergebnisse der Gleichgewichtsforschung auf Ofenatmosphären u. Fragen der entkohlungsfreien u. Blankglühung [A] 299, 424
Neumann, Hans, u. Willy Zumbusch [Zs] 225
Neumann, Kurt [Zs] 115
Neunkircher Eisenwerk, A.-G., vorm. Gebr. Stumm [P] *506
Neuse, O.: Vergleichsversuche mit fettgeschmierten Austauschwerkstoff- u. Rotgußlagern für Kranbetrieb unter besonderer Berücksichtigung von „Sintereisen" [A] *459
Newell, H. D. [Zs] 225
Newell, W. C. [Zs] 435
Niedenthal, Alfred, u. Hanns Wentrup: Versuche mit dem Rohr-Niederfrequenzofen [O] *557, *588
Nierhaus, H. [Zs] 427
Niggemeyer, A. [Zs] 637
Nikolajenko, W. N. [Zs] 118
Nishigori, Seiji, u. Chiaki Asada [Zs] 640
Nolte, H. [Zs] 121
Nonnenmacher, G. [Zs] 636
Norden, Helmut [Zs] 125, 333
Normblatt-Verzeichnis 1940 [Zs] 124
Nowotny, H.: Verbindungen einiger Schwermetalle mit den Metalloiden der 5. Gruppe des periodischen Systems s. 402
Noy, J. M., u. L. G. Bliss [Zs] 223

Oakley, Donald B., u. Joseph F. Oesterle [Zs] 642
Oberle, Hubert: Erzmischanlage der Buderus'schen Eisenwerke auf der Sophienhütte in Wetzlar [O] *529
O'Brien, R. A. s. Schroeder, W. C.
Oding, I. A. s. Schleier, E. W.
Oechslin-Bucher, H. [Zs] 639
Oehler, G. [Zs] 643
Oelsen, Willy [B] 199
— s. a. 209, *347
Oertel, Curt [A] 214
Oesterle, Joseph F. s. Oakley, Donald B.
Oesterreichische Magnesit-A.-G. [P] *276, *524
Oettel, Rudolf s. Fry, Adolf
Ofengenden, A. M. s. Grigorjew, F. N.
Offenhauer, C. M. s. Aborn, Robert H.
Ogijewetzki, A. S. [Zs] 546, 547
Ohlhoff, A. [Zs] 639
Okura, Yukio [Zs] 224
Olivo, Mario [P] *356
Onoprijenko, W. P. s. Nekrassow, S. J.
Osgood, W. R. [Zs] 122
Oßis, F. s. Ievins, A.
Osslon, N. s. Kurdjumow, G.
Osstrouchow, M. Ja. [Zs] 429
Ostenfeld, Chr. s. Jonson, W.
Otin, S. s. Duchan, N.
Ouwerkerk, L. van, u. D. J. Binkhorst [Zs] 434
Overath, W. [Zs] 431
Owen, E. A. [Zs] 550

Paech, Paul s. Klein, Adolf
Palmucci, Alfredo [Zs] 120
Paquay, H. [Zs] 551
Parke, R. M. s. Blanchard, J. R.
Parker, Charles M. [Zs] 427
Parker, E. R. [Zs] 225, 640
Parker, Theron D. [Zs] 330
Paschke, Max s. 420
— **u. Paul Hahnel:** Stark saure Verhüttung kieselsäurereicher Erze [O] *385, *417
Passer, M., u. A. Lauenstein: Erkennung der Bestandteile plattierter Werkstoffe mittels Spektralanalyse [A] s. 539
— [Zs] 551
Passtuchow, A. I. [Zs] 548
Patch, Earl S. [Zs] 545
Patterson, Wilhelm, u. Eugen Piwowarsky: Einfluß von Korrosion auf die Festigkeitseigenschaften metallischer Werkstoffe, besonders Gußeisen [A] 523
Paulus, Richard s. Thanheiser, Gustav
Pawlenko, D. F. [Zs] 123
Pawlenko, G. L. s. Lentschenko, A. I.
Pearce, J. G. [Zs] 117
Peddinghaus, Paul Ferd. [P] *193
Pelou, Maurice [Zs] 432
Pelton, R. S. [Zs] 221
Pendergast, W. L. s. Heindl, R. A.
Pentzlin, Kurt [Zs] 333
Peters, Chauncey G., u. Frederick Knoop [Zs] 122
Peters, H. [Zs] 325
Petersen, O. s. 151, 383, 487

[1]) Daselbst irrtümlich Mantel

Petersen, W., u. C. Ramsauer (Hrsg.) [Zs] 427
Petrén, J.: Reduzierbarkeit von See- u. Sumpferzen im Verhältnis zu Roteisenstein u. Magnetit [A] 569
Petri, Otto s. Thum, August
Pfannenschmidt, C. W.: Werkstoff für die Zylinder von Verbrennungsmotoren [A] 542
Phillips, D. L. s. Edwards, C. A.
Phillips, W. J., u. T. D. West [Zs] 640
Phragmén, G. s. 122
— **u. R. Treje:** Bestimmung des Stickstoffs in Stahl u. Legierungen [A] *630
Piening, W. [Zs] 326
Pilling, N. B., u. W. A. Wesley [Zs] 435
Pinsl, H.: Vanadinbestimmung in legiertem Roh- u. Gußeisen [A] s. 539
Piontelli, R., G. Boeri u. E. Berini [Zs] 545
Piwowarsky, Eugen (Hrsg.) [Zs] 114
— [Zs] 638
— s. a. Patterson, Wilhelm
Pleschkow, P. W. s. Matwejew, G. S.
Ploum, Heinrich [A] 573
Poech, H. s. 208, 208, 209
Pöschl, Theodor [Zs] 550
Pogodin, G. I., u. G. S. Jakowtschik [Zs] 547
Pogodin-Alekssejew, G. I. [Zs] 225
Pohl, E. [Zs] 123
Pohl, Ernst, u. Hellmut Eisenwiener: Streuung bei Ermittlung der Brinellhärte von Gußeisen [A] 191
Poli, Giovanni [Zs] 327
Pomp, Anton: Vergangenheit, Gegenwart u. Zukunft der Stahldrahterzeugung [O] 253
— Stahldrahl, Herstellung u. Eigenschaften [B] 279
— Verhalten des Stahles bei erhöhten Temperaturen. Schrifttum 1940 [A] *478
— [B] 95
— s. a. 270, 272, 587
— s. a. Lueg, Werner
— **u. Max Hempel:** Biegewechselfestigkeit von molybdän- u. nickelhaltigen Baustählen [A] 192
— Beanspruchungsart u. Wechselfestigkeit von Gußeisen u. Temperguß [A] 300
— **u. Werner Lueg:** Ausbildung von Druckfaltungen beim frei breitenden Walzen von Stahl [A] 613
Porath, P. R. s. Wood, C. E.
Poromenski, W. s. Tschertawskich, A.
Portevin, Albert [Zs] 428
Posspelow, D. A. [Zs] 219
Pries, H. s. Gassner, E.
Prockat, Fr., Fr. Spicer u. W. Moede [Zs] 436
Prosswirin, W. I. [Zs] 330
Puchner, O. [Zs] 435
Püngel, Wilhelm s. Schulz, Ernst Hermann
Puette, R. L. [Zs] 545
Punga, F. [Zs] 333
Purdon, A. O. [Zs] 638

Quandel, Karl [B] 95
— Photometrische Kupferbestimmung im Stahl [A] 614

Raabe, P.: Lothringisches Minette-Gebiet u. seine wirtschaftliche Bedeutung [W] 45
Rader, L. F., jr., u. W. H. Ross: Einfluß des Fluors bei Bestimmung zitratunlöslicher Phosphorsäure nach dem offiziellen Verfahren [A] s. 539
Rädeker, W. [Zs] 431
Ramm, A. [Zs] 638
Ramsauer, C. s. Petersen, W.
Raub, Ernst [Zs] 117
Raymund, H. [Zs] 326
Reagan, W. J. [Zs] 117
Redenz, Hans [A] *109
Reder, Gustav [Zs] 644
Reerink, W. [Zs] 428
Rees, Wm. J. s. Hughes, R. M.
Reese, Donald J. [Zs] 429
Reichert, J. W.: Amerikas Stahlausfuhr nach England [O] 233
Reinecke, Walter [B] 72, 463, 507
Reinkin, Leonie [Zs] 125
Rekuperator, G. m. b. H. [P] 506
Remscheider Werkzeugindustrie [Zs] 125
Replogle, H. E. [Zs] 224
Rheinmetall-Borsig, A.-G. [P] 217
Rhodes, F. H. s. Thomas, R. D., jr.
Rice, D. B. [Zs] 431
Rice, E. C. [Zs] 545
Richards, Edmund T. [Zs] 223
Richardson, C. A. [Zs] 639
Richter, Artur [Zs] 552
Riebensahm, P. [Zs] 328
Riedig, Fr. [Zs] 116
Riehl, Wilhelm [Zs] 326
Rieke, R. [Zs] 636
Riggan, Fred B. [Zs] 330
Rimarski, W., u. M. Konschak [Zs] 430
Rinne, Will [B] 527
Rinski, Ja. D. [Zs] 431
Ristow, A. s. *208, 348, 495
Ritzau, Günther [Zs] 218, 224, 326
Roberts, L. M. s. Hedberg, C. W.
Robinson, E. L.: Vergleichende Langzeitzerreiß- u. Dauerstandversuche an einem Silizium-Chrom-Molybdän-Stahl [A] s. 503
Rocha, H. J. [Zs] 123
Rockefeller, H. E.: Anwendung des Brennschnittes bei der Vorbereitung von Brennkanten [A] s. 612
Rockrohr, Georg: Verhalten des Chroms im basischen Siemens-Martin-Ofen [O] *203
— s. a. 209
Röchling, Hermann: Lothringens Eisenindustrie [W] 46
— s. a. 486
Röchling'sche Eisen- u. Stahlwerke, G. m. b. H. [P] *193
Roehl, E. J. [Zs] 328
Röll, Walter [Zs] 546
Roesner, Gerhard [B] 200
— **u. Ludwig Schuster** [Zs] 431
Rogosnyj, B. s. Lebed, E.
Rohde, Ewald: Aluminium-Lagerlegierungen [A] 17
Rohland, Walter: Entwicklung des Lichtbogen-Elektrostahlofens zum Großraumofen u. seine metallurgische Anwendung [O] *2
Roll, F. [Zs] 120, 548
Rollfinke, Fr. [Zs] 220
Rolshoven, Hubertus [Zs] 544
Ronay, Bela [Zs] 639
Rosenberg, S. J., u. T. G. Digges [Zs] 434
Rosenthal, D., u. J. Zábrš [Zs] 119
Ross, W. H. s. Rader, L. F., jr.
Rossi, P. [Zs] 548
Rossmann [Zs] 643
Rossow, Ernst [Zs] 432
Roth, E. L. [Zs] 223
Roth, P. [Zs] 329
Roth, Walter [Zs] 332
Rothe, Johannes [P] *403
Ruder, W. E.: Transformatorenbleche [A] 214
Rudy, I. s. Wratzki, M.
Rübmann, Heinrich: Betriebswirtschaftliche Maßnahmen zur Leistungssteigerung in der Eisenhüttenindustrie [O] 473
Rüder, H. B.: Ausführung der Elektrofilter für Großkesselanlagen u. Sichtwirkung der Reingase [A] s. 425
Rüding, Otto: Kühlung eines Elektromotors [A] *171
Ruhrstahl-A.-G. [P] 485, 506
Rummel, Kurt [B] 507
— Wesen der Flamme [O] *364
— **u. Paul-Otto Veh:** Strahlung leuchtender Flammen [A] 424
Rummel, Theodor s. Esmarch, Wilhelm
Ruprecht, Paul [Zs] 229, 325
Ruska, Ernst [Zs] 226
— s. a. Borries, B. v.
Ruska, H. [Zs] 434
Rutenbeck, Theo [Zs] 643
Ruthardt, K. s. Seith, W.
Ruttmann, Wilhelm s. Borries, Bodo v.
Rykalin, N. N., u. A. I. Ssamodurow [Zs] 546
Ryshkow, P. Ja. [Zs] 550

Sacharow, A. N. [Zs] 547
Sachs, George [Zs] 225, 332
— **u. J. W. Spretnak** [Zs] 434
Saito, Seizo, u. Nobukimi Yamamoto [Zs] 550
Saito, Toyozo [Zs] 223
Saito, Yahei [Zs] 227
Sajetz, Ja. [Zs] 327
Samans, Carl H. s. Austin, Charles R.
Samorujew, W. [Zs] 224
Sandig, Curt [Zs] 125
Sano, Masao [Zs] 117
Sarcander, Erwin [Zs] 115, 218, 552
— Norwegens Erzbergbau u. Hüttenindustrie [W] 357
Sasaki, Senichi s. Fukui, Makoto
Sasse, W., u. W. Stein (Bearb.): Kriegswirtschaftliche Sozialbestimmungen der Eisen-, Stahl- u. Metallindustrie [B] 507
Sato, Noboru s. Tawara, Sinji
Sauermann [Zs] 326
Sauerwald, F. [Zs] 550
Sawin, N. N. [Zs] 433
Scatchard, George [Zs] 325
Schabalin, W. I. s. Mejersson, G. A.
Schack, Alfred: Industrieller Wärmeübergang. 2. Aufl. [B] 47
Schaechterle, Karl [Zs] 124
— **u. Fritz Leonhardt** [Zs] 643
Schäfer, E. s. 271
Schäfer, H. [Zs] 637
Schaller, G. S.: Elektroden zum Schweißen von Grauguß [A] s. 572
Schaper, G. [Zs] 643
Schapowalow, M. A. [Zs] 220
Scharfenberg, Curt [Zs] 636
Schaschkow, A. N. [Zs] 118, 547, 547
Schattschneider, Max: Gasturbine im Hüttenwerk [O] *465
Scheele, Hans: Zugversuche unter Gleitbehinderung [A] 424
Scheer, Wolfram s. Lameck, Paul
Scheftel, N. [Zs] 546
Scheil, E.: Rechnerische Behandlung der Lunkerbildung s. 402
Scheil, Merrill s. Wohrman, C. R.
Schellenberger, Fritz [Zs] 222
Schelling, Hermann von [Zs] 644
Scherzer, K. [Zs] 431
Scheucher, H.: Menschenführung in Eisenhüttenbetrieben s. 616
Schewandin, E., u. I. Kaganowitsch [Zs] 432
Schewtschenko, A. A. [Zs] 430
Schikorr, G. [Zs] 227
Schischokin, W. (P.) [Zs] 122, 331
Schlegel, Hans [Zs] 115
Schleier, E. W., u. I. A. Oding [Zs] 329
Schleif-Industrie-Kalender 1941. Hrsg. v. B. Kleinschmidt [Zs] 431
Schließmann, O. s. 40, 41
Schloemann, A.-G. [P] *91, *92, *217, *506, *543
Schlötter, M. [Zs] 431
— Korrosionsbeständigkeit elektrolytischer Zinküberzüge [Zu] 498, 500, 501, 502
— **u. H. Schmellenmeier** [Zs] 551
Schlumberger, Hans s. Daeves, Karl
Schmahl, Eugen [Zs] 636
Schmaltz, Kurt [Zs] 333
Schmelew, B. A. s. Tschishewski, N. P.
Schmellenmeier, H. s. Schlötter, M.
Schmid, E.: Entmagnetisierung von Werkstücken s. 634
Schmid, E., u. R. Weber [Zs] 326
Schmidt, E. K. O., u. H. Muster [Zs] 641
Schmidt, Eva [Zs] 114
Schmidt, F. [Zs] 228, 644
Schmidt, Friedrich, u. O. Bernsdorff [Zs] 433
Schmidt, Hans [Zs] 328
Schmidt, Max [Zs] 431
— **u. Walter Lamarche** [Zs] 224
— — **u. Egon Kauhausen:** Verminderung des Kobaltgehaltes in Aufschweißlegierungen [A] 91
Schmidtmann, Eugen s. Eilender, Walter
Schmitt, L. [Zs] 116
Schmitthenner, Paul: Sinn des gegenwärtigen Krieges [A] s. 486
Schmitz, Hans [B] 71
Schnee, V. H. s. Lorig, C. H.
Schneider, A.: Dampfdruckmessungen an Legierungen des Aluminiums mit Magnesium oder Zink s. 401
— Thermische Gewinnung des Magnesiums s. 401
Schneider, R. [Zs] 221
Schneider, W. J. [Zs] 119
Schneiderhöhn, Hans [Zs] 427
Schöne, E. [Zs] 431
Schoenmaker, P. [Zs] 431, 640
Schoop, M. U. [Zs] 227
Schor, E. [Zs] 639
Schrader, Angelica [Zs] 550
Schramm, Jakob [Zs] 226; vgl. 401
— [Zs] 332
— [B] 200
Schranz, Andreas [Zs] 644
Schranz, F. G. [Zs] 639
Schreiber, W. s. Mantel, W.
Schrensel s. 35
Schroeder, W. C. [Zs] 435
— **A. A. Berk u. R. A. O'Brien** [Zs] 435
Schtschegol, T. S. s. Lwow, G. K.
Schulek, E., u. I. Boldizsár: Sollen Niederschläge in der Gewichtsanalyse getrocknet oder geglüht werden [A] s. 541
Schulz, Erich [Zs] 637
Schulz, Ernst Hermann [B] 555
— s. a. 168
— **u. Wilhelm Püngel** [B] 279
Schulze, A. [Zs] 327
Schulze, Richard [Zs] 119, 222
Schulze, Gustav E. R. s. Dehlinger, Ulrich
Schumacher, H. s. Irtenkauf, J.
Schumacher, W. [Zs] 328
Schupp, Karl [Zs] 225
Schur, J. S. [Zs] 549
Schurecht, H. G., u. H. I. Sephton [Zs] 544
Schuster, Ludwig s. Roesner, Gerhard
Schutzvorrichtungen, Neuartige. Bd. 11 u. 12 [Zs] 229
Schwabe, E. [Zs] 643
Schwaigerer, S. s. Siebel, Erich
Schwanebach, H. v. [Zs] 544
Schwantke, Karl: Unfallschutz den Neulingen der Arbeit [A] 323
Schwartz, E. B. s. Morgan, Raymond
Schwartz, H. A., G. M. Guiler u. M. K. Barnett [Zs] 432
Schwarz, Walther: Neuer Weg zur Werkstoffprüfung [A] 151
— s. a. Weihrich, Robert
Schwarzer, Rudolf [Zs] 116
Schwarzkopf, Paul, u. Claus G. Goetzel [Zs] 117
Schweizerhof, Sigfrid: Mehrschichtiger Werkstoff mit geradliniger Magnetisierungskurve s. 402; vgl. 641
— [Zs] 549, 641
Schwerber, P. [Zs] 551
Schwier, Fritz [Zs] 328
— Einfluß verschiedener Ziehbedingungen auf den Formänderungswirkungsgrad u. die Festigkeitseigenschaften beim Ziehen von Stahldraht [O] *577
— s. a. 587, 587
Schwyrew, B. S., u. K. M. Gelfand [Zs] 224
Scott, F. W. s. Joseph, T. L.
Scott, Howard s. Gier, J. R.
— s. a. Trembour, F. W.
Seabloom, Eric R. s. Carlson, Irving H.
Seelig, Richard P. [Zs] 430
— s. a. Goetzel, Claus G.
Seeliger, Karl: Unternehmer in der gelenkten Wirtschaft [Zs] 644
Seemann, H. [Zs] 122
Seibt, Ernst [Zs] 644
Seil, Gilbert E., u. Staff [Zs] 544
Seil, Gilbert E., Bradford S. Tucker u. H. A. Heiligman [Zs] 544
Seith, W. s. 40
— **u. K. Ruthardt** [Zs] 435
Sendzimir, Tadeusz [P] *217
Sephton, H. I. s. Schurecht, H. G.
Serlo, Walter (Hrsg.) [Zs] 114
Seuthe, Ad. [Zs] 435
Shabotinski, E. Ja. [Zs] 547
Shafer, W. M. s. Clark, C. L.
Sheffer, John W. [Zs] 222
Sherebin, B. [Zs] 219
Sherman, W. F. [Zs] 329
Shigadlo, A. W. [Zs] 122
Shimoda, Hideo [Zs] 432
Shuchowzew, I. N. [Zs] 118
Shukewitsch-Stoscha, A. [Zs] 548
Siebel, Erich (Hrsg.): Handbuch der Werkstoffprüfung. Bd. 1 [B] 94
— [Zs] 549
— **u. S. Schwaigerer** [Zs] 637
— **u. G. Stähli** [Zs] 549
— **u. Eberhard Weber:** Spannungen u. Werkstofffluß beim Rohrziehen [A] 191
Siemens & Halske, A.-G. [P] 461
Siemens-Schuckert-Werke, A.-G. [P] 403, *426, *635
Siemonsen, Hans s. Ulich, Hermann
Silberberg, W. [Zs] 640
Simizu, Atumaro [Zs] 433
Sims, C. E. s. Zapffe, C. A.
Sipp, Karl s. Thum, August
Sittard, J. [Zs] 119
— s. a. 497
Skaupy, F. [Zs] 638
Skoblo, S. Ja. [Zs] 550
Skorochodow, N. [Zs] 642
Skworzow, A. A. [Zs] 118, 547
Slater, J. H. [Zs] 545
Smith, A. J., u. J. W. Bolton [Zs] 222
— Einfluß der Vorwärmung bei der Einlagenschweißung an Stählen mit wachsendem Kohlenstoffgehalt [A] s. 573
Smith, C. L. [Zs] 227
Smith, H. H. [Zs] 427
Smith, Louis A. [Zs] 637
Smith, M. C. s. Doan, G. E.
Smith, R. Percival s. 638
Snyder, E. H. s. Knowlton, H. B.
Soderberg, C. Richard [Zs] 641
Solt, R. s. *34
Somigli, Guglielmo [Zs] 432
Sonderegger, A. [Zs] 221
Sonderman, G. s. Krieg, E. H.
Sordahl, L. O., u. R. B. Sosman: Amerikanische Verfahren der Temperaturmessung im Bad des Siemens-Martin-Ofens [A] *85
Sosman, R. B. s. Sordahl, L. O.

Sozialpolitik zwischen zwei Kriegen in Deutschland, Frankreich u. England [B] 127
Spicer, Fr. s. Prockat, Fr.
Spiers, H. M. s. Edwards, C.
Spretnak, J. W. s. Sachs, G.
Spring, E. K., u. J. K. Desmond [Zs] 640
Ssachanowitsch, W. E. [Zs] 328
Ssacharow, P. [Zs] 432
Ssamochotzki, A. I., u. M. S. Matwejewa [Zs] 332
Ssamodurow, A. I. s. Rykalin, N. N.
Ssandler, N. (I.) s. Franzewitsch, I.
— s. a. Laschko, N. F.
Ssaposhnikowa, W. G. s. Tomaschow, N. D.
Ssarkissow, E. S. s. Isgaryschew, N. A.
Sselesnew, A., u. S. Mejerow [Zs] 219
Ssemenow, A. G. [Zs] 547
Ssergejewa, E. W., u. W. N. Nefedowa [Zs] 222
Ssergejewitsch, W. L. s. Wologdin, W. P.
Ssidelkowski, M. P., A. M. Usijenko u. B. P. Bachtinow: [Zs] 546
Ssimakowski, A. P. [Zs] 121
Ssiomak, E. A. [Zs] 547
Ssobolewski, N. s. 546
Ssyromolotnyj, N. s. Leikin, I.
Ssyssojew, A. N. s. Budnikow, P. P.
Stadeler, A.: Beiträge zur Eisenhüttenchemie. Juli bis Dez. 1940 [A] 538
Stäblein, F. s. Jellinghaus, W.
Stäger, H., u. W. Bedert [Zs] 123
Stähli, G. s. Siebel, E.
Staff s. Seil, Gilbert E.
Stahlbau-Kalender 1941. Hrsg. von Georg Unold [Zs] 228
Stahlwerke Röchling-Buderus, A.-G. [P] 68, *276
Staley, Logan V. [Zs] 328
Stanley, G. O. [Zs] 117
Starodubow, K. F. [Zs] 120
Stassinet, Theodor [P] *92
Steckler, Sylvia s. Morgan, Raymond
Stein [Zs] 228
Stein, W. s. Sasse, W.
Steinberg, Fritz s. Becker, Gottfried
Steinberg, I. A. s. Tschernjak, W. S.
Steinberg, S. [Zs] 642
Steinhäuser, H. s. 348
Steinhaus, Hanns: Zahlen der Fabrik [B] 648
Steinkopf, W. [Zs] 124
Stellwag von Carion, Heinrich [Zs] 428
Stengelmeier, S. W. s. Michailow, W. W.
Stephenson, R. L. s. Cash, G. U.
— s. a. Grossmann, M. A.
Steubing, W. [Zs] 228
Stevenson, W. W. s. Swinden, T.
Stewart, R. C. [Zs] 223
Stich, Wilhelm [P] *92
Sticha, E. A. s. Kanter, J. J.
Stieler, C. [Zs] 547
— Schweißdrähte für die Gasschmelzschweißung [A] s. 571
— Einfluß der Kühlung im Wasserbad beim Schweißen [A] s. 594
Stintzing, H. [Zs] 641
— **u. H. Hesse** [Zs] 226
Strathausen, Werner [P] *193
Strelbitzkaja, A. I. [Zs] 331
Stroehlen, Richard [Zs] 637
Strokan, B. W. s. Cheifetz, W. L.
Studte, Werner [P] *92
Stursberg, Ernst [Zs] 116
Submarine Signal Company [P] *92
Sweginzew, S. K. [Zs] 328
Swift, H. W. [Zs] 549
Swinden, T., u. W. W. Stevenson [Zs] 435
Sy, Albert L. de, u. Herman Haemers: Elektrolytisches Schnellverfahren zum Aetzpolieren von Metallschliffen [O] *185
Sykes, Wesley P. [Zs] 642
— s. a. Ellinger, Finley H.
Szubinski, W. [A] 250
— s. a. Mailänder, R.

Tagawa, Asajiro [Zs] 432
Tainton, U. C. s. Lyons, E. H.
Takagi, Tomoatu s. Tanaka, Yasuo
Takase, Koji, u. Tatsuro Watari [Zs] 122
Talalajew, N. M. [Zs] 326
Tanaka, Yasuo, u. Tomoatu Takagi [Zs] 636
Tanimura, Hiromu [Zs] 329
Tapsell, H. J.: Unterschiede im Dehnverhalten bei unlegierten Stählen [A] s. 479
— **u. A. E. Johnson:** Dauerstandversuche unter gleichzeitiger Zug- u. Verdrehbeanspruchung [A] s. *478, 479; vgl. 549
Taran, W. D. [Zs] 547
Tarejew, B. M. [Zs] 121
Tasitdinow, G. M. [Zs] 325
Tatanabe, Toshio [Zs] 115
Tawara, Kuniiti [Zs] 642
Tawara, Sinji, u. Noboru Sato [Zs] 124
Taylor-Austin, E. [Zs] 643
Technik voran. 1941 [Zs] 114
Teichmann, H. s. Lehmann, H.
Terjung, W. s. 496
Terlaak, Wilhelm [P] *379
Terminassow, Ju., u. G. Kagan [Zs] 331
Tettweiler, Robert [Zs] 544
Tetzlaff, Lebrecht: [Zs] 430
— [Zs] 639; vgl. 612
Thanheiser, Gustav: Photometrische Bestimmung von Niob u. Tantal in Stahl, Ferrolegierungen u. Schlacken [A] 191
— s. a. 347
— **u. Josef Heyes:** Spektralanalytische Untersuchung kleiner Flächenelemente [A] 523
— **u. Reinhard Hubold:** Elektrolytische Abscheidung des Mangans aus Manganchloridlösungen [A] 573
— **u. Richard Paulus:** Einfluß der Eisenverdampfung auf die Sauerstoffbestimmung in Ferrowolfram nach dem Heißextraktionsverfahren [A] 191
Theis, A., u. L. K. Zeyen: Gasschmelzschweißungen mit einer Bewertungszahl von 0,9 an Stahlblechen der Festigkeitsstufen II u. IV [A] s. 611
Theis, Erich [Zs] 122
Theune, Ursula s. Vogel, Rudolf
Thews, Edmund R. [Zs] 326
Thiel, A., u. H. Heinrich [Zs] 123
Thielemann, R. H.: Einfluß der chemischen Zusammensetzung u. Wärmebehandlung auf Dauerstandfestigkeit von Stählen [A] s. *504
Thönnessen, F.: Reinigung durch Desintegratoren [A] s. 425
Thomas, Alfred [Zs] 644
Thomas, Fritz [P] 403
Thomas, Howard R. s. Moore, Herbert F.
— **u. N. J. Alleman:** Rollastprüfungen zur Messung des Verschleißes (an Schienenstößen) [A] s. 458
Thomas, R. D., jr., u. F. H. Rhodes: Einfluß von Kohlenstoff in der Umhüllung auf den niedergeschmolzenen Elektrodenwerkstoff u. die Schweißschlacke [A] s. 572
Thompson, C. L., u. Herman G. Wilcox [Zs] 636
Thompson, Gaylord G. [Zs] 545
Thoms, Walter: Rentabilität u. Leistung [B] 232
Thum, August, u. A. Erker: Scherfestigkeit u. Scherwechselfestigkeit an Scheiben [A] s. 611
Thum, August, Karl Sipp u. Otto Petri: Gußeisen im Leichtbau [A] 90
Thyroff, E.: Naßentstauber der Bauart Honigmann [A] s. 425
Thyssensche Gas- u. Wasserwerke, G. m. b. H. [P] 146
Tichy, G. s. Klas, H.
Tiffin, William T. [Zs] 546
Timmerhoff, W. [Zs] 642
Timmins, A. A. [Zs] 224
Tischler, F. [Zs] 218
Tobita, Yuji s. Kawashima, Namio
Todd, W. J. [Zs] 551
Toghill, E. C., u. R. V. Dowle [Zs] 329
Tokumitu, Tadasi [Zs] 433
Tomaschow, N. D., u. W. G. Ssaposhnikowa [Zs] 332
Torski, D. Je., u. P. I. Iljenko: Bestimmung der Verzinnungsstärke [A] s. 539
Tour, Sam [Zs] 121
Towpenetz, E. S. [Zs] 223
Trachtenberg, A. M. [Zs] 548
Tranter, G. D. [Zs] 117
Trautschold, Reginald [Zs] 219
Trebler, H. A. [Zs] 433
Treje, R. s. Phragmén, G.
Trembour, F. W., u. Howard Scott [Zs] 223
Trenkler, H. s. 496, 497
Treplin, Harro, Oskar Dischner u. Erich Kupke [Zs] 429
Treusch, W. [Zs] 228
Troiano, Alexander R. s. Greninger, Alden B.
Trost, A.: Wirbelstromverfahren zum Prüfen von Nichteisen-Rohren u. -Stangen [A] s. 634
— Anwendung des Zählrohrs für Grobstrukturuntersuchungen an Zellstoffkochern u. Stahlgußteilen [A] s. 634
Trubin, K., u. N. Kusnetzow [Zs] 545
Trudler, L. I. s. Lipetzki, I. A.
Trutnovsky, Karl [Zs] 637
Tschapkewitsch, A. [Zs] 120
Tschekmarjew, A. P.: Umführungen für Walzwerke [A] *482
Tschernjak, W. S. [Zs] 119
— **S. I. Golubewa u. I. A. Steinberg** [Zs] 433
— **u. S. G. Gusow** [Zs] 430
Tschertawskich, A., u. W. Poromenski [Zs] 640
Tschirikow, W. s. Woslinski, A.
Tschishewski, N. P., u. B. A. Schmelew [Zs] 550
Tschunshin, N. I. s. Michailow, G. P.
Tucker, Bradford S. s. Seil, Gilbert E.
Tucker, R. C. [Zs] 224
Turkin, W. S. [Zs] 224

Ubbelohde, L.: Viskosimetrie. 3. Aufl. [B] 95
Uhlig, H. H. [Zs] 434
Uhlitzsch, H.: Entwicklung des Gußeisendiagramms von Maurer [A] 542
Ulbricht, Rolf: Leichtbauweise [A] *350
Ulbricht, Wilfried [Zs] 225
Ulich, Hermann: Kurzes Lehrbuch der physikalischen Chemie. 2. Aufl. [B] 199
— **u. Hans Siemonsen** [Zs] 427
Unger, A. M., H. A. Matis u. W. A. Knocke [Zs] 639
Unold, Georg (Bearb.) s. Stahlbau-Kalender
Unverzagt, W. E. s. Miller, R. F.
Uschinski, Charlotte s. Vogel, Rudolf
Usijenko, A. M. s. Ssidelkowski, M. P.

Vaders, E. s. 17
Vaupel, O.: Anwendung des Zählrohrs für Feinstrukturuntersuchungen [A] s. 634
Veen, H. van der s. Lobry de Bruyn, C. A.
Veh, Paul-Otto: Strahlung leuchtender Flammen. 2. Teil: Strahlungsmessungen an Modellflammen, Ergebnisse u. Schlußfolgerungen [A] 523
— s. Rummel, Kurt
Veit, Philipp [A] *401; (Berichtigung) 484
Veitscher Magnesitwerke, A.-G. [P] 635
Velsen, Wilhelm von [Zs] 114
Vereinigte Hüttenwerke Burbach-Eich-Düdelingen [P] *276
Vereinigte Leichtmetallwerke, G. m. b. H. [P] *543
Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [P] 379
Verfürth, Hans: Ingangsetzung der lothringischen Eisenhüttenwerke [A] s. 486
Veröffentlichungen, Wissenschaftliche aus den Siemens-Werken. Werkstoff-Sonderheft [Zs] 114
Verse: Hochleistungsgerät für Röntgenfeinstruktur-Untersuchungen s. 634
Veselinovici, Emilia [Zs] 125
Vetlicky, B., u. V. Mayer [Zs] 551
Vier, F. [Zs] 431
Vietórisz, József [Zs] 642
Vigener, K., u. M. Wandelt [Zs] 222
Vögele, Joseph, A.-G. [P] 173
Vögler, Eugen: Bauindustrie u. ihre Zukunftsaufgaben [O] 361
Vogel, Rudolf, u. Theo Heumann: Magnesium als Desoxydationsmittel [A] *295
Vogel, Rudolf, Charlotte Uschinski u. Ursula Theune: System Eisen-Eisensulfid-Eisensilizid [A] 300
Volff, Ch. [Zs] 640
Vortragsveranstaltung der Hauptausschüsse für Forschungswesen des Bergbau-Vereins in Essen am 30. Okt. 1940 [Zs] 427
Vosburgh, F. J. [Zs] 428

Wadd, R. J. [Zs] 545
Wagner, C. [Zs] 434, 434
Wahl, H.: Grenzen des Kohlenstaubmotors [B] 556
Walker, J. H. [Zs] 332
Walkhoff [Zs] 125
Wallbaum, Hans Joachim: Systeme der Eisenmetalle mit Titan, Zirkon, Niob u. Tantal [A] 424
Waltl, Hans [Zs] 227
Walton, R. R. F.: Betrieb der südafrikanischen Hochofenwerke [A] *520
Walzel, R. s. 151
Wampler, C. P., u. N. J. Alleman: Dauerversuche an Drähten [A] s. *522
Wandelt, M. s. Vigener, K.
Wapenhensch, Arno [A] *521
Ward, N. F.: Dauerstandversuche an weichem kaltgewalztem Stahl im geschweißten u. ungeschweißten Zustand [A] s. 611
Washburn, T. S. s. 122
Wasmuht, R. s. *168
Watari, Tatsuro s. Takase, Koji
Waterhouse, George B. [Zs] 229
Watter, Michael [Zs] 121
Wean, R. J. [Zs] 120
Weaver, S. H.: Beziehung der Korngröße zur Dauerstandfestigkeit von Molybdänstahl [A] s. 482
Weber, Eberhard s. Siebel, Erich
Weber, Moritz [Zs] 636
Weber, R. s. Schmid, E.
Wedler [Zs] 124
Wegerhoff, E. [Zs] 639
Weibke, F.: Bildungswärme von Kupfer-Platin s. 401
Weichelt, W.: Preßluftwirtschaft in der Gießerei [A] 542
Weidle, R.: Brauchbarkeit von Schweißdrähten u. umhüllten Elektroden für Gasschmelzschweißung [A] s. 571
Weihrich, Robert: Einsatzhärten von nichtrostenden Chromstählen [O] *83
— **u. Walter Schwarz:** Photometrische Schnellbestimmung von Silizium in Stählen [A] 424
Weinberg, G. [Zs] 220
Weise, F. [Zs] 643
Weisse, Ernst [Zs] 332
Weißenberg, Bruno: Gasturbinenfrage [O] *305
Weller, Royal s. Fried, Bernard
Welter, J. s. 377
Wentrup, Hanns s. Niedenthal, Alfred
Werkstoffsparen H. 1 [Zs] 124
Werner, E. [Zs] 119
Wesley, W. A. [Zs] 325
— s. a. Pilling, N. B.
West, T. D. s. Phillips, W. J.
Wiberg, Martin: Reduktion von Eisenerz mit Kohlenoxyd, Wasserstoff u. Methan [A] *141
Widemann, M. [Zs] 434
Wiegand, H. [Zs] 328
Wiehr, Helmut [Zs] 642
Wiest, P.: Anwendungsmöglichkeiten von Röntgenröhren mit kleinen Brennflecken [A] s. 634
Wiester, H.-J. s. Mailänder, R.
Wikker, I. W. [Zs] 641
Wilcox, H. L. [Zs] 545
Wilcox, Herman G. s. Thompson, C. L.
Wilhelmi, A. s. 420
Willems, Franz: Rückstandsbestimmung nach dem Kupferammoniumchloridverfahren [A] 423
Williams, H. J. s. Bozorth, R. M.
Williams, S. R. [Zs] 225
Wills, H. J. [Zs] 547
Willvonseder, Kurt [Zs] 218
Wilms, Arthur s. Geller, Werner
Wilson, J. T. [Zs] 329
Wilson, James H., u. Edward C. Groesbeck [Zs] 123
Wimmer, P. [Zs] 430
— Vergleichsversuche an Chrom-Molybdän-Stählen mit drei Zusatzwerkstoffen [A] s. 571
Winschub, Josef [Zs] 552, 636
Winterstein, Ch.: Maßanalytische Bestimmung des Titans in Gegenwart von Niob u. Tantal [A] s. 539
Wirth, Fritz [P] *217
Wirtschaft u. Steuer [B] 528
Wirtschaftlichkeitsrechnung [B] 407
Witt, Ernst [Zs] 552
Wjasnikow, N. F., u. A. A. Jurgensson [Zs] 120
Wladimirski, T. A. [Zs] 225
Wlassow, A. M. s. Braun, M. P.
Wobser, Rudolf [Zs] 544
Wörgerbauer, Hugo (Hrsg.) [Zs] 124
Wohrman, C. R., Merrill Scheil u. M. Baeyertz [Zs] 226
Wolkowitzki, G. I. s. Chitrik, S. I.
Wologdin, W. P., u. W. L. Ssergejewitsch [Zs] 329
Wolowik, G. A. s. Wosskoboinikow, W. G.
Wood, C. E., E. P. Barrett u. P. R. Porath [Zs] 430
Woods, Robert C. [Zs] 550
Woronow, N. I. s. Kalatschew, B. P.
Worowitsch, M. M. s. Jakubziner, N. M.
Woslinski, A., u. W. Tschirikow [Zs] 329
Wosskoboinikow, W. G. [Zs] 429
— **u. G. A. Wolowik** [Zs] 220
Wratzki, M., u. I. Rudy [Zs] 546
Wyant, R. A. s. Hess, W. F.
Wycislo, Rafael [P] *68
Wyzalek, John F., u. M. H. Folkner [Zs] 120

Yamamoto, Nobukimi s. Saito, Seizo
Yaneske, B. [Zs] 429, 638
Youtz, J. Paul s. DuMond, Jesse

Zábrš, J. s. Rosenthal, D.
Zalfuto, G. s. Montoro, V.
Zapffe, C. A., u. C. E. Sims: Wirkung von Wasserstoff in Schweißnähten [A] s. 610
Zappone, C. F.: Schweißlot von hoher Zähigkeit [A] s. 613
Zeller, W. [Zs] 328, 639
Zeutzius, Josef [Zs] 643
Zeyen, K. L.: Schweißen von Manganhartstahl [A] s. 572
— Prüfverfahren zur Ermittlung der Verformungsfähigkeit [A] s. 572
Zeyen, K. L. (ferner)
— Weich- u. Hartlöten u. Ersatz des Lötens durch Schweißen [A] s. 612
— s. a. Theis, A.
Ziegler, Rolf: Einfluß des Sauerstoffgehaltes auf Ueberhitzungsempfindlichkeit u. Gefügeanomalität von Stahl [A] *43
Zimmer, Ernst [Zs] 218
Zimmermann, Kurt: Radschleuderstellen an Schienen [A] 521
Zimmermann, W., u. E. Böddrich [Zs] 436
Zorn, E. [Zs] 223
Zscheile, Max [Zs] 639
Zumbusch, Willy s. Neumann, Hans
Zur, John P. [Zs] 223
Zweiling [Zs] 429
Zwilling, Th. s. Haag, J.
Zybakin, Ja, F. s. Chitrik, S. I.

2. Sachverzeichnis.

(Statistisches suche man unter den betreffenden Ländernamen.)

Das Sachverzeichnis faßt nicht mehr, wie bisher, die Hauptstichworte in große Gruppen zusammen, sondern bringt alle Begriffe in der Form, in der sie auftreten, da durch den großen Umfang, den einzelne Gruppen allmählich annahmen, die Uebersichtlichkeit verloren ging. Z. B. stehen sämtliche Schweißverfahren jetzt unter den betr. Stichworten, wie Gasschmelzschweißen, Lichtbogenschweißen usw., und nicht unter Schweißen: Gasschmelz—, Schweißen: Lichtbogen—. Auch die Trennung zusammengesetzter Begriffe, wie z. B. Stahlerzeugung, in Haupt- und Unterstichwort, Stahl: erzeugung, ist fortgefallen. Dieser Begriff erscheint jetzt als Hauptstichwort unter Stahlerzeugung. Außerdem wird die bisherige Unterteilung der Hauptstichworte durch dreimaliges Einrücken nicht mehr angewandt. Das Hauptstichwort und das erste Unterstichwort werden durch — wiederholt, im übrigen wird nur einmal eingerückt, um das Unterstichwort besser zu kennzeichnen.

Aachen s. u. Technische Hochschule—
Aachener Bezirk, Brennstoffe, Preisänderungen [W] 485
Abbau [Zs] 218
Abbrand, Chrom, Siemens-Martin-Ofen, basischer: M. Hauck [O] *201
— — ds. s. a. *204
— Gußeisen, Verminderung [P] 403
— Silizium, Gußeisenschweißdraht, Gasschmelzschweißen: P. R. Hall u. R. M. Allen [A] s. 572
Abdichtung s. u. Dichtung
Abdrehbalken, Walze s. 78
Abgas, Zusammensetzung, Koks, Nutzwärmeertrag, Einfluß s. *285
Abgasturbine, Turbogebläse, Antrieb s. *465
Abkühlbehälter für blank zu kühlendes Gut [P] *173
Abkühlung s. a. u. Wasserkühlung
— Schiene, mit zwischengeschalteter Glühbehandlung s. 457
— Stahl, Wasserstoffdurchlässigkeit, Einfluß s. 600
— — Wasserstofflöslichkeit, Einfluß s. 605
— verzögerte, Schiene, Rißbildung, Einfluß s. 457
Abkühlungsgeschwindigkeit, Patentieren, Stahldraht, Temperatur-Zeit-Schaubild s. 266
Abkühlungsvermögen, Abschreckmittel s. *267, *268
Ablaufkrone, Stahldraht, Verzinkerei s. 262
Ablegevorrichtung, Walzwerk, zwischen Auflaufrollgang u. Kühlbett angeordnet [P] *507
Abnahme, Schiene, Eignung des Schlag- u. Biegeversuches: N. J. Alleman u. H. F. Moore [A] s. 457
Abnahmebedingungen s. u. Liefervorschriften
Abnahmeprüfung s. u. Abnahme
Abnutzung, Hartmetallegierung: W. Dawihl [O] *210
— Schienenstoß, Rollastprüfung: H. R. Thomas u. N. J. Alleman [A] s. 458
— Walzenzapfenlager, Kunstharzpreßstoff s. 516
Abnutzungsprüfung [Zs] 122, 225, 433
Abnutzungswiderstand, Temperguß [P] 324
Absatzwesen [Zs] 333
Abscheidewirkung, Wirbler: R. Nagel [A] s. 425
Abschreckmittel, Patentieren, Stahldraht s. *266, 271, 272
Absperrventil, Dampfleitung, Schweißen: W. F. Crawford u. L. H. Carr [A] s. 573
Absperrvorrichtung, Braunkohlengaserzeuger s. *445
Acciaierie e Ferriere Lombarde Falck [G] s. 553
Aetzmittel [Zs] 332, 550
Aetzpolieren, Metallschliff, elektrolytisches Schnellverfahren: A. L. de Sy u. H. Haemers [O] *185
Afrika s. u. Süd—; Südrhodesien
A-Kohle s. u. Kohle: aktive
Aktiengesellschaft der Dillinger Hüttenwerke [G] 438
— Uebernahme des Walzwerkes St. Ingbert der Hadir s. 407
Aktiengesellschaft der Eisen- u. Stahlwerke vorm. Georg Fischer [G] s. 647
Aktiengesellschaft der Kohlenwertstoff-Verbände, Bochum, Gründung [W] 646
Aktiengesellschaft der von Moos'schen Eisenwerke s. 525
Aktiengesellschaft vorm. Skodawerke s. 174
Aktieselskabet Sydvaranger [G] 555
Alapajewsk, Eisenerzlagerstätte s. 196
Alban, Ernst s. 298
Alkali-Bichromat, Salzbad, Patentieren s. 272
Alkalien, Hochofenschlacke, Flüssigkeitsgrad, Einfluß s. 387
Alkali-Monochromat, Salzbad, Patentieren s. 272
Alkazid-Verfahren, Gasentschwefelung s. 88
Alkylierung s. 110
Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft [G] s. 647
Alpen s. u. Ost—
Alpine Montan-Aktiengesellschaft „Hermann Göring" [G] 126
Alsical, Desoxydationsmittel, Rohn-Niederfrequenzofen s. 563
Altern [Zs] 227, 642
— Thomasstahl, beruhigter, Kerbschlagzähigkeit, Einfluß s. 133, 169
Aluminium, Beruhigungsmittel, Thomas-Baustahl, härterer: H. Hauttmann [O] *129, *164; (Erörterung) 377
— Gleitlager, Verwendung s. 18
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 609
— Lagermetall s. 17
— Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. 51
— — Ueberhitzungsempfindlichkeit, Einfluß s. *43
— Wärmeausdehnung, Messung s. 91
— Walzen, Schlupfversuche s. *15
Aluminiumbestimmung als Phosphat: H. Blumenthal [A] s. 540
Aluminium-Chrom-Silizium-Stahl, Kugel, Abkühlen im Blei- oder Salzbad, Temperatur-Zeit-Verlauf s. 266
Aluminium-Chrom-Ueberzug, harter, Herstellung [P] 356
Aluminium-Industrie-A.-G., Neuhausen, Stranggießverfahren s. *413
Aluminium-Kalk-Gemisch, Desoxydationsmittel, Rohn-Niederfrequenzofen s. 563
Aluminium-Kalzium, Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. 51
Aluminium-Kalzium-Silizium, Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. *51
Aluminium-Kupfer-Zink, Gefüge: W. Köster s. 401
— — E. Gebhardt s. 401
Aluminiumlegierung, Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren s. *187
— Lager, Verwendung: E. Rohde [A] 17
Aluminium-Magnesium, Dampfdruckmessung: A. Schneider [A] 401
— Desoxydationsmittel s. *295
Aluminiumpulver, Kokillenanstrich s. 422
Aluminium-Silizium-Titan, Stickstoffbestimmung s. 631
Aluminiumüberzug, Eisen u. Stahl [P] *146
Aluminium-Zink, Dampfdruckmessung: A. Schneider s. 401
American Bridge Co., Pencoyd-Werke, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
American Rolling Mill Co., Gieß-Walz-Verfahren s. *412
— Stranggießverfahren s. 413
American Society for Testing Materials Chromerz, Untersuchung [A] s. 539
— Feuerfeste Stoffe, chromhaltige, Untersuchung [A] s. 539
Amerika s. u. Vereinigte Staaten
Ammoniak, Gewinnung s. 89
Analyse s. a. u. Schnell—
— qualitative, Vorprüfung auf Schwermetalle mit Dithizon: H. Fischer u. Gr. Leopoldi [A] s. 540
— quantitativ-anorganische, Sulfocarbamid, Verwendung: C. Mahr [A] s. 541
Anlassen [Zs] 120, 223, 329, 432, 548. 640
Anlernberuf s. 148
Anreicherungsgrad, wirtschaftlichster Aufbereitung, Eisenerz: E. W. Davis [A] *502
Anshan, Kupprennanlage s. 230
Anspitzen, Stahldraht, Vereinigte Staaten s. 260
Anstellvorrichtung, Walze, s. u. Walzenanstellvorrichtung
Anstrich, Kokille, Blockoberfläche: P. Jakowlew [A] 422
Antimon, Arsenbestimmung, Silbernitrat, Verwendung: E. Chirnoaga [A] s. 538
Antimon-Magnesium, Desoxydationsmittel s. *295
Antrieb s. a. u. Kegelräder—; Riemen—; Walzwerks—
— elektrischer s. u. Elektro—
— Walzwerk s. u. Walzwerks—
Apparatebau, Protektorat s. 175
Appleby-Frodingham Steel Co., Blechwalzwerk s. 73, 106
Arbed, Rückgliederung s. 407
Arbeiter s. a. u. Fach—; Hilfs—; Industriehandwerker
— Ausbildung [Zs] 436
Arbeitsbedingungen [Zs] 333, 644
Arbeitseinsatz, sinnwidriger. Leistungskampf der Fachgemeinschaft: W. Dickwach [B] 463
— Vierjahresplan, zweiter s. 93
Arbeitsgruppe Prag, Gründungssitzung am 25. Jan. 1941 [V] 150
— — (Voranzeige) 72
— Vortragstagung (Voranzeige) v. 28. Juni 1941 596
Arbeitsleistung, Werksgemeinschaft s. 181
Arbeitsmaschinen [Zs] 116, 219, 428, 545, 637
Arbeitsplatzgestaltung [Zs] 333, 644
Arbeitsstudie, Blockwalzwerk s. 300
Arbeitstagung für industrielle Wirtschaftsführung, Wien 1941 s. 93
Arbeitsverfahren [Zs] 116, 219, 428, 545, 637
Arbeitswalze, Panzerplattenwalzwerk s. 74
Arbeitswissenschaftliches Institut der Deutschen Arbeitsfront, Jahrbuch 1939 [B] 71
Arbeitszeit [Zs] 228, 333, 436
Arcatomschweißen, Baustahl, Kühlen, Wasserbad, Einfluß s. 594
— Stahlblech s. 248
Archiv s. u. Konzern—; Werks—; Wirtschafts—
Archiv für das Eisenhüttenwesen, Auszüge (z. T. Fachausschußberichte) [A] 90, 191, 299, 424, 523, 613
Archiv für rheinisch-westfälische Wirtschaftsgeschichte, Gründung s. 155
Archivausschuß s. u. Werks—
Argentinien, Eisenindustrie, Aufbaumöglichkeiten: U. Faulhaber [W] 404
Argon, Schweißen, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
Armco-Eisen, Temperatur-Zeit-Schaubild s. *50
— Unterkühlung s. *50
Arsen, Erz, oxydisches, Entfernung: J. Klärding [A] 424
Arsenbestimmung in Gegenwart von Antimon, mit Silbernitrat: E. Chirnoaga [A] s. 538
Asche [Zs] 116, 544
Askania, Tastschwingungsschreiber s. 33
Atomgewichtstafel 1941: O. Hönigschmidt [A] 613
Auerbacher Braunerz, Schmelzen, saures s. 386
Auerbacher Weißerz, Schmelzen, saures s. 386
Aufbauschneide, Bildung, Hartmetalllegierung s. 212
Aufbereitung s. a. u. Naß—; Schwerflüssigkeits—; Schwimm—
— [Zs] 115, 218, 427
— Eisenerz, armes s. 97
— — Wert, u. wirtschaftlichster Anreicherungsgrad: E. W. Davis [A] *502
— elektromagnetische [Zs] 115, 427
— nasse s. u. Naßaufbereitung
— Steinkohle s. 66
Aufbiegeverfahren, Kalibrieren, U-Stahl s. *623
Aufhärtung, Thomasstahl, beruhigter, Schweißen s. *166
Aufkohlung, Chromstahl, Einsatzhärten, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 83
Aufkohlungsmittel, Einsatzhärten s. u. Zementiermittel
Auflade-Turbogebläse, Anwendung s. *465
Auflaufrollgang, Kühlbett [P] *543
Auflegieren, Lichtbogenschweißen, Stahl: R. W. Emerson [A] s. 571
Aufpreise, Qualitätshalbzeug u. Qualitätsstabstahl [W] 23
Aufschweißbiegeversuch, Thomasstahl, beruhigter s. *166
— — bruhigter, Mangan- u. Phosphorgehalt, Einfluß s. *168
Aufschweißlegierung s. u. Auftragsschweißlegierung
Auftragschweißen s. a. u. Metallspritzverfahren
— [Zs] 221, 328, 547
— Schiene, Radschleuderstelle, Beseitigung s. 521
— Schweißdraht, umhüllter: H. B. Crockett u. M. L. Begeman [A] s. 572
— Stahl, Kohlenstoff- u. Mangangehalt, Einfluß: H. Cornelius u. K. Fahsel [A] s. 611
— Ventilsitz s. 573
Auftragschweißlegierung, Kobaltgehalt, Verminderung: M. Schmidt, W. Lamarche u. E. Kauhausen [A] 91
Auftraglenkung, Stahlbau [W] 438
Auftragsregelung, Eisen u. Stahl [W] 486
Aufweitedorn, Warmaufweiten, Rohr, nahtloses, Entzundern, gleichzeitiges [P] *146
Aufweiten s. u. Warm—
Aufziehen, Walze, Vierwalzenumkehrwalzwerk s. *397
August-Thyssen-Hütte, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Ausbauwagen, Walzenwechsel, Panzerplattenwalzwerk s. *81
Ausbildungsberuf s. 147
Ausbrennen, Kokille s. *491

Auskleidung [Zs] 223
— Siemens-Martin-Ofen, Instandsetzung [P] *92
Auskolkung, Hartmetallegierung s. 211, 212
Ausland, Werkstoffe: H. Hermanns [B] 71
Ausmauerung s. u. Mauerwerk
Ausnutzungsgrad, Preßluftanlage s. 138
Ausscheidung, Chrom-Nickel-Stahl, Dauerstandversuch bei hohen Temperaturen s. *481
Ausschuß für Betriebswirtschaft des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute, Sitzung (Voranzeige) v. 11. März 1941 232
— — ds. v. 14. Mai 1941 440
Ausschuß für Drahtverarbeitung des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute, Sitzung, erste s. 253
— Vollsitzung (Voranzeige) v. 27. Juni 1941 616
Ausschuß für Wärmewirtschaft des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute, Sitzung (Voranzeige) v. 13. Mai 1941 488
Austauschwerkstoff, Lager, fettgeschmiertes, Kranbetrieb, Vergleichsversuche mit Rotguß: O. Neuse [A] *459
Austempering s. 256
Austenit, Stahl, Wasserstoffdurchlässigkeit s. *603
Austenitzerfall, Kohlenstoffstahl: H. Lange [A] *214
Autogenschweißen, Stahlblech s. 248
Automatenstahl [Zs] 121
Avesta Jernverks A. B., Avesta, Blechwalzwerk s. 73, 82
Axiallager, Walzenlager, Preßstoff, Verwendung s. *518
Azetylen-Sauerstoff-Brenner, Putzen s. u. Flämmen

Bacmeister, Walter, biographische Arbeiten s. 156
Bad s. u. Stahl—
Bad-Ausgleich-Verfahren, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Badbewegung, Rohn-Niederfrequenzofen s. *558
Bajonettrahmen, Kolbenmaschine, Spannungsmessung s. *28
Bakalsk, Eisenerzlagerstätte s. 197
Bamag-Meguin, A.-G. [G] s. 647
Bandagenstahldraht, unmagnetischer, Wickelköpfe elektrischer Maschinen, Verwendung [P] 403
Bandblechwalzwerk, Anlage, Weirton Steel Comp. s. 246
— — Youngstown Sheet & Tube Co. s. 376
Bandeisenwalzwerke, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Bandhaspel mit axial verschiebbarer Trommel, Bunde, Ableitung [P] *217
Bandstahl, Chromgehalt [P] 276
— Gedinge-Leistungsgruppe s. *421
— kaltgewalzter, Dickenabmessung, Ueberwachung: F. Mohler [A] 570
— Ueberziehen, abstreifloses, mit schmelzflüssigen Metallen [P] *635
Bandstahlwalzwerk s. a. u. Breitbandwalzwerk
— [Zs] 118, 221, 327, 430, 639
— Lager, Kunstharzpreßstoff, Verwendung s. 516
— Schleppwalzenantrieb, Schlupf, Untersuchung s. *13
— Walzendurchbiegung, Ausgleich [P] *217
Bandwalzwerk s. u. Bandblechwalzwerk, Bandstahlwalzwerk
Barner, G., Spannungsmessung, Kolbenmaschine s. 26
Baschkirien, Eisenerzlagerstätte s. 196
Basizität, Siemens-Martin-Schlacke, Chromabbrand, Einfluß s. *201, *205
Bassetverfahren [P] *276
Bauherr, Bauindustrie, Zukunftsaufgaben s. 363
Bauindustrie, Zukunftsaufgaben: E. Vögler [O] 361
Baumann-Abdruck, Thomasstahl, beruhigter s. *130
Baustahl s. a. u. Chrom-Mangan—; Chrom-Molybdän—; Chrom-Nickel—; Molybdän—; Nikkel—
— [Zs] 120, 224, 329, 432, 548, 640
— hochfester, Wechselfestigkeit, Streckgrenze, Bedeutung: A. Fry, A. Kessner u. R. Oettel [A] 524
Baustahl (ferner)
— Markenbezeichnung s. 239
— Schweißen, Kühlen, Wasserbad, Einfluß s. 594
— Thomasstahl, härterer, mit Silizium u. Aluminium beruhigter: H. Hauttmann [O] *129, *164; (Erörterung) 377
Baustahl St 37, geschweißter, Scherfestigkeit s. 611
Baustahl St 48, alter, Mängel, Beseitigung s. *130
— Dauerfestigkeit, Baustahl St 52, Vergleich s. 164
— Eigenschaften, Verbesserung s. 129
— neuer, Herstellung s. *130
Baustahl St 50, geschweißter, Scherfestigkeit s. 611
Baustahl, St 52, Dauerfestigkeit, Baustahl St 48, Vergleich s. 164
— Schweißnaht, Elliravorfahren: K. Albers [A] s. 593
— Thomaskonverter, Zusammensetzung u. Festigkeitseigenschaften s. 378
Baustoffe [Zs] 124, 228, 333, 435, 551, 643
Bauxit, Siemens-Martin-Stahl, Blasen- oder Schalenbildung, Einfluß s. *67
Beanspruchung s. a. u. Biege—; Verdrehungs—; Wechsel—; Zug—; Zug-Druck—
— Gußeisen, Wechselfestigkeit: A. Pomp u. M. Hempel [A] 300
— schleifende, Hartmetallegierung, Verformungstiefe s. 212
— Temperguß, Wechselfestigkeit: A. Pomp u. M. Hempel [A] 300
Bearbeitbarkeit, Temperguß [P] 324
Bearbeitbarkeitsprüfung [Zs] 122, 225, 433
Bearbeitungsmaschine [Zs] 116, 545, 637
Beck, Ludwig s. 299
— Geschichtsforschung, Eisenindustrie s. 154
Befördern s. u. Fördern
Begichtung s. u. Hochofen—
Beheizung, elektrische [Zs] 636
— Feuerverzinkungskessel: A. S. Burnett [A] *537
Beimengungen, Einfluß [Zs] 123
Beizen s. a. u. Durchlauf—
— [Zs] 119, 222, 640
— Eisen [P] 217
— elektrolytisches, Stahldraht, Entwicklung s. 254
— Kupfer [P] 217
— Stahldraht, Entwicklung s. 254
Beizerei s. a. u. Schaukelbeize
— Stahldraht, Vereinigte Staaten s. *259
Beizriß, Messerstahl, Vermeidung s. 614
Beizzusatz s. u. Nep; Rodine
Belagplatte, Hartgußlegierung [P] 356
Belastung, Dauerstandversuch, elastische Nachwirkung, Einfluß s. 191
— Langzeitzugversuch, Chrom-Molybdän-Silizium-Stahlguß, Dehngeschwindigkeit, Beziehung s. *504
— Stahldraht, Hysteresisschleife, Einfluß s. 402
— stufenweise, Dauerstandversuche bei 700 u. 800°: A. Krisch u. S. Eckardt [A] 300
Belastungsdauer, Dauerstandversuch, elastische Nachwirkung, Einfluß s. 191
Belastungsgrad, Preßluftanlage s. *138, 141
Belgien, Eisen- u. Kohlenmarkt (Monatsberichte) [W] 22, 127, 231, 335, 438, 575
Beloretzk, Eisenerzlagerstätte s. 197
Benzol, Gewinnung s. 89
Berg, Schwelverfahren s. 112
Bergakademie Clausthal, metallographischer Ferienkursus v. 24. März bis 5. April 1941 (Voranzeige) [A] 112
Bergakademie Freiberg, Lehrkurse für kolonialen Bergbau (Voranzeige) [A] 299
Bergbau [Zs] 115, 218, 325, 427, 544, 552, 636
— Forschung s. 65
— kolonialer, Lehrkurse (Voranzeige) [A] 299
— Rußland s. u. Rußland
— Schweden s. u. Schweden
Berger, Louis s. 299
Berg- u. Hüttenwerksgesellschaft s. 174
Beruf s. u. Anlern—; Ausbildungs—; Lehr—
Berufserziehungswerk, betriebliches, Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. 184
Beruhigung, Thomasbaustahl, härterer, Silizium u. Aluminium: H. Hauttmann [O] *129, *164; (Erörterung) 377
Beryllium, Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. 51
Beschäftigungsgrad [Zs] 436, 552
Beschickung s. a. u. Korb—
— Blankglühtrommelofen [P] *324
Beschlagnahme, Eisen u. Stahl [W] 251
Beschleunigung, Messung [Zs] 228
Bessemer, H., Gieß-Walz-Verfahren s. *411
Bessemerstahl, Thomaskonverter, Herstellung s. 169
Bessemerverfahren [Zs] 326
Bessemerwerk, Anlage, Weirton Steel Comp. s. *243
— — Youngstown Sheet & Tube Co. s. 372
Bethanieren, Stahldraht s. 256
Bethlehem Steel Co., Lackawanna, N. Y., Flämmen, Anwendung s. 592
Bethlehem Steel Co., Maryland Plant, Sparrows Point, Schaukelbeize, Stahldraht s. 259
Beton [Zs] 124, 436, 551, 643
Betrieb, gewerblicher, s. u. Gewerbe—
— Menschenführung s. 177
— Organisation [Zs] 333
Betriebsabrechnung, maschinelle s. 648
Betriebsarchiv s. u. Werksarchiv
Betriebsführung [Zs] 228
Betriebskrankenkasse, Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. 178
Betriebsstatistik, Kokerei: H. Euler [A] 192
Betriebswirtschaft [Zs] 124, 228, 333, 436, 552, 644
— Eisenindustrie, Leistungssteigerung: H. Rübmann [O] *473
— Statistik [Zs] 644
Betriebswirtschaftslehre [Zs] 228, 644
Betriebswissenschaft [Zs] 228, 644
Bichromat, Salzbad, Wärmebehandlung, Eisenmetalle, Verwendung [P] 635
Biegebeanspruchung, Gußeisen u. Temperguß, Wechselfestigkeit s. 300
— überlagerte, Kerbzugversuch: H. Kießler u. W. Connert [A] 523
Biegefähigkeit, Stahlblech, Bestimmung [P] *543
— Thomasstahl, beruhigter, Sauerstoffschnitt, Einfluß s. 166
Biegefestigkeit s. a. u. Schlag—
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— Schnellarbeitsstahl, Hartmetallegierung, Vergleich s. 211
— Seildraht, patentierter, s. 273
Biegemaschine s. u. Hin- u. Her—; Umlauf—
Biegeversuch s. a. u. Aufschweiß—; Hin- u. Her—; Nutpreß—; Schlag—
— [Zs] 331
— Auftragschweißung s. 572
— Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Einfluß s. 355
— Schiene, Eignung als Abnahmeprüfung: N. J. Alleman u. H. F. Moore [A] s. 457
Biegewechselfestigkeit, Baustahl, hochfester, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
— Berechnung aus der Zugfestigkeit: H. Müller [A] 143
— Chrom-Molybdän-Einsatzstahl s. 192
— Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl s. 192
— Chrom-Nickel-Einsatzstahl s. 192
— errechnete u. gefundene, Vergleich s. 144
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— Molybdän- u. Nickelbaustahl: A. Pomp u. M. Hempel [A] 192
— Stahlblech, geschweißtes s. 249
— Thomasstahl, beruhigter, Bohrung, Einfluß s. *165
— — beruhigter, Wärmebehandlung, Einfluß s. *165
Biegewechselversuch, Stahlblech, geschweißtes dünnes, mit hoher Festigkeit: R. Mailänder, W. Szubinski u. H.-J. Wiester [A] 248
Biegezahl, Stahldraht, gezogener, Schmiermittel, Einfluß s. 583
Bilanzrechnung [Zs] 333, 552
Bildung [Zs] 125, 333, 436
Bildungswärme, Kupfer-Platin: F. Weibke s. 401
— Legierungen: O. Kubaschewski s. 401
Bimetall, Sitzfehler, Prüfung, Thermocolor-Verfahren: G. Bertram [A] s. 634
Biographie s. u. Wirtschafts—
Blankglühen, Ofenatmosphären, Anwendung der Ergebnisse der Gleichgewichtsforschung: G. Neumann [A] 299, 424
Blankglühtrommelofen, Beschickungsvorrichtung [P] *324
Blankkühlen, Stahldraht s. 255
Blase, Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Einfluß s. *67
Blasedauer, Thomasstahl, Zusammensetzung, Abhängigkeit s. *338
— Thomasverfahren, Konverteralter, Abhängigkeit s. *338
Blauer Kegel, Koksofengasflamme s. *367
Blech s. u. Stahl—
Blechdicke s. u. Dicke: Stahlblech
Blechrichtmaschine, Stützrollenverstellung [P] *379
Blechwalzwerk s. u. Grob—; Mittel—
Blei, Gewinnung, Eisenerz, Verflüchtigung beim Verblasesintern [P] 356
— Schmiermittel, Drahtziehen: C. L. Mantell [Zs] 274[1])
Bleibad, Abkühlungsvermögen s. *267
— Patentieren, Ersatz durch Salzbad s. 266
Bleibadheizung, Feuerverzinkungskessel s. *537
Bleibestimmung, maßanalytische: A. Grupp [A] s. 540
Blei-Kupfer, Lagerschale, Verwendung [P] *146
Bleiüberzug, Stahldraht, Ziehen s. 274
Blende s. u. Segment —
Blitztrockner, Stahldraht, Vereinigte Staaten s. 254, 259, *261
Block s. u. Gußmetall—; Stahl—
Blockaufleger, Panzerplattenwalzwerk s. *79
Blockausdrückmaschine, Copperweld Steel Co., Warren (Ohio) s. *189
Blockform s. u. Kokille
Blockgewicht, Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Einfluß s. *67
Blockprobe, Stahl, Flockenanfälligkeit u. Wasserstoffgehalt, Zusammenhang s. *626
Blockumlegemaschine s. u. Kokillenumlegemaschine
Blockwalzwerk s. a. u. Umkehr—
— [Zs] 546
— Anlage, Continental Steel Corp., Kokomo s. 296
— — Copperweld Steel Co., Warren (Ohio) s. *189
— — Wisconsin Steel Comp. s. *453
— — Youngstown Sheet & Tube Co. s. 372
— Leistungssteigerung: H. Euler [A] 300
Blockzange [P] *403
Blumberg s. u. Zollhaus —
Blumhof, J. G. L. s. 298
Bochumer Verein für Gußstahlfabrikation A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
— Preßluftversorgung, zentrale s. 138
— werksgeschichtliches Schrifttum s. 160
Böhler, Gebr., & Co., A.-G. [G] s. 647
Böhmen, Eisenindustrie, Bedeutung: B. Adolf [W] 173
— Industrie s. 175
Böhringer, Eugen, Nachruf *48
Böker, Moritz: W. Rinne [B] 527
Bogoslowsk, Eisenerzlagerstätte s. 196
Bohrung s. a. u. Quer—
— Thomasstahl, beruhigter, Biegewechselfestigkeit, Einfluß s. *165
Bondern, Stahldraht, Ziehen, Einfluß s. 255
Bor, Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. 51
Bottoms-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Bramme, Flämmen [A] 592
— — Ersatz für Handputzen s. 473
— Walzdruck, Auswalzen s. *76
Brammenkokille, Haltbarkeit s. *497
Brauneisenstein s. a. u. Auerbacher Braunerz; Kamsdorfer Braunerz
— Buderus'sche Eisenwerke, Verwendung s. 530
Braunkohle [Zs] 427
Braunkohlenbergbau, Deutschland, Rohstoffgrundlage s. 334

[1]) Daselbst irrtümlich Mantel

Braunkohlenbrikett, Generatorheißgas, Erzeugung, Leistungssteigerung u. Brennstoffersparnis: H. Becker u. F. Buntenbach [O] *441
Braunkohlengaserzeuger, Leistungssteigerung u. Brennstoffersparnis s. 441
Braunkohlenkoks, Zementiermittel s. 83
Breitbandwalzwerk, Mittelblech, Herstellung s. 106
Bremsdüse, Stahldraht, Vorspannung s. *584
Brennen, Chromerzstein s. 54
— Dolomit, Mischgas, Verwendung s. 609
Brenner s. u. Azetylen-Sauerstoff—; Koksofengas-Preßluft—
Brenngas, methanhaltiges, Erwärmung, Spaltung u. Umwandlung des Methans, analytische Untersuchung: F. Herning [A] 613
Brennschneiden, Schweißkanten, Vorbereitung: H. E. Rockefeller [A] s. 612
— Thomasstahl, beruhigter, Verhalten s. 165
— U-Schweißnaht, Herstellung s. 612
— X-Schweißnaht s. 612
Brennschnitt, Thomasstahl, beruhigter, Biegewechselfestigkeit, Einfluß s. *165
Brennschwindung, Chromerzstein s. *55
Brennstoff, Brennstoffe [Zs] 115, 427
— Aachener Bezirk, Preisänderungen [W] 485
— chemische Prüfung [Zs] 643
— Entgasung [Zs] 115, 219, 427, 544, 636
— fester, Chlorbestimmung: W. Mantel u. W. Schreiber [A] s. 541
— — Gesamtschwefelbestimmung, Vergasungsverfahren: W. Mantel u. W. Schreiber [A] s. 540
— Ruhrgebiet, Preisänderungen [W] 485
— Sparen, Generatorheißgaserzeugung aus Braunkohlenbriketts: H. Becker u. F. Buntenbach [O] *441
— Vergasung [Zs] 115, 219, 427, 544, 636
Brennstoffaufnehmer, Braunkohlengaserzeuger s. *444
Brikett s. u. Braunkohlen—; Späne—
Brikettierung [Zs] 115, 218, 427
— Eisenspäne [P] 356
— Pechzusatz s. 88
— Stahlspäne [P] 356
Brinellhärte, Gußeisen, Ermittlung, Streuung: E. Pohl u. H. Eisenwiener [A] 191
Britisch-Indien, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
Bronze, Analyse, Trennung des Zinns von Kupfer: E. Chirnoaga [A] s. 540
Brown, Boveri & Cie., A.-G., Gasturbine s. 307, 311, *465
— Kreiselverdichter, Preßlufterzeugung s. 139
Bruch, Brüche [Zs] 435, 550
— interkristalliner, Stahl, Dauerstandversuch s. *504
— Lichtbogenschweißnaht: H. Bennek u. F. H. Müller [A] 614
— Schiene, Radschleuderstelle, Einfluß s. 521
— — Ursache s. 456
Bruchdehnung, Fliegwerkstoff, Vergüten, Einfluß s. *511
— Schiene, Härte, Abhängigkeit s. *458
— Stahldraht, gezogener, Schmiermittel, Einfluß s. 583
— — Ziehdüse, Oeffnungswinkel, Einfluß s. *581
— — Ziehtemperatur, Einfluß s. *586
— Vergütungsstahl, legierter, nickel- u. molybdänfreier s. *510
Bruchgefüge, Panzerplatte s. 401
— Stahl, Flockenbildung s. *626
Buchbesprechungen 47, 71, 94, 127, 279, 335, 381, 407, 440, 463, 507, 527, 555, 648
Buchhaltung [Zs] 333, 552
Buderus, Hugo s. 298
Buderus'sche Eisenwerke [G] 554
Buderus'sche Eisenwerke, Sophienhütte, Wetzlar, Erzmischanlage: H. Oberle [O] *529
Büchi-Verfahren, Auflade-Turbogebläse, Dieselmotor s. *465
Buna s. 88
— Herstellung, Deutschland s. 334
Bund(e), in Bandhaspeln mit axial verschiebbarer Trommel aufgewickelte, Ableitung [P] *217
Bungeroth, Rudolf, geschichtliche Aufzeichnungen s 159
Bunkeranlage, Erzmischanlage, Buderus'sche Eisenwerke s. *531
— Hochofen s. 17
Burkheiser-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89

Capito & Klein, A.-G. [G] s. 647
C.A.S.-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Cellan-Jones-Ofen, Schwelofen s. 112
Chalilow, Eisenerzlagerstätte s. 197
Chemie s. a. u. Eisenhütten—; Mikro—; Physikalische —
— [Zs] 115, 636
Chemie-Ingenieur. Hrsg. v. A. Eucken u. M. Jakob. Bd. 3, T. 5 [B] 71
Chemische Prüfung [Zs] 123, 227, 332, 435, 551, 643
Chemische Zusammensetzung, Hüttenschlacke, Flüssigkeitsgrad, Zusammenhänge, technische Bedeutung: H. Hellbrügge u. K. Endell [A] 90
— Stahl, Dauerstandfestigkeit, Einfluß: R. H. Thielemann [A] s. *504
— — Seildrahtherstellung s. 265
— Stahldraht, verzinkter, Vereinigte Staaten s. 263
China, Eisenerzlagerstätte s. 230
Chlor, Schweißen, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
Chlorbestimmung, Brennstoffe, feste: W. Mantel u. W. Schreiber [A] s. 541
Chrom s. a. u. Eisen—...; Ferro—
— Abbrand, Siemens-Martin-Ofen, basischer: M. Hauck [O] *201
— — ds. s. a. *204
— Diffusion, Stahl, Oberflächenbehandlung: G. Becker, K. Daeves u. F. Steinberg [O] *289
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 609
— Reduktion, Siemens-Martin-Ofen, basischer s. *208
— Siemens-Martin-Ofen, basischer, Verhalten: G. Rockrohr [O] *203
— Siemens-Martin-Schlacke, Chromausbringen aus dem Ferromanganzusatz, Einfluß s. *201
— Stahl, interkristalliner Bruch, Langzeitzugversuch, Einfluß s. *505
— Stahlerzeugung, Verwendung [O] *201
— Verbrauch, Inkromierung s. 294
Chrombestimmung, Chromeisenstein: W. Dietz [A] s. 538
— Legierung: W. Dietz [A] s. 538
— Siemens-Martin-Stahl, schnelle s. 203, 208
— Stahl: W. Dietz [A] s. 538
Chrom-Einsatzstahl, Siemens-Martin-Ofen, basischer, Chromabbrand s. *201
Chromeisenstein, Chrombestimmung: W. Dietz [A] s. 538
Chromerz, feuerfester Baustoff: K. Konopicky [O] *53; (Berichtigung) 172
— Untersuchung, American Society vor Testing Materials [A] s. 539
— Weltförderung 1933 bis 1937 s. 53
Chromerzstein, Anwendung s. 58
— Betriebsbeanspruchung, Zerstörungsvorgang s. *57
— Brennschwindung s. *55
— Herstellung s. 54
— Zusammensetzung s. 56
— Zustandsschaubild s. *56
Chrom-Kobalt-Molybdän-Stahl, Stickstoffbestimmung s. 631
Chrom-Kobalt-Molybdän-Vanadin-Wolfram-Stahl, Stickstoffbestimmung s. 631
Chrom-Kobalt-Stahl, Dauerstandversuch, Temperatur, hohe s. 90
Chrom-Magnesia-Stein, Entwicklung s. 54
— Siemens-Martin-Ofen, Zerstörung s. *58
Chrom-Mangan-Baustahl, hochfester, schweißbarer: W. Eilender, H. Arend u. E. Schmidtmann [O] *392
Chrom-Mangan-Einsatzstahl, Tiefzementieren, Salzbad: C. Albrecht [Zu] *567
— — ds.: H. Diergarten [Zu] 568
Chrom-Mangan-Silizium-Vergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften s. *510
Chrom-Mangan-Stahl, Austausch für Chrom-Molybdän-Stahl s. 392
— Dauerstandversuch, Temperatur, hohe s. 90
Chrom-Molybdän-Baustahl, Biegewechselfestigkeit, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
— Dämpfung, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
— Dauerschlagfestigkeit, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
Chrom-Molybdän-Einsatzstahl, Biegewechselfestigkeit s. 192
— Tiefzementieren, Salzbad: C. Albrecht [Zu] *567
— — ds.: H. Diergarten [Zu] 568
Chrom-Molybdän-Nickel-Stahl, Desoxydation im Rohn-Niederfrequenzofen s. *563
— Geschützrohr, Verwendung s. 399
— Siemens-Martin-Ofen, basischer, Chromabbrand s. 206
— Stickstoffbestimmung s. 631
Chrom-Molybdän-Silizium-Stahl, Langzeitzugversuch u. Dauerstandversuch, Vergleich: E. L. Robinson [A] s. 503
Chrom-Molybdän-Silizium-Stahlguß, Langzeitzugversuch: J. J. Kanter u. E. A. Sticha [A] s. *504
Chrom-Molybdän-Stahl, Bleiüberzug, Haftfestigkeit, Erhöhung s. 274
— Chrom-Mangan-Austauschstahl s. 392
— Dauerstandverhalten s. 480
— Dauerstandversuch, Temperatur, hohe s. 90
— Flugzeugrohre, Titan, Eigenschaften, Einfluß: G. F. Comstock [A] 354
— Schweißen, Zusatzwerkstoff: P. Wimmer [A] s. 571
— Siemens-Martin-Ofen, basischer, Chromabbrand s. *206
— Stickstoffbestimmung s. 631
— Turbinenbau, Verwendung s. 306
— Walzen, frei breitendes, Druckfaltungen, Ausbildung s. 614
— Wasserstofflöslichkeit s. 605
Chrom-Molybdän-Vanadin-Stahl, Kerbzugversuch, Biegebeanspruchung, überlagerte s. 523
Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl, Biegewechselfestigkeit s. 192
Chrom-Nickel, Chrom-Nickel-Legierung, Heizleiter, Verwendung [P] 173
— System, energetische Unterlagen: G. Grube s. 401
— Ziehen, Bleiüberzug, Einfluß s. 274
Chrom-Nickel-Baustahl, Biegewechselfestigkeit, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
— Dämpfung, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
— Dauerschlagfestigkeit, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
— vergüteter, Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren s. *187
Chrom-Nickel-Einsatzstahl, Biegewechselfestigkeit s. 192
— Siemens-Martin-Ofen, basischer, Chromabbrand s. *201
Chrom-Nickel-Stahl 18/8, Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren s. *186, *187
— austenitischer, Wasserstoffdurchlässigkeit, Temperaturabhängigkeit s. *602
— — Wasserstofflöslichkeit s. 605
— Dauerstandverhalten, Wärmebehandlung, Einfluß: C. R. Austin u. C. H. Samans [A] s. *481
— Dauerstandversuch, Temperatur, hohe s. 90
— Flockenbildung, Wasserstoffgehalt, Einfluß s. *624
— Geschützrohr, Verwendung s. 399
— nichtrostender, Lichtbogenschweißen, Auflegierung: R. W. Emerson [A] s. 571
— — Punktschweißen s. 571
— Panzerplatte, Verwendung s. 400
— Stickstoffbestimmung s. 631
— Turbinenbau, Verwendung s. 306
— Wasserstoffbestimmung, Heißextraktionsverfahren s. *598
— Wasserstoffdurchlässigkeit, Temperaturabhängigkeit s. *602
— Ziehen, Bleiüberzug, Einfluß s. 274
Chrom-Nickel-Titan-Stahl, Stickstoffbestimmung s. 631
Chrom-Nickel-Titan-Vanadin-Stahl, Stickstoffbestimmung s. 631
Chrom-Nickel-Vanadin-Stahl, Geschützrohr, Verwendung s. 399
Chrom-Nickel-Vergütungsstahl, Dauerfestigkeit, Einspannung, Einfluß s. 91
— Kerbzugversuch, Biegebeanspruchung, überlagerte s. 523
— Siemens-Martin-Ofen, basischer, Chromabbrand s. *201
Chrom-Nickel-Wolfram-Stahl, Flockenbildung, Wasserstoffgehalt, Einfluß s. *624
— Wasserstoffdurchlässigkeit, Temperaturabhängigkeit s. *602
— Wasserstofflöslichkeit s. 605
Chromochlorid, Diffusion, Stahloberfläche s. *290
Chromoxyd, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 55
Chromschrott s. u. Schrott: chromhaltiger
Chromstahl, Dauerstandfestigkeit, Temperatur, hohe s. *481
— Flockenbildung, Wasserstoffgehalt, Einfluß s. 624
— nichtrostender, Einsatzhärten: R. Weihrich [O] *83
— — Herstellung von Bändern, Federn oder Blechen mit starker Federkraft [P] 276
— — Lichtbogenschweißen, Auflegierung: R. W. Emerson [A] s. 571
— Siemens-Martin-Ofen, basischer, Chromabbrand s. *206
— Stickstoffbestimmung s. 631
— Walzen, frei breitendes, Druckfaltungen, Ausbildung s. 614
— Wasserstoffdurchlässigkeit, Temperaturabhängigkeit s. *602
— Wasserstofflöslichkeit s. 605
— Ziehdüse, Verwendung s. 581
— Ziehen, Bleiüberzug, Einfluß s. 274
Chrom-Vanadin-Stahl, Stickstoffbestimmung s. 631
Chrom-Vanadin-Wolfram-Stahl, Stickstoffbestimmung s. 631
Chromvergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften s. *510
Chronin, Wärmeausdehnung, Messung s. 91
Clausthal s. u. Bergakademie —
Claus-Verfahren, Schwefelherstellung s. 89
Collins-Oseland-Verfahren, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. *85
Colvilles, David, Ltd., Blechwalzwerk s. 73
Concordia-Nettlenbusch-Verfahren s. 87
Continental Steel Corp., Kokomo, Werksanlage: C. Longenecker [A] *296
Copperweld Steel Co., Warren, Ohio, Stahl- u. Walzwerksanlage: J. D. Knox [A] *188
Cottrell s. u. Siemens-Lurgi—
Crapo-Verfahren, Verzinkung, Stahldraht s. 256
Cunard-Verfahren, Fließkohle, Herstellung s. 65

Däbritz, Walther, Geschichte des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute s. 155
— Werksgeschichte s. 159
— Wirtschaftsbiographien s. 155
Dämpfung, Baustahl, hochfester, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
— Gußeisen, Zug-Druck-Beanspruchung: M. Hempel [A] 424
Dalmine, S. A. [G] s. 553
Dampf, Braunkohlengaserzeuger, Zuführung s. 441
Dampfboot, Geschichtliches s. 298
Dampfdruck, Aluminium-Magnesium u. Aluminium-Zink, Messung: A. Schneider s. 401
Dampferzeuger s. u. Velox—
Dampfhammer, Preßluftschmiedehammer, Vergleich s. 137
Dampfkessel [Zs] 219, 325, 428, 637
Dampfkesselbau, Molybdänstahlrohr, Schweißen: R. W. Emerson [A] s. 593
Dampfkesselbaustoffe [Zs] 225, 433
Dampfleitung, Absperrventil, Schweißen: W. F. Crawford u. L. H. Carr [A] s. 573
— Stahl, Schweißbarkeit: E. H. Krieg u. G. Sonderman [A] s. 593
Dampfmaschine s. u. Kolbenmaschine; Umkehr—
— [Zs] 219
Dampfturbine [Zs] 116, 326
— Wärmeflußbild s. *311

Dauerfestigkeit, Baustahl St 48 u. St 52, Vergleich s. 164
— Stahl, unlegierter, Einspannung, Einfluß s. 91
Dauerfestigkeitsprüfung, Thomasstahl, beruhigter, im Walzzustand s. *164
Dauermagnetlegierung, Eisen, Nickel u. Titan enthaltende [P] 403
— magnetische Eigenschaften, Verbesserung [P] 461
Dauermagnetstahl [P] 93
Dauerschlagfestigkeit, Baustahl, hochfester, Streckgrenze, Bedeutung s. 524
Dauerstandfestigkeit s. a. u. Verdrehungs—
— Molybdänstahl, Korngröße, Beziehung: S. H. Weaver [A] s. *482
— Stahl, chemische Zusammensetzung, Einfluß: R. H. Thielemann [A] s. *504
— — legierter, Temperaturen, hohe [P] 324
— — niedriglegierter, Temperatur, hohe: R. F. Miller, W. G. Benz u. W. E. Unverzagt [A] s. *481
— — Temperatur, hohe, Ermittlung: A. Krisch [A] 90
— — Wärmebehandlung, Einfluß: R. H. Thielemann [A] s. *504
Dauerstandverhalten, Chrom-Nickel-Stahl, Wärmebehandlung, Einfluß: C. R. Austin u. C. H. Samans [A] s. *481
— Feinzink u. Zinklegierung: A. Burkhardt u. E. Gwinner [A] s. 506
Dauerstandversuch, Belastung, stufenweise, bei 700 u. 800°: A. Krisch u. S. Eckardt [A] 300
— Chrom-Molybdän-Silizium-Stahl, Langzeitzugversuch, Vergleich: E. L. Robinson [A] s. 503
— Elastizitätsmodul, elastische Nachwirkung, Beziehung: H. Esser u. S. Eckardt [A] 191
— Molybdänstahl, Langzeitzugversuch, Vergleich: E. L. Robinson [A] s. 503
— Stahl, weicher, kaltgewalzter, geschweißt u. ungeschweißt: N. F. Ward [A] s. 611
— Thomasstahl, beruhigter, geschweißter s. *165
— Zug- u. Verdrehbeanspruchung, gleichzeitige: H. J. Tapsell u. A. E. Johnson [A] s. *478, *479; vgl. 549
Dauerversuch, Drahtseil, Prüfeinrichtung: W. Heilmann [A] 521
— Stahldraht: C. P. Wampler u. N. J. Alleman [A] s. *522
— — Prüfeinrichtung: W. Heilmann [A] 521
Dauerzugversuch s. u. Dauerstandversuch
Deckel, ausfahrbarer, Lichtbogenofen s. 9
Deckpanzer, Stahlblech s. 401
Dehngeschwindigkeit, Chrom-Nickel-Stahl, Dauerstandversuch bei hohen Temperaturen s. 481
— Langzeitzugversuch, Chrom-Molybdän-Silizium-Stahlguß, Beziehung zu Temperatur u. Belastung s. *504
Dehnung s. a. u. Bruch—
— Baustahl St 52, aus dem Thomaskonverter s. 378
— Chrom-Mangan-Stahl, Wärmebehandlung, Einfluß s. *393, 395
— Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Einfluß s. 354
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— Panzerplatte s. 400
— Seildraht, patentierter s. 273
— Stahl, Erstarrung, Einfluß s. 322
— — Geschützrohr s. 399
— — unlegierter, Unterschiede: H. J. Tapsell [A] s. 479
— Temperguß [P] 324
— Thomasstahl, beruhigter s. 132
Dehnungsmessung, Kolbenmaschine, Gerät nach Huggenberger, Verwendung s. 26
Dehydrierung, Treibstoffgewinnung s. 110
Demag, A.-G., Duisburg, Gasgebläsemaschine, Umbau s. 138
— werksgeschichtliches Schrifttum s. 163
Demag-Möller-Gaserzeuger s. *449
Desintegrator, Gasreinigung: F. Thönnessen [A] s. 425
Desoxydation, Rohn-Niederfrequenzofen, basischer s. *563
— — saurer s. *562
— Siemens-Martin-Stahl, Chromabbrand, Einfluß s. *202
Desoxydationsmittel s. u. Alsical; Aluminium-Kalk-Gemisch; Ferrosilizium; Glasschlacke; Kalzium-Silizium; Magnesium; Mangan-Silikat-Schlacke
Deutsche Arbeitsfront s. u. Arbeitswissenschaftliches Institut
Deutsche Edelstahlwerke, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Deutsche Edelstahlwerke, A.-G., Krefeld, Lichtbogenofen, Schmelzversuche s. 11
— Versuchsanstalt, Mitteilung: H. Kiessler [O] *509
Deutsche Eisenwerke, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Deutsch-Französisch, Fachsprache des Eisenhüttenmannes 383
Deutsche Industrie-Normen, Stahlmarken, Bezeichnung s. 238
Deutsche Industrie-Werke, A.-G. [G] s. 647
Deutsches Museum, Technikgeschichte, Forschung s. 154
Deutscher Normenausschuß, Aufruf an die Führer der gewerblichen Betriebe [A] 172
Deutsche Reichsbahn 1940 [G] 644
Deutsche Rohstahlgemeinschaft, Verlängerung s. 438
Deutsche Röhrenwerke, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Deutscher Verband für die Materialprüfungen der Technik, Röntgentagung 1941 s. 633
Deutschland, Argentinien, Eisenausfuhr s. 405
— Elektrostahlerzeugung, Entwicklung s. *2
— Energieverbrauch, anteilmäßige Entwicklung s. *64
— Finanzpolitik, Erfolge: W. Funk [P] 301
— Gea-Verkehrskarte [B] 127
— Handelspolitik, Erfolge: W. Funk [W] 301
— Kohlenbewirtschaftung, Neuordnung [W] 334
— Lichtbogenöfen, Kennzahlen, Gegenüberstellung mit amerikanischen s. 8
— Rohstoffgrundlage, gesicherte: H. von Hanneken [W] 334
— Sozialpolitik zwischen zwei Kriegen [B] 127
Dichtung, Walzenlager [P] *113
— — Preßstoff s. *517, *518
Dicke, Stahlblech, Thomasstahl, beruhigter, Schweißen, Aufhärtung, Einfluß s. *166
— Zinküberzug, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 500
Dickenabmessung, Bandstahl, kaltgewalzter, Ueberwachung: F. Mohler [A] 570
Dickmann, Herbert, Geschichte des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute s. 155
Didier-Werke, A.-G. [G] s. 647
Dieselmotor, Aufladeturbogebläse, Verwendung s. *466
Dietl, General, Neujahrsgruß 1941 1
Differentialzählrohr: R. Claren s. 634
Diffusion [Zs] 123, 227
— Chrom, Stahl, Oberflächenbehandlung: G. Becker, K. Daeves u. F. Steinberg [O] *289
Diffusionsglühen, Stahl, Salzbad s. 568
Dilatometer, Wärmeausdehnung, Metalle u. Legierungen: H. Esser u. H. Eusterbrock [A] 91
Dillinger Hüttenwerke s. u. Aktiengesellschaft der —
Dingler-Werke, A.-G. [G] s. 647
Dinkelbach, Heinrich, Ehrensenator der Universität Köln 440
Dithizon, qualitative Analyse, Vorprüfung auf Schwermetalle: H. Fischer u. Gr. Leopoldi [A] s. 540
Dolomit s. a. u. Sinter—
— Brennen, Mischgas, Verwendung s. 609
— Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 55
Dolomit-Schachtbrennofen, Mischgasfeuerung: R. Dörr [A] *609
Donau-Kanal s. 175
Doppel-T-Stahl, U-Stahl, Walzen mit gemeinsamer Vorwalze: C. Holzweiler [O] *617
Dorn, Warmaufweiten, Rohr, nahtloses, Entzundern, gleichzeitiges [P] *146
Dortmund-Hoerder Hüttenverein, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
— Grobblechwalzwerk s. *80
— Menschenführung, betriebliche s. 177
— soziale Einrichtungen s. 178
Dortmunder Union Brückenbau, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Draht s. u. Stahl—
Drahtbund(e), Fördervorrichtung, Vereinigte Staaten s. *258
— Stapeln, Vereinigte Staaten s. *260
— Wickelvorrichtung, Vereinigte Staaten s. *258
Drahthaspel, Verzinkerei, Vereinigte Staaten s. 262
Drahtknüppelofen, Ausstoßende, unmittelbar vor dem Walzgerüst s. *257
Drahtseil, Dauerversuch, Prüfeinrichtung: W. Heilmann [A] 521
Drahtseilerei, Vereinigte Staaten s. 264
Drahtstilte, Flußeisenwalzdraht, Verarbeitung, Marktregelung [W] 251
Drahtverfeinerungs-Betriebe, Vereinigte Staaten: H. Höhle [Zs] 257
Drahtwalzwerk s. a. u. Morgan—
— Anlage, Continental Steel Corp., Kokomo s. 297
— kontinuierliches s. a. u. Morgan—: kontinuierliches
— Vereinigte Staaten s. 257
Drahtziehen, Entwicklung s. 254
— Erhitzen von Draht u. Düse: A. Eichinger u. W. Lueg [A] 275; vgl. 639
— Formänderungswirkungsgrad, Einfluß verschiedener Ziehbedingungen: F. Schwier [O] *577
— Schmiermittel, Blei, Verwendung: C. L. Mantell [A] 274[1])
— Vereinigte Staaten s. 260
— Ziehscheibe, Herstellung [P] *113
Drahtzieherei, Continental Steel Corp., Kokomo s. *297
— Vereinigte Staaten s. 258
Drahtziehmaschine s. a. u. Mehrfach—
— Rückwärtszug s. 256
— Vereinigte Staaten s. 260
Drehen, Stahl St 60.11, Beziehungen zwischen Vergleich der Zerspanungskosten u. Schnittgeschwindigkeit bei Schnellarbeitsstahl u. Hartmetallegierungen s. *210
Drehofen, Stahlerzeugung, direkte, gleichzeitig mit Zement oder hydraulischem Kalk [P] *276
Drehofenschwelen s. 112
Drehrohrofen [P] *250
— Stahlerzeugung, direkte, Reduktion reicher Erze [P] 113
Dreiwalzwerk s. u. Triowalzwerk
Druckfaltung, Walzen, frei breitendes, Stahl, Ausbildung: A. Pomp u. W. Lueg [A] 613
Druckfestigkeit, Schnellarbeitsstahl, Hartmetallegierung, Vergleich s. 211
Druckschwelen s. 112
Druckversuch [Zs] 433
Drücken [Zs] 118
Dserschinsky-Werk, Hochofen, Untersuchungen s. *190
Dünger s. u. Phosphat—
Dünnflüssigkeit s. u. Flüssigkeitsgrad
Dürrwerke, A.-G. [G] s. 647
Düse s. u. Brems—; Zieh—
Düsseldorfer Maschinenbau-A.-G., Losenhausenwerk [G] s. 647
— Pulsator s. 164
Duplexverfahren, Stahlerzeugung, Stickstoff, Entfernung oder Bindung [P] 193
Durchbiegung, Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
Durchlässigkeit s. u. Wasserstoff—
Durchlaufbeizen, Stahldraht, Entwicklung s. 254
Durchlaufofen s. a. u. Hubbalken-Durchlaufglühofen
— Förderung, selbsttätige, Herdschienen [P] *92
Durchziehofen [P] *635
Durchzugskraft, Panzerplattenwalzwerk s. 78
Dynamomaschine [Zs] 326

Edelstahlwerk, Copperweld Steel Co., Warren (Ohio) s. *188
Edenborn-Haspel s. 258
Ehrhardt, Heinrich s. 299
— Selbstbiographie s. 159
Ehrung, Dinkelbach, Heinrich, Ehrensenator der Universität Köln 440
— Homberger, Hermann, Ehrenbürger der Technischen Hochschule München 488
— Körber, F., Honda-Denkmünze 359
Eichhoff, Rich. s. 3
Eichinger, A. s. u. Körber, F.
Eigenspannung, Einkristallstab: U. Dehlinger s. 402
— Gußeisen, Glühen, Einfluß s. 90
— Vielkristallstab: U. Dehlinger s. 402
Eignungsprüfung [Zs] 228, 552, 644
Einbrand, Schweißen, Einfluß von Helium, Argon, Stickstoff u. Chlor: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
Einkristallstab, Eigenspannung: U. Dehlinger s. 402
Einlagenschweißen, Stahl mit wachsendem Kohlenstoffgehalt, Vorwärmung, Einfluß: J. W. Bolton u. A. J. Smith [A] s. 573
Einsatzgestell, Glühtopf [P] *68
Einsatzhärten, Chromstahl, nichtrostender: R. Weihrich [O] *83
— Panzerplatte s. 400
Einsatzmittel s. u. Zementiermittel
Einsatzstahl s. a. u. Chrom—; Chrom-Mangan—; Chrom-Molybdän—; Chrom-Nickel—; Nickel—
— Markenbezeichnung s. 240
Einschlüsse s. a. u. Nichtmetallische —
— spektralanalytische Untersuchung s. 523
Einschnürung, Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Einfluß s. 354
— Fliegwerkstoff, Vergüten, Einfluß s. *511
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— Panzerplatte s. 400
— Schiene, Härte, Abhängigkeit s. *458
— Seildraht, patentierter s. 273
— Stahl, Erstarrung, Einfluß s. 322
— Stahldraht, gezogener, Schmiermittel, Einfluß s. 583
— — Ziehdüse, Oeffnungswinkel, Einfluß s. 581
— Thomasstahl, beruhigter s. 132
— Vergütungsstahl, legierter, nickel- u. molybdänfreier s. *510
Einspannung, Stahl, unlegierter, Wechselfestigkeit, Einfluß: H. Cornelius u. F. Bollenrath [A] 91
Eintauchverfahren, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Eisen s. a. u. Elektrolyt—; Karbonyl—
— Aluminiumüberzug [P] *147
— Auftragsregelung [W] 486
— Baustoff [Zs] 124, 228, 333, 435, 551, 643
— Beizen [P] 217
— Beschlagnahme [W] 251
— Bewirtschaftung, Handbuch. Hrsg. v. G. Brandt. Bd. 6 [B] 336
— — ds. Bd. 5 [B] 507
— — Luxemburg, Neuregelung [W] 555
— Eigenschaften [Zs] 120, 223, 329, 432, 548, 640
— Eisenbahnbau [Zs] 124, 435, 551, 643
— Gegenstände, Herstellung u. Lieferung, Verbot [W] 527
— Ingenieurbau [Zs] 124, 551, 643
— Kupferbestimmung, photometrische: G. Bogatzki [A] 523
— Mikroanalyse: P. Klinger, W. Koch u. G. Blaschczyk [A] s. 539
— Oberflächenhärten [P] 635
— reines s. a. u. Elektrolyteisen
— — spezifische Wärme, wahre, von 20 bis 1100°: H. Esser u. E.-F. Baerlecken [A] 614
— sauerstoffhaltiges, Desoxydation mit Magnesium s. *295
— Siliziumbestimmung: R. Ishii [A] s. 538
— Verdampfung, Sauerstoffbestimmung in Ferrowolfram nach dem Heißextraktionsverfahren, Einfluß: G. Thanheiser u. R. Paulus [A] 191
— Wärmebehandlung [Zs] 120, 223, 328, 431, 548, 640
Eisen schaffende Industrie s. u. Wirtschaftsgruppe —
Eisenabscheider, Entwicklung [A] 484
Eisenbahnbau, Eisen u. Stahl [Zs] 124, 435, 551 643
Eisenbahnbaustoffe [Zs] 225, 433

[1]) Daselbst irrtümlich Mantel

Eisenbahnschiene s. u. Schiene
Eisenbeton [Zs] 124, 436, 551, 643
Eisen-Chrom-Molybdän-Titan, Verwendung [P] 68
Eisen-Eisensilizid-Eisensulfid, System: R. Vogel, C. Uschinski u. U. Theune [A] 300
Eisenerz s. a. u. Auerbacher Braunerz; Auerbacher Weißerz; Brauneisenstein; Flußeisenstein; Kamsdorfer Braunerz: Kiruna; Kriwoi Rog; Magnetiterz; Mesabi-Erz; Postmasburg-Erz; Pretoria-Erz; Roteisenstein; Salzgitter; Schmiedefelder Rösterz; Schmiedefelder Roherz; See-Erz; Sumpferz; Thabazimbi-Erz
— [Zs] 115, 219
— armes, Kieselsäureabscheidung s. 97
— Bewertung s. a. —: Wert
— — Vordruck s. *316
— England, Einfuhr s. 235
— Kieselsäure, Abscheidung vor dem Hochofen: W. Luyken [O] *97
— kieselsäurereiches, Schmelzen, saures: M. Paschke u. P. Hahnel [O] *385, *417
— Lagerstätte, China s. 230
— — Japan s. 230
— — Mandschukuo s. 230
— — Norwegen s. *358
— — Ostalpen, Entstehung: O. Friedrich s. 616
— — Rußland: A. Bonwetsch [W] *194
— — Schweiz s. 526
— — Südslawien s. 437
— Metalle, flüchtige, Gewinnung beim Verblasesintern [P] 356
— Mischanlage s. u. Erzmischanlage
— oxydisches, Arsen, Entfernung s. 424
— Reduktion, mit Kohlenoxyd, Wasserstoff, u. Methan: M. Wiberg [A] *141
— reiches, Reduktion, Drehrohrofen, Stahlerzeugung, direkte [P] 113
— Rösten, Wirtschaftlichkeit s. 314
— Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
— Wert s. a. —: Bewertung
— — wirtschaftlichster Anreicherungsgrad bei der Aufbereitung: E. W. Davis [A] *502
Eisenerzeugung, Deutschland, Rohstoffgrundlage s. 334
— direkte, s. u. Stahlerzeugung, direkte
— Energiewirtschaft s. 281
— Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
Eisengehalt, Dauermagnetlegierung [P] 403
— Möller, Umwandlungskosten Roheisen, Einfluß s. *317
— Siemens-Martin-Schlacke, Chromabbrand, Einfluß s. *205
— Thomasschlacke, Mangangehalt des Stahles, Zusammenhang s. *341
— — Sauerstoffgehalt des Stahles, Abhängigkeit s. *343
Eisengießerei [Zs] 116, 220, 326, 429, 545, 638
Eisenhütte Oberschlesien, Fachausschuß Stahlwerk u. Werkstoff, Sitzung (Voranzeige) v. 12. Juni 1941 576
— Fachausschuß Walzwerk u. Weiterverarbeitung, Sitzung (Voranzeige) v. 28. März 1941 303
— — ds. v. 5. Juni 1941 556
Eisenhütte Südost s. a. u. Arbeitsgruppe Prag
— Arbeitstagung v. 7. Juni 1941 [V] 616
— Sitzung des Fachausschusses für analytische Verfahren (Voranzeige) v. 3. Mai 1941 464
— Vortragsabend am 17. Jan. 1941 (Voranzeige) 48
— — ds. am 1. März 1941 (Voranzeige) 200
Eisenhütte Südwest, Fachausschüsse, Gemeinschaftssitzung am 26. April 1941 (Voranzeige) 408
— Fachausschüsse Maschinenwesen u. Hochofen, Sitzung v. 28. Jan. 1941 (Voranzeige) 96
— Fachausschuß Hochofen, Sitzung v. 11. Juni 1941 (Voranzeige) 576
— Fachausschuß Stahlwerk, Sitzung v. 19. Febr. 1941 (Voranzeige) 176
— Hauptversammlung am 27. April 1941 [V] 486
— — (Einladung) 408
— — (Voranzeige) 336, 383
Eisenhüttenbetrieb s. u. Eisenhüttenwerk
Eisenhüttenchemie, Beiträge. Juli bis Dez. 1940: A. Stadeler [A] 538
Eisenhüttengemeinschaft Ost, G. m. b. H., Krakau, Gründung [W] 359
Eisenhüttenindustrie s. u. Eisenindustrie
Eisenhüttenmann, Fachsprache, Deutsch-Französisch, Französisch-Deutsch 383
Eisenhüttenmännische Gedenktage 1941: H. Dickmann [A] 297
Eisenhüttenmännisches Institut der Technischen Hochschule Aachen, Mitteilung: W. Geller u. A. Wilms [O] *337
Eisenhüttenmännische Verfahren, energie- u. stoffwirtschaftliche Grundlagen: H. Bansen [O] *281, *314
Eisenhüttenwerk(e), Lothringen, Ingangsetzung: H. Verfürth [A] s. 486
— Menschenführung: H. Scheucher s. 616
Eisenhüttenwesen, Grundlagen [Zs] 115, 218, 325, 427, 544, 636
Eisenindustrie, Argentinien s. u. Argentinien
— Böhmen s. u. Böhmen
— Japan s. u. Japan
— Leistungssteigerung, betriebswirtschaftliche Maßnahmen: H. Rübmann [O] *473
— Lothringen s. u. Lothringen
— Mähren s. u. Mähren
— Rheinland-Westfalen s. u. Rheinland-Westfalen
— Rußland s. u. Rußland
— Schweden s. u. Schweden
— Schwerbeschädigte, Beschäftigung. Bearb. v. E. Kleditz. Bd. 1 [B] 440
— Sozialbestimmungen, kriegswirtschaftliche. Bearb. v. W. Sasse u. W. Stein [B] 507
— Südslawien s. u. Südslawien
— Vereinigte Staaten s. u. Vereinigte Staaten
— Wirtschafliches [Zs] 125, 229, 333, 552, 644
Eisen-Kohlenstoff-Legierung, spezifische Wärme, wahre, von 20 bis 1100°: H. Esser u. E.-F. Baerlecken [A] 614
— Wärmeausdehnung, Messung s. 91
Eisen-Kohlenstoff-Sauerstoff, Gleichgewichtsschaubild s. *141
Eisenkunstguß, Graphitausbildung s. *632
Eisenmarkt, Belgien (Monatsberichte) [W] 22, 127, 231, 335, 438, 575
Eisenmetalle, Systeme mit Titan, Zirkon, Niob u. Tantal: H. J. Wallbaum [A] 424
— Wärmebehandlung, bichromathaltige Salzbäder, Verwendung [P] 635
Eisen-Niob, System, Untersuchung s. 424
Eisenoxyd, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. *54
Eisen-Oxyd-Sulfid, Erstarrungsverlauf s. *321
Eisenoxydul, freies, Siemens-Martin-Schlacke, basische, Bestimmung s. 299
Eisenquarzit, Rußland s. 194
Eisenrente, Schweden, um 1500: M. Eriksson [B] 463
Eisen-Sauerstoff-Wasserstoff, Gleichgewichtsschaubild s. *142
Eisenschwamm, Erzeugung, Japan s. 230
Eisensilizid s. u. Eisen-—Eisensulfid
Eisenspäne, Brikett, Herstellung [P] 356
— Schachtofen, Schmelzzone, Einführen [P] *485
Eisenstrombild s. *287
Eisensulfid s. u. Eisen-Eisensilizid-—
Eisen-Tantal, System, Untersuchung s. 424
Eisen-Titan, Zustandsschaubild s. 424
Eisenverbände, Verlängerung [W] 438
Eisenwerk Nürnberg, A.-G., vorm. J. Tafel [G] s. 647
Eisenwerk Witkowitz s. u. Witkowitzer Bergbau- u. Eisenhüttengewerkschaft
Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte [G] 554
Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte, Unterwellenborn, Hochofen, Schmelzen, saures s. *386
Eisenwirtschaft, Frankreich, Neuordnung [W] 22, 69
— Rußland, Pläne für 1941 [W] 127
Eisenwirtschaft (ferner)
— Schweiz, Kriegsnöte, u. Pläne für die Errichtung einer eigenen Hüttenindustrie: U. Faulhaber [W] 525
— Spanien, 1940 [W] 127
Eisenzins, Schweden, um 1500 s. 463
Eisen-Zirkon, System, Untersuchung s. 424
Elastische Nachwirkung, Dauerstandversuch s. 506
— — Elastizitätsmodul, Beziehung: H. Esser u. S. Eckardt [A] 191
Elastizitätsbeiwert, Schnellarbeitsstahl, Hartmetallegierung, Vergleich s. 211
Elastizitätsgrenze, Panzerplatte s. 400
— Thomasstahl, beruhigter s. 132
Elastizitätskonstante, röntgenographische u. mechanische, Unterschied, Berechnung: H. Neerfeld [A] s. 633
Elastizitätsmodul, Dauerstandversuch, elastische Nachwirkung, Beziehung: H. Esser u. S. Eckardt [A] 191
Eldred, B. E.: Stranggießverfahren s. *414
Elektrische Eigenschaften, Werkstoffe [Zs] 121, 224, 432, 549, 641
Elektrizitätswirtschaft, Gießerei: F. Knoops [A] 542
Elektroantrieb s. u. Walzwerksantrieb: elektrischer
Elektrode s. a. u. Graphit—; Schweiß—
— Durchmesser, Schweißen, Thomasstahl, beruhigter, Aufhärtung, Einfluß s. *166
— Lichtbogenofen, Ausführung s. 8, 188
Elektrodenregelung, Lichtbogenofen s. 8
Elektrofilter, Großkesselanlage, Sichtwirkung der Reingase: H. B. Rüder [A] s. 425
Elektroindustrie, Protektorat s. 175
Elektrolyse, Aetzpolieren, Metallschliffe: A. L. De Sy u. H. Haemers [O] *185
Elektrolyt, Stromdichte, mittlere, Aetzpolieren, Metallschliff s. 186
— Temperatur, Aetzpolieren, Metallschliff s. 186
— Zusammensetzung, Aetzpolieren, Metallschliff s. 186
Elektrolyteisen [Zs] 545
— Gefüge, Zementationsmittel, Einfluß s. *44
— spezifische Wärme, wahre s. 614
— Wärmeausdehnung, Messung s. 91
Elektromotor [Zs] 326
— Kühlung: O. Rüding [A] *171
Elektroofen s. u. Lichtbogenofen; Niederfrequenzofen
Elektroroheisenerzeugung s. a. u. Verhüttung: elektrische
— [Zs] 220
Elektroschmelzschweißen [Zs] 118, 221, 328, 430, 546, 639
Elektrostahlerzeugung [Zs] 117, 220, 327, 545, 638
— Entwicklung seit 1910 s. *2
Elektrostahlofen s. u. Lichtbogenofen
Elektrostahlwerk, -werke, Copperweld Steel Co., Warren (Ohio) s. 188
— Rußland, Leistungswettbewerb s. 94
Elektrowärme, industrielle, Grundlagen u. Anwendung. 1. Teilausg. [B] 95
Elliraverfahren s. a. u. Unionmeltverfahren
— Schweißnaht, Baustahl St 52: K. Albers [A] s. 593
Emaillieren [Zs] 119, 548
— Gußeisen, legiertes [P] 173
Energiekosten, wirtschaftliche Fertigung von Metallen s. 282
Energie- u. Betriebswirtschaftsstelle (Wärmestelle Düsseldorf), Jahresversammlung, 21. (Voranzeige) 23
Energieverbrauch, Deutschland, anteilmäßige Entwicklung s. *64
— Rohn-Niederfrequenzofen s. *590
Energiewirtschaft, eisenhüttenmännische Verfahren: H. Bansen [O] *281, *314
England, Einfuhrverluste s. 236
— Eisenerz, Einfuhr s. 235
— Mittelblechwalzwerk s. *102
— Sozialpolitik zwischen zwei Kriegen [B] 127
— Stahl, Einfuhr von den Vereinigten Staaten: J. W. Reichert [O] 233
Entgasung, Brennstoffe [Zs] 115, 219, 427, 544, 636
— Zementiermittel s. 84
Entkohlung, Rohn-Niederfrequenzofen s. *560
Entkohlungsgeschwindigkeit, Siemens-Martin-Stahl, Chromabbrand, Einfluß s. 207
Entlastungsdehnung s. u. Elastische Nachwirkung
Entmagnetisierung, Werkstück: E. Schmid s. 634
Entphenolung, Ammoniakabwässer s. 89
Entphosphorung, Roheisen, Lichtbogen-Niederfrequenzofen s. *12
— — Rohn-Niederfrequenzofen s. *559
— Thomasverfahren s. *348
Entphosphorungsschlacke, Rohn-Niederfrequenzofen s. *559
Entschwefelung, Gas, Verfahren s. 89
— Koksofengas s. 88
— Roheisen [P] 113, 403
— — Lichtbogen-Niederfrequenzofen s. *12
— — Rohn-Niederfrequenzofen s. *559
— — Schlacke, saure, Verwendung: R. Durrer, H. Hellbrügge u. B. Marinček [A] 523
— Vorschmelzeisen s. 420
Entschwefelungsschlacke, Rohn-Niederfrequenzofen s. *559
Entstauber s. u. Naß—; Wirbler
Entstaubung, Industriegas: K. Guthmann [A] s. 425
— Steinkohle s. 64
Entstaubungsanlagen, hüttenmännische: K. Guthmann [A] s. 425
Entteerung, Koksofengas s. 87
Entzundern, Rohr, nahtloses, Warmaufweiten, Aufweitedorn [P] *146
Erhitzen s. a. u. Widerstands—
— Stahldraht, beim Ziehen: A. Eichinger u. W. Lueg [A] 275; vgl. 639
— Ziehdüse: A. Eichinger u. W. Lueg [A] 275; vgl. 639
Erstarrung [Zs] 122, 226, 550, 642
— nichtmetallische Einschlüsse, Stahl s. *321
Erwärmen s. u. Erhitzen
Erz, Erze s. a. u. Chrom—; Eisen—; Zinn—
— [Zs] 115, 219, 544, 636
— Aufbereitung [Zs] 219
— Bewertung [Zs] 115
— eisenarmes s. u. Eisenerz: armes
— oxydisches, Arsen, Entfernung: J. Klärding [A] 424
— sulfidisches, Rösten u. Sintern [P] *543
Erzberg s. u. Steirischer —
Erzbergbau, Lothringen [W] 45
Erzfrischen, Siemens-Martin-Ofen s. *318
Erzmischanlage, Buderus'sche Eisenwerke, Sophienhütte, Wetzlar: H. Oberle [O] *529
Erzzusatz, Siemens-Martin-Stahl, Blasen- oder Schalenbildung, Einfluß s. *67
Essen s. u. Haus der Technik
Eupen, Inkrafttreten der Anordnungen der Reichsstelle für Eisen u. Stahl [W] 278
Exhaustor, Fördern von flüssigen oder gasförmigen Laugen u. Säuren: P. Grüner [A] *376; (Berichtigung) 484

Fabrik, Zahlen: H. Steinhaus [B] 648
Facharbeiter, Begriffsbestimmung s. 149
Facharbeiterbrief s. 147
Facharbeiterprüfung, Industrie- u. Handelskammer s. 147
Fachausschuß Kokerei s. u. Kokereiausschuß
Fachgemeinschaft, Leistungskampf, vom sinnwidrigen Arbeitseinsatz zum Leistungskampf der —: W. Dickwach [B] 463
Fachgruppe Bergbau u. Hüttenwesen s. u. Eisenhütte Südost
Fachsprache des Eisenhüttenmannes, Deutsch-Französisch, Französisch-Deutsch 383
Fahrenwald-Gerät, Schwimmaufbereitung, Roteisenerz s. 170
Fahrzeugbau, Protektorat s. 175
Fahrzeuggaserzeuger, Entwicklung s. 110
Farbtemperaturmessung s. u. Thermocolor-Verfahren
Feder s. u. Spring—

Federal Specification for Wire Rope, Festigkeitswerte für Seildraht s. 265
Federstahl, Chromgehalt [P] 276
Fehler s. u. Oberflächen—; Riß; Wärmebehandlungs—
— [Zs] 123, 227, 332, 435, 550, 642
Feinblech, Chrom-Mangan-Stahl, schweißbarer, Festigkeitseigenschaften s. *393
Feinblechwalzwerk [Zs] 118
— [P] *506
— Anlage, Weirton Steel Co. s. 246
— Lager, Kunstharzpreßstoff, Verwendung s. 516
Feingefüge, Röntgenographie [Zs] 122, 331, 434, 642
— — Hochleistungsgerät: Verse s. 634
— Untersuchung, Zählrohr, Anwendung: O. Vaupel [A] s. 634
Feinstahlwalzwerk [Zs] 430
Feinzink, Dauerstandverhalten: A. Burkhardt u. E. Gwinner [A] s. 506
Feld-Verfahren s. u. Walther-—
Ferienkursus s. u. Bergakademie Clausthal
Ferngas, Energiewirtschaft, Bedeutung s. 284
— Verbrauch, Steigerung s. 88
— vollkommen verbranntes, feuerungstechnische Rechnungsunterlagen: G. Neumann [A] *19
Ferrit, Bildung, Kohlenstoffstahl, Austenitzerfall s. *215
— Stahl, Wasserstoffdurchlässigkeit s. *603
Ferrochrom, Siemens-Martin-Stahl, Chromabbrand, Einfluß s. *201, 206
— Sparen s. 203, 208
— Stickstoffbestimmung s. 631
Ferrolegierungen [Zs] 117, 220, 327, 429
— Niobbestimmung, photometrische: G. Thanheiser [A] 191
— Stickstoffbestimmung: G. Phragmén u. R. Treje [A] *630
— Tantalbestimmung, photometrische: G. Thanheiser [A] 191
Ferromagnetische Werkstoffe, zerstörungsfreie Prüfung: F. Förster s. 402
Ferromangan, Thomasstahl, Sauerstoffgehalt, Einfluß s. 344
Ferrosilizium, Desoxydationsmittel, Rohn-Niederfrequenzofen s. 563
— Schwerflüssigkeitsaufbereitung, Mesabi-Erz, Verwendung s. 354
Ferrotitan, Stickstoffbestimmung s. 632
Ferrowolfram, Sauerstoffbestimmung, Heißextraktionsverfahren, Einfluß der Eisenverdampfung: G. Thanheiser u. R. Paulus [A] 191
Fertiggerüst, Mittelblechwalzwerk s. 102
Festigkeit s. a. u. Biege—; Biegewechsel—; Dauerschlag—; Druck—; Scher—; Scherwechsel—; Schlag—; Trenn—; Verdrehungs—; Wechsel—; Zug—
— hohe, Stahlblech, geschweißtes dünnes, Biegewechselversuche u. Gefügeuntersuchung: R. Mailänder, W. Szubinski u. H.-J. Wiester [A] 248
— Kokille, ausgebrauchte s. 609
— Temperguß [P] 324
— Theorie [Zs] 121, 225, 330, 641
Festigkeitseigenschaften s. a. u. Bruchdehnung, Dehnung; Einschnürung; Elastizitätsgrenze; Streckgrenze; Zugfestigkeit
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß: W. Patterson u. E. Piwowarsky [A] 523
— Seildraht, patentierter s. 265
— Stahl, Geschützrohr s. 399
— Stahldraht, verzinkter, Vereinigte Staaten s. 263
— — Ziehbedingungen, Einfluß: F. Schwier [O] *577
— Vergütungsstahl, legierter, nickel- u. molybdänfreier: H. Kiessler [O] *509
Fett s. u. Zieh—
Fettschmierung, Lager, Kranbetrieb, Vergleichsversuche mit Austauschwerkstoff- u. Rotgußlagern: O. Neuse [A] *459
Feuerfeste Industrie, Oefen [Zs] 636
Feuerfeste Stoffe [Zs] 115, 219, 325, 428, 544, 636
— chemische Prüfung [Zs] 551, 643
— chromerzhaltige: K. Konopicky [O] *53; (Berichtigung) 172
Feuerfeste Stoffe (ferner)
— chromhaltige, Untersuchung, American Society for Testing Materials [A] s. 539
Feuerschweißen, Stahlrohr, Aufblasen von Sauerstoff, Einfluß auf die Wirtschaftlichkeit: R. I. Fraiberg [A] s. 611
Feuerung s. a. u. Hochofengas—
— [Zs] 219, 544, 636
— Mauerwerk [P] 276
— — feuerfeste Steine, mit Zwischenlagen aus metallischem Blech [P] *524
Feuerungstechnik, -technische Untersuchungen [Zs] 219
Feuerungsüberwachung, Ofen, Gerät: W. Mörs [A] *42
Feuerverzinken, Stahldraht, Vereinigte Staaten s. 262
— Verzinken, elektrolytisches, Vergleich s. 498
Feuerverzinkungskessel, Beheizung: A. S. Burnett [A] 537
Fiat, S. A. [G] s. 553
Filter s. u. Elektro—; Saug—
Finanzpolitik, deutsche, Erfolge: W. Funk [W] 301
Finkenkuhle s. u. Grube —
Firth Sterling, Ziehstein s. 261
Fischer, Philipp s. 298
Fischer-Tropsch, Kohleverflüssigung s. 109
Fitting, Herstellung, Gesamtkosten, Einwirkung der Normung u. Typisierung: K. Chelius [A] *144
Flachdraht, Herstellung s. 256
Flächenelemente, kleine, spektralanalytische Untersuchung: G. Thanheiser u. J. Heyes [A] 523
Flächenmessung [Zs] 332
Flämmen, Bramme [A] 592
— — Ersatz für Handputzen s. 473
— Knüppel s. 592
— Stahlblock [A] 592
— Zurichterei, Leistungssteigerung s. 473
Flame-sealed-Verfahren, Verzinken, Stahldraht s. 263
Flamme, leuchtende, Strahlung. 1. Teil: K. Rummel u. P.-O. Veh [A] 424
— — ds. 2. Teil: P.-O. Veh [A] 523
— Wesen: K. Rummel [O] *364
Flaschenhalskokille, Haltbarkeit, Einflüsse s. *489
Flick, Friedrich, Komm.-Ges., Uebernahme der Rombacher Hüttenwerke (Société Lorraine des Aciéries de Rombas) s. 407
Fliegwerkstoff, Kerbzugversuch, Biegebeanspruchung, überlagerte s. 523
— Normstähle, Festigkeitseigenschaften, Vergüten, Einfluß s. *511
Fließkohle, Herstellung s. 65
Flockenanfälligkeit, Stahl, Wasserstoffgehalt, Einfluß s. *625
Flockenbildung, Schiene, Ursache s. 457
— Stahl, Wasserstoff, Einfluß: H. Bennek u. G. Klotzbach [O] *597, *624
Flockenempfindlichkeit s. u. Flockenanfälligkeit
Flüssigkeitsgrad, Hochofenschlacke, Schmelzen, saures s. 387, 421
— Hüttenschlacke, chemische Zusammensetzung, Zusammenhänge, technische Bedeutung: H. Hellbrügge u. K. Endell [A] 90
— Siemens-Martin-Schlacke, Stahlgüte, Einfluß s. *67
Flüssigkeitsgradmessung: L. Ubbelohde. 2. Aufl. [B] 95
Flugmotor s. u. Flugzeugmotor
Flugzeugbau, Stahlbleche, geschweißte s. 248
Flugzeugmotor, Aluminiumlagerlegierung, Verwendung s. 18
Flugzeugrohr, Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Eigenschaften, Einfluß: G. F. Comstock [A] 354
Fluor, Phosphorsäurebestimmung, Einfluß: L. F. Rader jr. u. W. H. Ross [A] s. 539
Flußeisenstein, Buderus'sche Eisenwerke, Verwendung 529
Flußeisenwalzdraht, Verarbeitung zu Drähten, Drahtstiften u. Springfedern, Marktregelung [W] 251
Flußstahl, Eigenschaften [Zs] 224, 329
Focke-Wulf, Einspannschweißprüfung, Chrom-Mangan-Stahl s. 394
Förderanlage [Zs] 116, 637
— Drahtbunde, Vereinigte Staaten s. *258
— Drahtzieherei, Vereinigte Staaten s. *258
— Erzmischanlage, Buderus'sche Eisenwerke s. *531
— Stahlblech [P] *595
— Wärmebehandlungsofen [P] *193
Fördereinrichtung s. u. Förderanlage
Fördern, Thomasschlacke, Leistungssteigerung s. *475
Förderrolle, Rollgang [P] *403
Förderseil, Lebensdauer, Erhöhung [P] 506
Fördervorrichtung s. u. Förderanlage
Förderwesen [Zs] 116, 326, 545, 637
Fohr-Kleinschmidt, Brikettieren, Pechzusatz s. 88
Fonderie Acciaierie Milanesi Vanzetti [G] s. 554
Ford Motor Co., Detroit, spektrochemisches Laboratorium s. 35
Forges et Aciéries du Nord et Lorraine, Uebergang an das Neunkircher Eisenwerk s. 407
Form, Trocknen: W. Callenberg [A] 542
Formänderung, Rohr, Ziehverfahren, verschiedene s. 191
Formänderungswiderstand, Hartmetallegierung s. 211
— Schnellarbeitsstahl s. 211
Formänderungswirkungsgrad, Drahtziehen, Einfluß verschiedener Ziehbedingungen: F. Schwier [O] *577
Formerei [Zs] 429
Formschnitt s. u. Brennschneiden; Brennschnitt
Formstahlwalzwerk [Zs] 118
— Anlage, Weirton Steel Comp. s. *245
Forschung, Bergbau s. 65
— Stahlkorrosion. Erkenntnisse u. Aufgaben: K. Daeves [Zu] 349
— — ds.: Germanischer Lloyd [Zu] 349
— werksgeschichtliche, Rheinland-Westfalen, Eisenindustrie: F. Hellwig [O] 153
Forsterit, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 54
Fortuna s. u. Grube —
Frankreich s. a. u. Société Anonyme des Etablissements Marrel Frères, Rive de Gier
— Eisenwirtschaft, Neuordnung [W] 22, 69
— Sozialpolitik zwischen zwei Kriegen [B] 127
Französisch-Deutsch, Fachsprache des Eisenhüttenmannes 383
Freiberg s. u. Bergakademie —
Freiflugkolbenverdichter, Gasturbine s. 313
Freiluftversuch, Laboratorium s. 536
Fretz-Moon, Rohrwalzwerk s. *375
Freudenberg, Franz s. 298
Fricktal, Eisenerzlagerstätte s. 526
Frischen s. a. u. Erz—; Luft—
— Roheisen [P] *193
— Rohn-Niederfrequenzofen s. *560
Fritten, Magnesia-Zirkonoxyd, Koksofengas-Preßluft-Brenner s. 589
Froitzheim, Hubert, Nachruf *152
Führung im Betrieb, Werksgemeinschaft s. 181
Füllen, Spritzguß, Kinematographie: W. Köster s. 402
Funkenprobe, Stahl [P] *68
Fushun, Eisenschwammerzeugung s. 230

Gabelrahmen, Kolbenmaschine, Spannungsmessung s. *27
Galvanneal-Verfahren, Verzinken, Stahldraht s. 263
Gas s. a. u. Fern—; Generatorheiß—; Hochofen—; Industrie—; Koksofen—; Misch—; Rein—; Stadt—; Synthese—
— Analyse: F. Bayer. 2. Aufl. [B] 648
— chemische Prüfung [Zs] 124, 228, 332, 435
— Entschwefelung, Verfahren s. 89
— Hochofenschacht, Arbeit: S. I. Nekrassow u. W. P. Onoprijenko [A] *190
— kohlenwasserstoffhaltiges, Selbstkarburierung s. 424
— Stahl, entkohlender Angriff, Widerstandsfähigkeit [P] 276
— verunreinigtes, Messung, Segmentblende, Verwendung: F. Herning [A] 536
— Wärmestrahlung, Einflüsse s. 364
Gasabzugstemperatur, Braunkohlengaserzeuger s. 443
Gaserzeuger s. a. u. Braunkohlen—; Fahrzeug—; Hochleistungs—; Wassermantel—
— [Zs] 114, 219, 428
— Entwicklung s. 111
Gaserzeugungsanlage s. u. Gaserzeuger
Gasfang, Hochofen s. 17
Gasfernversorgung [Zs] 325
Gasfeuerung s. a. u. Misch—; Umwälzgasbeheizung
— [Zs] 544
— Flamme, leuchtende, Strahlung, Untersuchung s. 523
Gasgebläsemaschine, Umbau, Preßluftanlage, Verwendung s. 138
Gasgehalt, Gußeisen, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 497
Gasleitung s. a. u. Hochofen—
— Braunkohlengaserzeuger s. *446
Gasmaschine s. a. u. Tandem-—
— Wärmeflußbild s. *311
Gasmessung, Segmentblende, Verwendung: F. Herning [A] s. 537
Gasreinigung s. a. u. Hochofen—
— [Zs] 428, 544
— Bedeutung s. 88
— Desintegrator: F. Thönnessen [A] s. 425
— Saugfilter: W. Jährig [A] s. 425
— Vortragstagung, Essen, am 28. März 1941 [V] 425
Gasreinigungsanlagen, hüttenmännische: K. Guthmann [A] s. 425
Gasschmelzschweißen [Zs] 118, 221, 430
— Baustahl, Kühlen, Wasserbad, Einfluß s. 594
— Gußeisen, Schweißdraht, Siliziumabbrand: P. R. Hall u. R. M. Allen [A] s. 572
— Schweißdraht: R. Weidle [A] s. 571
— — C. Stieler [A] s. 571
— Schweißelektrode, umhüllte: R. Weidle [A] s. 571
— Stahlblech, Festigkeitsstufe II u. IV: A. Theis u. K. L. Zeyen [A] s. 611
Gasspeicher [Zs] 219
Gasturbine s. a. u. Gleichdruck—
— [Zs] 326, 637
— B. Weißenberg [O] *305
— Freiflugkolbenverdichter s. *313
— Hüttenwerk: M. Schattschneider [O] *465
— mittelbare, Wärmeflußbild s. *311
— Wärmeflußbild s. *311
Gasverlust, Ofen, industrieller, Vermeidung [P] *92
Gaswirtschaft [Zs] 325
Gattieren, Gußeisen, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 489, 608
Gebläse s. a. u. Turbo—
— [Zs] 116
Gebläsemaschine s. u. Gas—
Gebläsewind s. u. Hochofenwind; Kupolofenwind
Gebrauchsmustereintragungen, deutsche s. Verzeichnis 3b
Gedenktage, eisenhüttenmännische, 1941: H. Dickmann [A] 297
Gedinge-Leistungsgruppen, Bildung bei der Sortenfertigung: M. Förster [A] *421
Gefolgschaft, Leistungsgemeinschaft s. 574
Gefüge s. a. u. Bruch—; Fein—; Grob—
— Aluminium-Kupfer-Zink: W. Köster s. 401
— — E. Gebhardt s. 401
— anomales s. u. Gefügeanomalität
— Arten [Zs] 226, 434, 550, 642
— Elektrolyteisen, Zementationsmittel, Einfluß s. *44
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— Kokille, Roheisen, Beziehung s. *491, 495
— Seildraht, Wärmebehandlung, Abhängigkeit s. 272
— Stahl, inkromierter s. *290
— — niedriglegierter, Dauerstandfestigkeit bei hohen Temperaturen s. *481
— — Wasserstoffdurchlässigkeit, Einfluß s. 600
— Stahlblech, geschweißtes dünnes, mit hoher Festigkeit, Untersuchung: R. Mailänder, W. Szubinski u. H.-J. Wiester [A] 248
— Stahldraht, mikroskopische Untersuchung s. 255
— — normalgeglühter s. *269
— — patentierter s. *269
— Thomasstahl, beruhigter s. *131
Gefügeanomalität, Stahl, Sauerstoff, Einfluß: R. Ziegler [A] *43

Gegenstände aus Eisen u. Stahl, Herstellung u. Lieferung, Verbot [W] 527
Geisweider Eisenwerke, A.-G. [G] s. 647
Gelsenkirchener Bergwerks-A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Generator s. u. Gaserzeuger
Generatorgas s. u. Generatorheißgas: Preßheißgas
Generatorheißgas, Erzeugung aus Braunkohlenbriketts, Leistungssteigerung u. Brennstoffersparnis: H. Becker u. F. Buntenbach [O] *441
Germanischer Lloyd, Bauvorschriften, Korrosion von Nieten s. 349
Gesamtkosten, Fittingsherstellung, Einwirkung der Normung u. Typisierung: K. Chelius [A] *144
Gesamtschwefelbestimmung, Brennstoffe, feste, Vergasungsverfahren: W. Mantel u. W. Schreiber [A] s. 540
Geschäftsberichte u. sonstige wirtschaftliche Mitteilungen von Firmen s. u. folgenden Namen:
— Acciaierie e Ferriere Lombarde Falck
— Aktiengesellschaft der Dillinger Hüttenwerke
— Aktiengesellschaft der Eisen- u. Stahlwerke
— Aktiengesellschaft der Kohlenwertstoff-Verbände
— Aktieselskabet Sydvaranger
— Allgemeine Elektricitäts-Gesellschaft
— Alpine Montan-Aktiengesellschaft Hermann Göring
— Bamag-Meguin
— Böhler
— Buderus
— Capito & Klein
— Dalmine
— Deutsche Industrie-Werke
— Didier-Werke
— Dinglerwerke
— Dürrwerke
— Düsseldorfer Maschinenbau-A.-G.
— Eisenhüttengemeinschaft Ost
— Eisenwerk Nürnberg
— Eisenwerk-Gesellschaft Maximilianshütte
— Fiat
— Fonderie Acciaierie Milanesi Vanzetti
— Geisweider Eisenwerke
— Ilseder Hütte
— Ilva
— Klein, Schanzlin & Becker
— Krupp, Fried., A.-G.
— Linke-Hofmann-Werke
— Magnesit-Industrie
— Magona d'Italia
— Mannesmannröhren-Werke
— Maschinenfabrik Buckau
— Metallgesellschaft
— Mitteldeutsche Stahlwerke
— Motomeccanica
— Preußische Bergwerks- u. Hütten-A.-G.
— Reichswerke Hermann Göring
— Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk
— Rheinisch-Westfälische Kalkwerke
— Rombacher Hüttenwerke
— Siemens & Halske
— Siemens-Schuckertwerke
— Società Italiana Ernesto Breda
— Società Savigliano
— Trafikaktiebolaget
— Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke
— Vereinigte Stahlwerke
Geschichte, Geschichtliches s. a. u. Werks—
— [Zs] 114, 218, 325, 427, 544, 636
— Drahterzeugung s. 253
— Eisenhüttenmännische Gedenktage 1941: H. Dickmann [A] 297
— Eisenindustrie Böhmen u. Mähren, s. 173
— Elektrostahlerzeugung, Einführung s. 3
— Månsson, Peder s. 381
— Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg, 100 Jahre: F. Büchner [B] 556
— Schweden, Eisenrente, um 1500: M. Eriksson [B] 463
— Schweiz, Eisenerzbergbau s. 526
— Strangpressen s. 410
Geschichtsausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute s. 154
Geschichtswissenschaft, Werksgeschichte, Bedeutung s. 153
Geschützrohr, Herstellung: R. D. Galloway [A] *399; (Berichtigung) 484
Geschwindigkeit, Messung [Zs] 228
Gesellschaft zur Förderung zerstörungsfreier Prüfverfahren, Röntgentagung 1941 s. 633
Gesellschaft für Kohlentechnik, Ammoniakgewinnung s. 89
Gesellschaft der Ludwig von Rollschen Eisenwerke s. 525
Gestelltemperatur, Schmelzen, saures s. 389
Gewerbebetrieb, Normung, Aufruf des Deutschen Normenausschusses [A] 172
Gewerbehygiene [Zs] 436, 644
Gewichtsanalyse, Niederschläge, Trocknen oder Glühen: E. Schulek u. I. Boldizsár [A] s. 541
Giesche, Georg s. 297
Gießen, Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Einfluß s. 67
— Stahl [Zs] 117, 327, 429, 545, 638
— Stahlblock, Geschützrohr s. 399
Gießerei s. a. u. Eisen—; Stahl—
— Elektrizitätswirtschaft: F. Knoops [A] 542
— Kokille, Haltbarkeit, Einflüsse s. 489
— Preßluftwirtschaft: W. Weichelt [A] 542
— spektrochemische Schnellanalyse, Anwendung s. 40
Gießereikolloquium, 9., an der Technischen Hochschule Aachen (Voranzeige) [A] 90
Gießgeschwindigkeit, Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Einfluß s. *68
Gießtemperatur, Kokille, Einfluß s. 607
— Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Einfluß s. 68
Gieß-Walz-Verfahren, Entwicklung s. *411
Girbotol-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Girdler-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Gitterkonstante, Bestimmung, Röntgenographie [P] 173
— Rückstrahlaufnahmen, Ermittlung, Rechenschieber: H. Neerfeld [A] 634
Gitterwerk, Wärmespeicher [P] *92
— Winderhitzer, McKee s. *17
Glasschlacke, Desoxydationsmittel, Rohn-Niederfrequenzofen s. *562
Gleichdruck-Gasturbine, Entwicklung s. *307
Gleichdruck-Verbrennungsturbine, Entwicklung s. 306
Gleichgewicht, Ofenatmosphäre u. Glühverfahren, Forschungsergebnisse: G. Neumann [A] 299, 424
Gleichgewichtsschaubild, Eisen-Kohlenstoff-Sauerstoff s. 141
— Eisen-Sauerstoff-Wasserstoff s. 142
Gleitbehinderung, Zugversuch: H. Scheele [A] 424
Gleitlager [Zs] 116, 326, 544, 637
— Aluminium, Verwendung s. 18
— Walzenschlupfversuche s. *14
Glockenstahlwerke, Remscheid, Elektrostahlerzeugung s. 2, 3
Glühdauer, Stahl, Kohlenstoffgehalt, Einfluß s. *567
Glühen s. a. u. Blank—; Diffusions—; Normal—; Zwischen—
— [Zs] 120, 223, 431, 548
— Chrom-Mangan-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *393, 395
— entkohlungsfreies, Ofenatmosphären, Anwendung der Ergebnisse der Gleichgewichtsforschung: G. Neumann [A] 299, 424
— Gußeisen, Eigenspannung, Einfluß s. 90
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 495
— Niederschlag, Gewichtsanalyse: E. Schulek u. I. Boldizsár [A] s. 541
— Stahldraht s. 255
— — Vereinigte Staaten s. 261, 262
— zwischengeschaltetes, Schiene, Abkühlung s. 457
Glühofen s. a. u. Blankglühtrommelofen; Durchlaufofen; Durchziehofen; Hubbalken-Durchlauf—; Salz—
— Beschickung, satzweise [P] *595
— Schutzgasbetrieb, Vorkammer zur Beschickung [P] *426
— Umwälzgasbeheizung [P] *595
Glühretorte, Stahllegierung, hitzebeständige, nickelfreie, ferritische oder ferritisch-perlitische, Verwendung [P] 524
Glühtopf, Einsatzgestell [P] *68
— Stahllegierung, hitzebeständige, nickelfreie, ferritische oder ferritisch-perlitische [P] 524
Glühverzinken, Stahldraht s. 256
Göring-Werke s. u. Reichswerke Hermann Göring
Gonzen, Eisenerzlagerstätte s. 526
Gorlowka, Untertagevergasung s. 111
Grängesberg-Oxelösund s. u. Trafikaktiebolaget —
Graphit, Gußeisen, Brinellhärte, Streuung, Einfluß s. 191
— Gußeisenschliff, Wiedergabe: H. Klemm [A] *632
— Kokille, Haltbarkeit, -Einfluß s. *490
Graphitausbildung, Eisenkunstguß s. *632
Graphitbildung, Gußeisen, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 608
Graphitelektrode, Lichtbogenofen s. 188
Graphitschutzrohr, Thermoelement s. 85
Great Lakes Steel Corp., Zug Island, Mich., Hochofen, Fassung 1000 t s. *17
Griechenland, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
Grobblech, Walzen: E. Howahr [O] *73, *100
Grobblechwalzwerk s. a. u. Panzerplattenwalzwerk
— bauliche Entwicklung s. *73
— Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. *80
Grobgefüge, Stahlgußteil, Untersuchung, Zählrohr, Anwendung: A. Trost [A] s. 634
— Zellstoffkocher, Untersuchung, Zählrohr, Anwendung: A. Trost [A] s. 634
Großeisenindustrie s. u. Eisenindustrie
Großraumofen, Lichtbogenofen, Entwicklung: W. Rohland [O] *2
Großstahlbau s. u. Stahlbau
Großzahlforschung, Festigkeitseigenschaften, Fliegwerkstoffe s. 511
— Kokille, Zusammensetzung, Haltbarkeit, Ermittlung s. 489
Grube Finkenkuhle, Rösten, Eisenerz, armes, Kieselsäureabscheidung s. 99
Grube Fortuna, Eisenerze, arme, Naßaufbereitung s. 98
Grube Kleiner Johannes, Rösten, Eisenerz, armes, Kieselsäureabscheidung s. 99
Güteaufpreis, Siemens-Martin-Stahl [W] 69; (Berichtigung) 94
Guß s. a. u. Eisenkunst—; Sonder—; Spritz—; Temper—
— fallender, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. *492
— steigender, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. *492
Gußbruch s. u. Hart—
Gußeisen s. a. u. Vanadin—
— Abbrand, Verminderung [P] 403
— Brinellhärte, Ermittlung, Streuung: E. Pohl u. H. Eisenwiener [A] 191
— Dämpfung, Zug-Druck-Beanspruchung: M. Hempel [A] 424
— Eigenschaften [Zs] 120, 223, 329, 432, 548, 640
— Eigenspannung, Glühen, Einfluß s. 90
— Erzeugung s. —: Herstellung
— Festigkeitseigenschaften, Korrosion, Einfluß: W. Patterson u. E. Piwowarsky [A] 523
— Gasgehalt, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 497
— Herstellung [Zs] 117, 638
— — Kupolofen [P] 574
— Lagerschale, Verwendung [P] 485
— legiertes, Emaillieren [P] 173
— Leichtbau: A. Thum, K. Sipp u. O. Petri [A] 90
— säurebeständiges [P] 635
— Schweißdraht, Gasschmelzschweißen, Siliziumabbrand: P. R. Hall u. R. M. Allen [A] s. 572
— Schweißelektrode: G. S. Schaller [A] s. 572
— Vanadinbestimmung: H. Pinsl [A] s. 539
— Wachsen, Kokille, Einfluß s. 608
— Wandstärkenempfindlichkeit s. 90
— Wechselfestigkeit, Beanspruchungsart, Einfluß: A. Pomp u. M. Hempel [A] 300
— Zylinder, Verbrennungsmotor, Verwendung: C. W. Pfannenschmidt [A] 542
Gußeisenschaubild, Maurer, Entwicklung: H. Uhlitzsch [A] 542
Gußeisenschliff, Graphit u. Temperkohle, Wiedergabe: H. Klemm [A] *632
Gußhaut, Kokille, Zerstörung s. 606
Gußmetallblock, dichter, Herstellung [P] *92
Gußprobe, Stahl, Flockenanfälligkeit u. Wasserstoffgehalt, Zusammenhang s. *625
Gußtrichter, Hälften, Zusammensetzen, gefahrloses [P] *543
Gußzahl, Kokille, Haltbarkeit, Ermittlung s. *489
Gutehoffnungshütte, Aktienverein für Bergbau u. Hüttenbetrieb, Oberhausen, werksgeschichtliches Schrifttum s. 162
Gutehoffnungshütte Oberhausen, A.-G., Thomasstahl, Beruhigung mit Silizium u. Aluminium s. 129

Hadir, Uebergang an die Vereinigten Stahlwerke, bzw. Dillinger Hüttenwerke s. 407
Hämatitkokile, Haltbarkeit s. 494, 607
Hämatitroheisen, synthetisches, Herstellung im Thomaskonverter s. 496
— — Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 495
Hängebahn, Drahtbunde, Vereinigte Staaten s. *258
Hängemagnetgreifer s. 484
Härte s. a. u. Brinell—; Kegeldruck—; Schweiß—
— Auftragsschweißung s. 572
— Hämatitkokille s. 609
— Schiene, Festigkeitseigenschaften, Abhängigkeit s. *458
— Stahl, niedriglegierter, Steigerung beim Schweißen durch Legierungselemente: H. J. French u. T. N. Armstrong [A] s. 611
Härten s. a. u. Einsatz—; Oberflächen—; Warmbad—
— [Zs] 120, 223, 329, 432, 548, 640
— Panzerplatte s. 400
— Schienenende: S. W. Lyon [A] s. 458
— Stahl, Muffel [P] *193
— Stahldraht s. 255
Härteöl, Abkühlungsvermögen s. *267
Härteofen s. u. Muffelofen
Härteprüfer s. u. Rockwell—
Härteprüfmaschine [P] *507
Härteprüfung [Zs] 122, 225, 331, 549, 641
— Stahlblech, geschweißtes s. 249
— Stoffe, plastisch verformbare [P] *193
Häufigkeitskurve, Festigkeitseigenschaften, Vergütungsstahl s. 509
Haftfestigkeit, Plattierung, Blech, Prüfung [P] 301
Hagendingen, Kokille, Haltbarkeit s. 496
Halbzeug s. u. Qualitäts—
Halbzeugwalzwerk, Youngstown Sheet & Tube Co. s. 372
Haltbarkeit, Kokille: O. Hengstenberg u. N. Berndt [O] *489
Haltung im Betrieb, Werksgemeinschaft s. 181
Hammer s. u. Dampf—; Preßluftschmiede—
Hammerschlag, Stahl, Flockenbildung, Einfluß s. *628
Hammerschweißen s. u. Feuerschweißen
Hammerwerk, Dampfbetrieb, Umstellung auf Preßluft s. 137
Hampe, Wilhelm s. 299
Handelspolitik, deutsche, Erfolge: W. Funk [W] 301
Handputzen, Bramme, Ersatz durch Flämmen s. 473
Handwerk, Berufsverhältnisse s. 147
Hannover, Sondertagung für Schweißtechnik am 16. Mai 1941 (Voranzeige) [A] 401
Harris, H., Gieß-Walz-Verfahren s. *412
Hartguß, Eigenschaften [Zs] 224
Hartgußbruch, Schrottbewirtschaftung, Ausdehnung [W] 176
Hartgußlegierung, Belagplatten, Kokslöschwagen u. -rampen [P] 356
Hartlöten, Anwendung: K. L. Zeyen [A] s. 612
Hartlotzwischenschicht, Stahlrohr, kupferplattiertes, Verwendung [P] *403
Hartmetall s. u. Hartmetallegierung
Hartmetallegierung s. a. u. Widia
— Abnutzung: W. Dawihl [O] *210

Hartmetallegierung (ferner)
— Drehen, Stahl St 60.11, Beziehungen zum Vergleich der Zerspanungskosten u. Schnittgeschwindigkeit beim Drehen mit Schnellarbeitsstahl s. *210
— mechanische Eigenschaften, Vergleich mit Schnellarbeitsstahl s. 211
— Stickstoffbestimmung s. 632
— titanhaltige, Stickstoffbestimmung s. 632
— titankarbidfreie, Anwendung s. 213
— titankarbidhaltige, Anwendung s. 213
— Ziehdorn, Stahlschaft mit darauf befestigtem Hartmetallring [P] 524
— Ziehstein, Verwendung s. 254
Hartmetallkörper, Herstellung [P] 402
Hartstahl s. u. Mangan—
Harz, Berg- u. Hüttenwesen, Geschichte s. 298
Haspel s. u. Band—; Draht—; Edenborn—; Morgan—
Haßlacher, Jakob, Werksgeschichte s. 159
Haubenglühofen, Lee-Wilson-Engineering Co. s. *261
Haubenknüppel, Untersuchung s. *108
Haus der Technik, Vortragsveranstaltungen (Voranzeige) am 14. u. 21. Febr. 1941 151
— ds. am 7., 9. u. 28. März 1941 252
— ds. am 28. März 1941 280
— ds. am 29. Mai 1941 528
Hauts Forneaux et Aciéries de Thionville, Uebergang an die Röchling'schen Eisen- u. Stahlwerke s. 407
Hazelettverfahren, Entwicklung s. *415
Hebemagnet [Zs] 326
Hebezeuge [Zs] 545
Hegenscheidt, Wilhelm s. 299
Heißextraktionsverfahren, Sauerstoffbestimmung, Ferrowolfram, Einfluß der Eisenverdampfung: G. Thanheiser u. R. Paulus [A] 191
— Wasserstoffbestimmung s. *597
Heizleiter, Chrom-Nickel, Verwendung [P] 173
Helium, Schweißen, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
Hengstenberg, Rudolf, geschichtliche Aufzeichnungen s. 159
Heraeus-Vacuumschmelze, Hanau, Rohn-Niederfrequenzofen s. 557
Héroult, Paul s. 3
Héroult-Lindenberg-Ofen, erster s. *4
Hilfsarbeiter, Begriffsbestimmung s. 149
Hilgenstock-Verfahren s. u. Pott—
Hilleström, Per s. 298
Hin- u. Herbiegemaschine, Stahldraht s. *522
Hin- u. Herbiegeversuch, Chrom-Mangan-Stahl s. 396
— Stahldraht s. 256
Hinselmann, Schwelverfahren s. 112
Hobelmaschine s. u. Kokillen—
Hochdruckhydrierung, Entwicklung s. 109
Hochfrequenz-Induktionsofen s. u. Induktionsofen: kernloser
Hochfrequenzstrom, Oberflächenhärten s. u. Oberflächenhärten: Induktionsstrom
Hochleistungsgaserzeuger s. *449
Hochofen, Hochöfen, Bunkeranlage s. 17
— Fassung 1000 t, Vereinigte Staaten: R. M. Hughes u. W. J. Rees [A] *17
— Gasfang s. 17
— Kieselsäureverschlackung, Kosten s. *315
— Koks, Vergasung s. 283
— — Wärmeertrag s. 285
— Koksverbrauch, Verringerung [P] 146
— Kühlkasten [P] *92
— Mauerwerk, Haltbarkeit, Schmelzen, saures s. 421
— Maximilianshütte, Unterwellenborn, Schmelzen, saures s. *386
— saures Schmelzen s. u. Schmelzen: saures
— Schmelzen, basisches, Vergleich mit saurem Schmelzen s. 390
— Turbogebläse, Gasturbine, Antrieb s. *468
Hochofen, Hochöfen (ferner)
— Vereinigte Staaten, Leistungsfähigkeit s. 461
— Vorgänge [Zs] 116, 428
— Vorschmelzeisen, sauer erschmolzenes, Weiterverarbeitung s. 417
— Windführung s. u. Hochofenwind: Führung
Hochofenanlage [Zs] 116, 428, 637
— Weirton Steel Comp. s. *242
— Wisconsin Steel Comp. s. 451
— Youngstown Sheet & Tube Co. s. 372
Hochofenausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute, Vollsitzung (Voranzeige) v. 21. Mai 1941 488
Hochofenbegichtung [Zs] 220
— s. 17
Hochofenbetrieb [Zs] 116, 219, 326, 428, 545
— Südafrika: R. R. F. Walton [A] *520
Hochofengas, Verwertung [Zs] 428, 545
— Zusammensetzung, Windführung, Zusammenhang s. *190
Hochofengasfeuerung, Velox-Dampferzeuger s. *466
Hochofengasleitung, Reinigung, Zinkabscheidung [P] 146
Hochofengasreinigung [Zs] 428, 545
— Desintegrator s. 425
— South African Iron & Steel Industrial Corp., Newcastle s. 520
— Wisconsin Steel Comp. s. 451
— Zinkabscheidung [P] 146
Hochofengestell, Vorgänge: S. I. Nekrassow u. W. P. Onoprijenko [A] *190
Hochofenherd s. u. Hochofengestell
Hochofenschacht, Gase, Arbeit: S. I. Nekrassow u. W. P. Onoprijenko [A] *190
Hochofenschlacke [Zs] 220, 326, 429
— chemische Zusammensetzung, Schmelzen, saures s. 387
— Flüssigkeitsgrad, chemische Zusammensetzung s. 90
— — Schmelzen, saures s. 387, 421
— mechanisch feste, Gewinnung [P] *276
Hochofenverfahren [Zs] 116, 219, 326, 428, 545
Hochofenwerke, Niederländische, Vereinigte Stahlwerke, Beteiligung [W] 199
— Rußland, Leistungswettbewerb s. 94
— Südslawien s. 437
Hochofenwind [Zs] 116, 638
— Führung, Gaszusammensetzung, Zusammenhang s. *190
— sauerstoffangereicherter, Koksersparnis, Einfluß s. 286
— — Schmelzen, saures s. 389
Hochschule s. u. Technische —
Hochstromröntgenröhre: M. Kratzenstein s. 634
Hodgson, J. G. s. u. Norton, E.
Höchstpreise, Metalle [W] 176
— Walzengußspäne [W] 231
Hörbiger-Ventil, Spirallenkerplatte, Preßluftanlage s. 139
Hoesch, A.-G., Dortmund, Kokille, Haltbarkeit, Ueberwachung s. 495
Hoesch-Konzern, werksgeschichtliches Schrifttum s. 162
Hohlbohrstahlstange, Herstellung aus einem Stahlstück mit zylindrischem Kern [P] *92
Hohlkörper, dünnwandiger, Herstellung [P] *217
— Herstellung [P] 379
— Ziehpresse, Ziehring, gekühlter [P] *217
Hohlschmieden, Geschützrohr s. 399
Holcobami, Schwelverfahren s. 112
Holz [Zs] 333
Holzkohle, Zementiermittel s. 83
Holzkohlenroheisen, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 492
Holzwarth, H., Gasturbine s. 465
Homberger, Hermann, Ehrenbürger der Technischen Hochschule München 488
Honda-Denkmünze, Körber, F. s. 359
Honigmann, Naßentstauber: E. Thyroff [A] s. 425
Howaldt, Georg s. 299
Hubbalken-Durchlaufglühofen, Ein- u. Ausgangsschleusen [P] 635
Hüttenschlacke, chemische Zusammensetzung, Flüssigkeitsgrad, Zusammenhänge, technische Bedeutung: H. Hellbrügge u. K. Endell [A] 90
Hüttenwerk(e), Erträgnisse 1939, 1939/40 u. 1940 [W] 647
— Gasturbine: M. Schattschneider [O] *465
— lothringische, Eingliederung in die Wirtschaftsgruppe Eisen schaffende Industrie [W] 278
— Preßluftversorgung, zentrale: W. Garski [O] *137
Hüttenwerk Mövern, Kokille, Haltbarkeit s. 494
Hüttenwerke Siegerland, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Huggenberger, Dehnungsmesser, Kolbenmaschine, Verwendung s. 26
Hultmann-Pilo-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Hydrierung s. u. Hochdruck—
Hysteresisschleife, Stahldraht, Belastung, Einfluß: F. Förster s. 402

I.G. Farbenindustrie s. a. u. Polythionat-Verfahren
— Salzbad, Patentieren, Stahldraht s. 272
Ilgner-Umformer, Panzerplattenwalzwerk s. 79
Ilseder Hütte [G] 615
Ilseder Hütte, Peine, Thomaswerk, Roheisenanalysen s. 337
Ilva, Alti Forni e Acciaierie d'Italia [G] s. 553
Inchromieren s. u. Inkromieren
Indiana Harbor s. u. Youngstown Sheet & Tube Co., —
Indien s. u. Britisch—
Indo-oxin, Indikatoreigenschaften: R. Berg u. E. Becker [A] s. 540
Induktionsofen s. a. u. Lichtbogen—
— kernloser [P] *146
Industrie s. a. u. Bau—; Eisen—; Feuerfeste —
— Berufsverhältnisse s. 147
Industriegas, Entstaubung: K. Guthmann [A] s. 425
— Reinigung, Vortragstagung, Essen, am 28. März 1941 [V] 425
— — (Voranzeige) 280
Industriehandwerker, Begriffsbestimmung s. 149
Ingenieur s. a. u. Chemie—
— Menschenführung, betriebliche, Mitwirkung s. 179
Ingenieurbau, Eisen u. Stahl [Zs] 124, 551, 643
Inkromieren, Stahl, Oberflächenbehandlung s. *290
Inkromierungsofen s. *292
Institut für bildsame Formgebung der Technischen Hochschule Aachen, Mitteilung: O. Meurer [O] *13
— — P. Grüner [A] *376
International Federation of the National Standardizing Associations, Stahlmarken, Bezeichnung s. 239
International Harvester Co. s. u. Wisconsin Steel Comp.
I.S.A. s. u. International Federation of the National Standardizing Associations
Iscor s. u. South African Iron & Steel Industrial Corp.
Isokaloren s. 368
Isomerisation, Paraffine s. 110
Ist-Leistung, Schrappvorrichtung, Thomasschlacke s. 476
Italien, Eisenindustrie [W] 150, 553
— Elektrostahlerzeugung, Entwicklung s. *2
— Mittelblechwalzwerk s. *101
— Roheisenerzeugung s. a. —: Eisenindustrie
— Stahlerzeugung s. a. —: Eisenindustrie
— Tagung der Eisenhüttenindustrie am 18. Sept. 1940 s. 150
— Walzerzeugnisse, Herstellung s. a. —: Eisenindustrie
Izett-Stahl, Gasschmelzschweißen, Schweißdraht, Zusammensetzung s. 611

Jacquet, P., Polieren, Metallschliff, elektrolytisches Verfahren s. 185
Jakutenrepublik, Eisenerzlagerstätte s. 198
Japan s. a. u. Anshan; Fushun; Kanseishi; Mandschukuo; Mozan; Penshihu
— Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
— Eisenerzlagerstätte s. 230
— Eisenindustrie, Ausbau [W] 229
— Eisenschwammerzeugung s. 230
Japan (ferner)
— Elektrostahlerzeugung, Entwicklung s. *2
— Grobblechwalzwerk s. 82
— Kohlenförderung, Steigerung s. 230
— Krupp-Rennverfahren s. 230
— Roheisenerzeugung, Erhöhung s. 230
Johannsen, Otto, geschichtliche Arbeiten s. 155
Jubilarehrung, Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. 184
Jugoslawien s. u. Südslawien
Junghans, S., Stranggießverfahren s. *415
Jura-Bergwerks-A.-G., Gründung s. 526

Kabel s. u. Stromzuführungs—
Kadmium, Gewinnung, Eisenerz, Verflüchtigung beim Verblasesintern [P] 356
Kälteverfahren, Benzolgewinnung s. 90
Kaiser-Wilhelm-Institut für Eisenforschung, Mitteilungen. Hrsg. v. F. Körber. Bd. 22 [B] 555
— — Auszüge [A] *214, 275, 573
— Rösten, magnetisierendes, Eisenerz, armes, Kieselsäureabscheidung s. 98
Kaiser-Wilhelm-Institut für Metallforschung, Arbeitstagung am 25. u. 26. März 1941 [V] 401
Kaliberwalze, Universalwalzwerk [P] *379
Kalibrieren [Zs] 117, 546
— Vorwalze, Doppel-T- u. U-Stahl s. *617
Kalk [Zs] 115
— Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 55
— freier, Siemens-Martin-Schlacke, basische, Bestimmung s. 299
— hydraulischer, Herstellung, Drehofen, gleichzeitige direkte Stahlerzeugung [P] *276
— Thomasverfahren. Zugabe s. 347
Kalkbrennofen, Koks, Wärmeertrag s. 285
Kalk-Kieselsäure, Siemens-Martin-Schlacke, Chromabbrand, Einfluß s. *201, *205, 209
Kalk-Kieselsäure-Magnesiumoxyd-Tonerde, System s. 90
Kalkstein [Zs] 115
Kaltverarbeitung, Einfluß [Zs] 330
Kaltverformung [Zs] 550, 642
— Metall [P] 147
— örtliche, Thomasstahl, beruhigter, Gesamtverformbarkeit, Einfluß s. *134
— Thomasstahl, unberuhigter, Kerbschlagzähigkeit, Einfluß s. *133
Kaltwalzen [Zs] 221, 328
— Schweißnaht, Prüfung: T. P. Hughes u. R. L. Dowdell [A] s. 594
Kaltziehen s. u. Ziehen
Kalzium s. u. Aluminium—
Kalziumbestimmung [Zs] 124
— manganometrische: A. Ievins u. F. Ošis [A] s. 539
Kalziumoxyd s. u. Kalk
Kalzium-Silizium s. a. u. Aluminium—
— Desoxydationsmittel, Rohn-Niederfrequenzofen s. 563
Kamensk s. u. Sinarskaja—
Kamin, Konverter [P] *276
Kammerschwelen s. 112
Kammwalzgerüst, Grobblechwalzwerk s. 81
Kamp, Heinrich s. 298
Kamsdorfer Braunerz, Schmelzen, saures s. 386
Kanada, Roheisen- u. Stahlerzeugung 1940 [S] 380
Kanal s. u. Donau—
Kanseishi, Eisenschwammerzeugung s. 230
Kantvorrichtung, fahrbare, Walzwerk, Spannvorrichtung für die Stromzuführungskabel [P] *194
Karbidschlacke, Lichtbogenofen s. 10
Karbonyleisen, Wärmeausdehnung, Messung s. 91
Karburieren s. a. u. Selbst—
— Flamme s. *366
Karburierungsgifte, Methan, Wärmestrahlung, Einfluß s. *366
Karlshütte, Uebergang an die Röchlingschen Eisen- u. Stahlwerke s. 407
Karosserieblech, Punktschweißen: W. F. Hess u. R. A. Wyant [A] s. 571
Karsten, C. I. B. s. 298
Kasachstan, Eisenerzlagerstätte s. 197

Kasten s. u. Wärmeschutz—
Katasulf-Verfahren, Gasentschwefelung s. 88
Kaukasus, Eisenerzlagerstätte s. 196
Kautschuk, künstlicher s. 88
Kaven, August von s. 299
Kegeldruckhärte, Schnellarbeitsstahl, Hartmetallegierung, Vergleich s. 211
Kegelräderantrieb, Rollgangsrollen [P] *324
Keimbildung, Stahl, flüssiger: P. Bardenheuer u. R. Bleckmann [O] *49
Kemp, A. V., Schwelofen s. 112
Kennzahl, Kokerei s. 192
— Lichtbogenofen, Einfluß der Ofengröße u. Bauart s. 5
— Möller, Buderus'sche Eisenwerke s. 534
Kennzeichnungspflicht, Stahl, legierter [W] 486
Keramische Stoffe, Laboratoriumsgerät, Verwendung: H. Lehmann u. H. Teichmann [A] s. 538
Kerb s. a. u. Spitz—
— Thomasstahl, beruhigter, Gesamtverformbarkeit, Einfluß s. 134
Kerbschlagversuch [Zs] 331
Kerbschlagzähigkeit, Baustahl St 52, aus dem Thomaskonverter s. 378
— Chrom-Mangan-Stahl s. 396
— Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Einfluß s. 355
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— Panzerplatte s. 400
— Stahl, Geschützrohr s. 399
— Thomasstahl, beruhigter s. *133
— Vergütungsstahl, legierter, nickel- u. molybdänfreier s. *510
Kerbschlagzähigkeits-Temperatur-Kurve, Thomasstahl, beruhigter s. 133
Kerbstab s. u. Probestab: gekerbter
Kerbzähigkeit s. u. Kerbschlagzähigkeit
Kerbzugversuch, Biegebeanspruchung, überlagerte: H. Kießler u. W. Connert [A] 523
Kern, Trocknen: W. Callenberg [A] 542
Kertsch, Eisenerzlagerstätte s. 196
Kesselspeisewasser, Entölung u. Reinigung [Zs] 116
Kesselspeisewasservorwärmer [Zs] 116
Keystone Steel and Wire Comp., Peoria, Ill., Schaukelbeize, Stahldraht s. 259
Kieselsäure s. a. u. Kalk-Kieselsäure-Magnesiumoxyd-Tonerde
— Eisenerz, Abscheidung vor dem Hochofen: W. Luyken [O] *97
— — Schmelzen, saures: M. Paschke u. P. Hahnel [O] *385, *417
— Schlacke, Entschwefelung, Roheisen, Einfluß s. 523
— Verschlackung, Hochofen, Kosten s. *315
Kinematographie, Füllvorgänge, Spritzguß: W. Köster s. 402
Kirgisien, Eisenerzlagerstätte s. 197
Kiritschenko, I. P., u. Ton, Spaltgasverfahren s. 111
Kiruna, Eisenerz, Reduktionsversuche s. *142
Klebetemperatur, Schnellarbeitsstahl, Hartmetallegierung, Vergleich s. 211
Klebsand, Rohn-Niederfrequenzofen, Verwendung s. 560, 588
Klein, Schanzlin & Becker, A.-G. [G] s. 647
Kleiner Johannes s. u. Grube —
Klöckner-Konzern, werksgeschichtliches Schrifttum s. 162
Klöckner-Werke, A.-G., Uebernahme des Kneuttinger Konzerns (Société Métallurgique de Knutange) s. 407
Klotzbach, Arthur, Kartellgeschichte s. 159
Kneuttinger Konzern, Uebergang an die Klöckner-Werke s. 407
Knickversuch [Zs] 433
Knüppel s. a. u. Hauben—
— Flammen s. 592
Knüppelwalzwerk, Anlage, Wisconsin Steel Comp. s. *453
— kontinuierliches, Continental Steel Corp., Kokomo s. 296
Kobalt, Auftragsschweißlegierung, Einsparung: M. Schmidt, W. Lamarche u. E. Kauhausen [A] 91
Kobalt-Kupfer-Stahl, Verwendung [P] 217
Kobalt-Niob, System, Untersuchung s. 424
Kobaltstahl s. u. Chrom-Kobalt-Molybdän-Stahl
Kobalt-Tantal, System, Untersuchung s. 424
Kobalt-Titan, Zustandsschaubild s. 424
Kobalt-Wolframkarbid, Hartmetallegierung, Schneideigenschaften s. 210
Kobalt-Zirkon, System, Untersuchung s. 424
Körber, F., Honda-Denkmünze s. 359
Körber, F., u. A Eichinger, Reibungsverlust, Drahtziehen, Berechnung s. 580
Kohle s. a. u. Fließ—; Holz—; Koks—; Leder—; Reichsvereinigung —; Stein—
— aktive, Gasentschwefelung s. 89
— Aufbereitung [Zs] 427
— — Energiewirtschaft, Bedeutung s. 284
— Deutschland, Bewirtschaftung, Neuordnung [W] 334
— Kokserzeugung, Verbrauch s. *283
— Lagerstätte, Argentinien s. 404
— Preise s. a. u. Brennstoff
— teilweise entgaste, Herstellung [P] *22
— Untertagevergasung, Rußland s. 111
Kohlenbergbau s. u. Braun—; Stein—
Kohlenmarkt, Belgien (Monatsberichte) [W] 22, 127, 231, 335, 438, 575
Kohlenoxyd, Eisenerz, Reduktion: M. Wiberg [A] *141
Kohlensäure, Hochofengas, Windmenge, Einfluß s. *190
Kohlenstaub, Treibstoff, Verwendung s. 66
Kohlenstaubmotor, Eignung s. 66
— Grenzen: H. Wahl [B] 556
Kohlenstoff s. a. u. Eisen-Kohlenstoff-Sauerstoff
— Baustahl St 48, Gehalt, höchster s. 130, 168, 169
— Gußeisen, Brinellhärte, Streuung, Einfluß s. 191
— — Wandstärkenempfindlichkeit, Einfluß s. 90
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. *490
— Schweißelektrode, Umhüllung, Einfluß: R. D. Thomas jr. u. F. H. Rhodes [A] s. 572
— Siemens-Martin-Stahl, Chromabbrand, Einfluß s. *205, *207
— Stahl, Chromdiffusion, Einfluß s. 292
— — Glühdauer, Einfluß s. *567
— Thomasstahl, Schmelzverlauf, Einfluß s. 344
Kohlenstoffgehalt, Stahl, Auftragschweißen, Einfluß: H. Cornelius u. K. Fahsel [A] s. 611
— wachsender, Stahl, Einlagenschweißen, Vorwärmung, Einfluß: J. W. Bolton u. A. J. Smith [A] s. 573
Kohlenstoffstahl, Austenitzerfall: H. Lange [A] *214
Kohlenwasserstoffe, leichte, Umwandlung in schwere, Koksofengas, Wärmestrahlung, Einfluß s. 369
— — Verwertung s. 110
— schwere, Koksofengas, Wärmestrahlung, Einfluß s. *367, 523
— — Verbrennung s. 365
— Umsetzung, Flamme, Leuchten, Zusammenhang s. 424
Kohlenwertstoff-Verbände s. u. Aktiengesellschaft der —
Kohle-Oel-Gemisch s. u. Fließkohle
Kohlungsblock, Herstellung [P] 217
Kohlungs-Entkohlungs-Gleichgewicht, Glühen s. 424
Kohlungsmittel s. a. u. Kohlungsblock
— Einsatzhärten s. u. Zementiermittel
Kokerei [Zs] 115, 219, 428
— Betriebsstatistik: H. Euler [A] 192
Kokereianlage, Wisconsin Steel Comp. s. 451
— Youngstown Sheet & Tube Co. s. 372
Kokereiausschuß, Vollsitzung (Voranzeige) v. 21. März 1941 280
Kokereiindustrie, Entwicklung s. *86
Kokille s. a. u. Brammen—; Flaschenhals—; Hämatit—; Schleuderguß—; Stahlguß—
— Anstrich, Blockoberfläche: P. Jakowlew [A] 422
— Haltbarkeit: O. Hengstenberg u. K. Knehans [O] *489
— Werkstoff: K. Hoffmann [O] 606
Kokillenhobelmaschine, Haltbarkeit, Kokille, Steigerung s. 494
Kokillenrevisor s. 493
Kokillenumlegemaschine, Copperweld Steel Co., Warren (Ohio) s. *188
Kokomo s. u. Continental Steel Corp., →
Koks, Energiewirtschaft, Bedeutung s. *285
— Herstellung s. u. Kokserzeugung
— Hochofen, Vergasung s. 283
— Nutzwärmeertrag, Abgaszusammensetzung, Einfluß s. *285
— Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
Kokserzeugung [P] *22
— Kohlenverbrauch s. *283
Kokskohle, Ausbringen, wirtschaftlichstes s. *284
Kokslöschrampe, Hartgußlegierung [P] 356
Kokslöschwagen, Hartgußlegierung [P] 356
Koksofen, -öfen, Absaugen s. 87
— Beheizung, wirtschaftliche s. 86
— Gasweg s. 87
— Vereinigte Staaten, Leistungsfähigkeit s. 462
Koksofenanlage, Weirton Steel Company s. *243
Koksofengas [Zs] 115
— Entschwefelung s. 88
— Entteerung s. 87
— kaltes, Verbrennung mit kalter Luft s. *371
— Methan, Wärmestrahlung, Einfluß s. *367
— Mischungsgeschwindigkeit, Einfluß auf die Bildung einer leuchtenden Flamme s. 369
— Selbstkarburieren s. 523
— Spaltung s. 371
— Verbrennung s. 366
— Wärmestrahlung, Kohlenwasserstoffe, schwere, Einfluß s. *367
Koksofengas-Preßluftbrenner, Fritten, Magnesia-Zirkonoxyd s. 589
Koksverbrauch, Hochofen, Schmelzen, saures s. *388
— — Verminderung beim sauren Schmelzen s. 389
— — Verringerung [P] 146
— Umschmelzen, Vorschmelzeisen s. 417
Kolben, Dampfmaschine s. *30
Kolbenmaschine, Konstruktive Fortschritte: L. Engel [O] *25
Kolbenstange, Dampfmaschine s. *30
Kollergas, Schwelverfahren s. 112
Kolonien, Bergbau, Lehrkurse (Voranzeige) [A] 299
Kolorimetrie [Zs] 123
— Magnesiumbestimmung, Titangelb, Verwendung: H. H. Müller-Neuglück [A] s. 541
Kondensationen [Zs] 116
Koninklijke Nederlandsche Hoogovens en Staalfabrieken, Vereinigte Stahlwerke, Beteiligung s. 199
Konjunkturauswertung, betriebswirtschaftliche [Zs] 333
Konverter s. a. u. Thomas—
— Kamin [P] *276
— Magnesit, Verwendung [P] 635
Konverterboden, Magnesit, Verwendung [P] 635
Konzern, Konzerne, rheinisch-westfälische, werksgeschichtliches Schrifttum s. 160
Konzernarchiv s. 157
Kopf, verlorener, Blockseigerung, Lunkerverhütungsmittel, Einfluß s. *108
Koppers, H., Teer, Aufarbeitung s. 87
Korbbeschickung, Lichtbogenofen s. *5, 9, *188
Korngröße [Zs] 123, 434, 642
— Chromerzsteine, Herstellung, Bedeutung s. 57
— Chrom-Mangan-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 392
— Molybdänstahl, Dauerstandfestigkeit, Beziehung: S. H. Weaver [A] s. *482
Kornwachstum [Zs] 123, 642
— Stahl, Ueberhitzungsempfindlichkeit, Beziehung s. 43
Korrosion [Zs] 123, 227, 332, 435, 550, 642
— Gußeisen, Festigkeitseigenschaften, Einfluß: W. Patterson u. E. Piwowarsky [A] 523
— Schiffsniete s. 349
— Stahl, Erforschung, Bedeutung von Laboratoriumsversuchen: W. J. Müller [O] 535
— — Forschung, Erkenntnisse u. Aufgaben: K. Daeves [Zu] 349
— — ds.: Germanischer Lloyd [Zu] 349
— Stahldraht, Patentieren, Salzbad s. 271
Korrosionsbeständigkeit, Chromstahl, Einsatzhärten, Aufkohlung, Einfluß s. 83
— Stahl, Inkromierung, Einfluß s. 293
— Stahlblech, verzinktes, Schweißen, Einfluß: A. R. Eckberg [A] s. 594
— Stahloberfläche, Chrom, Einfluß s. 289
— Zinküberzug, elektrolytischer: M. Schlötter [Zu] 498
— — ds.: K. Daeves [Zu] 498
— — ds.: R. Haarmann [Zu] 498
Korrosionsfestigkeit s. u. Korrosionsbeständigkeit
Korrosionsgeschwindigkeit, Zinküberzug, elektrolytischer, Vergleich mit Feuerverzinkung s. 498
Korrosionsschutz, Metallspritzverfahren s. 612
Korrosionswiderstand s. u. Korrosionsbeständigkeit
Kosten s. a. u. Umwandlungs—
— Erzmischanlage s. 533
— Fittingsherstellung, Einwirkung der Normung u. Typisierung: K. Chelius [A] *144
— Flammen, Zurichterei s. *474
— Kieselsäureverschlackung, Hochofen s. *315
— Lichtbogenofen, Einfluß der Ofengröße u. Bauart s. *5
— Roheisenerzeugung s. 316
— Winderzeugung, Gasturbine, Verwendung s. *472
— Zerspanung, Drehen, Stahl St 60.11, mit Schnellarbeitsstahl u. Hartmetallegierung, Vergleich s. *210
Kostenstrombild, Eisenerzeugung s. *288
Kostenwesen [Zs] 125, 228, 333, 552, 644
Krämer, W., Gerät zur Feuerungsüberwachung von Oefen s. *43
Krafterzeugung [Zs] 116, 219, 325, 428, 544, 637
Kraftübertragung s. a. u. Preßluft—
— hydraulische [Zs] 116
Kraftverteilung [Zs] 116, 219, 325, 428, 544, 637
Kraftwerk [Zs] 428, 637
Kraftwerksanlage, Weirton Steel Comp. s. 247
— Wisconsin Steel Comp. s. 456
— Youngstown Sheet & Tube Co. s. 376
Kragen, Walzenlager, Preßstoff, Verwendung s. *516
Kran, Krane [Zs] 545
— Lager, fettgeschmiertes, Vergleichsversuche mit Austauschwerkstoff u. Rotguß: O. Neuse [A] *459
Kraterbildung, Schweißen, Einfluß von Helium, Argon, Stickstoff u. Chlor: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
Kreidler, A., Stranggießverfahren s. 413
Kreiselpumpe, Steinzeug, Verwendung s. *377
Kreiselsauger, Säuredämpfe s. *377
Kreiselverdichter, Brown, Boveri & Cie., Preßlufterzeugung s. 139
Kreislaufstoffe, Eisenerzeugung s. 287
Kreuzkopf, Dampfmaschine s. *30
Kriecherholung s. u. Elastische Nachwirkung
Krieg, Finanzierung, Deutschland s. 301
— gegenwärtiger, Sinn: P. Schmitthenner [A] s. 486
— Schweiz, Eisenwirtschaft u. Pläne für die Errichtung einer eigenen Hüttenindustrie: U. Faulhaber [W] 525
— Vereinigte Staaten, Ausfuhrsteigerung s. 233
Kriegar, Hütteninspektor s. 298
Kriegsbriefe, Dortmund-Hoerder Hüttenverein, Menschenführnng, betriebliche s. 180
Kriegswirtschaft, Sozialbestimmungen, Eisen-, Stahl- u. Metallindustrie. Bearb. v. W. Sasse u. W. Stein [B] 507
— Steuer [B] 528
Krim, Eisenerzlagerstätte s. 196
Kristallisation s. u. Primär—; Re—
Kriwoi-Rog, Eisenerz, Gewinnung s. 251
— Eisenerzlagerstätte s. 196
Krupp, Alfred, Vierwalzenwalzwerk s. 73
Krupp, Fried., A.-G. [G] 302

Krupp, Fried., A.-G., Essen, Lichtbogenofen, Deckel, ausfahrbarer s. 9
— Rohn-Niederfrequenzofen, Versuche s. 557
— Stahlmarken, Bezeichnung s. 242
— Werksarchiv s. 157
— werksgeschichtliches Schrifttum s. 161
Krupp, Friedrich s. 298
Krupp-Lurgi-Gesellschaft, Schwelverfahren s. 112
Krupp-Rennverfahren, Eisenerze, arme, Kieselsäureabscheidung s. 97
— Japan s. 230
— Wirtschaftlichkeit s. 315
Kuba, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
Kübelbegichtung, Lichtbogenofen s. u. Korbbeschickung
Kühlbett, Auflaufrollgang [P] *543
Kühlen s. a. u. Blank—; Wasser—
— Elektromotor: O. Rüding [A] *171
— Wasserbad, Schweißen, Einfluß: C. Stieler [A] s. 594
Kühlkasten, Hochofen [P] *92
Kühlmittel, Patentieren s. u. Abschreckmittel
Kühlung s. u. Kühlen
Kugel s. a. u. Stahl—
— Aluminium-Chrom-Silizium-Stahl, Abkühlen im Blei- oder Salzbad, Temperatur-Zeit-Verlauf s. 266
Kultur der Leistung s. 178
Kunstguß s. u. Eisen—
Kunstharz, Herstellung, Phenole, Verwendung s. 88
Kunstharzlager, Walzenschlupfversuche s. *14
Kunstharzlagerschale, Grobblechwalzwerk s. 81
Kunstharzpreßform, Chromstahl, einsatzgehärteter, Verwendung s. 83
Kunstharzpreßstoff, Walzenzapfenlager, Verwendung: H. P. Lemm [O] *516
Kunststoff [Zs] 124
Kupfer s. a. u. Aluminium-Kupfer-Zink
— Beizen [P] 217
— Oberfläche, nach Erstarrung in Schutzgas: L. Graf s. 402
— Wärmeausdehnung, Messung s. 91
— Zinn, Trennung bei Analyse von Bronze: E. Chirnoaga [A] s. 540
Kupferammoniumchloridverfahren, Rückstandsbestimmung: F. Willems [A] 423
Kupferbestimmung, photometrische, in Eisen, Stahl u. legierten Stählen: G. Bogatzki [A] 523
— — Stahl: K. Quandel [A] 614
Kupfer-Nickel-Stahl, Verwendung [P] 217
Kupfer-Platin, Bildungswärme: F. Weibke s. 401
Kupferplattieren, Stahlrohr, Hartlotzwischenschicht, Verwendung [P] *403
Kupferstahl s. u. Kobalt—
Kupferüberzug, Seildraht s. 273
Kupolofen, Gußeisen, Herstellung [P] 574
— Schmelzzone, Eisenspäne, Einführen [P] *485
Kupolofenschlacke, Verwendung [P] 324
Kupolofenwind, vorgewärmter [P] *356
Kupplung s. a. u. Walzwerks—
— Inkromierung s. *293
Kursus s. u. Lehrkurse
Kuschwinsk s. u. Tagilo—

Laboratoriumsgerät, keramische Sonderstoffe, Verwendung: H. Lehmann u. H. Teichmann [A] s. 538
Laboratoriumsversuch, Korrosion, Stahl, Erforschung, Bedeutung: W. J. Müller [O] 535
Lack, Kokillenanstrich s. 422
Längenänderung, Rohr, Ziehverfahren, verschiedene s. 191
Längenmessung [Zs] 332
Lager s. a. u. Axial—; Gleit—; Kunstharz—; Morgoil—; Rollen—; Wälz—; Walzen—
— Aluminiumlegierung, Verwendung: E. Rohde [A] 17
— fettgeschmiertes, Kranbetrieb, Vergleichsversuche mit Austauschwerkstoff u. Rotguß: O. Neuse [A] *459
— Herstellung [P] *146
Lagermetall, Aluminium s. 17
Lagerschale s. a. u. Kunstharz—
— Gußeisen, Verwendung [P] 485
— Verbundguß [P] *146
Lagerstättenkunde [Zs] 115, 218, 325, 427, 544, 636
Lake-Erie-Preis, Eisenerz s. 502
Lakol, Kokillenanstrich s. 423
Lange, Otto, Nachruf *508
Langzeitversuch, Zinküberzug, Korrosionsbeständigkeit, Ermittlung s. 499
Langzeitzugversuch, Chrom-Molybdän-Silizium-Stahl, Dauerstandversuch, Vergleich: E. L. Robinson s. 503
— Chrom-Molybdän-Silizium-Stahlguß: J. J. Kanter u. E. A. Sticha [A] s. *504
— Molybdänstahl, Dauerstandversuch, Vergleich: E. L. Robinson [A] s. 503
Larsen, B. M., u. W. E. Shenk, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Lash, H. W. s. u. Matthes, A.
Lauge, Laugen, flüssige oder gasförmige, Fördern, Pumpen u. Exhaustoren: P. Grüner [A] *376; (Berichtigung) 484
Lauter, Adolf, Werksarchiv, Fried. Krupp, A.-G. s. 157
Lebensdauer s. u. Haltbarkeit
Lecocq, Schwelofen s. 112
Lederkohle, Zementiermittel s. 83
Lee-Wilson-Engineering Co., Haubenglühofen s. *261
Legierung, Legierungen s. a. u. Ferro—; Hartguß—; Hartmetall—
— [Zs] 117, 220, 327, 430, 545, 638
— Bildungswärme: O. Kubaschewski s. 401
— chemische Prüfung [Zs] 332, 551
— Chrombestimmung: W. Dietz [A] s. 538
— Wärmeausdehnung, Dilatometer: H. Esser u. H. Eusterbrock [A] 91
Legierungselemente, Stahl, niedriglegierter, Härtesteigerung beim Schweißen, Einfluß s. 611
Lehrberuf s. 147
Lehrkurse, kolonialer Bergbau (Voranzeige) [A] 299
Lehrlingsrolle, Industrie- u. Handelskammer, Einrichtung s. 147
Lehrwerkstätten, Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. 178
Leibnitz, Gottfried Wilhelm von s. 297
Leichtbau: R. Ulbricht [A] *350
— Gußeisen: A. Thum, K. Sipp u. O. Petri [A] 90
Leichtbauträger s. *352
Leichtmetall, Bauwerke, Verwendung s. 351
Leichtmetallkolben, Dampfmaschine s. *30
Leistung s. a. u. Arbeits—
— Lichtbogenofen, Ofengröße, Einfluß s. *5
— Wirtschaftlichkeit: W. Thoms [B] 232
Leistungsbescheinigung, Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. 182
Leistungsbuch, Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. 183
Leistungsgemeinschaft: F. Horsten [W] 574
— Werksgemeinschaft: K. Bretschneider [O] 177
Leistungsgruppe s. u. Gedinge—
Leistungskampf, Fachgemeinschaft, vom sinnwidrigen Arbeitseinsatz zum —: W. Dickwach [B] 463
Leistungsschaubild, Grobblechwalzwerk s. *80, *82
— Mittelblechwalzwerk s. *105
Leistungssteigerung, Blockwalzwerk: H. Euler [A] 300
— Eisenindustrie, betriebswirtschaftliche Maßnahmen: H. Rübmann [O] *473
— Generatorheißgaserzeugung aus Braunkohlenbriketts: H. Bekker u. F. Buntenbach [O] *441
— Lichtbogenofen s. *3
Leistungswettbewerb, Rußland, Eisenindustrie: U. Faulhaber [W] 94
Leitung s. a. u. Dampf—; Hochofengas—; Rohr—
— elektrische [Zs] 116
Leonard-Schaltung, Grobblechwalzwerk s. 82
Leuchten, Flamme s. 364
Leuchtkohlenstoff, Flamme, Bildung s. 424
Lichtbogen-Induktionsofen, kombinierter [P] *485
Lichtbogen-Niederfrequenzofen s. *11
Lichtbogenofen, Abmessungen s. 8
— — Einfluß auf Kennzahlen u. Kosten s. *5
— basischer, Vergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften s. 509
— Bauart, Einfluß auf Kennzahlen u. Kosten s. *5
— Deckel, ausfahrbarer s. 9
— Elektrodenregelung u. -ausführung s. 8
— Entwicklung zum Großraumofen: W. Rohland [O] *2
— Fassung s. *5, *9
— Korbbeschickung s. *5, 9, *188
— Metallurgie: W. Rohland [O] *2
— Stromverbrauch s. *6
Lichtbogenschweißen s. a. u. Elliraverfahren; Unionmelt-Verfahren
— Baustahl, Kühlen, Wasserbad, Einfluß s. 594
— Chrom-Nickel-Stahl, nichtrostender, Auflegierung: R. W. Emerson [A] s. 571
— Chromstahl, nichtrostender, Auflegierung: R. W. Emerson [A] s. 571
— Stahl, weicher, Auflegierung: R. W. Emerson [A] s. 571
— Thomasstahl, Verhalten s. *165
— Werkstoffübergang: H. v. Conrady [A] s. 612
Lichtbogenschweißnaht, Brucherscheinungen: H. Bennek u. F. H. Müller [A] 614
Liefervorschriften [Zs] 124, 333, 436, 552
— Baustahl St 48, neuer s. 167
— Thomasstahl, beruhigter s. 167, 168
Lindenberg s. u. Héroult-Lindenberg-Ofen; Stahlwerke Richard Lindenberg
Linke-Hofmann-Werke, A.-G. [G] s. 647
Lochversuch [Zs] 641
Lochschweißnaht, Scherversuch: C. E. Loos u. F. H. Dill [A] s. 612
Lochstab s. u. Probestab: gebohrter
Löffelprobe, Temperaturmessung, optische, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Lösungsverfahren, Stickstoffbestimmung, Stahl s. *630
Löten s. a. u. Hart—; Weich—
— [Zs] 118, 221, 328, 430, 546, 639
— Ersatz durch Schweißen: K. L. Zeyen [A] s. 612
Lötnaht, Prüfung [Zs] 119, 222, 328, 431, 547, 640
Lötverbindung s. u. Lötnaht
Lohnpolitik, Leistungsgemeinschaft s. 575
— Vierjahresplan, zweiter s. 93
Lokalelementtheorie, Korrosion, Stahl, Laboratoriumsversuch s. 535
Lokomotive, Geschichtliches s. 298
Losenhausen s. u. Düsseldorfer Maschinenbau-A.-G.
Lot s. u. Schweiß—; Silber—
Lothringen, Eisenhüttenwerke, Ingangsetzung: H. Verfürth [A] s. 486
— Eisenindustrie [W] 45
— — H. Röchling [W] 46
— Erzbergbau [W] 45
— Hüttenwerke, Eingliederung in die Wirtschaftsgruppe Eisen schaffende Industrie [W] 278
— — Rückgliederung [W] 407
— Minette-Gebiet, wirtschaftliche Bedeutung: P. Raabe [W] 45
— Mittelblechwalzwerk s. 101
Low, M., Gieß-Walz-Verfahren s. *412
Luft, Methan, Wärmestrahlung, Einfluß s. *367
— sauerstoffangereicherte s. u. Wind: sauerstoffangereicherter
Luftfrischen, Siemens-Martin-Ofen s. *318
Lufthammer s. u. Preßluftschmiedehammer
Luftschutz [Zs] 637
Luftvorwärmung, Wärmestrahlung, Koksofengas, Einfluß s. *370
Lukens Iron & Steel Co., Coatesville, Vierwalzengrobblechwalzwerk s. 73, 77
Lunkerbildung, rechnerische Behandlung: E. Scheil s. 402
Lunkerverhütungsmittel, Stahlblock, Seigerung, Einfluß: E. Gregory [A] *108
— Zusammensetzung s. 108
Lurgi-Gesellschaft s. a. u. Krupp—; Siemens-Lurgi-Cottrell
— Naßkatalyse-Verfahren, Schwefelsäureherstellung s. 89
Lurgi-Gesellschaft (ferner)
— Rösten, magnetisierendes, Eisenerz, armes, Kieselsäureabscheidung s. 98
— Spülgas-Schwelverfahren s. 112
Luxemburg, Eisenbewirtschaftung, Neuregelung [W] 555
— Hüttenwerke, Rückgliederung [W] 407
— Stahlbewirtschaftung, Neuregelung [W] 555

MacKee, Winderhitzer-Ausgitterung s. *17
Mähren, Eisenindustrie, Bedeutung: B. Adolf [W] 173
— Industrie s. 175
Maerz, Johannes (Nachruf): P. A. Baare u. F. W. Morawa *304
Magnesia s. a. u. Sinter—
— Rohn-Niederfrequenzofen, Verwendung s. 588
Magnesiasilikate, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 54
Magnesia-Zirkonoxyd, Rohn-Niederfrequenzofen, Verwendung s. 560, 588
Magnesit, Konverterboden, Verwendung [P] 635
Magnesit-Industrie, A.-G. [G] s. 647
Magnesium s. a. u. Aluminium—; Antimon—
— Desoxydationsmittel, Verwendbarkeit: R. Vogel u. T. Heumann [A] *295
— Gewinnung, thermische: A. Schneider s. 401
— Wärmeausdehnung, Messung s. 91
Magnesiumbestimmung [Zs] 228
— kolorimetrische, Titangelb, Verwendung: H. H. Müller-Neuglück [A] s. 541
Magnesiumoxyd s. u. Kalk-Kieselsäure-Magnesiumoxyd-Tonerde
Magnesium-Silizium, Desoxydationsmittel s. 296
Magnesium-Zink, Desoxydationsmittel s. 295
Magnetische Eigenschaften, Dauermagnetlegierungen, Verbesserung [P] 461
— Prüfung [Zs] 225, 433, 549
— Werkstoffe [Zs] 121, 224, 432, 549, 641
Magnetische Prüfung, Werkstoff, Geräte: O. Lohberg s. 634
Magnetisierendes Rösten s. u. Rösten: magnetisierendes
Magnetisierungskurve, Werkstoff, mehrschichtiger: S. Schweizerhof s. 402; vgl. 641
Magnetisierungszustand, Aenderung durch Wechselbeanspruchung: K. Fink u. H. Lange [A] s. 633
Magnetiterz, Reduzierbarkeit, Vergleich mit See- u. Sumpferz: J. Petrén [A] 569
Magnetlegierung s. u. Dauer—
Magnetpulverprüfung, automatische Geräte: E. A. W. Müller s. 634
Magnetscheider s. u. Eisenabscheider: Hängemagnetgreifer; Rotaflux; Rutschenscheider; Stataflux
Magnetscheidung s. u. Trocken—
Magnetstahl s. u. Dauer—
Magnitogorsk, Eisenerzlagerstätte s. 197
Magona d'Italia [G] s. 554
Makroseigerung, Stahlblock, Lunkerverhütungsmittel, Einfluß: E. Gregory [A] *108
Malmedy, Inkrafttreten der Anordnungen der Reichsstelle für Eisen u. Stahl [W] 278
Mandschukuo, Eisenerzlagerstätte s. 230
Mandschurei s. u. Mandschukuo
Mangan, elektrolytische Abscheidung aus Manganchloridlösungen: G. Thanheiser u. R. Hubold [A] 573
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. *490, 608
— Oxydation, Thomasverfahren s. *342
— Thomasstahl, beruhigter, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 168
— — Schmelzverlauf, Einfluß s. *340
— Thomasverfahren, Metallurgie s. 345
— Verschlackung, Thomasstahl, Thomasschlackenmenge, Einfluß s. *340, 347
Manganausbringen, Hochofen, Schmelzen, saures s. 388
Manganbuckel, Thomasverfahren s. 341, 347

Manganchloridlösung, Mangan, elektrolytische Abscheidung: G. Thanheiser u. R. Hubold [A] s. 573
Mangangehalt, Stahl, Auftragschweißen, Einfluß: H. Cornelius u. K. Fahsel [A] s. 611
Manganhartstahl, Schweißen: K. L. Zeyen [A] s. 572
Mangan-Niob, System, Untersuchung s. 424
Manganoxyd, Absorption durch Kalk beim Thomasverfahren s. 348
Mangan-Silikat-Schlacke, Desoxydationsmittel, Rohn-Niederfrequenzofen s. *562
Mangan-Silizium-Vergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften s.*510
Manganstahl s. a. u. Chrom—; Manganhartstahl
— Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren s. *187
— Herstellung, Blech: F. N. Grigorjew u. A. M. Ofengenden [A] *66
Mangan-Tantal, System, Untersuchung s. 424
Manganvergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften s. *509
Mangan-Zirkon, System, Untersuchung s. 424
Mannesmann, Max s. 299
Mannesmann-Konzern, werksgeschichtliches Schrifttum s. 162
Mannesmannröhren-Werke [G] 439
Månsson, Peder, Schriften über technische Chemie u. Hüttenwesen. Uebers. u. erl. v. O. Johannsen [B] 381
Marktregelung, Schrott, legierter [W] 486
— Verarbeitung von Flußeisenwalzdraht zu Drähten, Drahtstiften u. Springfedern [W] 251
Marrel s. u. Société Anonyme des Etablissements Marrel Frères, Rive de Gier
Martensitbildung, Stahl, weicher, Schweißelektrode, austenitische: R. H. Aborn u. C. M. Offenhauer [A] s. 572
Maryland Plant s. u. Bethlehem Steel Co., Maryland Plant, Sparrows Point
Maschinenbau, Protektorat s. 175
— Rußland s. 251
Maschinenbau-A.-G., vorm. Gebr. Klein, Dahlbruch, Gasgebläsemaschine, Umbau s. 138
Maschinenbaustahl, Markenbezeichnung s. 239
Maschinenelemente [Zs] 637
Maschinenfabrik Augsburg-Nürnberg, Geschichte, 100 Jahre: F. Büchner [B] 556
Maschinenfabrik Buckau R. Wolf, A.-G. [G] s. 647
Maschinenfabrik Sack, Mittelblechwalzwerk s. *102
— Panzerplattenwalzwerk s. 73
Maschinenfabriken, Erträgnisse 1939, 1939/40 u. 1940 [W] 647
Maschinenöl, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 583
Maschinenteil, Spannung s. *27
Massachusetts Institute of Technology, Gitterspektrograph s. 39
Maßanalyse [Zs] 227
— Blei: A. Grupp [A] s. 540
— Titan, Niob u. Tantal: Ch. Winterstein [A] s. 539
Matschoß, Conrad, Technikgeschichte, Forschung s. 154
— Werksgeschichte s. 159
Matthes, A., u. H. W. Lash, Stranggießverfahren s. *413
Mauerwerk, Feuerung [P] 276
— — feuerfeste Steine, mit Zwischenlagen aus metallischem Blech [P] *524
— Ofen [P] 276
Maurer, E., Gußeisenschaubild, Entwicklung: H. Uhlitzsch [A] 542
Maximilianshütte s. u. Eisenwerk-Gesellschaft —
Meaker-Verfahren, Verzinken, elektrolytisches, Stahldraht s. 263
Mechanik, angewandte [Zs] 325, 636
Mechanische Prüfung [Zs] 121, 225, 330, 433, 549, 641
Mehrfach-Drahtziehmaschine s. 254
Mehrwalzenwalzwerk s. u. Vielwalzenwalzwerk
Meister, Menschenführung, betriebliche, Mitwirkung s. 179
Melasse, Kokillenanstrich s. 423
Mengenmessung [Zs] 124, 332
Menschenführung [Zs] 228, 333
— Eisenhüttenwerk: H. Scheucher s. 616
— werkseigene Wege: K. Bretschneider [O] 177
Mesabi-Erz, Lake-Erie-Preis u. wirtschaftlichster Anreicherungsgrad s. *503
— Schwerflüssigkeitsaufbereitung: G. J. Holt [A] 353
Messer & Co., Frankfurt, Nutenbrennapparat s. 474
Messerstahl, Beizriß, Vermeidung s. 614
Meßgeräte [Zs] 124, 228, 332, 435, 551, 643
— Braunkohlengaserzeuger s. 444
Messing, Walzen, Schlupfversuche s. *15
Meßwesen [Zs] 124, 228, 332, 435, 551, 643
Metall, Metalle s. a. u. Bi—; Schneid—
— [Zs] 117, 220, 327, 430, 545, 638
— Bewirtschaftung, Handbuch. Hrsg. v. G. Brandt. Bd. 6 [B] 336
— — ds. Bd. 5 [B] 507
— chemische Prüfung [Zs] 332, 551
— Höchstpreise [W] 176
— Kaltverformung [P] 147
— Preise (Vierteljahrsberichte) [W] 176, 407
— Wärmeausdehnung, Dilatometer: H. Esser u. H. Eusterbrock [A] 91
Metalldünnschliff, Röntgen-Raumbild, vergrößertes: R. Berthold [A] s. 633
Metallfällungsreagens, Indo-oxin, mit Indikatoreigenschaften: R. Berg u. E. Becker [A] s. 540
Metallgesellschaft, A.-G. [G] s. 647
Metallindustrie, Schwerbeschädigte, Beschäftigung. Bearb. v. E. Kleditz. Bd. 1 [B] 440
— Sozialbestimmungen, kriegswirtschaftliche. Bearb. v. W. Sasse u. W. Stein [B] 507
Metallographie [Zs] 122, 226, 331, 434, 550, 641
Metallographischer Ferienkursus s. u. Bergakademie Clausthal
Metallschliff, Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren: A. L. De Sy u. H. Haemers [O] *185
Metallspritzverfahren: D. R. Johnson u. E. K. Dewey jr. [A] s. 612
Metallüberzug [Zs] 119, 222, 328, 548, 640
Metallurgie, Gießerei [Zs] 116, 326, 638
— Stahlerzeugung [Zs] 117, 220, 326, 429, 545, 638
— Thomasverfahren: W. Geller u. A. Wilms [O] *337
Methan, Eisenerz, Reduktion: M. Wiberg [A] *141
— Konzentration, Wärmestrahlung, Einfluß s. *367
— Rußstrahlung, leuchtende, Einfluß s. 523
— Spaltung u. Umwandlung bei Erwärmung methanhaltiger Brenngase, analytische Untersuchung: F. Herning [A] 613
— Umsetzung, Flamme, Leuchten, Zusammenhang s. 424
— Verbrennung s. *366
Methan-Wassergas-Gleichgewicht, Glühen s. 424
Mikroanalyse, Eisen u. Stahl, Untersuchung: P. Klinger, W. Koch u. G. Blaschczyk [A] s. 539
Mikrochemie [Zs] 124, 228
Milchkanne, Inkromierung s. *293
Miller, Oskar von, Technikgeschichte, Forschung s. 154
Mineralien, schmelzflüssige, Herstellung verschleiß- u. schlagfester Körper [P] 324
Mineralöl, Abkühlungsvermögen s. *267
— Deutschland, Versorgung s. 334
Minette, Lothringen, wirtschaftliche Bedeutung: P. Raape [A] 45
Mischanlage s. u. Erz—
Mischgas, Brennen, Dolomit, Verwendung s. 609
Mischgasbeheizung s. u. Mischgasfeuerung
Mischgasfeuerung, Dolomit-Schachtbrennofen: R. Dörr [A] *609
Mischungsgeschwindigkeit, Koksofengas, Einfluß auf die Bildung einer leuchtenden Flamme s. 369
Mittelblech, Walzen: E. Howahr [O] *73, *100
Mittelblechwalzwerk, Duovorgerüst u. Vierwalzenfertiggerüst s. 102
Mittelblechwalzwerk (ferner)
— Entwicklung s. *73, *100
Mitteldeutsche Stahlwerke, A.-G. [G] 554
Mittelschulwesen, technisches [Zs] 333
Modelle [Zs] 429
Modellflamme, Strahlungsmessung, Ergebnisse u. Schlußfolgerungen: P.-O. Veh [A] 523
Möller s. u. Demag—
Möller, Eisengehalt, Umwandlungskosten, Roheisen, Einfluß s. *317
— physikalische Eigenschaften, Schmelzen, saures s. 391
— Zusammensetzung, Dserschinsky-Werk s. 190
— — Schmelzen, saures s. 386
— — South African Iron and Steel Industrial Corp., Newcastle s. 520
Möllerung, physikalische, Buderus'sche Eisenwerke s. 530
Mövern s. u. Hüttenwerk —
Molybdän s. a. u. Eisen-Chrom-Molybdän-Titan
— Auftragsschweißlegierung, Einsparung von Kobalt s. 91
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 609
Molybdänbaustahl, Biegewechselfestigkeit: A. Pomp u. M. Hempel [A] 192
Molybdänbestimmung [Zs] 643
Molybdänfreier Vergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften: H. Kiessler [O] *509
Molybdänstahl s. a. u. Chrom-Kobalt—; Chrom—
— Dauerstandfestigkeit, Korngröße, Beziehung: S. H. Weaver [A] s. *482
— — Temperatur, hohe s. *481
— Langzeitzugversuch u. Dauerstandversuch, Vergleich: E. L. Robinson [A] s. 503
Molybdänstahlrohr, Schweißen: R. W. Emerson [A] s. 593
Moos'sche Eisenwerke s. u. Aktiengesellschaft der von —
Moresnet, Inkrafttreten der Anordnungen der Reichsstelle für Eisen u. Stahl [W] 278
Morgan-Drahtwalzwerk, kontinuierliches, Vereinigte Staaten s. 257
Morgan-Haspel s. 258
Morgoillager, Mittelblechwalzwerk s. 103
Motomeccanica [G] s. 554
Motor s. a. u. Elektro—; Kohlenstaub—; Verbrennungs—
— Walzenanstellvorrichtung s. *397
Mozan, Kruppprennanlage s. 230
Muck, Fritz s. 299
Muffel, Härten, Stahl [P] *193
Muffelofen [P] *193
Murakami, Y., Gieß-Walz-Verfahren s. 412

Nachruf, Böhringer, Eugen *45
— Froitzheim, Hubert *152
— Lange, Otto *508
— Maerz, Johannes: P. A. Baare u. F. W. Morawa *304
— Pottgießer, Heinrich *360
— Thanheiser, Gustav *384
— Theis, Franz *252
Nachstellen, Walzenlager, Preßstoff, Abnutzung s. 517, 518
Nachwirkung, elastische s. u. Elastische —
Naphthalin, Gas, Entfernung s. 89
— Teer, Abscheidung s. 88
Naphtharückstände, Kokillenanstrich s. 422
Naßaufbereitung [Zs] 115
— Eisenerze, arme s. 98
Naßentstauber, Bauart Honigmann: E. Thyroff [A] s. 425
Naßkatalyse-Verfahren, Schwefelsäureherstellung s. 89
Natorp, Gustav s. 299
Nebenerzeugnisse, Kokerei, Verbesserung s. 87
Nep, Beizzusatz s. 259
Neukaledonien, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
Neuling der Arbeit, Unfallverhütung: K. Schwantke [A] 323
Neunkircher Eisenwerk, A.-G., vorm. Gebr. Stumm, Uebernahme von Ueckingen (Forges et Aciéries du Nord et Lorraine) s. 407
Newcastle (Südafrika), Hochofenwerk s. 520
Nichteisenmetalle, Deutschland, Versorgung s. 334
— Rußland, Industrie s. 251
Nichteisen-Rohr, Prüfung, Wirbelstromverfahren: A. Trost [A] s. 634
Nichtmetallische Einschlüsse [Zs] 123
— Bestimmung, Kupferammoniumchloridverfahren s. 423
— Manganstahl, Blechherstellung, Fehler, Einfluß s. 66
— Stahl, gegossener, Entstehung: W. Crafts, J. J. Egan u. W. D. Forgeng [A] *321
Nickel, Auftragsschweißlegierung, Einsparung von Kobalt s. 91
— Dauermagnetlegierung [P] 403
Nickelbaustahl, Biegewechselfestigkeit: A. Pomp u. M. Hempel [A] 192
Nickel-Einsatzstahl, Walzen, frei breitendes, Druckfaltungen, Ausbildung s. 614
Nickelfreier Vergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften: H. Kiessler [O] *509
Nickel-Niob, System, Untersuchung s. 424
Nickelstahl s. a. u. Chrom-Molybdän—; Chrom—; Kupfer—
— Geschützrohr, Verwendung s. 399
Nickel-Tantal, System, Untersuchung s. 424
Nickel-Titan, Zustandsschaubild s. 424
Nickel-Zirkon, System, Untersuchung s. 424
Niederfrequenzofen s. u. Lichtbogen—; Rohn—
Niederlande, Hochofenwerke, Vereinigte Stahlwerke, Beteiligung [W] 199
Niederschlag, Gewichtsanalyse, Trocknen oder Glühen: E. Schulek u. I. Boldizsár [A] s. 541
Niete s. u. Schiffs—
Niob s. a. u. Eisen—; Kobalt—; Mangan—; Nickel—
— Eisenmetalle, Systeme: H. J. Wallbaum [A] 424
— Titanbestimmung, maßanalytische: Ch. Winterstein [A] s. 539
Niobbestimmung, photometrische, Ferrolegierungen, Schlacke u. Stahl: G. Thanheiser [A] 191
Nordamerika s. u. Vereinigte Staaten
Normalglühen, Thomasstahl, beruhigter, Biegewechselfestigkeit, Einfluß s. *165
Normen, Normung [Zs] 124, 333, 436, 552
— Fittingsherstellung, Gesamtkosten, Einwirkung: K. Chelius [A] *144
— Stahlmarken, planmäßige Bezeichnung: F. P. Fischer [O] 238
— verpflichtet [A] 172
Normenausschuß s. u. Deutscher —
Norton, E., u. J. G. Hodgson, Gieß-Walz-Verfahren s. *411
Norwegen, Erzbergbau u. Hüttenindustrie: E. Sarcander [W] *357
Nutenbrennapparat s. 474
Nutpreßbiegeversuch, Thomasstahl, beruhigter s. *134
Nutschweißnaht, Scherversuch: C. E. Loos u. F. H. Dill [A] s. 612
Nutzwärmeertrag, Koks, Abgaszusammensetzung, Einfluß s. *285

Oberflächenbehandlung [Zs] 119, 223, 328, 431, 547, 640
— mechanische [Zs] 119, 329, 431
— Stahl, Chromdiffusion: G. Becker, K. Daeves u. F. Steinberg [O] *289
Oberflächenfehler [Zs] 123
Oberflächenhärten [Zs] 120, 223, 329, 432, 548, 640
— [P] *193
— Eisen [P] 635
— Hochfrequenzstrom [P] *276
— Stahl [P] 635
Oberflächenschutz, chemischer [Zs] 431
Oberschlesien, Mittelblechwalzwerk s. *101
Oel s. u. Härte—; Maschinen—; Mineral—; Rizinus—; Rüb—
Oelabschrecken, Stahlkugel, Temperatur-Zeit-Verlauf s. *266
Oelturbine [Zs] 326, 637
Oesterreich, Vierjahresplan, zweiter s. 93
Ofen, Oefen [Zs] 219, 544, 636
— industrieller, Gasverlust, Vermeidung [P] *92
— Mauerwerk [P] 276
Oseland-Verfahren s. u. Collins—
Ostalpen, Eisenerzlagerstätte, Entstehung: O. Friedrich s. 616
Ostgebiete, eingegliederte, Inkrafttreten der Anordnungen der Reichsstelle für Eisen u. Stahl [W] 278
Ostmark s. u. Oesterreich

Otto, Nikolaus August s. 299
Oxydations-Reduktions-Gleichgewicht, Glühen s. 424

Panzerplatte, Herstellung: R. D. Galloway [A] *399; (Berichtigung) 484
— Wendevorrichtung s. *77
Panzerplattenstahl, chemische Zusammensetzung s. 400
Panzerplattenwalzwerk s. a. u. Grobblechwalzwerk
— bauliche Entwicklung s.*73
— Marrel s. *73
Panzerwagen, Stahlblech s. 401
Partei, Technik, Vierjahresplan: O. Kallina [A] 151
Patentamt s. u. Reichs—
Patentanmeldungen, deutsche s. Verzeichnis 3a
Patentbericht s. Verzeichnis 3
Patente, deutsche s.Verzeichnis 3 c, d
Patentieren s. a. u. Trautman, O. C.
— Seildraht s. *272
— Stahldraht s. 255
— — Salzbad, Verwendung: W. Lueg u. A. Pomp [O] *266
— — Vereinigte Staaten s. *263
— Widerstandserhitzung s. 255, 264
Patentierofen, Vereinigte Staaten s. *263
Pech, Brikettierung s. 87
— Zerlegung s. 87
Pegnitz, Eisenerze, arme, Kieselsäureabscheidung s. 98
Pek, Kokillenanstrich s. 422
Pencoyd-Werke s. u. American Bridge Co., —
Pendelringturbine s. 307
Penshihu, Eisenschwammerzeugung s. 230
Periklas, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 55
Perlit, Bildung, Kohlenstoffstahl, Austenitzerfall s. *215
Perrin, R., Elektrostahlerzeugung s. 10
Personal, Organisation [Zs] 228
Personalwirtschaft [Zs] 228
Peters, Theodor s. 299
Petits-Fils des F. de Wendel et Cie., Uebergang an die Reichswerke Hermann Göring s. 407
Petit-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Phenole, Teer, Abscheidung s. 88
Philippinen, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
Phoenix, Ruhrort, Geschichtliches s. 298
Phoenix-Gruppe, Vereinigte Stahlwerke, werksgeschichtliches Schrifttum s. 160
Phosphat s. a. u. Tunis—
— Rostschutzmittel: O. Macchia [B] 199
Phosphatdünger, Herstellung [P] 21
Phosphatieren, Stahldraht, Ziehen, Einfluß s. 255
Phosphor, Erz, Roheisenerzeugung, Einfluß s. 318
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. *490, 493, 497, 608
— Platin, Anfälligkeit: K. W. Fröhlich [A] s. 538
— Thomasstahl, beruhigter, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *168
— — Schmelzverlauf, Einfluß s. 339
Phosphorausbringen, Hochofen, Schmelzen, saures s. 388
Phosphorsäure, zitratunlösliche, Bestimmung, Fluor, Einfluß: L. F. Rader jr. u. W. H. Ross [A] s. 539
Phosphorsäurebestimmung [Zs] 643
Photometrie, Kupferbestimmung, in Eisen, Stahl u. legierten Stählen: G. Bogatzki [A] 523
— — Stahl: K. Quandel [A] 614
— Silizium, Stahl: R. Weihrich u. W. Schwarz [A] 424
Photozelle, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen, Anwendung s. *86
Physik [Zs] 218, 427, 544
Physikalische Chemie [Zs] 115, 218, 325, 427, 636
— Lehrbuch, kurzes: H. Ulich. 2. Aufl. [B] 199
— Silikate: W. Eitel. 2. Aufl. [B] 335
Physikalische Eigenschaften, Seildraht, patentierter s. 273
Physikalische Prüfung [Zs] 121, 225, 330, 433, 549, 641
Pieters-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Pilgerwalzwerk [P] *543
Pilo-Verfahren s. u. Hultmann—
Planetengetriebe, Schlupfmesser s. *13
Platin s. a. u. Kupfer—
— Phosphor, Anfälligkeit: K. W. Fröhlich [A] s. 538
Platine, Bad, Auf- u. Abwärtsbewegen [P] *356
Platinenwalzwerk, Umführung s. *483
Platin-Platinrhodium-Thermoelement Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Plattieren s. a. u. Kupfer—
— [Zs] 431, 548
Plattierungsschicht, Bestandteile, Spektralanalyse: M. Passer u. A. Lauenstein [A] s. 539
— Stahlblech, Haftfestigkeit, Prüfung [P] *193, *301
Polarographie [Zs] 551
Poldihütte s. 174
Polieren s. u. Aetz—
— Gußeisenschliff s. *633
Polymersiation, Olefine s. 110
Polythionat-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Postmasburg-Erz, Verhüttung s. 520
Pottasche-Druckverfahren, Gasentschwefelung s. 89
Pottgießer, Heinrich, Nachruf *360
Pott-Hilgenstock-Verfahren, Entphenolung, Ammoniakabwasser s. 89
Prag, Röntgentagung 1941 [V] 633
Prager Eisen-Industrie-Gesellschaft, Entwicklung s. 174
Preis, Preise s. a. u. Auf—; Güteauf—; Höchst—; Verrechnungs—
— Brennstoffe, Ruhrgebiet u. Aachener Bezirk, Aenderungen [W] 485
— Kokille s. 494
— Metalle (Vierteljahresberichte) [W] 176, 407
Preisausschreiben, Siemens-Ring-Stiftung [A] 299
Preispolitik, Vierjahresplan, zweiter s. 93
Presse s. u. Schmiede—; Zieh—
Pressen s. a. u. Strang—
— [Zs] 118
Preßheißgas, Verwendung s. 449
Preßluft, Erzeugung, monatliche, Bochumer Verein s. *140
— Versorgung, zentrale, Hüttenwerk: W. Garski [O] *137
Preßluftanlage, bauliche Einzelheiten s. 139
Preßluftbrenner s. u. Koksofengas—
Preßluftkraftübertragung [Zs] 116
Preßluftschmiedehammer, Dampfhammer, Vergleich s. 137
Preßluftwerkzeug, Entwicklung s. 137
Preßluftwirtschaft, Gießerei: W. Weichelt [A] 542
Preßölsteuerung, Umkehrdampfmaschine s. *32
Preßschweißen s. a. u. Feuerschweißen
— [Zs] 639
Preßstoff s. a. u. Kunstharz—
— Walzenlager, Verwendung s. *517
Pretoria-Erz, Verhüttung s. 520
Preußische Bergwerks- u. Hütten-A.-G. [G] s. 647
Primärkristallisation, Stahl: P. Bardenheuer u. R. Bleckmann [O] *49
Probestab [Zs] 330
— Biegewechselfestigkeit, Berechnung s. *143
— gebohrter, Biegewechselversuche s. 192
— gekerbter, Biegewechselversuche s. 192
— glatter, Biegewechselversuche s. 192
Profilstahl s. a. u. Doppel-T-Stahl; U-Stahl
Propellersauger, Säuren u. Laugen s. *377
Protektorat s. u. Böhmen; Mähren
Prüfmaschine s. u. Werkstoff—
Psychotechnik [Zs] 228, 552, 644
Pulvermetallurgie, Turbinenbau, Verwendung s. 306
Pumpe [Zs] 116, 637
— Fördern von flüssigen oder gasförmigen Laugen u. Säuren: P. Grüner [A] *376; (Berichtigung) 484
Pumpwerk, Anlage, Wisconsin Steel Comp. s. 456
Punktschweißen, Karosserieblech: W. F. Hess u. R. A. Wyant [A] s. 571
— Schweißelektrode, abgerundete: W. F. Hess u. R. A. Wyant [A] s. 571
— Stahl, weicher: W. F. Hess u. R. A. Wyant [A] s. 570
Punktschweißmaschine, bewegliche: C. E. Heitman [A] s. 593
Putzen s. u. Flämmen; Hand—

Qualitätshalbzeug, Aufpreise [W] 23
Qualitätsstabstahl, Aufpreise [W] 23
Querbohrung, Gußeisen, Wechselfestigkeit s. 300
Querschnittsabnahme, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *579
— Stahldraht, Ziehdüse, Oeffnungswinkel, Einfluß s. *581
Quetschgrenze, Schnellarbeitsstahl, Hartmetallegierung, Vergleich s. 211

Radioaktive Stoffe, Schutz in nichtmedizinischen Betrieben, Verordnung: Cremer [A] s. 634
Radschleuderstelle, Schiene: K. Zimmermann [A] 521
Rahmen s. u. Bajonett—; Gabel—
Randkohlenstoff, Panzerplattenstahl s. *401
Rationalisierungsfragen, kaufmännische u. verwaltungstechnische [Zs] 644
Rauch, Wesen s. 368
Raummessung [Zs] 332
Reaktionsablauf, Thomasverfahren s. 345
Reaktionsraum, Verbrennungsvorgänge s. 368
Rechenschieber, Gitterkonstanten, Ermittlung aus Rückstrahlaufnahmen: H. Neerfeld [A] s. 634
Rechnungen, wärmetechnische: W. Heiligenstaedt. 2. Aufl. [B] 507
Rechtswissenschaft [Z] 552
Reduktion, Chrom, Siemens-Martin-Ofen, basischer s. *208
— Eisenerz, mit Kohlenoxyd, Wasserstoff u. Methan: M. Wiberg [A] *141
Reduzierbarkeit, See- u. Sumpferz, Vergleich mit Roteisen- u. Magnetiterz: J. Petrén [A] 569
Regelung, Gleichdruckgasturbine s. 310
Regenerativofen, Umsteuervorrichtung für Schieberpaare [P] 356
Regler [Zs] 124, 228, 332, 435, 551, 643
Reibungsverlust, Drahtziehen, Düsenöffnungswinkel, Einfluß s. 580
Reichsgruppe Industrie, berufsordnende Arbeiten, Ziel, Wesen u. Bedeutung: H. Cuntz [W] 147
Reichspatentamt, vergleichende Statistik für 1940 379
Reichspatente s. u. Patente
Reichsstelle für Eisen u. Stahl, Anordnungen, Inkrafttreten in den eingegliederten Ostgebieten u. in den Gebieten von Eupen, Malmedy u. Moresnet [W] 278
Reichsvereinigung Kohle, Aufgaben [W] 646
Reichswerke Hermann Göring, A.-G., Erhöhung des Grundkapitals [W] 125
— Neuordnung [W] 125
— Uebernahme lothringischer Hüttenwerke s. 407
— werksgeschichtliche Arbeiten s. 163
Reingas, Sichtwirkung, Elektrofilter für Großkesselanlagen: H. B. Rüder [A] s. 425
Reinholdhütte, Lichtbogenöfen s. 5
Reinigung von Industriegasen, Vortragstagung, Essen, am 28. März 1941 [V] 425
— — (Voranzeige) 280
Reißen, Kokille s. *491
Rekristallisation [Zs] 227, 332
Rekuperativstahlschmelzofen [P] 506
Rennverfahren s. u. Krupp—
Rentabilität s. u. Wirtschaftlichkeit
Rheinische Stahlwerke, A.-G., werksgeschichtliches Schrifttum s. 161
Rheinisch-Westfälisches Elektrizitätswerk, A.-G. [G] s. 647
Rheinisch-Westfälische Kalkwerke [G] s. 647
Rheinisch-Westfälisches Kohlensyndikat, Preisänderungen s. 485
Rheinisch-Westfälisches Wirtschaftsarchiv s. u. Archiv für rheinisch-westfälische Wirtschaftsgeschichte
Rheinisch-Westfälische Wirtschaftsbiographien s. 155
Rheinland-Westfalen, Eisenindustrie, werksgeschichtliche Forschung F. Hellwig [O] 153
Rheo-Verfahren, Waschen, Steinkohle s. 64
Rhodesien s. u. Süd—

Riemenantrieb, Schleppwalze s. 13
Riß, Risse s. a. u. Beiz—; Schweißrissigkeit; Spannungs—
— [Zs] 123, 227, 435, 550
— Brammenkokille s. *498
— Schiene, zerstörungsfreie Prüfung: J. L. Bisesi, R. S. Jensen u. G. B. Bliss [A] s. 458
— — Untersuchungen: H. F. Moore [A] *456
Rißbildung, Kokille s. 607
— Schweißen s. u. Schweißrissigkeit
Rizinusöl, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 583
Rockwell-Härteprüfer [P] *507
Rodine, Beizzusatz s. 259
Rodingen, Kokillenhobelmaschine s. 494
Röchlingsche Eisen- u. Stahlwerke, Uebernahme der Karlshütte (Hauts Fourneaux et Aciéries de Thionville) s. 407
Röhrenstreifenwalzwerk, Youngstown Sheet & Tube Co. s. 375
Röhrenverband, Verlängerung s. 438
Röhrenwalzwerk s. u. Rohrwalzwerk
Röntgenbild s. u. Röntgenraumbild
Röntgenographie s. a. u. Rückstrahlaufnahme; Zählrohr
— Feingefüge [Zs] 122, 331, 434, 642
— — Hochleistungsgerät: Verse s. 634
— Gitterkonstanten, Bestimmung [P] 173
— Hochstromgeräte: M. Kratzenstein s. 634
— Schweißnaht s. 634
— Spannungsmessung, wechselbeanspruchte Werkstücke: R. Glocker [A] s. 633
Röntgenraumbild, vergrößertes, Metall-Dünnschliff: R. Berthold [A] s. 633
Röntgenröhre s. a. u. Hochstrom—
— Brennflecke, kleine, Anwendung: P. Wiest [A] s. 634
Röntgenstrahlen, Schutz, Messungen: W. Fahrenhorst [A] s. 634
— — nichtmedizinische Betriebe, Verordnung: Cremer [A] s. 634
Röntgentagung 1941 in Prag [V] 633
Rösten, Eisenerz, Wirtschaftlichkeit s. 314
— Erz, sulfidisches [P] *543
— magnetisierendes, Eisenerze, arme, Kieselsäureabscheidung s. 98
Roheisen s. a. u. Hämatit—; Holzkohlen—; Schwedisches —; Thomas—, Vorschmelzeisen
— Analysen, Thomaswerk der Ilseder Hütte s. 337
— Anteil, Stahlerzeugung s. *319
— Entphosphorung, Lichtbogen-Niederfrequenzofen s. *12
— — Rohn-Niederfrequenzofen s. *559
— Entschwefelung [P] 113, 403
— — Lichtbogen-Niederfrequenzofen s. *12
— — Rohn-Niederfrequenzofen s. *559
— — Schlacke, saure, Verwendnug: R. Durrer, H. Hellbrügge u. B. Marinček [A] 523
— Frischen [P] *193
— Kokille, Gefüge, Beziehung s. *491
— — Haltbarkeit, Einfluß s. *491
— Rohstahlerzeugung, Energie- u. Stoffwirtschaft s. *318
— sauer erschmolzenes, Einfüllen in den Hochofen s. *418, 420
— Schmelzen, saures, chemische Zusammensetzung s. 387
— Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
— synthetisches, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 495
— Umwandlungskosten, Eisengehalt, Möller, Einfluß s. *317
— Vanadinbestimmung: H. Pinsl [A] s. 539
— Vererbung, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 495
Roheisenausbringen, Hochofen, Schmelzen, saures s. *388
Roheisenerzeugung [Zs] 116, 219, 326, 428, 545, 637
— Energiewirtschaft s. *314
— Kosten s. 316
— Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
— Stoffwirtschaft s. *314
Roheisen-Erz-Verfahren, Chromabbrand s. 210
Roheisenschaubild s. *317

Roheisen-Schrott-Verfahren, Chromabbrand s. 210
Rohn, W., Magnesiafutter, Niederfrequenzofen s. 588
Rohn-Niederfrequenzofen s. 11
— Versuche: A. Niedenthal u. H. Wentrup [O] *557, *588
Rohr s. u. Nichteisen—, Stahl—
Rohrleitung [Zs] 116, 637
Rohrstoßbank, Antrieb [P] *426
Rohrwalzwerk [Zs] 430
— Youngstown Sheet & Tube Co. s. *375
Rohrziehen [P] *324
— Spannungen: E. Siebel u. E. Weber [A] 191
— Werkstoffluß: E. Siebel u. E. Weber [A] 191
Rohstahlerzeugung s. u. Stahlerzeugung
Rollastprüfung, Schienenstoß, Abnutzung: H. R. Thomas u. N. J. Alleman [A] s. 458
Rolle s. a. u. Förder—
— Rollgang, Kegelräderantrieb [P] *324
Rollenlager, Mittelblechwalzwerk s. 103
— Walzenschlupfversuche s. *15
Rollgang s. a. u. Auflauf—; Ständerrollen
— Förderrolle [P] *403
— Rolle, Kegelräderantrieb [P] *324
— — konische, Mittelblechwalzwerk s. 105
Rollsche Eisenwerke s. u. Gesellschaft der Ludwig von —
Rombacher Hüttenwerke, Kokille, Haltbarkeit s. 494
— Uebergang an die Komm.-Ges. Friedrich Flick s. 407
Rombacher Hüttenwerke, G. m. b. H., Saarbrücken, Neuerrichtung [W] 335
Rosthaube, Braunkohlengaserzeuger s. 442
Rostschutz [Zs] 119, 223, 328, 431, 547, 640
Rostschutzmittel s. u. Phosphat
Rotaflux, Magnetrolle s. 484
Roteisenerz s. u. Roteisenstein
Roteisenstein, Buderus'sche Eisenwerke, Verwendung s. 529
— Reduzierbarkeit, Vergleich mit See- u. Sumpferz: J. Petrén [A] 569
— Schwimmaufbereitung: G. G. Bring [A] 170
Rotguß, Lager, fettgeschmiertes, Kranbetrieb, Vergleichsversuche mit Austauschwerkstoff: O. Neuse [A] *459
Rüböl, Abkühlungsvermögen s. *267
— Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 583
Rückdehnung s. u. Elastische Nachwirkung
Rückstandsbestimmung, Kupferammoniumchloridverfahren: F. Willems [A] 423
Rückstandsprobe, Braunkohlengaserzeuger s. 443
Rückstrahlaufnahme, Gitterkonstanten, Ermittlung, Rechenschieber: H. Neerfeld [A] s. 634
Rückverdrehung, Verdreh-Dauerstandversuch s. *505
Rührbewegung s. u. Badbewegung
Ruhr-Ferngas, vollkommen verbranntes, feuerungstechnische Rechnungsunterlagen: G. Neumann [A] *19
Ruhrgas-Gesellschaft, Ferngas, vollkommen verbranntes, feuerungstechnische Rechnungsunterlagen s. *19
Ruhrgebiet, Bergbau, Archivarbeit s. 158
— — werksgeschichtliche Forschung s. 163
— Brennstoffe, Preisänderungen [W] 485
Ruhrkohlenbergbau s. u. Ruhrgebiet: Bergbau
Ruhrstahl-A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
— Stahlgußkokille, Verwendung s. 494
Rumänien, Eisen- u. Rüstungsbetriebe, Einsetzung militärischer Ratgeber [W] 278
Ruß, Flamme, Wärmestrahlung, Einflüsse s. 364, 523
— Kokillenanstrich s. 422
— Strahlung, leuchtende s. 523
Rußland s. u. Alapajewsk; Bakalsk; Baschkirien; Beloretzk; Bosgolowsk; Chalilow; Dserschinsky-Werk; Jakuten-Republik; Kasachstan; Kaukasus; Kertsch; Kirgisien; Krim; Kriwoi Rog; Magnitogorsk; Sibirien; Sinarskaja-Kamensk; Tagilo-Kuschwinsk; Transkaukasien; Ukraine; Ural
— Bergbau [W] 251
— Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
— Eisenerze, arme, Verwendung s. 199
— Eisenerzeugung, Ausbaupläne s. 194
— Eisenerzlagerstätten: A. Bonwetsch [W] *194
— Eisenindustrie [W] 251
— — Leistungswettbewerb: U. Faulhaber [W] 94
— Eisenwirtschaft, Pläne für 1941 [W] 127
— Maschinenbau s. 251
— Nichteisenmetalle, Industrie s. 251
— Stahlerzeugung, Ausbaupläne s. 194
— Untertagevergasung s. 111
Rutschenscheider s. 484
Rutschkupplung s. u. Schleppkupplung

Sack s. u. Maschinenfabrik —
S.A.E. s. u. Society of Automotive Engineers
Sättigungsgrad, Gußeisen, Brinellhärte, Streuung, Einfluß s. 191
Säure, Säuren, flüssige oder gasförmige, Fördern, Pumpen u. Exhaustoren: P. Grüner [A] *376; (Berichtigung) 484
— Stahl, Korrosion, Laboratoriumsversuch s. 535
Säurebeständigkeit, Gußeisen [P] 635
Salzbad, Abkühlungsvermögen s. *268
— bichromathaltiges, Wärmebehandlung, Eisenmetalle, Verwendung [P] 635
— Chrom-Mangan- u. Chrom-Molybdän-Einsatzstahl, Tiefzementieren: C. Albrecht [Zu] *567
— — ds.: H. Diergarten [Zu] 568
— Glühen, Stahldraht, Verwendung s. 255
— Patentieren, Stahldraht, Verwendung: W. Lueg u. A. Pomp [O] *266
Salzgitter, Eisenerz, Aufbereitung s. 98
Salzglühofen, Stahldraht, Vereinigte Staaten s. 262
Salzsäure, Gußeisen, Beständigkeit [P] 635
Sandstellen, Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Einfluß s. 67
Sauerstoff s. a. u. Eisen-Kohlenstoff—; Eisen-Sauerstoff-Wasserstoff
— Eisenerzeugung, Energiewirtschaft, Bedeutung s. 281
— Feuerschweißen, Stahlrohr, Wirtschaftlichkeit, Einfluß [A] s. 611
— Hochofen, Verwendung [Zs] 220
— Stahl, flüssiger, Unterkühlung, Einfluß s. *52
— — Ueberhitzungsempfindlichkeit u. Gefügeanomalität, Einfluß: R. Ziegler [A] *43
— Thomasstahl, Schmelzverlauf, Einfluß s. *342
Sauerstoffanreicherung, Wind s. u. Hochofenwind: sauerstoffangereicherter, Wind: sauerstoffangereicherter
Sauerstoffbedarf, Stahlerzeugung s. *318
Sauerstoffbestimmung, Ferrowolfram, Heißextraktionsverfahren, Einfluß der Eisenverdampfung: G. Thanheiser u. R. Paulus [A] 191
Sauerstoffbrenner, Putzen s. u. Flämmen
Sauerstoffhobeln s. u. Flämmen
Sauerstoffschnitt s. u. Brennschnitt
Saugfilter, Gasreinigung: W. Jährig [A] s. 425
Saugflasche, Form, verbesserte: P. Fuchs [A] s. 538
Saures Schmelzen s. u. Schmelzen: saures
Sawyer, R. A., u. H. B. Vincent, spektrochemische Schnellanalyse s. 36
Scale Remover s. 258
Schachtbrennofen s. u. Dolomit—
Schachtofen, Koks, Wärmeertrag s. 285
— Schmelzzone, Eisenspäne, Einführen [P] *485
Schäumen, Siemens-Martin-Schlacke s. 320
Schalen, Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Einfluß s. *67
Schaukelbeize, Stahldraht, Vereinigte Staaten s. 259
Schaumschlacke, granulierte poröse, Gewinnung [P] *426
Scheibe, geschweißte, Scherfestigkeit u. Scherwechselfestigkeit: A. Thum u. A. Erker [A] s. 611
Schenck, C., Darmstadt, Pulsator s. 164
Scherfestigkeit, Chrom-Mangan-Stahl, Wärmebehandlung, Einfluß s. *393, 395
— Scheibe, geschweißte: A. Thum u. A. Erker [A] s. 611
Scherversuch [Zs] 641
— Loch- u. Nutschweißnaht: C. E. Loos u. F. H. Dill [A] s. 612
Scherwechselfestigkeit, Scheibe, geschweißte: A. Thum u. A. Erker [A] s. 611
Scherzugversuch, Blech, Plattierung, Haftfestigkeit [P] *193
Schicht s. u. Ueberzug
Schieber [Zs] 116, 637
Schiene, abgenutzte, Wiederaufbereitung [P] *426
— Biegeversuch, Eignung als Abnahmeprüfung: N. J. Alleman u. H. F. Moore [A] s. 457
— Bruch, Radschleuderstelle, Einfluß s. 521
— — Ursachen s. 456
— Flockenbildung, Ursache s. 457
— Herstellung, Gieß-Walz-Verfahren s. *411
— Radschleuderstelle: K. Zimmermann [A] 521
— Riß, Untersuchung: H. F. Moore [A] *456
— Schlagversuch, Eignung als Abnahmeprüfung: N. J. Alleman u. H. F. Moore [A] s. 457
— Spannungsriß, Vermeidung: R. E. Cramer u. E. C. Bast [A] s. 457
Schienenende, Härten: S. W. Lyon [A] s. 458
Schienenstahl, Wasserstoffbehandlung, Rißbildung, Einfluß s. 457
Schienenstoß, Abnutzung, Rollastprüfung: H. R. Thomas u. N. J. Alleman [A] s. 458
Schienenwalzwerk [Zs] 118
Schiffbau, Schweißen s. 612
Schiffsniete, Korrosion s. 349
Schilling, Alfred s. 298
Schlacke s. a. u. Entphosphorungs—; Entschwefelungs—; Glas—; Hochofen—; Hütten—; Karbid—; Mangan-Silikat—; Schwarze —; Schweiß—; Siemens-Martin—; Thomas—; Vanadin—
— [Zs] 116, 544
— chemische Prüfung [Zs] 643
— Niobbestimmung, photometrische: G. Thanheiser [A] 191
— saure, Entschwefelung, Roheisen, Verwendung: R. Durrer, H. Hellbrügge u. B. Marinček [A] 523
— — Verwendung [P] 324
— Tantalbestimmung, photometrische: G. Thanheiser [A] 191
— Verwertung [Zs] 124
Schlackenblase, Anvisieren, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Schlackenerzeugnisse [Zs] 220, 326, 638
Schlackenmenge, Hochofen, Schmelzen, saures s. 388
Schlackenoberfläche, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Schlagbiegefestigkeit, Schiene, Härte, Abhängigkeit s. *458
Schlagbiegeversuch, Schiene s. *458
Schlagfestigkeit s. a. u. Dauer—
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
Schlagversuch, Schiene, Eignung als Abnahmeprüfung: N. J. Alleman u. H. F. Moore [A] s. 457
Schlagzugfestigkeit, Schiene, Härte, Abhängigkeit s. *458
Schlagzugversuch, Probestab, Biegewechselfestigkeits-Untersuchung s. 144
— Schiene s. *458
Schleppkupplung, Walzwerk s. 13
Schleppwalze, Universalwalzwerk [P] *379
Schleppwalzenantrieb, Schlupf, Untersuchung: O. Meurer [O] *13
Schlesien, Eisenwirtschaft, Geschichtliches s. 298
Schleudergußkokille [P] 173
Schleudern, Lokomotivtriebrad, Schiene, Lauffläche, Zerstörung s. 521
Schliff s. a. u. Gußeisen—; Metall-Dünn—; Metall—
Schlupf, Schleppwalzenantrieb, Untersuchung: O. Meurer [O] *13
Schlupfmesser, Planetengetriebe s. *13
Schmelzen, oberflächliches, metallische Werkstücke [P] 22
— saures, Eisenerze, kieselsäurereiche: M. Paschke u. P. Hahnel [O] *385, *417
Schmelzofen [Zs] 117, 220, 429, 545
Schmetterlingsverfahren, Kalibrieren, U-Stahl s. *623
Schmiedefelder Rösterz, Schmelzen, saures s. 386
Schmiedefelder Roherz, Schmelzen, saures s. 386
Schmiedehammer s. a. u. Dampfhammer; Preßluft—
Schmieden s. a. u. Hohl—
— [Zs] 118, 327, 639
— Geschützrohr s. 399
Schmiedepresse, elektrohydraulische, Treibapparat s. *79
Schmiermittel s. a. u. Maschinenöl; Rizinusöl; Rüböl; Seife; Talg; Wachs; Ziehfett
— Drahtziehen, Blei, Verwendung: C. L. Mantell [A] 274[1])
— — Entwicklung s. 255
— — Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— — Stahldraht, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *582
— — Vereinigte Staaten s. 261
— Gewinnung, Verfahren, Uebersicht s. *110
Schmiermittelausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute, Sitzung (Voranzeige) vom 12. Febr. 1941 151
— — ds. v. 3. Juli 1941 648
Schmierung s. a. u. Fett—
— Hammer, Dampf- u. Preßluftbetrieb s. 137
Schmitz, Albert s. 298
Schneiden [Zs] 118, 221, 328, 430, 546, 639
Schneidfähigkeitsprüfung [Zs] 122, 225, 433
Schneidmetall [Zs] 117, 327, 430, 545, 638
Schnellanalyse, spektrochemische, Stahl, Amerika: H. Kaiser [O] *35
Schnellarbeitsstahl, Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren s. *187
— Drehen, Stahl St 60.11, Beziehungen zum Vergleich der Zerspanungskosten u. Schnittgeschwindigkeit beim Drehen mit Hartmetallegierungen s. *210
— mechanische Eigenschaften, Vergleich mit Hartmetallegierungen s. 211
Schnellstahl s. u. Schnellarbeitsstahl
Schnittgeschwindigkeit, Drehen, Stahl St 60.11, mit Schnellarbeitsstahl u. Hartmetallegierungen, Vergleich s. *210
— Hartmetallegierungen, Abnutzung, Einfluß s. *210
— Spanausbildung, Einfluß s. *212
Schrappvorrichtung, Thomasschlacke, Leistungssteigerung s. *475
Schraubengewinde, Inkromierung s. *293
Schrifttum, werksgeschichtliches, rheinisch-westfälische Konzerne s. 160
Schrödter, Emil, Ofenplattensammlung s. 155
Schrott, Bewirtschaftung, Ausdehnung auf Hartgußbruch [W] 176
— chromhaltiger, Siemens-Martin-Ofen, Einsatz s. 205
— legierter, Marktregelung [W] 486
— Preise, Abhängigkeit von der Zukauf-Schrottmenge s. *287
— Rohstahlerzeugung, Energie- u. Stoffwirtschaft s. *318
Schrottversorgung, Vereinigte Staaten s. 462
Schumm, Hermann s. 299
Schutzgas, Glühen, Stahldraht, Verwendung s. 255
— Zustandsschaubild s. 300
Schutzrohr, Graphit—, Thermoelement s. 85

[1]) Daselbst irrtümlich Mantel

Schwarze Schlacke, Lichtbogenofen s. 10
Schweden, Bergbau 1939 [S] 69
— Eisenerz, Reduktion s. 141
— Eisenindustrie 1939 [S] 69
— Eisenrente, um 1500: M. Eriksson [B] 463
— Elektrostahlerzeugung, Entwicklung s. *2
— Grobblechwalzwerk s. 82
Schwedisches Roheisen, Herstellung im Rohn-Niederfrequenzofen s. 559
Schwefel, Gewinnung s. u. Entschwefelung
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 490, 493, 608
— Roheisen, Schmelzen, saures s. *388
— Vorschmelzeisen, sauer erschmolzenes, Weiterverarbeitung, Einfluß s. 417
Schwefelabdruck, Haubenknüppel s. *108
Schwefelbestimmung s. a. u. Gesamt—
Schwefelkies, Schwefelsäure, Herstellung s. 65
Schwefelsäure, Herstellung, Naßkatalyse-Verfahren s. 89
Schweißbarkeit, Baustahl St 48, neuer s. 167
— Beurteilung, günstigste Prüfbedingungen: C. E. Jackson u. G. G. Luther [A] s. 594
— Chrom-Mangan-Baustahl, hochfester: W. Eilender, H. Arend u. E. Schmidtmann [O] *392
— Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Einfluß s. 355
— Stahl, Dampfleitung: E. H. Krieg u. G. Sonderman [A] s. 593
Schweißdraht, Gasschmelzschweißen: R. Weidle [A] s. 571
— — C. Stieler [A] s. 571
— Gußeisen, Gasschmelzschweißen, Siliziumabbrand: P. R. Hall u. R. M. Allen [A] s. 572
— umhüllter, Auftragschweißen: H. B. Crockett u. M. L. Begeman [A] s. 572
— Zusammensetzung, Gasschmelzschweißen, Izett-Stahl s. 611
Schweißelektrode, abgerundete, Punktschweißen: W. F. Hess u. R. A. Wyant [A] s. 571
— austenitische, Stahl, weicher, Martensitbildung: R. H. Aborn u. C. M. Offenhauer [A] s. 572
— Gußeisen: G. S. Schaller [A] s. 572
— umhüllte, Gasschmelzschweißen: R. Weidle [A] s. 571
— Umhüllung, Kohlenstoff, Einfluß: R. D. Thomas jr. u. F. Rhodes [A] s. 572
Schweißen s. a. u. Arcatom—; Auftrag—; Autogen—; Einlagen—; Elektroschmelz—; Feuer—; Gasschmelz—; Lichtbogen—; Punkt—; Stumpf—
— [Zs] 118, 221, 328, 430, 546, 639
— Absperrventil, Dampfleitung: W. F. Crawford u. L. H. Carr [A] s. 573
— Anwendung [Zs] 118, 221, 328, 431, 547, 639
— Argon, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
— autogenes s. u. Autogen—
— Chlor, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
— Chrom-Molybdän-Stahl, Zusatzwerkstoff: P. Wimmer [A] s. 571
— Eigenschaften [Zs] 118, 221, 328, 431, 547, 639
— elektrisches, Stahlrohr [P] *506
— Ersatz für Löten: K. L. Zeyen [A] s. 612
— Helium, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
— Leichtbau s. 352
— Manganhartstahl: K. L. Zeyen [A] s. 572
— Molybdänstahlrohr, Dampfkesselbau: R. W. Emerson [A] s. 593
— Rißbildung s. u. Schweißrissigkeit
— Schiffbau s. 612
— Stahl, niedriglegierter, Härtesteigerung, Legierungselemente, Einfluß: H. J. French u. T. N. Armstrong [A] s. 611
— Stahlblech, inkromiertes s. *294
— — plattiertes, Stahl, nichtrostender: W. B. Kenlor [A] s. 593
— — verzinktes, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß: A. R. Eckberg [A] s. 594
Schweißen (ferner)
— Stickstoff, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
— Thomasstahl, beruhigter, Aufhärtung s. *166
Schweißhärte, Chrom-Mangan-Stahl s. *393, 395
Schweißkanten, Vorbereitung, Brennschneiden, Anwendung: H. E. Rockefeller [A] s. 612
Schweißlot, Zähigkeit, hohe: C. F. Zappone [A] s. 613
Schweißmaschine s. u. Punkt—
Schweißnaht s. a. u. Loch—; Nut—; U—; X—
— Baustahl St 52, Elliraverfahren: K. Albers [A] s. 593
— Prüfung [Zs] 119, 222, 328, 431, 547, 640
— — Kaltwalzen: T. P. Hughes u. R. L. Dowdell [A] s. 594
— Röntgenographie s. 634
— Unionmeltverfahren, Wechselversuch: L. B. Durant u. J. F. Ennis [A] s. 593
— Verformungsfähigkeit, Ermittlung: K. L. Zeyen [A] s. 572
— Wasserstoff, Einfluß: C. A. Zapffe u. C. E. Sims [Zs] 610
Schweißrißempfindlichkeit s. u. Schweißrissigkeit
Schweißrissigkeit, Chrom-Mangan-Stahl, Prüfung s. 204
Schweißschlacke, Kohlenstoff in der Elektrodenumhüllung, Einfluß: R. D. Thomas jr. u. F. H. Rhodes [A] s. 572
Schweißtechnik, Fortschritte, Juli 1939 bis Dez. 1940: A. Stadeler [A] 570, 593, 610
— Sondertagung, Hannover, am 16. Mai 1941 (Voranzeige) [A] 401
Schweißung s. u. Schweißnaht
Schweißverbindung s. u. Schweißnaht
Schweiz, Eisenerzbergbau, Entwicklung s. 526
— Eisenwirtschaft, Kriegsnöte, u. Pläne für die Errichtung einer eigenen Hüttenindustrie: U. Faulhaber [W] 525
Schwelen s. a. u. Drehofen—; Druck—; Kammer—; Spülgas—
— Kohle s. 112
Schwerbeschädigte, Beschäftigung in der Eisen- u. Metallindustrie, Bearb. v. E. Kleditz, Bd. 1 [B] 440
Schwerflüssigkeitsaufbereitung, Mesabi-Erz: G. J. Holt [A] 353
Schwermetall, Analyse, qualitative, Dithizon: H. Fischer u. Gr. Leopoldi [A] s. 540
— Verbindungen mit den Metalloiden der 5. Gruppe des periodischen Systems: H. Nowotny s. 402
Schwimmaufbereitung s. a. u. Schwerflüssigkeitsaufbereitung
— [Zs] 115
— Roteisenerz: G. G. Bring [A] 170
— Steinkohle s. 65
Schwindung s. u. Brenn—
Schwingungsprüfung [Zs] 122, 225, 331, 433, 549, 641
— Stahldraht s. 256
Seabord-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
See-Erz, Reduzierbarkeit, Vergleich mit Roteisen- u. Magnetiterz: J. Petrén [A] 569
Segmentblende, Gas, verunreinigtes, Messung: F. Herning [A] *536
Seife, pulverisierte, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— — Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 583
Seigerung, Stahlblock, Lunkerverhütungsmittel, Einfluß: E. Gregory [A] *108
Seil s. u. Draht—; Förder—
Seildraht: W. R. Bloxdorf [A] *272
— Herstellung, Stahl, chemische Zusammensetzung s. 265
— Vereinigte Staaten s. 265
Seitenwind, zusätzlicher, Braunkohlengaserzeuger s. *448
Selbstkarburieren, Flamme s. 366
— Gas, kohlenwasserstoffhaltiges s. 424
— Koksofengas s. 523
Selbstkosten, Kreiselverdichter s. 139
Senkrecht-Stauchgerüst: E. Kästel [A] *322
Serlo, Walter, biographische Arbeiten s. 156
Shenk, W. E. s. u. Larsen, B. M.
Sibirien, Eisenerzlagerstätte s. 197, 198
Sichtwirkung, Reingase, Elektrofilter, Großkesselanlage: H. B. Rüder [A] s. 425
— Wirbler: R. Nagel [A] s. 425
Sieben, Steinkohle s. 64
Siegener Eisenbahnbedarf, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Siegener Maschinenbau-A.-G., Gasgebläsemaschine, Umbau s. 138
Siemens, Werner von s. 298
— Erinnerungen s. 159
Siemens & Halske, A.-G. [G] s. 647
— Lichtbogen-Niederfrequenzofen s. 11
Siemens-Lurgi-Cottrell, Entteerung s. 87
Siemens-Martin-Ofen, Auskleidung, Instandsetzung [P] *92
— basischer, Chrom, Abbrand: M. Hauck [O] *201
— — ds. s. a. *204
— — Chrom, Verhalten: G. Rockrohr [O] *203
— — Chromreduktion s. *208
— — Vergütungsstahl, Festigkeitseigenschaften s. 509
— Brenngase, methanhaltige, thermische Zersetzung s. 613
— Chrom-Magnesia-Steine, Zerstörung s. *58
— Koksofengas, kaltes, Verbrennungsvorgänge s. 371
— Manganstahl, Herstellung s. *66
— Temperaturmessung, Stahlbad, Amerika: L. O. Sordahl u. R. B. Sosman [A] *84
— Wärmebedarf s. 319
Siemens-Martin-Schlacke, analytische Untersuchung: E. Diepschlag [A] 299
— Basizität, Chromabbrand, Einfluß s. *201, *205
— Chromabbrand, Einflüsse s. *205
— Chromgehalt, Einfluß auf das Chromausbringen aus dem Ferrochromzusatz s. *201
— Flüssigkeitsgrad, chemische Zusammensetzung, Zusammenhänge s. 90
— — Stahlgüte, Einfluß s. *67
— Kalk-Kieselsäure-Verhältnis, Chromabbrand, Einfluß s. *201, *205, 209
— Schäumen s. 320
Siemens-Martin-Stahl, Ausschuß, Ursachen s. *67
— Biegewechselfestigkeit, Berechnung aus der Zugfestigkeit s. 144
— Chrombestimmung, schnelle s. 203
— Güte, Einflüsse s. *66
— Güteaufpreis [W] 69; (Berichtigung) 94
— Seildraht, Verwendung s. 272
— Walzen, Schlupfversuche s. *15
Siemens-Martin-Verfahren s. a. u. Roheisen-Erz-Verfahren; Roheisen-Schrott-Verfahren
— [Zs] 117, 327, 429, 638
Siemens-Martin-Werk, -Werke, Anlage, Weirton Steel Comp. s. *243
— — Wisconsin Steel Comp. s. 458
— — Youngstown Sheet & Tube Co. s. 372
— Rußland, Leistungswettbewerb s. 94
Siemens-Ring-Stiftung, Preisausschreiben [A] 299
Siemens-Schuckert-Werke, A.-G. [G] s. 647
Silberlot s. 613
Silbernitrat, Arsenbestimmung in Gegenwart von Antimon: E. Chirnoaga [A] s. 538
Silikat, physikalische Chemie: W. Eitel, 2. Aufl. [B] 335
Silikatschmelze, Flüssigkeitsgrad s. 90
Silizium s. a. u. Aluminium-Kalzium—; Aluminium-Silizium-Titan; Ferro—; Magnesium—
— Abbrand, Gußeisenschweißdraht, Gasschmelzschweißen: P. R. Hall u. R. M. Allen [A] s. 572
— Beruhigungsmittel, Thomas-Baustahl, härterer: H. Hauttmann [O] *129, *164; (Erörterung) 377
— Gußeisen, Brinellhärte, Streuung, Einfluß s. 191
— — Wandstärkenempfindlichkeit, Einfluß s. 90
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. *490, 608
— Reduktion, Rohn-Niederfrequenzofen s. 560
— Roheisen, Schmelzen, saures s. 388
Siliziumbestimmung, Eisen: R. Ishii [A] s. 538
— photometrische, Stahl: R. Weihrich u. W. Schwarz [A] 424
— Stahl: R. Ishii [A] s. 538
Siliziumblech, kaltgewalztes, Transformatorenbau, Verwendung s. 214
Siliziumoxyd s. u. Kieselsäure
Siliziumstahl s. u. Stahl: silizierter
Simmersbach, Franz s. 299
Sinarskaja-Kamensk, Eisenerzlagerstätte s. 197
Sinter, Möller, Hochofengas, Kohlensäuregehalt, Einfluß s. *190
Sinterdolomit, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 54
Sintereisen, Lager, Kranbetrieb, Verwendung: O. Neuse [A] *459
Sintermagnesia, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 54
Sintern s. a. u. Verblase—
— [Zs] 219, 427
— Erz, sulfidisches [P] *543
Sitzfehler, Bimetall, Prüfung, Thermocolor-Verfahren: G. Bertram [A] s. 634
Skafa, P. W., Stromspülverfahren s. 111
Skelettbildung, Verbrennung der Kohlenwasserstoffe s. 365
Skodawerke s. u. Aktiengesellschaft vorm. —
Società Italiana Ernesto Breda [G] s. 553
Société Anonyme des Etablissements Marrel Frères, Rive de Gier, Panzerplattenwalzwerk s. *73
— Schmiedepresse, elektrohydraulische s. *79
Société Anonyme d'Ougrée Marihaye, Rodingen, Rückgliederung s. 407
Society of Automotive Engineers, Stahlmarken, Bezeichnung s. 238
Société des Hauts Fourneaux et Aciéries de Differdange-St.-Ingbert-Rumelange, Uebergang an die Vereinigten Stahlwerke, bzw. Dillinger Hüttenwerke s. 407
Société Lorraine des Aciéries de Rombas, Uebergang an die Komm.-Ges. Friedrich Flick s. 407
Société Metallurgique de Knutange, Uebergang an die Klöckner-Werke s. 407
Sodaentschwefelungsschlacke s. u. Sodaschlacke
Sodaschlacke, Alkaligehalt, Schmelzen, saures, Einfluß s. 421
— Schmelzen, saures, Verwendung s. 387
Solt, Gasmaschine s. *34
Sonderguß [Zs] 326
Sondertagung für Schweißtechnik, Hannover, am 16. Mai 1941 (Voranzeige) [A] 401
Sophienhütte s. u. Buderus'sche Eisenwerke
Sortenfertigung, Gedinge-Leistungsgruppen, Bildung: M. Förster [A] *421
South African Iron & Steel Industrial Corp., Hochofenbetrieb s. *520
Sowjetrußland s. u. Rußland
Sozialbestimmung, kriegswirtschaftliche, der Eisen-, Stahl- u. Metallindustrie, Bearb. v. W. Sasse u. W. Stein [B] 507
Soziales [Zs] 125, 229, 333, 436, 552, 644
Sozialpolitik zwischen zwei Kriegen in Deutschland, Frankreich u. England [B] 127
Späne s. u. Eisen—
Spänebrikett, Herstellung [P] 356
Spaltgasverfahren, Untertagevergasung s. 111
Spaltung, Methan, bei Erwärmung methanhaltiger Brenngase, analytische Untersuchung [A] 613
Spanien, Eisenerzeugung 1940 [W] 555
— — (Vierteljahresberichte) [W] 555
— Eisenwirtschaft 1940 [W] 127
— Roheisenerzeugung 1938 bis 1940 [S] 278
— Stahlerzeugung 1938 bis 1940 [S] 278
— — 1940 [W] 555
— — (Vierteljahresberichte) [W] 555
Spannagel, August s. 298
Spannung s. a. u. Eigen—
— Maschinenteil s. *27
— Rohrziehen: E. Siebel u. E. Weber [A] 191

Spannungs-Lastwechsel-Schaubild, Baustahl, legierter s. 192
Spannungsmessung, Kolbenmaschine, Verfahren von G. Barner s. 26
— röntgenographische, wechselbeanspruchte Werkstücke: R. Glocker [A] s. 633
Spannungsriß, Schiene, Vermeidung: R. E. Cramer u. E. C. Bast [A] s. 457
Sparrows Point s. u. Bethlehem Steel Co., Maryland Plant —
Speisewasser s. u. Kessel—
Spektralanalyse [Zs] 227, 435, 643
— Flächenelemente, kleine: G. Thanheiser u. J. Heyes [A] 523
— plattierte Werkstoffe: M. Passer u. A. Lauenstein [A] s. 539
— Stahlprüfung s. 151
Spektrochemie, Schnellanalyse, Stahl, Amerika: H. Kaiser [O] *35
Spezifische Wärme, wahre, Eisen, reines, von 20 bis 1100°: H. Esser u. E.-F. Baerlecken [A] 614
— — Eisen-Kohlenstoff-Legierung, von 20 bis 1100°: H. Esser u. E.-F. Baerlecken [A] 614
Spinell, Chromerzstein, Herstellung, Einfluß s. 54
Spitzkerb, Gußeisen, Wechselfestigkeit s. 300
Springfedern, Flußeisenwalzdraht, Verarbeitung, Marktregelung [W] 251
Spritzen, Metall s. u. Metallspritzverfahren
Spritzguß, Füllvorgänge, kinematographische Aufnahme: W. Köster s. 402
Sprödigkeit [Zs] 227, 642
Spülgasschwelen s. 112
St . . . s. u. Baustahl —
Staat, Bauindustrie, Zukunftsaufgaben s. 361
Staatswissenschaft [Zs] 552
Stab s. u. Probe—
Stabstahl s. u. Qualitäts—
Stabstahlwalzwerk [Zs] 430
— Anlage, Weirton Steel Comp. s. 247
— — Wisconsin Steel Comp. s. *454
— — Youngstown Sheet & Tube Co. s. *374
— Umführung s. *481
Stadtgas, Untersuchungsverfahren [A] s. 541
Ständerrollen, Grobblechwalzwerk s. *75, *80
Stahl, Aluminiumüberzug [P] *146
— Auftragschweißen, Kohlenstoff- u. Mangangehalt, Einfluß: H. Cornelius u. K. Fahsel [A] s. 611
— Auftragsregelung [W] 486
— Baustoff [Zs] 124, 228, 333, 435, 551
— Beschlagnahme [W] 251
— Bewirtschaftung, Handbuch. Hrsg. v. G. Brandt. Bd. 6 [B] 336
— — ds. Bd. 5 [B] 507
— — Neuregelung [W] 555
— Chrombestimmung: W. Dietz [A] s. 538
— Dampfleitung, Schweißbarkeit: E. H. Krieg u. G. Sonderman [A] s. 593
— Dauerstandfestigkeit, chemische Zusammensetzung, Einfluß: R. H. Thielemann [A] s. *504
— — Temperatur, hohe, Ermittlung: A. Krisch [A] 90
— — Wärmebehandlung, Einfluß: R. H. Thielemann [A] s. *504
— Eigenschaften [Zs] 120, 223, 329, 432, 548, 640
— Eisenbahnbau [Zs] 124, 435, 551, 643
— Flockenbildung, Wasserstoff, Einfluß: H. Bennek u. G. Klotzbach [O] *597, *624
— flüssiger, Temperaturmessung s. *84
— — Unterkühlbarkeit u. Keimbildung: P. Bardenheuer u. R. Bleckmann [O] *49
— — Walzen, unmittelbares: G. Naeser [O] *409
— Funkenprobe [P] *68
— Gefügeanomalität, Sauerstoff, Einfluß: R. Ziegler [A] *43
— Gegenstände, Herstellung u. Lieferung, Verbot [W] 527
— gegossener, nichtmetallische Einschlüsse, Entstehung: W. Crafts, J. J. Egan u. W. D. Forgeng [A] *321
— geschmolzener s. —: flüssiger
— hitzebeständiger s. —: zunderbeständiger

Stahl (ferner)
— Ingenieurbau [Zs] 124, 551, 643
— Kohlenstoffgehalt, wachsender, Einlegenschweißen, Vorwärmung, Einfluß: J. W. Bolton u. A. J. Smith [A] s. 573
— Korrosion, Erforschung, Bedeutung von Laboratoriumsversuchen: W. J. Müller [O] 535
— — Forschung, Erkenntnisse u. Aufgaben: K. Daeves [Zu] 349
— — ds.: Germanischer Lloyd [Zu] 349
— Kupferbestimmung, photometrische: G. Bogatzki [A] 523
— — ds.: K. Quandel [A] 614
— legierter, Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren s. *187
— — Dauerstandfestigkeit bei hohen Temperaturen [P] 324
— — Desoxydation im Rohn-Niederfrequenzofen s. *563
— — Kennzeichnungspflicht [W] 486
— — Kupferbestimmung, photometrische: G. Bogatzki [A] 523
— Mikroanalyse: P. Klinger, W. Koch u. G. Blaschczyk [A] s. 539
— nichtrostender s. a. u. Chrom-Nickel-Stahl; Chromstahl: nichtrostender
— — [Zs] 121, 224, 330, 433, 641
— — Stahlblech, plattiertes, Schweißen: W. B. Kenlor [A] s. 593
— niedriglegierter, Dauerstandfestigkeit, Temperatur, hohe: R. F. Miller, W. G. Benz u. W. E. Unverzagt [A] s. *481
— — Härtesteigerung beim Schweißen durch Legierungselemente: H. J. French u. T. N. Armstrong [A] s. 611
— Niobbestimmung, photometrische: G. Thanheiser [A] 191
— Oberflächenbehandlung, Chromdiffusion: G. Becker, K. Daeves u. F. Steinberg [O] *289
— Oberflächenhärten [P] 635
— Primärkristallisation: P. Bardenheuer u. R. Bleckmann [O] *49
— Seildrahtherstellung, chemische Zusammensetzung s. 265
— silizierter, Transformatorenbau, Verwendung s. 214
— Siliziumbestimmung: R. Ishii [A] s. 538
— — photometrische: R. Weihrich u. W. Schwarz [A] 424
— spektrochemische Schnellanalyse, Amerika: H. Kaiser [O] *35
— Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
— Stickstoffbestimmung: G. Phragmén u. R. Treje [A] *630
— Tantalbestimmung, photometrische: G. Thanheiser [A] 191
— Temperatur, hohe, Verhalten, Schrifttum 1940: A. Pomp [A] *478, *503
— Ueberhitzungsempfindlichkeit, Sauerstoff, Einfluß: R. Ziegler [A] *43
— unberuhigter, Desoxydation im Rohn-Niederfrequenzofen s. *562
— unlegierter, Aetzpolieren, elektrolytisches Schnellverfahren s. *186, *187
— — Dehnverhalten, Unterschiede: H. J. Tapsell [A] s. 479
— — Flockenbildung, Wasserstoffgehalt, Einfluß s. *624
— — Wechselfestigkeit, Einspannung, Einfluß: H. Cornelius u. F. Bollenrath [A] 91
— Verarbeitung [Zs] 117, 220, 327, 430, 545, 639
— Wärmebehandlung [Zs] 120, 223, 328, 431, 548, 640
— Walzen, frei breitendes, Druckfaltungen, Ausbildung: A. Pomp u. W. Lueg [A] 613
— weicher, kaltgewalzter, geschweißt u. ungeschweißt, Dauerstandversuch: N. F. Ward [A] s. 611
— — Lichtbogenschweißen, Auflegierung: R. W. Emerson [A] s. 571
— — Punktschweißen: W. F. Hess u. R. A. Wyant [A] s. 570
— — Schweißelektrode, austenitische, Martensitbildung: R. H. Aborn u. C. M. Offenhauer [A] s. 572
— Weiterverarbeitung u. Verfeinerung [Zs] 118, 221, 328, 430, 546, 639
— Widerstandsfähigkeit gegen den entkohlenden Angriff von Gasen [P] 276
— witterungsbeständiger [Zs] 225

Stahl (ferner)
— zunderbeständiger [Zs] 121, 224, 330, 433, 641
— Siemens-Martin-Ofen, Temperaturmessung, Amerika: L. O. Sordahl u. R. B. Sosman [A] *84
Stahlband s. u. Bandstahl
Stahlbau, Auftragslenkung [W] 438
— Thomasstahl, härterer, Verwendung s. 129
Stahlblech s. a. u. Feinblech; Grobblech; Karosserieblech; Mittelblech; Siliziumblech; Transformatorenblech
— Bad, Auf- u. Abwärtsbewegen [P] *356
— Biegefähigkeit, Bestimmung [P] *543
— Chromgehalt [P] 276
— dünnes, Walzen [P] 356
— Festigkeitsstufe II u. IV, Gasschmelzschweißen: A. Theis u. K. L. Zeyen [A] s. 611
— Förderanlage [P] *595
— geschweißtes dünnes, Festigkeit, hohe, Biegewechselversuche u. Gefügeuntersuchungen: R. Mailänder, W. Szubinski u. H.-J. Wiester [A] 248
— inkromiertes, Schweißen s. *294
— Manganstahl, Herstellung: F. N. Grigorjew u. A. M. Ofengenden [A] *66
— plattiertes, Stahl, nichtrostender, Schweißen: W. B. Kenlor [A] s. 593
— Plattierung, Haftfestigkeit, Prüfung [P] *301
— — Haftfestigkeit, Scher-Zugversuch [P] *193
— verzinktes, Schweißen, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß: A. R. Eckberg [A] s. 594
— Zinnüberzug, einseitiger, Herstellung [P] 217
— Zwischenlagen, Ausmauerung von Feuerungen aus feuerfesten Steinen [P] *524
Stahlblock, Flämmen [A] 592
— Geschützrohr, Gießen s. 399
— Oberfläche, Kokillenanstrich: P. Jakowlew [A] 422
— Seigerung, Lunker-Verhütungsmittel, Einfluß: E. Gregory [A] *108
Stahldraht s. a. u. Bandagen—; Flachdraht; Seildraht; Walzdraht
— Belastung, Hysteresisschleife, Einfluß: F. Förster s. 402
— Bunde s. u. Drahtbund
— Dauerversuch: C. P. Wampler u. N. J. Alleman [A] s. *522
— — Prüfeinrichtung: W. Heilmann [A] 521
— Eigenschaften: A. Pomp [B] 279
— Erhitzen beim Ziehen: A. Eichinger u. W. Lueg [A] 275; vgl. 639
— Erzeugung s. —: Herstellung
— Festigkeitseigenschaften, Zichbedingungen, Einfluß: F. Schwier [O] *577
— Flußeisenwalzdraht, Verarbeitung, Marktregelung [W] 251
— Herstellung: A. Pomp [B] 279
— — Vergangenheit, Gegenwart u. Zukunft: A. Pomp [O] 253
— Patentieren, Salzbad, Verwendung: W. Lueg u. A. Pomp [O] *266
— Prüfung s. 256
— Ueberziehen, abstreifloses, mit schmelzflüssigen Metallen [P] *635
— Verfeinerung s. u. Drahtverfeinerungsbetrieb
— verzinkter, Festigkeitseigenschaften u. chemische Zusammensetzung, Vereinigte Staaten s. 263
— Ziehen s. u. Drahtziehen
Stahlerzeugung s. a. u. Elektro—
— [Zs] 117, 220, 326, 429, 545, 638
— Chrom, Verwendung [O] *201
— direkte, Drehofen, gleichzeitig mit Zement oder hydraulischem Kalk [P] *276
— — Drehrohrofen, Reduktion reicher Eisenerze [P] 113
— Duplexverfahren, Stickstoff, Entfernung oder Bindung [P] 193
— Energiewirtschaft s. 281
— Energie- u. Stoffwirtschaft s. *318
— Roheisenanteil s. *319
— Sauerstoffbedarf s. *318
— Statistisches s. u. d. betr. Ländernamen
— Vereinigte Staaten, Leistungsfähigkeit s. 462

Stahlgießerei [Zs] 116, 220, 326, 429, 545, 638
Stahlguß s. a. u. Chrom-Molybdän-Silizium—
— Eigenschaften [Zs] 120, 640
— Grobgefügeuntersuchung, Zählrohr, Anwendung: A. Trost [A] s. 634
Stahlgußkokille, Haltbarkeit s. 494, 497
Stahlindustrie, Sozialbestimmung, kriegswirtschaftliche. Bearb. v. W. Sasse u. W. Stein [B] 507
— Südslawien s. u. Südslawien
— Vereinigte Staaten s. u. Vereinigte Staaten
Stahlkugel, Abkühlen im Blei- oder Salzbad, Temperatur-Zeit-Verlauf s. 266
— Inkromierung s. *293
Stahllegierung, hitzebeständige, nikkelfreie, ferritische oder ferritisch-perlitische, Glühretorte u. Glühtopf, Verwendung [P] 524
Stahlmarke s. a. u. Baustahl St . . .
— Normen, planmäßige Bezeichnung: F. P. Fischer [O] 238
— SAE 4130, Eigenschaften, Titan, Einfluß s. 354
Stahlrohr s. a. u. Flugzeugrohr; Geschützrohr; Molybdän—
— [Zs] 225
— dünnwandiges, Herstellung [P] *217
— Feuerschweißen, Aufblasen von Sauerstoff, Wirtschaftlichkeit, Einfluß: R. I. Fraiberg [A] s. 611
— Herstellung, Gieß-Walz-Verfahren s. *411
— — Stranggießverfahren s. *415
— Inkromierung s. *293
— kupferplattiertes, Hartlotzwischenschicht, Verwendung [P] *403
— Leichtbau, Verwendung s. *350
— nahtloses, Aufweitedorn zum Warmaufweiten u. gleichzeitigen Entzundern [P] *146
— Schweißen, elektrisches [P] *506
— U-Schweißnaht s. 593
Stahlschmelzofen s. u. Rekuperativ—
Stahlspäne, Brikett, Herstellung [P] 356
Stahl St . . . s. u. Baustahl St . . .
Stahlstab, Anvisieren, Temperaturmessung, Siemens-Martin-Ofen s. 85
Stahlstange s. u. Hohlbohr—
Stahl u. Eisen, geschichtliche Arbeiten s. 155, 159
Stahlwelle, Inkromierung s. *293
Stahlwerk s. a. u. Bessemerwerk: Edel—; Elektro—: Siemens-Martin-Werk
— Kokille, Behandlung, Einfluß auf die Haltbarkeit s. 492, 607
— Südslawien s. 437
Stahlwerk Becker, Lichtbogenofen s. *5
Stahlwerke Richard Lindenberg, Elektrostahlwerk s. *4
Stahlwerksanlage, Continental Steel Corp., Kokomo s. 296
— Copperweld Steel Co. in Warren (Ohio): J. D. Knox [A] *188
— Weirton Steel Comp. s. *243
— Youngstown Sheet & Tube Co. s. 372
Stahlwerkskokille s. u. Kokille
Stahlwerkskonverter s. u. Konverter; Thomaskonverter
Stange s. u. Nichteisen—; Stahl—
Stanzen [Zs] 118
Stapeln, Drahtbunde, Vereinigte Staaten s. *260
Stapelvorrichtung, Walzwerk, zwischen Auflaufrollgang u. Kühlbett angeordnet [P] *507
Stataflux, Magnetscheider s. 484
Statistik s. a. u. Betriebs—
— betriebswirtschaftliche [Zs] 641
Staub s. u. Kohlen—
Staubmantel, Braunkohlengaserzeuger s. *444
Staubsack, Braunkohlengaserzeuger s. *444
— Reinigung, Zinkabscheidung [P] 146
Stauchgerüst, senkrechtes: E. Kästel [A] *322
— Walzwerk, kontinuierliches [P] *543
Stauchversuch [Zs] 433
Steckelwalzwerk, Mittelblech, Herstellung s. 106
Stein s. u. Chromerz—; Chrom-Magnesia—

Steinkohle, Veredeln, Stand: P. Lameck u. W. Scheer [A] *63, *86, *109
Steinkohlenbergbau, Deutschland, Rohstoffgrundlage s. 334
Steinkohlenkoks s. u. Koks
Steirischer Erzberg, Abbauverhältnisse u. Fördereinrichtungen, Entwicklung: Eichelter s. 616
Steuer, Kriegswirtschaft [B] 525
Steuerung s. a. u. Preßöl—
— Kolbenmaschine s. 31
Stickstoff, Schweißen, Einbrand u. Kraterbildung, Einfluß: G. E. Doan u. M. C. Smith [A] s. 612
— Stahlerzeugung, Duplexverfahren, Entfernung oder Bindung [P] 193
— Thomasstahl, Schmelzverlauf, Einfluß s. *338
Stickstoffbestimmung, Ferrolegierungen u. Stahl: G. Phragmén u. R. Treje [A] *630
Stickstoffgehalt, Schmelze, Rohn-Niederfrequenzofen s. 561, 565, *566, 591
Stochstangenprobe, Braunkohlengaserzeuger s. *443
Stoffe, ferromagnetische s. u. Ferromagnetische Werkstoffe
— feste, Wärmeausdehnung: H. Ebert [B] 336
— flüssige, Wärmeausdehnung: H. Ebert [B] 336
Stoffkosten, wirtschaftliche Fertigung von Metallen s. 282
Stoffstrombild, Eisenerzeugung s. *288
Stoffwirtschaft, Blockwalzwerk s. 300
— eisenhüttenmännische Verfahren: H. Bansen [O] *281, *314
Stoßbank s. u. Rohr—
Strahlen s. u. Röntgen—
Strahlung s. a. u. Wärme—
— Flamme, leuchtende, 1. Teil: K. Rummel u. P.-O. Veh [Zs] 424
— — ds. 2. Teil: P.-O. Veh [A] 523
Strahlungsmessung, Modellflamme, Ergebnisse u. Schlußfolgerungen: P.-O. Veh [A] 523
Stranggießverfahren [P] *426
— Entwicklung s. *413
Strangpressen [Zs] 639
Straßenbau s. u. Teer —
Streckgrenze s. a. u. Warm—
— Baustahl, Wechselfestigkeit, Bedeutung: A. Fry, A. Kessner u. R. Oettel [A] 524
— Baustahl St 52, aus dem Thomaskonverter s. 378
— Chrom-Mangan-Stahl, Wärmebehandlung, Einfluß s. *393, 395
— Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Einfluß s. 354
— Fliegwerkstoff, Vergüten, Einfluß s. *511
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— Stahl, Geschützrohr s. 399
— Thomasstahl, beruhigter s. 132
— Vergütungsstahl, legierter, nickel- u. molybdänfreier s. *510
Streifenwalzwerk, Anlage, Weirton Steel Comp. s. 246, *247
Streufeuerbeheizung, Dolomit-Schachtbrennofen, Vergleich mit Gasfeuerung s. *610
Streuung, Brinellhärte, Gußeisen, Ermittlung: E. Pohl u. H. Eisenwiener [A] 191
Stripa-Begleiterz, Schwimmaufbereitung s. 170
Strombild s. u. Eisen—; Kosten—
Stromerzeugung, Gasturbine, Verwendung s. 471
Stromspülverfahren, Untertagevergasung s. 111
Stromverbrauch, Lichtbogenofen s. *6
Stromzuführungskabel, Spannvorrichtung, Kantvorrichtung, fahrbare, Walzwerk [P] *194
Struktur s. u. Gefüge
Studiengesellschaft für Doggererze, Trockenmagnetscheidung s. 98
Stützwalze, Panzerplattenwalzwerk s. 74
Stufenversuch, Dauerstandversuch, Temperaturen, hohe s. 300
Stumm, Johann Nikolaus s. 297
Stumpfschweißen, Chrom-Mangan-Stahl, Zugfestigkeit, Einfluß s. 396
Sturze, Bad, Auf- u. Abwärtsbewegen [P] *356
Südafrika, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
— Hochofenbetrieb: R. R. F. Walton [A] *520
Südrhodesien, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
Südslawien, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
— Eisen- u. Stahlindustrie [W] 437
Sulfocarbamid, Analysenverfahren, Verwendung: C. Mahr [A] s. 541
Sumpferz, Reduzierbarkeit, Vergleich mit Roteisen- u. Magnetiterz: J. Petrén [A] 569
Sydvaranger s. u. Aktieselskabet—
Synthesegas, Herstellung s. 111

Tagilo-Kuschwinsk, Eisenerzlagerstätte s. 196
Tainton-Verfahren, Verzinken, elektrolytisches, Stahldraht s. 263
— — Stahldraht s. 256
Talg, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 583
Tammann, G., Unterkühlungsschaubilder s. *49
Tandem-Gasmaschine, Bauart Solt s. *34
Tantal, s. a. u. Eisen—; Kobalt—; Mangan—; Nickel—
— Eisenmetalle, Systeme: H. J. Wallbaum [A] 424
— Titanbestimmung, maßanalytische: Ch. Winterstein [A] s. 539
Tantalbestimmung, photometrische, Ferrolegierungen, Schlacken u. Stahl: G. Thanheiser [A] 191
Technik, Partei, Vierjahresplan: O. Kallina [A] 151
Technische Hochschule Aachen s. u. Eisenhüttenmännisches Institut; Gießereikolloquium; Institut für bildsame Formgebung
Technologie, chemische [Zs] 636
Teer, Aufarbeitung s. 87
— Kokillenanstrich s. 423
Teerstraßenbau s. 87
Temperatur s. a. u. Gieß—
— Dauerstandversuch, elastische Nachwirkung, Einfluß s. 191
— Einfluß [Zs] 330, 433
— hohe, Dauerstandversuche mit stufenweiser Belastung: A. Krisch u. S. Eckardt [A] 300
— — Stahl, Dauerstandfestigkeit, Ermittlung: A. Krisch [A] 90
— — Stahl, legierter, Dauerstandfestigkeit [P] 324
— — Stahl, Verhalten, Schrifttum 1940: A. Pomp [A] *478, *503
— — Stahl, Wasserstoffdurchlässigkeit, Einfluß s. *600
— Langzeitzugversuch, Chrom-Molybdän-Silizium-Stahl, Dehngeschwindigkeit, Beziehung s. *504
— Messung s. u. Temperaturmessung
Temperatur-Entropie-Schaubild, Gasmaschine s. 313
Temperaturmessung [Zs] 124, 332, 435, 551, 643
— optische, Siemens-Martin-Ofen, Löffelprobe s. 85
— Siemens-Martin-Ofen, Stahlbad, Amerika: L. O. Sordahl u. R. B. Sosman [A] *84
Temperatur-Zeit-Schaubild, Abkühlungsgeschwindigkeit, Patentieren, Stahldraht s. 266
— Armco-Eisen s. *50
Temperguß, Eigenschaften [Zs] 329, 432, 640
— hochwertiger, Herstellung [P] 324
— Temperkohleneinlagerung s. *633
— Wechselfestigkeit, Beanspruchungsart, Einfluß: A. Pomp u. M. Hempel [A] 300
Temperkohle, Gußeisenschliff, Wiedergabe: H. Klemm [A] *632
Thabazimbi-Erz, Verhüttung s. 520
Thanheiser, Gustav, Nachruf 384
Theis, Franz, Nachruf *252
Thermischer Wirkungsgrad s. u. Wärmewirkungsgrad
Thermocolor-Verfahren, Sitzfehler, Bimetall, Prüfung: G. Bertram [A] s. 634
Thermoelement, Graphitschutzrohr s. 85
Thibaudier, G., Gieß-Walz-Verfahren s. *412
Thielen, Alexander s. 298
Thomasbirne s. u. Thomaskonverter
Thomaskonverter, Alter, Schmelzverlauf, Einfluß s. *338, 347
— Baustahl St. 52, Zusammensetzung u. Festigkeitseigenschaften s. 378
— Bessemerstahl, Herstellung s. 169
— Form, Schmelzverlauf, Einfluß s. 347
— Hämatitroheisen, synthetisches, Herstellung s. 496
Thomasroheisen, Schmelzen, saures s. 417, 420
Thomasschlacke, Basizität, Mangangehalt des Stahles, Einfluß s. 342
— Eisengehalt, Thomasstahl, Zusammensetzung, Einfluß s. *339
— Fördern, Leistungssteigerung s. *475
— Menge, Thomasstahl, Manganverschlackung, Einfluß s. *340, 347
Thomasstahl, Baustahl, härterer, mit Silizium u. Aluminium beruhigter: H. Hauttmann [O] *129, *164; (Erörterung) 377
— beruhigter s. a. u. Baustahl St 48
— — Brennschneiden, Verhalten s. 165
— — Dauerfestigkeitsprüfung im Walzzustand s. *164
— — Festigkeitseigenschaften s. 131, 168
— — Gefüge s. *131
— — Kerbschlagzähigkeit s. *133
— — Lichtbogenschweißen, Verhalten s. *165
— Biegewechselfestigkeit, Berechnung aus der Zugfestigkeit s. 144
— Mangan, Eisengehalt der Schlacke, Zusammenhang s. *341
— Mangan- u. Phosphorgehalt, Zusammenhang s. *341
— Sauerstoffgehalt Eisengehalt, der Schlacke, Abhängigkeit s. *343
— Verbesserung s. 129
Thomasverfahren, Metallurgie: W. Geller u. A. Wilms [O] *337
Thylox-Verfahren, Gasentschwefelung s. 88
Thyssen-Gruppe, Vereinigte Stahlwerke, werksgeschichtliches Schrifttum s. 160
Thyssen-Hütte s. u. August-—
Thyssensche Stahlwerke, Hagendingen Uebergang an die Reichswerke Hermann Göring s. 407
Tiefofenanlage, Weirton Steel Comp. s. 244
— Youngstown Sheet & Tube Co. s. 373
Tiefzementieren, Chrom-Mangan- u. Chrom-Molybdän-Einsatzstahl, Salzbad: C. Albrecht [Zu] *567
— — ds.: H. Diergarten [Zu] 568
Tiefziehen [Zs] 328, 546
Tiefziehfähigkeit, Chrom-Mangan-Stahl s. 395
Tiegelstahl [Zs] 638
Timken Steel and Tube Co., Canton (Ohio), Sechsphasen-Lichtbogenofen, 100 t s. *9
Titan s. a. u. Aluminium-Silizium—; Eisen-Chrom-Molybdän—; Eisen—; Ferro—; Kobalt—; Nickel—
— Chrom-Molybdän-Stahl, Flugzeugrohre, Eigenschaften, Einfluß: G. F. Comstock [A] 354
— Dauermagnetlegierung [P] 403
— Eisenmetalle, Systeme: H. J. Wallbaum [A] 424
— Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 609
— Niobbestimmung, photometrische, Einfluß s. 191
— Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. 51
— Tantalbestimmung, photometrische, Einfluß s. 191
Titanbestimmung, maßanalytische, in Gegenwart von Niob u. Tantal: Ch. Winterstein [A] s. 539
Titangelb, Magnesiumbestimmung, kolorimetrische: H. H. Müller-Neuglück [A] s. 541
Titankarbid, Hartmetallegierung, Schneideigenschaften, Einfluß s. 210
— Stickstoffbestimmung s. 632
Titanstahl s. u. Chrom-Nickel—
Ton s. u. Kiritschenko, I. P., u. —
Tonerde s. u. Kalk-Kieselsäure-Magnesiumoxyd-—
Tonerdebestimmung, Kupferammoniumchloridverfahren s. 424
Träger s. a. u. Leichtbau—
— dickwandiger, Schweißen, Unionmeltverfahren: J. H. Hruska s. 593
Trägerwalzverfahren, Kalibrieren, U-Stahl s. *623
Trägerwalzwerk [Zs] 118
Trafikaktiebolaget Grängesberg-Oxelösund [G] 381
Transformatorenblech: W. E. Ruder [A] 214
Transkaukasien, Eisenerzlagerstätte s. 196
Transport s. u. Fördern
Trautman, O. C., Widerstandspatentieren, elektrisches s. 264
Treibapparat, Schmiedepresse, hydraulische s. *79
Treibstoff, Gewinnung, Verfahren, Uebersicht s. *110
Trennfestigkeit, Stahl, Verformung, Abhängigkeit s. 424
Trennvorrichtung [Zs] 428
Triowalzwerk, Mittelblech, Vierwalzenwalzwerk, Vergleich s. 103
Trockenmagnetscheidung, Studiengesellschaft für Doggererze s. 98
Trocknen, Form u. Kern: W. Callenberg [A] 542
— Niederschlag, Gewichtsanalyse: E. Schulek u. I. Boldizsár [A] s. 541
— Stahldraht, gebeizter, s. u. Blitztrockner
Trommelofen s. a. u. Blankglüh—
— Verchromen, Stahl s. *291
Türkei, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
Tulpenschweißnaht s. u. U-Schweißnaht
Tunis-Phosphat, Schmelzen, saures s. 386
Turbine s. a. u. Abgas—; Dampf—; Gas—; Verbrennungs—
Turbogebläse s. a. u. Auflade—
— Abgasturbinenantrieb s. *465
— Hochofen, Gasturbine, Antrieb s. *468
Typisierung, Fittingsherstellung, Gesamtkosten, Einwirkung: K. Chelius [A] *144

Ueberhitzung, Stahl, flüssiger, Keimbildung, Einfluß s. 52
— Thomasstahl, beruhigter, Biegewechselfestigkeit, Einfluß s. *165
Ueberhitzungsempfindlichkeit, Stahl, Sauerstoff, Einfluß: R. Ziegler [A] *43
Ueberziehen, abstreifloses, Stahldrähte u. -bänder, mit schmelzflüssigen Metallen [P] *635
Ueberzug, harter, Herstellung [P] 356
Ueckingen, Uebergang an das Neunkircher Eisenwerk s. 407
Ukraine, Eisenerzlagerstätte s. 196
Ulitowski, Gieß-Walz-Verfahren s. *412[1])
Umführung, Walzwerk: A. P. Tschekmarjew [A] *482
Umkehrblockwalzwerk, Anlage; Weirton Steel Comp. s. *244
Umkehrdampfmaschine, Preßölsteuerung s. *32
— Ventil, Messung s. *33
Umkehrwalzwerk s. u. Vierwalzen—
Umlaufbiegemaschine, Stahldraht s. *522
Umschmelzeisen s. u. Vorschmelzeisen
Umschmelzen, Roheisen, sauer erschmolzenes s. 417
Umsteuerung, Regenerativofen, Schieberpaare [P] 356
Umwälzgasbeheizung, Glühofen [P] *595
Umwandlung, Methan, bei Erwärmung methanhaltiger Brenngase, analytische Untersuchung: F. Herning [A] 613
Umwandlungskosten, Eisenerzeugung s. 289
— Roheisen, Eisengehalt, Möller, Einfluß s. *317
Umwandlungstemperatur, Austenitzerfall, Kohlenstoffstahl s. *215
Umwandlungsvorgänge [Zs] 122, 226, 332, 434, 550, 642
Umwicklung [Zs] 223
Unfall, Unfälle [Zs] 125, 229, 333
Unfallschutz s. u. Unfallverhütung
Unfallverhütung s. a. u. Zentrale für Unfallschutz
— [Zs] 125, 229, 333
— Braunkohlengaserzeuger s. 441
— Drahtziehen, Vereinigte Staaten s. 261
— Neulinge der Arbeit: K. Schwantke [A] 323
— radioaktive Stoffe, in nichtmedizinischen Betrieben, Verordnung: Cremer [A] s. 634
— Röntgenstrahlen, Messungen: W. Fahrenhorst [A] s. 634
— — nichtmedizinische Betriebe, Verordnung: Cremer [A] s. 634
— Weirton Steel Comp. s. 248
Union des Consommateurs de Produits Metallurgiques et Industriels, Uebergang an die Reichswerke Hermann Göring s. 407
Unionmeltverfahren s. a. u. Elliraverfahren
— Schweißen, Träger, dickwandiger: J. H. Hruska [A] s. 593

[1]) Daselbst irrtümlich Ulitowsky

Unionmeltverfahren (ferner)
— Schweißnaht, Wechselversuch: L. B. Durant u. J. F. Ennis [A] s. 593
Universaleisenwalzwerk [Zs] 118
Universalwalzwerk, Kaliberwalzen u. seitliche Schleppwalzen [P] *379
Unterkühlbarkeit, Stahl, flüssiger: P. Bardenheuer u. R. Bleckmann [O] *49
Unternehmer, Bauindustrie, Zukunftsaufgaben s. 362
— Leistungsgemeinschaft s. 574
Unterricht [Zs] 125, 333, 436
Untertagevergasung, Kohle, Rußland s. 111
Unterwalze, Lager [P] *113
Ural, Eisenerzlagerstätte s. 196
U-Schweißnaht, Stahlrohr s. 593
U-Stahl, Doppel-T-Stahl, Walzen mit gemeinsamer Vorwalze: C. Holzweiler [O] *617
— parallelflanschiger s. *623

Vakuumschmelzverfahren, Stickstoffbestimmung. Stahl s. 630
Vanadin, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 609
— Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. 51
Vanadinbestimmung [Zs] 551
— Gußeisen u. Roheisen: H. Pinsl [A] s. 539
Vanadingußeisen, Ventilsitzring, Fahrzeugmotor: C. Englisch [A] 542
Vanadinschlacke, Gewinnung [P] 357
Vanadinstahl s. u. Chrom-Nickel-Titan—; Chrom-Nickel—; Chrom—
Velox-Dampferzeuger, Entwicklung s. *466
Veltheim, August Ferdinand von s. 298
Ventil s. a. u. Absperr—
— [Zs] 116, 637
— Umkehrdampfmaschine, Messung s. *33
Ventilsitz, Auftragschweißen s. 573
Ventilsitzring, Fahrzeugmotor, Vanadingußeisen, Verwendung: C. Englisch [A] 542
Verbindungsstelle Eisen für Schrifttum u. Presse, Düsseldorf, Werksarchivausschuß „Eisen u. Kohle" s. 157
Verblasesintern, Eisenerz, Metalle, flüchtige, Gewinnung [P] 356
Verbleien s. u. Bleiüberzug
Verbot der Herstellung u. Lieferung bestimmter Gegenstände aus Eisen u. Stahl [W] 527
Verbrennung, flammenlose s. 364
— stufenförmige, Gleichdruckgasturbine s. 309
— vollkommene, Ferngas, feuerungstechnische Rechnungsunterlagen: G. Neumann [A] *19
Verbrennungskraftmaschine [Zs] 326, 637
Verbrennungsmotor, Zylinder, Werkstoff: C. W. Pfannenschmidt [A] 542
Verbrennungsturbine s. a. u. Gleichdruck—
— Entwicklung s. 305
Verbundguß, Lagerschale [P] *146
Verchromen s. u. Inkromieren
Verdampfung, Eisen, Sauerstoffbestimmung in Ferrowolfram nach dem Heißextraktionsverfahren, Einfluß: G. Thanheiser u. R. Paulus [A] 191
Verdichter, Verbrennungsturbine s. 310
Verdichtung, Gleichdruckgasturbine s. *308
Verdrehungsbeanspruchung, Gußeisen, Wechselfestigkeit s. 300
— Temperguß, Wechselfestigkeit s. 300
— Zugbeanspruchung, gleichzeitige, Dauerstandversuch: H. J. Tapsell u. A. E. Johnson [A] s. *478, *479; vgl. 549
Verdrehungsdauerstandfestigkeit, Rückverdrehung s. *505
Verdrehungsfestigkeit, Seildraht, patentierter s. 273
Verdrehungsspannung, Verdrehungs-Dauerstandversuch s. *505
Verdrehungsversuch [Zs] 433
— Dauerstandversuch: J. Galibourg u. L. Guillet d. J. [A] s. 478
— Stahldraht s. 256
Verdrehungswechselfestigkeit, Vergütungsstahl, legierter, nickel- u. molybdänfreier s. 515
Verdrehungszahl, Stahldraht, gezogener, Schmiermittel, Einfluß s. 583
Veredeln, Steinkohle, Stand: P. Lameck u. W. Scheer [A] *63, *86, *109
Vereine, technisch-wissenschaftliche, geschichtliche Forschung s. 154
Verein für die bergbaulichen Interessen s. u. Kokereiausschuß
Verein Deutscher Eisenhüttenleute s. a. u. Arbeitsgruppe Prag; Ausschuß für Betriebswirtschaft; Ausschuß für Drahtverarbeitung; Ausschuß für Wärmewirtschaft; Ehrungen; Eisenhütte Oberschlesien; Eisenhütte Südost; Eisenhütte Südwest; Energie- u. Betriebswirtschaftsstelle; Hochofenausschuß; Kokereiausschuß; Schmiermittelausschuß; Walzwerksausschuß; Werkstoffausschuß
— Geschichtsforschung, Eisenindustrie s. 154
— Mitgliederliste, Aenderungen, Veröffentlichung erfolgt i. d. Regel am Schlusse des Heftes, s. d.
— Nachrufe s. u. Nachrufe
— Vergütungsstähle, nickel- u. molybdänfreie, Vorschläge s. 509
— Vorstandssitzung v. 28. März 1941 [V] 382
— Vortragstagung am 28. Juni 1941 in Düsseldorf (Voranzeige) 576
— Vortragsveranstaltungen (Voranzeige) 488
— — am 14. u. 21. Febr. 1941 151
— — ds. am 7., 9. u. 28. März 1941 252
— — ds. am 28. März 1941 280
— — ds. am 29. Mai 1941 528
Verein deutscher Gießereifachleute, Arbeitstagung am 10. Mai 1941 in Hannover [V] 542
Verein Deutscher Ingenieure, Ruhrbezirksverein, Vortragsveranstaltung (Voranzeige) am 28. März 1941 280
— Technikgeschichte, Forschung s. 154
Verein deutscher Stahlformgießereien Hauptversammlung am 28. Februar 1941, Niederschrift 280
Verein Schweizerischer Maschinenindustrieller, Stahlmarken. Bezeichnung s. 238
Vereine (sonstige), American Society for Testing Materials s. d.
— Deutscher Verband für die Materialprüfungen der Technik s. d.
— Gesellschaft zur Förderung zerstörungsfreier Prüfverfahren s. d.
— Gesellschaft für Kohlentechnik s. d.
— International Federation of the National Standardizing Associations s. d.
Vereinigte Oberschlesische Hüttenwerke, A.-G. [G] 485
Vereinigte Staaten s. a. u. Bethlehem Steel Co.; Continental Steel Corp.; Copperweld Steel Co.; Keystone Steel & Wire Comp.; Weirton Steel Company; Wisconsin Steel Co.; Youngstown Sheet & Tube Co.
— Argentinien, Eisenausfuhr s. 405
— Drahtverfeinerungs-Betriebe: H. Höhle [Zs] *257
— Eisen, Gesamtausfuhr s. 233
— Eisenerzförderung 1940 [S] 357
— Eisenindustrie [W] 69, 126, 380, 615
— Elektrostahlerzeugung, Entwicklung s. *2
— Halbzeug, Ausfuhr s. 234
— Hochofen, Fassung 1000 t: R. M. Hughes u. W. J. Rees [A] *17
— Koksgewinnung 1940 [S] 380
— Lichtbogenöfen, Kennzahlen, Gegenüberstellung mit deutschen s. 8
— — Korbbeschickung s. *188
— Roheisen, Ausfuhr s. 234
— Roheisenerzeugung s. a. —: Eisenindustrie
— — 1940 [S] 279
— — Krieg, Steigerung s. 235
— — (Monatsberichte) [S] 199, 279, 438, 527
— Schrott, Gesamtausfuhr s. 233
— Siemens-Martin-Ofen, Temperaturmessung, Stahlbad: L. O. Sordahl u. R. B. Sosman [A] *84
— spektrochemische Schnellanalyse, Stahl: H. Kaiser [O] *35
— Stahl, Ausfuhr s. a. —: Stahlindustrie
— — Ausfuhr nach England: J. W. Reichert [O] 233
Vereinigte Staaten (ferner)
— (Stahl) Gesamtausfuhr s. 233
— Stahlerzeugung 1940 [S] 279
— — Krieg, Steigerung s. 235
— — (Monatsberichte) [S] 199, 279, 438, 527
— Stahlindustrie [W] 69, 380, 615
— — Leistungsfähigkeit [S] 357
— — ds.: G. Dunn [W] 461, 595
— Stahlpreise s. —: Stahlindustrie
— Stahlwerke, Leistungsfähigkeit s. 235
— Transformatorenblech, Entwicklung s. 214
— Verhüttung, elektrische: Ch. Hart [A] 213; vgl. 220
— Walzwerke, Leistungsfähigkeit s. 235
— Walzwerkswesen, Fortschritte [A] *296
— Walzzeug, Ausfuhr s. 234
Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G] 277
— Beteiligung an den Niederländischen Hochofenwerken [W] 199
— Uebernahme der Werke Differdingen, Oettingen u. Rümelingen der Hadir s. 407
— werksgeschichtliches Schrifttum s. 160
Vererbung, Roheisen, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 495
Verformbarkeit, Thomasstahl, beruhigter, Einfluß einer örtlichen Kaltverformung u. eines Kerbes s. 134
Verformung s. a. u. Kalt—; Warm—
— Stahl, Trennfestigkeit, Abhängigkeit s. 424
Verformungsfähigkeit, Schweißnaht, Ermittlung: K. L. Zeyen [A] s. 572
Verformungstiefe, Hartmetallegierung Beanspruchung, schleifende s. 212
— Schnellarbeitsstahl, Hartmetallegierung, nach schleifender Beanspruchung, Vergleich s. 211
Vergasung, Brennstoffe [Zs] 115, 219, 427, 544, 636
— — feste s. 111
— Koks, Hochofen s. 283
— unterirdische s. u. Untertage—
Vergasungsanlage s. u. Gaserzeuger
Vergasungsverfahren, Gesamtschwefelbestimmung, Brennstoffe, feste: W. Mantel u. W. Schreiber [A] s. 540
Vergüten [Zs] 120, 223, 329, 432, 548, 640
— Chrom-Mangan-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *393
— Fliegwerkstoff, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *511
— Geschützrohr s. 400
— Stahldraht s. 255
Vergütungsstahl s. a. u. Chrom-Mangan-Silizium—; Chrom-Molybdän—; Chrom-Nickel—; Chrom—; Mangan-Silizium—; Mangan—; Molybdänfreier —; Nickelfreier —
— legierter, nickel- u. molybdänfrei, Festigkeitseigenschaften: H. Kiessler [O] *509
— Markenbezeichnung s. 240
Verhüttung, elektrische, Vereinigte Staaten: Ch. Hart [A] 213; vgl. 220
— saure, s. u. Schmelzen: saures
Verkaufswesen [Zs] 333
Verkehr [Zs] 125, 333
Verkehrskarte, Gea—, Deutschland u. Nachbargebiete [B] 127
Verkupfern s. u. Kupferüberzug
Verladeanlage [Zs] 116, 637
Veröffentlichungen, werksgeschichtliche s. 158
Verrechnungspreis, Eisenerzeugung s. 287
Verschlacken, Chromerzstein s. 54
— Kieselsäure, Hochofen, Kosten s. *315
Verschleiß s. u. Abnutzung
Verschweißung, Hartmetallegierung, Abnutzung, Einfluß s. 211
— Schnellarbeitsstahl, Abnutzung, Einfluß s. 211
Versuchsanstalt s. u. Deutsche Edelstahlwerke, A.-G., Krefeld: —
Verwinde ... s. u. Verdrehungs ...
Verzinken s. a. u. Bethanieren; Crapo-Verfahren; Feuer—; Flame-sealed-Verfahren; Galvanneal-Verfahren; Glüh—; Tainton-Verfahren
— [Zs] 119, 222, 328, 547
Verzinken (ferner)
— elektrolytisches, Feuerverzinken, Vergleich s. 498
— — Stahldraht s. 256
— — Stahldraht, Vereinigte Staaten s. 263
— Stahldraht, Festigkeitseigenschaften u. chemische Zusammensetzung, Vereinigte Staaten s. 263
— — Vereinigte Staaten s. 262
Verzinkungsbad, Stahldraht, Vereinigte Staaten s. 262
Verzinkungskessel s. u. Feuer—
Verzinnen [Zs] 222, 548
Verzinnung s. u. Zinnüberzug
Vielkristallstab, Eigenspannung: U. Dehlinger s. 402
Vielwalzenwalzwerk, Lager, Kunstharzpreßstoff, Verwendung s. 516
Vierjahresplan, Partei, Technik: O. Kallina [A] 151
— zweiter: P. Körner [W] 93
Vierwalzenumkehrwalzwerk, Anstellvorrichtung: A. Klein u. P. Paech [A] *397
Vierwalzenwalzwerk, Grobblech s. 73
— Mittelblech s. *100
— — Triowalzwerk, Vergleich s. 103
— Panzerplatte s. 73
Vincent, H. B. s. u. Sawyer, R. A.
Viskosimetrie s. u. Flüssigkeitsgradmessung
Viskosität s. u. Flüssigkeitsgrad
Volkswirtschaft [Zs] 125, 228, 333, 436, 552, 644
Volkswirtschaftliche Vereinigung, biographische Arbeiten s. 155
Vollstab s. u. Probestab: glatter
Vorgerüst, Mittelblechwalzwerk s. 102
Vorschmelzeisen, sauer erschmolzenes, Weiterverarbeitung s. 417
Vorspannung, Stahldraht, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 584
Vortragsveranstaltungen, Verein Deutscher Eisenhüttenleute u. Haus der Technik (Voranzeige) am 14. u. 21. Febr. 1941 151
— — ds. am 7., 9. u. 28. März 1941 252
— — ds. am 28. März 1941 280
— — ds. am 29. Mai 1941 528
Vorwärmen, Methan, Wärmestrahlung, Einfluß s. *366
— Stahl mit wachsendem Kohlenstoffgehalt, Einlagenschweißen, Einfluß: J. W. Bolton [A] s. 573
Vorwalze, gemeinsame, Walzen von Doppel-T- u. U-Stahl: C. Holzweiler [O] *617
VSM s. u. Verein Schweizerischer Maschinenindustrieller

Wachs, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. 583
Wachsen, Gußeisen, Kokille, Einfluß s. 608
Wälzlager [Zs] 637
Wärme s. u. Elektro—; Spezifische —; Temperatur
Wärmeausdehnung, Legierung, Dilatometer: H. Esser u. H. Eusterbrock [A] 91
— Metall, Dilatometer: H. Esser u. H. Eusterbrock [A] 91
— Prüfung [Zs] 433
— Stoffe, feste u. flüssige: H. Ebert [B] 336
Wärmebedarf, Siemens-Martin-Ofen s. 319
— Stahlerzeugung s. *319
Wärmebehandlung s. a. u. Glühen; Härten; Patentieren: Vergüten
— Chrom-Mangan-Stahl, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *393, 395
— Chrom-Nickel-Stahl, Dauerstandverhalten, Einfluß: C. R. Austin u. C. H. Samans [A] s. 481
— Einfluß [Zs] 123
— Eisen [Zs] 120, 223, 329, 431, 548, 640
— Eisenmetalle, bichromathaltige Salzbäder, Verwendung [P] 635
— Panzerplatte s. 400
— Seildraht s. 272
— Stahl [Zs] 120, 233, 329, 431, 548, 640
— — Dauerstandfestigkeit, Einfluß: R. H. Thielemann [A] s. *504
— — Flockenbildung, Vermeidung s. 629
— Stahldraht s. 255

Wärmebehandlungsfehler [Zs] 227, 643
Wärmebehandlungsofen, Fördervorrichtung [P] *193
— Gut, feinkörniges [P] *426
Wärmebilanz, Hochofen, Schmelzen, saures s. 391
— Umschmelzen, Roheisen, sauer erschmolzenes s. 418
Wärmeflußbild, Dampfturbine, Gasmaschine, Gasturbine, Vergleich s. *311
Wärmeschutzkasten, Schiene, Abkühlung, verzögerte s. 457
Wärmespeicher, Gitterwerk [P] *92
Wärmestelle Düsseldorf s. u. Energie- u. Betriebswirtschaftsstelle
Wärmestrahlung, Gas, Einflüsse s. 364
— Koksofengasflamme, Verteilung s. *367
Wärmetechnik, Rechnungen: W. Heiligenstaedt. 2. Aufl. [B] 507
— Untersuchungen [Zs] 332
Wärmeübergang, industrieller: A. Schack. 2. Aufl. [B] 47
Wärmeverlust, Rohn-Niederfrequenzofen s. 591
Wärmewirkungsgrad, Preßluftbetrieb, Dampfbetrieb, Schmiedehammer, Vergleich s. 137
Wärmewirtschaft s. a. u. Energiewirtschaft
— [Zs] 116, 219, 325, 544, 637
— Blockwalzwerk s. 300
Wärmofen, Copperweld Steel Co., Warren (Ohio) s. *189
— Drahtwalzwerk s. 257
Walther-Feld-Verfahren, Gasentschwefelung s. 89
Walzdraht, Ausgangserzeugnis der Drahtzieherei s. 253
— Maßhaltigkeit, Vereinigte Staaten s. 258
Walzdrahtverband, Verlängerung s. 438
Walzdruck, Bramme, Auswalzen s. *76
— Panzerplattenwalzwerk, Schaubild s. *76
Walze s. a. u. Kaliber—; Schlepp—; Unter—; Vor—
— Aufziehen, Vierwalzenumkehrwalzwerk s. *397
— Durchbiegung, Bandwalzwerk, Ausgleich [P] *217
— Panzerplattenwalzwerk s. 74
— Verstellen in achsiger Richtung [P] *92
— — fortlaufendes [P] *113
— Wechsel s. u. Walzenwechsel
— Zustellen, Vierwalzenumkehrwalzwerk s. *398
Walzen s. a. u. Kalt—
— Doppel-T-Stahl u. U-Stahl, mit gemeinsamer Vorwalze: C. Holzweiler [O] *617
— frei breitendes, Stahl, Druckfaltungen, Ausbildung: A. Pomp u. W. Lueg [A] 613
— Grob- u. Mittelblech: E. Howahr [O] *73, *100
— Stahlblech, dünnes [P] 356
— unmittelbares s. a. u. Gieß-Walz-Verfahren; Hazelett-Verfahren; Stranggießverfahren
— — Stahl, flüssiger: G. Naeser [O] *409
Walzenanstellvorrichtung, Vierwalzen-Umkehrwalzwerk: A. Klein u. P. Paech [A] *397
Walzengußspäne, Höchstpreise [W] 231
Walzenlager [P] *113
— Abdichtung [P] *113
— geschlossenes, Kunstharzpreßstoff, Verwendung s. *519
— Kunstharzpreßstoff, Verwendung: H. P. Lemm [O] *516
— Mittelblechwalzwerk s. 103
— Preßstoff, Verwendung s. *516
Walzenwechsel, Mittelblechwalzwerk s. *106
— Panzerplattenwalzwerk s. 78, 81
Walzgerüst, Wechselrahmen [P] *91
Walzgeschwindigkeit, Bandstahl, Dickenabmessung, Einfluß s. 570
— Walzenschlupfversuche, Einfluß s. *16
Walzvorgang [Zs] 220, 545
Walzwerk, Walzwerke s. a. u. Bandblech—; Bandstahl—; Block—; Breitband—; Draht—; Feinblech—; Feinstahl—; Formstahl—; Grobblech—; Halbzeug—; Kantvorrichtung; Knüppel—; Mittelblech—; Panzerplatten—; Pilger—; Platinen—; Röhrenstreifen—; Rohr—; Rollgang; Schienen—; Stabstahl—; Steckel—;
Walzwerk, Walzwerke (ferner) Streifen—; Träger— ;Trio—; Umkehrblock—; Universaleisen—; Universal—; Vielwalzen—; Vierwalzen-Umkehr—; Vierwalzen—; Weißblech—; Zickzack—
— Ablege- u. Stapelvorrichtung, zwischen Auflaufrollgang u. Kühlbett angeordnet [P] *507
— kontinuierliches, Stauchgerüst [P] *543
— Rußland, Leistungswettbewerb s. 94
— Südslawien s. 437
— Umführung: A. P. Tschekmarjew [A] *482
Walzwerksanlage, Continental Steel Corp., Kokomo s. 296
— Copperweld Steel Co. in Warren (Ohio): J. D. Knox [A] *188
— Weirton Steel Comp. s. *244
— Wisconsin Steel Comp. s. *453
— Youngstown Sheet & Tube Co. s. *372
Walzwerksantrieb s. a. u. Schleppwalzenantrieb
— [Zs] 221, 327
— elektrischer, Grobblechwalzwerk, Leistungsschaubild s. *80
— — Mittelblechwalzwerk s. 100, *106
— — Panzerplattenwalzwerk s. *74, 79
— Elektromotor, Kühlung s. *171
Walzwerksausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute, Sitzung (Voranzeige) v. 15. Mai 1941 464
Walzwerkskupplung [P] *403
Walzwerkslager s. u. Walzenlager
Walzwerksofen s. u. Drahtknüppelofen
— [Zs] 118, 221, 639
Walzwerkswesen, Vereinigte Staaten, Fortschritte [A] *296
Walzwerkszubehör [Zs] 117, 546, 639
Wanddicke s. u. Wandstärke
Wanddickenempfindlichkeit s. u. Wandstärkenempfindlichkeit
Wandstärke, Gußeisen, Zugfestigkeit, Beziehung s. 90
— Kokille, Ungleichmäßigkeiten, Vermeidung s. 606
— Rohr, Ziehverfahren, verschiedene s. 191
Wandstärkenempfindlichkeit, Gußeisen s. 90
Warmaufweiten, Rohr, nahtloses, Entzundern, gleichzeitiges, Aufweitedorn [P] *146
Warmbadhärten, Stahldraht s. 256
Warmstreckgrenze, erhöhte, Werkstück, Herstellung [P] 485
Warmverarbeitung, Einfluß [Zs] 330
Warmverformung [Zs] 550, 642
Waschen, Steinkohle s. 64
Wasserbad, Kühlen, Schweißen, Einfluß: C. Stieler [A] s. 594
Wassergas-Gleichgewicht, Glühen s. 424
Wasserkraft, Vereinigte Staaten, elektrische Verhüttung, Nutzbarmachung s. 213
Wasserkühlen, Kokille, Haltbarkeit, Einfluß s. 492
Wassermantelgaserzeuger s. 442
Wasserstoff s. a. u. Eisen-Sauerstoff—
— Eisenerz, Reduktion: M. Wiberg [A] *141
— Lichtbogenschweißnaht, Bruchursache s. 614
— Methan, Wärmestrahlung, Einfluß s. *367
— Schienenstahl, Rißbildung, Einfluß s. 457
— Schweißnaht, Einfluß: C. A. Zapffe u. C. E. Sims [A] s. 610
— Stahl, flüssiger, Unterkühlung, Einfluß s. *52
Wasserstoffabgabe, Stahl, Geschwindigkeit s. *600
Wasserstoffbestimmung [Zs] 435
— Heißextraktionsverfahren s. *597
Wasserstoffdurchlässigkeit, Stahl, Flockenbildung, Einfluß: H. Bennek u. G. Klotzbach [O] *597, *624
Wasserstoffgehalt, Stahl, Flockenbildung, Einfluß: H. Bennek u. G. Klotzbach [O] *597, *624
Wasserstoffflöslichkeit, Stahl, Flockenbildung, Einfluß: H. Bennek u. G. Klotzbach [O] *597, *624
Wasserversorgung [Zs] 326, 637
— Wisconsin Steel Comp. s. 456
Wechselbeanspruchung, Magnetisierungszustand, Aenderung: K. Fink u. H. Lange [A] s. 633
Wechselbeanspruchung (ferner)
— Werkstoffe, Zerrüttung: R. Glocker s. 401
— Werkstück, Spannungsmessung, röntgenographische: R. Glocker [A] s. 633
Wechselfestigkeit s. a. u. Biege—; Verdrehungs—
— Baustahl, hochfester, Streckgrenze, Bedeutung: A. Fry, A. Kessner u. R. Oettel [A] 524
— Gußeisen s. 424
— — Beanspruchungsart, Einfluß: A. Pomp u. M. Hempel [A] 300
— Stahl, unlegierter, Einspannung, Einfluß: H. Cornelius u. F. Bollenrath [A] 91
— Temperguß, Beanspruchungsart, Einfluß: A. Pomp u. M. Hempel [A] 300
Wechselversuch, Schweißnaht, Unionmeltverfahren: L. B. Durant u. J. F. Ennis [A] s. 593
Weicheisen, Wasserstoffdurchlässigkeit, Temperaturabhängigkeit s. *602
— Wasserstofflöslichkeit s. 605
Weichlöten, Anwendung: K. L. Zeyen [A] s. 612
Weichstahl [Zs] 432, 548
Weirton Steel Company, Steubenville, Weißblechwalzwerk s. 247
Weirton Steel Company, Weirton (Virginia), Werksanlage: Ch. Longenecker [A] *243
Weißblechwalzwerk, Anlage, Weirton Steel Comp. s. 246, 247
Weißerz s. u. Auerbacher —
Welle s. u. Stahl—
Welt, Chromerzförderung 1933 bis 1937 s. 53
— Elektrostahlerzeugung, Entwicklung s. *2
Wendevorrichtung, Panzerplatte s. *77
Werbewesen [Zs] 333
Werksarchiv, -archive, Gründung s. 156
Werksarchivausschuß „Eisen u. Kohle“ s. 157
Werksbeschreibungen [Zs] 116, 326, 428, 545
Werkseinrichtungen [Zs] 326, 637
Werksgemeinschaft, Leistungsgemeinschaft: K. Bretschneider [O] 177
Werksgeschichte, Forschung, rheinisch-westfälische Eisenindustrie: F. Hellwig [O] 153
Werkstatt, Organisation [Zs] 333
Werkstoff, Werkstoffe, Ausland: H. Hermanns [B] 71
— Begriffe: H. Christen [B] 232
— ferromagnetische s. u. Ferromagnetische —
— unmagnetische, zerstörungsfreie Prüfung: F. Förster s. 402
Werkstoffausschuß des Vereins Deutscher Eisenhüttenleute, Vollsitzung (Voranzeige) v. 27. Mai 1941 528
Werkstofffluß, Rohrziehen: E. Siebel u. E. Weber [A] 191
Werkstoffkunde, Leitfaden: R. Jockel [B] 382
Werkstoffprüfmaschine [Zs] 225, 330, 433, 641
— Antrieb, hydraulischer, Regelung [P] *250
Werkstoffprüfung s. a. u. Magnetische Prüfung; Metallographie; Röntgenographie; Zerstörungsfreie Prüfung
— Handbuch. Bd. 1. Hrsg. von E. Siebel [B] 94
— neue: W. Schwarz [A] 151
Werkstoffübergang, Lichtbogenschweißen: H. v. Conrady [A] s. 612
Werkstück, metallisches, Schmelzen, oberflächliches [P] 22
Werkzeug s. u. Preßluft—
Werkzeugmaschine [Zs] 116, 545, 637
Werkzeugstahl [Zs] 121, 224, 329, 432, 549, 640
— Ziehen, Bleiüberzug, Einfluß s. 274
Westfälische Union, A.-G. für Eisen- u. Drahtindustrie [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]
Wickelvorrichtung, Drahtbunde s. *258
Widerstandserhitzen, Stahldraht, Patentieren s. 255, 264, *273
Widia, Ziehdüse, Verwendung s. 581
— Ziehstein, Vereinigte Staaten, Verwendung s. 261
Wiedenfeld, Kurt, biographische Arbeiten s. 156
Wilson s. u. Lee —
Wind s. a. u. Hochofen—; Kupolofen—; Seiten—
— Braunkohlengaserzeuger, Zuführung s. 441
— sauerstoffangereicherter, Gaserzeuger, Verwendung s. *449
Winderhitzer, Aufladen, Gasturbine, Verwendung s. *469
— Gitterwerk, McKee s. *17
Winderhitzung, Braunkohlengaserzeuger s. *448
Winderzeugungsanlage, Gasturbine, Verwendung s. *471
Windführung, Hochofen s. u. Hochofenwind: Führung
Winschuh, Josef, Werksgeschichte s. 159
Wirbelstromverfahren, Nichteisen-Rohre u. -Stangen, Prüfung: A. Trost [A] s. 634
Wirbler, Abscheide- n. Sichtwirkung: R. Nagel [A] s. 425
Wire Association, Aufgaben s. 257
Wirkungsgrad, Gleichdruckgasturbine s. *310
— Rohn-Niederfrequenzofen s. 590
— thermischer s. u. Wärmewirkungsgrad
Wirtschaftlichkeit, Feuerschweißen, Stahlrohr, Aufblasen von Sauerstoff, Einfluß: R. I. Fraiberg [A] s. 611
— Leistung: W. Thoms [B] 232
— Lichtbogenofen, Ofengröße, Einfluß s. *5
— Verhüttung, elektrische, Vereinigte Staaten, Ausnutzung der Wasserkräfte s. 213
Wirtschaftslichkeitsrechnung(en) [Zs] 125, 333, 552, 644
— [B] 407
Wirtschaftsarchiv, werksgeschichtliche Forschung s. 155
Wirtschaftsbiographie, werksgeschichtliche Forschung s. 155
Wirtschaftsgebiete [Zs] 125, 228, 436
Wirtschaftsgeschichte [Zs] 552
Wirtschaftsgruppe Bauindustrie s. 362
Wirtschaftsgruppe Eisen schaffende Industrie, Eingliederung lothringischer Hüttenwerke [W] 278
Wirtschaftswissenschaft, werksgeschichtliche Forschung, Bedeutung s. 164
Wisconsin Steel Co., Werksanlagen: T. J. Ess [A] 451
Witkowitzer Bergbau- u. Eisenhüttengewerkschaft, Entwicklung s. 174
Wöhler-Linie, Baustahl, legierter s. 192
Wolfram s. a. u. Ferro—
Wolframkarbid s. a. u. Kobalt—
— titanhaltiges, Stickstoffbestimmung s. 632
Wolframstahl s. u. Chrom-Kobalt-Molybdän-Vanadin—; Chrom-Vanadin—
Wood'sches Metall s. 402
Wood, F. W., Stranggießverfahren s. *413
Wulf s. u. Focke —
Wurag, Eisen- u. Stahlwerke, A.-G. [G] s. Vereinigte Stahlwerke, A.-G. [G]

Youngstown Sheet & Tube Co., Indiana Harbor, Werksanlagen: T. J. Ess u. J. D. Kelly [A] *372; (Berichtigung) *460
Youngstown Sheet & Tube Co., South Chicago, Werksanlage s. 372

Zähigkeit, hohe, Schweißlot: C. F. Zappone [A] s. 613
— Kokille, ausgebrauchte s. 609
Zählrohr s. a. u. Differential—
— Feingefügeuntersuchung, Anwendung: O. Vaupel [A] s. 634
— Grobgefügeuntersuchung an Zellstoffkochern u. Stahlgußteilen: A. Trost [A] s. 634
Zahlen der Fabrik: H. Steinhaus [B] 648
Zahnradtriebe [Zs] 544, 637
Zange s. u. Block—
Zapfenlager s. u. Walzenlager
Zeitschriften- u. Bücherschau, erscheint regelmäßig im letzten Heft eines jeden Monats, s. d.
Zeitstandfestigkeit, Stahl, Temperatur, hohe s. *505
Zeitstudie, Blockwalzwerk s. 300
Zeit-Temperatur-Schaubild s. u. Temperatur-Zeit-Schaubild
Zellstoffkocher, Grobgefügeuntersuchung, Zählrohr, Anwendung: A. Trost [A] s. 634

Zement, Herstellung, Drehofen, gleichzeitige direkte Stahlerzeugung [P] *276
Zementationsmittel s. u. Zementiermittel
Zementieren s. u. Tief—
Zementiermittel, Einsatzhärten, Chromstahl s. 83
— Elektrolyteisen, Gefüge, Einfluß s. *44
Zentrale für Unfallschutz, Dortmund-Hoerder Hüttenverein s. 178
Zerreißversuch s. u. Zugversuch
Zerspanung, Kosten, Drehen, Stahl St 60.11, mit Schnellarbeitsstahl u. Hartmetallegierungen, Vergleich s. *210
Zerstörung, Chromerzstein, Betriebsbeanspruchung s. *57
Zerstörungsfreie Prüfung [Zs] 122, 226, 331, 434, 550
— ferromagnetische Werkstoffe: F. Förster s. 402
— Schiene, Riß, Ermittlung: J. L. Bisesi, R. S. Jensen u. G. B. Bliss [A] s. 458
— Werkstoffe, unmagnetische: F. Förster s. 402
Zickzackwalzwerk, Youngstown Sheet & Tube Co. s. 374
Ziehdorn, Hartmetallegierung, Stahlschaft mit darauf befestigtem Hartmetallring [P] 524
Ziehdüse, Erhitzen: A. Eichinger u. W. Lueg [A] 275; vgl. 639
— Oeffnungswinkel, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *579
— — Stahldraht, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *581
— Werkstoff, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *581
— — Stahldraht, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *581
Ziehen [Zs] 328, 546
— Seildraht s. 273
— Stahldraht s. u. Drahtziehen
— Stahlrohr s. u. Rohrziehen
Zieherei s. a. u. Draht—
— Anlage, Wisconsin Steel Comp. s. 456
Ziehfett, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *582
— Stahldraht, gezogener, Festigkeitseigenschaften, Einflüsse s. 583
Ziehgeschwindigkeit, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *579
— — Steigerung s. 254
Ziehpresse, Hohlkörper, Ziehring, gekühlter [P] *217
Ziehring, gekühlter, Ziehpresse für Hohlkörper [P] 217
— Heizvorrichtung [P] *217
Ziehscheibe, Drahtziehen, Herstellung [P] *113
Ziehstein, Hartmetallegierung, Verwendung s. 254
— Widia, Vereinigte Staaten, Verwendung s. 261
Ziehtemperatur, Drahtziehen, Formänderungswirkungsgrad, Einfluß s. *585
— Stahldraht, Festigkeitseigenschaften, Einfluß s. *586
— — Querschnittsabnahme, Einfluß s. *585
Zink s. a. u. Aluminium-Kupfer—; Aluminium—; Fein—; Magnesium—
— Abscheidung, Hochofengasreinigung [P] 146
— Gewinnung, Eisenerz, Verflüchtigung beim Verblasesintern [P] 356
Zinkbad s. u. Verzinkungsbad
Zinklegierung, Dauerstandverhalten: A. Burkhardt u. E. Gwinner [A] s. 506
— Technologie: A. Burkhardt. 2. Aufl. [B] 200
Zinküberzug, Dicke, Korrosionsbeständigkeit, Einfluß s. 500
— elektrolytischer, korrosionsbeständiger: M. Schlötter [Zu] 498
— — ds.: K. Daeves [Zu] 498
— — ds.: R. Haarmann [Zu] 498
— Schutzzeit s. 500
Zinn, Trennung von Kupfer bei Analyse von Bronze: E. Chirnoaga [A] s. 540
Zinnerz, oxydisches, Arsen, Entfernung s. 424
Zinnüberzug, Dicke, Bestimmung: D. Je. Torski u. P. I. Iljenko [A] s. 539
— einseitiger, Blech, Herstellung [P] 217
Zirkon s. a. u. Eisen—; Kobalt—; Mangan—; Nickel—
— Eisenmetalle, Systeme: H. J. Wallbaum [A] 424
— Stahl, flüssiger, Unterkühlbarkeit, Einfluß s. 51
Zollhaus-Blumberg, Rösten, Eisenerz, armes s. 98
Zugbeanspruchung, Verdrehungsbeanspruchung, gleichzeitige, Dauerstandversuch: H. J. Tapsell u. A. E. Johnson [A] s. *478, *479; vgl. 549
Zug-Druck-Beanspruchung, Gußeisen, Dämpfung: M. Hempel [A] 424
— — Wechselfestigkeit s. 300
— Temperguß, Wechselfestigkeit s. 300
Zug-Druck-Dauerfestigkeitsschaubild, Thomasstahl, beruhigter s. *165
Zugfestigkeit s. a. u. Schlag—
— Baustahl St 52, aus dem Thomaskonverter s. 378
— Biegewechselfestigkeit, Berechnung: H. Müller [Zs] 143
— Chrom-Mangan-Stahl, stumpfgeschweißter s. 396
— — Wärmebehandlung, Einfluß s. *393. 395
— Chrom-Molybdän-Stahl, Titan, Einfluß s. 354
— Fliegwerkstoff, Vergüten, Einfluß s. *511
— Gußeisen, Korrosion, Einfluß s. 523
— — Wandstärke, Beziehung s. 90
— Panzerplatte s. 400
— Schiene, Härte, Abhängigkeit s. *458
— Stahl, Erstarrung, Einfluß s. 322
— — Geschützrohr s. 399
Zugfestigkeit (ferner)
— Stahlblech, geschweißtes s. 250
— Stahldraht, gezogener, Schmiermittel, Einfluß s. 583
— — Patentieren im Blei- oder Salzbad, Einfluß der Temperatur s. *270
— — Ziehdüsenwerkstoff, Einfluß s. *582
— — Ziehtemperatur, Einfluß s. *586
— Thomasstahl, beruhigter s. 132
— Vergütungsstahl, legierter, nickel- u. molybdänfreier s. *510
Zugschwellversuch, Stahl, unlegierter s. 91
Zugversuch s. a. u. Kerb—; Langzeit—; Scher—; Schlag—
— [Zs] 122, 225, 330, 433, 641
— Auftragschweißung s. 572
— Gleitbehinderung: H. Scheele [A] 424
— Stahldraht s. 256
— Thomasstahl, beruhigter s. 131
Zunder, Entfernung s. u. Entzundern
Zunderbeständigkeit, Stahl, Inkromierung, Einfluß s. 294
Zundern [Zs] 332, 435
Zurechtrückvorrichtung, Mittelblechwalzwerk s. *105
Zurichterei, Umstellung vom Handputzen auf Flammen, Leistungssteigerung s. *473
Zusätze, Einfluß [Zs] 330, 549
Zusatzwerkstoff, Schweißen, Chrom-Molybdän-Stahl: P. Wimmer [A] s. 571
Zuschläge [Zs] 115, 219, 544, 636
Zustandsschaubild, -schaubilder [Zs] 122, 226, 332, 434, 550, 642
— Chromerzstein s. *56
— Eisen-Nickel s. 424
— Eisen-Titan s. 424
— Kobalt-Titan s. 424
Zustellen, Walze, Vierwalzenumkehrwalzwerk s. *398
Zwischenglühen, Stahl, Flockenbildung, Vermeidung s. 629
Zyklisierung, Benzolherstellung s. 110
Zylinder, Verbrennungsmotor, Werkstoff: C. W. Pfannenschmidt [A] 542

3. Patentverzeichnis.

(Die Namen oder Firmen der Inhaber aller nachstehend verzeichneten, neu erteilten Patente sind im Verfasserverzeichnis aufgeführt.)

a) Patentanmeldungen
21, 45, 68, 91, 112, 145, 172, 192, 216, 250, 275, 300, 324, 355, 379, 402, 460, 484, 506, 524, 542, 573, 595, 614, 634

b) Gebrauchsmustereintragungen
21, 68, 91, 113, 146, 172, 193, 216, 250, 276, 301, 324, 356, 379, 402, 460, 485, 524, 543, 574, 595, 614, 635

c) Reichspatente (nach Nummern geordnet)

Nr.		Seite	Nr.		Seite
673 072	*	506	697 951		173
673 743		379	697 969		173
695 143		21	697 971		173
695 902	*	22	697 994		193
695 999	*	68	697 995	*	193
696 039	*	91	697 999	*	193
696 040	*	92	698 034	*	193
696 052	*	68	698 127	*	194
696 086	*	92	698 196		216
696 215	*	92	698 197		217
696 325	*	92	698 224	*	217
696 373	*	92	698 366	*	217
696 375	*	92	698 367	*	217
696 620	*	92	698 442	*	217
696 739		22	698 443		217
696 853	*	113	698 450	*	217
696 854	*	92	698 472	*	250
696 855	*	113	698 534	*	276
696 943		113	698 535		276
697 054	*	113	698 539	*	250
697 114		113	698 601	*	276
697 172		146	698 680	*	276
697 272		68	698 683		276
697 314		93	698 685	*	276
697 336	*	146	698 689	*	324
697 363	*	113	698 709	*	301
697 471		146	698 732	*	276
697 515	*	146	698 779	*	324
697 555	*	146	698 784		324
697 556		147	698 790	*	324
607 644	*	146	698 800		324
697 693	*	173	698 801		324
697 700		173	698 816	*	356
697 737	*	193	698 857		356
697 839	*	193	698 895		356
698 897		356	700 235		506
698 906		356	700 430	*	506
698 929		356	700 460	*	506
698 948	*	356	700 503		524
698 966	*	379	700 514	*	524
698 967		379	700 521	*	507
699 034		356	700 550	*	507
699 049		357	700 551	*	524
699 116		402	700 600		461
699 121	*	403	700 638	*	543
699 132		403	700 704	*	543
699 186	*	403	700 732		485
699 266	*	403	700 819	*	543
699 295		403	700 856	*	543
699 362	*	403	700 857	*	543
699 388		403	700 858	*	543
699 396	*	426	700 866	*	635
699 447	*	426	700 867	*	595
699 494	*	426	700 904		635
699 673		403	700 905	*	635
699 725	*	426	700 906	*	595
699 812	*	426	700 964		635
699 884	*	426	701 018		635
699 962	*	485	701 125	*	635
700 001	*	485	701 374		635
700 027		485	701 466		574

d) Reichspatente (nach Klassen geordnet)

Klasse 7. Blech-, Metallrohr-, Drahterzeugung und -bearbeitung, sowie Walzen von Metall.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
696 039	*	91	698 790	*	324
696 040	*	92	698 906		356
696 853	*	113	698 966	*	379
696 854	*	92	698 967	*	379
696 855	*	113	699 121	*	403
697 054	*	113	699 186	*	403
697 363	*	113	699 362	*	403
697 515	*	146	699 884	*	426
698 127	*	194	700 430	*	506
698 224	*	217	700 550	*	507
698 366	*	217	700 551	*	524
698 367		217	700 856	*	543
698 450	*	217	700 857	*	543
698 689	*	324	700 858	*	543

Klasse 10. Brennstoffe.

Nr.		Seite
695 902	*	22

Klasse 16. Düngerbereitung und Tierleichenverarbeitung, chemische Bodenkultur und Düngeverfahren.

Nr.	Seite
695 143	21

Klasse 18. Eisenhüttenwesen.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
695 999	*	68	698 732	*	276
696 086	*	92	698 779	*	324
696 215	*	92	698 800		324
696 325	*	92	698 801		324
696 943		113	698 857		356
697 114		113	699 034		356
697 172		146	699 132		403
697 272		68	699 295		403
697 314		93	699 388		403
697 471		146	699 673		403
697 693	*	173	699 812	*	426
697 737	*	193	700 027		485
697 839	*	193	700 503		524
697 994		193	700 866	*	635
697 951		173	700 867	*	595
697 995		193	700 904		635
698 011	*	193	700 905	*	635
698 442	*	217	700 906	*	595
698 443		217	700 964		635
698 534	*	276	701 018		635
698 535		276	701 374		635
698 601	*	276	701 466		574
698 683		276			

Klasse 19. Eisenbahn-, Straßen- und Brückenbau.

Nr.		Seite
699 494	*	426

Klasse 21. Elektrotechnik.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
697 555	*	146	700 460	*	506
700 001	*	485			

Klasse 24. Feuerungsanlagen.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
673 072		506	696 620	*	92
696 373	*	92	698 685	*	276
698 929		356	700 514	*	524

Klasse 31. Gießerei und Formerei.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
673 743		379	699 725	*	426
696 375	*	92	699 962	*	485
697 336		146	700 732		485
697 969		173	700 819	*	543
698 816	*	356			

Klasse 35. Hebezeuge.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
699 266	*	403	700 235		506

Klasse 40. Metallhüttenwesen, Metallegierungen, Elektrometallurgie und Veredlung von Metallen und Metallegierungen.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
696 739		22	699 049		357
697 556		147	699 116		402
697 700		173	699 447	*	426
698 539	*	250	700 600		461
698 895		356	700 638	*	543

Klasse 42. Instrumente.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
696 052	*	68	698 472	*	250
697 971		173	698 709	*	301
697 999	*	193	700 521	*	507
698 034	*	193	700 704	*	543

Klasse 48. Chemische Metallbearbeitung.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
697 644	*	146	698 897		356
698 196		216	698 948	*	356
698 197		217	701 125	*	635

Klasse 80. Tonwaren, Steine, Kalk, Zement, Gips, Asphalt, auch Brikettpressen.

Nr.		Seite	Nr.		Seite
698 680	*	276	699 396	*	426
698 784		324			

4. Tafelverzeichnis.

Tafel Nr. 1/2 Sy, Albert L. de, u. Herman Haemers: Elektrolytisches Schnellverfahren zum Aetzpolieren von Metallschliffen. Heft Nr. 8