

BEZUGSQUELLEN-NACHWEIS

Sachverzeichnis zum Anzeigenteil

Dieser Bezugsquellen-Nachweis ermöglicht ein schnelles Auffinden geeigneter Bezugsquellen aller in diesem Heft angebotenen Erzeugnisse. Die Zahlen hinter den Stichwörtern geben an, auf welchen Seiten des Anzeigenteils Bezugsquellen für ein gesuchtes Erzeugnis zu finden sind. Da in jedem Heft, wenigstens teilweise, die anbietenden Firmen wie auch die angebotenen Erzeugnisse wechseln, ist es zweckmäßig, stets in mehreren aufeinanderfolgenden Heften nachzuschlagen.

| | | | |
|--|--|--|--|
| Abdeckmassen 26 | Gasbrenner 4, 23, 30 | Mühlen 15, 17 | Schutzgaserzeugungs- anlagen 9, 19 |
| Akkumulatoren, hydraulische 20 | Gaserzeuger 4 | Muldenöfen 9 | Schutzsalbe 29 |
| Aluminium-Elektroden 30 | Gasreinigungsanlagen 4, 31 | Nahtlose Rohre 22 | Schweißumformer 27 |
| Anlaßöfen 12 | Gelbbrennanlagen 19 | Nichtrostende Stähle 12 | Schwingsiebe 15 |
| Antriebe 31 | Gesenkhämmer 14 | Neutralisations-, Absauge- u. Absorptionsanlagen 19 | Silberstahl 12 |
| Atmungsgeräte 25 | Gießpfannen U. 2 | Normalglühöfen 12 | Siloverschlüsse 32 |
| Ausfugmassen 30 | Gleitlager 24 | Oelbrenner 23, 30 | Sintermaschinen 8 |
| Austragebänder 32 | Glühöfen 4, 12, 30 | Phosphatierungs- verfahren U. 4 | Sintereisen 16 |
| Automatenstahl 12 | Granulatoren 15 | Photogr. Wiedergabe- u. Umzeichnungsgeräte 27 | Spannfutter 28 |
| Automobile, Bestand- teile und Zubehör 18 | Graphittiegelscherben 30 | Pressen 16, 20 | Spiralbohrer 30 |
| Backenbrecher 15 | Grauguß-Sonder- legierungen 16 | Preßstoff-Lager 25 | Spiral- und Flachfedern 28 |
| Bandeisen und -stahl 7, 12 | Härteöfen 12, 23 | Prüfmaschinen und -geräte 26 | Spitzendrehbänke 2 |
| Beizanlagen, Beiz- maschinen, Ausrüstung 19 | Hartwalzwerke 15 | Pumpen aller Art 20, 29 | Stahl 7, 9, 11, 12, 21, 23, U. 4 |
| Beizbehälter 24 | Haubenöfen 9 | Reibahlen 30 | Stahlbauwerke 10 |
| Benzol- und Benzin- gewinnungsanlagen 13 | Herd- und Durchlauföfen 12 | Reinigungsmittel 29 | Stahlrohre 3, 4, 22, 29 |
| Bergwerksanlagen und -maschinen 10 | Hohlkörper, Stahl 22 | Rekuperatoren 4 | Stahlrohrerzeugnisse 3 |
| Blankglühöfen 9, 12 | Hubbalken-Oefen 25 | Rohrleitungen 20, 30 | Stahlwerksanlagen und -einrichtungen 14 |
| Blockkompressoren U. 3 | Hüttenwerksanlagen und -einrichtungen 10, 14 | Rollöfen 25 | Staubschutzgeräte 25 |
| Blockwarmscheren 11 | Hydraulische Pressen 16, 20 | Salzbadöfen 9, 12 | Steinkohle 6, 21 |
| Blocktransportwagen 14 | Industrieöfen U. 2, 4, 9, 12, 18, 23, 25, 30 | Sandstrahlerhelm 25 | Stoßöfen 12, 25 |
| Bohrer 30 | Kammeröfen 9 | Säurefeste | Technische Bürsten und Pinsel 31 |
| Bohrmaschinen 31 | Kanalabdeckplatten 28 | Auskleidungen 19, 24 | Technische Ueber- setzungen 30 |
| Brecher 15 | Keram.-chem. Verkleidungen 19 | Säurefeste Kitte 24 | Temperaturregelanlagen 23 |
| Brückenbau 13 | Kohlenmischanlagen 32 | Säurefeste Lager- und Arbeitsbehälter 19 | Tieföfen 12 |
| Bürsten, Bürstenwalzen 31 | Kokskohlenwäschen 32 | Säurefeste Steine 20 | Tonerde 29 |
| Chemikalien 10 | Kohlenwertstoffanlagen 15 | Schachteinbauten 10 | Transportanlagen 32 |
| Desintegratoren 31 | Kokereianlagen und -maschinen 15 | Schachtöfen 9, 12 | Trocknungsanlagen 17 |
| Dichtungsmassen 28 | Kokillenglasuren 26 | Schamottesteine 20 | Umsteuerungen für Regenerativöfen 21 |
| Drähte 7, 12 | Kokillenlack 26 | Scheren 11 | Verbundguß 16 |
| Drehbänke, alle Bauarten 2 | Kollergänge 15 | Scherenmesser 9 | Vergüteöfen U. 2, 12, 18, 23 |
| Drehlinge 9 | Kompressoren (Luft und Gas) U. 3 | Schieberumsteuerungen 21 | Verladeanlagen 32 |
| Drehstähle 9 | Krane 2 | Schleifmaschinen 5 | Verzinnungs- und Verzinkungsöfen 12 |
| Druckmesser 27 | Kupplungen 8 | Schleifscheibenabrichter 26 | Wagen- und Drehherdöfen 9 |
| Druckwasseranlagen 20 | Laboratoriumsgeräte und -einrichtungen 22, 29 | Schleif- und Poliermaschinen 22 | Walzenbrecher 15 |
| Durchgangsöfen 12 | Lagermetalle 24 | Schlepper 18 | Walzwerksanlagen und -einrichtungen 11 |
| Edelmetalle 10 | Legierte Stähle 7, 9, 11, 12, 21, 23 | Schmelzöfen 23 | Wärmeschutzsteine 28 |
| Edelstähle 7, 9, 11, 12, 21, 23 | Leichtsteine 28 | Schmiedemaschinen 27 | Wärmöfen 12, 23, 25 |
| Eisenkonstruktionen 13 | Lunkerverhütungsmittel 26 | Schmiedeöfen 12, 23, 25 | Waschölverfahren 13 |
| Elektroöfen 9 | Magnete 9 | Schmiedestücke 3, 22 | Werkzeuge 5, 6, 30 |
| Erze 21 | Mahlanlagen 17 | Schnellarbeitsstähle, Schnellstähle, Schnelldrehstähle 9, 12 | Werkzeugmaschinen 2, 5, 6, 31 |
| Federn 28 | Metalle und Legierungen 7, 10, U. 3 | Schnittstähle 9 | Werkzeugstähle 9 |
| Ferngasversorgung und -verwendung 32 | Metall-, Salz- und Oelbadöfen 12 | Schrappanlagen 26 | Widerstandsmaterial 9, 12 |
| Ferrolegierungen 7, U. 3 | Mischmaschinen und -anlagen 32 | Schrittmacheröfen U. 2 | Widerstand- schweißverfahren 17 |
| Feuerfeste Erzeugnisse 20, 26, 28, 30 | | Schutzbrillen, -masken und -schirme 25 | Zerkleinerungsmaschinen 15 |
| Fördereinrichtungen und -geräte 10 | | | Zinkgußlegierungen 16 |
| Fräser 30 | | | |
| Fräsmaschinen 6 | | | |
| Fußböden 28 | | | |

BEGICHTUNGS - KRANE



ARDELT

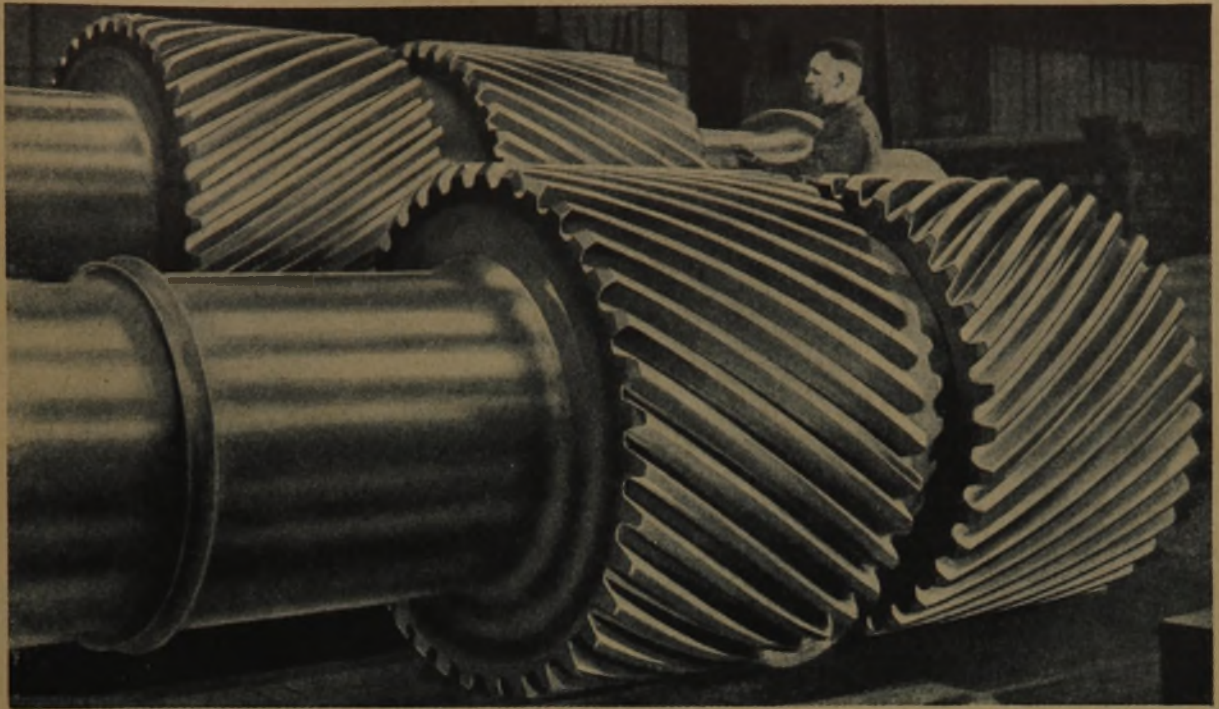
ARDELTWERKE · ZWEIGBÜRO BERLIN

Hochleistungs-Spindeldrehbank
 Spindelhöhe über Bett = 1000 mm
 Spindelweite = 10000 mm
 Größter Drehdurchmesser
 über Bettschlitzen = 1520 mm
 Planscheiben \varnothing 2000 mm
 Größtes Werkstückgewicht zwischen
 den Spindeln ohne Längsunterstützung
 40000 kg

WAGNER

DORTMUND

Wagner & Co., Werkzeugmaschinenfabrik m. b. H., Dortmund



Schmiedestücke

Geschmiedete Kammwalzen
mit gefrästen Zähnen



HÜTTENVEREIN



STAHLROHRE
UND

STAHLROHR-
ERZEUGNISSE



DEUTSCHE RÖHRENWERKE A.G.
HAUPTVERWALTUNG

01943



**BERG-
STAHLROHRE**

GEBR. BERG

Anfragen zu richten an den Verlag
Stahleisen m. b. H., Pörsneck.



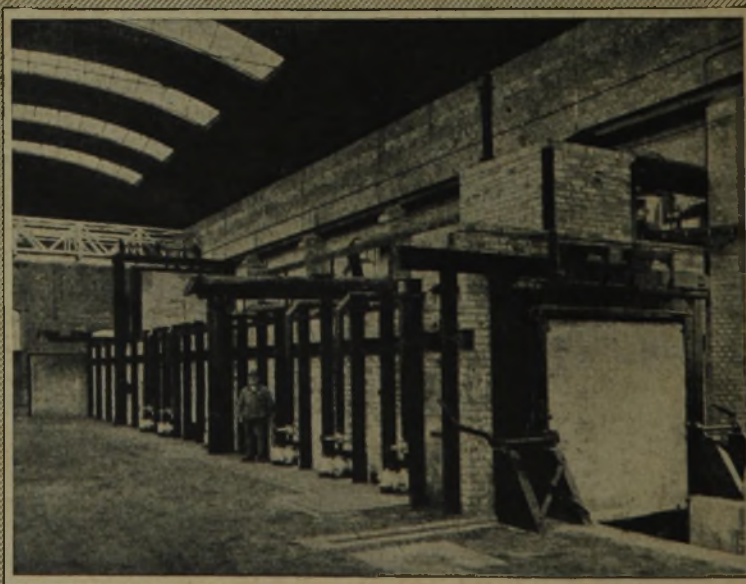
**GASERZEUGER
GASREINIGER
GASBRENNER
STAHL-
REKUPERATOREN**

Tunnelglühofen

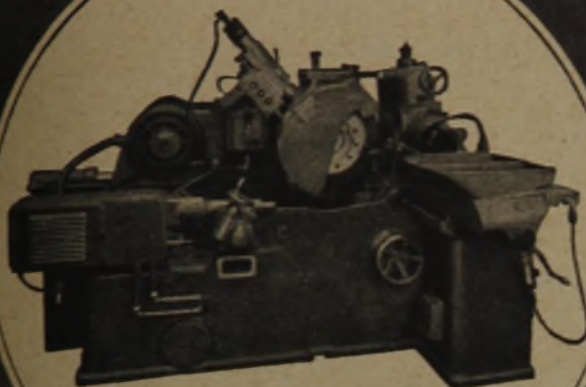
mit 12 HaWe-
Lamellen-Gasbrennern
und
HaWe-Stahlrekupe-
rator

Allein über tausend
Brenner lieferten wir
bisher für ungerel-
nigtes Generatorgas

INDUSTRIE-ÖFEN



HAGER & WEIDMANN A.-G.
MASCHINENFABRIK FÜR LUFT- UND WÄRMETECHNIK



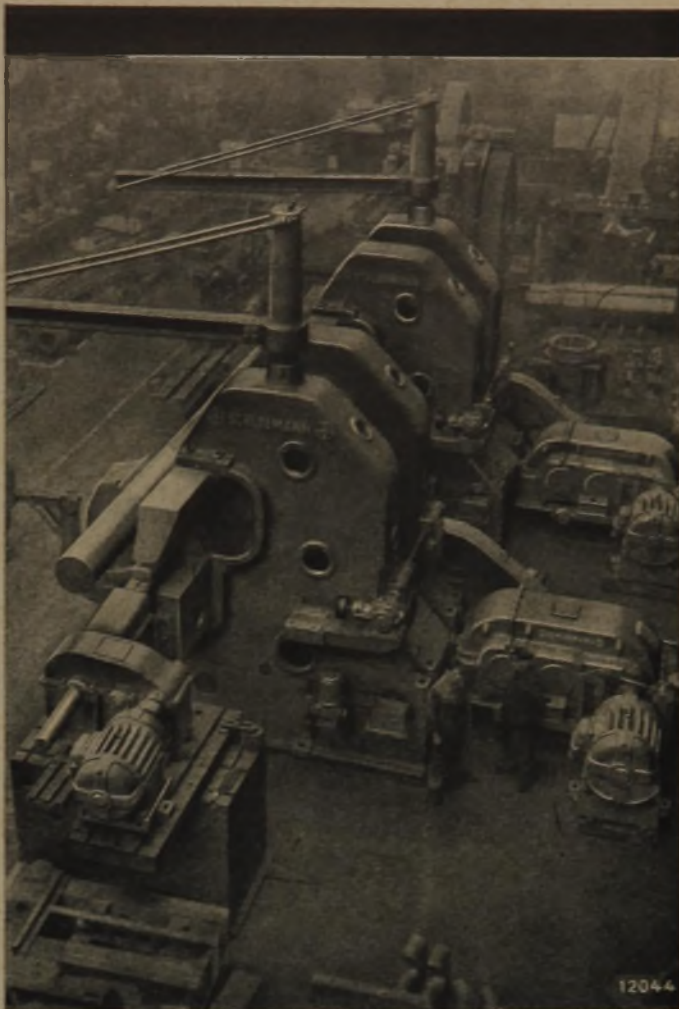
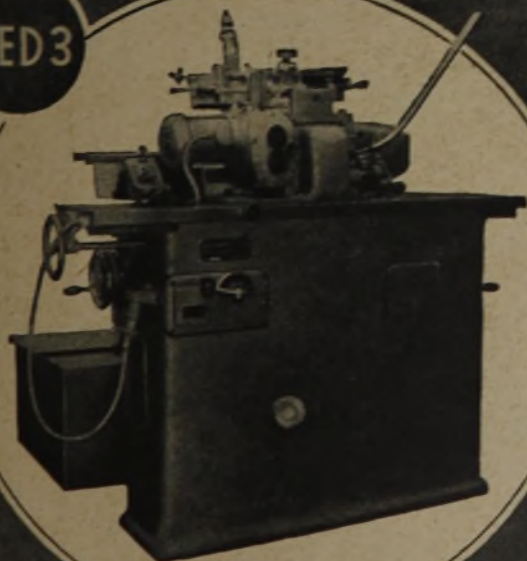
BEF1

SPITZENLOSE RUNDSCHEIFMASCHINE

HARTEX
G. M. B. H.
MASCHINEN-UND
WERKZEUGFABRIK
BERLIN

SPITZENLOSE RUNDSCHEIFMASCHINE

BED3



12044

Kielplatten- Biegemaschine

mit elektrischem Antrieb für Bleche
bis 25 x 9000 mm. Druck der Biege-
walze 800 t.



SCHLOEMANN
AKTIENGESELLSCHAFT · DÜSSELDORF

Kohle ist wertvolles Volksvermögen.

Darum gehe sparsam mit ihr um!

Jede eingesparte Menge hilft der Rüstung und trägt damit zum Siege bei.

Beratung über sparsamen Kohlenverbrauch erteilen gern unsere Wärme-
technische Abteilung und die unserer Handelsgesellschaften.



Rheinisch-Westfälisches Kohlen-Syndikat • Essen

REINECKER

VERTIKAL- FRÄSMASCHINE

MODELL VF 3

Nützbare Tischfläche 2000 × 500 mm
Tischselbstgang (längs) 1400 mm
Größte Entfernung von Tischfläche
bis Unterkante Frässpindel 650 mm



J. E. REINECKER AG. - WERKZEUG- u. WERKZEUGMASCHINENFABRIK - CHEMNITZ

DEW

STÄHLE
für
SCHNITTE

DEUTSCHE EDELSTAHLWERKE
AKTIENGESELLSCHAFT KREFELD

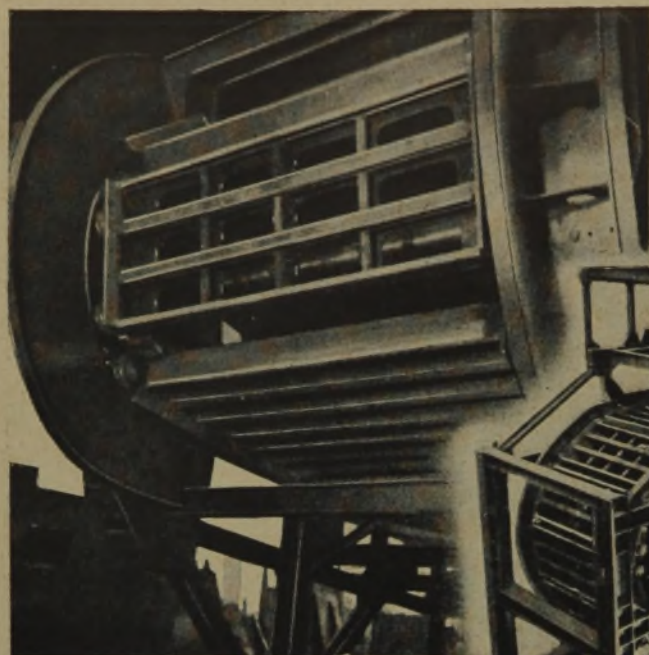


FERROLEGIERUNGEN
STAHLVEREDELUNGSMETALLE



HERMANN C. STARCK AKTIENGESELLSCHAFT

BERLIN W 9 • BELLEVUESTRASSE 13

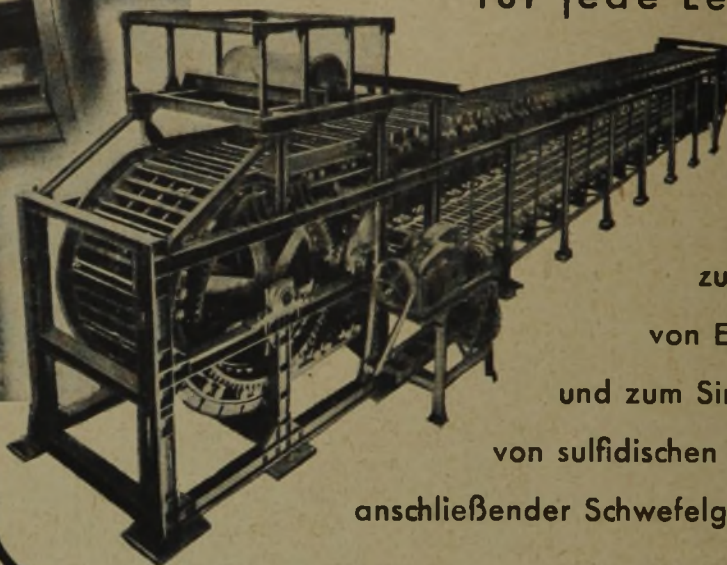


Maschine bei der Probemontage
im Werk



Sintermaschinen

für jede Leistung



zum Sintern
von Eisenerzen
und zum Sinterrösten
von sulfidischen Erzen mit
anschließender Schwefelgewinnung

LURGI

GESELLSCHAFT FÜR CHEMIE UND HÜTTENWESEN M·B·H

Anfragen zu richten an Verlag Stahleisen m. b. H., Pörsneck.

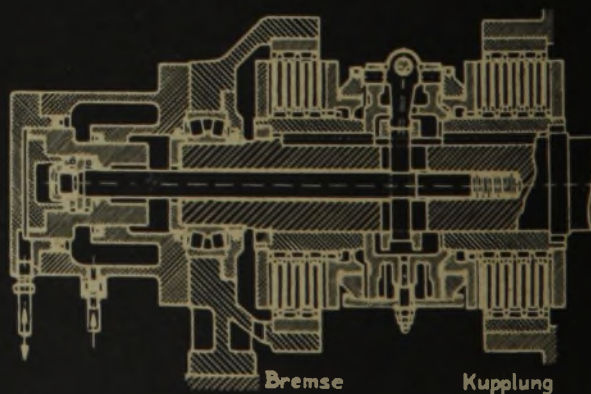
Die



Lamellen-Reibungskupplung mit Sicherheits-Lamellenbremse

(DRP angemeldet)

- bietet** durch kleine Abmessungen einen vorteilhaften Gesamtaufbau,
- arbeitet** zuverlässig bei geringstem Lamellenverschleiß und in beliebiger Drehrichtung,
- ermöglicht** Hubunterbrechung in jeder Zwischenlage,
- schaltet** elektro-pneumatisch mit Druckknopfsteuerung und Zweihand-einrückung mit Einhub- und Nachgreifsicherung,
- sichert** auch beim **Ausbleiben der Druckluft** durch die automatische Wirkung der Sicherheitsbremse gegen Unfälle,
- eignet** sich besonders für **Maschinen der spanlosen Formung**.



BERLIN-ERFURTER MASCHINENFABRIK A.-G.
BERLIN



Schachtöfen mit Luftumwälzung zum Anlassen von Stählen
28 kW 650°



SIEMENS

ELEKTRO-ÖFEN

in der Eisen- und Stahlindustrie

Kammeröfen · Schacht- und Muldenöfen
Wagen- und Drehherdöfen
Öfen mit und ohne Luftumwälzung
Haubenöfen · Salzbaden

**zum Anwärmen,
Glühen, Härten, Vergüten, Blankglühen**

Schutzgaserzeugungsanlagen zum Blankglühen

19. 190/2

SIEMENS - SCHUCKERTWERKE AKTIENGESELLSCHAFT

SÜDING STAHL



seit 1783



SCHNELLARBEITSSTÄHLE
LEGIERTE U. UNLEGIERTE
WERKZEUGSTÄHLE

GEZOGENE UND
GESCHLIFFENE SPEZIAL-
STÄHLE

EINBAUFERTIGE
SCHERENMESSER

DREHSTÄHLE · DREHLINGE

HEIZ- U. WIDERSTANDS-
DÄHTE UND -BÄNDER

MAGNETE

EDELSTAHLWERKE

J. C. SÜDING & HALBACH

HAGEN-WESTR.



DEGUSSA

70 JAHRE Erzeugung und Verkauf, Forschung und Beratung begründen den Weltruf unserer Chemikalien und Edelmetalle, unserer zahlreichen Sondererzeugnisse und der von uns entwickelten Arbeitsmethoden

DEUTSCHE GOLD- UND SILBER-SCHNEIDANSTALT VORMALS ROESSLER, FRANKFURT (MAIN)



BERGWERKSANLAGEN

Stahlbauwerke Schachteinbauten Grubenausbau Förderanlagen über- und untertage Bergwerksmaschinen

HÜTTENWERKSANLAGEN

Planung und Bauausführung von Gesamtanlagen und Lieferung von Einzelanlagen für die Roheisen- und Stahlerzeugung

GHH

GUTEHOFFNUNGSHÜTTE
OBERHAUSEN-RHLD.



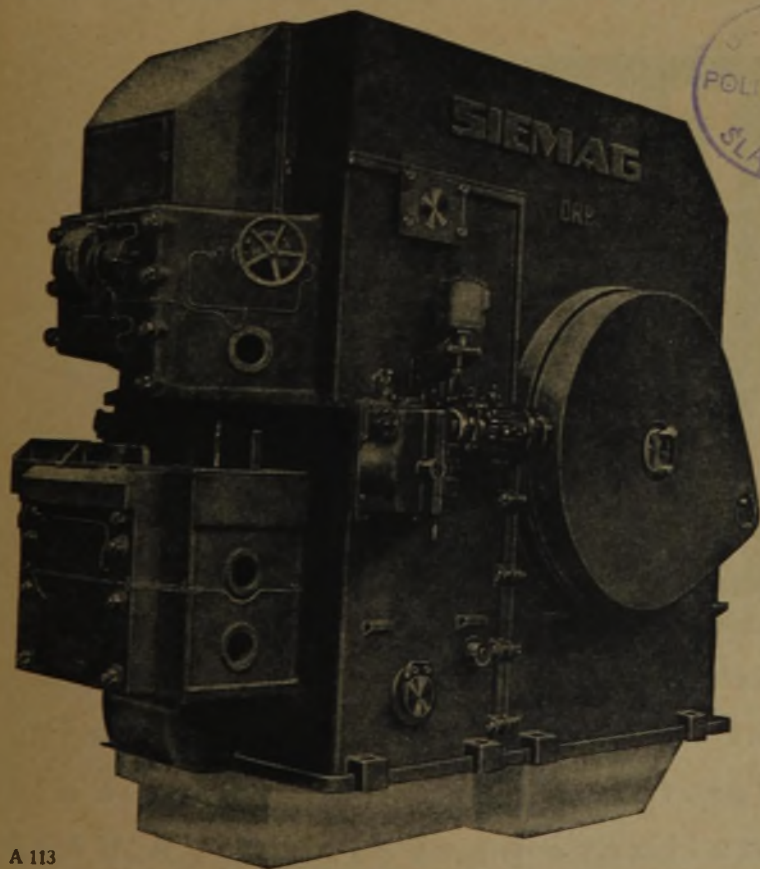
RHEINMETALL-EDELSTÄHLE
für alle Verwendungszwecke

Unser Werk Düsseldorf berät Sie gern



RHEINMETALL-BORSIG
AKTIENGESELLSCHAFT

165/319



Wir bauen
**Walzwerks-
Hilfsmaschinen**
jeder Art und Größe

Aus unserem
großen Arbeitsprogramm
zeigt das nebenstehende Bild eine
Block-Warmschere
Modell S Bur 250 (DRP.)
von unten schneidend, mit beweg-
lichem Ober- und Untermesser,
schwungradlosem Antrieb durch
Umkehrmotor, zum Schneiden
von Blöcken bis 250x250 mm.

A 113

499

SIEMAG

Büro Berlin W 9.
Bellevuestraße 12a

MELISSANT KOM.-GES.



FÜR INDUSTRIEOFENBAU GASTECHNIK UND GASCHÉMIE

DÜSSELDORF Schließfach 10 075 · Ruf 3 59 82

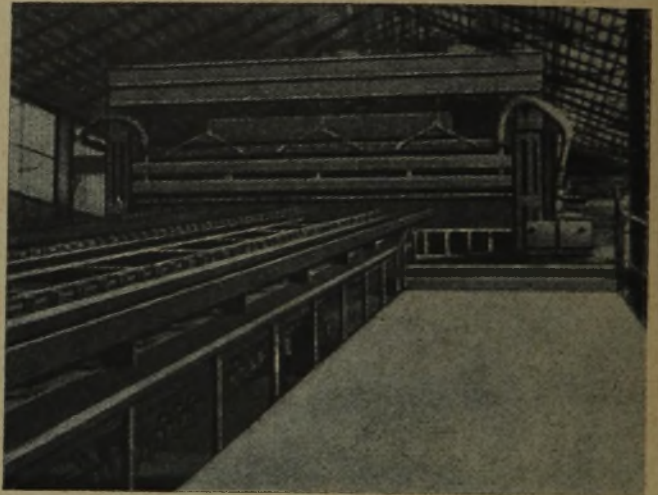
Wir liefern für die **Eisen- und Stahlindustrie**

Wärm- und Glühöfen als Tieföfen,
Stoßöfen, Schmiedeöfen, Vergüte- und
Anlaßöfen, Normalisieröfen

Glüh-, Härte- und Anlaßöfen
als Herd- und Durchlauföfen, Schacht-
und Tropfglühöfen für Bänder und
Drähte sowie Blankglühöfen

Metall-, Salz- und Ölbadöfen sowie
Verzinnungs- und Verzinkungsöfen

Kontinuierliche Durchgangsöfen
zum Wärmen, Glühen und Vergüten



Automatischer Durchlauf-Glühofen für Schleudergußröhren

a 783

POUPLIER EDELSTAHL

Schnellarbeitsstahl · Silberstahl · Legierte
Dauerstähle · Gußstahldrähte · Edelband-
stahl · Rostfreie Stähle „Karoni“
Widerstandsmaterial „Chronika“
Schnellautomatenstahl „AWA“

STAHLWERK KABEL C. POUPLIER JR. / HAGEN i. WESTF.

Elektrotieaestahlwerk / Präzisionsziehereien / Walz- und Hammerwerke



DR. C. OTTO & COMP. GMBH. BOCHUM

AUS UNSEREM ARBEITSGEBIET:

Bau von

KOKEREIEN

Kohlenwertstoffanlagen für Kokereien
und synthetische Treibstoffe, Spalt- und
Polymerisationsanlagen



W E S E R H Ü T T E



Nr. 413 Fahrh. Steinbrechanlage mit Siebtrommel u. Aufgabearrnat



Unser Lieferungsprogramm für Zerkleinerungs-
maschinen umfasst:

Backenbrecher
Rundbrecher
Fein-Rundbrecher
Fein-Steinbrecher
Granulatoren
Hammerbrecher
Hammermühlen

Kugelmühlen
Hartwalzwerke
Walzenbrecher
Schwingsiebe
Trockenkollergänge
Mischkollergänge mit
heizbarer Mahlbahn

WESERHÜTTE OTTO WOLFF G.M.B.H.

Büro Berlin: Berlin-Wilmersdorf, Pfalzburger Straße 17

DEMAG

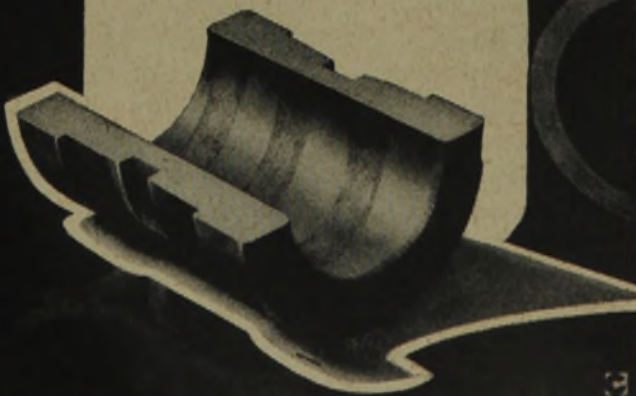
*Austausch-
werkstoffe*

Sintereisen
„Presskö“

Grauguß-
Sonderlegierung
LG 37

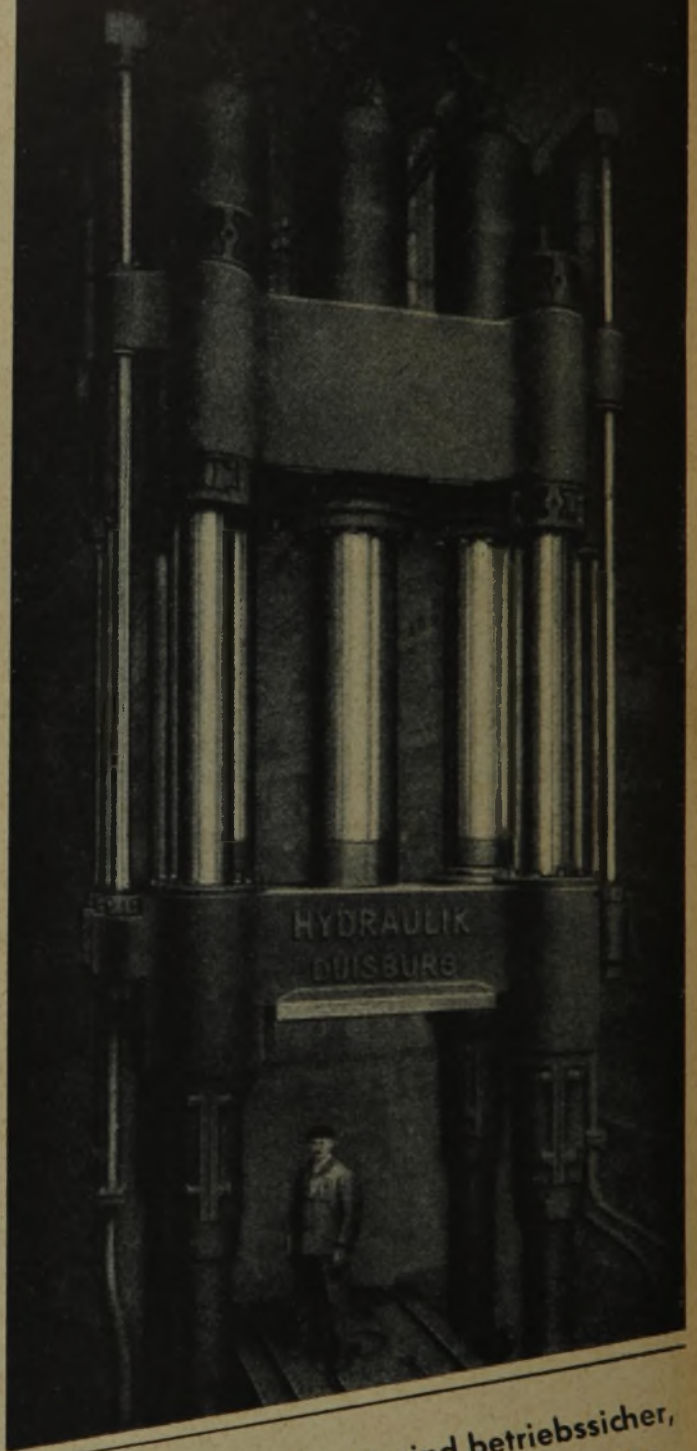
Feinstzinkguss-
Legierungen

DEMAG-DK-
Verbundguss



DEMAG AKTIENGESELLSCHAFT

2000-t-Lochpresse für 3 Druckstufen



Hydraulik-Pressen sind betriebssicher,
wirtschaftlich und unerreicht leistungsfähig



HYDRAULIK
G · M · B · H · D U I S B U R G

Anwendung der Elektrowärme in der Massenfertigung.

Geschäftliche Mitteilung der AEG.

Die Elektrowärme hat infolge ihrer vielseitigen und sauberen Verwendungsfähigkeit und der Möglichkeit, sie für jeden Arbeitsgang genau bemessen zu können, eine so ungemein große Bedeutung erlangt, daß sie heute in der Industrie für viele Zwecke unentbehrlich geworden ist und andere bisher übliche Fertigungsverfahren vollkommen verdrängt hat. Sie entsteht im elektrischen Lichtbogen, in welchem wohl die höchsten Hitzegrade erreicht werden können, ferner durch elektrische Widerstandserhitzung und durch elektrische Induktionswirkung.

Den meisten Technikern ist die Elektrowärme zur Verbindung von Werkstücken in der Elektroschweißung bekannt. Diese kann in das Lichtbogenschweißverfahren und das elektrische Widerstandsschweißverfahren unterteilt werden; das erstgenannte Schweißverfahren findet sowohl in der handwerksmäßigen als auch in der industriellen Fertigung zahlreiche Verwendungsmöglichkeiten. Eine besondere Stellung nimmt hierbei das Arcatom-Schweißverfahren ein, bei dem ein Wechselstrom-Lichtbogen zwischen zwei Wolframelektroden brennt, die nur als Stromleiter und nicht als Zusatzwerkstoff dienen. Ringförmig um die Wolframelektroden wird Wasserstoffgas mit geringem Druck geblasen. Dieses bildet um Elektroden, Lichtbogen und Schweißstelle eine vollkommene Schutzhülle gegen Zutritt von Sauerstoff und Stickstoff der Luft und übt zusätzlich auf die Schweißnaht eine reduzierende Wirkung aus. Es können fast alle Eisen- und Nichteisenmetalle, außer Kupfer, geschweißt werden. Für das maschinelle Schwei-

ßen langer Schweißnähte sind Lichtbogen-Drahtschweißköpfe und Arcatom-Schweißköpfe entwickelt worden.

In der Massenfertigung von Werkstücken hat sich das Widerstandsschweißverfahren infolge seiner vielseitigen Verwendbarkeit vollständig in den Vordergrund geschoben. Zur Verbindung von Stahl- und Aluminiumblechen ist das elektrische Punkt- und Rollennahtschweißverfahren unentbehrlich geworden. Zum Verschweißen und zur zinnlosen Verbindung dünner Kupfer- und Messingdrähte im Gerätebau dienen die neuen elektrischen Kleinschweißzangen, die das früher übliche Zinn-Lötverfahren zum größten Teil entbehrlich machen. Die Verbindung größerer Werkstücke aus Stahl im Stumpfstoß wird heute in der Massenfertigung auf elektrischen Stumpfschweißmaschinen vorgenommen. Zur leichteren Bedienung sind sie zu vollselbsttätigen Abbrennstumpfschweißmaschinen der UMA-Type entwickelt worden. Auf diesen können, z. B. Schienen, Treibstangen, Wellen, Achsen, Rohre u. v. a. verschweißt werden.

Die Nieterhitzung in elektrischen Nieterwärmern bringt als besondere Vorzüge bei größter Ortsbeweglichkeit die sofortige Betriebsbereitschaft, Sauberkeit des Betriebes, Erhaltung guter Raumluft usw. mit sich. Sie finden im Maschinen-, Fahrzeug-, Stahl-, Schiff- und Behälterbau sowie bei Bahnen sehr zahlreiche Anwendung.

Der Vollständigkeit halber mögen noch die elektrischen Signiergeräte erwähnt werden, die zum dauerhaften Beschriften von Stahl- und Metallteilen, Werkzeugen, Arbeitsvorrichtungen usw. dienen und in der Industrie weit verbreitet sind.

KOHLE-MAHLANLAGEN

HAMMERMÜHLEN · SCHLEUDERMÜHLEN · WALZENMÜHLEN ·
STABROHRMÜHLEN · UNIVERSAL-MAHL-TROCKNUNGSANLAGEN



Hammermühlen mit 1400 mm Schlagerdurchmesser, in bruchsicherem Stahlgehäuse. Die großen Türen mit Schnellverschluss und ausschwenkbare Siebröste ermöglichen eine schnelle Reinigung.

KRUPP GRUSONWERK



*Ackerschlepper
Straßenschlepper*

HANOMAG

HANO
SEITZ

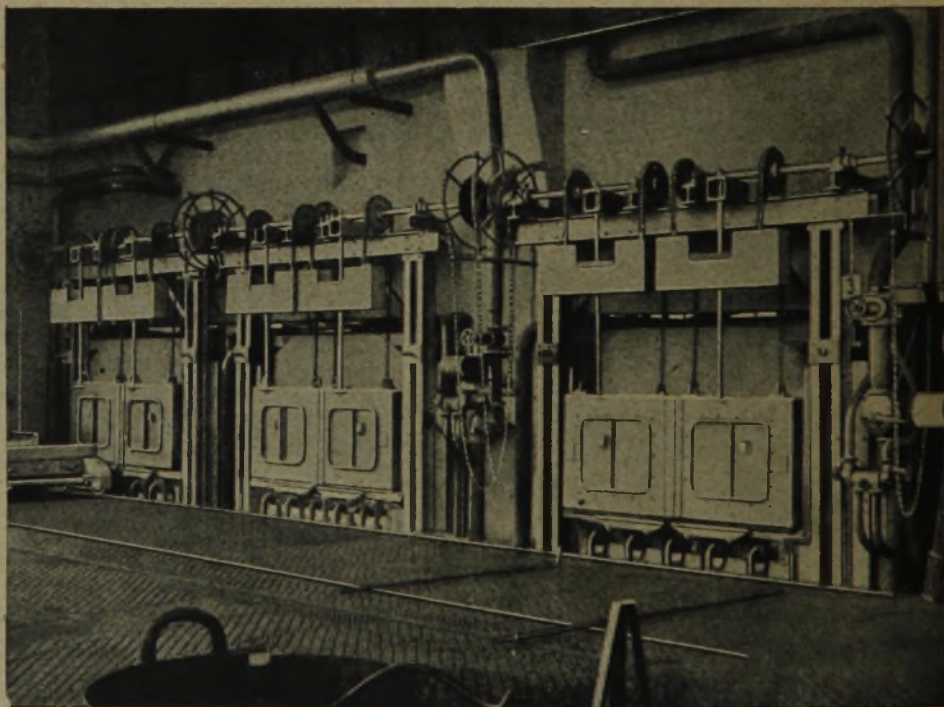


**Neuzeitliche
Vergütungsöfen**

mit Gasfeuerung

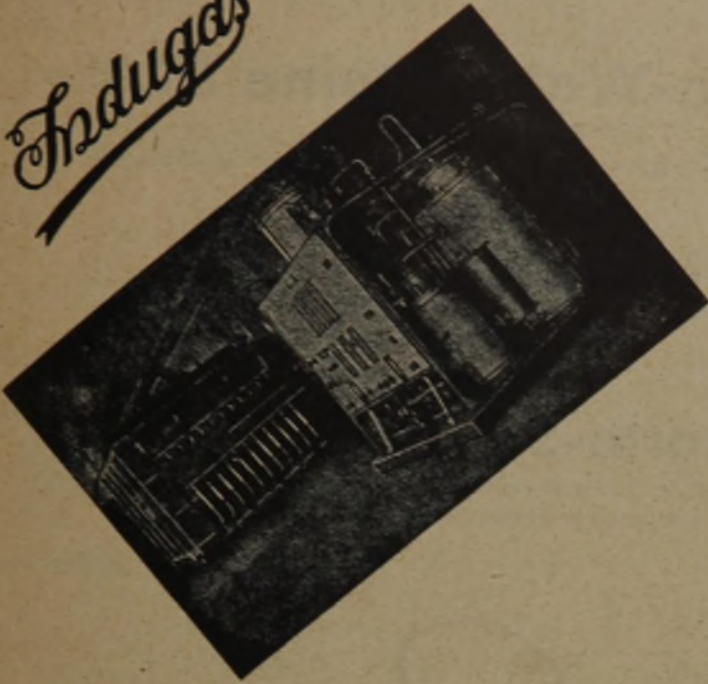
Die Anordnung der Brenner, — einzeln und in Gruppen regelbar, — bewirkt die wirtschaftliche und gleichmäßige Temperaturverteilung im Glühräum der **Ruppmann**-Vergütungsöfen.

Die Gas-Luft-Mengenregler können an eine selbsttätige Temperaturmeß- und -regelanlage angeschlossen werden, so daß sich jede Wartung während des Glühvorgangs erübrigt.



WILH. RUPPMANN
STUTT GART Industrieöfen
Maschinenfabrik Schamottewerk

Indugas



Schutzgas- Anlagen

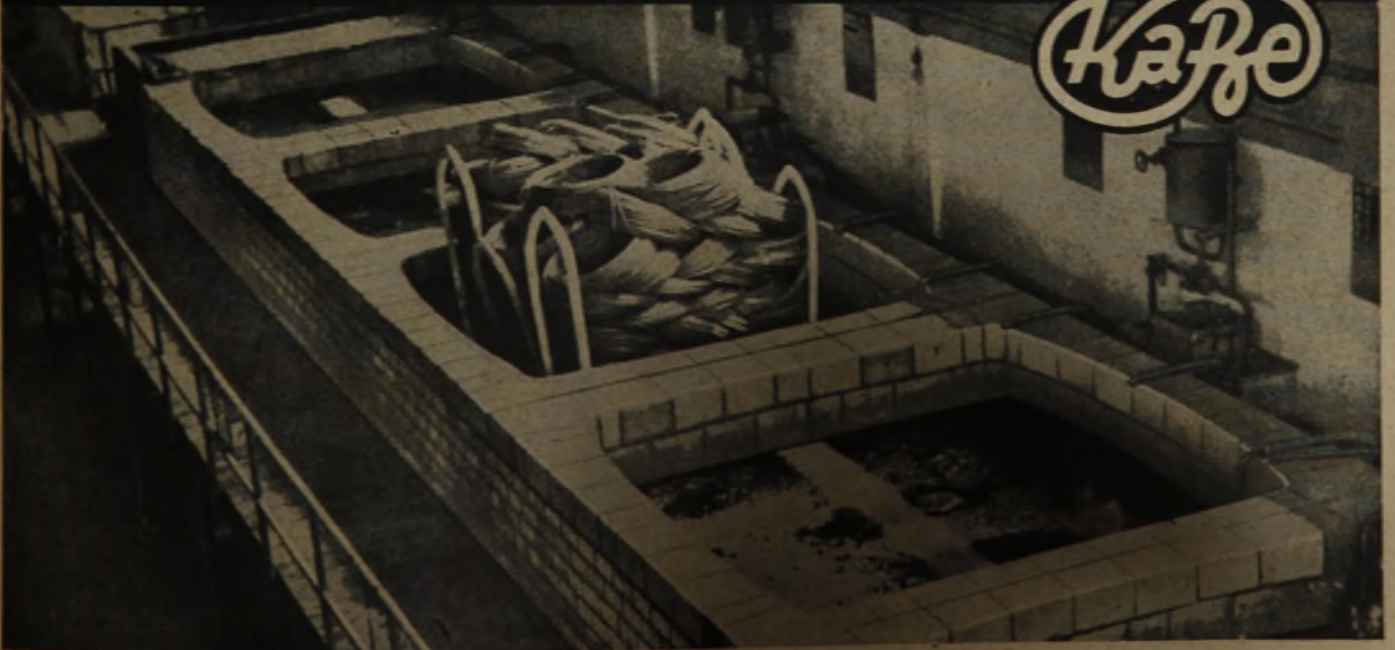
in
Verbindung
mit
Blankglüh-Öfen

673

INDUGAS ESSEN

Postschließfach 345

Beizanlagen, Gelbbrennanlagen, Neutralisations-, Absauge- und Absorptionsanlagen. • Säurefeste Lager- und Arbeitsbehälter aller Art mit keram-chemischen Auskleidungen, umsetzbar oder ortsfest. • Schutz von Betriebsanlagen gegen chemische Angriffe durch keramchemische Verkleidungen.



Gewerkschaft Keramchemie Berggarten



Lüngen-Wabensteine DRPe und Ausl.-Pe

für Regenerativöfen

in über 1000 Kammern eingebaut und immer wieder nachbestellt.

Silikasteine

für die Eisen- und Stahl-, Berg- und Hütten-,
keramische, chemische und Glas-Industrie



Schamotte-Sondersteine

für heißgehende Dampfkesselfeuerungen, Kohlenstaub- und Öl-
feuerungen, Metallschmelzöfen, Schachtöfen.

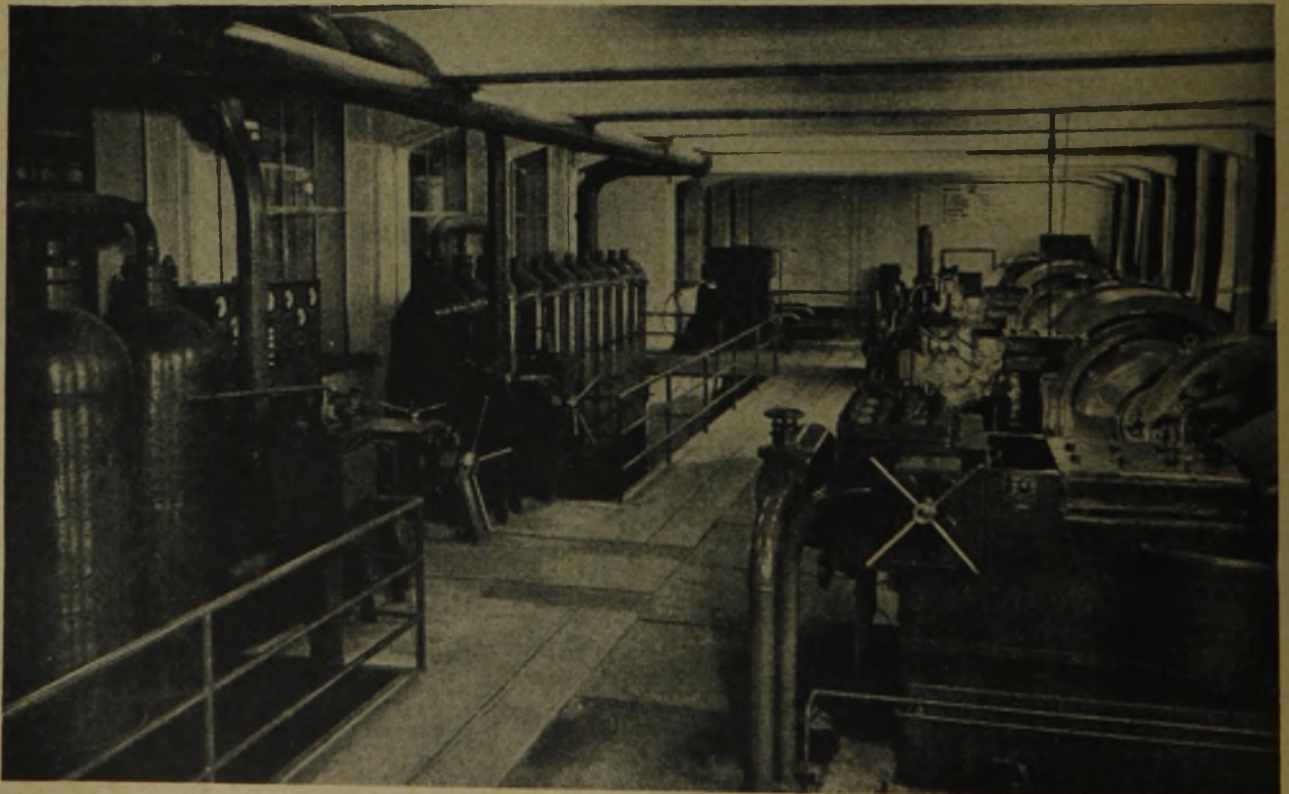


Gebr. Lüngen KOM. GRS.

Fabriken feuerfester und säurefester Erzeugnisse / Grubenbetriebe

Anfragen zu richten an Verlag Stahleisen m. b. H., Pörsneck.

509



HYDRAULISCHE PRESSEN · DRUCKLUFT- AKKUMULATOREN
PRESSPUMPEN · VOLLSTÄNDIGE ROHRLEITUNGSANLAGEN
NIEDERRHEINISCHEN MASCHINENFABRIK
BECKER & VAN HÜLLEN · KREFELD



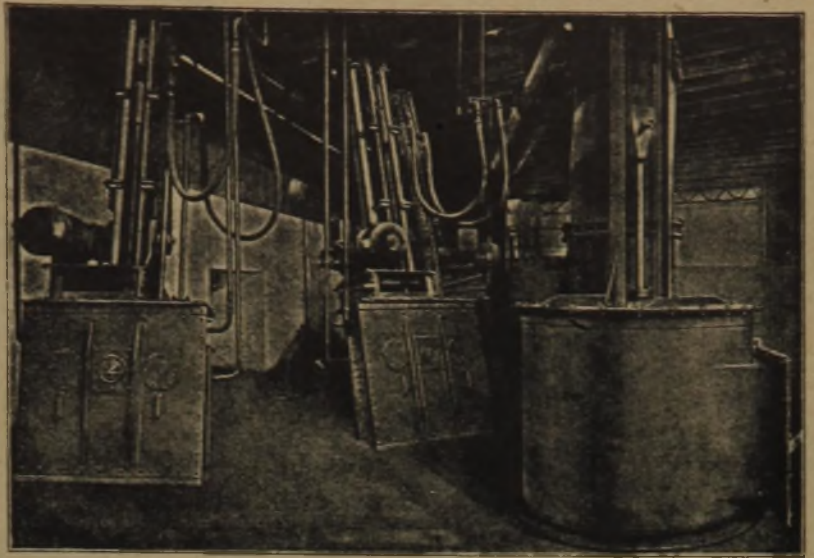
Schieberumsteuerungen

neuzeitliche Bauart DRP.
für Regenerativöfen



In 6 Jahren über 70 SM.-öfen

mit unserer Schiebersteuerung
DRP. und Ausl.-Pat. ausgerüstet



- Vorteile:**
1. Dichter Abschluß der Absperrorgane bei allen Gasarten.
 2. Vermeidung von Gasverlusten und bedeutende Verminderung der Zugverluste.
 3. Schnelles und sicheres Umstellen durch Betätigung eines einzigen Druckknopfes.
 4. Kontinuierliches Strömen des Gases zum Ofen auch während des Umstellvorganges, daher keine Druckstöße in der Gasleitung.

Höchste Wirtschaftlichkeit und Betriebssicherheit!

ZIMMERMANN & JANSEN GMBH.

a521

ERZ
KÖHLE
EISEN
STAHL
EDELSTAHL

REICHSWERKE AKTIENGESELLSCHAFT
ALPINE MONTANBETRIEBE
HERMANN GÖRING



Wir liefern:

Apparate, Maschinen und Hilfsmittel für metallographische Laboratorien

Schleif- und Poliermaschinen,
Schleif- und Poliermittel,
fertige Ätzmittel und Hilfsmittel zum Ätzen,
metallographische Mustersammlungen,
Zustandsdiagramme als Wandtafeln,
Hilfsmittel, auch Pressen, zum Einbetten von Probekörpern
in durchsichtige und undurchsichtige Kunststoffe.

Wir führen im eigenen Laboratorium metallographische Untersuchungen aus.

P. F. Dujardin & Co., Düsseldorf

528

PRESS- UND WALZWERK

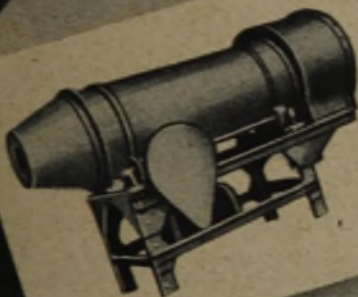
AKTIENGESELLSCHAFT DÜSSELDORF



NAHTLOSE ROHRE UND HOHLKÖRPER SCHMIEDESTÜCKE

SELAS

INDUSTRIEÖFEN
SIND WÄRMEMASCHINEN HÖCHSTER LEISTUNG



Vergüteeinrichtungen, Wärmöfen,
Härtereianlagen, Schmiedeöfen,
Metallschmelzöfen, Heizgas-
Umwälzöfen, Sonderanlagen,
Gasbrenner, Ölbrenner, Selas-
Gas-Luft-Mischmaschinen,
Automatische Temperaturregel-
anlagen, Sicherheitsvorrichtun-
gen gegen Gas- und Strommangel

SELAS

INDUSTRIEÖFENBAU · WERNER SCHLEBER

BERLIN



BAILDON-SILESIA

Edelstähle



Three crowns above the letters **BHH**.

BAILDON-SILESIASTAHL GMBH
GLEIWITZ



Säurefeste Auskleidungen

Durch Verbindung von hochentwickelten Spezialsteinen mit neuartigen, säurefesten Dichtungs- und Verlegewerkstoffen stellen die DIDIER-Werke säurefest ausgekleidete Eisenbeton-Beizbehälter her, die sich insbesondere durch Flüssigkeitsdichtigkeit, mechanische Widerstandsfähigkeit und Betriebssicherheit auszeichnen. In wie hohem Maße sich diese Auskleidungen in der Praxis bewähren, geht daraus hervor, daß allein von einem einzigen Industrie-Unternehmen nicht weniger als 36 Behälter im Laufe von 3 Jahren beschafft wurden.

Säurekitt »Höchst« zu Originalpreisen.

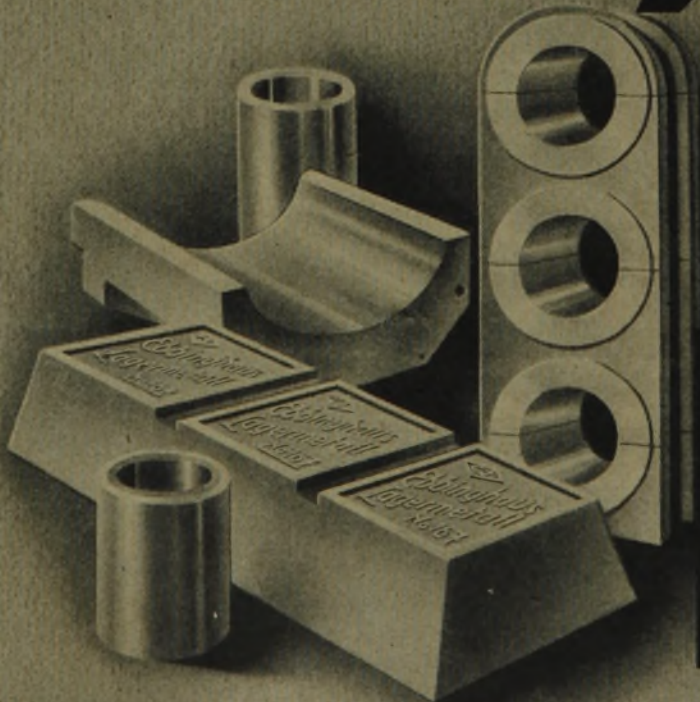


DIDIER-WERKE A G

Gleitlager



Massiv- und Verbundguss
roh gegossen u. einbaufertig



aus bewährten Austauschwerkstoffen ge-
mäß Anordnung 39a der Reichsstelle für
Metalle, ferner aus Speziallegierungen und
allen Legierungen nach Din, Hg N, KM u. FL. N.

Fordern Sie Prospekte!

Metallwerke Ww. L. Ebbinghaus

Anfragen zu richten an Verlag Stahleisen m. b. H., Pörsneck.



Staubschutz- Geräte



Lix-Atemschützer / Kollix-Staubmasken / Kolloidfilter für Halb-
oder Vollmasken / Sandstrahlerhelm

Unverbindliche Beratung in allen Atemschutzfragen

AUERGESELLSCHAFT AKTIENGESELLSCHAFT BERLIN



Brockmann & Bundt



Industrie-Ofenbau · Düsseldorf

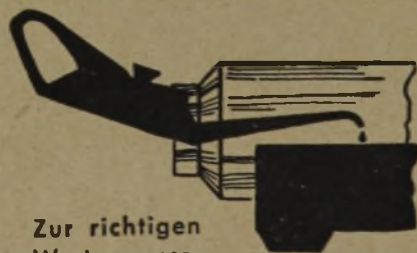
Postfach 122

Hubbalkenöfen mit vorgebautem Festherd
für den Walz-, Press- oder Schmiedebetrieb mit
unbegrenzter Hublast. Temperaturen bis 1300° C.

Wir liefern ferner:

Sämtliche Spezialöfen für den Fließbetrieb,
sowie Stoß-, Roll-, Wärm- und Schmiedeöfen.

Die Lagerpflege



Zur richtigen
Wartung unse-
rer Römmler-
Preßstoff-Lager gehört eine aus-
reichende Kühlung und Schmie-
rung. Hinsichtlich der Schmiernuten
gelten sinngemäß die gleichen Re-
geln wie bei Metall-Lagern. Zur
Kühlung muß eine für die Wärme-
abfuhr ausreichende Ölmenge den
Lagerzapfen bespülen.



H. RÖMMLER A. G.

BÜRO ESSEN, HERKULESSTRASSE 52-54
RUF: 3 57 19

BÜRO KATTOWITZ OS, LUDENDORFFSTR. 60
RUF: 3 13 78

Diamantfreier
Norton-
Schleifscheibenabrichter



Deutsche Norton-Gesellschaft m.b.H.
WESSELING, BEZ. KÖLN
BERLIN SW 68 STUTTGART-N

Hervorragende
Lunkerverhütungsmittel
Abdeckmassen
Kokillenglasuren
Kokillenlacke

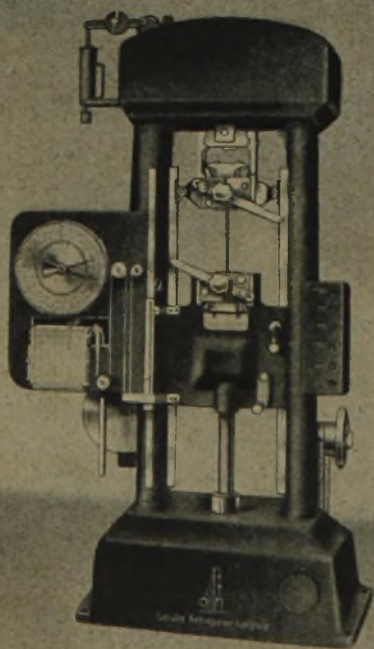
liefern

G. OHLER & Co.
HAGEN

Chemische Fabrik für Gießerei-
und Stahlwerksbedarf


603

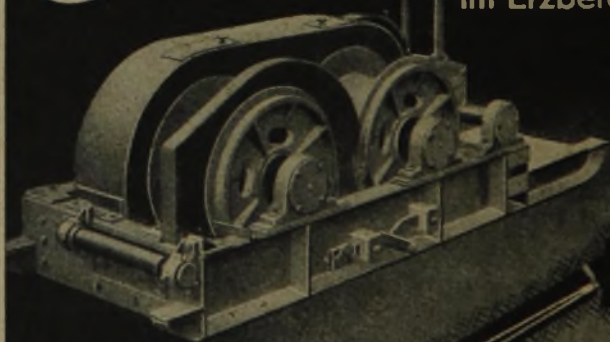
Werkstoffprüfung



Louis Schopper, Leipzig
Fabrik f. Werkstoffprüfmaschinen u. wissenschaftliche Apparate

Ein Beispiel:

 **Schrapper-Anlagen**
im Erzbergbau

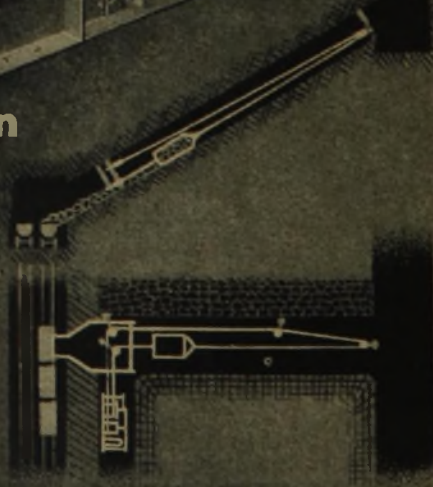


Gewinnen
Fördern
Laden

Sie sind das
geeignete
Fördermittel



SCHMIDT, KRANZ & CO.
NORDBRÄUER MASCHINENFABRIK A. G.



Kontophot

Die
**photographischen Original-Wiedergabe-
 und Umzeichnungsgeräte**

für Büro u. Technik, seit 20 Jahren
 auf der ganzen Welt bewährt.

Vom kleinsten und billigsten
 Apparat bis zur leistungsfähig-
 sten, technisch hochdurchgebil-
 deten Maschine für alle erdenk-
 lichen Zwecke u. für jeden Bedarf.

Verlangen Sie bitte kostenlos ausführ-
 liche Unterlagen und Beratungen von

Kontophot, Wedekind
 Kommanditgesellschaft
 Berlin

463

Sachgemäße Pflege

ERHÖHT DIE LEBENSDAUER DES
BBC-SCHWEISSUMFORMERS



*Funkenbildung
 zerstört den Stromwender*

URSACHEN BESEITIGEN!

- ① Kohlenbürsten rechtzeitig aus-
 wechseln.
 - ② Neue Kohlen einschleifen.
 - ③ Bürstendruck prüfen.
 - ④ Bürstenbrücke muß in der neutralen
 Zone stehen.
- Nachprüfen, ob Marken auf Bürsten-
 brücke und Lagerschild überein-
 stimmen.

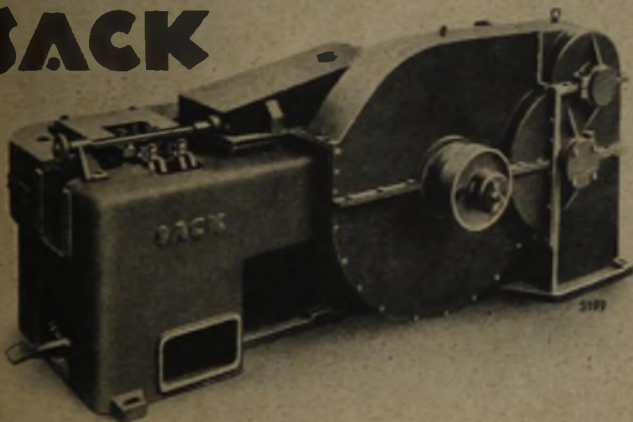


BBC

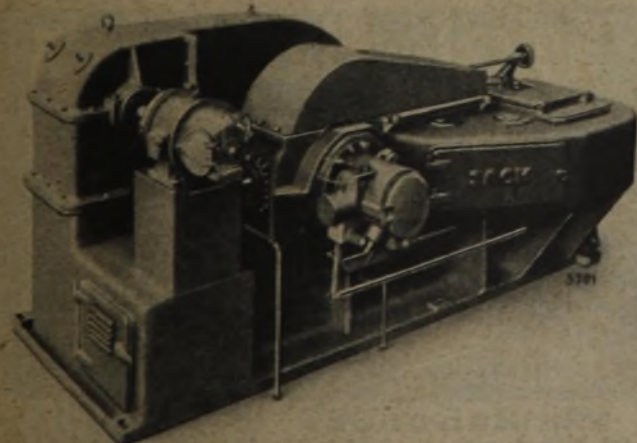
BROWN, BOVERI & CIE - AKTIENGESELLSCHAFT

BRZ. 90 7/12 c.k.

SACK

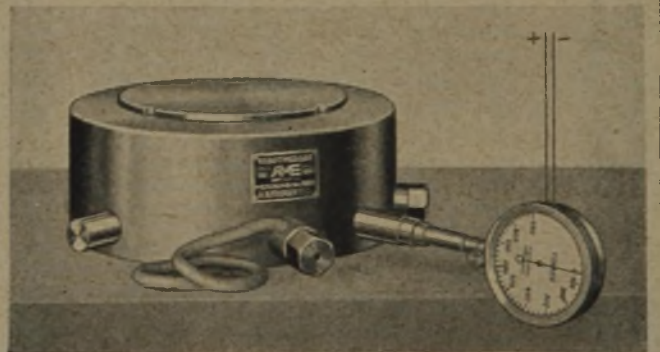


Schmiedemaschinen



MASCHINENFABRIK SACK ^{GM} _{BH} DÜSSELDORF

ERICHSEN



Druckmesser 900 t, mit
 selbsttätiger Druckauslösung mit Fernsender und Linienschreiber

Walzensicherung und Druckmessung an Walzwerken

Druckmesser Patent Erichsen

messen die Walzdrücke und kontrollieren
 den Walzvorgang. Bei Überschreitung eines
 einstellbaren Höchstdrucks tritt die

Sicherheitsvorrichtung

in Tätigkeit. Die Füllung fließt sofort aus
 (siehe Bild), wodurch der Druck von den
 Walzen genommen und Bruchschäden ver-
 mieden werden. Die Betriebsleitung wird da-
 durch einer großen Verantwortung enthoben.

A. M. ERICHSEN · BERLIN

458

Mechanische Werkstätten

Durch bloßes Umlegen eines Steuerhebels spannt das kraftbetätigte Forkardt-Futter augenblicklich fest, gleichmäßiger u. sicherer, als das durch Handkraft möglich ist. Auch bei vorhandenen Maschinen nachträglich anwendbar.



Paul Forkardt
Kommanditgesellschaft
Düsseldorf



TEROSONWERK

DICHTSTOFFE
sind immer maßgeblich zur Produktionssteigerung. Aus dem Programm des Teroson-Werkes kommen vor allem die flüssigen, kittartigen und pastenförmigen Dichtungsmassen **TEROSON-FLUID TEROSON-GEHÄUSEKITTE MK 26 TEROSON-ATMOSIT** in Betracht, die benzin-, benzol-, ölfest, hitze- und kältebeständig sind. Dazu alle Erzeugnisse der Maschinenpflege und der Materialerhaltung.

TEROSON-WERK · ERICH ROSS
CHEMISCHEFABRIK BERLINERBÜRO:
WILMERSDORF, GÜNTZELSTR. 19-20

FAMA

SPEZIAL-FUSSBÖDEN
für Leicht-, Mittel- u. Schwerbetriebe, ferner für Verwaltungsgebäude, Aufenthalts- und Gefolgschaftsräume pp. la Referenzen „Fama“-Kanalabdeckplatten, eisensparend

FAMA & FAMIN GmbH., Hannover
Fabrik für Spezialfußböden Fernspr. 30241 42

612

KEMOL-Wärmeschutzsteine
bis 1000°C
für alle Zwecke

ALPORIT-Leichtsteine
bis 1400°C S. K. 29/31
der wirtschaftliche Baustoff für Industrieöfen

SUPERPORILL
über 1500°C S. K. 34/36
der Leichtbaustoff für Elektroöfen

INGENIEUR-BÜRO **KARL KEMPF** DUSSELDORF
SCHILLERSTR. 61
Postfach 4064 Ruf 6 26 21 und 6 26 24 Drahtwort KEMOL

Spiral-u. Flachfedern

Mubea

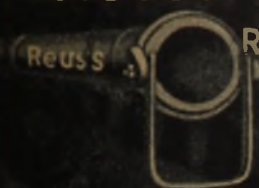
MUHR & BENDER
FEDERFABRIK

Anfragen zu richten an den Verlag
Stahleisen m. b. H., Pörsneck.

434

RÉUSS-Rohr hilft Eisen *sparen*

Réuss-Rohre für den Blas- und Spülversatz



Réuss-Stahlpanzerrohre DRPatente und Auslandspatente

Reuss

Panzerrohr

GEWERKSCHAFT RÉUSS - BONN A M R H E I N



Pumpen- und Motoren-Fabrik

Anfragen erbeten an Verlag Stahleisen m. b. H., Pörsneck.



SCHUTZ DEN HÄNDEN!

Hautschäden an Händen und Unterarmen sind die Werk tätigen fast aller Berufe ausgesetzt. Häufig treten lästige Ekzeme auf, deren Ausheilung langwierig ist. Durch rechtzeitig einsetzende Vorsorge können solche Störungen der Gesundheit und der Arbeit verhütet werden. Als Hautschutz und zur Hautpflege bewähren sich immer wieder

FISSAN -Schutzsalbe·Fetthaltig
-Schutzsalbe·Fettfrei

die von führenden Industrien gegen Hautschäden verwendet werden.

Aufklärendes Schriftgut durch

DEUTSCHE MILCHWERKE · ABT. BERLIN NO 55



Tonerde und alle anderen Produkte
für metallografische

LABORATORIEN
JEAN WIRTZ

Spezialhaus für Laboratoriums-Einrichtungen

Düsseldorf

Generalvertretung der Optischen Werke

C. Reichert



OEFEN FÜR DIE STAHL- GIESSEREI

Stahlguß-Glühofen mit Herdwagen
Kammerabmessungen: 1700 mm Breite
1800 mm Höhe
4000 mm Länge
Temperatur: 1050° C.



**MASCHINENFABRIK
HEINR. JOS. BAGGELER
KÖLN**

Tel.: 60445
60446

633

Elektrisches Schweißen mit

„Fabrikfluss“

Aluminium-Elektroden

In Reinaluminium 99,5% und seinen Legierungen, wie Al-Si, Al-Mg, Al-Mg-Mn, Al-Mg-Si u. a. m.

Keine Ribbildung
bei sachgemäßem Schweißen nach unseren Vorschriften

Hermann Fließ & Co., Duisburg

Draht- und Drahtwarenfabrik

6105

ROHRLEITUNGEN

geschweißt und genietet, für Wasser
Gas, Dampf und jeden Verwendungszweck
von 150 mm Ø aufwärts bis zu 10 mm
Blechstärke



Eisen- u. Metallwerke Ferndorf

Anfragen zu richten an Verlag Stahleisen m. b. H., Pörsneck.

**OEL-
UND
GASBRENNER**

CALOR

**ADOLF BAUM
MANNHEIM 9**

**GAS-
BRENNER**
Für Leucht-,
Fern- u. Gene-
ratorgas liefert
kurzfristig

WESA

Querschnitt
einer
gestampften
Wand.

**SCHNELL UND
untrennbar**
verwachsen unsere
feuerfesten Wesa-
Massen mit dem
Mauerwerk zu einem
festen Block.
Fordern Sie Prospekt.
★
Gottfr. Lichtenberg
Kommandit-Gesellschaft
Siegburg (Rhd.)
Fabrikation feuerfester
Spezialmassen.

**Ein Programm
der Präzision und Zuverlässigkeit**

Deutsche Spiralbohrer- und Werkzeugfabriken G. m. b. H.
REMSCHIED

Zentrale ausländischer Ingenieure

Spezialtechnische Übersetzungen aller Kultursprachen.
Broschüren, Werbeschriften, Aufsätze, Prospekte.
Einreichungsfertige Patentschriften.

Beschaffung in- u. ausländischer beglaubigter Dokumente.

Dr.-Ing. P. Sessler & W. Erselius · Berlin W 30
Bayreuther Straße 16 / Fernruf: 25 72 91

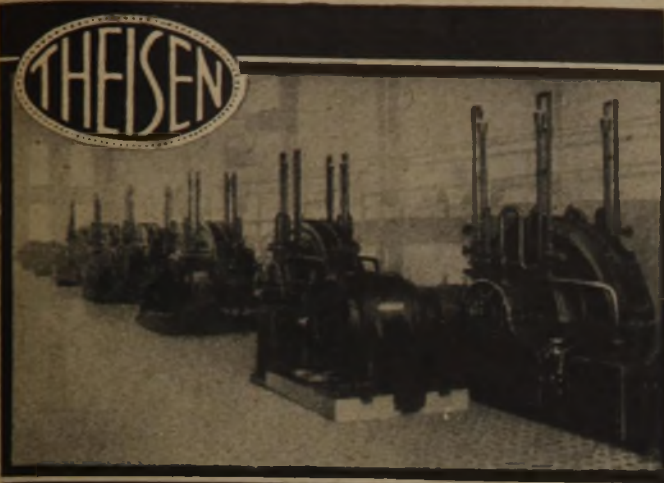
1701

Graphittiegelscherben

wie sie in Bronze- und Aluminiumgießereien entfallen, vorwiegend von großen Tiegeln stammend, liefert als Sonderheit laufend

Paul Stöcker, Graphitschmelztiegel-Vertrieb
Düsseldorf-Oberkassel, Fernruf 53520

561



Gasreiniger

FÜR GASE ALLER ART
Desintegrator-Gaswascher für
Entstaubung von Generatorgas,
Wassergas, Hochofengas, Synthesegas
Entteerung von Leuchtgas, Koke-
reigas, Generatorgas aus Braunkohle
oder Steinkohle, Schwelgasen, Kohlen-
wassergas

THEISEN GMBH, MÜNCHEN

FLENDER

Die Tradition dieses Namens
und fast 50jährige Erfahrungen
auf dem Gebiete mechanischer
Kraftübertragung begründeten
im Inlande und Auslande den
guten Ruf der Flender-Antriebe



FLENDER · DÜSSELDORF



WILEP

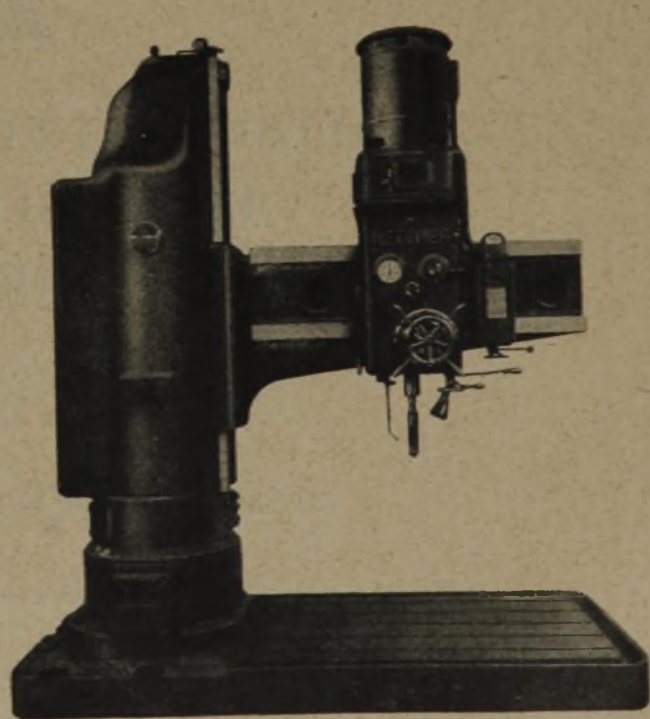
Bürsten
Scheuern
Polieren

WILEP

FABRIK U. PINSEL

TECHN. BÜRSTEN

BERLIN



HETTNER

BOHRMASCHINENFABRIK
F. LEBER & CO.

Ferngas

verbürgt
Leistungssteigerung

RUHRGAS AKTIENGESELLSCHAFT · ESSEN

161



**GESELLSCHAFT FÜR FÖRDERANLAGEN
ERNST HECKEL M. B. H.
SAARBRÜCKEN**

baut für den Hüttenbetrieb:

Transport- und Verladeanlagen aller Art

Siloverschlüsse / Austragebänder

Kohlenmischanlagen

Kokskohlenwäschen

785