

DIE BAUNORMUNG

Mitteilungen des Normenausschusses der Deutschen Industrie

Schriftleiter: Regierungsbaumeister Karl Sander, Berlin NW 7, Sommerstraße 4a

4. Jahrgang

10. April 1925


Nr. 4

INHALT:

Normblattentwürfe			
DIN E 1016 Quadrateisen gewalzt	22	DIN E 1197 Ovale Hackenaugen	24
DIN E 1017 Bandeisen gewalzt	22	DIN E 1198 Spitzovale Hackenaugen	24
DIN E 1018 Flacheisen gewalzt	23	DIN E 1199 Rodehackenaugen	24
DIN E 1019 Breiteisen gewalzt	23	DIN E 1200 Schlesische Hackenaugen	25
DIN E 1196 Runde Hackenaugen	24	Erläuterungen zu den Normblattentwürfen. — Vorbereitungen zu pan- amerikanischen Normen. — Mitteilungen der Geschäftsstelle	25

Noch nicht endgültig

Quadrateisen gewalzt


DIN
 Entwurf 1
 E 1016

Bezeichnung eines gewalzten Quadrateisens
von 20 mm Dicke aus Flußstahl nach DIN 1612:
Quadrateisen 20 DIN 1016 St . . . ¹⁾

Dicke mm	Querschnitt mm ²	Gewicht für 1 m kg
5	25	0,20
6	36	0,28
7	49	0,38
8	64	0,50
10	100	0,79
12	144	1,13
14	196	1,54
16	256	2,01
18	324	2,54
20	400	3,14
22	484	3,80
25	625	4,91
30	900	7,07
32	1 024	8,04
35	1 225	9,62
40	1 600	12,56
45	2 025	15,90
50	2 500	19,63
55	3 025	23,75
60	3 600	28,26
70	4 900	38,46
80	6 400	50,24
90	8 100	63,58
100	10 000	78,50
110	12 100	94,98
120	14 400	113,04
130	16 900	132,66
140	19 600	153,86
150	22 500	176,60
160	25 600	200,96
180	32 400	254,34
200	40 000	314,00


Raumeinheitengewicht: 7,85

¹⁾ Werkstoff- und Maß- und Gewichtsabweichungen
nach DIN 1612

April 1925

Noch nicht endgültig

Bandeisen gewalzt


DIN
 Entwurf 1
 E 1017

Bezeichnung eines gewalzten Bandeisens von 40 mm Breite
und 3 mm Dicke aus Flußstahl nach DIN 1612:
Bandeisen 40x3 DIN 1017 St . . . ¹⁾
Gewicht für 1 m in kg

Breite mm	D i c k e mm						
	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4
5	0,04	0,06	0,08	0,10			
6	0,05	0,07	0,09	0,12	0,14	0,17	0,19
8	0,06	0,09	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25
10	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,31
12	0,09	0,14	0,19	0,24	0,28	0,33	0,38
14	0,11	0,16	0,22	0,28	0,33	0,39	0,44
15	0,12	0,18	0,24	0,29	0,35	0,41	0,47
16	0,13	0,19	0,25	0,31	0,38	0,44	0,50
18	0,14	0,21	0,28	0,35	0,42	0,49	0,57
20	0,16	0,24	0,31	0,39	0,47	0,55	0,63
25	0,20	0,29	0,39	0,49	0,59	0,69	0,79
30	0,24	0,35	0,47	0,59	0,71	0,82	0,94
35	0,28	0,41	0,55	0,69	0,82	0,96	1,10
40	0,31	0,47	0,63	0,79	0,94	1,10	1,26
45					1,06	1,24	1,41
50	0,39	0,59	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57
55							1,73
60			0,94	1,18	1,41	1,65	1,88
65							2,04
70			1,10	1,37	1,65	1,92	2,20
80			1,26	1,57	1,88	2,20	2,51
90					2,12	2,47	2,83
100					2,36	2,75	3,14

Raumeinheitengewicht: 7,85

¹⁾ Werkstoff und Maß- und Gewichtsabweichungen nach DIN 1612
April 1925

An unsere Mitarbeiter

**Die Geschäftsstelle des NDI wird dieses Jahr vom
6. Juli bis 1. August geschlossen.** Zur Erledigung
dringender Angelegenheiten bleibt eine Auskunftsstelle
bestehen.

Der Normblattvertrieb durch den Beuth-Verlag,
Berlin SW 19, Beuthstr. 8, erleidet keine Unterbrechung.

Die Geschäftsstelle

Einspruchsfrist 15. Juni 1925.
(Einspruchsschriften in doppelter Ausfertigung und für jeden Entwurf gesondert erbeten.)

Entwurf: Einspruchsfrist 15. Juni 1925.
(Einspruchszuschriften in doppelter Ausfertigung und für jeden Entwurf gesondert erbeten.)

Flacheisen
gewalzt

Noch nicht endgültig

DIN
Entwurf 1
E 1018

Bezeichnung eines gewalzten Flacheisens von 80 mm Breite und 20 mm Dicke aus
Flußstahl nach DIN 1612:
Flacheisen 80 × 20 DIN 1018 St...¹⁾
Gewicht für 1 m in kg

Breite mm	Dicke mm															
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	35	40	50	60			
10	0,39	0,47														
12	0,47	0,57	0,75	0,94												
14	0,55	0,66	0,88	1,10												
15	0,59	0,71	0,94	1,18												
16	0,63	0,75	1,01	1,26	1,51											
18	0,71	0,85	1,13	1,41	1,70											
20	0,79	0,94	1,26	1,57	1,88											
25	0,98	1,18	1,57	1,96	2,36	2,94										
30	1,18	1,41	1,88	2,36	2,83	3,53	4,71									
35	1,37	1,65	2,20	2,75	3,30	4,12	5,50	6,87								
40	1,57	1,88	2,51	3,14	3,77	4,71	6,28	7,85	9,42							
45	1,77	2,12	2,83	3,53	4,24	5,39	7,07	8,83	10,60	12,36						
50	1,96	2,36	3,14	3,93	4,71	5,89	7,85	9,81	11,78	15,70						
55	2,16	2,59	3,45	4,32	5,18	6,46	8,54	10,71	13,11	16,11						
60	2,36	2,83	3,77	4,71	5,65	7,07	9,42	11,78	14,13	18,84	23,55					
65	2,55	3,06	4,08	5,10	6,12	7,65	10,21	12,76	15,70	19,84	25,12	31,40	37,68			
70	2,75	3,30	4,40	5,50	6,59	8,24	10,99	13,74	16,49	21,98	27,48					
75	2,94	3,53	4,71	5,89	7,07	8,83	11,78	14,73	18,49	23,98	29,48					
80	3,14	3,77	5,02	6,28	7,54	9,42	12,56	15,70	19,84	25,12	31,40	37,68				
90	3,53	4,24	5,65	7,07	8,48	10,60	14,13	17,66	21,20	28,26	35,33	42,39				
100	3,93	4,71	6,28	7,85	9,42	11,78	15,70	19,63	23,65	31,40	39,25	46,80				
110	4,32	5,18	6,91	8,64	10,36	12,95	17,27	21,59	25,91	34,54	43,67	53,52				
120	4,71	5,65	7,54	9,42	11,30	14,13	18,84	23,55	28,26	37,68	46,80	56,52				
130	5,10	6,12	8,16	10,21	12,25	15,31	20,41	25,51	30,62	40,82	51,02	61,22				
140	5,50	6,59	8,79	10,99	13,19	16,49	21,98	27,48	32,97	43,96	54,95	65,94				
150	5,89	7,07	9,42	11,78	14,13	17,66	23,55	29,44	35,33	47,10	58,88	70,65				
160	6,28	7,54	10,06	12,56	15,07	18,84	25,12	31,40	37,68	49,48	61,26	73,04				
180	7,07	8,48	11,30	14,13	16,96	21,20	28,26	35,33	42,39	56,52	70,65	84,78				
200	7,85	9,42	12,56	15,70	18,84	23,55	31,40	39,25	47,10	62,80	78,50	94,20				

Raumeinheitengewicht: 7,85

¹⁾ Werkstoff und Maß- und Gewichtsabweichungen nach DIN 1612

April 1925

Breiteisen
gewalzt

Noch nicht endgültig

DIN
Entwurf 1
E 1019

Bezeichnung eines gewalzten Breiteisens von 300 mm Breite und
10 mm Dicke aus Flußstahl nach DIN 1612:
Breiteisen 300 × 10 DIN 1019 St...¹⁾
Gewicht für 1 m in kg

Breite mm	Dicke mm										
	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	
220			13,82	17,27	20,72	25,91	34,54	43,18	51,81		
250		11,77	15,70	19,63	23,55	29,44	39,25	49,06	58,88	78,50	
280			17,58	21,98	26,38	32,97	43,96	54,95	65,94		
300	11,78	14,13	18,84	23,55	28,26	35,33	47,10	58,88	70,65		
320	12,56		20,10	25,12	30,14	37,68	50,24				
350	13,74	16,49	21,98	27,48	32,97	41,21	54,95				
380			23,86	29,83	35,80	44,76	59,66				
400			25,12	31,40	37,68	47,10	62,80				
450			28,26	35,33	42,39	52,99	70,65				
500			31,40	39,25	47,10	58,88	78,50				
550			34,54	43,18	51,81	64,76	86,35				
600			37,68	47,10	56,52	70,65	94,20				
650			40,82	51,03	61,23	76,54					
700			43,96	54,95	65,94	82,43					
750			47,10	58,88	70,65	88,31					
800			50,24	62,80	75,36	94,20					
850			53,38	66,73	80,07	100,09					
900			56,52	70,65	84,78	105,98					
950			59,66	74,58	89,49	111,86					
1000			62,80	78,50	94,20	117,75					

Raumeinheitengewicht: 7,85

¹⁾ Werkstoff und Maß und Gewichtsabweichungen nach DIN 1612

April 1925

Noch nicht endgültig
Runde Hackenaugen
Handwerkzeuge

DIN
Entwurf 2
E 1196

Bezeichnung eines runden Hackenauges mit Durchmesser $d = 56$ mm:
Rundes Hackenauge 56 DIN 1196

mm				
d	d ₁	c	c ₁	h
50	43,6	8	4	64
56	49	9	4	70

April 1925 Deutscher Hackenverband

Noch nicht endgültig
Spitzovale Hackenaugen
Handwerkzeuge

DIN
Entwurf 2
E 1198

Bezeichnung eines spitzovalen Hackenauges mit $a = 75$ und $b = 50$ mm:
Spitzovales Hackenauge 75 × 50 DIN 1198

mm							
a	b	c	a ₁	b ₁	c ₁	h	R
68	45	8	61,6	40,8	4	64	37
75	50	9	68,2	45,6	4	68	41

April 1925 Deutscher Hackenverband

Noch nicht endgültig
Ovale Hackenaugen
Handwerkzeuge

DIN
Entwurf 2
E 1197

Bezeichnung eines ovalen Hackenauges mit $a = 64$ und $b = 36$ mm:
Ovales Hackenauge 64 × 36 DIN 1197

mm								
a	b	c	a ₁	b ₁	c ₁	h	R	r
60	34	7	53,6	29,73	3	64	50	13
64	36	8	57,2	31,5	4	68	55	14
72	40	9	64,5	35	4	75	60	15

April 1925 Deutscher Hackenverband

Noch nicht endgültig
Rodehackenaugen
Handwerkzeuge

DIN
Entwurf 2
E 1199

Bezeichnung eines Rodehackenauges mit $a = 72$ und $b = 30$ mm:
Rodehackenauge 72 DIN 1199

mm										
a	b	c	e	a ₁	b ₁	c ₁	e ₁	h	R	r
64	26	7	10	60,26	23,76	6	9	56	113	9
72	30	8	12	68	27,6	7	11	60	132	11

April 1925 Deutscher Hackenverband

Einspruchsfrist 1. Juni 1925.
(Einspruchsschriften in doppelter Ausfertigung und für jeden Entwurf gesondert erbeten.)

Entwurf: Einspruchsfrist 1. Juni 1925.
(Einspruchszuschriften in doppelter Ausfertigung u. für jeden Entwurf gesondert erbeten.)

Noch nicht endgültig
Schlesische Hackenaugen
Handwerkzeuge

DIN
Entwurf 2
E 1200

Bezeichnung eines schlesischen Hackenauges mit
a = 64 und b = 36 mm:
Schlesisches Hackenauge 64 x 36 DIN 1200

mm											
a	b	c	e	a ₁	b ₁	c ₁	e ₁	h	R	r	
64	36	7	10	60,27	33,8	6	9	56	77	13	
72	40	8	12	68	37,6	7	11	60	91	15	

April 1925 Deutscher Hackenverband

Deutschland in großen Mengen besonders nach Amerika ausgeführt. Sein Vorhandensein hat auch zu weitgehender Verbreitung innerhalb Deutschlands geführt. In konstruktiver Beziehung sind folgende Änderungen gegenüber dem bisherigen Entwurf vorgenommen worden.

Die Neigung bei den runden Hackenaugen DIN 1196 ist nunmehr mit 1 : 20 festgesetzt. Bei den ovalen Hackenaugen (DIN 1197) ist die Neigung in der Querrichtung abweichend von der in der Längsrichtung. Die Neigung des Hackenauges in der Längsrichtung beträgt nunmehr 1 : 20, in der Querrichtung 1 : 30. Die Rode-Hackenaugen (DIN 1199) und die Schlesischen Hackenaugen (DIN 1200) erhalten gegenüber dem ersten Entwurf, der für die Hackenaugen keine Neigung vorsah, nunmehr in der Längsrichtung eine Neigung von 1 : 30 und in der Querrichtung eine Neigung von 1 : 50. Alle Entwürfe weisen oben eine größere Wanddicke als unten auf, während der erste Entwurf bei allen Hackenaugen eine oben und unten gleiche Wanddicke zeigt. Mit diesen Änderungen sind alle bisher geäußerten Wünsche berücksichtigt.

Wenn keine Einwände mehr gegen diesen zweiten Entwurf erhoben werden, soll das Blatt nach Ablauf der Einspruchsfrist dem Vorstand des Normenausschusses direkt zur Erledigung vorgelegt werden.

Vorbereitungen zu panamerikanischen Normen

Vom 21. Dezember 1924 bis 4. Januar 1925 fand in Lima (Peru) die erste panamerikanische Normungskonferenz statt. 13 amerikanische Staaten hatten beglaubigte Vertreter entsandt: Brasilien; Costa Rica, Kuba, Vereinigte Staaten, Haiti, Guatemala, Mexico, Nicaragua, Panama, Paraguay, Peru, Uruguay und Venezuela. Beschlossen wurde, daß die amerikanischen Länder ein Abkommen schließen sollen, durch das für Rohstoffe und gewerbliche Erzeugnisse eine Vereinheitlichung im weitesten Umfange eingeführt wird. Dieses Ziel ist in jedem Lande durch eine entsprechende nationale Organisation vorzubereiten, die wieder mit der Interamerikanischen Oberkommission (Inter-American High Commission) zusammenarbeitet. Die Oberkommission beginnt bereits jetzt mit der Zusammenstellung eines in Englisch, Spanisch und Portugiesisch abzufassenden Wörterbuches für einheitliche technische Ausdrücke und entwirft seinerzeit auf Grund der gesamten vorliegenden Unterlagen das Abkommen.

Über die Frage einheitlicher Gewichte und Maße soll ein Ausschuß in der nächsten Konferenz, die binnen 3 Jahre in den Vereinigten Staaten tagen wird, Bericht erstatten; empfohlen wird das metrische System. Der gleichzeitig tagende wissenschaftliche Kongreß beschäftigte sich ebenfalls mit Normungsfragen und empfahl für die Petroleum-Industrie, Elektrotechnik, Radiologie, Eisenbahnbaustoffe, Spurweiten sowie für Krankenhäuser die Einführung einheitlicher Bezeichnungen und Typen.

Wie mitgeteilt wird, will die amerikanische Abordnung die nächste Normungskonferenz bereits 1926 nach Washington berufen. Hieraus kann geschlossen werden, daß die amerikanischen Wirtschaftskreise der Normung erhebliches Interesse entgegenbringen.

Erläuterungen zu den Normblattentwürfen

DIN E 1016 Quadrateisen

Auf Wunsch von Verbraucherseite richtete der NDI eine Rundfrage an führende Firmen und Fachverbände, welche Quadrateisen als normal im Betrieb verwendet und als Lagerware geführt werden. Die hierauf eingegangenen Antworten wurden zu einem Vorschlag ausgearbeitet und dem Verein deutscher Eisenhüttenleute zur Prüfung vorgelegt. Der vorliegende Entwurf stellt den durch die Wünsche des Vereins deutscher Eisenhüttenleute ergänzten Vorschlag dar.

- DIN E 1017 Bändeisen
- DIN E 1018 Flacheisen
- DIN E 1019 Breiteisen

Die zahlreich bei der Geschäftsstelle einlaufenden Anfragen nach Normen für Band-, Flach- und Breiteisen hatten den NDI veranlaßt, bei führenden Firmen und Fachverbänden eine Umfrage zu veranstalten, welche Abmessungen der Band-, Flach- und Breiteisen als normal im Betrieb verwendet und als Lagerware geführt werden. Das eingegangene Material wurde zu einem Vorschlag ausgearbeitet, der im Heft 7 der Baunormung vom 15. Juli 1924 als DIN-Vorschlag veröffentlicht wurde. Auf diesen Vorschlag gingen außerordentlich zahlreiche Anregungen ein. Von mehreren Seiten wurde eine Trennung der Rechteck-Eisen in Band-, Flach- und Breit-Eisen gewünscht. Diese Trennung ist auf dem vorliegenden Entwurf berücksichtigt worden. Außerdem haben die Reihen gegenüber dem Vorschlag vom 15. Juli 1924 eine wesentliche Erweiterung erfahren.

- DIN E 1196 runde Hackenaugen
- DIN E 1197 ovale Hackenaugen
- DIN E 1198 spitzovale Hackenaugen
- DIN E 1199 Rode-Hackenaugen
- DIN E 1200 Schlesische Hackenaugen

Der erste Entwurf der für Normblätter DIN 1196 — DIN 1200 war unter der Normblatt-Nummer DIN 407 in der Baunormung, Jahrg. 3, Heft 9/10 vom 10. Oktober 1924 veröffentlicht. Die einlaufenden Einsprüche machten eine nochmalige Überarbeitung der Entwürfe erforderlich. Aus Gründen der Lagerhaltung und eindeutiger Bestellung hielt es der Hackenverband für zweckmäßig, die bisher in einem Normblattentwurf zusammengefaßten Hackenaugen in Einzelblätter aufzulösen und die Zahl der genormten Hackenaugen durch das spitzovale Auge zu ergänzen. Das spitzovale Auge wird von

Mitteilungen der Geschäftsstelle

- Durch den Beuth-Verlag GmbH, Berlin SW 19, Beuthstr. 3, sind zu beziehen:
- Normblätter, weiß, Stück M. 0,40
 - Pausdrucke, Stück „ 6,—
 - Dinbuch 1 Papierformate, 2. erweiterte und verbesserte Auflage brosch. „ 2,50
 - „ „ „ „ „ kart. „ 3,—
 - „ 2 Die Normung der Gewindesysteme „ 2,—
 - „ 3 Pliego de Condiciones Normales para el suministro de Construcciones Metálicas (spanische Übersetzung DIN 1000) „ 0,75
 - „ 4 Die Dinpassungen und ihre Anwendung „ 4,—
 - „ 5 Reglamentos para la Construcción de obras de hierro (spanische Übersetzung der Vorschriften für Eisenbauwerke) „ 1,50
 - „ 6 Transmissionen brosch. „ 4,—
 - „ „ „ „ „ kart. „ 4,50
 - „ 7 Transmissiones (spanische Übersetzung) „ 2,—
 - „ 8 Zeichnungsnormen, 3. erweiterte und verbesserte Auflage „ 2,50
 - „ 11 Keile „ 3,—
 - Normblatt-Verzeichnis, Ausgabe Frühjahr 1925 „ 0,50