

SPIS TREŚCI

Sekcja I - Podstawy teoretyczne

	Str.
PRZEDMOWA	5
1. Błażewicz J.: Nowe algorytmy szeregowania zadań na dedykowanych maszynach	9
2. Cyklis J., Bielut M.: Zastosowanie łańcuchów Markowa do określenia zapotrzebowania na narzędzia	17
3. Gessing R.: Metoda dekompozycji i koordynacji statystycznie optymalnego, statycznego rozdziału zasobów	23
4. Goetz J.: Modelowanie na grafie dysjunktywnym ogólnych zagadnień przydziału zasobów i szeregowania operacji	33
5. Grabowski J.: Zagadnienia kolejnościowe w optymalizacji ciągów krytycznych w dyskretnych systemach produkcyjnych	47
6. Janiak A.: Optymalizacja czasowa sekwencji kompleksów operacji w sterowaniu dyskretnymi procesami produkcyjnymi	57
7. Janiak A., Grabowski J.: Optymalizacja sekwencji operacji z rozdziałem zasobów w dyskretnych procesach produkcyjnych	67
8. Jurecka A., Kasprzyk S., Krawczyński R.: Zastosowanie reguł priorytetu do sterowania dyskretnymi procesami produkcyjnymi	75
9. Kimmel M.: Zastosowanie teorii procesów punktowych do projektowania węzła montażu	89
10. Klamka J.: Sterowalność biliniowych procesów dyskretnych	99
11. Loręcki M., Puchałka T.: Identyfikacja magazynów wysokiego składowania w ujęciu systemowym	109
12. Marecki F.: Problem kolejnościowy w montażu wielowersyjnym	119
13. Skubalska E., Grabowski J.: Zastosowanie zagadnień transportowych w optymalizacji dyskretnych procesów	129
14. Słowiński R.: Optymalny rozdział zasobów różnych kategorii między operacje niepodzielne	137
15. Styczeń K.: Czasowo-optymalne sterowanie kompleksem niezależnych operacji dynamicznych o czasie dyskretnym	145
16. Świerniak A.: Sterowanie ciągiem statycznych urządzeń obrabiających przy niedokładnym modelu	153
17. Tarnowski W.: Formalizacja pojęcia jakości kompleksowej z uwzględnieniem opisu probabilistycznego	161
18. Bacía K., Wojciechowski K.: Optymalne sterowanie docelowe ciągiem operacji opisanych przez dynamiczny model rozmyty	173
19. Zapałowicz W.: Sterowanie procesami sekwencyjnymi na przykładzie walcowni	183
20. Zapałowicz W., Reichel J.: Sterowanie energooptymalne procesem kucia wibracyjnego	189