



CENTRUM KOMPUTEROWYCH SYSTEMÓW
AUTOMATYKI I POMIARÓW „MERA-ELWRO”

Filipajtis

POUFNE
egz.nr 90 DS

MATERIAŁY na konferencję SAMORZĄDU ROBOTNICZEGO

WROCŁAW Paźdz 1978

CENTRUM KOMPUTEROWYCH SYSTEMOW
AUTOMATYKI I POMIAROW
MERA - ELWRO

P O U F N E
Egz.nr. 10.

MATERIAŁY NA KONFERENCJE
SAMORZĄDU ROBOTNICZEGO

n.t. PROJEKTU PLANU 1979 r.

Opracował zespół
w składzie:

mgr Longin KULA
mgr Janina RUDZE
mgr Czesław CZAPLICKI
mgr Jerzy ŁANCZAK
mgr Jerzy KABALA

przy współpracy:

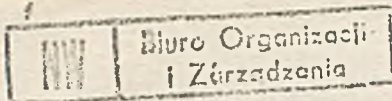
inż. Stanisław MAJDAK
mgr Stanisław MARCINIĘC
inż. Andrzej KOWALCZYK
mgr inż. Jan BORKOWSKI
Marian HEIL
mgr inż. Zbigniew MAZIO
mgr inż. Józef KLAG
mgr Mieczysław SUDOŁ

ZATWIERDZIŁ
DYREKTOR

mgr inż. Zbigniew SALAMON

Wrocław, październik 1978 r.

- Główny specjalista - Spr. kontrolera
- Co jest z UM
- Kierownik biura wepisał dalej niż na roz
mowy protokołu - brak
- Kuchta - nappowinowe uruch od 2 lat w: 1979
kontenone w ment. przy podaniu wpraw memo.
nam o celowości z p.w. przedsiębiorstwa
- DG - Kupujący więcej przedmioty niż nam
dawać na przed.



DS

Wrocław, dnia 21 października 1979r.

NW/ 828 /78

w/g rozdzielnika

=====

W ślad za przekazanymi materiałami na KSR
nt. PROJEKTU PLANU 1979r. -opracowanymi w m-cu października br.
w załączeniu przesyła się str.68 z uprzejmą prośbą włączenie
jej do posiadanego egzemplarza w/wym.materiałów.

zał.str.68

Główny Specjalista
d/s Organizacji i Zarządzania
Kierownik Biura Organizacji i Zarządzania
mgr inż. Janusz Kabela

[Handwritten signature]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	<u>RELATYV POZOSTALE</u>							
14.	Pogłębienie sta nu oprzyrzado- wania oraz drobno przodslęwzię- cia organizac. - toczniczo.	1979	PK PE PG PA	TT, TG, Instyt. TG, TT, Instyt. TG, TT, Instyt. TG, TT, Instyt.	DP DP DP DP	60,0 18,0 14,0 8,0	60,0 18,0 14,0 8,0	PK PE PG PA
15.	Wnioski racjonalizatorskie	1979	TW	PK, TY, TG, IR PE, TT, TC, IR PG, TT, TG, IR PA, TT, TC, IR	DT	30,0 17,0 8,0 5,0	30,0 17,0 8,0 5,0	PK PE PG PA
16.	Realizacja przodslęwzięd z 1978 r.	1979	TA	PK, PE, PG, PA TT, TG, IR, IE	DT DE	88,5 19,0 10,0 3,0	88,5 19,0 10,0 3,0	PK PE PG PA
17.	Zadania realizowane w własnym zakresie.	1979	PK PE PG PA PB PKK	- - - - - -	DP DP DP DP DP DP	25,0 11,0 8,0 7,0 4,0 4,0	20,0 7,0 6,0 5,0 3,0 3,0	PK PE PG PA PB PKK
18.	Inne zadania niezbędne do zabez- pieczenia wykonania programu produkcji.	1979	PK PE PG PA PB PKK	EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT	DE DE DE DE DE DE	72,0 26,0 12,0 11,0 6,0 3,0	42,0 21,0 9,0 8,0 4,0 2,0	PK PE PG PA PB PKK
	OGÓLNE CIĘTRUM						530,0	CENNIK

GŁÓWNY BIURO
1979

S P I S T R E Ś C I

	<u>Strona</u>
I PROJEKT PLANU 1979 ROKU NA TŁE ZADAŃ ROKU BIEŻĄCEGO	<u>1-2</u>
1. Realizacja zadań produkcyjnych 1978 r. i projekt planu 1979 r.	<u>3-14</u>
2. Projekt planu eksportu	15-22
3. Zatrudnienie i fundusz płac	23-46
4. Projekt planu nowych uruchomień i prac naukowo - badawczych	47-61
5. Inwestycje	62-64
II WAŻNIEJSZE DZIAŁANIA WARUNKUJĄCE REALIZACJĘ ZADAŃ 1979 ROKU	
1. Program obniżki pracochłonności	65-71
2. Zasadnicze kierunki obniżki materiałochłonności	72-75
3. Wykorzystanie maszyn i urządzeń	76-79
4. Program zabezpieczenia materiałowego i podstawowe kierunki zmniejszenia importu materiałów	80-87
5. Jakość i niezawodność	88-100
6. Rozwój Generalnych Dostaw	101-109
7. Plan poprawy warunków BHP	110-115
8. Informacja o zamierzonej działalności seccjalnej i mieszkaniowej w 1979 r.	116-121
9. Informacja o wdrożeniach elektronicznego przetwarzania danych w latach 1976-1978 oraz plan wdrożeń na 1979 r.	122-126
10. Zmiany organizacyjne w produkcji zmie- rzające do podniesienia efektywności pracy	127-128
III SPRAWOZDANIE Z WYKONANIA UCHWAŁY KSR	129-137

I. PROJEKT PLANU 1979 R NA TLE ZADAN ROKU BIEŻĄCEGO

Wyszczególnienie	Jedn. miary	Plan	wykonane za 9 - mcę przewidywane				1979				projekt planu wg wytycznych IZDAIAP	wzrost w %
			wartość	struktura	wartość	struktura	wartość	struktura	wartość	struktura		
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
Przeładz produk. i w tym:	mln. zł	4606,0	100,0	3.461,2	100,0	75,1	4606,0	100,0	4700,0	100,0	102,0	
a/ rynek	"	345,0	7,5	286,6	8,3	83,1	155,0	7,7	550,0	11,7	154,9	
b/ eksport	"	996,0	21,7	750,0	21,7	75,3	1015,0	22,0	1375,0	29,3	134,1	
c/ kooperacja	"	348,0	7,8	287,0	7,8	71,0	348,0	7,6	360,0	7,7	103,4	
d/ pozostała sprzedaż	"	2917,0	63,3	2177,5	62,9	71,6	2500,0	62,7	2415,0	51,3	83,6	
Eksport ogółem:	mln. zł.	130,5	100,0	99,5	100,0	76,2	140,5	100,0	191,5	100,0	146,7	
w tym: I obszar	"	125,5	96,2	96,7	97,2	77,1	133,5	95,0	184,0	96,1	137,8	
II "	"	5,0*	3,8	2,8	2,8	56,0	6,9	5,0	7,5	3,9	108,7	
Zatrudnienie	osób/	6040	x	5971	x	97,4	6040	x	5760	x	95,4	
Fundusz płac	tys. zł.	325.110	x	239.211	x	73,4	325.110	x	318.182	x	97,9	
Średnia płaca	zł	53826	x	40062	x	74,4	53826	x	55240	x	102,6	
Wydajność pracy liczona od sprzedaży na 1 zatrudnionego	tys. zł	762,6	x	579,7	x	76,0	762,6	x	816,0	x	107,0	

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Oplaconie przyrostu średniej płacy wyda- jności pracy		%	0,20	x	0,16	x	x	0,20	x	0,37	x	x
Import		mln.zł. dewiz.	6,0	x	x	x		8,5 ^{xx}		5,45	x	64,1

x/ bez zadań dodatkowych, które wynoszą 4,0 mln.zł.dew.

xx/ w tym 2,5 mln.zł.dewizowych z zapasów od różnych odbiorców
na produkcję kalkulatorów.

Stan kontaktacji na dzień 30.09.br. w mln.zł. dewizowych pod plan 1979 r.

ogółem: - 21,1 mln.

w tym II obszar pła-
tniczy. 2,1 mln.

1. REALIZACJA ZADAŃ PRODUKCYJNYCH 1978 r. i PROJEKT PLANU 1979 r.

Niekorzystne objawy realizacji zadań 1978 roku:

- zła rytmika dostaw oraz zła jakość materiałów głównie:
 - rdzenie ferrytowe z POLFERU,
 - hybrydy P-1 i W-1 z TELPOD - Kraków,
 - płytki wielowarstwowe obwodów drukowanych z TORALU,
 - farby i lakiery,
 - czytniki taśmy z KWAP - Kraków,
 - oraz dziurkarki taśmy z ELZAB - Zabrze.

Ujemne skutki takiego stanu:

- konieczność dokonywania zmian w asortymencie produkcji,
- niewłaściwe wykorzystanie efektywnego czasu pracy oraz zakłucenie w organizacji produkcji - wzrost postojów, szczególnie na Wydziale PKJ,
- konieczność stosowania dodatkowych środków w postaci godzin nadliczbowych oraz funduszu mistrza,
- dodatkowe koszty /pracochłonność, materiały/ produkcji obudów kalkulatorów elektronicznych.

PROJEKT PLANU 1979 r.

Nieznaczny przyrost produkcji ogółem /2 %/ oraz znacznie wyższy przyrost wydajności pracy /7 %/ pociąga za sobą:

- zmniejszenie zatrudnienia ogółem w stosunku do przewidywanego wykonania w 1978 r. o 280 osób,
- zmianę struktury asortymentowej produkcji poprzez zmniejszenie wyrobów inwestycyjnych głównie systemów komputerowych /50 szt m.c. w 1979 r. wobec 60 szt. w 1978 r./ na rzecz produkcji kalkulatorów zwłaszcza na rynek oraz wyrobów przeznaczonych na eksport - pamięci ferrytowych do Związku Radzieckiego, urządzeń III peryferii i pamięci bębnowych do NRD.

Dynamika zadań w zakresie sprzedaży na rynek i eksport jest bardzo wysoka, łączny udział sprzedaży na rynek i eksport w stosunku do sprzedaży ogółem rośnie z 29,9 % w 1978 r. do 41,0 % w 1979 r.

Zadania na 1979 r. w poszczególnych Zakładach CENTRUM oraz ich dynamikę przedstawia poniższe zestawienie:

LP.	ZAKŁAD	Sprzedaż produkcji i usług wg cen 1978 r.		% wzrostu
		P.w. 1978 r.	Proj. plan. 1979 r.	
1	2	3	4	5
1.	Zakład Komputerowy P K	3.164,0	3.284,8	103,8
	w tym :			
	- Oddział Zamiejscowy w Piakowicach	150,2	162,0	107,9
	- Oddział Zamiejscowy w Bierutowie	19,5	25,9	132,8
2.	Zakład Elektroniki P E	387,9	401,6	103,5
3.	Zakład Automatyki P A	143,5	150,0	104,5
4.	Zakład Elektro-Automatyki P O	261,0	342,7	131,3 ^{x/}
5.	B.O.T. ELWRO-SERVICE	525,0	460,0	87,6 ^{xx/}
6.	Biuro Generalnych Dostaw	78,0	80,0	102,6
7.	Pracownia Projektowania Systemów	20,0	20,0	100,0
8.	Oddział Budowlany	2,0	2,0	100,0
	Różnica remontów	- 24,6	+ 41,1	x
	OGOLEM CENTRUM	4.606,0	4.700,0	102,0

X/ - zwiększenie produkcji opraw samochodowych o 100 % oraz uruchomienie nowej produkcji; urządzeń III peryferii głównie na eksport,

XX/ - niższa wartość sprzedaży oprogramowania spowodowana jest zmniejszoną ilością do wykonania w 1979 r. systemem komputerowych, jak też zmianą ich struktury.

Realizacja zadań produkcyjnych w 1979 r. wymaga spełnienia następujących warunków:

- wdrożenia programu obniżki produkcji z tytułu postępu technicznego w wysokości 530 tys. godzin,
- pełnej i terminowej realizacji dostaw materiałowych, szczególnie

materiałów dotychczas importowanych do produkcji kalkulatorów elektronicznych, rdzeni ferrytowych, obwodów drukowanych, transformatorów, kondensatorów itp.,

- podjęcia działań antyimportowych w zakresie pozostałej produkcji wg tabeli na str. 82
- pełne i terminowe przygotowanie produkcji pod względem dokumentacji konstrukcyjno-technicznej nowo-wdrożonych w 1979 r. wyrobów takich jak; INTELEKTRAN "S", kalkulatory ELWRO-143 i kalkulator płaski ELWRO-442 notes, tlenomierz N-525, procesory komunikacyjne jednolitego systemu itp.
- wzmożenie działania w zakresie aktywizacji eksportu szczególnie do I obszaru płatniczego.

Kierownik Działu
Planowania i Eksploatacji

mgr Jerzy Łańczak

Biuro DYREKTORA
Eksploatacji
mgr Łańczak

ZAKŁAD KOMPUTEROWY PK

Lp.	Wyszczególnienie	P. wyk. 1978 r. t.zł.zb.	szt.	Projekt 1979 r. t.zł.zb.	szt.	I kw. 1979 r. szt.	tys.zł.zb.
1	J.c. "Odra 1325" 32K	18855	5	71649	19	6	22626
2	J.c. "Odra 1305" 64K	128275	25	-	-	-	-
3	J.c. "Odra 1305" 96K	55456	8	124776	18	5	34660
4	J.c. "Odra 1305" 128K	17256	2	25884	3	1	8628
5	J.c. "R-32" 256kb	274650	15	-	-	-	-
6	J.c. "R-32" 512 kb	75288	3	200708	8	4	100384
7	J.c. "R-32" 1024kb	77336	2	77336	2	-	-
8	Szafka bębnowa PEB-204-2	96045	337	103740	364	90	25650
9	Bęben pamięci BW-8	2253	32	2212	30	-	-
10	Pamięć bębnowa PB-304	2996	3	-	-	-	-
11	Moduł pam.taśm.MTS z 4PT-3"ODRA 1204"2	9412	2	-	-	-	-
12	Moduł pam.taśm.MTS z 4PT-3	69711	19	73380	20	5	18345
13	Moduł pam.taśm.MTS z 6PT-3	237130	46	175270	34	13	67015
14	Jedn.ster.pam.taśm.MTS-304-2	6970	10	6273	9	1	697
15	Pamięć operac.PAO-32K/64K	-	-	1801	1	1	1801
16	" " PAO-32K/96K	9005	5	13010	10	-	9005
17	" " PAO-32K/128K	-	-	18010	10	5	-
18	" " PAO-64K/128K	-	3	34970	10	-	-
19	Jedn.pamięci FJP-8/18/1	10491	492	67500	400	100	16300
20	Moduł FZP-64/36/11	83448	11	101790	15	2	13372
21	Moduł EC-3945	74645	73	810000	100	24	194400
22	Pamięć Mera 9150	3500	5	63000	90	25	17500
23	Jedn.ster.pam.dysk.PDS-325 II.w.I	18800	40	14100	30	-	-
24	" " PDS-325 II w. II	16260	20	12195	15	8	6400
25	Multiplexor MPX-325-1	25600	32	16000	20	-	-
26	Czytnik - dziurkarka CDT-325-1	13398	33	-	-	9	3654
27	" " CDT-325-2	3654	7	14210	35	-	-
28	Czytnik kart CK-304	8414	76	-	-	21	31500
29	" " CK-325	114000	80	120000	80	19	24567
30	Drukarka wierszowa DW-325	103440	80	103440	80	-	-

	2	3	4	5	6	7	8
Blok kanałów zewnętrznych		10	3300	10	3300		
Procesor PTD		-		5	15000		
Adapter międzymasz. ADM-305		2	240	10	1200		
Zasilacz UPZ		10	1500	8	1200		
Urządzenia transmisji danych		230	23000	255	25500	63	6300
Kalkulatory stołowe		81606	431306	95000	516582	20000	112276
Kalkulatory kieszonkowe		102501	190821	105000	204380	27000	48705
Kalkulatory z drukarką		300	4440	1500	20700		
Drukarka DK-255		17	17	2500	2500		
Zasilacz do kalkulatora ZK-1		35025	6507	120000	27000	30000	6900
Przełącznik kanałów TV-69		60000	30000	65000	32500	18000	9000
Zespół odbijania linii TZC-5		763000	106820	695000	97300	174500	24430
Pozostała produkcja			177031		84614		18764
Produkcja towarowa			3164021		3284790		823679

Z-ca Dyrektora
cał. Zakładu
[Signature]

Kierownik Działu
Planowania i Statystyki
[Signature]

mgr Jerzy Łaniesz

Z A K Ł A D E L E K T R O N I K I

p.	Wyszczególnienie	p. w. 1978		p. pl. 1979		I kw. 1979	
		szt.	t.zł.zb.	szt.	t.zł.zb.	szt.	t.zł.zb.
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	URSY - aparaturowe	10565	156.909	7.400	120.066	2.150	33.178
2.	" modułowo	824	7.441	-	-	-	-
3.	Przetworniki i zasilacze	3635	53.850	4.050	63.464	1.040	14.787
4.	Elektronik	740	8.677	-	-	-	-
5.	Intelektran S	-	4.483	2.893	20.252	-	-
6.	Zestawy SNA X/	1	520	-	-	-	-
7.	Zasilacze DW-21	5	143.988	-	195.833	-	51.935
8.	Aparatura fizyko-chemiczna	-	-	-	-	-	-
1.	Ph-metry	5260	91.156	5.100	100.158	1.420	28.772
2.	Głowice	860	14.997	610	10.610	130	2.545
3.	Tlenomierze	300	6.275	460	8.958	140	2.873
4.	Chromatografy N-504	30	7.500	100	25.000	25	6.250
5.	Agrometr 52	24	5.976	40	9.960	-	-
9.	Usługi przem. + części	-	2.000	-	2.000	-	500
	Ogółem produkcja	-	387.868	-	401.615	-	156.915

x/ nie ujęcie tej pozycji w 1979 r wynika z braku zamówień na zestawy SMA - od uruchomienie tej produkcji wykonano 12 sztuk.

Kierownik Działu
Planowania i Rozwoju

[Signature]

mgr Jerzy Białucha

Z A K Ł A D "PA"

Lp.	Wyszczególnienie	Przewid. wykon. 1978 r.		Plan na 1979 r.		Plan na I kw. 1979 r.	
		kpl.	Wartość tys. zł.c.zb.	kpl.	Wartość tys. zł.c.zb.	kpl.	Wartość tys. zł.c.zb.
I	2	3	4	5	6	7	8
I	Zestawy Autom. Przemysł. 0911	-	116.608	-	121.500	-	30.540
II	Wyposażenie Maszyn Matematycznych 0922	33	26.913	44	28.500	12	8.460
II 1	w tym: RM-100	18	9.252	17	8.500	5	2.500
II 2	RM-110	2	1.100	15	8.250	2	1.100
II 3	RMSA-100	10	12.221	7	5.937	3	2.065
II 4	RMSA-110	3	4.389	5	5.337	2	2.299
II 5	Części do RMSA	-	413	-	476	-	476
	Ogółem wartość		143.521		150.000		39.000

Kierownik Działu
Planowania

mgr Józef Bujarski

Z A K Ł A D "PG"

Lp.	Wyszczególnienie	Przew. wykon. 1978 f.		Proj. planu 1979 r.		Proj. planu na I kw. 79 r.	
		szt.	tys. zł. pl.	szt.	tys. zł. pl.	szt.	tys. zł. pl.
1.	1. Układ sterowniczy KS-50 i US1-AWO	160	22.400	130	18.200	40	5.600
2.	2. Urządzenia III peryferii	x	8.779	x	18.448	x	3.571
3.	3. Obudowy PI-3	400	8.640	300	6.480	80	1.728
4.	4. Wentylatory	21925	11.938	18900	10.393	5325	2.891
5.	5. Oprawy kolejowe	11400	57.700	9600	48.894	2705	13.473
6.	6. Przekształtniki	16060	43.020	17410	49.286	4100	11.340
7.	7. Przetwornice	2407	9.151	2051	7.391	855	3.178
8.	8. Transformatory	8090	5.888	5480	3.994	1520	1.106
9.	9. Oprawy Samochodowe	52717	74.935	114300	162.135	28500	40.425
10.	10. Latraka sygnalizacyjna IKS-12	10000	2.060	30000	6.180	7400	1.524
11.	11. Zespół prostown. bezpieczny BAS-12/3	1500	1.038	10000	6.920	2400	1.661
12.	12. Pozostała produkcja	x	15454	x	4.375	x	-
	Razem produkcja zewnętrzna	x	261.003	x	342.696	x	86.497

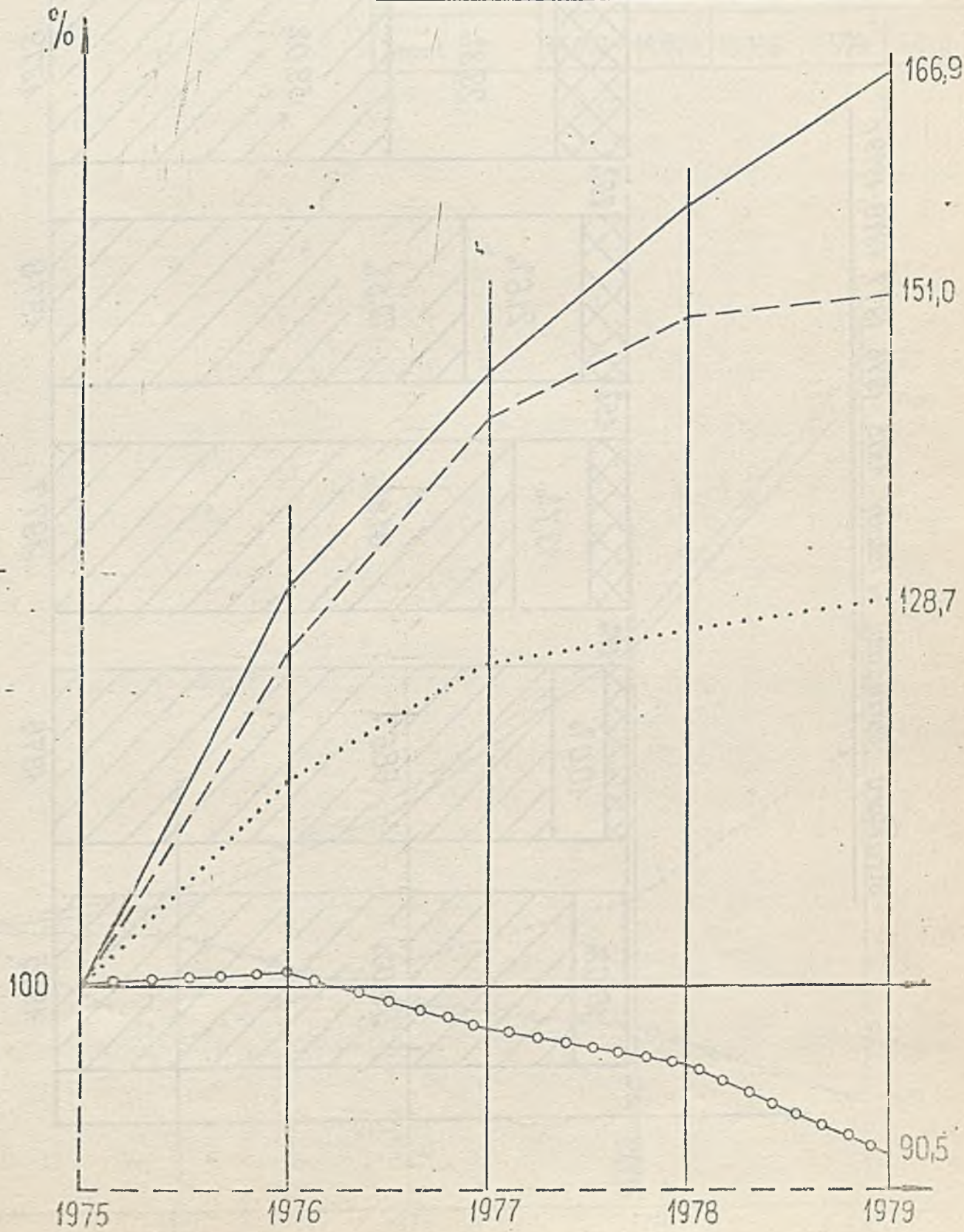
ZOBOWIĄZANIE
 ds. Liczby godzin
 mgr Tanguł Kula

Kierownik Działu
 Płanowania i Statystyki
 mgr Henryk Kubiś

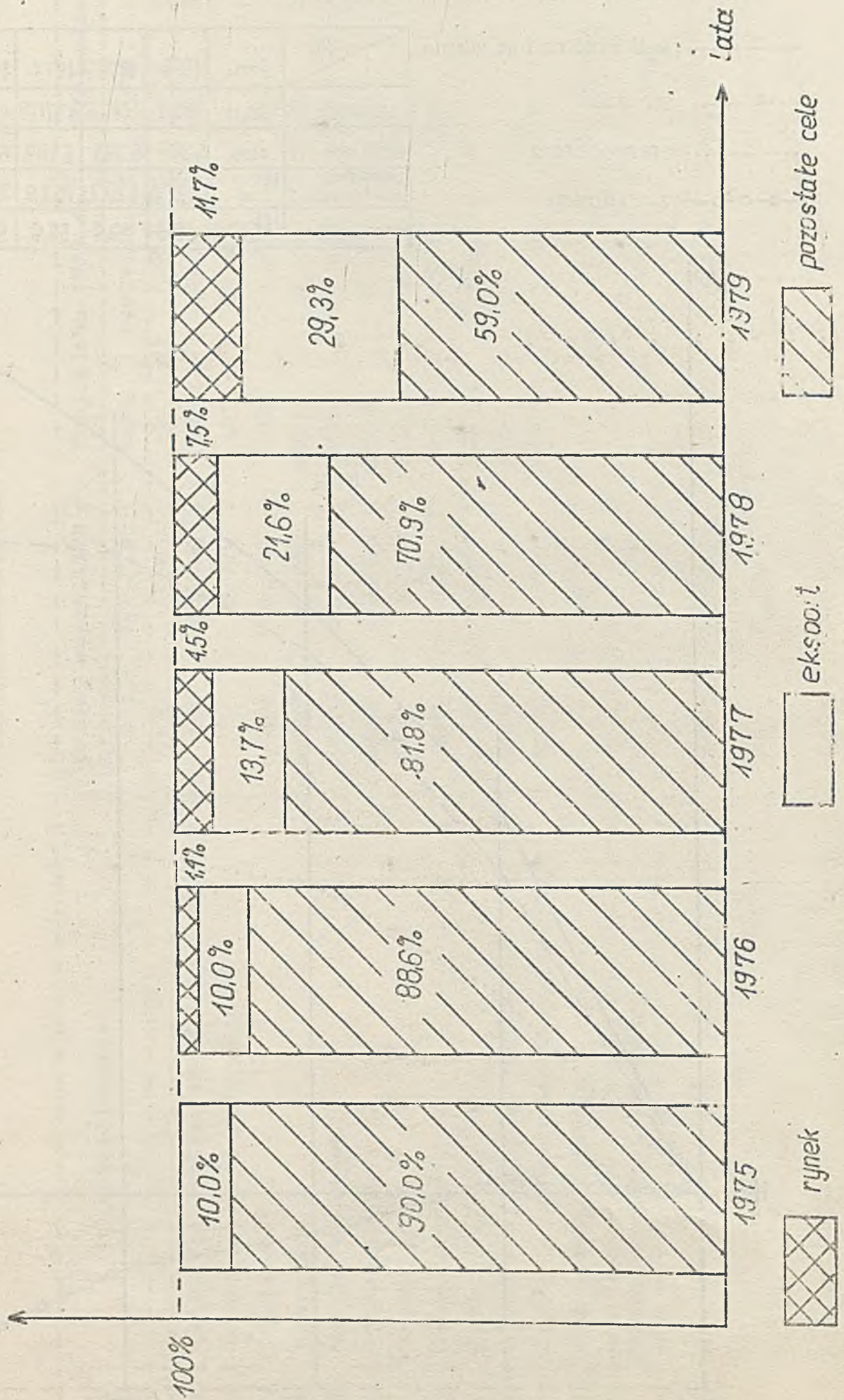
Dynamika sprzedaży zatrudnienia wydajności średnich płac w latach 1975, 1976, 1977, 1978, 1979.

- wydajność na 1-go zatrudn.
- - - - - sprzedaż
- średnia płaca
- ○ ○ zatrudnienie

Rok						
		J. m.	1975	1976	1977	1978
sprzedaż	mln. zł	3.112,2	4.020,6	4.370,0	4.606	4.700
zatrudnienie	osób	6.365	6.385	6.209	6.040	5.760
wydajność na 1-go zatrudn.	tyś. zł	489,0	629,7	703,8	762,6	816,0
średnia płaca	tyś. zł	42,9	49,4	52,9	53,8	55,2



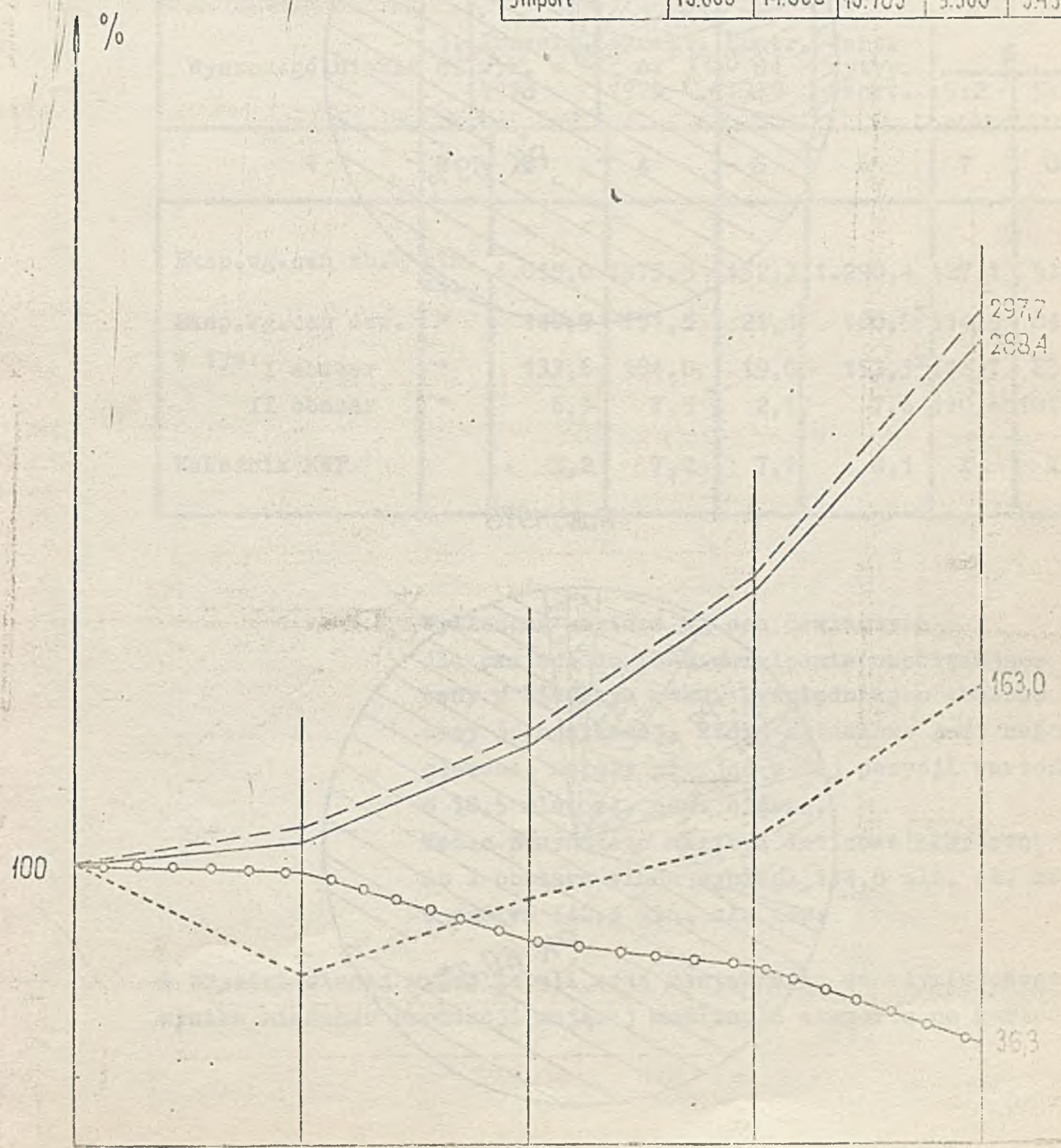
Struktura sprzedaży w latach 1975, 1976, 1977, 1978, 1979 r.



Dynamika eksportu w złotych dewizowych w latach 1975-1979. oraz importu z II obszaru.

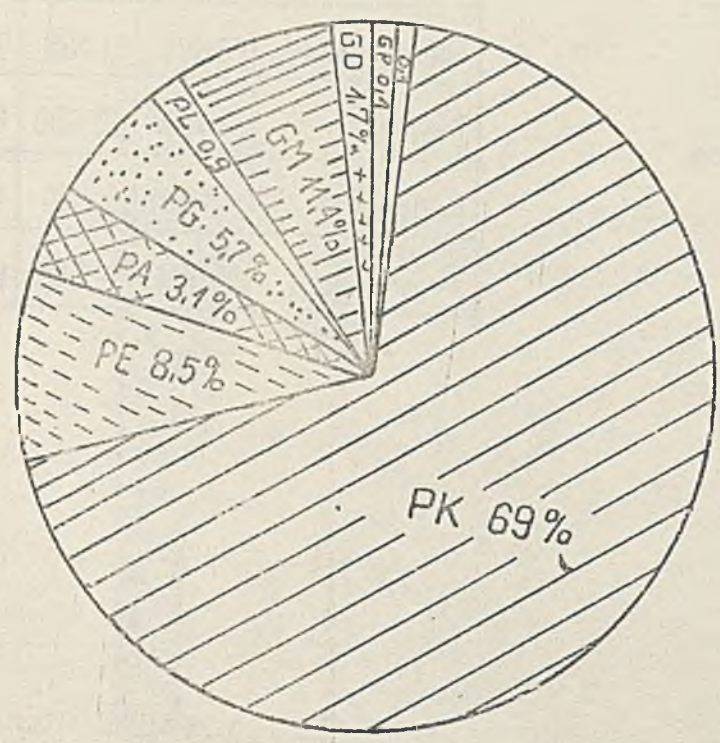
- eksport ogółem
- - - - I obszar płatniczy
- - - - II obszar płatniczy
- import II obszaru

Wyszczególnienie	Rok				
	1975	1976	1977	1978	1979
Eksport ogółem	66.400	71.400	93.600	130.000	191.500
I obszar	61.800	68.600	89.500	125.000	184.000
II obszar	4.600	2.800	4.100	5.000	7.500
Import	15.000	14.800	10.785	9.500	5.450

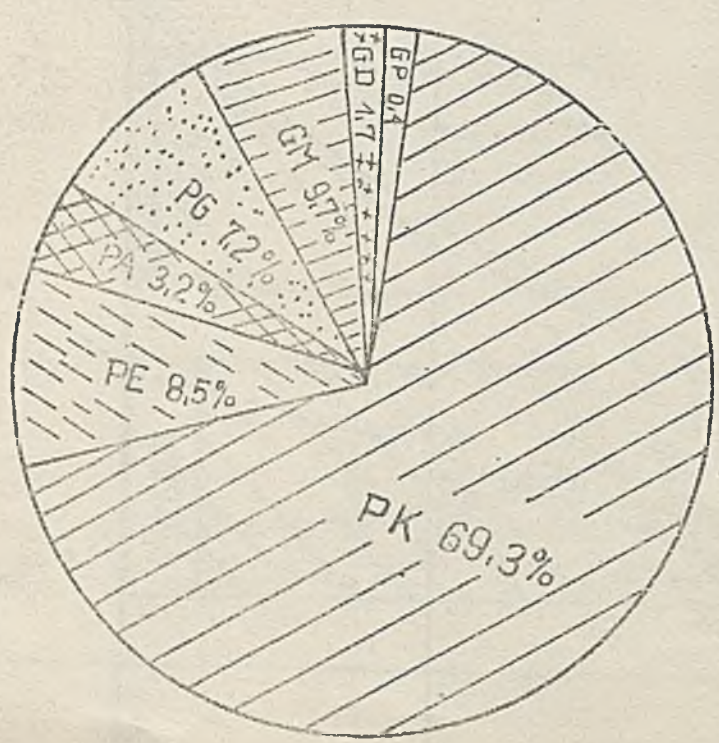


Udział poszczególnych zakładów w wartości produkcji Centrum

Rok 1978



Rok 1979



2. PROJEKT PLANU EKSPORTU

Poniższa tabela obrazuje przewidywane wykonanie zadań eksportowych w 1978r., zadania dyrektywne na 1979r., stan kontraktacji na 1979r. oraz aktualne zabezpieczenie asortymentowe.

Wyszczególnienie	j. Przewid.		Dyrekt.	Kontr.	Wart.	%	
	m. wyk. w 1978	w	na 1979	na 1979	wytyp. asort.	5:2	5:3
1	2	3	4	5	6	7	8
Eksp.wg.cen zb.	mln. zł.	1.015,0	1375,5	152,3	1.290,4	127,1	93,6
Eksp.wg.cen dew.	"	140,5	191,5	21,1	160,9	114,5	84,0
w tym: I obszar	"	133,6	184,0	19,0	153,3	114,7	83,3
II obszar	"	6,9	7,5	2,1	7,6	110,1	101,3
Wskaźnik KWF		7,2	7,2	7,2	8,1	X	X

x/

Wyliczona wartość wg cen dewizowych dla pamięci do ZSRR uwzględnia obowiązujące ceny w bieżącym roku. Uwzględniając obniżkę ceny jednostkowej, która aktualnie jest negocjowana, należy przyjąć w tej pozycji wartość o 18,5 mln. zł. dew. niższą. Wobec powyższego wartość dewizowa eksportu do I obszaru winna wynieść 134,8 mln. zł. dew. a ogółem 142,4 mln. zł. dew.

Z przedstawionej wyżej tabeli oraz zestawienia asortymentowego wyniku niedobór produkcji mającej możliwość eksportu na wartość:

wg cen zbytu 90,6 mln. zł. wg cen 1978r.
 wg cen dewizowych 52,0 mln. zł. wg cen 1979r.

Wobec zaistniałej sytuacji opracowano główne kierunki działania, których realizacja winna zabezpieczyć dyrektywne zadania eksportowe w 1979r. Materiał ten został omówiony z Dyrektorem d/s Handlu i Współpracy z Zagranicą Zjednoczenia "MERA" w dniu 13.09.78r. i przekazany do aprobaty. Postuluje się w tym materiale udział w realizacji zadań eksportowych Centrum "Mera-Elwro" w większym stopniu niż do tej pory poszczególnych Biur PHZ, METRONEX i innych CHZ.

Propozycja zadań w zakresie kontraktacji na 1979r.
 w podziale na PHZ i BHZ w mln. zł. dew.

L.p.	Wyszczególnienie	O B S Z A R	
		I	II
1.	PHZ METRONEX	73,0	5,7
2.	BHZ "ELWRO"	107,0	4,3
3.	POLIMPEX - CEKOP	3,6	1,0
4.	INNE	2,5	-
R A Z E M		186,1	11,0
Zadania dyrektywne		184,0	7,5

W załączeniu zestawienie asortymentu planowanego na eksport do I i II obszaru płatniczego oraz tablicę obrazującą

i udział BHZ w sprzedaży eksportowej Centrum. | str 19-22 |

KIERUNKI DZIAŁANIA W ZAKRESIE ROZWOJU EKSPORTU

Działania zmierzające do rozwoju eksportu Centrum "Mera-Elwro" określone zostały przez:

- program działań zmierzających do zwiększenia eksportu do II obszaru płatniczego stanowiącego zał. nr 3 do materiałów na KSR z grudnia 1977r.
- program rozwoju eksportu Centrum "Mera-Elwro" na lata 1978-79 wprowadzony do realizacji Poleceniem Służbowym nr 19/78 z dnia 17.6.1978r.

Programy te nakładały określone zadania na poszczególne komórki organizacyjne, których realizacja zapewnić miała wykonanie zadań eksportowych w 1978r na I i II obszar płatniczy oraz zapewnić wzrost eksportu w roku 1979.

Stan realizacji zadań eksportowych w br. wskazuje, że przyjęta metoda sterowania działaniem rozwoju eksportu odpowiednimi programami, zdała egzamin.

Dla maksymalnego wykorzystania możliwości eksportowych przedsiębiorstwa, powołano wyżej dokumenty zostaną zweryfikowane, uaktualnione o nowe problemy i wydane w formie nowego jednolitego programu rozwoju eksportu w 1979r.

Niezależnie od powyższego, dla zapewnienia prawidłowej realizacji zadań eksportowych w przyszłym roku należy:

1. kontynuować działania akwizycyjno-handlowe na rynku chińskim tak, aby doprowadzić do sprzedaży system komputerowy R-32 lub Odrę 1305 oraz dalszych kalkulatorów.

2. kontynuować działania akwizycyjno-handlowe w Turcji i krajach arabskich na dostawę systemów komputerowych oraz mikrolaboratorium do badania wód.
3. wykorzystać zakupy licencyjne oraz import przez PHZ METRONEX dla rozwoju kooperacji z II obszarem płatniczym.
4. zawrzeć kontrakty na dostawę kalkulatorów z drukarką i drukarek.
5. znacznie zwiększyć sprzedaż eksportową aparatury fizykochemicznej.
6. zaktywizować akwizycję automatyki obiektowej poprzez generalnych dostawców:
 - wapiarni
 - cementowni
 - papierni

Istotne przedsięwzięcia warunkujące osiągnięcie wielkości dyrektywnej eksportu, konieczne są do załatwienia we współdziałaniu z PHZ METRONEX i Zjednoczeniem "MERA".

Są to:

1. związanie zawarcia kontraktu na dostawę pamięci do ZSRR w 1979r. na wartość 15,0 mln. rubl. z kontraktem na import z ZSRR maszyn cyfrowych.
2. zabezpieczenie dostawy w 1979r. przez "MERAMAT" 30 szt. systemów przygotowania danych MERA - 9150 na eksport do Jugosławii.
3. wprowadzenie do umowy handlowej na 1979r. dostawy do ZSRR pamięci do minimaszyn SM - 3101, pamięci operacyjnych do R-45 oraz podsystemów przesyłania danych na łączną wartość 5,0 mln. Rubl.
4. zapewnienie udziału członków kierownictwa Centrum w grupach roboczych d/s aparatury kontrolno-pomiarowej i automatyki.
5. uzyskanie zgody na traktowanie wyeksportowanych maszyn cyfrowych poza rozdzielnikiem / 50 szt. dla kraju /.

Kierownik Działu
Zb. i Eksp. i
mgr Andrzej Szwed

Z-ca DYREKTORA
d/s Generalnych Dostaw
mgr inż. Bogdan Bronobis

Asortyment wyrobów do planu eksportu 1979 r.

OBSZAR I

Lp.	Wyszczególnienie	Ilość	w tys. zł. dew.	Wartość	
				w tys. zł. wg c.zbytu 1978r.	wg c.zbytu 1979r.
1.	2.	3.	4.	5.	6.
1.	Pamięć operacyjna EC-3945 ^x	100	66.700	810.000	560.000
2.	Pamięć hebnowa PEB-204	364	14.875	103.740	103.740
3.	JC R-32/512 kb	3	10.200	88.932	51.792
4.	JC Odra 1305/64 k	1	1.433	7.895	7.895
5.	Bęben BW-3	20	664	1.408	2.400
6.	Blok pamięci PA0/64 k	5	4.220	18.157	18.157
7.	Blok pamięci PA0-32k/128k	3	1.266	5.766	5.766
8.	Moduł FZP-64/36	1	1.022	7.063	4.242
9.	Zestaw pam. taśm. MTS-304 + 6 PT-3	1	548	733	733
10.	Moduł pam. PA0-32/64 k	1	422	1.893	1.893
11.	Drukarka DW-325	3	760	4.075	4.075
12.	Czytnik kart CK-325	3	480	4.066	4.066
13.	Jedn.pam.dysk. PDS-325-1	1	150	501	501
14.	Jedn.ster.pam.dysk. PDS-325-2	1	630	853	853
15.	Multiplexer EC-8371	3	1.330	9.000	9.000
16.	UPD-305/8/5	18	396	2.061	2.061
17.	Adapter międzymaszynowy ADM-305	5	400	665	665
18.	Dialogowy punkt abon. EC-B575	6	316	-	-
19.	Blok kanałów zewn.	1	95	348	348
20.	Czytnik taśmy EC-6062	1	65	35	35

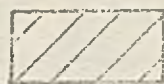
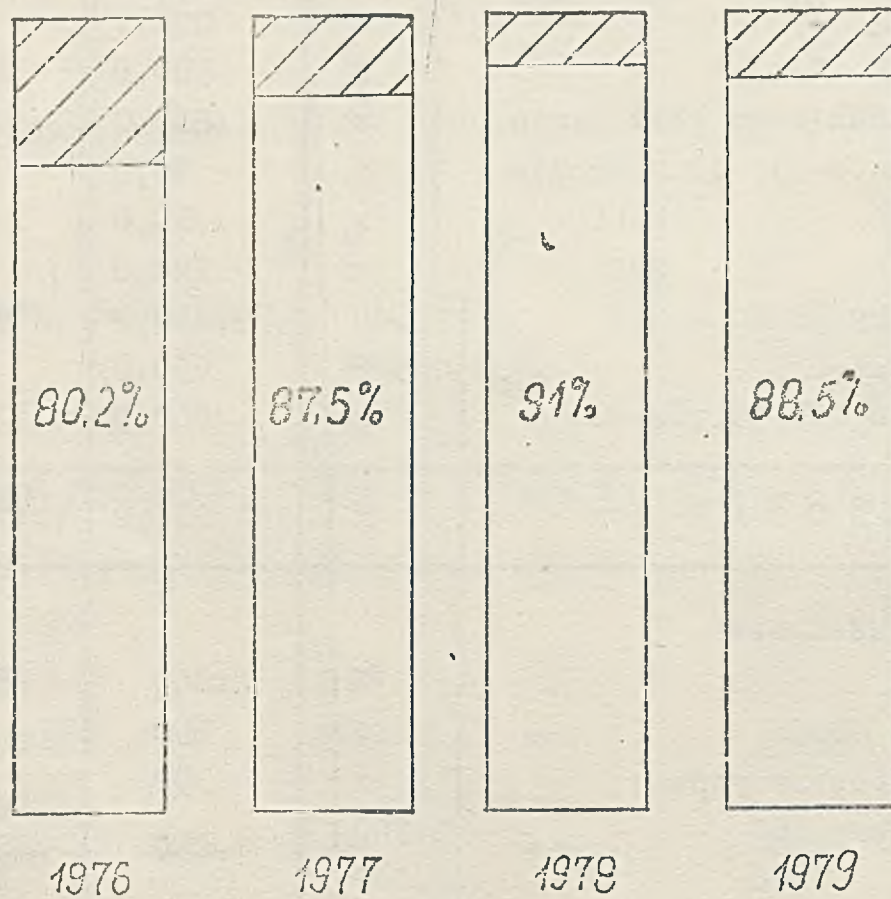
1.	2.	3.	4.	5.	6.
21.	Perforator taśmowy EC-7022	1	60	35	35
22.	Jedn.ster.pam.dysk.EC-5061	3	413	120	120
23.	Pamięć dysk. EC-5052	5	600	180	180
24.	Monitory lokalne	1	459	12	12
25.	Modemy 200	22	484	198	198
26.	DZM-180/KSR	15	750	255	255
27.	DZM-180/05	5	250	85	85
28.	Moduł transmisji danych MTD-305-10/1	2	269	-	-
29.	Części zam.	x	4.500	9.000	9.000
30.	Urządzenia uzupełniające do R-32	x	3.600	-	-
31.	Przetwornica A-501A	1455	378,3	5.674,5	5.674,5
32.	Przekształtnik P-357/52	2580	641,0	5.676,0	5.676,0
33.	Transformator do P-357/52	1400	98,0	1.015,0	1.015,0
34.	Oprawa OK 5p2x20z ... P-357/52	640	284,7	2.208,0	2.208,0
35.	Oprawa OK 5p1x20	690	148,7	862,5	862,5
36.	Oprawa OK 5px20z ... P-360/40	240	204,9	1.020,0	1.020,0
37.	Oprawa OK 4p2x40 z 2 P-360/40	880	1.213,8	6.072,0	6.072,0
38.	pH - metr N -5123	410	944,0	6.498,5	6.498,5
39.	pH - metr N - 517	5	21,9	136,7	136,7
40.	Tlenomierz N -521	5	21,9	75,8	75,8
41.	Tlenomierz N -522	5	15,5	119,0	119,0
42.	Konduktometr N -571	5	8,3	67,7	67,7
43.	Konduktometr N -572	5	15,5	122,8	122,8
44.	Chromatograf N -504	10	355,5	2.500,0	2.500,0

1.	2.	3.	4.	5.	6.
45	Odra 1325	2	2.637,5	22.549,0	22.460,0
46	Odra 1305/64 + urządzenia peryf	2	4.927,1		
47	Cukrownia R-19-21	x	214,2	23.057,6	23.057,6
48	Maszyna papieru P-56 Kuba	x	33,0		
49	P-57 ZSRR F-ka Płył Pilśniowych	x	800,0		
50	P-59 ZSRR " " "	x	800,0		
51	P-61 ZSRR " " "	x	580,0		
52	Ulam-4 ZSRR F-ka Płył Lamin.	x	245,0		
53	Zaklejarka W-33, 43 Mongolia	x	60,0		
54	Zaklejarka Kuba	x	30,0		
55	Zaklejarka ZSRR	x	120,0		
56	Kalkulatory ELWRO - 240	1.000	1.380,0		
57	Drukarki DK-255	1.500	690,0	1.500,0	6.900,0
58	Urządzenia III peryferii	x	600,0	6.000,0	6.000,0
R A Z E M O B S Z A R I		x	134.831,2	1.176.031,1	891.373,1
O B S Z A R II					
1.	emc R-32	2	2.800	58.506	33.068
2.	emc Odra 1305	1	650	9.605,0	7.895,0
3.	części kooperacyjne	x	350	3.080,0	3.080,0
4.	kalkulatory 480	1.500	1.090	1.444,0	1.444,0
	180	8.000		15.200,0	15.200,0
5.	masz.papiernicza Kwidzyn /Kanada/	x	1.112,0	12.232,0	12.232,0
6.	montaż AccuRay	x	133,0	133,0	133,0
7.	automatyka obiektowa	x	1.427,0	14.200,0	14.200,0
R A Z E M O B S Z A R II		x	7.612,8	114.400,0	87.252,0
O G Ń Ł E M I I O B S Z A R		x	142.444,0	1.290.431,1	978.625,1

Kierownik Działu
Zobowiązania Eksperta
[Signature]

Z-ca DYREKTORA
ds. Gospodarki i Dostaw
mgr inż. Roman Bronowicz

Udział BHZ w realizacji eksportu
Centrum MERA-ELWRD



eksport poza BHZ

3. Zatrudnienie i fundusz płac

Zgodnie z wytycznymi do projektu planu na 1979r. średnioroczna wielkość zatrudnienia wynosi 5.760 osób, tj. o 280 osób poniżej planu i przewidywanego wykonania 1978 r.

Stan zatrudnienia w poszczególnych grupach pracowniczych na dzień 30.09.1978r., średnie wykonanie w latach poprzednich oraz projekt planu na 1979r. przedstawia poniższe zestawienie oraz tabela - str.29.

Wyszczególnienie	Stan na 30.9.78	Sr.wykon. w 1976r.	Przew.wyk. w 1978r.	Projekt planu na 1979 r.
a/ Robotnicy bezpośr.-produkcyjni	2377	2486	2356	2361
b/ Robotnicy pośrednio-produkcyjni	1285	1347	1270	1204
c/ Pracownicy inżyn.-techniczni	1828	1913	1863	1702
d/ Pracownicy admin.-biurowi	311	357	311	290
e/ Pracownicy pozostali /obsługa, straż/	237	282	240	203
R a z e m	6038	6385	6040	5760

Potrzeby zatrudnieniowe w zakresie robotników bezpośrednio-produkcyjnych dla wykonania zadań produkcyjnych w 1979 roku wynoszą 2361 osób.

Rozliczenie produkcji w ujęciu pracochłonnościowym oraz potrzeby zatrudnienia robotników bezpośrednio-produkcyjnych na poszczególne zakłady przedstawia tabela - str.27.

Plan potrzeb zatrudnieniowych w bezpośredniej produkcji uwzględnia obniżkę pracochłonności z tytułu wdrożenia w 1979 roku nowych tematów w ramach postępu technicznego w wysokości 409,5 tys. roboczogodzin. W programie obniżki pracochłonności ujęto konkretne tematy dające 279,5 tys. roboczogodzin oszczędności. Ponadto wyznaczono zadania do realizacji we własnym zakresie przez poszczególne zakłady produkcyjne

w wysokości 44 tys. Na brakującą część obniżki pracochłonnościowej uwzględnionej w rozliczeniu powinny być opracowane dodatkowe tematy z zakresu postępu technicznego.

Jednocześnie wyjaśnia się, że niezrealizowanie dodatkowych tematów na wielkość 86,0 tys. rob. godz. spowoduje konieczność zwiększenia zatrudnienia w grupie robotników bezpośr. produkcyjnych o 45 osób z równoczesnym zmniejszeniem o taką samą ilość w pozostałych grupach pracowniczych.

Z porównania potrzeb w zakresie zatrudnienia ze stanem na 30.09.1978 r. w poszczególnych zakładach w grupie robotników bezp. produkcyjnych, wynika, że niedobór zatrudnienia występuje w PK o 39 osób, oraz nadwyżka w PE o 53 osoby, w PG o 11 osób i w PA o 2 osoby.

W poszczególnych grupach pracowniczych /jak robotnicy pośred. produk., zarząd, obsługa/ zatrudnienie w 1979 r. może wynosić średnio 3399 osób tj. o 281 osób poniżej planu br.

Wielkość zatrudnienia w poszczególnych komórkach organizacyjnych przedstawia załączony projekt etatyzacji na 1979 r. /str 35/

Propozycje te nie przewidują zmniejszeń w następujących służbach:

Zabezpieczenia Zakładu, Narzędziowni, Transporcie i w BGD. Wytyczne do planu na 1979 r. przewidują spadek osobowego funduszu płac o 2,1% przy zmniejszeniu zatrudnienia ogółem o 4,5% oraz wzroście średniej płacy o 2,6%. /tabela-str 31./

Kierunki działania w zakresie osiągnięcia zatrudnienia na poziomie otrzymanego limitu.

1. Zgodnie z Uchwałą nr 100/78 Rady Ministrów o wcześniejszych odejściach na emeryturę przewiduje się zmniejszenie zatrudnienia o 51 osób.
2. Zmniejszenie zatrudnienia z tytułu rent i emerytur w trybie normalnym o 101 osób.
3. Inne odejścia pracowników wynikające z fluktuacji - około 200 osób,
4. Przemieszczanie pracowników z komórek organizacyjnych posiadających wyższe zatrudnienie od ustalonego w projekcie

etatyzacji na nieobsadzone stanowiska pracy do bezpośredniej produkcji ze szczególnym uwzględnieniem wydziału szycia pamięci.

5. Dopełnienie brakującego zatrudnienia w odpowiednich zawodach z zewnątrz w narzędziowni i w wydziałach produkcji podstawowej poprzez przyjęcie absolwentów szkoły przyzakładowej oraz z innych szkół technicznych.

Projekt planu przewiduje wzrost wydajności pracy o 7% liczony wartością produkcji na 1 zatrudnionego ogółem.

Udział poszczególnych zakładów w produkcji w ujęciu wartościowym i pracochłonnościowym obrazuje wykres -- str.28.

Występujące różnice pomiędzy wydajnością w ujęciu wartościowym i pracochłonnościowym /patrz wykres - str.28/ zostały spowodowane spadkiem produkcji o dużym udziale materiałów /komputery/ na rzecz produkcji bardziej pracochłonnościowej /pamięci dla ZSRR/.

Sytuacja będzie wymagała poprawy organizacji produkcji i pracy oraz zmiany struktury zatrudnienia pod względem jakościowym, jak również wzrostu stopnia wykorzystania maszyn i urządzeń. Problem wykorzystania w przedsiębiorstwie wyposażenia technicznego jest bardzo ważny z uwagi na wysoki przyrost jego wartości i wzrost technicznego uzbrojenia pracy na 1 zatrudnionego, co przedstawia tabela na str.44.

W ramach doskonalenia bodźców materialnego zainteresowania dokona się uporządkowania norm czasowych i zmiany regulaminów premiowania.

Wykonanie norm pracy w poszczególnych zakładach produkcyjnych obrazuje tabela na str.43 oraz wykres - str.43a.

Najwyższy stopień wykonania norm został osiągnięty przez zakłady PE i PG.

Rozrzut wykonania norm w poszczególnych zakładach jest mocno zróżnicowany i wymaga podjęcia odpowiednich działań w kierunku likwidacji nadmiernego ich przekraczania oraz zmniejszania wykonania poniżej 100%.

Kształtowanie się wyrobienia normy powyżej 120% występuje najliczniej w Zakładzie Elektroniki, gdzie wynosi ono w m-cu maju 73,2% a w m-cu sierpniu 93,7% zatrudnionych w systemie dniówki zadaniowej.

Poniżej 100% wyrobiło normę w tym zakładzie zaledwie około 5% stanu zatrudnionych.

Negatywnym zjawiskiem jest dość znaczne wykonanie norm powyżej 135%, które ukształtowało się następująco:

Zakład	m-c maj	m-c sierpień
PK	27%	20,5%
PG	53%	48,6%
PA	33,3%	55,7%
PE	47,9%	81,7%

W celu poprawienia sytuacji w tym zakresie podjęto działanie zmierzające do uporządkowania norm pracy we wszystkich zakładach produkcyjnych polegającego na odpowiednim skorygowaniu norm z jednoczesnym podwyższeniem wyjściowych pułapów premiovych oraz przyrostu premii z tyt. wykonania norm ponad 100%. Na podstawie przeprowadzonej analizy wykonania norm i możliwości zaangażowania środków zostały uzgodnione odpowiednie wielkości średniej korekty czasów technologicznych dla poszczególnych zakładów.

Warunkiem wprowadzenia zmodyfikowanego regulaminu dla pracowników zatrudnionych w systemie dniówki zadaniowej jest opracowanie propozycji zmian norm jednostkowych na wyroby ujęte w planie na 1979 r. przez dozór poszczególnych wydziałów produkcyjnych w wymiarze pokrywającym dodatkowe zaangażowanie funduszu płac.

Zmodyfikowany regulamin premiowania będzie wprowadzany sukcesywnie od 1 października 1978 r. w poszczególnych zakładach w miarę dopełniania przedstawionych warunków.

KIEROWNIK
Działu
mgr

Z-ca DYREKTORA
ds. Ekonomicznych

mgr Tomasz Kula

PLAN PRODUKCJI W NORMOCZASINACH I REALIZACJI PRACOWNIKÓW
 BEZPOŚREDNIO PRODUKCYJNYCH NA ZAKŁADACH NA 1979 ROK.

Wyszczególnienie	Zakład	P.K.		Zakład	Zakład	Zakład	Zakład	Zakład	Zakład	Pozosta- łe komór- ki:	Portum
		w tym: wydział	PKI								
Produkcja w tys. zł	3.284.790	-	-	150.000	401.615	342.696	561.399	4.741,0			
Pracochłonność produkcyjna brutto w nor- mogodzinach	4.045.360	787.221	-	197.700	605.600	580.000	-	5.420.660			
Dopłaty z tytułu wydanych kart zmian + braki	70.000	9.447	-	5.000	20.000	15.000	-	110.000			
Razem pracochłonność produk. brutto w nor- mogodzinach	4.115.360	796.668	-	202.700	625.600	595.000	-	5.530.660			
Planowana obniżka pracochłonności z tyt. postępu technicznego	221.500	6.373	-	26.000	95.000	67.000	-	409.500			
Pracochłonność netto po obniżce z tyt. postępu technicznego	3.893.860	790.295	-	176.700	530.600	528.000	135	5.129.160			
Sredni % wykonania norm	118	118	-	115	141	135	-	121,5			
Pracochłonność netto po uwzględnieniu napięcia wykonania norm służąca do obli- czenia potrzeb w zakresie zatrudnienia	3.299.881	669.741	-	153.652	376.312	391.111	-	4.220.955			
Efektywny fundusz czasu pracy na 1 robo- tnika	1.940	1.890	-	2.946	1.939	1.940	-	1.940			1.940
Potrzebna ilość robotników bezp. produk.	1.701	354	-	79	208	202	-	171*			2.361
a/ zatrudn. w systemie odliczki zadani- wej w pionie DP	1.701	354	-	79	194	202	-	202			2.176
b/ zatrudnionych w systemie dniówki z pre- mią w różnych komórkach	-	-	-	-	14	-	-	171**			185
Przewidywany stan zatrudn. robotn. prod. w dniu 30.09.78r	1.662	265.160	-	81	261.	213	160.	2.377.			
Nadwyżka lub niedobór zatrudn. w Grupie robotn. bezpośrednio produkcyjnych /11-10/	- 39	- 89	-	+2	+53	+ 11	-11	16			

x/ potrzeby x/ CM-100, GD-4; EM-12; NJ-25
 x/ stany xx/ CM-124; GD-3; EM-9; NJ-25;
 KIEROWNIK
 Dział Zarządzania i Plan
 mgr Czesław Czapiński

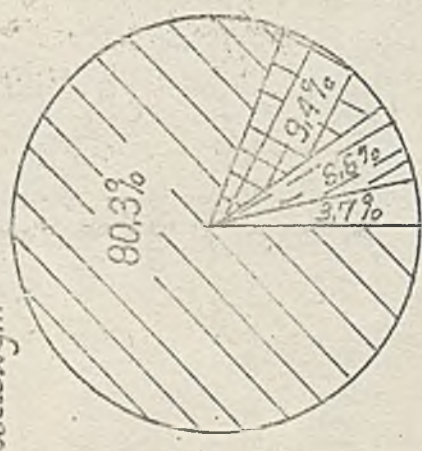
Stan zatrudn. w dniu 30.09.78r /bez wyrówn. salog. za okres
 od m-ca I do V w ilości 60 osób z Instytutu
 w wytycznych
 Nadwyżka ogółem
 r. b. produk.
 w pozostałej Grupie nadwyżek pracown.

 - 278
 16
 262

20

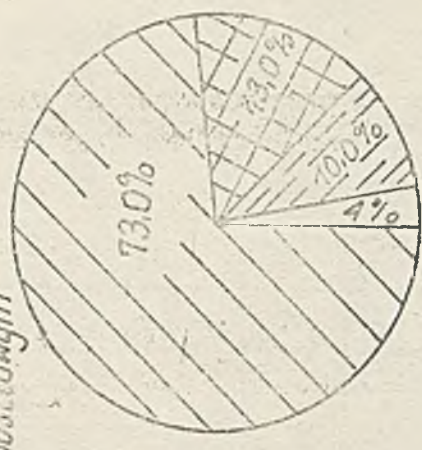
Udział Zakładów w CENTRUM Mera-Elwro w produkcji
w ujęciu wartościowym i pracochłonnościowym w latach 1978-1979

Produkcja w ujęciu wartościowym



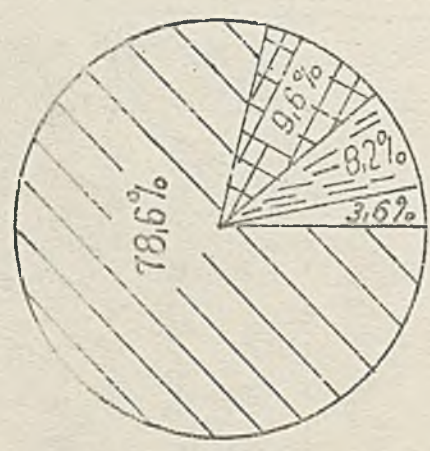
Przew.
wykon.
1978r

Produkcja w ujęciu pracochłonnościowym

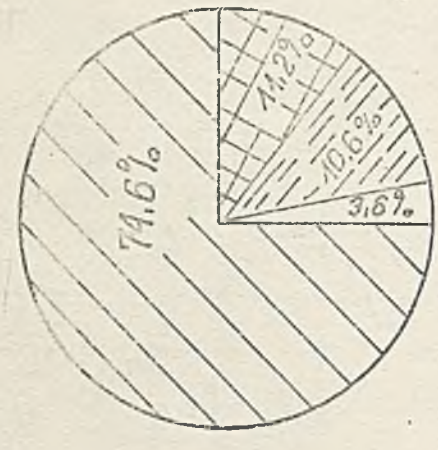


Przew.
wykon.
1978r

Plan
1979r



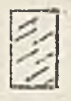
Plan
1979r



Zakład PA



Zakład PG



Zakład PE



Zakład PK



Zatrudnienie wg grup pracowniczych

Wyszczególnienie	J. m.	Wyk. 1976	Wykon. 1977	Plan 1978	Przew. wykon. 1978	Projekt na 1979
1	2	3	4	5	6	7
Zatrudnienie ogółem	osoby	6385	6209	6040	6040	5760
f	strukt.	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0
w tym:						
- rob.bezp.prod. pionu DP	osoby	2233	2237	2271	2187	2190
	strukt.	35,2	36,0	37,6	36,2	38,0
- rob.bezp.prod. innych pionów	osoby	193	192	192	169	171
	strukt.	3,0	3,1	3,2	2,8	3,0
- rob.pośrd.prod.	osoby	1347	1294	1245	1270	1204
	strukt.	21,1	20,8	20,6	21,0	21,0
- pracown.inż.-techniczni	osoby	1913	1891	1784	1863	1702
	strukt.	30,0	30,4	29,5	30,8	29,5
- pracownicy adm.-biurcwi	osoby	357	339	306	311	290
	strukt.	5,6	5,4	5,0	5,2	5,0
- pozostali	osoby	282	263	249	240	203
	strukt.	4,4	4,3	4,1	4,0	3,5

x/struktura w %

Wrocław, dnia 27.09.1978 r.

KIEROWNIK
Działu Techniczny i Plac

mgr Człochowski Danieł

Z-ca DYPLEKTORA
Działu Techniczny

mgr Łonajski Kula

PLAN ZATRUDNIENIA ABSOLWENTÓW

w 1979 roku

Kierunki	Razem PKC	PKJ	PKI	PKZ	D	P	GM	MS	D	G	GS	GP	HZ	TPI	TPG	TX	EM	D	E	D	N
	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
wyższe inż. elektron.	14	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	4	1	1	1	1	1	1	2
inż. elektrycy	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
inż. mechanicy	9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	7	1	1	2	1	1	1	1	1
inż. matematycy	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
inż. informatycy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
inż. chemicy	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ekonomiści	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
filolodzy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
redn. techn. elektron.	10	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
" mechanicy	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
" precyzyjni	7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
" chemicy	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
" programi.	3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
" ekonomi.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
mont. elektron.	43	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
stokarze	18	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
wod. frozeny	15	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
pol. nacchn. procyz.	14	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
szlif.-ostrzark.	8	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
pożom. ślusarze	4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
robotn.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
skafal.	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
OGOLEM	182	17	18	26	15	17	17	15	3	5	2	3	20	24	17	3	1	1	1	17	1

Uwaga!

Absolwenci będą przyjmowani do poszczególnych komórek organizacyjnych CENTRUM na wolne stanowiska zwolnione w wyniku:

1. Przejście na emeryturę i renty
2. Urlowy bezpłatne do urlowach macierzyńskich

4. Natomiast w pracownikach

OSOBOWY FUNDUSZ PŁAC, WYPŁATY POZA PLANEM I ŚREDNIA PŁACA W LATACH 1976, 1978-1979 dz. "Przemysł".

Lp.	Wyszczególnienie	Wykon. 1976	Przew. wyk. 78	Plan wg 1979 r.	4:3	5:3	5:4
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Plan osobowego funduszu płac	314800	325110	318182	103,3	101,1	97,9
2.	Średnia zatrudnienia	6385	6040	5760	94,6	90,2	95,4
3.	Średnia płaca rocznie	49303	53826	55240	109,2	112,0	102,6
4.	Średnia płaca miesięcznie	4108	4486	4603	109,2	112,0	102,6
	<u>Wypłaty pozaplanowe</u>						
1.	Wynagrodzenia za racjonalizację i wynalazczość	948	2643	2800 ^x	278,8	295,3	105,9
2.	Nagrody wdrożeniowe	3034	1931	1100 ^x	63,4	0,36	57,0
3.	Wypłata 13 pensji	16814	21244	22400 ^x	126,3	133,2	105,4
4.	Wypłaty za oszczędność materiałów, paliw, ogumienia i makultury	506	256	300 ^x	0,5	0,6	118,6
	Średnia płaca z wypłatami pozaplanowymi.						
	roczna	52639	58143	59858	110,5	113,7	102,9
	miesięczna	4386	4850	4988	110,5	113,7	102,8

x/ wielkość orientacyjne

KIEROWNIK
Dzielnicy Przemysłu i Płac
mgr Stanisław Czaplinski

mgr Longin Jula

Zadania i środki do ich realizacji w poszczególnych zakładach
i jednostkach organizacyjnych Centrum "MERA-PLARO" w 1979 r.

Lp.	Zakład	Zadania i środki	Jedn. miary	Projekt planu na 1979 r.
1		2	3	4
1.	<u>PK</u>			
	1.	Produkcja	mln zł	3.284,8
	2.	Pracochłonność brutto	n/godz.	4.045.360
	3.	Obniżka pracochłonności na podst. przygotowanych tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r.	"	195.500
	4.	Obniżka pracochłonności wynikające z realizacji zadań we własnym zakresie	"	26.000
	5.	Zatrudnienie ogółem	osób	2155
		w tym robotnicy bezp.produkcyjni	"	1701
	6.	Przyrost średniej płacy	%	2,5
	7.	Średnie wyrobienie norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm	%	118
		w tym:		
1.1.	<u>PKK</u>			
	1.	Produkcja	mln zł	162,0
	2.	Pracochłonność brutto	n/godz.	666.260
	3.	Obniżka pracochłonności na podst. przygot. tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r.	"	2.000
	4.	Obniżka pracochłonności wynikająca z realizacji zadań we własnym zakresie	"	3.000
	5.	Zatrudnienie ogółem	osoby	372
		w tym: robotnicy bezp.produkcyjni	"	287
	6.	Przyrost średniej płacy	%	2,5
	7.	Średnie wyrobienie norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm	%	120
1.2.	<u>PKB</u>			
	1.	Produkcja	mln zł	25,9
	2.	Pracochłonność brutto	n/godz.	305.184
	3.	Obniżka pracochłonności na podst. przygot. tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r.	"	4.000

1	2	3	4
	4. Obniżka pracochłonności wynikająca z real. zadań we własnym zakresie	n/godz.	3.000
	5. Zatrudnienie ogółem	osoby	213
	w tym: rob.bezp.Produkcyjni	"	140
	6. Przyrost średniej płacy	%	2,5
	7. Średnie wyrob.norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm		108,0
2.	<u>PE</u>		
	1. Produkcja	mln zł	401,6
	2. Pracochłonność brutto	n/godz.	605.600
	3. Obniżka pracochłonności na podst. przygotow.tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r.	"	88.000
	4. Obniżka pracochłonności wynikająca z real.zadań we własnym zakresie	"	7.000
	5. Zatrudnienie ogółem	osób	351
	w tym: rob.bezp.produkcyjni	"	208
	6. Przyrost średniej płacy	%	2,5
	7. Średnie wyrob.norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm	%	141
3.	<u>PA</u>		
	1. Produkcja	mln zł	150,0
	2. Pracochłonność brutto	n/godz.	197.700
	3. Obniżka pracochłonności na podst. przygotowanych tematów przez TT do wdrożenia w 1979 r.	"	21.000
	4. Obniżka pracochłonności wynikająca z realiz.zadań we własnym zakresie	"	5.000
	5. Zatrudnienie ogółem	osób	172
	w tym:		
	rob.bezp.prod.	"	79
	6. Przyrost średniej płacy	%	2,5
	7. Średnie wyrob.norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm	%	115

1	2	3	4
4.	<u>PG</u>		
1.	Produkcja	mln zł	342,7
2.	Pracochłonność brutto	n/godz.	580.000
3.	Obniżka pracochłonności na podst. przygotow. temstów przez TI do wdrożenia w 1979 r.	"	610.000
4.	Obniżka pracochłonności wynikająca z real. zadań we własnym zakresie	"	6.000
5.	Zatrudnienie ogółem	osób	283
	w tym: rob. bezp. prod.	"	202
6.	Przyrost średniej płacy	%	2,5
7.	Średnie wyrobienie norm czasowych wg czasów sprzed korekty norm	%	135
5.	<u>SERNIS - GM</u>		
1.	Produkcja	mln zł	460,0
2.	Zatrudnienie ogółem	osób	560
	w tym: rob. bezp. prod.	"	130
3.	Przyrost średniej płacy	%	2,5
6.	<u>BIURO GENERALNYCH DOSTAW. - GD</u>		
1.	Produkcja	mln zł	80,0
2.	Zatrudnienie ogółem	osób	85
	w tym: rob. bezp. prod.	"	4
3.	Przyrost średniej płacy	%	2,5
7.	<u>PRACOWNIA PROJEKTOWANIA SYSTEMÓW - GP</u>		
1.	Produkcja	mln zł	20,0
2.	Zatrudnienie ogółem	osób	115
	w tym: rob. bezp. produkcjami	"	-
3.	Przyrost średniej płacy	%	2,5

Pracownik
Działu

Pracownik
Działu
mgr Jerzy Łańczak

Załącznik
mgr Łańczak Jerzy

mgr Jerzy Łańczak

PROJEKT ETATYZACJI NA 1979 ROK

Symb. kom.	D z i a ł	Plan 1977	Plan 1978	Stan zatrud. 1978r	Plan 1979	z tego pracownicy:					Z. poz. 6 przy pada na kierownicze		
						inż. techn. biur.	adm. biur.	bezp. prod.	posr. i straż nie-przem.	Grupa			
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
I	Dyrekcja i Gł. księgowy	10	10	10	9	8	1	-	-	-	-	-	-
NW	Biuro Organizacji i Zarządz.	12	8	7	8	8	-	-	-	-	-	-	-
NS	Sekretariat	6	6	5	5	-	5	-	-	-	-	-	-
NR	Zespół Obsługi Prawnej	5	4	5	4	-	4	-	-	-	-	-	-
NJ	Biuro Sterowania Jakości	275	266	267	253	119	1	25	108	-	-	-	-
DL	Pełnomocnik Dyr. d/s Licencji i Kooperacji	6	5	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-
IS	Pełnomocnik Dyr. d/s Zabezpieczenia	48	49	49	49	4	2	-	-	43	-	-	-
	w tym:												
DS	Pełnom. Dyr. d/s Zabezpiecz.	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
SP	Straż Przemysłowa	39	39	39	39	-	1	-	-	38	-	-	-
SL	Zakładowa Komenda Samoobrony	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-
SB	Inspektorat Ochrony p. poż.	4	5	5	5	1	-	-	-	4	-	-	-
ST	Kancelaria Tajna	2	2	2	2	-	1	-	-	1	-	-	-
DR	Komórki Gł. Księgowego	97	81	87,5	82	-	82	-	-	-	-	-	-
NG	Zespół Rewizji	3	3	4	4	-	4	-	-	-	-	-	-
UDN	PION DYREKTORA NACZELNIEGO	452	425	428,5	409	135	98	25	108	43	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	GS	Zakład Systemów Użytkowych	92	108	106	101	100	-	-	1	-	-	-	-
2	GU	Zakład Obsługi Systemów Komputerowych	000	598	621	560	341	24	130	50	15	-	-	-
3	GD	Biuro Generalnych Dostaw	90	85	88	85	54	10	4	17	-	-	-	-
4	GP	Pracownia Projekt. Systemów	136	129	120	115	100	6	-	9	-	-	-	-
5	HZ	Biuro Handlu Zagranicznego	60	60	59	60	46	14	-	-	-	-	-	-
6	IM	Dział Zbytu i Eksportu	32	28	28	26	20	2	-	4	-	-	-	-
		PION DZR.d/s GENERALNYCH DOSTAW	1070	1001	1022	947	661	56	134	81	15	-	-	-
	TP	Pracownicy przyjęci z Instytutu, w tym:	70	70	81	73	73	-	-	-	-	-	-	-
1	TE	Biuro Konstrukcyjne	70	70	70	70	70	-	-	-	-	-	-	-
2	TE	Główny Elektronik	-	3	1	3	3	-	-	-	-	-	-	-
3	TT	Biuro Technologiczne	251	240	231,5	222	191	3	-	28	-	-	-	-
4	TN	Dział Normalizacji	17	16	17	13	13	-	-	-	-	-	-	-
5	TV	Dział Wypalaczności	9	8	8	8	8	-	-	-	-	-	-	-
6	VG	Dział Gospodarki Narzędz.	238	272	240	272	58	2	-	232	-	-	-	-
7	VJ	Dział Informacji Technicz.	5	5	5,5	5	5	-	-	-	-	-	-	-
8	TA	Dział Planowania i Koord. Postępu Technicznego	12	11	12	8	7	1	-	-	-	-	-	-
9	TE	Dział Bezpiecz. i Higieny PRACY	8	8	8	8	8	-	-	-	-	-	-	-
	DT	PION Z-CY DZR.d/s TECHNICZNYCH	611	634	524	612	346	6	-	260	-	-	-	-
1	JR	Dział Gł. Mechanika	201	184	184,5	184	37	2	-	145	-	-	-	-
2	JE	Dział Gł. Energetyka	100	102	102	99	16	1	-	82	-	-	-	-
3	JT	Dział Transportu	80	84	82	84	10	-	-	72	2	-	-	-
	X/	formalności związane z przejęciem w trakcie zaistnienia.												

2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
JW	Dział Inwestycji	20	17	18,5	12	12	-	-	-	-	-	-	-
JS	Wydział Budowlany	42	37+25	41	44	-	-	-	-	-	44	-	-
DJ	PION Z-CY DZR.d/s INWESTYCJI	443	449	428	423	75	3	-	299	2	44	-	-
KN	Dział Kadr i Szkolenia	26	24	24	22	11	11	-	-	-	-	-	-
	Szkola	9	9	11	9	6	1	-	-	-	2	-	-
	Referat d/s Pracownic.	7	7	6	6	-	6	-	-	-	-	-	-
KS	Dział Socjalny	83	82	85,5	62	-	17	-	9	24	12	-	-
KA	Dział Administr.Mieskan.	77	69	69,5	69	-	21	-	17	29	2	-	-
KP	Dział Propag.i Współzaw.	12	11	12	10	9	-	-	1	-	-	-	-
KR	Zespół Biurek Analiz Społecznych	4	3	4	4	-	4	-	-	-	-	-	-
LK	PION Z-CY DZR.d/s PRACOWNICZYCH	218	205	212	182	26	60	-	27	53	16	-	-
EP	Dział Planowania i Statyst.	10	9	9	8	8	-	-	-	-	-	-	-
EZ	Dział Zatrudn.i Płac	11	10	10	9	9	-	-	-	-	-	-	-
EK	Dział Ekonomiczny	16	15	15	14	14	-	-	-	-	-	-	-
EJ	Dział Inwentar.Ciągłej	13	13	13	11	2	5	-	4	-	-	-	-
EM	Dział Zaopatr.z.i Kooper.	174	161	161,5	155	86	20	12	37	-	-	-	-
DE	PION Z-CY DZR.d/s EKONOMICZNYCH	223	208	208,5	197	119	25	12	41	-	-	-	-

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
PO		Wydział Organizacji i Koord. Produkcji		5	5	5	5	-	-	-	-	-	-	-
PS		Główny Dyspozytor		2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-
PK		Zakład Urządź.Komputer.		2151	2134	2155	185	22	1704	229	18	-	-	-
PE		Zakład Elektroniki		403	417	351	67	5	208	66	5	-	-	-
PA		Zakład Automatyki		183	187,5	172	40	6	79	45	2	-	-	-
PG		Zakład Zamiejscowy Urządź.Automatyki Góra		290	303,5	283	28	8	202	40	5	-	-	-
DP		PION Z-CY DYE.d/s PRODUKCJI		3180	3049	2968	327	41	2190	360	30	-	-	-
		Oddelegowani za granicę		13	14	13	5	-	-	8	-	-	-	-
		Prac. społecznych												
		RAZEM PRZEMISŁ		6220	6040	5750	1702	290	2361	1204	143	60	-	-

UWAGI:

1. Rozbicie zatrudnienia Zakładów na grupy pracownice w załączeniu
2. Wielkości robotników bezpośrednio-produkcyjnych w poszczególnych wydziałach podstawowych w projekcie planu na 1979 r. mogą ulegać zmianom w ramach ogólnego limitu dla Pionu produkcji w zależności od aktualnej sytuacji produkcyjnej.
3. Przy ustalaniu zmniejszeń zatrudnienia w projekcie planu na 1979 r. w takich komórkach organizacyjnych jak: DR, MJ, EM, KM, PKF i innych uwzględniono efekty zatrudnienieowe wynikające z wdrażenia w określonych dziedzinach systemów EPD zgodnie z pkt 10 części II załączonego programu do niniejszych materiałów.

KJ PRO WNIK
 Delegat Zakładu i Prac
 mgr Czesław Czapliski

mgr Łonżyński

Zatrudnienie Zakładu Zamiejscowego Urządzeń Elektro-Automatyki
w Górze

Wyszczególnienie	Plan 1978	Stan zatr. 20.09.78	Plan 1979	%		Różnice	
				4:2	4:3	4-2	4-3
1	2	3	4	5	6	7	8
I. Zatrudnienie ogółem	290	303,5	283	97,6	93,2	- 7	-20,5
w tym:							
- pracownicy inż-techn.	30	31	28	93,3	90,3	- 2	- 3
- pracownicy adm-biur.	8	8	8	100,0	100,0	-	-
-pracownicy pośredn.- prod.	42	45	40	95,2	88,8	- 2	- 5
- pracownicy obsługi i straży	7	6,5	5	71,4	76,9	- 2	- 1,5
- pracown.bezpośr.-prod	203	213	202	99,5	94,8	- 1	-11

Zatrudnienie Zakładu Urządzeń Komputerowych - PK

Wyszczególnienie	Plan 1978	Stan zatrudn. 20.09.78	Plan 1979	%		Różnice	
				4:2	4:3	4-2	4-3
1	2	3	4	5	6	7	8
Zatrudnienie ogółem	2151	2134	2155	100,1	101,0	4	21
w tym:							
- inżynieryjno-techn.	199	191	185	93,0	96,9	-14	- 6
- pracownicy adm.-biurowi	21	26,5	22	104,7	83,0	1	-4,5
- pracownicy bezp.prod.	1670	1642	1701	101,9	103,6	31	+59
- pracownicy pośr.prod.	243	260	229	94,2	88,0	-14	-31
- pracownicy obsl.i straży	18	14,5	18	100,0	124,1	-	3,5

ZATRUDNIENIE ZAKŁADU ELEKTRONIKI - PE

Wyszczególnienie	Plan 1978	Stan zatr. 1978	plan 1979	%		różnica	
				4:2	4:3	4-2	4-3
1. Zatrudnienie ogółem	403	417	351	87,1	84,1	-52	-66
w tym:							
- pracownicy inż-techn.	72	69,5	67	93,0	96,4	-5	-2,5
- pracownicy adm-biurowi	4	5	5	125,0	100,0	1	-
- pracownicy bezp-produkc.	252	262	208	82,5	79,4	-44	-54
- pracownicy pośr-produkc.	70	75,5	66	94,3	87,4	-4	-9,5
- pracownicy obsługi i straży	5	5	5	100,0	100,0	-	-

ZATRUDNIENIE ZAKŁADU AUTOMATYKI - PA

1. Zatrudnienie ogółem	183	187,5	172	93,9	91,7	-11	-15,5
w tym pracownicy:							
- inż. techniczni	42	45	40	95,2	88,8	- 2	- 5
- adm. biurowi	7	7	6	85,7	85,7	- 1	- 1
- bezpośr. produkc.	85	81	79	92,9	97,5	- 6	- 2
- pośred. produkc.	47	51,5	45	95,7	87,4	- 2	- 6,5
- obsługi i straż	2	3	2	100,0	66,6	-	- 1

KIEROWNIK
Działu Zatrudnienia i Plac
mgr Czesław Szupliński

Z-ca Kierownika
mgr Longin Kuja

Analiza absencji na 1-go pracownika w latach 1976, 1977, 1978 r.

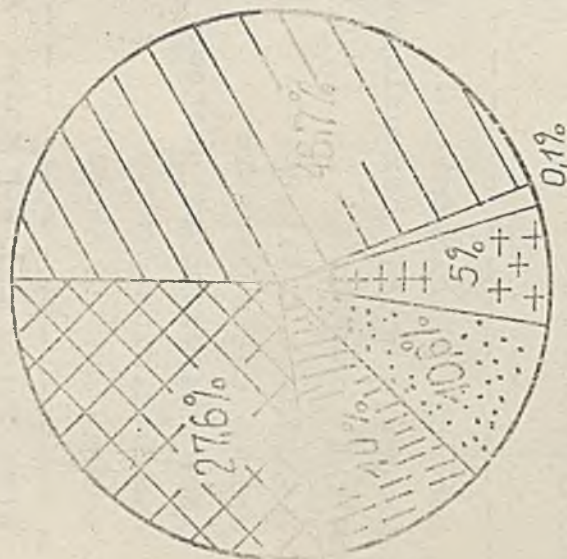
	1976		1977		1978 I półr.		1978 r. przewid.	
	absenc. na 1 pr. %	struk. %	absenc. na 1 pr. %	struk. %	absenc. na 1 pr. %	struk. %	absencja na 1 pr. %	struk. %
1. Absencja z urlopami	48,1	100,0	46,5	100,0	20,3	100,0	46,3	100,0
2. Absencja ogółem bez urlopów	25,6	-	25,5	-	14,02	-	25,5	-
w tym: choroby	13,3	27,6	13,3	28,60	8	39,20	13,33	28,59
zwolnienia z tyt. opieki	4,8	10,0	4,2	9,03	2,5	12,20	4,20	9,07
urlopy macierzyńskie	5,1	10,6	5,0	10,64	2,1	10,20	4,9	10,28
inne nieobecności uspraw.	2,4	5,0	3,0	6,45	1,5	7,28	3,1	6,49
nieobec. nieuspraw.	0,04	0,1	0,06	0,12	0,02	0,09	0,04	0,08
3. Urlopy wypoczynkowe	22,5	46,7	21,0	45,16	6,3	31,03	21,11	45,49
przeciętne zatrudnienie	6385		6209		5945		6040	

KIEROWNIK
Działu Zatrudnienia i Płac
Tytuł Specjalny

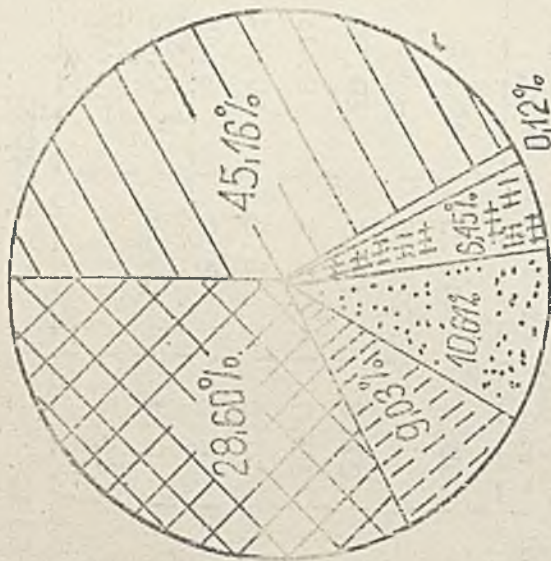
13-02-1978
de. D. D. D.
Tytuł Specjalny

Struktura absencji w latach: 1976, 1977, 1978 r

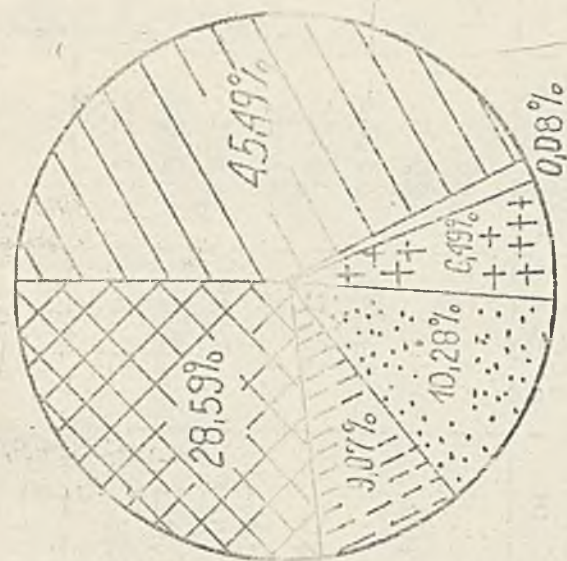
1976









1977



1978



-  Choroby
-  Zwolnienia z tytułu opieki
-  Urlopy macierzyńskie
-  Inne nieobecności usprawiedliwione
-  Nieobecności niesprawiedliwione
-  Urlop wyoczynkowy

WYKONANIE NORM PRACY ZA MIESIĄC - MAJ, SIERPIEŃ 1970 R.

Lp.	Zakład	Średni % wykonania norm	Ogółem	Miesiąc	Liczba robotników wg % wykonania norm												
					70	70:89	90:99	100:104	105:109	110:114	115:119	120:124	125:129	130:134	135:139	140:144	145:149
1.	PK	119,6	1500	% udział V	2,3	1,8	1,1	21,2	5,9	8,2	5,0	26,5	20,4	7,0	0,6		
				% udział VIII	35	27	16	318	88	123	75	398	306	105	9		
2.	PG	133,6	195	% udział V	8,0	2,2	1,8	11,4	3,5	6,9	9,7	36,0	9,2	10,3	1,0		
				% udział VIII	115	32	25	163	50	98	139	513	131	147	14		
3.	PA	119,9	72	% udział V	—	—	—	9,7	5,1	4,6	5,6	22,0	22,0	31,0	—		
				% udział VIII	—	0,5	—	19	10	9	4,7	4,3	60	20,0	26,0	—	
4.	PE	131,2	247	% udział V	—	—	—	15,3	5,2	4,7	4,7	20,0	22,6	26,0	—		
				% udział VIII	—	1	—	31	10	9	9	38	43	49	—		
5.	PA	131,2	61	% udział V	11,1	—	—	27,8	5,6	1,4	4,1	15,7	11,1	20,8	14		
				% udział VIII	8	—	—	20	4	1	8	12	8	15	21,3	1	
6.	PE	156,4	207	% udział V	—	—	—	9,8	6,6	1,6	8,2	18,1	34,4	21,3	—		
				% udział VIII	—	—	—	6	4	1	5	11	21	13	—		
7.	PE	131,2	247	% udział V	3,2	1,6	0,5	6,4	1,6	9,7	3,6	25,5	13,4	34,0	0,5		
				% udział VIII	8	4	1	16	4	24	9	63	33	84	1		
8.	PE	156,4	207	% udział V	—	—	—	2,4	1,4	1,4	1,0	12,1	18,3	60,4	3,0		
				% udział VIII	—	—	—	5	3	3	2	25	38	125	6		

UKSZTALTOWANIE SIĘ WYKONANIA NORM PRACY
W ZAKŁADACH PRODUKCYJNYCH W M-CACH V, VIII 1978 r

	PK	PG	PA	PE
	V	V	V	V
	VIII	VIII	VIII	VIII
pow. 150%	11,3%	26%	22,2%	34,5%
0d			0d	0d
120-150%	0d	0d	0d	0d
10-150%	46,3%	42,6%	27,8%	63,4%
45,2%				
0d	44%	42,6%	0d	39%
100-120%	0d	0d	100-120%	0d
40,3%	0d	0d	38,8%	0d
100-120%	31,5%	31%	100-120%	120-150%
31,5%				30,4%
pon. 100%	12%	25%	11,2%	21,2%
pon. 100%	5,2%	25%	11,2%	5,3%
0d 100-120%				0d 100-120%
5,2%				5,2%

131,2% 156,4%

119,9% 131,2%

133,6% 132,8%

119,6% 113,3%

śred. wyk. norm

Kształtowanie się wskaźnika technicznego uzbrojenia pracy
w zakładach produkcyjnych i innych wybranych komórkach
organizacyjnych w 1974 - 1978 r.

Wydział	Wyszczególnienie	Jedn. miary	1974	1975	1976	1977	1978
1	2	3	4	5	6	7	8
PKP	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	4.949	5.437	5.528	5.614	5.403
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	48,0	54,4	60,1	64,5	67,5
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	113,5	125,2	134,3	140,6
PKE	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	4.090	4.104	4.180	3.360	3.338
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	9,5	9,4	11,1	11,5	13,2
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	98,8	116,8	121,0	138,9
PKL X	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	20.410	21.257	20.918	11.843	11.831
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	75,0	83,4	92,1	58,6	62,3
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	111,2	122,8	78,1	83,0
PKC	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	21.508	37.885	37.991	46.959	42.454
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	104,9	174,6	178,4	282,9	226,9
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	166,4	170,0	269,6	216,3
PKZ	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	19.170	21.298	23.299	18.003	25.458
	Techniczne uzbrojenie pracy do 1974 r.	"	131,3	142,9	161,8	125,1	191,4
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	108,8	123,2	95,2	145,7
PKU	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	792	1.069	1.599	1.395	1.316
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	7,7	10,7	17,4	15,7	16,5
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	138,9	225,9	203,8	214,2
PKG	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	11.685	11.886	14.155	12.658	12.647
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	124,3	143,2	172,6	162,3	194,6
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	115,2	138,8	130,5	156,5

1	2	3	4	5	6	7	8
PKT	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	1.087	3.081	3.898	25.298	28.836
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	tys.zł	7,1	20,1	22,8	147,1	146,4
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	283,0	321,1	2071,8	2061,9
PKI	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	240	423	568	568	557
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	1,1	2,0	2,7	2,7	2,1
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	181,8	245,4	245,4	190,9
PKB Bierutów	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	6.555	9.063	13.561	22.128	22.438
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	35,1	48,0	71,0	121,6	129,0
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	136,7	202,2	346,4	367,5
PKK Płakowice	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	11.365	13.023	13.498	15.799	15.745
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	30,5	35,9	37,4	45,4	38,6
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	117,7	122,6	148,8	126,5
Zakład Elektr. Ślężna	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	36.925	51.303	50.402	46.984	48.415
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	117,2	170,4	174,4	135,0	154,7
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	145,3	148,8	115,1	131,9
XX Zakład Autom. Obornicka	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	14.013	16.051	15.117	8.800	8.211
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	77,4	102,9	105,0	67,2	74,0
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	132,9	135,6	86,8	95,6
Góra Śl.	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	8.240	11.685	15.181	17.255	17.644
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	46,0	52,9	66,0	72,5	81,9
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	115	143,4	157,6	178,0
IE	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	8.451	19.583	19.728	20.537	21.046
	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	82,0	183,0	186,1	201,3	206,4
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	223,1	226,9	245,4	254,1

1	2	3	4	5	6	7	8
	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	4.457	5.783	5.577	5.688	5.688
IR	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	28,8	37,1	32,4	29,2	31,1
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	128,8	112,5	101,3	107,9
	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	26.135	24.383	27.870	41.415	42.066
TPG	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	174,2	154,3	169,9	183,3	179,0
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	88,5	97,5	105,2	102,7
	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	3.551	7.512	7.171	7.367	7.537
TPT	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	17,0	31,1	24,4	30,1	32,4
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	182,9	143,5	177,0	190,5
	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	1.090	31.713	32.539	32.631	32.631
IN	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	4,9	140,9	119,6	119,5	125,0
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	2875,5	2440,8	2428,5	2551,0
	Wartość maszyn i urządzeń	tys.zł	3.047	3.050	3.050	67 10	67 10
GS	Techniczne uzbrojenie pracy na jednego zatrudnionego	"	87,0	82,4	69,3	87,1	64,8
	Dynamika technicznego uzbrojenia pracy do 1974 r.	%	100,0	94,7	79,6	100,1	74,4

x/ zmniejszenie technicznego uzbrojenia pracy wynika z upłynnienia zbędnych urządzeń.

xx/ zmniejszenie technicznego uzbrojenia pracy wynika z upłynnienia zbędnych maszyn i zmian organizacyjnych.

KIEROWNIK
 Biuro Zatrudnienia i Plac
 mgr Czesław Szapliński

14-01 DYREKTOR
 Zdy Longis Kula

4. Projekt planu nowych uruchomień i prac naukowo-badawczych

Planowane nowe uruchomienia w latach 1979-1980

Projekt planu nowych uruchomień na 1979 i 1980 r. obejmuje przygotowanie i wdrożenie do produkcji w ramach serii próbnych bądź uruchomienia produkcji wyrobów, które można zaliczyć do dwóch podstawowych grup:

- wyrobów przeznaczonych na rynek i eksport.
- wyrobów produkcji inwestycyjnej.

W porównaniu z latami ubiegłymi widać znaczący wzrost liczby tematów z pierwszej grupy co zostało uwidocznione na załączonym wykresie strukturalnym. Najważniejszymi zadaniami będą tu następujące tematy:

- uruchomienie produkcji i dostaw systemu m.c. R-32 z teleprzetwarzaniem,
- wykonanie serii próbnej, a następnie uruchomienie procesora transmisji danych PTD-8371, który stanowi podstawowy komponent systemu teleprzetwarzania,
- wprowadzenie do produkcji Systemu Automatyki dla wielkich bloków energetycznych INTELEKTRAN-S.
- uruchomienie produkcji kalkulatora płaskiego ELWRO 442 LC NOTES,
- uruchomienie produkcji gry telewizyjnej.

Oczywiście nowowprowadzane wyroby zaliczane do produkcji inwestycyjnej będą także miały istotne znaczenie dla rozwoju przedsiębiorstwa.

PLAN TECHNICZNEGO PRZYGOTOWANIA
 PRODUKCJI NOWYCH WYROBOW NA LATA
 1979 - 1980

Lp.	Ranga zadania	Temat, etap realizacji	Termin realiz.	Uwagi
1	2	3	4	5
I	NPSG	SYSTEMY KOMPUTEROWE		
1		System R-32 z teleprzetwarzaniem - uruchomienie produkcji	kw.IV/79	
II		URZADZENIA KOMPUTEROWE		
1		CDT-325-2 Czytnik Dziurkarka Taśmy - uruchomienie produkcji	kw. I/79	
2		ADM-305-1 Adapter Międzymaszynowy - uruchomienie produkcji	kw.III/79	
3		UPZ-305-1 Zasilacz - uruchomienie produkcji	kw.II/79	
4		MTD-305-10/1 Moduł Transmisji Danych - wykonanie i badania serii próbnej- uruchomienie produkcji	kw.I/80 kw.IV/80	
5	MPM	PTD-8371.01 Procesor transmisji danych - - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji	kw.IV/79 kw.II/80	
III		WYROBY PRZEZNACZONE NA RYNEK I EKSPORT		
1		Kalkulator płaski ELWRO-442 LC NOTES - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji	kw.IV/79 kw.III/80	
2		Kalkulator ELWRO-443 - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji	kw.III/79 kw.IV/79	
3		Kalkulator z drukarką ELWRO-240 - uruchomienie produkcji	kw.I/79	
4		Gra telewizyjna - wykonanie i badania serii próbnej - uruchomienie produkcji	kw.II/79 kw.IV/79	

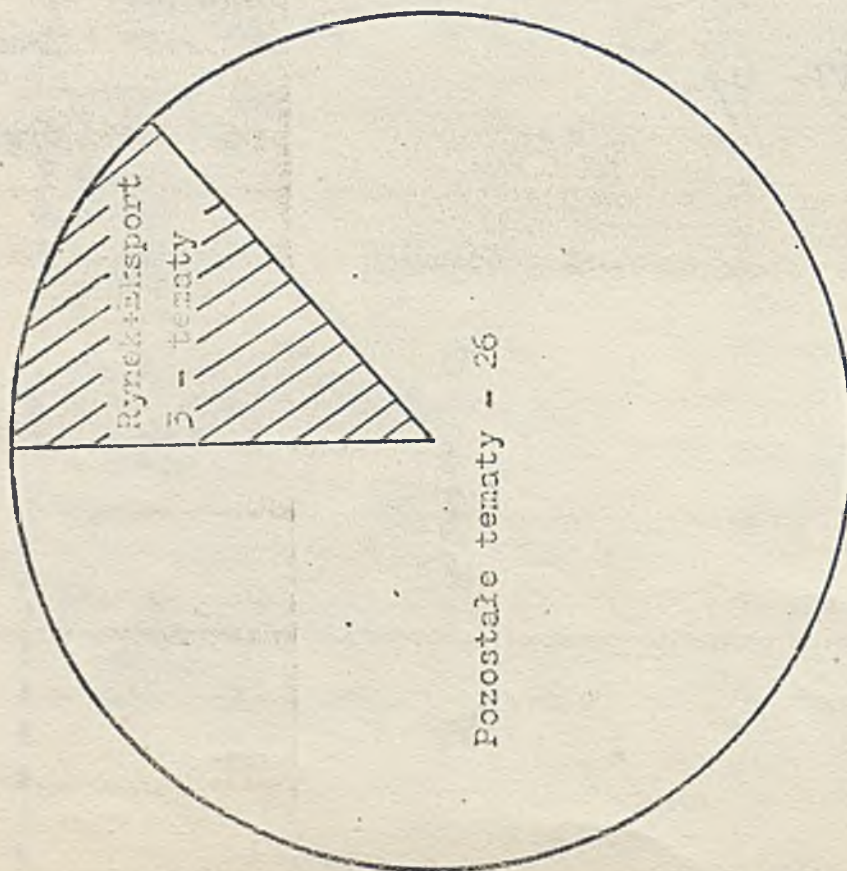
1	2	3	4	5
IV		URZADZENIA AUTOMATYKI		
1.	MERA	INTELEKTRON.S System Elementów Automatyki dla wielkich bloków energetycznych	kw.IV/79	
		- wykonanie i badania serii próbnej		
		- uruchomienie produkcji	kw.II/80	
2.	MERA	Regulator parametryczny ARP-01	kw.II/79	
		- uruchomienie produkcji		
3.	MERA	Regulator parametryczny ARP-21	kw.II/79	
		- uruchomienie produkcji		
V.		APARATURA POMIAROWA		
1.		Tlenomierz stalowy N-525	kw.II/79	
		- uruchomienie produkcji		
2.		Tlenomierz bateryjno-sieciowy N-5221		
		- wykonanie i badania serii próbnej	kw.IV/79	
		- uruchomienie produkcji	kw.III/80	

Kierownik Biura
 mgr inż. *[Signature]*

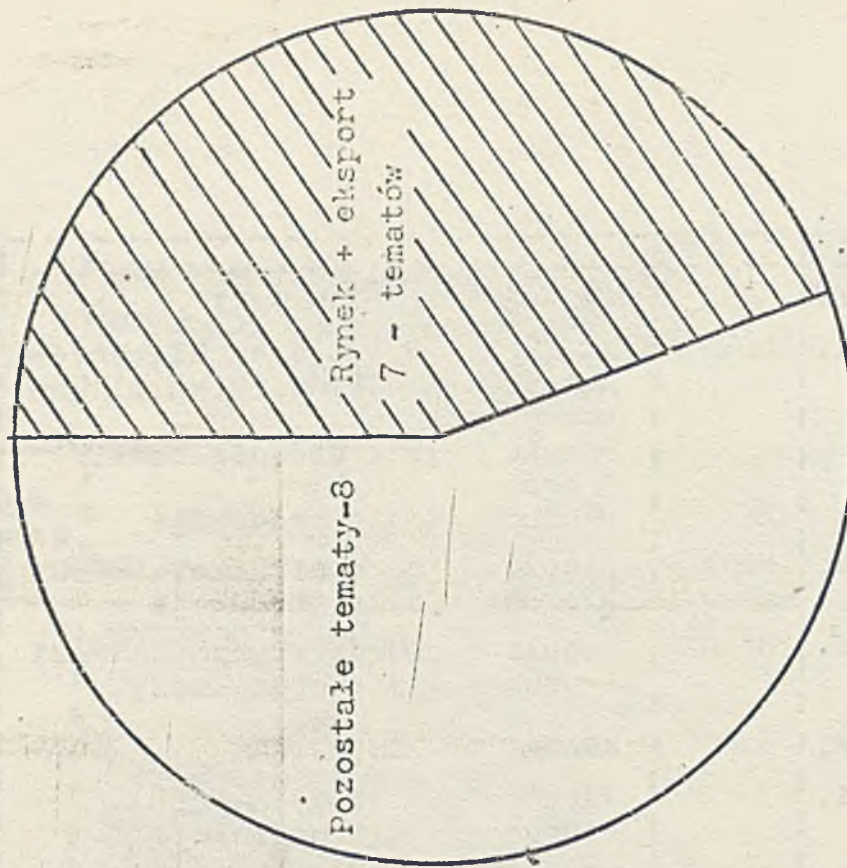
Z-ca DYREKTORA
 & ds. Technicznych
 mgr inż. *[Signature]*
 mgr inż. Mirosław Kudła

STRUKTURA NOWYCH URUCHOMIEN UWZGLĘDNIAJĄCA

ilościowy wzrost wyrobów przeznaczonych na rynek i eksport.



1976r.



1979/80r.

PLAN PRAC NAUKOWO-BADAWCZYCH I ROZWOJOWYCH NA LATA1979 - 1980

Plan prac badawczo-rozwojowych na 1979 i 1980 r. charakteryzuje się dalszym znacznym wzrostem udziału prac nad systemami do automatyzacji prac.

Prowadzone opracowania pozwolą na instalację pilotowych systemów na obiektach co z kolei powinno przynieść spodziewane efekty dla gospodarki narodowej oraz spełnić od lat zgłaszane przez kontrahentów postulaty.

W roku 1979 zostaną zakończone prace nad dwoma systemami do sterowania procesami technologicznymi. to jest:

- system do sterowania procesami technologicznymi maszyny papierniczej,
- systemem do legalizacji i wzorcowania liczników energii elektrycznej, a w roku 1980 zostanie uruchomiony system do programowania i kontroli procesu elektrowytworzenia miedzi w Hucie Miedzi Legnica. Uruchomienie tych systemów pozwoli na sprawdzenie w warunkach eksploatacji bazy urządzeń, oprogramowania oraz metodyki projektowania systemów sterowania procesami technologicznymi w oparciu o którą będzie można tworzyć powtarzalne systemy użytkowe.

Jest realna szansa eksportu takich systemów szczególnie w ramach dostaw kompletnych obiektów przemysłowych.

Drugą grupą systemów, które będą opracowywane są pilotowe systemy terminalowe takie jak:

- komputerowy system sterowania produkcją,

- komputerowy system dla banków. Są to systemy wymagające opracowania konstrukcji terminali specjalizowanych i stworzenia odpowiednich środków programowych.

Dla zabezpieczenia bazy sprzętowej i oprogramowania podstawowego dla tworzenia systemów prowadzone są prace konstrukcyjne już rozpoczętych tematów jak i podejmowane będą nowe opracowania w zakresie urządzeń elektronicznych.

I tak:

- w zakresie węzłowego urządzenia systemu teleprzetwarzania m-c R-32, którym jest procesor transmisji danych EC-8371 w 1979 r. prowadzone będą prace we współpracy z ZSRR w zakresie homologacji EC 8371 z m-c R-35; R-33; R-45; R-60

- specjalizowane terminale. W pierwszej kolejności zostaną opracowane terminale do systemów komputerowych, zastosowanych w systemach sterowania produkcją i bankach. Terminale te będą opracowane w oparciu o elementy dostępne w KS,
- jednostka sterująca pamięciami dyskowymi 30 Mb dla m-c serii ODRA 1300.

Są to oczywiście tylko najważniejsze tematy.

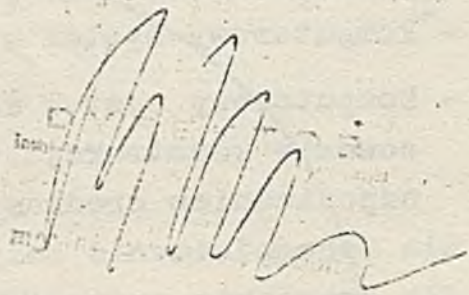
Poza urządzeniami o możliwościach efektywnego wykorzystania systemów komputerowych decyduje baza oprogramowania.

W tym zakresie będą prowadzone w latach 1979/80 prace skierowane szczególnie nad dalszym rozwojem:

- oprogramowania technicznego,
- systemów operacyjnych.

Prace te pozwolą na wzbogacenie bazy oprogramowania podstawowego niezbędnego do tworzenia użytkowych systemów komputerowych.

Szczegółowy plan prac badawczo-rozwojowych podany jest w tabeli.



Stan realizacji zadań w IKSAiP w 1977r.

Realizowane tematy ogółem: 62
Tematy wykonane w terminie: 42
Tematy nie wykonane: 14
Tematy przesunięte: 6

w zakresie prac naukowo-badawczych i rozwojowych na lata 1979/80

Lp.	Ranga zadania	Temat - etap realizacji	Termin realizacji	Uwagi
1.	2	Systemy komputerowe Komputerowy system sterowania produkcją SSP /dla "MERA- ELMRO"/	4	5
I.	06.1.	- aktualizacja zaspożeń technicznych - skompletowanie i uruchomienie systemu w warunkach symulacyjnych, - opracowanie i uruchomienie oprogramowania użytkowego w warunkach symulacyjnych, - instalacja systemu i próbna eksploatacja w MERA-ELMRO	IV/78	
2.	06.1	Komputerowy system sterowania procesami technologicznymi maszyny papierniczej /SWIECIE/ - instalacja systemu na obiekcie - uruchomienie i próbna eksploatacja systemu w zakresie I etapu wdrożenia, - opracowanie oprogramowania dla II etapu wdrożenia, - próbna eksploatacja systemu w zakresie II etapu wdrożenia	IV/79	
3.	06.1	Komputerowy system dla zastosowań w banku - opracowania oprogramowania, - kompletacja i uruchomienie systemu,	III/79	
			III/79	

1									
4.	06.1	- instalacja na obiekcie i próbna eksploatacja u użytkownika Komputerowy system wzorcowania i legalizacji liczników energii elektrycznej	1980						
5.	PR-2	- uruchomienie i badanie systemu w warunkach symulacyjnych, - instalacja systemu na obiekcie i wstępna eksploatacja Komputerowy system do programowania i kontroli procesu elektrofinażacji miedzi /HM Legnica/	I/79 IV/79						
II.		- uruchomienie systemu w warunkach symulacyjnych, - opracowanie oprogramowania i instalacja systemu u użytkownika, - uruchomienie i próbna eksploatacja systemu	IV/79 II/80 IV/80						
1.	06.1	<u>Urządzenia komputerowe</u> Rozwój maszyny cyfrowej R-32							
		- adapter kanałowy - projekt techniczny - opracowanie pamięci ferrytowej opartej o jednostkę pamięci 64 KB	IV/79						
		- opracowanie, wykonanie i badania modelu - opracowanie, wykonanie i badania prototypu	I/79 III/79						
		- Wprowadzenie impulsowego systemu zasilania - opracowanie, wykonanie i badania prototypu - opracowanie logiki	I/80						
		- opracowanie, wykonanie i badanie modelu - opracowanie, wykonanie i badania prototypu	I/80 II/81						

2.1	06.1	Opracowanie i badania Systemu R-45	II/79
2.1		Opracowanie programu badań Systemu R-45 w konfiguracji z urządzeniami radzieckimi i polskimi:	
		EC 2045 procesor	
		EC 6015 czytnik kart	
		EC 5566/5066 wysłuch dyski 100 MB	
		EC 7033 drukarka wierszowa DW-3	
		EC 8575 punkt abonenski / Błonie/	
		EC 8514 punkt abonenski	
		EC 8371 procesor przetwarzania danych	
		EC 7901/7919 monitory lokalne	
		Zestaw monitorów ekranowych MERA 7902	
2.2		Uzgodnienie progr. badań Systemu R-45 z zakładem w Kazaniu	IV/79
2.3		Opracowanie warunków technicznych, programów kontrolno sprawdzających systemu R-45	II/80
2.4		Kompletacja systemu R-45 w Zakładzie w Kazaniu	IV/80
2.5		Badania systemu R-45	II/81
3.	06.1	1. Podsystem teleprzetwarzania R-32	IV/78
		2. Procesor teleprzetwarzania danych EC-8371-01 w wersji 64 linie półdupleksowe, 128 kb pamięci	I/79
		- badania międzynarodowe EC-8371.01 w zestawie z R-32	II/79
		- badania eksploatacyjne podsystemu teleprzetwarzania ze zbiorem 16 terminali oraz rewizja R-1 dokumentacji,	II/79
		- opracowanie oprogramowania dla EC-8575 oraz uruchomienie łącza asynchronicznego z EC-8575,	IV/78
		- homologacja EC-8371.01 z EC-1033 w Kazaniu	
		- homologacja EC-8571 z EC-1035 w NICEPT L-Mińsk i z EC-1060 w NICEPT P-MOSKWA, EC-1045 w Kazaniu	III/79

4

II/80
III/80
IV/80
I/79
III/79
II/80
IV/80
II/79
III/79
I/80
III/80
I/81
I/79
II/79
IV/79
I/80

- 4. Procesor teleprzetwarzania danych EG-8371-01 w wersji 160 linii pódupleksowych 128 kb pamięci
- uruchomienie i badania eksploatacyjne oraz rewizja R-1 dokumentacji modułu skanera komunikacyjnego dla 96 linii pódupleksowych,
- przeprowadzenie badań eksploatacyjnych programu sterowania siecią,
- opracowanie i uruchomienie łącza synchronicznego średniej szybkości
- 5. Specjalizowany terminal przemysłowy SSP
- wykonanie i badanie modeli
- opracowanie dokumentacji dla prototypu
- wykonanie i badanie prototypu
- rewizja R-1 dokumentacji
- 6. Specjalizowany terminal bankowy
- opracowanie i wykonanie modeli
- uruchomienie i badanie modelu
- opracowanie dokumentacji dla prototypu
- wykonanie i badanie prototypu
- rewizja dokumentacji
- 7. Elektroniczna kasa sklepowa na bazie kalkulatora z drukarką
- opracowanie, wykonanie i badanie modelu,
- opracowanie dokumentacji dla prototypu
- wykonanie i badanie prototypu
- rewizja R-1 dokumentacji

06.1

06.1.

Blok pamięci operacyjnej z zasileniem do SM-4

- opracowanie koncepcji
- opracowanie, wykonanie i badanie modelu
- opracowanie dokumentacji dla prototypu
- wykonanie i badanie prototypu

I/79
 II/79
 III/79
 IV/79

URZĄDZENIA AUTOMATYKI

1. 06.1. 1. TYPOLINAKRAN-S zestaw modułów w koszele 19 korektor onceptywna

- badania technologiczne i prototypy
- wykonanie próby i badanie prototypu

I/79
 II/81

2. 06.1. Przetworniki temperatury zintegrowane z czujnikami

- wykonanie, próby i badania prototypu,
- rewizja R-1 dokumentacji konstrukcyjnej

II/79
 IV/79

3. 06.1. Elementy pulpitu mozaikowego

- opracowanie, wykonanie i badanie modelu
- dokumentacja konstrukcyjna prototypu
- wykonanie, próby i badanie prototypu

III/79
 I/80
 IV/80

APARATURA POMIAROWA

1. 1. Zestaw aparatury elektronicznej do kontroli jakości wody i stanu ścieków MEPROLIZ N-5000

- 1.1. Typoszerokie przetworników przemysłowych pH, pX, redox tlenku konduktywności /4 typy/
 - opracowanie, wykonanie i badanie modelu,
 - dokumentacja konstrukcyjna dla prototypów
 - wykonanie, próby i badanie prototypów

I-III/79
 II-IV/79
 III-IV/80

Cel

uruchomienia:
 - unifikacja
 zmierzająca
 do zmniejszenia
 ilości elementów
 i podzespołów

1	2	3	4	5	
2.	PR 7	1.2. Zuniifikowane Głowice pracuysłowe pH, pZ, redox tlenu, konduktywności / 4 typy/ - próby i badania modelu - dokumentacja konstrukcyjna do prototypów - wykonanie, próby i badania prototypów	II/79 IV/79 III/80	- - -	stosowanych do prod. aparatury pomiarowej, - zmniejszenie precyzyjności, - zmniejszenie wsadki dewizowego
3.		1.3. Typoszeres cyfrowy laboratoryjnych analizatorów cieczy / 3 typy/ - opracowanie, koncepcji oraz założenia techniczno-ekonomiczne, - opracowanie, wykonanie i badania modelu, - dokumentacja konstrukcyjna dla prototypów - wykonanie, próby i badania prototypów	II/79 I/80 III/80 1981	- - - -	
4.		1.4. Typoszeres elektrod jonoselektywnych na miedź, azotany siarczki i inne / 3 typy/ - opracowanie koncepcji oraz założeń techniczno-ekonomicznych - opracowanie, wykonanie próby, badania modeli	IV/79 IV/80	- -	
V.		MONITORY JAKOŚCI WODY			
1.		System elektronicznej aparatury do automatyzacji pomiarów kontroli i badań POLMATIK METRODIG-B /system pilotowy/ - opracowanie koncepcji oraz założeń techniczno-ekonomicznych - opracowanie harmonogramu realizacji systemu	I/79 II/79	- -	

VI	2	OPROGRAMOWANIE				
1.	06.1	Oprogramowanie techniczne				
		1. Opracowanie testów kontrolno-diagnostycznych dla:				
		- punktu abonentkiego EC-8575			IV/78	
		- jednostki sterującej pamięciami dyskowymi 30 MB			IV/78	
		model			III/79	
		prototyp			III/79	
		2. Opracowanie założeń na oprogramowanie techniczne MC RIAD 3			III/79	
2.	06.1	Systemy operacyjne				
		Włączenie do systemu operacyjnego nowo opracowanych urządzeń			II/79	
		- punktu abonentkiego EC 8575			I/80	
		- jednostki sterującej pamięciami dysk. 30 MB			IV/79	
		- opracowanie programu sterowania siecią dla PTD BQ 8371				
VII		SYSTEMY PROGRAMOWANIA				
1.	06.1	Translatory języków programowania				
		- rewizja dokumentacji kompilatora konwersacyjnego języka PASCAL do m.c. JS,			II/79	
		- włączenie PASCAL do pracy w TSO,			II/80	
		- opracowanie języka konwersacyjnego dostępu do bazy danych KWINNET				
		- dokumentacja w wersji lokalnej			I/79	
		- uruchomienie systemu w konfiguracji zdalnej na m.c. R-32			IV/79	

5

2

2. 06.1 Pakiety programów optymalizacyjnych matematycznych

i inżynierskich

- opracowanie nowych modułów biblioteki

zestaw VIII

zestaw IX

zestaw X

- konwersyjny system biblioteki matematycznej wprowadzenie danych z terminali, monitorowanie wyników

- opracowanie i uruchomienie pakietu systemu planowania i kontroli realizacji przedsięwzięć

- opracowanie i uruchomienie pakietu procedur badań operacyjnych

06.1 Pakiety i systemy dla manipulacji na danych

- system kartotek łańcuchowych SKAL

pakiet wyszukiwania struktur wyrobu

pakiet wyszukiwania zdolności produkcyjnej

pakiet kontroli realizacji zleceń

- system sterowania zamówieniami dla konfiguracji terminalowej RIADA-SKOT

- adaptacja pakietów systemu SKAL dla SKOT

wyszukiwanie struktury wyrobów

planowanie zapotrzebowań

planowanie zdolności produk.

kontroli realizacji zleceń do pracy z systemem sterowania dla konfiguracji terminalowej

- rozbudowe systemu SAD o nowe kryteria wyszukiwania informacji i o procedury ochrony zbioru

- adaptacja systemu SAD do pracy w systemie SKOT

III/79

IV/79

IV/80

IV/79

III/79

II/80

I/79

II/79

III/79

II/79

IV/80

II/79

III/80

18

5. I N W E S T Y C J E :

Tabela realizowanych zadań i oddawania obiektów
w roku 1978 i 1979 .

L.p.	Z a d a n i e	wartość ogółem w tys zł	T e r m i n zakończenia		Uwagi
			planowany	spodziewany	
1	2	3	4	5	6
1.	Budowa OBR	100.042,-	30.07.78	31.12.78	
2.	Budowa Ośrodka Mera-Elwro-Serwis	98.712,-	30.06.79	30.06.79	
3.	Budowa Międzyzakła- dowej Przychodni Przemysłowej	37.865,-	31.12.78	30.04.79	
4.	Budowa sprężarkowni i stacji trafo w Bierutowie	5.890	30.08.78	30.08.78	zadanie zrealizow- ano termino- wo
5.	Budowa budynku mieszkalno- rota- cyjnego ze stołówką	112.900,-	30.06.80	30.06.80	

Projektowana realizacja zadań modernizacyjnych.

Inwestycje modernizacyjne w Przedsiębiorstwie polegają przede wszystkim na zakupie maszyn i urządzeń przeznaczonych na rozszerzenie i unowocześnienie parku maszynowego oraz na wymianę już zużytego. W roku 1979 przewiduje się wzrost inwestycji modernizacyjnych w ogólnym planie inwestycyjnym, np: w 1978 r. inwestycje modernizacyjne stanowią 25,9 %, a w roku 1979 przewiduje się, że udział ten będzie wynosił 47,7 %, wartości planu ogółem.

Aktualnie podstawowe kierunki inwestowania są skierowane na:

1. rozszerzenie produkcji rynkowej o nowe wyroby,
2. modernizację produkcji płytek obwodów drukowanych w Bierutowie,
3. rozszerzenie i unowocześnienie produkcji kalkulatorów i drukarek do kalkulatorów.

Zakłada się, że w roku 1979 zostaną zrealizowane dwa zadania inwestycyjne o wartości 61,0 mln zł pod potrzeby produkcji rynkowej oraz rozpoczęte zostanie zadanie pod produkcję płytek obwodów drukowanych w Bierutowie o wartości kosztorysowej 48,0 mln zł z tego w roku 1979 - 10,0 mln zł.

Generalnym problemem przy podejmowaniu zadań inwestycyjnych modernizacyjnych jest ograniczenie limitowe zakupu maszyn i urządzeń z kierunku KK.

W przedstawionym programie inwestycji zakupowych modernizacyjnych wartość zakupów z KK wynosi ok. 4,8 mln zł dewizowych. Aktualnie czynione są starania o uzyskanie potrzebnego limitu dewizowego na w/w zakupy.

Efekty z tytułu realizacji inwestycji:

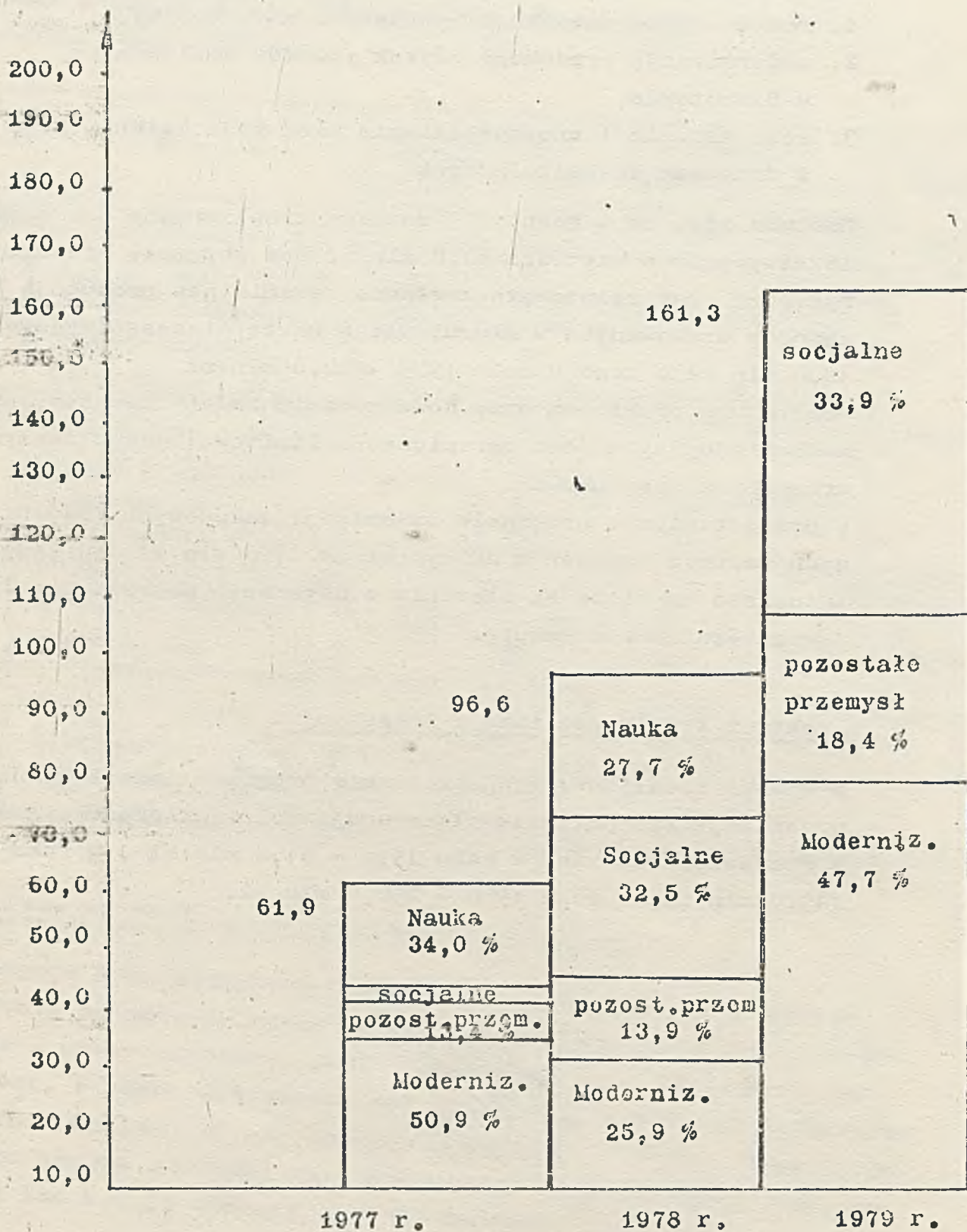
W wyniku zrealizowanego założonego programu inwestycyjnego przewiduje się przyrost planowanej zdolności produkcyjnej w Przedsiębiorstwie: w roku 1978 - 61,0 mln zł, w roku 1979 - 149,0 mln zł, w roku 1980 - 247,0 mln zł.

KIEROWNIK

Dział Inwestycji

mgr inż. Z. Mazł

Realizacja inwestycji w latach 1977-79
wg rodzajów nakładów / % /



II. WAŻNIEJSZE DZIAŁANIA WARUNKUJĄCE REALIZACJĘ ZADAŃ 1979 r.

1. Program obniżki pracochłonności

Program obniżki pracochłonności na rok 1979 jest zbudowany w zasadniczej części na tematach planu postępu technicznego.

Załączone zestawienie tematów obniżki pracochłonności /załącznik na ~~str. 69~~ podaje ważniejsze kierunki działania zmierzające do uzyskania globalnej obniżki w Centrum na poziomie 530 tys. rob. godz., co jest zgodne z zadaniami obligatoryjnymi na lata 1979-1980..

Na tematy wdrażane w 1979 roku przypada 409,5 tys. rob. godz.

Wytypowane konkretne zadania dla poszczególnych służb obejmują 444 tys. godzin.

Różnica pomiędzy wielkością dyrektywną - 530 godz. a konkretnym programem dotyczącym 444 tys. godzin wynosi 86 tys. godzin. Taka sytuacja wymagać będzie dalszych prac w kierunku ustalenia zadań gwarantujących pełną realizację dyrektywnej wielkości.

Tematyka programu i zakres modernizacji technologii ukierunkowane są głównie na obniżkę pracochłonności w procesach montażowych stanowiących około 70% pracochłonności planu produkcji Centrum.

Dalszą grupę stanowią tematy z zakresu mechanizacji prac ręcznych o modernizacji produkcji części i podzespołów. Przyjmuje się, że realizacja tematów postępu technicznego odbywać się będzie głównie poprzez własne opracowanie techniczne i modernizacyjne środków produkcji przy minimalnych nakładach inwestycyjnych.

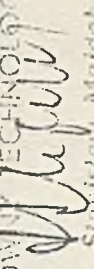
Obraz realizacji postępu technicznego w latach 1976-1979 i jego wpływu na pracochłonność przykładowo wybranych wyrobów przedstawiają załączniki na ~~str. 70 i 71~~

PROGRAM OBNÍŽENÍ PRACOVNOSTI NA 1979 r.

p.p.	T e m a t	Termín vdroz.	Wykonav- ca	Podvýkonavci	Nadzór	Obnížka w tys. rob/hodz. w skald 12 m-cy	Zaklad
2	TAMBY KONSTRUKCYJNO-TECHNOLOGICZNE	3	4	5	6	7	9
	Mechanizacja prac ręcznych montażu pakietów wybranych aparatów URS i aparatury fizyko-chemicznej.	30.03.79	TT	IT, BAK, BAF, BAA, TG, IR, IE, PBP	DT	10,0	PB
	Modernizacja przekształtnika P-360 do świetlówkowej oprawy kolejowej.	30.06.79	TT	Instytut BAK, BAF, BFM BBD, PG, MJ	DT	74,4	PG
	Wdrożenia do produkcji nowej obudowy do kalkulatorów stolowych.	30.09.79	TT	TG, PAB	DT	20,0	PK
	Wydminowanie tablic-ek zmatowionych /metalowych/ i zastąpienie przez nanosze- nie napisów bezpośrednio na wyprase obudów kalkulatorów stolowych i kieszonekowych.	30.06.79	TT	TG, PEZ	DT	2,5	PK
	Nanoszenie opisów informa- cyjnych na płytkę DC-3944	31.01.79	TT	Instytut MCM	DT	12,0	PK

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6.	Wdrożenie testera do uruchomienia i kontroli INTELKUTRANU S"	30.05.79	TT	Instytut BAU, BTM, BTD	DT	7,1	4,5	PE
TEMATY TECHNOLOGICZNE								
7.	Wdrożenie zestawów kontrolno-pomiarowych typu FAFEK do wyrobów APR-313, APU-313, APC-21, ARK-21.	31.03.79	TT	Instytut BTM, BTD	DT	11,4	10,0	PE
8.	Modernizacja procesu napoinalania matryc orientujących.	31.03.79	TT	TG	DT	4,0	3,5	PK
9.	Mechanizacja prac wiązki przewodów do kalkulatorów.	31.03.79	TT	TG, NJ	DT	10,0	8,0	PK
10.	Wdrożenie zestawów kontrolno-pomiarowych do wyrobów: ASS-21, ASW-21, ASW-21M, APC-21M, AZS-21M.	30.03.79	TT	Instytut BTM, BTD	DT	8,2	7,2	PE
11.	Przystosowanie urządzenia MENZIK EN do montażu pakietów DC-3944 PE.	30.01.79	TT	TG, NJ	DT	22,0	22,0	PK
12.	Wdrożenie do produkcji robota przemysłowego typu IRb-6	30.12.79	TT	Instytut BTM, BTD, IR, IE	DT	3,0	0,5	PK
13.	Wdrożenie zestawu kontrolno-pomiarowego do N-5123	31.03.79	TT	Instytut BTM, BTD	DT	3,9	3,0	PE

	2	3	4	5	6	7	8	9	
	2		4	5	6	7	8	9	
	<u>TEMPI POCZĄTKI</u>								
14.	Pogłębienie stanu oprzyrządowania oraz drobno-przedsiębiorstwa organizacyjne - techniczne.	1979	PK PE PG PA	TT, TG, Instytut. TG, TT, Instytut. TG, TT, Instytut. TG, TT, Instytut.	DP DP DP DP	60,0 18,0 14,0 8,0	60,0 18,0 14,0 8,0	PK PE PG PA	
15.	Wnioski racjonalizatorskie	1979	TW	PK, TT, TG, IR PE, TT, TG, IR PG, TT, TG, IR PA, TT, TG, IR	DP	30,0 17,0 8,0 5,0	30,0 17,0 8,0 5,0	PK PE PG PA	
16.	Realizacja przedsięwzięć z 1978 r.	1979	TA	PK, PE, PG, PA TT, TG, IR, ID	DT DP	88,5 19,0 10,0 3,0	88,5 19,0 10,0 3,0	PK PE PG PA	
17.	Zadania realizowane we własnym zakresie.	1979	PK PE PG PA PB PKK	- - - - - -	DP DP DP DP DP DP	25,0 11,0 8,0 7,0 4,0 4,0	25,0 11,0 8,0 7,0 4,0 4,0	PK PE PG PA PB PKK	
18.	Inne zadania niezbędne do zabezpieczenia wykonania programu produkcji.	1979	PK PE PG PA PB PKK	EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT EZ, EK, TT	DE DE DE DE DE DE	72,0 26,0 12,0 11,0 6,0 3,0	72,0 26,0 12,0 11,0 6,0 3,0	PK PE PG PA PB PKK	
OGÓLNE CENTRUM							530,0	530,0	CENTRUM

GLOWNY TECHNOLOG

 Inż. Stanisław Majdał

ZESTAWIENIE OINIŻKI PRACOCHOŃNOŚCI NA 1979 R. W POSZCZEGÓLNYCH ZAKŁADACH CENTRUM

Tematy	PK	PE	PG	PA	PB	PKK
	Obniżka pracochłonności w tys. rob./godz.					
Konstrukcyjno-technologiczne	23,5	11,8	30,0	-	-	-
Technologiczne	34,0	20,2	-	-	-	-
Pozostałe	152,0	63,0	37,0	26,0	7,0	5,0
Z tytułu tematów wdrożonych w 1978 r.	88,5	19,0	10,0	3,0	-	-
Razem zakłady:	298,0	114,0	77,0	29,0	7,0	5,0

Obniżka pracochłonności na 1979 rok w Centrum wynosi 530 tys. rob./godz.

Z-ca DYREKTORA
Kłg Technicznych

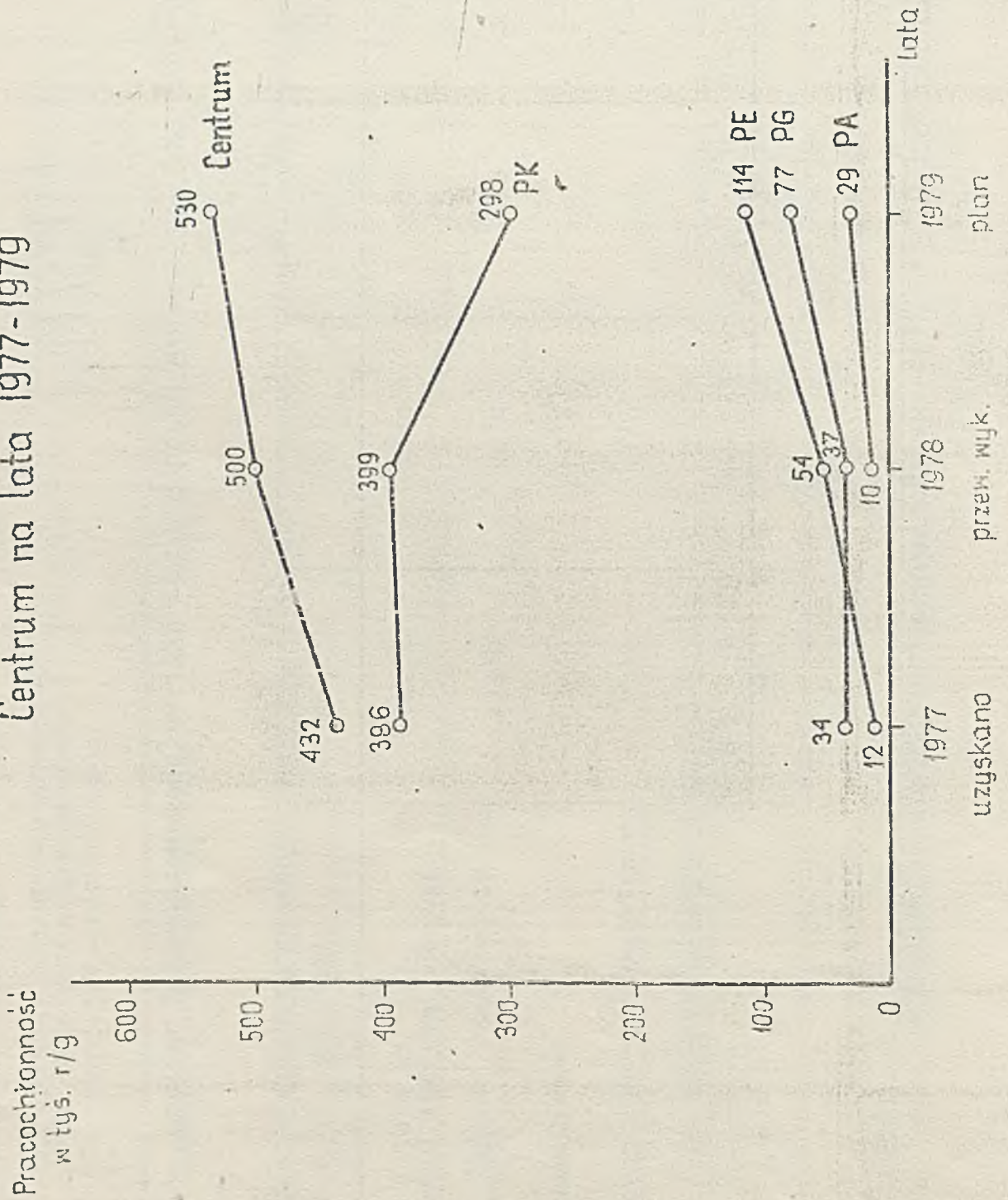
mgr inż. Mirosław Kudła

GŁOŚNICTWO TECHNOLOGICZNE

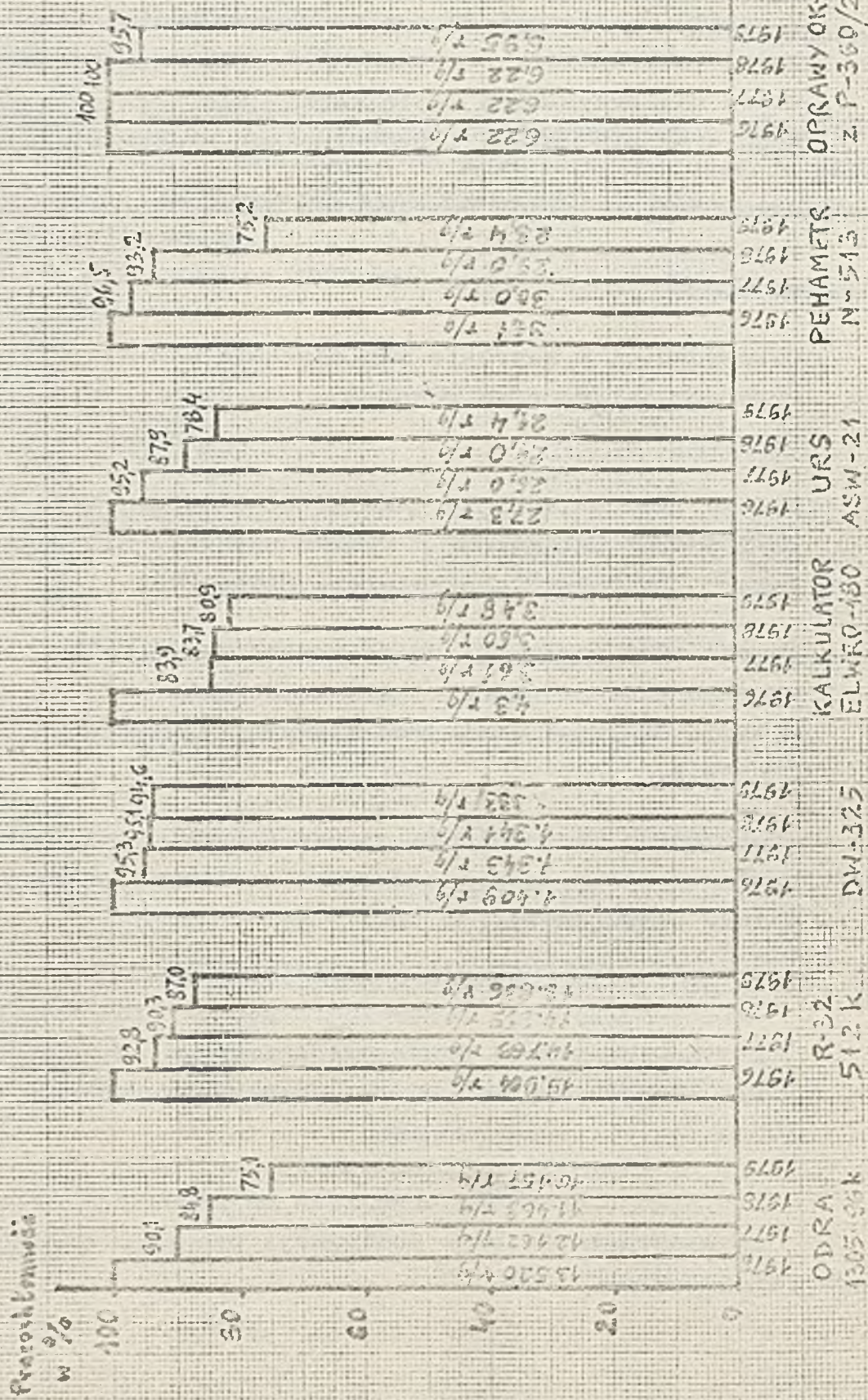
inż. Stanisław Mielicki

LT/3.

Obniżka pracochłonności w zakładach Centrum na lata 1977-1979



KSZTALTOWANIE SIĘ PRACODKONNOŚCI W WYNIKU REALIZACJI POSTĘPU
 TECHNICZNEGO DLA WYBRANYCH WYROBÓW W LATACH 1977-1979



2. Kierunki obniżki materiałochłonności w 1979 r.

Zużycie materiałów w stosunku do kosztów produkcji stanowi 55 %. Strukturę zużycia ważniejszych grup materiałów obrazuje załączony wykres na str 74

W wyniku realizacji "programu usprawnienia gospodarki materiałowej" uzyskaliśmy w latach 1976-1978 znaczne oszczędności, które najkerzysuniejsz kształtowały się w materiałach elektrycznych oraz elementach i podzespołach elektronicznych.

Osiągnięte w latach poprzednich oszczędności i plan na 1979 r. w podziale na poszczególne grupy materiałów obrazuje wykres na str 75

Oszczędności w zakresie zmniejszenia udziału materiałów w wyrobach osiągane są również w wyniku przeprowadzonej modernizacji wyrobów.

W roku 1978 osiągnięto oszczędności szczególnie w CD-325, CK-325 oraz osiągnęliśmy w wyniku wprowadzenia zamiast kalkulatora ELWRO-255N, kalkulatora ELWRO-240.

Na rok 1979 przewidziano do modernizacji kalkulator ELWRO-140 wzamian którego wejdzie kalkulator ELWRO-143 oraz dalsza modernizacja CK-325-1 w miejsce którego wejdzie do produkcji CK-325-2.

W "programie usprawnienia gospodarki materiałowej na 1979" zaplanowaliśmy szereg tematów z realizacji, których uzyskamy dalsze oszczędności. I tak:

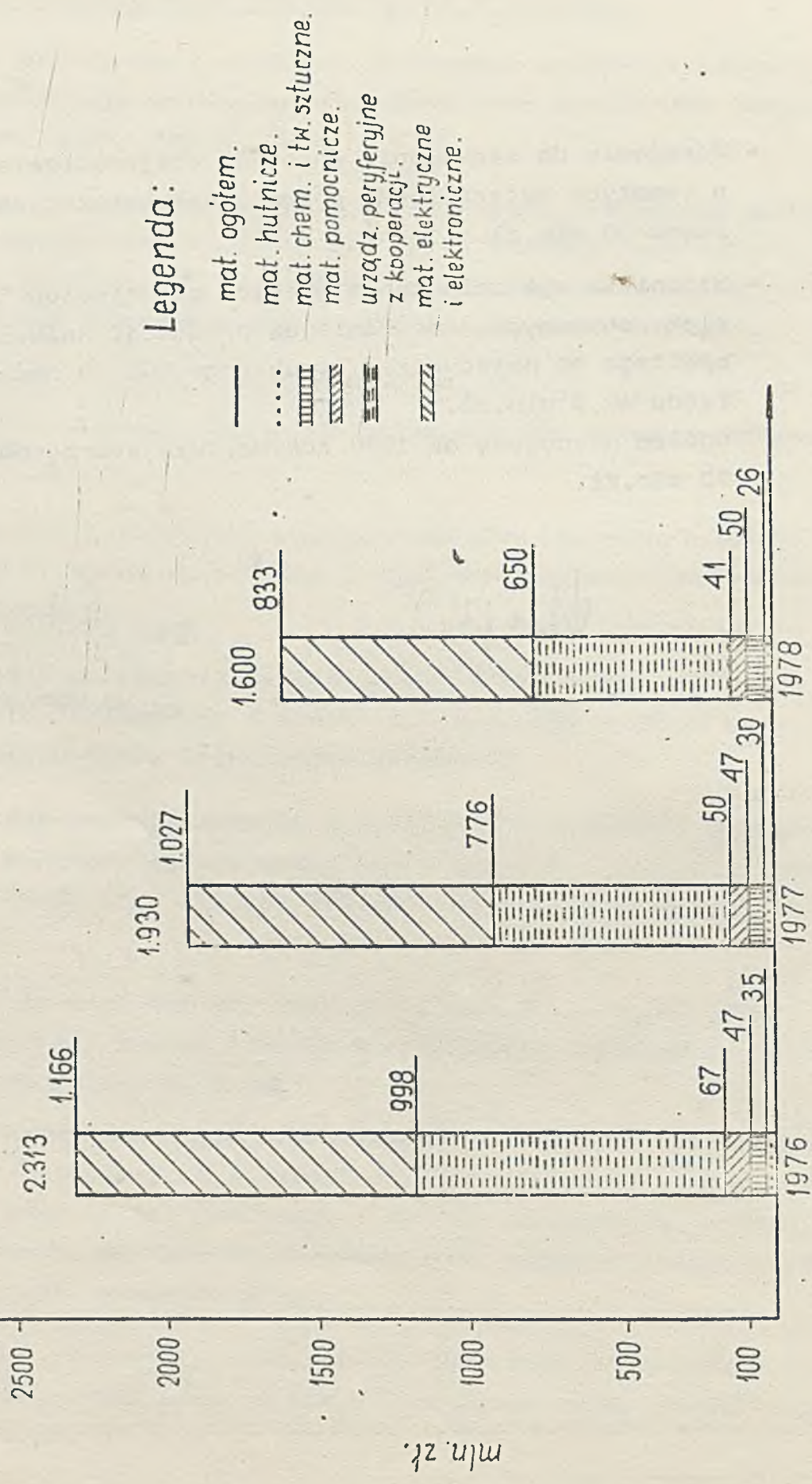
- w wyniku modernizacji przekształtnika P-360 do świetlówkowej oprawy kolejowej, zastąpienie obudów stalowych w aparaturze fizyko-chemicznej obudowami z tworzyw sztucznych, wykorzystanie odpadów użytkowych do wykonywania małych detali uzyskamy 1.200 tys.zł. oszczędności,
- W wyniku stosowania przemianu do produkcji elementów z tworzyw sztucznych oraz realizacji programu oszczędności tektury 355 tys.zł.

- Wdrożenie do stosowania wniosków racjonalizatorskich o tematyce materiałowej pozwoli nam uzyskać oszczędności rzędu 30 mln.zł.
 - Stopniowe wyeliminowanie drogich podzespołów i elementów elektronicznych, wdrożenie do produkcji kalkulatora ELWRO 240 opartego na pojedynczej strukturze LSI da nam oszczędności rzędu 40,5 mln.zł.
- Ogółem planujemy na 1979 rok uzyskać oszczędności w wysokości 72 mln.zł.

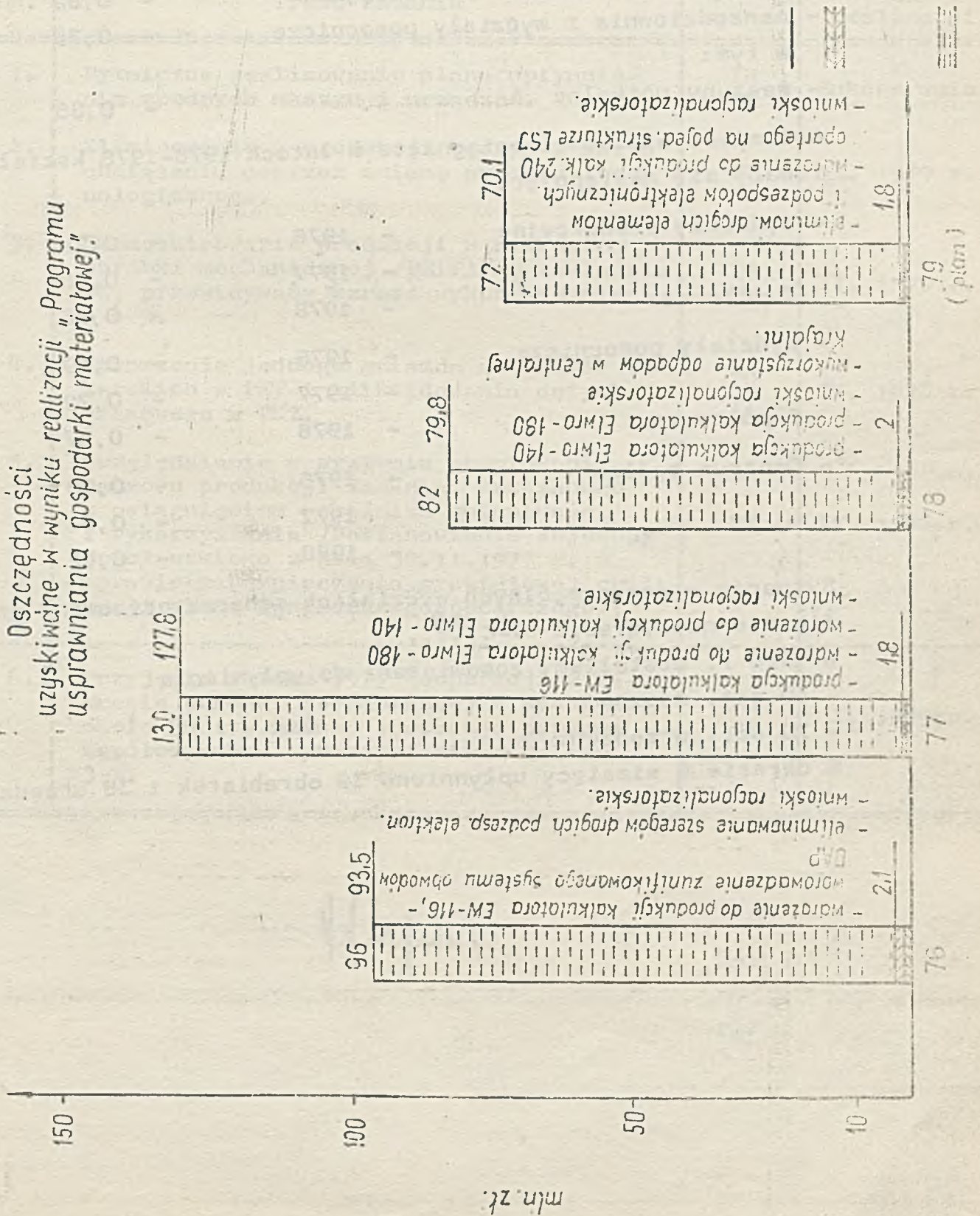
[Handwritten signature]
mgr inż. Stanisław...

Z-ca DYREKTORA
z ds. Technicznych
mgr inż. Mirosław Kudła

Wartość zużytych materiałów.



Oszczędności
uzyskiwane w wyniku realizacji "Programu
usprawniania gospodarki materiałowej."



3. Wykorzystanie maszyn i urządzeń

Ustalony przez Zjednoczenie współczynnik wykorzystania maszyn i urządzeń w 1978 roku wynosi:

- maszyny i urządzenia produkcyjne - 0,82
- narzędziownia i wydziały pomocnicze - 0,75
- w tym:
- maszyny unikalne - 0,85

Natomiast wielkości osiągnięte w latach 1976-1978 kształtowały się następująco:

- | | | |
|------------------------|--------|--------|
| - wydziały produkcyjne | - 1976 | - 0,70 |
| | - 1977 | - 0,68 |
| I półrocze | - 1978 | - 0,56 |
| - wydziały pomocnicze | - 1976 | - 0,69 |
| | - 1977 | - 0,72 |
| I półrocze | - 1978 | - 0,67 |
| - Centrum ogółem | - 1976 | - 0,70 |
| | - 1977 | - 0,67 |
| | - 1978 | - 0,62 |

Sytuację w poszczególnych wydziałach scharakteryzowane graficznie na wykresie - str. 78...

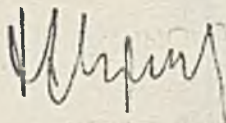
W 1978 r. zostaliśmy zobowiązani do upłynienia:

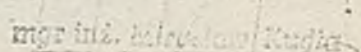
- 50 szt. maszyn,
- 70 szt. urządzeń.

W okresie 8 miesięcy upłynniono 39 obrabiarek i 38 urządzeń.

Przedsięwzięcia organizacyjno-techniczne prowadzące
do uzyskania w 1979 r. współczynnika wykorzystania
co najmniej w wysokości 0,71

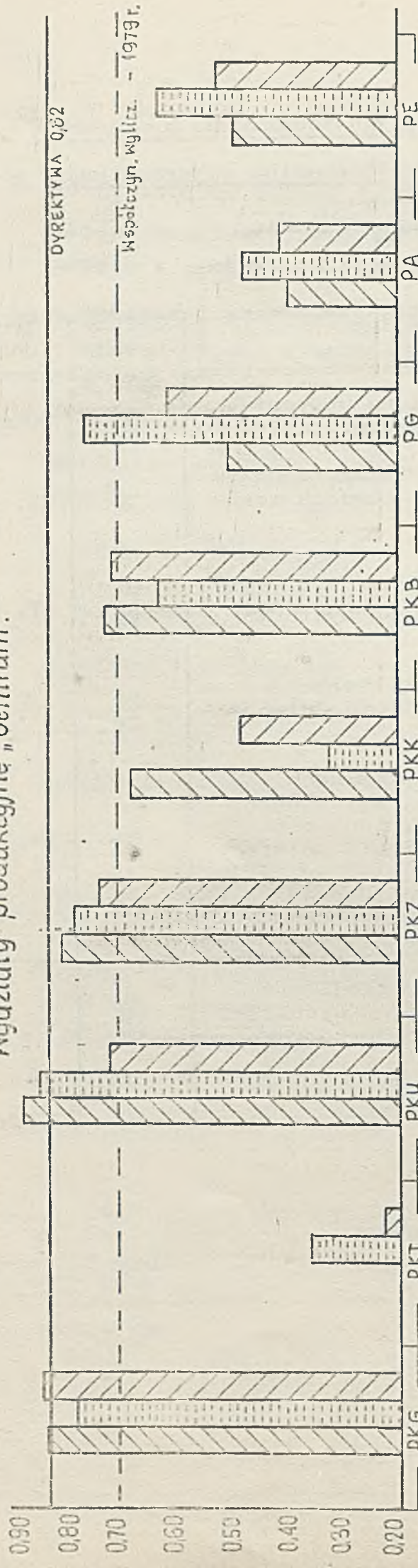
Lp.	Treść zadania	wyko- nawca	Termin realizacji
1.	Rytmiczne realizowanie planu upływnienia zbędnych maszyn i urządzeń.	IR TT	Sukcesywnie
2.	Eliminowanie z produkcji maszyn o małym obciążeniu poprzez zmianę procesu technologicznego.	TT	II. 1979 r.
3.	Skoncentrowanie produkcji w zakresie obróbki mechanicznej /PEiPA/ w zakładzie PK, przewidywany wzrost wykorzystania o 4 %.	PO TT	II. 1979 r.
4.	Utworzenie jednego gniazda automatów tokarskich w PKT i zlikwidowania dotychczasowego w PKZ.	PO TT	IV. 1978 r.
5.	Uwzględnienie w systemie premiowania nadzoru produkcji zadania, związanego z osiągnięciem wskaźnika zmianowości i wykorzystania /Postanowienie Wojewody Wrocławskiego z dnia 30.11.1977 r. w sprawie zabezpieczenia prawidłowej realizacji planu społeczno-gospodarczego/.	BZ	IV. 1978 r.
6.	Przyjęcie w roku 1979 kooperacji w zakresie obróbki mechanicznej w wysokości około 30 tys. godz co spowoduje poprawę współczynnika wykorzystania o dalsze 3 %.	PO PF	I. 1979 r.

1010 
 inż. Stanisław

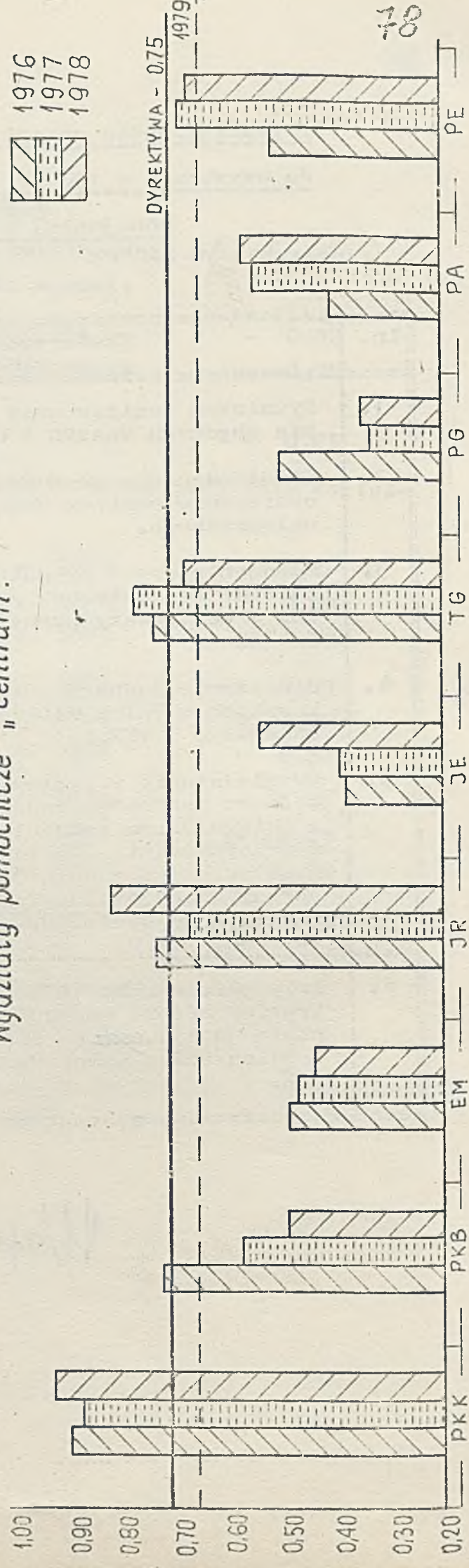
Z-ca DYREKTORA
 i. inż. Techniczny
 mgr inż.  Kudła

Wielkość współczynnika
korzyst.

Wielkość współczynnika : wykorzystania maszyn, w latach 1976 - 1978
Wydziały produkcyjne "Centrum".

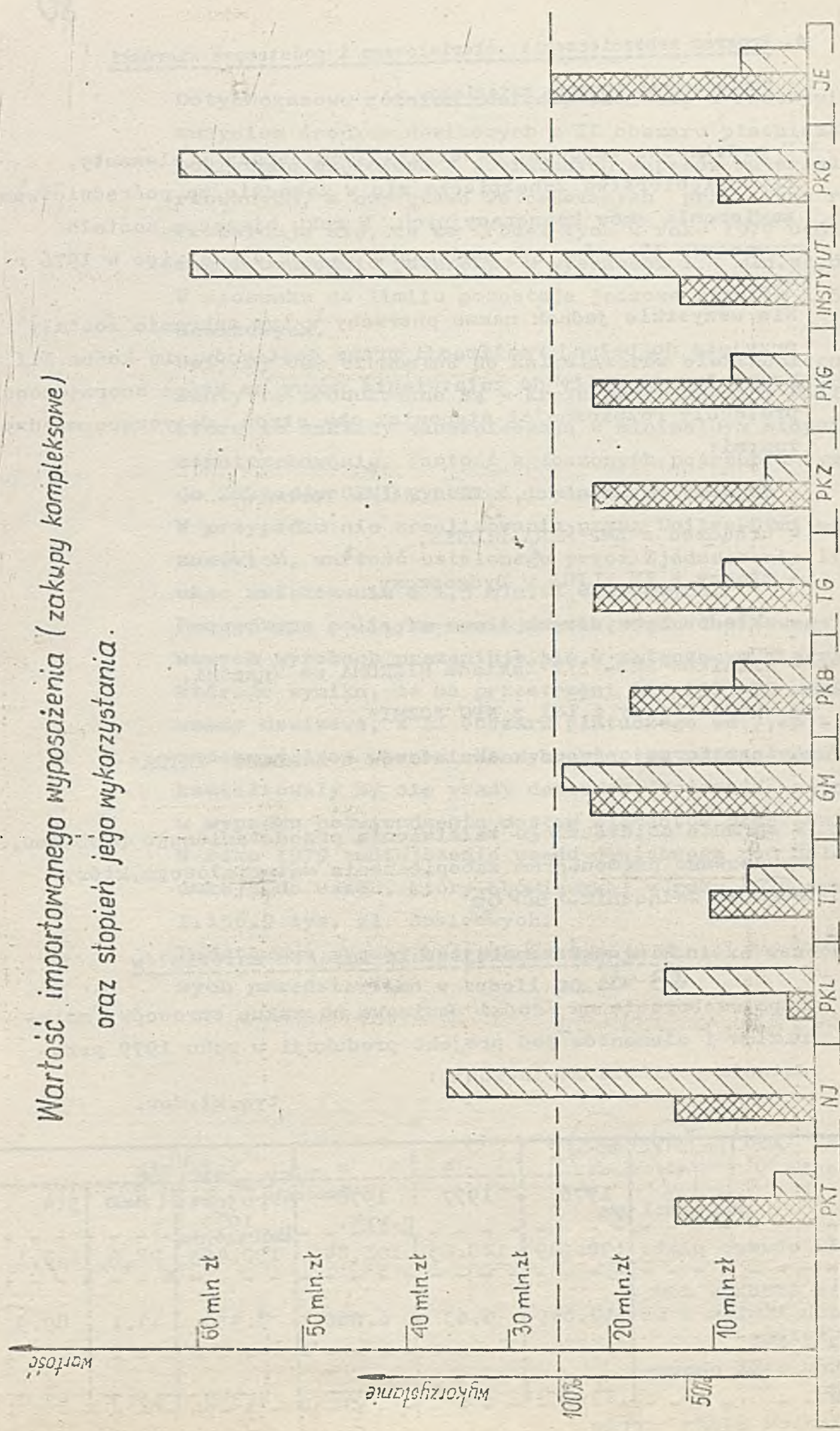


Wydziały pomocnicze "Centrum".



1976
1977
1978

Wartość importowanego wyposażenia (zakupy kompleksowe)
oraz stopień jego wykorzystania.



Legenda: wykorzystanie wartość

4. Program zabezpieczenia materiałowego i podstawowe kierunki
zmniejszania importu materiałów.

W podstawowe surowce, materiały, podzespoły i elementy, Przedsiębiorstwa zabezpiecza się w zasadzie za pośrednictwem zawierania umów kooperacyjnych. W roku bieżącym zostało zawartych 57 umów gdy podczas w 1977 r 45, a więc w 1976 r 42.

Nie wszystkie jednak nasze potrzeby w tym zakresie zostały przyjęte do pełnej realizacji przez dostawców. Do końca III kwartału pozostały do załatwienia umowy na które sporządzono protokoły rozbieżności stanowisk obu stron, dotyczące między innymi:

- obwodów drukowanych z ZE TORAL w Toruniu,
- urządzeń z ZMP MBRA-BŁONIE,
- złączy z ER ELTRA w Bydgoszczy,
- układów hybrydowych i rezystorów z KZE TELPOD,
- silników SME- 1 z Zakładu MIKROMA we Wrześni,
- wyświetlaczy i LSI z NPC "CEMI",
- transformatorów do kalkulatorów z Zakładu "ZATRA" w Skierniewicach.

W sprawie ostatecznego załatwienia przedstawionego problemu, opracowano harmonogram zabezpieczenia materiałowego, który stanowi załącznik - str 85

Kierunki zmniejszenia importu materiałów

Zapotrzebowanie na środki dewizowe na zakup surowców, materiałów i elementów pod projekt produkcji w roku 1979 przedstawia poniższe zestawienie:

tys.zł.dev.

Szczegółnienie	l a t a			Wskaźnik		
	1976	1977	1978 p.wyk.	Projekt. 1979	4:2	5:4
koszty /I i II obszar płat.	130.549	128.69	101.846	130.465	78,0	126,1
zabezpieczenie środków dewizowych w ramach limitu z II zarządnictwa	12.649	6.63	6.060	5.450	43,1	89,9
koszty środków z II obszaru płatniczego	14.800	10.785	9.500	8.343	56,3	87,8

- według limitu Zjednoczenia

Dotychczasowe różnice pomiędzy limitem, a rzeczywistym zużyciem środków dewizowych z II obszaru płatniczego były pokrywane częściowo z posiadanych zapasów materiałów importowanych, a częściowo ze ścędowanych przez inne resorty. Przewiduje się, że ze źródeł tych w roku 1979 będziemy mogli uzupełnić potrzeby w wysokości 1,4 mln. zł. dewizowych. W stosunku do limitu pozostaje jeszcze różnica 1,5 mln. zł. dewizowych.

Dotyczy ona elementów do kalkulatorów elektronicznych. Elementy te produkowane są w kraju przez Zakłady UNITRA-CEMI, które to zakłady zabezpieczają w minimalnym stopniu nasze zapotrzebowanie. Wartość zgłoszonych potrzeb w tym zakresie do Zakładów CEMI wynosi 1,5 mln. zł. dewizowych.

W przypadku nie zrealizowania przez Unitra-Cemi naszych zamówień, wartość ustalonego przez Zjednoczenie limitu winno ulec zwiększeniu o 1,5 mln. zł. dewizowych.

Prowadzona polityka umniejszenia wsadu dewizowego w podstawowych wyrobach prezentuje się w załączonym diagramie z którego wynika, że na przestrzeni lat 1975-79 zmniejszono wsady dewizowe, z II obszaru płatniczego od 7,2% - 61,4% w zależności od wyrobu. Na wykresie tym podano również jak kształtowały by się wsady dewizowe w prezentowanych wyrobach w wypadku potwierdzenia dostaw elementów przez Unitra-Cemi. W roku 1979 zmniejszenie wsadu dewizowego pod założoną produkcję, do wsadu, który obowiązywał w roku 1978 wynosi 1.156.9 tys. zł. dewizowych.

Podstawowe wyroby których następuje obniżka wsadów dewizowych przedstawiono w tabeli. *na str 82*

Z-ca Kierownika
Działu Współpracy i Kooperacji

Marian Heil

Z-ca DYP. WTORA
ds. Ekonomicznych

mgr Longina Heil

Zestawienie zmniejszenia wsadów dewizowych na podstawowe wyroby
w latach 1976 - 78 i założenia na rok 1979

zł. dewizowe

Wyszczególnienie	Wsad dewizowy na jedn. w latach				Wskaźnik zmniejszenia	
	1976	1977	1978	Założenia na 1979	76:78	76:79
1	2	3	4	5	6	7
Maszyna cyfrowa R-32 256Kb	16.133	9.361	8.491	5.479	47,4	66,0
Maszyna cyfrowa ODRA 1325 32Kb	11.138	4.628	4.302	3.752	61,4	66,3
Maszyna cyfrowa ODRA 1305 64Kb	17,333	8,192	7,532	6.507	57,5	62,5
Pamięć EC-3945	X	12.246	10.938	5.540	10,7	54,8
Pamięć operacyjna PAO-32Kb	4.476	3.482	3.170	2.775	29,2	38,0
Pamięć operacyjna PAO-64Kb	7.913	6.619	6.003	5.174	24,1	34,6
Czytnik kart CK-325	723	702	671	563	7,2	22,1
Aparat ARC-21	501	371	314	268	37,3	46,8
Aparat ARK-21	456	292	242	226	47,0	50,4
Aparat APR-11	248	248	198	72	27,4	71,0

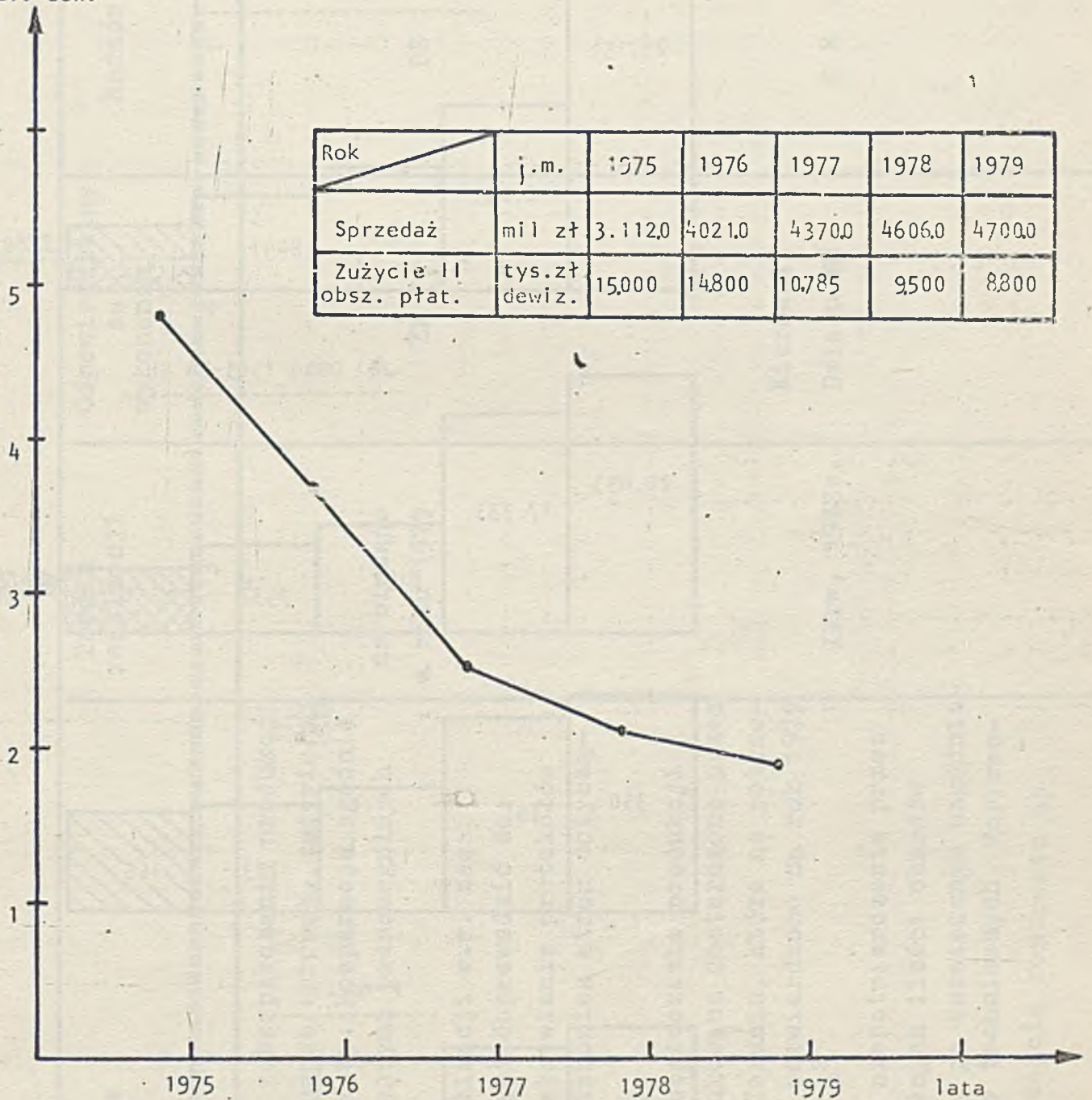
Z
Dzielnicy

Marian Heil

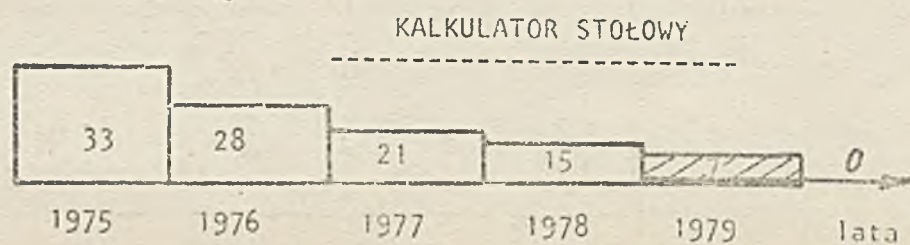
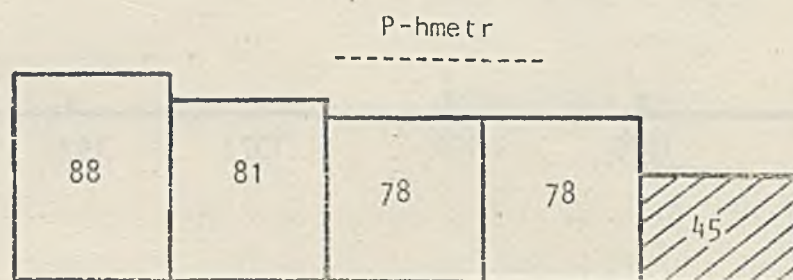
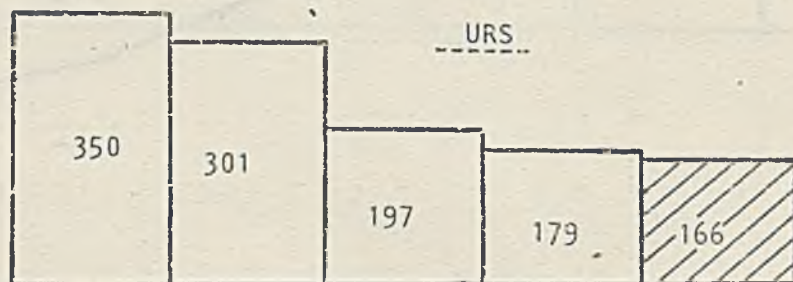
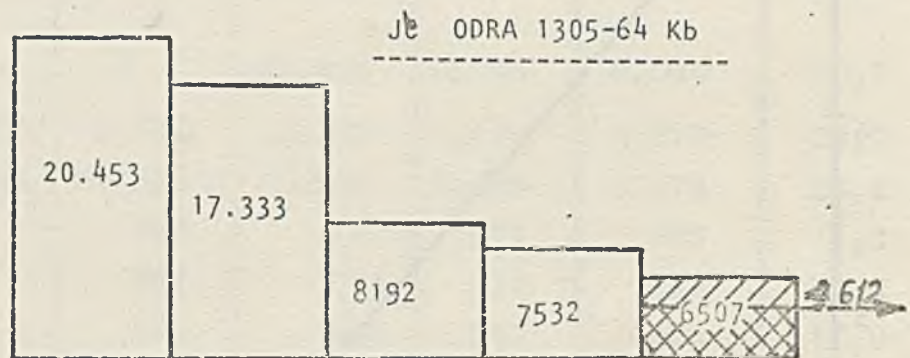
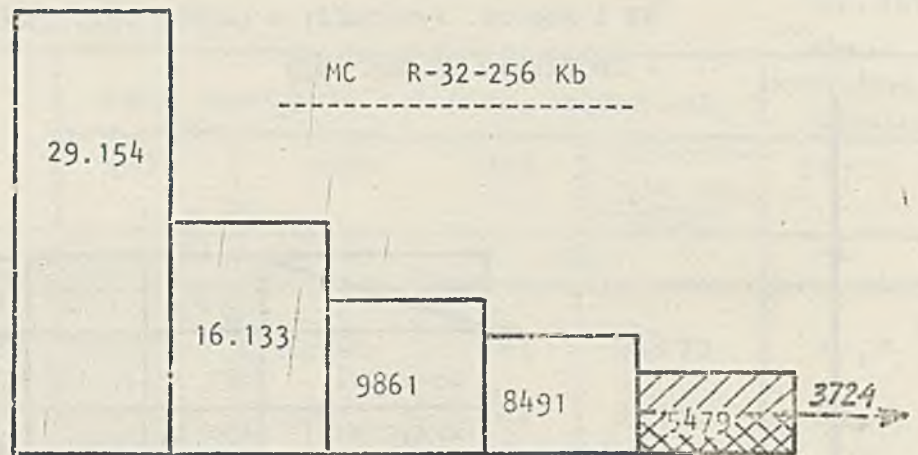
ca D. REKTORA
mgr Longina

ZUŻYCIE MATERIAŁÓW Z IMPORTU Z II OBSZARU
PŁATNICZEGO W mln zł. DEWIZOWYCH
NA 1 mld zł. PRODUKCJI W LATACH 1975-1978
I ZAŁOŻENIA NA ROK 1979

w mln
zł. dew.



WSAD DEWIZOWY Z II OBSZARU PŁATNICZEGO W ZŁ. DEWIZOWYCH
 WYBRANYCH WYROBOW W LATACH 1975-78
 I ZAŁOŻENIA NA ROK 1979



Program zabezpieczenia materiałowego produkcji

projekt planu produkcji na rok 1979

Lp.	Temat zadania	Termin realizacji	Odpowiedzialny za wykonanie	Nadzór	Uwagi
1.	<p>Rytmiczne i pełne zabezpieczenie produkcji roku 1979 w podstawowe surowce, materiały, półzespóły i elementy. Kooperacja zgodnie z cyklami produkcyjnymi poszczególnych wyrobów:</p> <p>W celu realizacji w.w. zadań należy między innymi doprowadzić do:</p> <p>1. ostatecznego załatwienia protokółów rozbieżności stanowisk stron dotyczących:</p> <p>1.1 a/ pełnego zabezpieczenia produkcji w obwoły drukowane dostarczone przez ZE Toral w Toruniu, które na potrzeby 3 500 m² potwierdzono na rok 1979 tylko 1 360 m²</p> <p>b/w przypadku niepotwierdzenia przez ZE Toral pełnych ilości obwołów drukowanych, po ostatecznym uzgodnieniu warunków technicznych, doprowadzić do zawarcia kontraktu na</p>	na bieżąco w roku 1979	EM	DE	5
			Kierownik Działy EM	DE	6

p.	Temat zadania	Termin realizacji	Odpowiedzialny za wykonanie	Nadzór	Uwagi
1	<p>import za pośrednictwem PHZ Unire</p> <p>1.2 dostawy urządzeń z ZMP Mera-Błonie jak</p> <ul style="list-style-type: none"> - monitorów technicznych - mechanizmów do drukarek <p>1.3 Dostawy układów hybrydowych i rezystorów w roku 1979 przez KZE Toral, które niezabezpieczają pełnych potrzeb planu produkcji roku 1979.</p>	IV kw. 1978r.	Kierownik Działu EM i TPT	DE DT	
		IV kw. 1978r.	Kierownik Działu EM	DE	
		31.10.1978r.	Kierownik Działu EM	DE	
		31.10.1978r.	Kierownik Działu EM		
		30.11.1978r.	EM + TPT	DE + DT	
		IV kw. 1978r.	Kierownik Działu EM		

Temat zadania	Termin realizacji	Odpowiedzialny za wykonanie	Nadzór	Uwagi
<p>2</p> <p>1.7 Dostaw wyświetlaczy CQYP-95 i LSIMCY-74007 przez NPC "Cemi" w Warszawie a/ w razie nieuwzględnienia naszych potrzeb w zakresie wyświetlaczy i układów scalonych wystąpić o uzyskanie dodatkowych środków dewizowych na import</p>	<p>3</p> <p>IV kw. 1978r.</p>	<p>4</p> <p>Kierownik Działu EM</p>	<p>5</p> <p>DE</p>	
<p>2</p> <p>2. Uzyskanie pełnego potwierdzenia dostaw w zakresie naszych potrzeb osprzętu elektrycznego i aparatury pomiarowej poprzez dalsze skuteczniejsze niż dotychczas interwencje w zakładach jak i u jednostek nadrzędnych.</p>	<p>IV kw. 1978r.</p>	<p>Kierownik PEM</p>	<p>DE i DP</p>	<p>87</p>

400 D
dr. E.
Kierownik

Z-ca Kierownika
Działu Zarządzania i Kooperacji
Marian Szel

5. JAKOŚĆ I NIEZAWODNOŚĆ

W materiałach na Konferencję Samorządu Robotniczego, która odbyła się w lipcu 1978 r. przedstawiliśmy szczegółową ocenę poziomu jakości produkcji Centrum "MERA-ELWRO" oraz ocenę realizacji obowiązujących programów poprawy jakości za I kwartał 1978 r.

Wskazywane przedstawiamy wskaźniki wartościowe strat z tytułu wadliwej jakości produkcji, które charakteryzują wyniki uzyskane w tym zakresie za I półrocze 1978 r. w porównaniu z I kw. br. a także w porównaniu do analogicznego okresu 1977.r. Struktura tych strat przedstawiona została w załączonej tabeli /str 91/

Z przedstawionej oceny wynika, że w stosunku do sprzedaży wskaźnik strat na brakach ogółem za I półrocze br. w porównaniu do wskaźnika I kw. br. wzrósł z 0,81% na 0,84% /wzrost 3,7%/.

Decydujący wpływ na wzrost strat na brakach ogółem mają koszty napraw gwarancyjnych, których wskaźnik wzrósł z 0,45% w I kw. br na 0,49% za I półrocze br. w stosunku do sprzedaży /wzrost o 8,8%/, a także z 0,94% na 1,00% w stosunku do kosztu wytworzenia.

Wskaźnik strat na brakach wewnętrznych uległ w okresie ocenianym /I kw. br. - I półrocze br./ zmniejszeniu zarówno w stosunku do sprzedaży jak i kosztu wytworzenia i wynosi odpowiednio 0,35% do 0,34% /spadek o 2,8%/ oraz 0,73% do 0,69%:

Z analizy strat poniesionych w poszczególnych grupach asortymentowych wyrobów wynika, że na przestrzeni I półrocza 78 r. nastąpił wzrost strat w stosunku do I półrocza 77 r., szczególnie wyraźnie zaznaczający się w następujących grupach wyrobów:

- urządzenia do automatycznej regulacji i sterowania,
- urządzenia do automatycznego przetwarzania informacji / w tym maszyny cyfrowe/,
- środki techniki obliczeniowej /kalkulatory/.

Ocena ta szczególnie w zakresie realizacji założonych programów wykazała stan niezadowolający.

Należy stwierdzić, iż w dalszym ciągu w niektórych komórkach organizacyjnych brak jest dyscypliny realizacji zadań jakościowych w wyznaczonych terminach.

Z tego też powodu, mimo iż w wielu wyrobach nastąpił znaczny wzrost jakości, nie uzyskaliśmy zakładanych efektów w zakresie poprawy jakości produkowanego sprzętu.

Do tematów, których realizacja przebiegała szczególnie nieudolnie i opieszale należą:

- nie rozwiązanie problemu wentylacji urządzeń komputerowych i wyeliminowanie potencjalnego zagrożenia pożarowego.
Temat miał być rozwiązany przez Instytut w I kw. 1978 r.: do dnia dzisiejszego jest nie rozwiązany.
- nie wprowadzono do produkcji nowej pamięci stałej w m.c. R-32 ze względu na opóźnienie prac w Instytucie,
- do dnia dzisiejszego nie załatwiono problemu usunięcia błędów konstrukcyjnych w monitorach K-30 znajdujących się w eksploatacji u użytkowników.

Stan realizacji przyjętych przedsięwzięć przedstawia załączony wykres *1 str 94/ (str 95)*

Na wykresie przedstawiono efekty w zakresie poprawy niezawodności sprzętu komputerowego osiągnięte w wyniku realizacji założonych przedsięwzięć.

Wynika z niego, że w większości wyrobów komputerowych uzyskaliśmy znaczną poprawę niezawodności.

Należy jednak ze szczególnym naciskiem zaznaczyć, że dalsza poprawa niezawodności systemów ^{leży} we wspomaganiu sprzętu przez oprogramowanie w zakresie automatycznego restartu, automatycznej rekonfiguracji, dynamicznej rezerwacji, automatycznej diagnostyki i niezawodnych algorytmów przetwarzania informacji.

W materiałach Biuro Sterowania Jakością przedstawia projekt

"Uzupełnionego programu poprawy niezawodności EC-1032 oraz poprawy niezawodności wyrobów CKSAiP w 1979 roku" *1 str 96/*

Program ten ujmuje nowe tematy, które wynikają z bieżącej oceny jakości produkcji i sfery eksploatacji, względnie są kontynuacją prac wynikających z poprzednich programów.

Program ten opracowany przez zespół specjalistów z Instytutu, Biura Technologicznego, Produkcji, Serwisu i Kontroli Jakości znajdują się w końcowej fazie uzgodnienia i po uwzględnieniu ewentualnych uwag zostanie wdrożony do realizacji.

W programie, co należy podkreślić, oprócz przedsięwzięć czysto technicznych uwzględniono przedsięwzięcia organizacyjne i organizacyjno-techniczne, które są działaniem integracyjnym, np. wdrożenie systemu kontroli wstępnej i starzenia elementów w produkcji urządzeń automatyki i aparatury pomiarowej, wcześniej wdrożony i sprawdzony w Zakładzie Komputerowym, względnie są tematami zupełnie nowymi, jak przedsięwzięcia w zakresie projektowania niezawodności w nowych konstrukcjach mające charakter nie poprawy, a tworzenia wysokiej niezawodności.

Realizacja przedstawionego programu winna dźwignąć na wyższy poziom jakość i niezawodność produkowanego sprzętu. Jednak warunkiem powodzenia jest rzetelność i dyscyplina w realizacji zadań przez poszczególne komórki organizacyjne Przedsiębiorstwa i Instytutu.

Szeł Kontroli Jakości

inż. Andrzej Kowalewski

Zestawienie strat na brakach dla CKSAiP za I półrocze 1978 r.
w porównaniu do I kw. 1978 r. oraz I półrocze 1977 r.

	I półrocze 1977 r.		I kwartał 1978 r.		I półrocze 1978 r.	
	Wartość strat w tys. zł	% wskaźnika liczonego do: sprzedaży	Wartość strat w tys. zł	% wskaźnika liczonego do: sprzedaży	Wartość strat w tys. zł	% wskaźnika liczonego do: sprzedaży
Wyszczególnienie						
Braki ogółem	22.170	0,89	10.301	0,81	20.780	0,84
Braki wewnętrzne	10.010	0,40	4.515	0,35	8.480	0,34
Braki zewnętrzne, w tym:	12.160	0,49	5.786	0,45	12.300,	0,49
koszty napraw gwarancyjnych	12.057	0,48	5.783	0,45	12.282	0,49
koszty napraw reklamacji	103	0,004	3	0,000	18	0,001

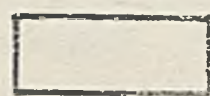
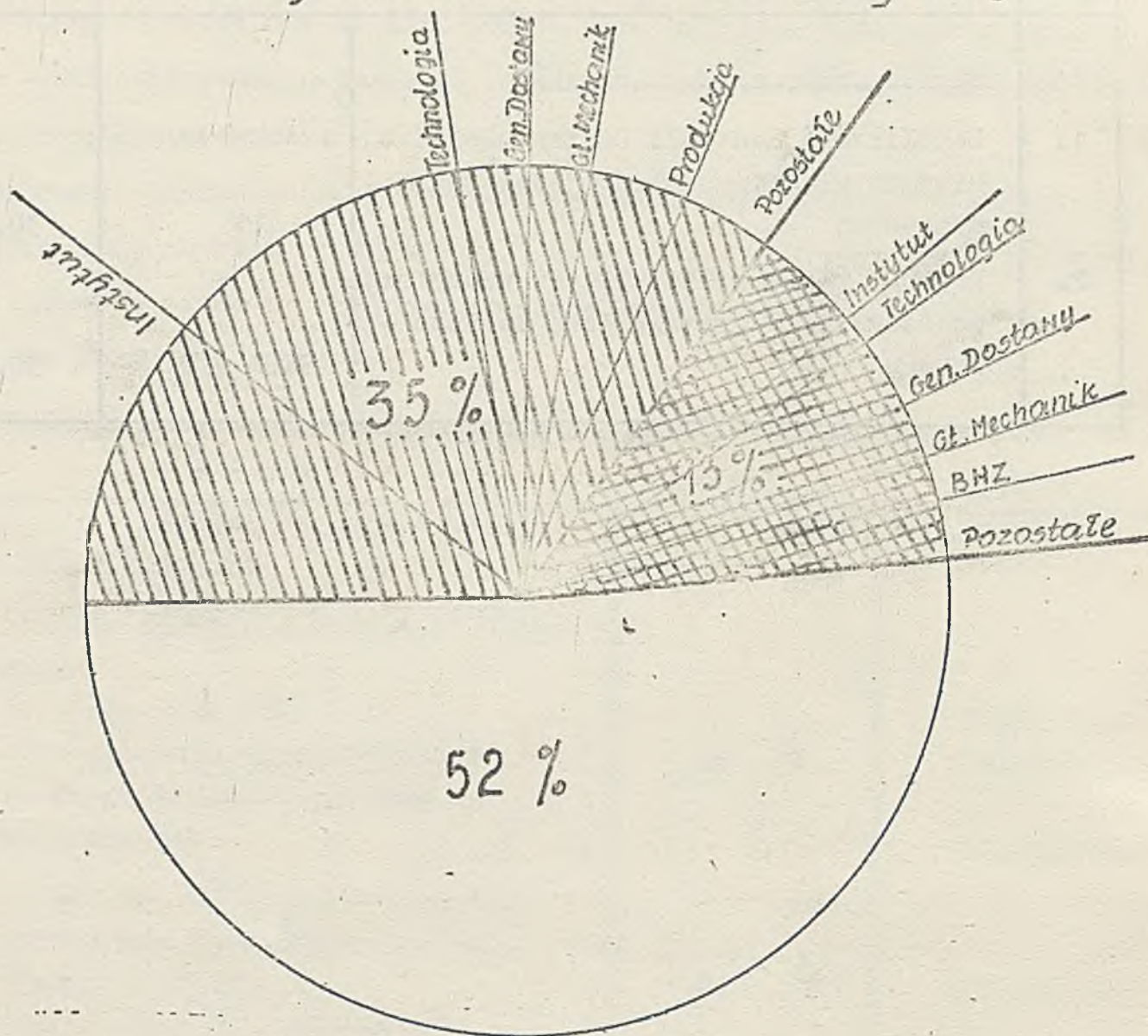
Najważniejszym urządzeniem w zestawie jest jednostka centralna, której awaria powoduje w konsekwencji unieruchomienia całego zestawu urządzeń o średniej wartości ok. 40 mln. zł. Z tych względów jednostka centralna winna charakteryzować największą niezawodnością wśród wszystkich urządzeń zestawów komputerowych .

Ciągle niska niezawodność jednostek centralnych oraz urządzeń komputerowych współpracujących /zał. nr 1/ jest m. innymi wynikiem niewykonania następujących głównych zadań wynikających z programów poprawy niezawodności systemów ODRA 1300 i R-32 :

Lp.	T e m a t	Odpowiedz. k.	Termin
I	<u>System ODRA 1305</u>		
1.	Wykonanie oprzyrządowania dla potrzeb serwisu - do napraw PAO 32K - do testowania toru JC-MPX-UPD - do diagnozowania uszkodzeń na pakiecie FHX	IKSA i P	30.05.78r. 30.07.78r. 30.05.78r.
2.	Wprowadzenie zmian konstrukcyjnych: - sterowania sprzęgłem wysuwu papieru w DW 325 - zwiększających odporność na zakłócenia oraz umożliwiających interpretację błędów przez program sterujący w CK 325	IKSA i P	15.08.78r. 30.06.78r.
3.	Opracowanie i zatwierdzenie harmonogramu wprowadzenia zmian konstrukcyjnych w EC 5052-0	TA	15.03.78r.
II.	<u>System EC 1032</u>		
1.	Wprowadzenie zmian w pamięci stałej oraz wdrożenie do produkcji	IKSA i P	30.07.78r.
2.	Wprowadzenie zmian w monitorze K-30 oraz wdrożenie do produkcji	IKSA i P .	30.08.78r.

Lp.	T e m a t	Odpowiedz. k.	Termin
III	<u>Systemy CDRA 1500 i EC 1032</u>		
1.	Lokalizacja Kontroli Dostaw umożliwiająca właściwy odbiór jednostek dyskowych	TPT	30.01.78r.
2.	Poprawa rozwiązania układów wentylacji we wszystkich urządzeniach komputerowych	IKSA i P	30.03.78r.

Stan realizacji zadań za 3 kwartały 1978



tematy wykonane



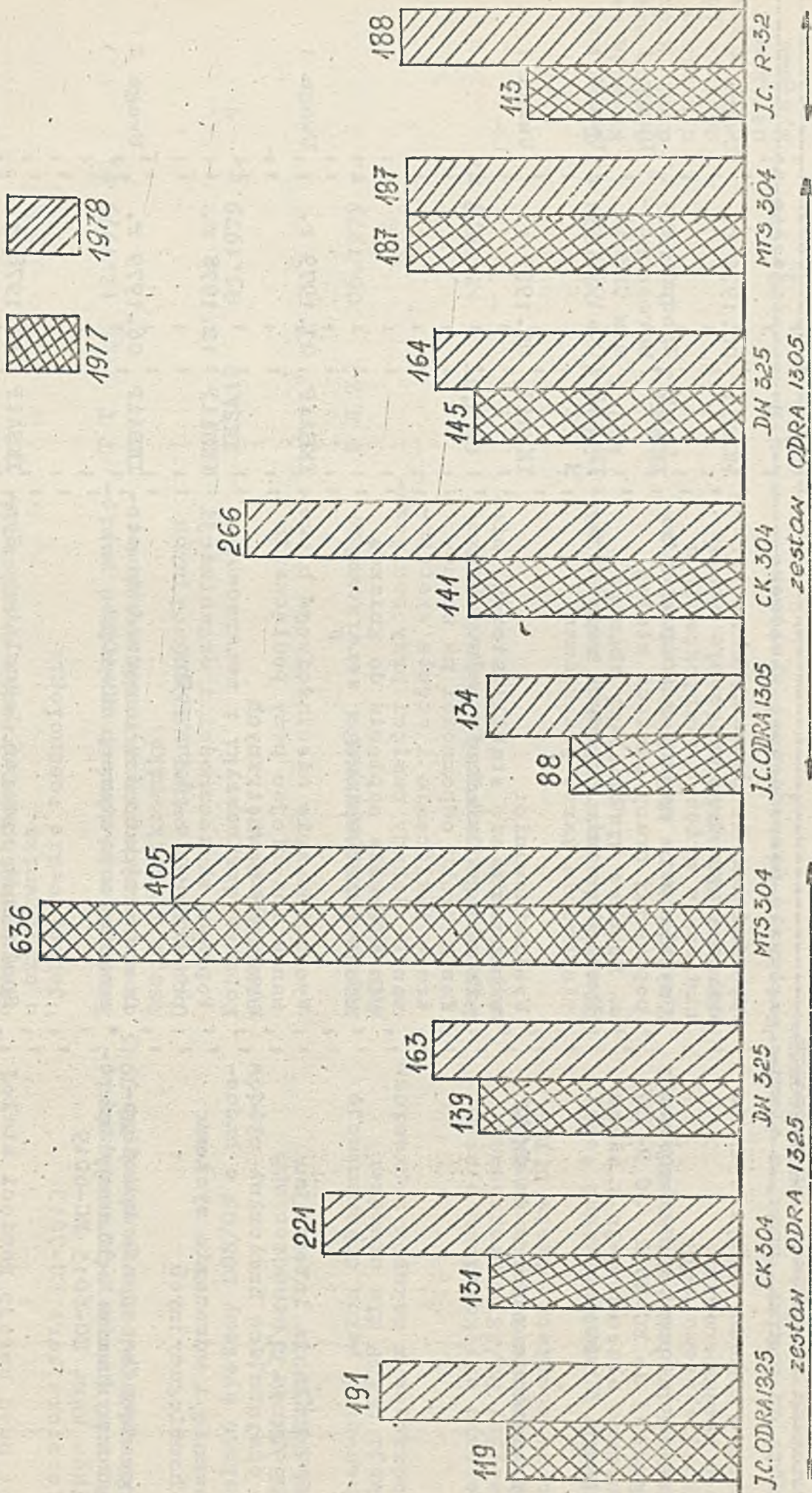
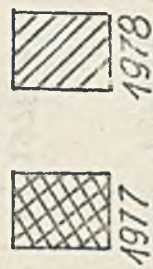
tematy niewykonane



tematy zrealizowane z opóźnieniem

\bar{T}_k [h]

Średni czas między uszkodzeniami



Niezawodność urządzeń komputerowych produkcji Mera-Elwro
pracujących w zestawach Odra 1325, Odra 1305 i R-32

UZUPEŁNIONY PROGRAM POPRAWY NIEZAWODNOŚCI EC-1032
ORAZ POPRAWY NIEZAWODNOŚCI WYROBOW CKSAiP na 1979 r.

P.	PRZEDSIĘWZIĘCIE	CEL PRZEDSIĘWZIĘCIA	REALIZACJA	Termin realizacji	UWAGI
1.	Opracowanie układu wentylacji dla urządzeń komputerowych	Wyeliminowanie potencjalnego zagrożenia pożarowego	IKSAiP	06.1979 r.	Uwaga 1
2.	Opracowanie półprzewodnikowej pamięci stałej do EC-2032 / JC R-32/	Uzyskanie co najmniej 2000 godzin poprawnej pracy pamięci stałej	IKSAiP	Zgodnie z harmonogram CKSAiP	Uwaga 1
3.	Modyfikacja EC-6016	Wyeliminowanie częstych regulacji, uszczerbienia kart, przekłamań	IKSAiP M C T	06.1979 r.	Uwaga 1
4.	Poprawa układu zasilania EC-2032	Wyeliminowanie: wzbudzenia się stabilizatorów, niewłaściwego działania układu braku fazy, braku odporności na zewnętrzne zakłócenia i częste występowanie blokady pamięci przy podłączeniu miernika napięcia do gniazda bloku prostowniczego	IKSAiP	06.1979 r.	Uwaga 1
5.	Poprawa działania interfejsu EC-2032 / JC R-32/	Wyeliminowanie niewłaściwego blokowania interfejsu przy podłączeniu urządzeń zewnętrznych	IKSAiP	03.1979 r.	Uwaga 1
6.	Opracowanie i wdrożenie systemu badań homologacyjnych	Poprawa skuteczności i organizacji prowadzenia badań homologacyjnych	IKSAiP	12.1978 r.	
7.	Przeprowadzenie badania homologacyjnego w systemie R-32 urządzeń czytników kart EC-6015 EC-6019 i perforatora kart EC-7013	Ocena przydatności urządzeń do stosowania w systemach EC-1032	IKSAiP	06.1979 r.	Uwaga 2
8.	Wdrożyć nową wersję pamięci stałej JC R-32	Spełnienie wymagań Jednolitego Systemu w zakresie jednostki centralnej	IKSAiP T T	12.1978 r.	

9.	Przedłużyć starzenie JC R-32	Zmniejszenie ilości uszkodzeń pamięci w początkowym okresie eksploatacji u użytkownika. Ujednolicenie technologii	T T	09.1979 r.	
10.	Wprowadzić proces starzenia pamięci FPM taki jak dla pamięci EC-3945	Zmniejszenie ilości uszkodzeń pamięci w początkowym okresie eksploatacji u użytkownika. Ujednolicenie technologii	T T	12.1979 r.	
11.	Uzupełnić systemy DOS/OS o procedury obsługujące przyczyny błędów w procesorze i urządzeniach systemu R-32	Poprawa diagnostyki i serwisowości sprzętu	IKSAiP	05.1979 r.	
12.	Wyegzekwować pełną dokumentację selekcji OLTEP dla urządzeń pochodzących z zakupów zagranicznych	Poprawa diagnostyki i serwisowości sprzętu	B.H.Z.	06.1979 r.	
13.	Dostarczyć użytkownikom systemu operacyjnego DS/JS z programami analizy błędów i restartu EREP, SER oraz kompletne testy OLTEP	Poprawa diagnostyki i serwisowości sprzętu	GM, GD	12.1978 r.	
14.	Uzupełnić i zmodernizować testy techniczne systemu R-32 i systemu ODRA	Stworzenie ostrzejszych reżimów pracy podczas diagnostyki sprzętu	IKSAiP M C T	06.1979 r.	Testy nie wykrywają wszystkich uszkodzeń, które ujawniają się dopiero podczas pracy użytkownika systemu
15.	Poprawa skuteczności eksploatacji wstępnej systemu R-32	Zmniejszenie ilości uszkodzeń w początkowym okresie eksploatacji u użytkownika oraz skrócenie okresu uruchomienia u użytkownika	MTE, NJ	01.1979 r.	
16.	Wystąpić do ZPAiAP "MERA" o wywarowanie nacisku na Zakłady "MERA-BŁONIE" w zakresie zwiększenia dostarczonej ilości monitorów EC-7076 w celu wyposażenia systemu R-32 o dodatkowy monitor	Zwiększyć niezawodność systemów	G D	09.1978 r.	

Opracowanie instrukcji obliczania niezawodności konstrukcyjnej	Poprawa procesu konstruowania urządzeń	N J	06.1979 r.
Uzupełnienie wyposażenia stanowisk stania urządzeń automatyki i pomiarów	Realizacja polecenia ZPAiAP "NERA" z dnia 12.03.1977 r.	T T IKSAiP	06.1979 r.
Utworzenie ośrodka prowadzenia badań prototypów w systemach pilotowych	Kompleksowe badania prototypów przed dopuszczeniem do produkcji	IKSAiP	sukcesywnie Uwaga 3
Projektowanie urządzeń i systemów pod kątem uzyskania ujętych w założeniach technicznych wskaźników niezawodności	Podjęcie przez Przedsiębiorstwo produkcji o wysokim poziomie technicznym	IKSAiP	na bieżąco
Projektowanie wyrobów rynkowych pod kątem możliwości uzyskania znaków jakości	Podjęcie przez Przedsiębiorstwo produkcji o wysokim poziomie technicznym	IKSAiP lub T K	na bieżąco
Modernizacja OS 24/8 i OS 24/13 pod kątem uzyskania znaku jakości "Q" oraz zasilaczy EAS 12/3 i ZK-1, lator-ki IKS-12 pod kątem uzyskania znaku jakości "1"	Zwiększenie w Przedsiębiorstwie produkcji oznaczonej znakiem jakości i zwiększenie efektów ekonomicznych	IKSAiP T K	06.1979 r.
Wprowadzenie bitu parzystości w PS JC ODRA 1305	Zwiększenie stopnia diagnostyki	IKSAiP	03.1979 r. Uwaga 1
Modernizacja odbiorników interfejsu systemu ODRA	Zwiększenie odporności na zakłócenia	IKSAiP	03.1979 r. Uwaga 1
Opracowanie zmian związanych z wprowadzeniem pracy dwuprocessowej w systemie ODRA	Rozszerzenie asortymentu wyrobów, możliwości projektowania systemów o większej niezawodności dla potrzeb automatyzacji	IKSAiP	Uwaga 1
Przeprowadzić modernizację ARC-21, APU-11, ARP-11, ART-21	Wyeliminowanie niestabilnej pracy i częstych uszkodzeń	IKSAiP	03.1979 r. Uwaga 4
Modernizacja zasilaczy AZS-21, AZR-113, AZR-114	Poprawa konstrukcji - zmniejszenie ilości uszkodzeń	IKSAiP	03.1979 r. Uwaga 4
Opracować nową wersję czujnika tlenuwego	Poprawa szczególności	IKSAiP	03.1979 r. Uwaga 4
			Uwaga 4 Eliminacja wad występujących w

1	2	3	4	5	6
					czujnikach TU 3 i TU-4
29.	Modernizacja głowicy zanurzeniowej N-551N i generatora ultradźwięków E-336A	Poprawa szczelności głowicy i skuteczności działania ultradźwięków w pH-metrach	IKSAiP	03.1979 r.	Uwaga
30.	Modernizacja pamięci ferrytowej serii ODRA	Wyeliminowanie uszkodzeń i przekłamań poprawa niezawodności pracy systemu	IKSAiP	06.1979 r.	Uwaga Nowa wersja FHY.
31.	Ustalenie w umowach wdrożeniowych wymiernych kryteriów jakościowych stacjonarych podstawę do oceny jakości nowouruchomionych wyrobów	Realizacja polecenia ZPAiAP "MERA" z dnia 12.03.1977 r.	N J	na bieżąco	07. Dostoso FZP. Systemo ochrona
32.	Wystąpienie do MPM poprzez Zjednoczenie "MERA" w sprawie podjęcia w kraju produkcji przetwornic do systemów komputerowych	Zabezpieczenie systemów przed zakłóceniami w ośrodkach obliczeniowych	G D	natychmiast	przed błędem parzys- tości

Szef Kontroli Jakości

inż. Andrzej Kopyński

U w a g i:

- "1" - temat uważa się za zrealizowany po opracowaniu konstrukcji i pozytywnym zakończeniu badań w instalacji pilotowej i komisyjnej ocenie prototypu.
- "2" - temat uważa się za zrealizowany po wykonaniu badań homologacyjnych i komisyjnej ocenie przydatności urządzenia do stosowania w systemach EC-1032 dostarczonych użytkownikom przez CKSAiP.
- "3" - stosowany sprzęt w instalacji pilotowej /oprócz urządzenia badanego/ nie może pochodzić z produkcji modelowej lub prototypowej a ośrodek winien spełniać wymagania instalacyjne jak i dla ośrodków obliczeniowych.
- "4" - temat uważa się za zrealizowany po przeprowadzonej modernizacji konstrukcji, pozytywnym zakończeniu prototypu i komisyjnej ocenie prototypu.

6. ROZWOJ GENERALNYCH DOSTAW

Potrzeby sprzętowe zgłoszone przez użytkowników w znacznym stopniu przekraczają aktualne możliwości realizacyjne Biura Generalnych Dostaw i to zarówno w zakresie sprzętu produkowanego w Centrum Mera-Elwro, jak i przez innych poddostawców zewnętrznych. Stan ten wymaga zdecydowanej poprawy dla stworzenia warunków podniesienia stopnia wykorzystania komputerów i poziomu efektów komputeryzacji.

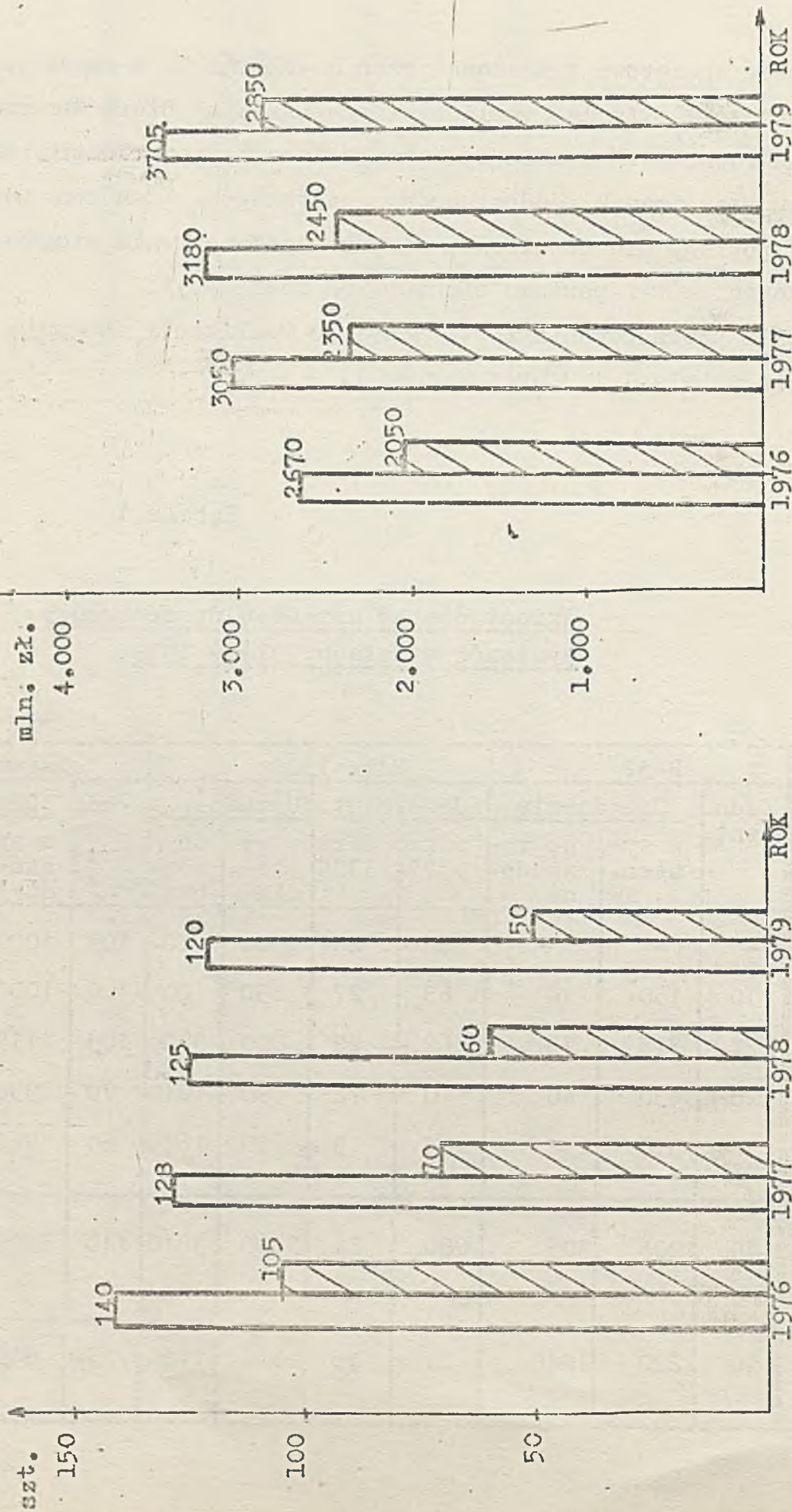
Poziom zapotrzebowania i stopień jego realizacji obrazują odpowiednio tabele 1 i 2 oraz wykres 1.

Tabela 1

Wzrost dostaw urządzeń do rozbudowy
systemów w latach 1974 - 1979

Lata	R-32			Odra 1300				Razem			Uwagi
	Jedn. cent.	Urządzenia		Jedn. cent.		Urządzenia		Jedn. cent.	Urządzenia		
		w sy- stem.	do ro- zbudo- wy	Odra 1305	Odra 1325	w sy- stemie	do roz- bud.	centra- lna	w sy- stemie	do roz- bud.	
1974	-	-	-	80	25	1000	70	105	1000	70	
1975	10	150	-	63	27	850	120	100	1000	120	
1976	21	315	15	62	22	800	370	105	1115	385	
1977	28	430	40	40	2	500	1010	70	930	1050	
1978	20	310	250	35	5	650	1640	60	960	1890	przew ko- ow- 15
Łączn. w la- tach 74-78	79	1205	305	280	81	3800	3210	440	5005	3515	
1979	10	220	1040	21	19	620	1740	50	840	2780	wg pr- jektu planu

STOPIEN REALIZACJI ZAPOTRZEBOWANIA NA JEDNOSTKI CENTRALNE I URZADZENIA ZEWNETRZNE W LATACH 1976 - 1979



URZADZENIA ZEWNETRZNE

JEDNOSTKI CENTRALNE

Zapotrzebowanie
 Realizacja

Tabela 2

Zapotrzebowanie na urządzenia do rozbudowy

Lp.	Urządzenie	Producent	Zapotrzebowanie do rozbudowy	W projekcie planu na 1979r.	Uwagi
1	2		3	4	5
	<u>"MERA-ELWRO"</u>				
1.	Pamięć operacyjna 32K		225	40	
2.	CDT-325		42	14	
3.	Pamięć operacyjna 256 Kb		51	15	
4.	Czytnik kart CK-325		63	38	
5.	Drukarka wierszowa DW-325		179	40	
6.	Blok kanałów zewnętrznych		10	10	
7.	Adapter międzymaszyn.ADM-305		10	10	
8.	Jedn.ster.pam.dysk.PDS-325		92	24	
9.	Pam.taśm.MTS+PT3M		48+163	40+120	
10.	Multipleksor MPX-325		85	15	
11.	Procesor PMPX EC-8371-01		26	3	
12.	Urząd.przesył.danych UPD305		66	235	
13.	Moduł transm.danych MTD-305		30	10	
14.	Zdalna stacja wsadowa		30	-	
15.	Przełącznik interface'u		100	-	
16.	Urządzenia III peryferii		wart.37 mln.zł	wart.18 mln.zł	
	WARTOŚĆ:		1.570 mln.zł	451 mln zł	Łącznie z urząd.do ko pletacji now systemów 715 mln.zł

Dlaśzy wzrost dostaw urządzeń dla zaspokojenia najpilniejszych uznanych potrzeb użytkowników możliwy byłby przez:

- podniesienie zadań produkcyjnych ogółem z przeznaczeniem przyrostu na takie urządzenia zewnętrzne jak pamięci operacyjne, czytniki kart, urządzenia transmisji danych

lub

- podniesienie ilości tych urządzeń w zamian za zmniejszenie z 50 np. do 45 szt. ilości jednostek centralnych.

Wariant ten pociągnąłby za sobą odpowiednią zmianę w propozycjach do centralnego rozdzielnika komputerów.

W roku 1979 realizowane będą m.in. dostawy na zamówienie firmy SIMONS w ramach eksportu wewnętrznego dla Zakładów Papierniczych w Kwidzynie a ponadto czynimy starania o uzyskanie podobnego zamówienia od ubiegających się o dostawy dla Huty Katowice firm francuskich.

Wspólnie z dostawcami kompletnych obiektów przemysłowych prowadzona jest też dalsza działalność akwizycyjna.

Wartość złożonych już 10 ofert na automatykę i sterowanie dla zakładów wapienniczych, przemiałowni klinkieru i dla maszyn papierniczych wynosi łącznie około 45 mln. zł. dew.

W roku 1979 wykorzystując wdrożenia w naszym przedsiębiorstwie bądź poprzez przejmowanie pakietów i podsystemów od innych użytkowników zamierza się dostarczać oprogramowanie użytkowe dla systemów zarządzania przedsiębiorstwami przemysłowymi w zakresie:

- gospodarka materiałowa
- kadry, płace
- techniczne przygotowanie produkcji
- obliczenia naukowo-techniczne
- planowanie produkcji
- systemy ewidencji ruchu załogi
- systemy ewidencji i kontroli ruchu materiałów i wyrobów
- systemy do nauczania /WASC/
- rejestracja stanu procesu technologicznego/CRPD/

Przewiduje się także oferowanie systemów zarządzania baza danych: SAD, RCDAN, SYKON, EMS-2.

Szczególne znaczenie w roku 1979 będzie miało rozpoczęcie dostaw systemów ukierunkowanych zastosowaniowo.

Rozpoczęta będzie dostawa pierwszego systemu zarządzania "pod klucz" dla Zakładów UNITRA-POLKOLOR.

W systemach sterowania będą realizowane dostawy dla Elektrowni Bełchatów /blok 360 MW/ i ODM Radom.

Ilość dostarczonych w latach 1974-1979 zestawów ODRA 1325 - SMA obrazuje tabela 3.

tabela 3

Rok	1974	1975	1976	1977	1978	1979
Ilość	2	3	3	5	3	2

Resortowy program komputeryzacji z 1975 r. zakładał, że w latach 1976-1980 wdrożymy m.in. 70 systemów do sterowania procesami technologicznymi i 40 systemów do automatyzacji prac inżynierskich. Tymczasem dostarczamy aktualnie prawie wyłącznie systemy do zarządzania.

Zrealizowane w poprzednich latach systemy pilotowe nie przyniosły efektów w postaci dalszych zamówień na zastosowane wówczas zestawy sprzętowe ODRA 1325-SMA do sterowania procesami technologicznymi, mimo szerokiej akwizycji prowadzonej przez pion generalnych dostaw.

Brak zamówień odbiorcy tłumacza głównie, brakiem zaufania do oferowanego im sprzętu dla takich zastosowań.

Dla przykładu nie spełniły oczekiwań systemy pilotowe zrealizowane dla Kopalni Węgla Brunatnego w Józwinie, czy Okręgowej Dyspozycji Mocy w Katowicach. System opracowany dla walcowni blach grubych w Hucie Bieruta w Częstochowie nie był natomiast systemem powielarnym.

Odbiorcy żądają sprzętu o wysokiej niezawodności i o rząd dłuższym czasie bezawaryjnej pracy niż oferowany aktualnie dla j.c. ODRA 1325 i SMA.

Biuro Specjalista d/s. Generalnych Dostaw
Mierzwiła Biura Generalnych Dostaw

mgr inż. Jan Jankowski

Serwis systemów komputerowych
urządzeń do przetwarzania danych
oraz sprzętu automata i pomiarów
w 1979r.

Działalność serwisu w 1979 r. stymulować będą głównie trzy czynniki:

- a. dążenie użytkowników do wzrostu wykorzystania sprzętu
- b. dostawa nowych rodzajów sprzętu
- c. wzrost eksportu sprzętu

1. Aspekty wzrostu wykorzystania sprzętu

W roku przyszłym zaznaczą dalszy wzrost zakresu wykorzystania przez użytkowników, zainstalowanych już i instalowanych kolejno, systemów komputerowych. Przejawem tego będą:

- zwiększenie użytkowego czasu eksploatacji
- eksploataowanie systemów pracujących w czasie rzeczywistym
- rozbudowa zestawów o nowe i nowe urządzenia
- rozbudowa terytorialna systemów komputerowych /sprzęt, teletransmisji/
- potrzeba wprowadzania zmian w urządzeniach, zmian konstrukcyjnych podnoszących niezawodność i wartości użytkowe sprzętu /pamięci dyskowe i taśmowe/
- wdrażanie nowych pakietów oprogramowania w związku z rozbudową systemów o nowe rodzaje urządzeń w tym sprzęt teletransmisji.
- zapotrzebowanie na usługi w zakresie remontów sprzętu.

2. Nowe rodzaje sprzętu

Nastąpi objęcie obsługą nowych rodzajów sprzętu jak:

- = procesor teleprzetwarzania PMPK
- = zestaw monitorów lokalnych
- = nowe typy urządzeń przetwarzania danych UPD
- = urządzenia wej/wy taśmowe sterowej do systemu R-32
- = urządzenia sterownicze TELETRAN "S"

W jeszcze szerszym niż dotychczas stopniu przewiduje się wsparcie procesu dydaktycznego nowoczesnymi środkami audio-wizualnymi oraz opracowanymi w Ośrodku pomocami naukowymi. Z nowych kierunków szkolenia zorganizowane zostaną kursy z zakresu EC-8371, EC-6022, EC-7022, Mera 7900 i Mera 7800 jak również szkolenie z zakresu oprogramowania użytkowego. W momencie otrzymania docelowych pomieszczeń zakłada się również przeprofilowanie szkolenia w kierunku nauczania gabinetowego oraz zastosowania w nauczaniu wielodostępu.

5. Najważniejsze kierunki działania serwisu

Decydujące znaczenie mają tu rosnące potrzeby użytkowników które spowodują:

- konieczność wzrostu dyspozycyjności serwisu głównie poprzez skrócenie czasu przystępowania do rozpoczęcia naprawy /do kilku godzin/ oraz czasu trwania naprawy /do kilku godzin w przypadku awarii urządzenia unieruchamiającego cały system/
- rozszerzenie zakresu i poziomu szkolenia serwisantów oraz personelu technicznego użytkownika.
- objęcie okresowymi przeglądami technicznymi węzłowych w resorcie MEM systemów R-32

6. Wymagane przedsięwzięcia

- rozbudowa sieci serwisu o co najmniej dwa nowe oddziały w Łodzi i w Lublinie
- wdrożenie dostaw do serwisu kompletów części zamiennych i podzespołów od producentów urządzeń, łącznie z dostawą określonej partii wyrobów do generalnego dostawcy
- powiększenie ilości serwisowych samochodów służbowych
- dalsze rozszerzenie zaplecza technicznego serwisu w aparaturę kontrolno-pomiarową i narzędzia specjalistyczne

= aparat regulacyjny ARPO1

W dalszym ciągu występować będzie przewaga w zakresie ilości i asortymentu sprzętu sprowadzanego od kooperantów krajowych i zagranicznych w stosunku do sprzętu produkowanego w Centrum.

Zaangażowanie sił serwisu w obsługę sprzętu z uwzględnieniem źródła jego pochodzenia kształtować się będzie:

wyroby Centrum	- 36%
wyroby Zj. MERA	- 18%
wyroby producentów zagranicznych.	- 46%

3. Eksport sprzętu informatyki

Związana z tym będzie gotowość serwisu do zagwarantowania użytkownikom zagranicznym /Jugosławia, Węgry/ stałej obsługi technicznej i pomocy software'owej w odniesieniu do dostarczonych i przewidzianych do dostawy w 1979 r. systemów komputerowych.

4. Szkolenie personelu technicznego i oprogramowania użytkowników

Zadania Ośrodka Szkoleniowego na rok 1979 kształtują się na poziomie zadań roku bieżącego. Zakłada się zorganizowanie ok. 200 kursów, na których przeszkolonych będzie ca. 4000 słuchaczy. Główny nacisk w działalności szkoleniowej położony zostanie na dalsze podniesienie poziomu nauczania. Zamierzenie to osiągnięte zostanie poprzez ilościowe rozszerzenie kursów bazowych stanowiących wprowadzenie do określonego systemu, organizację cyklicznych seminariów dokształcających jak również kształcenie w zakresie specjalności inżyniera systemu, będącego wiedzącą specjalizacją wśród personelu obsługi technicznej.

- poprawa warunków dojazdu serwisantów do użytkowników
- wyposażenie serwisu w urządzenia technologiczne do napraw podzespołów oraz do prowadzenia szkolenia użytkowników.

Konsekwentna realizacja tak sformułowanych celów i przedsięwzięć, winna umożliwić wywiązanie się służby serwisowej generalnego dostawcy z obowiązku sprostania zwiększonym wymaganiom i potrzebom użytkowników.

D Y R E K T O R
Biuro Obsługi Technicznej
Biuro Serwisu
mgr inż Bernard Mrocz

7. P L A N

poprawy warunków bhp na 1979r.

Plan poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy obejmuje potrzeby całego przedsiębiorstwa i uwzględnia specyfikę stosowanych procesów produkcyjnych. Zrealizowanie przedsięwzięć ujętych w planie wpłynie na dalszą poprawę warunków pracy w przedsiębiorstwie poprzez znaczne zmniejszenie bądź likwidację zagrożeń:

- przy pracach transportowych oraz wynikających z uciążliwości ciężkich prac ręcznych,
- przy procesach chemicznych stwarzających zagrożenie ściżeń i chorób zawodowych,
- spowodowanych pracą w warunkach podwyższonego hałasu,
- ze strony niewłaściwego mikroklimatu w pomieszczeniach pracy,
- będących przyczynami wypadków przy pracy,

W wyniku pełnej realizacji planu nastąpi poprawa warunków pracy dla 2.555 pracowników naszego przedsiębiorstwa, a przewidywane nakłady na realizację tych przedsięwzięć wynoszą 1.573tys.zł.

Plan zawiera 24 istotne pozycje dla poprawy warunków pracy. Natomiast te pozycje, które były zgłoszone przez kierowników poszczególnych komórek organizacyjnych, a nie znalazły się w niniejszym planie winny być zrealizowane przez zgłaszające wydziały we własnym zakresie.

Wszystkie tematy ujęte w planie oraz terminy ich realizacji uzgodniono w dniu 13. 09. 1978r. z kierownikami służb: I R, I E, I W, T T, E M, P E, i P K oraz z Radą Zakładową Centrum "Mera - Elwro "

Główny Specjalista
d/s Bezpieczeństwa i Higieny Pracy
mgr inż. Józef Kłog

poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy na rok 1979.

p.	OPIS PRZEDSIĘWZIĘCIA	Termin realizacji	Kom. odpowiadające	Realizacja zadania: nazwa i pozycja planu w którym uwzględniono zadanie	Kwota w tys. zł.	Źródło finansowe	Przewidywane wyniki
2		3	4		6	7	8
1.	Zainstalować dźwig towarowy o udźwigu 250 kg w wydz.PKT /bud.Nr 8/ do transportu ciężkich i dużych ilości materiałów do nawijalni transformatorów.	30.09.79r	IW i zakup	Program BHP poz.1	50	Inwestycja	Zmniejszenie niebezpieczeństwa przy transporcie oraz zmniejszenie zagrożeń wypadkowych
2.	Zainstalować żuraw obrotowy o udźwigu 1 tony w warsztacie samochodowym Działu IT	30.06.79r	IT, IW zakup	"	50	Inwestycja	"
3.	Zainstalować ręczny wciągник łańcuchowy o udźwigu 500 kg na istniejącej szynie w budynku magazynowym Nr 3 Działu EM	30.08.79r	EM zakup	"	10	Eksploatacja	"
4.		30.11.79r	IR i inne	"	30	Eksploatacja	"

<p>Wykonanie niezbędnych prac w celu umożliwienia użycia istniejącego dźwigu do transportu materiałów i wyrobów z I piętra na parter bud.Nr.9 w wydz.PKT</p>	<p>30.05.79r.</p>	<p>IR</p>	<p>Program BHP poz.1</p>	<p>5</p>	<p>Eksploatacja</p>	<p>Zmniejszenie uciążliwości pracy w transporcie oraz zmniejszenie zagrożeń wypadkowych</p>	<p>30</p>
<p>Zakupić i zainstalować 9 szt.kl. - analitycznych w głównej hali montażowej wydz.PKI</p>	<p>30.04.79r. 30.05.79r.</p>	<p>IW zakup IE+IR zainst.</p>	<p>Program BHP poz.11</p>	<p>300 50</p>	<p>Inwestycja Eksploatacja</p>	<p>Zmniejszenie uciążliwości pracy w okresie letnich upałów</p>	<p>150</p>
<p>Zlikwidować nieszczelności okien w całym budynku montażu elektroniki w cz. 12/ w zakładzie PK</p>	<p>sukcesywnie do 30.06.79</p>	<p>IR.</p>	<p>- " -</p>	<p>150</p>	<p>Eksploatacja</p>	<p>Likwidacja źródeł zalewania wodą instalacji elektrycznej w czasie opadów atmosferycznych</p>	<p>200</p>
<p>Wykonać wywietrzniki w oknach pomieszczeń Działu PKT /bud.Nr 12/</p>	<p>30.01.79r.</p>	<p>IR</p>	<p>- " -</p>	<p>40</p>	<p>- " -</p>	<p>Zmniejszenie uciążliwości pracy w okresie letnich upałów</p>	<p>30</p>
<p>Przeznaczyć i zaadaptować właściwe pomieszczenie na Warsztat Postępu Technicznego z wydzieleniem części mechanicznej, elektrycznej i fotochemicznej</p>	<p>3 miesiące po zagospodarowaniu pawilonu LIPSK - 2</p>	<p>TT IR IE</p>	<p>Program BHP poz.3</p>	<p>100</p>	<p>Eksploatacja</p>	<p>Poprawa warunków pracy przez przydzielenie odpowiedzialnych pomieszczeń</p>	<p>20</p>
<p>Dokonać modernizacji pomieszczeń Laboratorium Fizyko-Chemicznego Działu TT - wg założeń lokalizacyjnych-adaptacyjnych Nr L-12b-26/78</p>	<p>30.05.79r.</p>	<p>TT IR IE</p>	<p>- " -</p>	<p>50</p>	<p>Eksploatacja</p>	<p>Poprawa warunków pracy przez dokonanie adaptacji pomieszczeń pracy</p>	<p>15</p>

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Zainstalować brakujące oświetlenie kanału przeglądowego w warsztacie samochodowym w Dziale IT	28.02.79r.	IE	Program BHP poz.11	5	Eksploatacja	Poprawa warunków pracy przez zainstalowanie oświetlenia stanowiskowego	8
11	Utwardzić nawierzchnię składowiska blach grubych w magazynie hutniczym Działu EM	30.06.79r.	EM IR	Program BHP poz.1	20	- " -	Zmniejszenie uciążliwości pracy w transporcie oraz zagrożeń wypadkowych	5
12	Poprawić ogrzewanie pomieszczeń w zorcowni wydz.TG - zgodnie z wymogami	30.09.79r.	IE	Program BHP poz.11	10	- " -	Poprawa warunków pracy przez zapewnienie odpowiedniej temperatury	7
13	Organizować właściwe stanowisko z wyciągiem do mycia detali w zorcowni wydz.TG	30.09.79r.	TG IE	Program BHP poz.5	30	- " -	Poprawa warunków pracy i zmniejszenie zagrożeń chorób zawodowych	7
14	Wykonać nową posadzkę w pomieszczeniu WC wydz.TG	30.09.79r.	IR	Program BHP poz.11	20	- " -	Poprawa warunków higieniczno-sanitarnych	120
15	Zakupić duże i średnie pojemniki z tworzyw sztucznych do przenoszenia i przechowywania podzespołów elektrycznych	30.03.79r.	PC EM	Program BHP poz.1	30	- " -	Zmniejszenie uciążliwości pracy w transporcie oraz zagrożeń wypadkowych	30
16	Urządzenie wydzielonych pomieszczeń do wykonywania prac głośnych w wydz.PEP-50	30.03.79r.	PE IR	Plan BHP na 1978r. - poz.12	200	- " -	Zmniejszenie natężenia hałasu uciążliwego dla zdrowia	25

17	Dokonać wymiany okien w pozostałej części bud. Nr 1 w zakładzie PE	30.12.79r.	IR	Plan BHP na 1978r - poz.14	350	Eksploatacja	Likwidacja źródła zalewania wodą instalacji elektrycznej oraz przebiegi	200
18	Przebudować Galwanizernię w zakładzie PE wg projektu opracowanego w 1978r. przez IW w celu dostosowania jej do wymogów określonych w rozporządzeniu MPH z dn.25.5.75 w sprawie bhp przy elektrolitycznej obróbce powierzchni.	sukcesywnie do 31.12.79	IR PE IE	Program BHP poz.4 oraz Harmonogram zatwierdzony przez DI	800	- " -	Poprawa warunków pracy w Galwanizerni oraz zmniejszenie zagrożeń powstawania chorób zawodowych	30
19	Zainstalować dodatkowy wentylator wyciągowy w pomieszczeniu ślusarsko - blacharskim oraz w pomieszczeniu wyjści Działu IP	30.05.79r.	IR IE	Program BHP poz.4	20	- " -	- " -	5
20	Wyłożyć ściany płytkami ceramicznymi w pomieszczeniach: a/ przygotowywanych do pokryć galwanicznych, b/higieniczno-sanitarnych - wydz.PFP-50	" 30.05.79r.	IR PE	Program BHP poz.11	120	- " -	Poprawa warunków higienicznych - sanitarnych	35
21	Zmodernizować osłony ochronne przy szlifierko - ostrzarkach w gniazdach obróbki ręcznej i wlotowej w wydz.PFP-50	30.03.79r.	PE	Program BHP poz.3	10	- " -	Poprawa warunków pracy oraz zmniejszenie zagrożeń wypadkowych	30
22	Odizolować pomieszczenie do wiązania detali w Galwanizerni wydz. PFP-50 od pozostałej części Galwanizerni	30.06.79r.	PE	Program BHP poz.5	10	- " -	Poprawa warunków pracy przez zmniejszenie zagrożeń chorób zawodowych	6

114

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Dokonać wymiany szyb w reżalotach w wydz. PEP - 50 przez zastosowanie materiału nietłukącego	30.03.79:	PE	Program BHP poz.10	60	Eksplloatacja	Zmniejszenie zagrożeń powstania wypadków przy pracy	60	
Przeprowadzenie szkoleń kursowych z zakresu bhp	30.01.79: -wg harmonogramu	KN harm. KN real	Program BHP poz.12	50	Szkolenie	Poprawa poziomu przygotowania pracowników i nadzoru w zakresie znajomości zagadnień bhp	300	

W / w tematy oraz terminy ich realizacji uzgodniono w dn. 13.09.78r z Kier.Służb:

IR , IE , IW , TT , EM , PE , PK

Zacisł. Kier. Wydz. K-IE ROWNIK
Działu Zarządzania i Kooperacji
Bolesław Mazur

mgr inż. Jan Bogo
Dział Zarządzania i Kooperacji

CZTIF PRODUKCJI
mgr inż. Jan Bogo

Z A T W I E R D Z A M

R Z Z-ca D Y R E K T O R A
dla Technicznych

mgr inż. Mirosław Kuzicki

Zakładowy Specjalny
Zarządca Pracy
Stanisław Werner

Główny Specjalista
dla Bezpieczeństwa i Higieny Pracy

mgr inż. Jacek Kłoc

mgr inż. Mirosław Kuzicki
Zakładowy Specjalny
Zarządca Pracy
Stanisław Werner

MIEJSCOWY ZARZĄDCA
ELECTROENI

inż. Edmund Kuriata

Marian Czopka

8. I N F O R M A C J A

o zamierzonej działalności socjalnej i mieszkaniowej w 1979 r.

- 1. WCZASY: W trzech własnych ośrodkach wypoczynkowych tj: Jarosławcu, Podgórzu i Podgórzynie, przygotowujemy 3.970 miejsc wczasowych. Ponadto zorganizujemy dla 240 pracowników rodzinne wczasy żeglarskie w Zbąszyniu woj. Zielona Góra.
W sumie więc dysponować będziemy 5410 miejscami wczasowymi wj. o 446 więcej aniżeli w roku 1978
Wykres na str 121/

W celu stworzenia możliwości przyjęcia zwiększonej ilości wczasowiczów w OW Jarosławie należy: przebudować kuchnię i wybudować wiatę z przeznaczeniem jej na pomieszczenia reakreacyjne.

Ponadto planujemy 1.200 dopłat po 900 zą. dla pracowników którzy pragną zorganizować dla siebie wczasy we własnym zakresie.

- 2. KOLONIE I OBOZY

W 2 obiektach kolonijnych przygotowujemy 660 miejsc, co zaspokoi z nadwyżką nasze potrzeby. Dla około 200 dzieci pragnących skorzystać z obozów harcerskich stosować będziemy dopłaty do każdego uczestnika.

Planujemy zorganizowanie obozu stacjonarnego 14 dniowego nad jeziorem dla 60 uczniów szkół ponadpodstawowych - dzieci naszych pracowników oraz 2 turnusy obozu wędrownego dla 40 uczniów w górach.

- 3. OPLEKA PRZEDSZKOLNA

Podobnie jak w roku 1978 wszystkie potrzeby związane z umieszczeniem dzieci w żłobkach i przedszkolach będą załatwiane pozytywnie. W tym celu nadal pomagać będziemy 3 żłobkom i 11 przedszkolom, traktując je jako podopieczne.

Stosować będziemy również dopłaty do dzieci umieszczonych w przedszkolach innych zakładów.

4. OPIEKA ZDROWOTNA:

Trwa budowa nowej przychodni międzyzakładowej. Ostateczny termin oddania jej do użytku przewidziany jest w 1979 r. Prowadzić będziemy również działalność senatoryjną, w Łądku Zdroju oraz wymianę miejsc na inne potrzeby lecznicze. /Muszyna, Długopole, Swinoujści, Kołobrzeg/. Planujemy wspólnie z Kliniką Nefrologiczną Akademii Medycznej przeprowadzenie kompleksowych badań kadry kierowniczej Centrum.

Centrum Diagnostyki Medycznej "DOLMED" planuje dalsze badania pracowników fizycznych i umysłowych.

Zorganizowany zostanie oddział pracy chronionej.

Planuje się przeprowadzenie specjalistycznych celowanych badań okulistycznych w kierunku przydatności zatrudnionych przy pracy precyzyjnej z uwzględnieniem szcicia pamięci ferrytowej w Oddziale Zamiejscowych w Płakowicach.

5. ŻYWIENIE:

Po adaptacji dodatkowych pomieszczeń dla potrzeb zakładowej stołówki zwiększy się ilość wydawanych obiadów, posiłków regeneracyjnych oraz wytwarzanych przez kuchnię wyrobów garmazeryjnych.

Jesteśmy w stanie zwiększyć ilość kanapek paczkowanych, rozwożonych dodatkowo, jeżeli wyłonią się takie potrzeby.

Kontynuować będziemy dowożenie obiadów i posiłków regeneracyjnych do Zakładów Elektroniki i Automatyki.

6. WYPOCZYNEK SOBOTNIO-NIEDZIELNY, SPORT, TURYSTYKA i REKREACJA

Gimnastykę rekreacyjną obejmujemy pracowników dalszych wydziałów produkcyjnych.

Zwiększony zostanie limit ilości godzin na pływalniach z 10 na 12 godz/ 1 tydzień./

/W roku 1979 pracownicy będą korzystać z 4 niecek basenowych /1-"Budowlani", 2 MZK, 1 WKS/.

Również o dwie godziny tygodniowo zwiększymy ilość godzin nauki pływania dla dzieci od lat 4 do 8.

Oferujemy pracownikom Centrum kwalifikowane wczasy narciarskie w Podgórzu, w którym programie uwzględniona zostanie nauka jazdy na nartach.

W nadchodzącym roku zwiększony zostanie potencjał wczasowy, kwalifikowanych wczasów żeglarskich w Zbąszyniu z ilości 100 miejsc na 240 miejsc.

Nadal - z tą samą dynamiką - będą rozwijały swoją działalność w aspekcie organizowania masowych imprez sportowo-rekreacyjnych sekcje i kluby działające z ramienia zakładowego LOK-u i Rady Kultury Fizycznej i Turystyki.

W sali gimnastycznej nadal organizowane będą ćwiczenia ogólnorozwojowe dla pań /2 x w tygodniu po 1,5 godz/, ćwiczenia karate do Shotokan /2 x w tygodniu po 2 godz./, ćwiczenia suchej zaprawy narciarskiej /3 x w tygodniu po 1,5 godz./.

Pozostałe godziny w sali gimnastycznej będą wykorzystane na treningi i zawody sekcji zespołowych gier sportowych. Dużą dynamikę działalności turystycznej przejawiać będzie nadal zakładowe koło PTTK. Repertuar oferowanych wycieczek będzie zawierał jednodniowe wycieczki do ośrodków Wypoczynku Pracowniczego w Podgórzu, Podgórzynie i w Sulistrowiczkach, masowe wyjazdy na grzybobranie, expres narty, wielodniowe wycieczki krajowe i zagraniczne. Przewiduje się, iż w przyszłym roku w 150-ciu wycieczkach weźmie udział około 4.500 pracowników i ich najbliższych rodzin.

7. POTRZEBY MIESZKANIOWE ZAŁOGI

W roku 1979 zarejestrowanych na liście oczekujących jest około 700 pracowników.

Przewidywany przydział z puli Wojewody około 120 mieszkań.

W ramach działalności inwestycyjnych zostanie oddany do użytku "DOM STAŻYSTY" o 120 izbach. Przeznaczony będzie m.in. dla młodych małżeństw i absolwentów.

Budownictwo domków jednorodzinnych - oczekuje się zakończenia budowy 30 domków. Ubiegających się o przydział działki jest 200 pracowników.

Ponadto planuje się rozpoczęcie budowy 13 domków w Oddziale Zamiejscowym w Bierutowie.

WNIOSKI:

Stan_zadawalajacy

1. Ilość miejsc czasowych przygotowana w Ośrodkach Zakładowych oraz kontynuowana forma dopłat do organizowanych czasów indywidualnych, zaspakajając w zasadzie powinny potrzeby załogi w 1979 r.
2. Zaspokajane będą również wszystkie potrzeby leczenia sanatoryjnego.
3. Akcją kolonijną i obozową obejmujemy wszystkie zgłoszenia i zakwalifikowane dzieci.

Stan_niezadawalajacy

1. W dalszym ciągu brakuje dużego Ośrodka wypoczynku sobotnio-niedzielnego.
2. Mimo powiększenia zaplecza ilość obiadów wydawanych przez stołówkę jest za mała. Stan ten może ulec widocznej poprawie po wybudowaniu nowego obiektu.

Z-ca DYREKTORA
d/za Pracowniczych

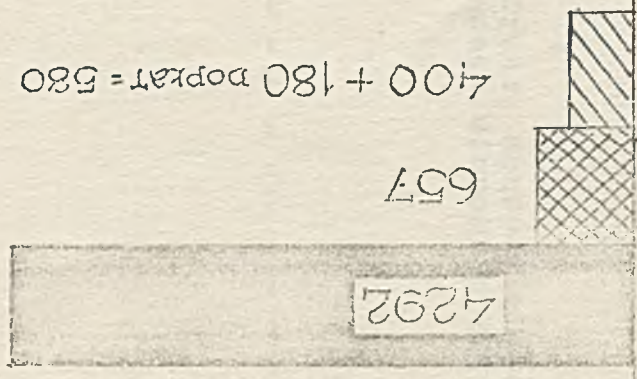
mgr Stanisław Marciniak

PODZIAŁ MIJSC WCZASOWYCH NA ODDZIAŁY, ZAKŁADY
I INSTYTUCJE W LATACH 1976 - 1978

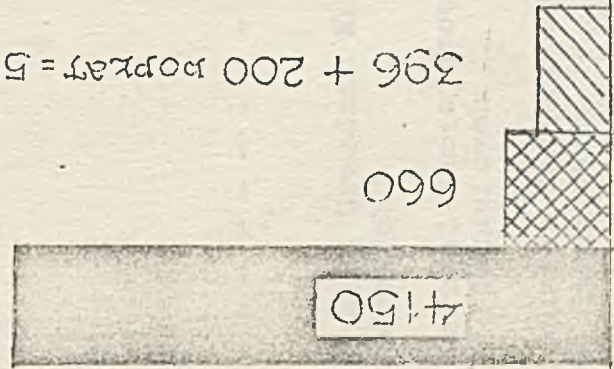
Lp.	RADY ZAKŁADOWE	1976	1977	1978
1.	2	3	4	5
1.	OBR Młoda Gwardia Instytut KSAiP	394	496	570 + 218 dopłaty = 788
2.	PE Słężna			
3.	PA Obornicka	644	585	660 + 195 = 855
4.	PG Góra Śląska			
5.	PKK Płakowice	116	157	147 + 63 = 210
6.	PKG Bierutów	77	80	71 + 60 = 131
7.	PK Ostrowskiego	3051	2832	2351 + 664 = 3025
	R a z o m:	4292	4150	3764 1200 dopłaty = 4964

W CZASU, KOLONIE, OBOZY W LATACH 1976, - 78 I PLAN 79

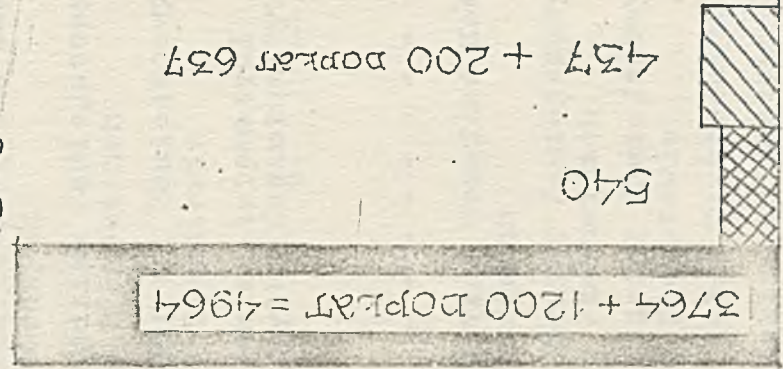
1976



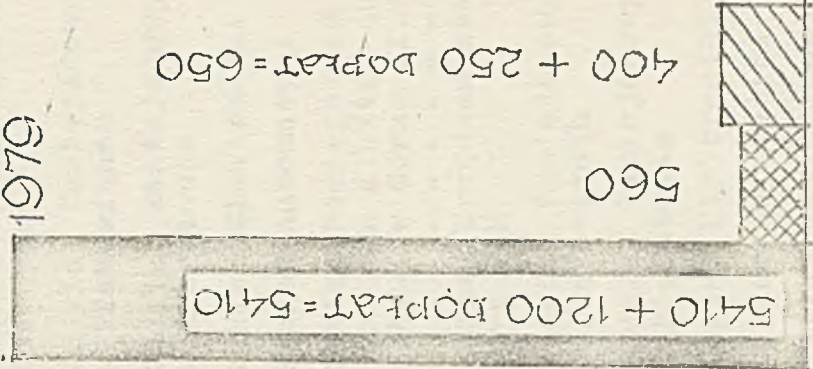
1977



1978



1979



- 1 W CZASU
- 2 KOLONIE
- 3 OBOZY

9. Informacja o wdrożeniach elektronicznego przetwarzania danych w latach 1976 - 1978 oraz plan wdrożeń na 1979 rok

A. Wdrożenia w latach 1976 - 1978

Opis	Temat	Miejsce wdrożenia w latach:	1976	1977	1978
1. JP-55 Ewidencja stanów i obrotów materiałowych	1/ Zakład Urządzeń Komputerowych	1/ Zakład Urządzeń Komputerowych	3	4	5
	2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach	2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach			
	3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie	3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie			
	4/ Zakład Automatyki /tylko MagAutomatyki/	4/ Zakład Automatyki /tylko MagAutomatyki/			
	5/ Zakład Automatyki	5/ Zakład Automatyki			
	6/ Zakład Zamiejscowy Urządzeń Elektro-Automatyki w Górze Śl.	6/ Zakład Zamiejscowy Urządzeń Elektro-Automatyki w Górze Śl.			
	1/ Zakład Urządzeń Komputerowych	1/ Zakład Urządzeń Komputerowych			
	2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach	2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach			
	3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie	3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie			
	4/ Zakład Elektroniki	4/ Zakład Elektroniki			
	5/ Zakład Automatyki	5/ Zakład Automatyki			
	6/ Zakład Zamiejscowy Urządzeń Elektro-Automatyki w Górze Śl.	6/ Zakład Zamiejscowy Urządzeń Elektro-Automatyki w Górze Śl.			
	7/ Biuro Obsługi Technicznej ELNRO-SERWIS	7/ Biuro Obsługi Technicznej ELNRO-SERWIS			
2. JP-141 Ewidencja stanu i ręczni środków trwałych	1/ Zakład Urządzeń Komputerowych	1/ Zakład Urządzeń Komputerowych			
	2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach	2/ Oddział Zamiejscowy w Piakowicach			
	3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie	3/ Oddział Zamiejscowy w Bierutowie			
	4/ Zakład Elektroniki	4/ Zakład Elektroniki			
	5/ Zakład Automatyki	5/ Zakład Automatyki			
	6/ Zakład Zamiejscowy Urządzeń Elektro-Automatyki w Górze Śl.	6/ Zakład Zamiejscowy Urządzeń Elektro-Automatyki w Górze Śl.			
	7/ Biuro Obsługi Technicznej ELNRO-SERWIS	7/ Biuro Obsługi Technicznej ELNRO-SERWIS			

2

2

3

4

5

IP-142 Amortyzacja
środków trwałych

Wykorzystanie czasu pracy
maszyn i urządzeń

K a d r y

IP-133 Ewidencja osobowa

1/ Zakład Urządzeń Kompu-
terowych

1/ Zakład Urządzeń kompu-
terowych

2/ Oddział Zamiejscowy
w Piałkowicach

3/ Oddział Zamiejscowy
w Bierutowie

4/ Zakład Elektroniki

5/ Zakład Automatyki

6/ Zakład Zamiejscowy
Urządzeń Elektro-Auto-
matyki w Górze Sl.

1/ Zakład Urządzeń Kompu-
terowych

1/ Zakład Urządzeń kompu-
terowych

2/ Oddział Zamiejscowy
w Piałkowicach

3/ Oddział Zamiejscowy
w Bierutowie

4/ Zakład Elektroniki

5/ Zakład Automatyki

6/ Zakład Zamiejscowy
Urządzeń Elektro-Auto-
matyki w Górze Sl.

1/ Centrum MSRA-ELMRO

1/ Zakład Urządzeń Kompu-
terowych

2/ Oddział Zamiejscowy
w Piałkowicach

3/ Oddział Zamiejscowy
w Bierutowie

4/ Zakład Elektroniki

5/ Zakład Automatyki

6/ Zakład Zamiejscowy
Urządzeń Elektro-Auto-
matyki w Górze Sl.

7/ Biuro Obsługi Technicz-
nej ELMRO-SERVIS

1/ Zakład Urządzeń Kompu-
terowych

2/ Oddział Zamiejscowy
w Piałkowicach

3/ Oddział Zamiejscowy
w Bierutowie

4/ Zakład Elektroniki

5/ Zakład Automatyki

6/ Zakład Zamiejscowy
Urządzeń Elektro-Auto-
matyki w Górze Sl.

1/ Centrum MSRA-ELMRO
z wyjątkiem Instytutu

2

3

4

5

Lista plac

IP-126 Przewidywanie splywu
 wyrobów gotowych

System ewidencji i kontroli
 zadań przedsiębiorstwa

Kontrola prac badawczo -
 projektowych

System biblioteczny NIC

System optymalizujący
 plan produkcyjny

System obliczający plan
 ilościowy, wartościowy
 i godzinowy

1/ Zakład Urzędzeń Kompu-
 terowych

2/ Oddział Zamiejscowy
 w Bierutowie

3/ Oddział Zamiejscowy
 w Piakowicach

4/ Biuro Obsługi Tech-
 nicznej ELWRO-SERWIS

5/ B.H.Z.

1/ Zakład Urzędzeń Kompu-
 terowych

2/ Oddział Zamiejscowy
 w Bierutowie

3/ Oddział Zamiejscowy
 w Piakowicach

4/ Biuro Obsługi Tech-
 nicznej ELWRO-SERWIS

5/ B.H.Z.

6/ Zakład Elektroniki

7/ Zakład Automatyki

1/ Zakład Urzędzeń Kompu-
 terowych

2/ Oddział Zamiejscowy
 w Bierutowie

3/ Oddział Zamiejscowy
 w Piakowicach

4/ Biuro Obsługi Technic-
 nej ELWRO-SERWIS

5/ B.H.Z.

6/ Zakład Elektroniki

7/ Zakład Automatyki

8/ Zakł. Bad./pracown. ODR

1/ Zakład Urzędzeń Kompu-
 terowych

1/ Centrum MELO-ELWRO

1/ Przekazano do Insty-
 tutu /nie wdrożono/

1/ Przekazano do Insty-
 tutu /nie wdrożono/

1/ Zakład Elektroniki

1/ Zakład Elektroniki

B " PLAN WDROŻENIA DO 31.12.1979 r.

T E M A T

Miejsce wdrożenia

1979 r.

I kw. II kw. III kw. IV kw.

2 3 4 5 6 7

Techniczne Przygotowanie Produkcji

Centrum Mera-Elwro

Z

Prace działu TF warunkujące wdrożenie TPP

a/ weryfikacja dokumentacji technologicznej

- uzupełnienie o numery rysunków zgodnie z instrukcją BAK-I-002/

77 r.

- wypełnienie poszczególnych pól /np jednostka miary, komórka

- aktualizacyjna itp/ *aktywacja procesów technologicznych*

b/ sprawdzenie, poprawienie i zatwierdzenie założonych w

pamięci komputera kartetek technologicznych.

2. Wdrożenie:

- JP - 113 "Specyfikacja części i zespołów na wyrób"

Centrum Mera-Elwro

Z

- JP - 112 "Materiałochłonność wyrobów"

Centrum Mera-Elwro

Z

- JP - 111 "Pracochłonność wyrobów"

Centrum Mera-Elwro

Z

Emisja dokumentacji warsztatowej i planowanie wydziałowe

Centrum Mera-Elwro

Z

- JP - 122 "Planowanie międzywydziałowe"

Centrum Mera-Elwro

Z

- JP - 123 "Planowanie mtr wewnątrzwydziałowe"

Centrum Mera-Elwro

Z

- JP - 124 "Emisja dokumentacji warsztatowej"

Centrum Mera-Elwro

Z

Obciążenie stanowisk

- JP - 121 "Planowanie ogólnozakładowe"

Centrum Mera-Elwro

Z

Kadry

- JP - 134 "Ewidencja obliczanie i analiza plac prac.fizycz.

Zakład Urządzeń Komputerowych

P

SEF
Szef Urzędu
Załącznik
dr. Jan Sulej

1	JP - 135 "Evidencja obliczanie i analiza plac prac.umysl."	3	4	5	6	7
5	Oocna kadry kierowniczej			P		
	Gospodarka materiałowa					
	JP - 156 "Evidencja i zużycie przedmiotów materiałowych"		P			
	JP - 151 "Planowanie zużycia materiałów"					
	JP - 152 "Planowanie zapotrzebowania materiałów"					P
	JP - 153 "Planowanie i kontrola realizacji dostaw"			P		

Z - zakończenie wdrożenia
P , - pierwsze wdrożenie

Uwagi:

Warunkiem podstawowym skomputeryzowania zagadnień:

- Emisja dokumentacji warsztatowej i planowanie wydziałowego
 - Gospodarka materiałowa
 - Obciążenie stanowisk
- jest posiadanie w pamięci komputera aktualnych procesów technologicznych oraz norm materiałowych. Dlatego też powodzenie całego przedsięwzięcia uzależnione jest od wdrożenia Technicznego Przygotowania Produkcji, co umożliwi założenie bazy technologicznej niezbędnej do skomputeryzowania ww. zagadnień, oraz od odpowiedniej rozbudowy posiadanej konfiguracji sprzętu zapewniającej założenie i prowadzenie bazy technologicznej tzn. zwiększenie pojemności pamięci dyskowej komputera CDRA - 1305.

10. Zmiany organizacyjne w produkcji zmierzające do podniesienia efektywności pracy.

W celu dalszej poprawy organizacji i koncentracji produkcji planuje się następujące zmiany organizacyjne:

1. Z dniem 1.10.1978 r. połączyć dotychczasowy Wydział Obróbki Plastycznej PKG z Wydziałem Ślusarsko-Montażowym w jedną komórkę organizacyjną o nazwie "Wydział Mechaniczno-Montażowy PKU" oraz przenieść z dotychczasowego Wydziału PKG do Wydziału PKT procesy wykrawania elementów na prasach mimośrodowych, obróbkę ręczną i montaż nierozłączny podzespołów do wyrobów dużych serii takich jak: TZC, TV-69, ZK-1, Kalkulatory itp.

Przedsięwzięcie to pozwoli skrócić cykl produkcji tych wyrobów oraz przyniesie wymierne efekty w postaci:

- likwidacji 2 stanowisk kierowniczych,
- likwidacji 4 szt stanowisk ślusarskich,
- inne zagospodarowanie lub upłynnienie 4 szt. pras mimośrodowych,
- poprawę wskaźnika wykorzystania maszyn.

2. Zorganizowanie w jednym miejscu w Wydziale PKZ przetwórstwa tworzyw termoplastycznych dla potrzeb wszystkich zakładów produkcyjnych Centrum.

W tym celu będą przeniesione 4 szt wtryskarki z Wydz. PE-50 i formy z wypożyczalni przy ul. Ślężnej do Wydz. PKZ i wypożyczalni przy ul. Ostrowskiego.

Realizacja przedsięwzięcia sukcesywnie do 31.10.1978 r.

Spodziewane efekty to:

- wydłużenie serii produkcyjnych detali dla potrzeb zakładu PE i PG,
- poprawa stopnia wykorzystania wtryskarek.

3. Zorganizowanie w Bierutowie jednej komórki organizacyjnej w pionie produkcji pod nazwą "Oddział Zamiejscowy Obwodów Drukowanych PKB", produkujący obwody drukowane jednowarstwowe i wielowarstwowe z otworami metalizowanymi.

Realizacja tego przedsięwzięcia polega na modernizacji

urządzeń i pomieszczeń oraz ujenolicenia i połączenie wspólnych procesów produkcyjnych realizowanych dotychczas przez Zakład Doświadczalny Instytutu i Oddział Zamiejscowy w Bierutowie.

Przedsięwzięcie to zostanie zrealizowane w terminie sukcesywnie do końca bieżącego roku.

Nowy Oddział w Bierutowie produkować będzie obwody drukowane:

- jednostronne,
- dwustronne, z otworami metalizowanymi,
- wielowarstwowe z metalizowanymi otworami,

dla potrzeb produkcji i rozwoju całego CENTRUM oraz dla wybranych Przedsiębiorstw Zjednoczenia "MERA" w zakresie obwodów jednostronnych.

Modernizacja procesów i koncentracji produkcji przyniesie następujące efekty:

- poprawę jakości i niezawodności obwodów drukowanych,
- zwiększenie zdolności produkcyjnej,
- poprawę wykorzystania urządzeń,
- połączenie wspólnych procesów produkcyjnych.

Z-ca DYREKTORA
dla Produkcji

42.
inż. Grzegorz Lesiak

III. SPRAWOZDANIE

z wykonania programu przedsięwzięć techniczno-organizacyjnych na rok 1978 oraz postanowień Uchwały Konferencji Samorządu Robotniczego z dnia 4 lipca 1978 r.

Program przedsięwzięć techniczno-organizacyjnych zapewniających pełną realizację wielkości planu roku 1978 został wprowadzony do realizacji Zarządzeniem Nr 5/78 Dyrektora Naczelnego Centrum z dnia 16.01.1978 r. i objęty jest systemem ewidencji i kontroli, prowadzonym przez Biuro Organizacji i Zarządzenia.

Powyższy program, po uwzględnieniu zmian związanych z przesunięciem terminów wykonania niektórych tematów na rok 1979, zawiera ogółem 174 zadania do wykonania w roku 1978.

Niniejsze sprawozdanie zawiera rozliczenie zadań ustalonych do wykonania według stanu na dzień 30 września 1978 r.

a realizacja ich przedstawia się następująco :

Tytuł programu	Ilość zad. do wykon. w 1978 r.	Ilość zad. do wykon. wg stanu na 30.09. 1978	Ilość zad. wykonanych	Ilość zad. nie wykonanych
1	2	3	4	5
Plan przedsięwzięć dot. wzrostu produkcji eksportowej i rynkowej oraz rozwoju podstawowej działalności przedsiębiorstwa.	42	23	9	14
Program obniżki pracochłonności na rok 1978	18	10	10	-
Harmonogram wprowadzenia przedsięwzięć ograniczających import z II obszaru	30	24	18	6
Program zabezpieczenia materiałowego planu produkcji 1978 r.	14	7	6	1

1	2	3	4	5
Program przedsięwzięć dla uruchomienia przemysłowej produkcji drukarki kalkulatorowej DK-255	13	9	8	1
Program oszczędności energii i paliw	6	6	5	1
Plan poprawy warunków socjalno-bytowych załogi Centrum MERA-BLWRO	16	9	8	1
Plan poprawy warunków bezpieczeństwa i higieny pracy	35	24	21	3

Z ogólnej ilości 112 zadań planowanych do wykonania w okresie do 30.09.1978 r. nie wykonano 27 niżej wymienionych przedsięwzięć :

1. Str. 2 pkt. 3.

Kalkulatory z drukarką - uruchomić produkcję.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DT.

2. Str. 2 pkt. 4 b

Programowane multipleksery MC J.S.

- wypróbować z radzieckimi EMC.

Termin wykonania - III kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

3. Str. 2 pkt. 4 c

Programowane multipleksery MC J.S.

- opracować dokumentację w j. rosyjskim i angielskim.

Termin wykonania - III kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

4. Str. 2 pkt. 4 d

Programowane multipleksery MC J.S.

- przeprowadzić badania międzynarodowe.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut.

5. Str. 3 pkt 8

Urządzenia komputerowe do EKG typu ANOPS

- przyjąć z Politechniki Warszawskiej i uruchomić produkcję.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DT

6. Str. 3 pkt 10

Nowe urządzenia lub systemy z przeznaczeniem głównie na eksport do KK - zdefiniować.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

7. Str. 4 pkt 12 b

Uruchomić produkcję zasilacza do kalkulatorów.

Termin wykonania - I kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DT

8. Str. 4 pkt 12 c

Uruchomić produkcję impulsatora.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DT

9. Str. 4 pkt 13 a

Wykonać pełne oprzyrządowanie i wykonać serię próbną Automatycznego ładowacza do akumulatorów.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DT

10. Str. 4 pkt 13 b

Uruchomić produkcję automatycznego ładowacza akumulatorów.

Termin wykonania - III kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DT

11. Str. 4 pkt 14

Uruchomić produkcję wyrobów z rodziny "1001 drobiazgów" z tworzyw sztucznych odpadowych.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.08.1978 r.

12. Str. 6 pkt 2i

Odpowiedzialny za wyk. DT

Autonomiczny system kontroli jakości wody

- przekazać do eksploatacji system pilotowy w Z.A. Tarnów.

Termin wykonania - III kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

13. Str. 6 pkt 22

Systemy komputerowe sterowania w przetwórstwie metali kolorowych - zdobyć zamówienia na 2-3 systemy w oparciu o uruchomiony w Hutmenie system pilotowy.

Termin wykonania - II kw. 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - DG.

14. ~~Str.~~ Str. 7 pkt 27

System modułowej automatyki analogowej

- wykonanie modułów, szaf i kaset

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 25.09.1978 r.

15. Str. 12 pkt III 3

Odpowiedzialny za wyk. Instytut

Uruchomienie w przedsiębiorstwie produkcji wtyków AMP' MODU - wykonanie oprzyrządowania.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.08.1978 r.

16. Str. 12 pkt IV

Odpowiedzialny za wyk. TPG

Wdrożenie procesu zgrzewania igieł do przewodu do szycia pamięci.

Termin wykonania - 30.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - TPT, EM, TPG

17. Str. 13 pkt IV 2

Uruchomienie procesu zgrzewania .

Termin wykonania - /po II przesunięciach/ 30.09.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - TPT

18. Str. 13 pkt IV 3

Uruchomienie procesu łączenia przewodu importowanego z igłami produkowanymi w przedsiębiorstwie.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - TPT, TPG, TPW

19. Str. 13 pkt IV 4

Wdrożenie kompletnej technologii łączenia igły wykonanej w ELWRO/z przewodem z importu.

Termin wykonania - 1.07.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - TPT.

20. Str. 14 pkt VII

Wyegzekwowanie od NPCP "CEMI" dostaw :

- wskaźników CQYP 95 i 94

- diod BAFP-10

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.09.1978 r.

21. Str. 21 pkt 1.2

Odpowiedzialny za wyk. Instytut

Dostarczyć do ZE "TORAL" uzgodnioną dokumentację techniczną na wszystkie płytki potrzebne do produkcji w roku 1978

w celu rozpoczęcia produkcji i dostaw tych płytek od II kw.78

Termin wykonania - 20.01.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - Instytut

22. Str. 25 pkt 6

Rewizja dokumentacji konstrukcyjnej i technologicznej dot. produkcji drukarki kalkulatorowej DK-255

Termin wykonania - /po II przesunięciach/ 30.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - TPT, PKT

23. Str. 26 pkt 1

Zainstalowanie dwóch nowych wymienników ciepłej wody w maszynowni bud. Nr 12.

Termin wykonania - 15.09.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - IR, IE.

24. Str. 30 pkt VI 1

Zorganizowanie wypożyczalni sprzętu turystycznego poza zakładem.

Termin wykonania - /po I przesunięciu/ 30.09.1978 r.

Odpowiedzialny za wyk. IR, KS

25. Str. 32 pkt 4

Wyeliminowanie przeciągów na wydz. PKC, PKE, PKL pochodzących z klatki schodowej bud. Nr 12

Termin wykonania - wrzesień 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - IE

26. Str. 36 pkt 20

Zainstalować dodatkowe urządzenia do schładzania wody w budynku montażu elektronicznego /bud. Nr 12/.

Termin wykonania - lipiec 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - IE.

27. Str. 36 pkt 22

Zorganizować stanowisko do bezpiecznego rozładunku szaf sterowniczych i obudów w Zakładzie PG.

Termin wykonania - kwiecień 1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - PG.

Ustalenia Konferencji Samorządu Robotniczego z dnia 4 lipca 1978 r. zawarte w Uchwale oraz materiałach przyjętych przez KSR zostały wdrożone do realizacji Poleceniem Służbowym Nr 29/78 Dyrektora Naczelnego Centrum z dnia 8.08.1978 r. Harmonogram realizacji tych zadań zawiera ogółem 23 tematy.

Z tematów planowanych do wykonanie w terminie do dnia 30.09.1978 r. nie wykonano 3 i są to :

1. Str. 3 harmonogramu pkt. 7

Doprowadzić do sfinalizowania opiniowania zaległych projektów wynalazczych i przesłania ich do Działu Wynalazczości i Ochrony Patetnowej /TPW/.

Termin wykonania - 31.08.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - NJ

2. Str. 4 pkt 13 harmonogramu

Doprowadzić zatrudnienie do limitu wyznaczonego przez Dyрекcję Centrum dla komórek organizacyjnych.

Termin wykonania - 31.08.1978 r.

Odpowiedzialni za wykonanie - DR, KP, HM, GD.

3. Str. 5 pkt 16 b harmonogramu

Pełne wykonanie prac związanych z przebadaniem procesorów komunikacyjnych z maszynami J.S. w ZSRR /Kazań, Moskwa, Mińsk/.

Termin wykonania - 30.09.1978 r.

Odpowiedzialny za wykonanie - BKU - Instytut

Dyrektor Instytutu, Z-ca Dyrektora d/s Technicznych, Z-ca Dyrektora d/s Generalnych Dostaw, Główny Księgowy oraz Kierownicy komórek organizacyjnych :TPT, TFG, NJ, KP, HM, GD, IR, IE, PG, EM złożą osobiście na Konferencji Samorządu Robotniczego wyjaśnienia powodów nie wykonania w ustalonych terminach podanych wyżej zadań z Zarządzenia Nr 5/78 oraz Polecenia Nr 29/78.

Główny Specjalista
d/s Organizacji i Zarządzania
Kierownik Biura Organizacji i Zarządzania
mgr inż. Jerzy Kabala

I N F O R M A C J A

z wykorzystania wniosków z małych Konferencji Samorządu Robotniczego zgłoszonych do materiałów na Konferencje Samorządu Robotniczego prezentowanych na sesji w dniu 4 lipca 1978r.

Do materiałów prezentowanych na Konferencji Samorządu Robotniczego w dniu 4 lipca 1978r. z odbytych małych Konferencji Samorządu Robotniczego zgłoszono ogółem 131 wniosków-propozycji, uwag i spostrzeżeń, które dotyczyły m.innymi takich odcinków jak:

- rytmicznych dostaw materiałowych,
- eliminacji importu i obniżenia wsadu dewizowego,
- gospodarki funduszem płac i racjonalizacji zatrudnienia,
- poprawy jakości pracy i wyrobów,
- wykorzystania maszyn i urządzeń,
- terminowej realizacji zadań w zakresie wykonawstwa przyrzędów i oprzyrządowania,
- realizacji wniosków racjonalizatorskich,
- spraw związanych z lokalizacją,
- struktury organizacyjnej komórek w Centrum i Instytucie KSAiP,
- zagadnień socjalnych-a w szczególności związanych ze zwiększeniem wyboru dań obiadowych i lepszego zaopatrzenia w artykuły spożywcze kiosków zakładowych.

Przekazane przez Prezydium Konferencji Samorządu Robotniczego wnioski, o których mowa powyżej zostały szczegółowo przeanalizowane przez Kierownictwo Przedsiębiorstwa, Kierownictwo Instytutu KSAiP oraz specjalistyczne komórki organizacyjne i zakwalifikowane jak niżej:

-przyjęto do realizacji 70. O przyjęciu do wykonania w/wymienionych wniosków powiadomiono zainteresowanych odpowiednimi pismami.

-udzielono wnioskodawcom wyczerpujących wyjaśnień na 61 wnioski-uwagi, propozycje i spostrzeżenia.

Ilość zgłoszonych wniosków, uwag i propozycji i ich charakter świadczył o pełnym zrozumieniu z dużym zaangażowaniem załogi w ustalaniu i realizacji zadań produkcyjnych, poprawy warunków socjalno-bytowych oraz współodpowiedzialności za rezultaty działalności przedsiębiorstwa.

Wrocław, dnia 30 września 1978r.



Stowarzyszenie
d/s Organizacji
Kierownik
mgr inż. Jerzy [signature]