

SPIS TREŚCI

Referat wprowadzający: Dziekan Wydziału Automatyki doc. dr inż.
Henryk Kowalowski: Słowo o Wydziale
Automatyki

	str.
1. PROBLEMY OGÓLNE	
1.1. Kowalowski Henryk: Osiągnięcia i potrzeby w zakresie budowy środków automatyzacji w kraju	5
1.2. Piotrowski Janusz: Przegląd opracowań Katedry Miernictwa Przemysłowego w zakresie analizatorów gazu	25
1.3. Skalmierski Bogdan: O pewnych problemach dynamiki układów	39
1.4. Świdzki Kazimierz: Problemy kompleksowej automatyzacji zakładów górniczych z wykorzystaniem techniki cyfrowej i systemów dyspozytorskich	59
1.5. Zaborowski Mirosław: Wpływ kolejności dozowania składników na dobroć regulacji stosunku mieszanin wieloskładnikowych	75
2. IDENTYFIKACJA	
2.1. Klamka Jerzy: Identyfikacja parametrów podstawowych elementów automatyki	95
2.2. Nałęcki Krzysztof: Identyfikacja parametrów inercji pierwszego rzędu z opóźnieniem	111
2.3. Latarnik Michał: Wykorzystanie iteracyjnej maszyny analogowej do identyfikacji metodą zmiennego modelu	119
2.4. Niederliński Antoni: Identyfikacja i adaptacyjna regulacja przepływowego reaktora chemicznego o zmieszanej zawartości	135
2.5. Krzyżanowski Reginald: Transformacja $F = \exp(l-f^{-1})$ i jej zastosowanie do wyznaczenia własności dynamicznych obiektów cieplnych o parametrach rozłożonych	157

3. TEORIA AUTOMATÓW I CYFROWE UKŁADY AUTOMATYKI

- 3.1. Siwiński Jerzy, Małysiak Henryk, Niederliński Antoni, Wagner Ferdynand: Prace Katedry Automatyki Procesów Przemysłowych w zakresie teorii automatów 181
- 3.2. Paoh Antoni: Możliwość eliminowania dynamicznej zawodności strukturalnej przy pomocy poszerzonej matrycy stanów 215
- 3.3. Michalski Ryszard: Mineralizacja funkcji logicznych za pomocą metody pokrycia 229
- 3.4. Gołębiowski Kazimierz: Cyfrowy miernik długości rur 253

4. WYBRANE PROBLEMY AUTOMATYZACJI PRZEMYSŁU

- 4.1. Siwiński Jerzy, Kamionka-Mikuła Halina, Klmaka Jerzy, Niederliński Antoni, Piecha Jan, Zaborski Mirosław : Koncepcja automatyzacji procesu spiekania rud 275
- 4.2. Wojciechowski Bogusław: Przyczynek do problemu regulacji taśmy spiekalniczej 293
- 4.3. Mikulski Jerzy: Automatyzacja załadunku wielkiego pieca 305
- 4.4. Długosz Edward, Mosler Karol: Automatyczna regulacja grubości taśmy z metali nieżelaznych na walcach quarto 321

5. ELEMENTY AUTOMATYKI PRZEMYSŁOWEJ

- 5.1. Dąbrowa Jerzy: Układ pomiarowy kąta obrotu 339
- 5.2. Kuźnik Jerzy: Uwagi o regulatorach pneumatycznych PAP-Falenioa 347
- 5.3. Witkowski Jerzy: Graficzna interpretacja pracy generatora małej częstotliwości działającego w oparciu o technikę próbkowania 361