

SPIS TREŚCI

	Str.
1. Maciej Bargielski, Janusz Czapnik: Problem konstrukcji biblioteki wielodostępnych procedur systemowych	7
2. Zbigniew Czech: Systemy operacyjne maszyn sterujących procesami o charakterze sekwencyjnym	15
3. Ferdynand Wagner, Marian Budka: Syntezy układów logicznych realizowanych na bazie demultiplekserów	33
4. Leon Lasek, Jerzy Witkowski: Maszyna do nauczania programowanego typu "Alfa"	41
5. Janusz Czapnik, Bogusław Wojciechowski: Perspektywy zastosowania systemu cyfrowego ASWT-M-6000 do kompleksowej automatyzacji procesów przemysłowych	45
6. Jan Chojcan, Leszek Szpularz: Niektóre problemy występujące przy rejestracji zakłóceń w liniach telemetrycznych na taśmie magnetofonowej	63

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Мацей Баргельски; Януш Чапник: Проблемы многодоступных стандартных процедур	7
2. Збигнев Чех; Системы управления секвенционными процессами	15
3. Фердинанд Вагнер; Марян Будка; Синтез логических схем реализованных при помощи демультимплексоров	33
4. Леон Лясек; Ежи Виткобски: Обучающая машина "Альфа"	41
5. Януш Чапник; Богуслав Войцеховски; Перспекты применения системы агрегатных модулей АСВТ М-6000 для комплексной автоматизации промышленных процессов	45
6. Ян Хойцан; Лешек Шпуляж; Некоторые вопросы возникающие из использования магнитофона при измерениях помех в телеметрических линиях ..	63

CONTENTS

	Str.
1. Marian Bargielski, Janusz Czapnik: Problems concerning the construction of a re-entry systems library	7
2. Zbigniew Czech: Control systems of sequence processes	15
3. Ferdynand Wagner, Marian Budka: Synthesis of logic circuits using demultiplexers	33
4. Leon Lasek, Jerzy Witkowski: The programmed teaching machine "ALFA"	41
5. Janusz Czapnik, Bogusław Wojciechowski: Perspectives for application of the ASWT M-6000 digital system in complex industrial processes control	45
6. Jan Chojcan, Leszek Szpularz: Some problems of noise measurements in telemetry lines by means of tape recording	63