

## SPIS TREŚCI

	str.
Przedmowa . . . . .	3
Komitet Organizacyjny . . . . .	4
1. Cyklis J.: Generowanie odstępów zdarzeń na podstawie funkcji autokorelacyjnej ich częstotliwości w modelowaniu symulacyjnym . . . . .	5
2. Duda J.: Dobór parametrów wybranego dyskretnego procesu przemysłowego metodą modelowania cyfrowego . . . . .	11
3. Gertych J.: Analiza pracy węzła napraw na montażu głównym przy docelowej produkcji 200 tys. sztuk samochodów (badanie modelu symulacyjnego) . . . . .	17
4. Grabowski J.: Modele matematyczne i optymalizacja zagadnień sekwencyjnych w dyskretnych procesach produkcyjnych . . . . .	29
5. Holyński M., Poznański Z.: Modelowanie komputerowe automatycznego systemu kontroli jakości wyrobów . . . . .	39
6. Kimmel M.: Analiza i modelowanie nieustalonego procesu montażu taśmowego . . . . .	45
7. Kowalowski H.: Modelowanie w operatywnym sterowaniu produkcją dyskretnych procesów przemysłu maszynowego . . . . .	53
8. Torońska-Łuczyńska M.: Wykorzystanie modelowania cyfrowego do sterowania procesem kucia . . . . .	61
9. Marecki F.: Algorytm sterowania jednostrefowych linii montażowych ze stanowiskami podmontaży . . . . .	69
10. Misiurewicz P.: Sieci Petri i ich zastosowanie do projektowania dyskretnych układów sterowania . . . . .	79
11. Szadkowski J., Jakubiec W., Migdacz H.: Modelowanie procesu wymiany grup narzędzi w liniach automatycznych obróbki skrawaniem . . . . .	87