

Licho

# ZŁĄCZA WSPÓŁOSIOWE WIELKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI



1976'77

 UNITRA  
ELTRA

# lista preferencyjna



„Lista preferencyjna 1976–1977. Złącza współosiowe wielkiej częstotliwości” zawiera informacje o wyrobach zalecanych do stosowania w sprzęcie elektronicznym. Jest przeznaczona dla konstruktorów układów i urządzeń elektronicznych, jako pomoc przy wyborze odpowiednich typów podzespołów.

Opracowanie: zespół pod kierownictwem Henryka Karszni

### SPIS TREŚCI

1. Wstęp .....	1
2. Przedmiot listy preferencyjnej .....	2
3. Określenia .....	2
4. Normy i dokumenty związane .....	2
5. Ogólna charakterystyka .....	3
6. Wykaz preferowanych złączy współosiowych .....	4
7. Karty informacyjne .....	11
8. Zalecenia montażowe i eksploatacyjne .....	34

## 1. WSTĘP

Celem niniejszej listy preferencyjnej jest przedstawienie odbiorcom aktualnego stanu produkcji i planowanych nowych uruchomień złączy współosiowych wielkiej częstotliwości, które należy stosować w nowo projektowanych, jak również już użytkowanych urządzeniach elektronicznych profesjonalnych i powszechnego użytku.

Większość wyrobów ma odpowiedniki produkowane przez firmy światowe. Dla wyrobów produkowanych na podstawie licencji firm zagranicznych, w rubryce „Opracowanie – Produkcja” podano nazwy tych firm.

Lista preferencyjna obejmuje wykaz wyrobów preferowanych z podaniem roku uruchomienia produkcji (przez rok uruchomienia produkcji rozumie się planowany rok zakończenia badań partii próbnej). Ponadto zawiera: podstawowe określenia, ogólną charakterystykę preferowanych wyrobów, karty informacyjne oraz zalecenia montażowe i eksploatacyjne.

W kartach informacyjnych dotyczących poszczególnych złączy preferowanych przedstawiono wybrane parametry elektryczne, mechaniczne oraz klimatyczne. W kartach umieszczono rysunki wymiarowe i charakterystyki niezbędne do uzyskania podstawowych informacji o preferowanym wyrobie. Podane zalecenia montażowe i eksploatacyjne powinny użytkownikom preferowanych podzespołów umożliwić ich zastosowanie w produkowanym sprzęcie.

W przypadku wątpliwości co do zakresu zastosowania naszych podzespołów, dodatkowych informacji udziela Specjalista ds. Aplikacji (telefon 238 – 01, wewn. 439).

Szczegółowe wymagania techniczne oraz warunki i metody badań technicznych są określone w odpowiednich normach polskich, branżowych lub zakładowych oraz w warunkach technicznych. Normy zakładowe i warunki techniczne są w posiadaniu producentów, natomiast Polskie Normy i normy branżowe można nabyć w Centralnej Księgarni Norm, ul. Sienna 63, 00–820 Warszawa.

Zamówienia na krajowe podzespoły preferowane należy kierować do poszczególnych zakładów produkcyjnych UNITRA–ELTRA wg informacji podanej w wykazie preferowanych złączy, a w przypadku wzorów, zamówień jednostkowych oraz części wymiennych – pod adresem: UNITRA–UNIZET Biuro Żbytu Sprzętu Teleradiotechnicznego, ul. Nowogrodzka 50, 00–695 Warszawa.

Poniżej podano pełne nazwy i adresy producentów:

UNITRA–ELTRA Zakłady Radiowe, Zakład w Bydgoszczy, ul. Sobieskiego 1, 85–060 Bydgoszcz, telefon 238–61, telex 86203,

UNITRA–ELTRA Zakłady Radiowe, Zakład w Białogardzie, ul. Świdwińska 21, 78–200 Białogard, telefon 24–31, telex 053321.

Zamówienia na zagraniczne podzespoły preferowane w ramach specjalizacji RWPG należy kierować pod adresem: UNITRA–UNIZET Biuro Żbytu Sprzętu Teleradiotechnicznego, ul. Nowogrodzka 50, 00–695 Warszawa, telefon 28–94–11, telex 813435.

Lista preferencyjna wyrobów będzie wydawana co 2 lata.

Będziemy wdzięczni PT. Użytkownikom za nadsyłanie uwag i życzeń co do formy i treści niniejszej listy preferencyjnej pod adresem:

UNITRA–ELTRA Zakłady Radiowe, Specjalista ds. Aplikacji, ul. Sobieskiego 1, 85–060 Bydgoszcz. Umożliwi to lepsze przygotowanie materiałów przy następnych wydaniach.



## 2. PRZEDMIOT LISTY PREFERENCYJNEJ

Przedmiotem listy preferencyjnej są:

- 2.1. Złącza współosiowe typu BNC-50
- 2.2. Złącza współosiowe typu BNC-75
- 2.3. Złącza współosiowe typu BNC-2,5
- 2.4. Złącza współosiowe typu C-5
- 2.5. Złącza współosiowe typu C-50
- 2.6. Złącza współosiowe typu UC
- 2.7. Przejścia złącz współosiowych

## 3. OKREŚLENIA

**Złącze** – zespół części przewodzących, wykazujących dostateczną przewodność elektryczną między tymi częściami i dostateczną spoiwość mechaniczną.

**Złącze wielkiej częstotliwości** – złącze o budowie odpowiadającej warunkom pracy w obwodach wielkiej częstotliwości.

**Złącza współosiowe** – złącza o stykach i pozostałych elementach współosiowych.

**Złącza gwintowe** – złącza o częściach złączanych mechanicznie za pomocą gwintu.

**Złącza bagnetowe** – złącze o częściach złączanych mechanicznie przez połączenia bagnetem.

**Gniazdo** – część złącza o stykach gniazdowych, zapewniających przewodzenie prądu do styków wtyczki lub wtyku, przeznaczona do elektrycznego połączenia jej końcówek z obwodami zewnętrznymi i umocowana na stałe w urządzeniu elektronicznym.

**Nasadka** – część złącza o stykach gniazdkowych, zapewniających przewodzenie prądu do styków wtyczki lub wtyku, przeznaczona do elektrycznego połączenia jej końcówek z obwodami zewnętrznymi i stanowiąca zakończenie giętkiego przewodu przyłączeniowego.

**Wtyk** – część złącza o stykach wtykowych zapewniających przewodzenie prądu od styków gniazda lub nasadki, przeznaczona do elektrycznego połączenia jej końcówek z obwodami zewnętrznymi i umocowana na stałe w urządzeniu elektronicznym.

**Wtyczka** – część złącza o stykach wtykowych, zapewniających przewodzenie prądu od styków gniazda lub nasadki, przeznaczona do elektrycznego połączenia jej końcówek z obwodami zewnętrznymi i stanowiąca zakończenie giętkiego przewodu przyłączeniowego.

**Pośrednik (złącza)** – część przeznaczona do zapewnienia połączenia między dwiema lub więcej częściami złącz, najczęściej wtyczkami.

**Pośrednik prosty złącza** – pośrednik o stykach leżących w jednej osi.

**Pośrednik kątowy złącza** – pośrednik o stykach tworzących kształt litery T.

**Pośrednik U złącza** – pośrednik o stykach tworzących kształt litery U.

**Pośrednik adaptacyjny złącza** – część przeznaczona do zapewnienia połączenia między dwiema lub więcej częściami złącz, jeżeli niemożliwe jest ich bezpośrednie połączenie mechaniczne lub gdy połączenie galwaniczne nie jest pożądane.

Pozostałe określenia i definicje zawarte są w normach:

PN-73/T-01020 Arkusz 00, PN-73/T-01020 Arkusz 01, PN-73/T-01020 Arkusz 02, PN-73/T-01020 Arkusz 04.

## 4. NORMY I DOKUMENTY ZWIĄZANE

PN-73/T-01020 Arkusz 00. Elementy stykowe urządzeń elektronicznych. Nazwy i określenia

PN-73/T-01020 Arkusz 01. Elementy stykowe urządzeń elektronicznych. Nazwy i określenia ogólne

PN-73/T-01020 Arkusz 02. Elementy stykowe urządzeń elektronicznych. Nazwy i określenia podstawowe

PN-73/T-01020 Arkusz 04. Elementy stykowe urządzeń elektronicznych. Złącza. Nazwy i określenia

PN-71/T-80220 Elementy elektroniczne. Złącza wielkiej częstotliwości. Ogólne wymagania i badania

PN-69/T-92602 Urządzenia elektroniczne. Złącza typu BNC-50. Główne wymiary

PN-69/T-92603 Urządzenia elektroniczne. Złącze typu C-50. Główne wymiary  
 BN-74/3384-11 Arkusz 00. Złącza współosiowe typu BNC. Wymagania i badania  
 BN-74/3384-11 Arkusz 01. Złącza współosiowe BNC-50  
 BN-74/3384-11 Arkusz 02. Złącza współosiowe BNC-75  
 BN-74/3384-11 Arkusz 03. Złącza współosiowe BNC-25  
 BN-74/3384-12 Arkusz 00. Złącza współosiowe typu C. Wymagania i badania  
 BN-74/3384-12 Arkusz 01. Złącza współosiowe C-50  
 BN-74/3384-12 Arkusz 02. Złącza współosiowe C-5  
 BN-69/3313-03 Urządzenia elektroniczne. Złącza współosiowe typu UC. Główne wymiary  
 WT-67/T-15/P-036 Złącza współosiowe typu UC. Wymagania i badania  
 WT-72/992-068/199 Przejścia złącz typu BNC-50G/UC-1W oraz UC-1G/BNC-50W  
 WT-72/992-069/200 Przejścia złącz typu BNC/C-50W oraz C-50G/BNC-50W  
 WT-72/992-070/201 Przejścia złącz typu C-50G/UC-1W oraz UC-1G/C-50W  
 WT-72/992-071/202 Przejścia złącz typu BNC-50G/BNC-2,5W oraz BNC-2, 5G/BNC-50W  
 WT-72/992-072/203 Przejścia złącz typu ZKW-OG/BNC-2,5W oraz BNC-2,5G/ZKW-OW  
 WT-72/992-073/204 Przejścia złącz typu ZKW-OG/C-5W oraz C-5G/ZKW-OW  
 WT-72/992-075/206 Przejścia złącz typu LG/BNC-50W  
 WT-72/992-074/205 Przejścia złącz typu BNC-2,5G/C-SW oraz C-5G/BNC-2,5W/

## 5. OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA

Złącza współosiowe wielkiej częstotliwości są podzespołami znajdującymi zastosowanie we wszelkich dziedzinach techniki, które zajmują się praktycznym wykorzystaniem techniki mikrofalowej. Stosuje się je zwłaszcza w elektronice wykorzystywanej w łączności, telekopii i telewizji, nawigacji, radiolokacji, telemetrii, technice podczerwieni, automatyce, maszynach liczących, transmisji danych, metrologii, technice jądrowej, medycynie, elektronice kwantowej.

Możliwości techniczne złączy współosiowych wielkiej częstotliwości są określone przede wszystkim przez trzy podstawowe zagadnienia:

- zapewnienie określonej impedancji,
- rozwiązanie mechanizmu sprzęgającego,
- sposób rozwiązania mocowania kabla.

Złącza współosiowe produkowane przez UNITRA-ELTRA Zakłady Radiowe mają wykonania o różnej impedancji, zakresie częstotliwości i napięciu znamionowym oraz sposobie złączania mechanicznego.

Połączenie elektryczne między stykami wewnętrznymi połączonej pary dwóch łączników współosiowych jest uzyskiwane przez zastosowanie klasycznego układu: kolek stykowy niesprężyste - gniazdo sprężyste.

Mechaniczne połączenie dwóch łączników stanowiących parę jest uzyskiwane przez zastosowanie systemu bagnetowego (złącza BNC i C) oraz skręcane (złącza UC).

Zapewnienie właściwych parametrów złączy uzyskano dzięki zastosowaniu na poszczególne elementy materiałów o wysokich własnościach:

- elementy stykowe sprężyste są wykonywane z brązu krzemowego,
- elementy stykowe niesprężyste - z mosiądzu,
- korpusy i elementy korpusu - z mosiądzu,
- izolatory - z teflonu.

Ponadto, w celu uzyskania i zapewnienia możliwie stabilnych parametrów, elementy wiodące prąd są srebrzone, natomiast części zewnętrzne - chromowane.

Złącza są przystosowane do montażu z odpowiednimi przewodami współosiowymi produkcji krajowej oraz z odpowiednikami produkowanymi przez firmy zagraniczne.



Produkowany oraz przygotowany do uruchomienia produkcji w latach 1976-1977 podstawowy asortyment złączy jest następujący:

Impedancja $\Omega$	Typ	Współczynnik odbicia (do 3 GHz)	Napięcie znamionowe V	Rodzaj złączenia mechanicznego	Opracowanie
					Produkcja
50	BNC-50	0,091 (nie wszystkie odmiany)	500	bagietowe	UNITRA-ELTRA Białogard
75	BNC-75	0,091*	500	bagietowe	UNITRA-ELTRA Białogard
Niekontrolowana	BNC-2,5	-	2500	bagietowe	UNITRA-ELTRA Białogard
Niekontrolowana	C-5	-	5000	bagietowe	UNITRA-ELTRA Białogard
50	C-50	0,111 (nie wszystkie odmiany)	2000	bagietowe	UNITRA-ELTRA Białogard
Niekontrolowana	UC	-	1500	gwintowe	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz
Niekontrolowana	przejścia	w zależności od typu	w zależności od typu	w zależności od typu	UNITRA-ELTRA Białogard

\*) W zakresie częstotliwości do 1 GHz

## 6. WYKAZ PREFEROWANYCH ZŁĄCZY WSPÓŁOSIOWYCH

### 6.1. Złącza współosiowe wielkiej częstotliwości typu BNC-50

Lp.	Nazwa	Oznaczenie typu	Oznaczenie fabryczne wyrobu	Wytwórca	Nr karty informacyjnej	Oznaczenie obowiązującej normy	Przewidywany termin uruchomienia produkcji
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Gniazdo	BNC-50-0,5-B-0/G1	992-088	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
2	Gniazdo	BNC-50-0,5-B-0/G2	992-089	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
3	Nasadka	BNC-50-0,5-B-2,95/N1	992-086	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
4	Gniazdo	BNC-50-0,5-A-2,95/G3	992-084	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
5	Nasadka	BNC-50-0,5-A-2,95/N2	992-085	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
6	Wtyk	BNC-50-0,5-B-0/V1	992-029	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
7	Wtyk	BNC-50-0,5-B-0/V2	992-030	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
8	Wtyczka	BNC-50-0,5-B-2,95/W1	992-091	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
9	Wtyczka	BNC-50-0,5-A-2,95/W2	992-087	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane

1	2	3	4	5	6	7	8
10	Zespół przelotowy nasadka-nasadka	BNC-50-0,5-A-0/NN1	992-093	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
11	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo	BNC-50-0,5-A-0/GG1	992-092	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
12	Zespół przelotowy wtyczka-wtyczka	BNC-50-0,5-A-0/WW1	992-094	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
13	Zespół rozgałęźny nasadka-wtyczka-nasadka	BNC-50-0,5-B-0/NWN1	992-095	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
14	Pokrywka wtyku	BNC-50-0-B-0/N3	992-039	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane
15	Pokrywka gniazda	BNC-50-0-B-0/W3	992-040	UNITRA-ELTRA Białogard	1	BN-74/3384-11 Arkusz 01	obecnie produkowane

## 6.2. Złącza współosiowe wielkiej częstotliwości typu BNC-75

Lp.	Nazwa	Oznaczenie typu	Oznaczenie fabryczne wyrobu	Wytwórca	Nr karty informacyjnej	Oznaczenie obowiązującej normy	Przewidywany termin uruchomienia produkcji
1	Gniazdo	BNC-75-0,5-A-3,7/G1	992-042	UNITRA-ELTRA Białogard	2	BN-74/3384-11 Arkusz 02	obecnie produkowane
2	Nasadka	BNC-75-0,5-A-3,7/N1	992-041	UNITRA-ELTRA Białogard	2	BN-74/3384-11 Arkusz 02	obecnie produkowane
3	Wtyczka	BNC-75-0,5-A-3,7/W1	992-042	UNITRA-ELTRA Białogard	2	BN-74/3384-11 Arkusz 02	obecnie produkowane

## 6.3. Złącza współosiowe wielkiej częstotliwości typu BNC-2,5

Lp.	Nazwa	Oznaczenie typu	Oznaczenie fabryczne wyrobu	Wytwórca	Nr karty informacyjnej	Oznaczenie obowiązującej normy	Przewidywany termin uruchomienia produkcji
1	Nasadka	BNC-2,5-B-2,95/N1	992-099	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74/3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane
2	Gniazdo	BNC-2,5-B-2,95/G1	992-047	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74/3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane
3	Nasadka	BNC-2,5-B-3,7/N2	992-048	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74/3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane
4	Gniazdo	BNC-2,5-B-3,7/G2	992-049	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74/3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane
5	Wtyczka	BNC-2,5-B-2,95/W1	992-050	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74/3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane
6	Wtyczka	BNC-2,5-B-3,7/W2	992-100	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74/3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane

7	Gniazdo	BNC-2,5-B-0/G4	992-045	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74-3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane
8	Gniazdo	BNC-2,5-B-0/G3	992-044	UNITRA-ELTRA Białogard	3	BN-74/3384-11 Arkusz 03	obecnie produkowane

#### 6.4. Złącza współosiowe wielkiej częstotliwości typu C-5

Lp.	Nazwa	Oznaczenie typu	Oznaczenie fabryczne wyrobu	Wytwórca	Nr karty informacyjnej	Oznaczenie obowiązującej normy	Przewidywany termin uruchomienia produkcji
1	Gniazdo	C-5-B-0/61	992-062	UNITRA-ELTRA Białogard	4	BN-74/3384-12 Arkusz 02	obecnie produkowane
2	Gniazdo	C-5-B-0/G2	992-063	UNITRA-ELTRA Białogard	4	BN-74/3384-12 Arkusz 02	obecnie produkowane
3	Nasadka	C-5-B-7,25/N1	992-064	UNITRA-ELTRA Białogard	4	BN-74/3384-12 Arkusz 02	obecnie produkowane
4	Nasadka	C-5-B-7,25/G3	992-065	UNITRA-ELTRA Białogard	4	BN-74/3384-12 Arkusz 02	obecnie produkowane
5	Wtyczka	C-5-B-3A/W1	992-066	UNITRA-ELTRA Białogard	4	BN-74/3384-12 Arkusz 02	obecnie produkowane
6	Wtyczka	C-5-B-7,25/W2	992-067	UNITRA-ELTRA Białogard	4	BN-74/3384-12 Arkusz 02	obecnie produkowane

#### 6.5. Złącza współosiowe wielkiej częstotliwości typu C-50

Lp.	Nazwa	Oznaczenie typu	Oznaczenia fabryczne wyrobu	Wytwórca	Nr karty informacyjnej	Oznaczenie obowiązującej normy	Przewidywany termin uruchomienia produkcji
1	Gniazdo	C-50-2-B-0/G1	992-052	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-74/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
2	Gniazdo	C-50-2-B-0/G2	992-053	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-74/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
3	Nasadka	C-50-2-A-7,25/N1	992-054	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-34/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
4	Gniazdo	C-50-2-A-7,25/G3	992-065	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-33/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
5	Wtyczka	C-50-2-A-7,25/W1	992-057	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-33/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
6	Zespół przelotowy nasadka-nasadka	C-50-2-A-0/NN1	992-057	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-33/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
7	Zespół rozgałęźny nasadka-wtyczka-nasadka	C-50-2-B-0/NWN1	992-058	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-33/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
8	Zespół przelotowy wtyczka-wtyczka	C-50-2-A-0/WW1	992-059	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-33/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
9	Pokrywka wtyku	C-50-0-B-0/N2	992-060	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-33/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane
10	Pokrywka gniazda	C-50-0-B-0/W2	992-061	UNITRA-ELTRA Białogard	5	BN-33/3384-12 Arkusz 01	obecnie produkowane



## 6.6. Złącza współosiowe typu UC

Lp.	Nazwa	Oznaczenie typu	Oznaczenie fabryczne wyrobu	Wytwórca	Nr karty informacyjnej	Oznaczenie obowiązującej normy	Przewidywany termin uruchomienia produkcji
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 5,0 mm	UC1-G1/K-5,0	992-008-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-36	obecnie produkowane
2	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 7,5 mm	UC1-G1/K-7,5	992-008-02	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-36	obecnie produkowane
3	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 10,4 mm	UC1-G1/K-10,4	992-008-03	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-36	obecnie produkowane
4	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 11,4 mm	UC1-G1/K-11,4	992-008-04	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-36	obecnie produkowane
5	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 8,8 mm	UC1-G1/K-8,8	992-008-05	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-36	obecnie produkowane
6	Gniazdo bez kapturka	UC1-C1	992-008-06	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
7	Gniazdo	UC1-G2	992-009-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
8	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 5,0 mm	UC1-G3/K-5,0	992-083-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
9	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 7,5 mm	UC1-G3/K-7,5	992-083-02	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
10	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 10,4 mm	UC1-G3/K-10,4	992-083-03	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
11	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 11,4 mm	UC1-G3/K-11,4	992-083-04	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
12	Gniazdo z zastosowaniem kapturka o $\varnothing$ 8,8 mm	UC1-G3/K-8,8	992-083-05	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane

1	2	3	4	5	6	7	8
13	Gniazdo bez kapturka	UC1-G3	992-083-06	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
14	Wtyczka z zastosowaniem reduktora o $\varnothing$ 5,0	UC1-W1/R 5,0	992-010-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
15	Wtyczka z zastosowaniem reduktora o $\varnothing$ 6,0	UC1-W1/R 6,0	992-010-02	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
16	Wtyczka z zastosowaniem reduktora o $\varnothing$ 7,5	UC1-W1/R 7,5	992-010-03	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
17	Wtyczka z zastosowaniem reduktora o $\varnothing$ 10,4	UC1-W1/R 10,4	992-011-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
18	Wtyczka z zastosowaniem reduktora o $\varnothing$ 11,4	UC1-W1/R 11,4	992-011-02	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
19	Wtyczka z zastosowaniem reduktora o $\varnothing$ 9,0	UC1-W1/R 9	992-011-03	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-66/T-15-P-036	obecnie produkowane
20	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo	UC1-GG		UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
21	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo	UC1-GG1		UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
22	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo	UC1-GG2		UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
23	Zespół kątowy gniazdo-wtyk	UC1-GW		UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
24	Zespół rozgałęźny gniazdo-gniazdo-gniazdo	UC1-GGG		UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
25	Zespół rozgałęźny gniazdo-wtyk-gniazdo	UC1-GWG		UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane



1	2	3	4	5	6	7	8
26	Kapturek Ø wewn. min. 5 mm	UC-K 5,0	73-9106-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
27	Kapturek Ø wewn. 6,0 mm	UC-K 7,5	73-9106-02	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
28	Kapturek Ø wewn. min. 8,8 mm	UC-K 8,8	73-9106-05	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
29	Kapturek Ø wewn. min. 10,4 m	UC-K 10,4	73-9106-03	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
30	Kapturek Ø wewn. min 11,4mm	UC-K 11,4	73-9104-04	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
31	Reduktor Ø wewn. 5 mm	UC-R 5,0	992-010-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
32	Reduktor Ø wewn. 6 mm	UC-R 6,0	992-010-02	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
33	Reduktor Ø wewn. 7,5 mm	UC-R 7,5	992-010-03	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
34	Reduktor Ø wewn. 9 mm	UC-R 9,0	74-9137-02	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
35	Reduktor Ø wewn. 10,4 mm	UC-R 10,4	74-9137-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
36	Reduktor Ø wewn. 11,4 mm	UC-R 11,4	74-9136-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
37	Przykrywka gniazda	UC-G/P		UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane
38	Tulejka przejsciowa	UC-TP	992-021-01	UNITRA-ELTRA Bydgoszcz	6	WT-67/T-15-P-036	obecnie produkowane

### 6.7. Przejścia złącz współosiowych

Lp.	Nazwa	Oznaczenie typu	Oznaczenie fabryczne wyrobu	Wytwórca	Nr karty informacyjnej	Oznaczenie obowiązującej normy	Przewidywany termin uruchomienia produkcji
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Zespół gniazdo-wtyk	BNC-50G/ /UC-1W	992-069	UNITRA-ELTRA Białogard	6	WT-72/992-068/ 199	produkcja na specjalne zamówienie
2	Zespół gniazdo-wtyk	BNC-50G/ /BNC-2,5W	992-068	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-071/ /202	produkcja na specjalne zamówienie
3	Zespół gniazdo-wtyk	BNC-50G/ /C-50W	992-070	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-069/ /200	produkcja na specjalne zamówienie

1	2	3	4	5	6	7	8
4	Zespół gniazdo-wtyk	BNC-2,5G/ /C-5W	992-073	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-074/ /205	produkcja na specjalne zamówienie
5	Zespół gniazdo-wtyk	BNC-2,5G/ /BNC-50W	992-071	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-071/ /202	produkcja na specjalne zamówienie
6	Zespół gniazdo-wtyk	BNC-2,5G/ /ZKW-OW	992-072	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-072/ /203	produkcja na specjalne zamówienie
7	Zespół gniazdo-wtyk	C-50G/ /BNC-2,5W	992-078	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-074/ /205	produkcja na specjalne zamówienie
8	Zespół gniazdo-wtyk	ZKW-OG/ /C-5W	992-079	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-073/ /204	produkcja na specjalne zamówienie
9	Zespół gniazdo-wtyk	C-5G/ /ZKW-OW	992-077	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-073/ /204	produkcja na specjalne zamówienie
10	Zespół gniazdo-wtyk	C-50G/ /BNC-50W	992-076	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-069/ /200	produkcja na specjalne zamówienie
11	Zespół gniazdo-wtyk	C-50G/ /UC-1W	992-074	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-070/ /201	produkcja na specjalne zamówienie
12	Zespół gniazdo-wtyk	UC-1G/ /C-50W	992-075	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-070/ /201	produkcja na specjalne zamówienie
13	Zespół gniazdo-wtyk	UC-1G/ /BNC-50W	992-080	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-068/ /199	produkcja na specjalne zamówienie
14	Zespół gniazdo-wtyk	LG/BNC-50W	992-082	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-075/ /206	produkcja na specjalne zamówienie
15	Zespół gniazdo-wtyk	ZKW-OG/ /BNC-2,5W	992-081	UNITRA-ELTRA Białogard	7	WT-72/992-072/ /203	produkcja na specjalne zamówienie



## ZŁĄCZA WSPÓŁOSIOWE WIELKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI TYP BNC-50

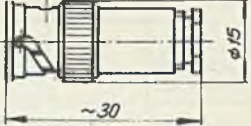
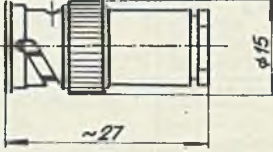
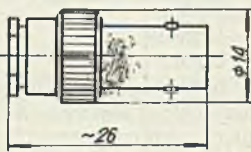
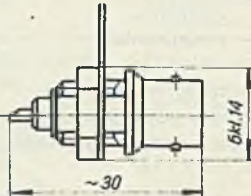
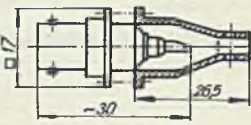
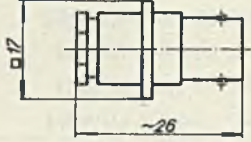
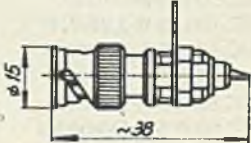
### Dane techniczne

Napięcie znamionowe	500 V
Zakres temperatur pracy	-40 ÷ +85°C
Rezystancja	
– zestyku	$\leq 10 \text{ m}\Omega$
– izolacji	$\geq 10^{11} \Omega$
– bocznikująca na częstotliwościach radiowych	$\geq 0,5 \text{ M}\Omega$
Wytrzymałość elektryczna	1500 V
Napięcie ulotu	$\geq 700 \text{ V}$
Siła	
– złączania	$\leq 25 \text{ N}$
– rozłączania	2,5 ÷ 15 N
Trwałość	500 złączeń i rozłączeń
Odporność na wibracje	5 ÷ 80 ÷ 5 Hz, 6 g
Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda	wg PN-69/T-92602
Zalecane przewody do stosowania ze złączami	WL-50-0,96/2,95 WD-50-0,90/2,95



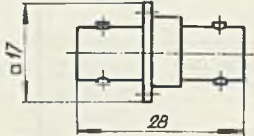
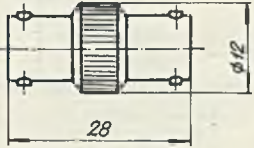
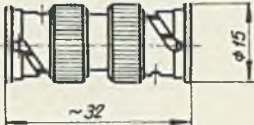
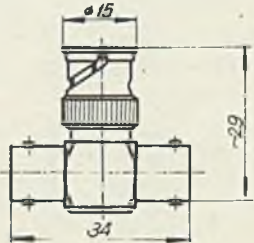
### Współczynnik odbicia oraz pojemność

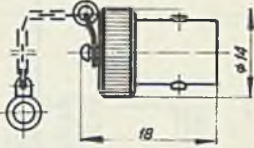
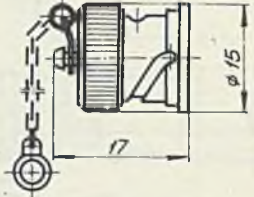
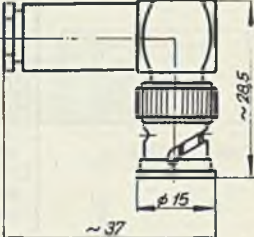
Odmiana złącza	Współczynnik odbicia	Pojemność
BNC-50-0,5-A-2,95/G3	0,091	nie określa się
BNC-50-0,5-A-2,95/N2		
BNC-50-0,5-A-2,95/W2		
BNC-50-0,5-A-O/NN1		
BNC-50-0,5-A-O/GG1		
BNC-50-0,5-A-O/WW1		
BNC-50-0,5-B-O/G1	nie określa się	5 pF
BNC-50-0,5-B-O/G2		
BNC-50-0,5-B-2,95/N1		
BNC-50-0,5-B-O/V1		
BNC-50-0,5-B-O/V2		
BNC-50-0,5-B-2,95/W1		
BNC-50-0,5-B-O/NWN1		
BNC-50-3/W1		

Odmiany produkowanych złączy oraz wymiary

Oznaczenie fabryczne odmiany złącza	Okreslenie	Współpracuje z przewodem typu	Sposób mocowania	Wymiary*)
1	2	3	4	5
BNC-50-0,5-A-2,95/W2	Wtyczka	WL-50-0,96/2,95 lub WD-50-0,90/2,95	swobodne na przewodzie	
BNC-50-0,5-B-2,95/W1	Wtyczka	WL-50-0,96/2,95 lub WD-50-0,90/2,95	swobodne na przewodzie	
BNC-50-0,5-B-O/V1	Wtyk	-	swobodne na przewodzie	
BNC-50-0,5-B-O/V2	Wtyk	-	do obudowy urządzenia	
BNC-50-0,5-B-O/G2	Gniazdo	-	do obudowy urządzenia	
BNC-50-0,5-B-2,95/N1	Nasadka	WL-50-0,96/2,95 lub WD-50-0,90/2,95	swobodne na przewodzie	
BNC-50-0,5-A-2,95/G3	Gniazdo	WL-50-0,96/2,95 lub WD-50-0,90/2,95	do obudowy urządzenia	



1	2	3	4	5
BNC-50-0,5-A-2,95/N2	Nasadka	WL-50-0,96/2,95 lub WD-50-0,80/2,95	swobodne na przewodzie	
BNC-50-0,5-B-0/G1	Gniazdo	-	do obudowy urządzenia	
BNC-50-0,5-A-0/NN1	Zespół przelotowy nasadka-nasadka	-	między złączami	
BNC-50-0,5-A-0/GG1	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo	-	do obudowy urządzenia	
BNC-50-0,5-A-0/WW1	Zespół przelotowy wtyczka-wtyczka	-	między złączami	
BNC-50-0,5-B-0/NWN1	Zespół rozgałęźny nasadka-wtyczka-nasadka	-	między złączami	

1	2	3	4	5
BN-50-0-B-0/W3	Pokrywka gniazda	-	-	
BNC-50-0-B-0/N3	Pokrywka wtyku	-	-	
BNC-50-3/W1	Wtyczka	WL-50-0,96/2,95	swobodne n. przewodzień	

\*) Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda odpowiadają wymaganiom normy PN-69/T-92602

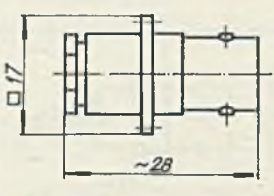
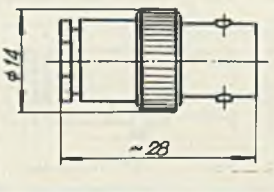


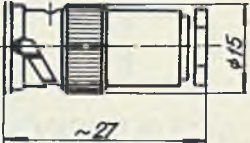
## ZŁĄCZA WSPÓŁOSIOWE WIELKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI TYP BNC-75

### Dane techniczne

Napięcie znamionowe	500 V
Współczynnik odbicia (w zakresie do 1 GHz)	0,091
Zakres temperatur pracy	-40 + +85°C
Rezystancja	
- styków	$\leq 10 \text{ m}\Omega$
- izolacji	$\geq 10^{11} \Omega$
- bocznikująca na częstotliwościach radiowych	$\leq 0,5 \text{ M}\Omega$
Wytrzymałość elektryczna	1500 V
Napięcie ulotu	$\geq 700 \text{ V}$
Siła	
- złączania	$\geq 25 \text{ N}$
- rozłączania	2,5 ÷ 15 N
Trwałość	500 złączeń i rozłączeń
Odporność na wibracje	5 ÷ 80 ÷ 5 Hz, 6 g
Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda	wg PN-69/T-92602
Zalecane przewody do stosowania ze złączami	WL-75-0,63/3,7 WD-75-0,59/3,7

### Odmiany produkowanych złączy oraz wymiary

Oznaczenie fabryczne odmiany złącza	Okreslenie	Współpracuje z przewodem	Sposób mocowania	Wymiary*)
1	2	3	4	5
BNC-75-0,5-A-3,7/G1	Gniazdo	WL-75-0,63/3,7 lub WD-75-0,59/3,7	do obudowy urządzenia	
BNC-75-0,5-A-3,7/N1	Nasadka	WL-75-0,63/3,7 lub WD-75-0,59/3,7	swobodne na przewodzie	

1	2	3	4	5
BNC-75-0,5-A-3,7/W1	Wtyczka	WL-75-0,63/3,7 lub WD-75-0,59/3,7	swobodne na przewodzie	

\*) Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda odpowiadają wymaganiom normy PN-69/T-92602

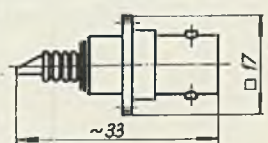
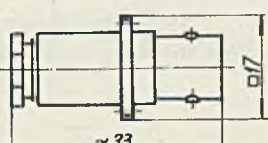


## ZŁĄCZA WSPÓŁOSIOWE WIELKIEJ CZĘSTOTLIWOŚCI TYP BNC-2,5

### Dane techniczne

Napięcie znamionowe	2500 V
Zakres temperatur pracy	-40 ÷ +85°C
Rezystancja	
– zestyków	≲ 10 mΩ
– izolacji	≳ 10 <sup>11</sup> Ω
Pojemność	≲ 5 pF
Wytrzymałość elektryczna	3750 V
Napięcie ulotu	≳ 2700 V
Siła	
– złączania	≲ 25 N
– rozłączania	2,5 ÷ 15 N
Odporność na wibracje	5 ÷ 80 ÷ 5 Hz, 6 g
Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda	wg PN-69/T-92602
Zalecane przewody do stosowania ze złączami	WL-50-0,96/2,95 WL-75-0,63/3,7 WL-75-0,59/3,9 WD-50-0,90/2,95

### Odmiany produkowanych złączy oraz wymiary

Oznaczenie fabryczne odmiany złącza	Okreslenie	Współpracuje z przewodem typu	Sposób mocowania	Wymiary*)
1	2	3	4	5
BNC-2,5-B-0/G3	Gniazdo	-	do obudowy urządzenia	
BNC-2,5-B-0/G4	Gniazdo	-	do obudowy urządzenia	

1	2	3	4	5
BNC-2,5-B-2,95/N1	Nasadka	WL-50-0,96/2,95	swobodne na przewodzie	
BNC-2,5-B-2,95/G1	Gniazdo	WL-50-0,96/2,95	do obudowy urządzenia	
BNC-2,5-B-3,7/N2	Nasadka	WL-75-0,63/3,7 lub WD-75-0,59/3,7	swobodne na przewodzie	
BNC-2,5-B-3,7/G2	Gniazdo	WL-75-0,63/3,7 lub WD-75-0,59/3,7	do obudowy urządzenia	
BNC-2,5-B-2,95/W1	Wtyczka	WL-50-0,96/2,95	swobodne na przewodzie	
BNC-2,5-B-3,7/W2	Wtyczka	WL-75-0,63/3,7 lub WD-75-0,59/3,7	swobodne na przewodzie	

\*] Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda odpowiadają wymaganiom normy PN-69/T-92602

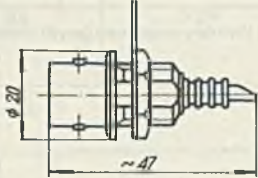
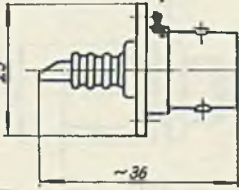


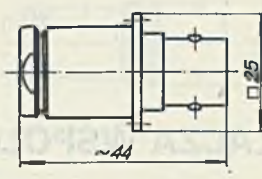
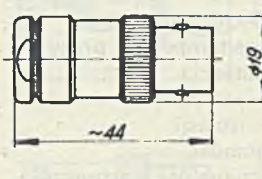
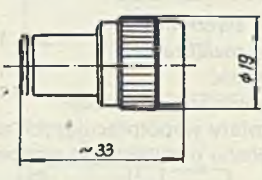
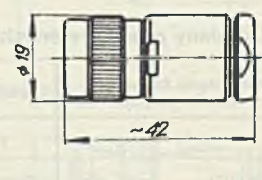
## ZŁĄCZA WSPÓŁOSIOWE TYPU C-5

### Dane techniczne

Napięcie znamionowe	5000 V
Zakres temperatur pracy	-40 ÷ +85°C
Rezystancja	
- zestyków	≤ 10 mΩ
- izolacji	≥ 10 <sup>11</sup> Ω
Pojemność	5 pF
Wytrzymałość elektryczna	7500 V
Napięcie ulotu (prądu stałego)	≥ 5200 V
Siła	
- złączenia	≤ 25 N
- rozłączenia	2,5 ÷ 15 N
Trwałość	500 złączeń i rozłączeń
Odporność na wibracje	5 ÷ 80 ÷ 5 Hz, 6 g
Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda	wg PN-69/T-92603
Zalecane przewody do stosowania ze złączami	WL-50-2,25/7,25 WL-75-0,63/3,7 WL-75-0,59/3,7 WL-72-1,2/7,25

### Odmiiany produkowanych złączy oraz wymiary

Oznaczenie fabryczne odmiiany złącza	Określenie	Współpracuje z przewodem typu	Sposób mocowania	Wymiary*)
1	2	3	4	5
C-5-B-0/G1	Gniazdo	-	do obudowy urządzenia	
C-5-B-0/G2	Gniazdo	-	do obudowy urządzenia	

1	2	3	4	5
C-5-B-7,25/N1	Nasadka	WL-50-2,25/7,25	swobodne na przewodzie	
C-5-B-7,25/G3	Nasadka	WL-50-2,25/7,25	do obudowy urządzenia	
C-5-B-3,7/W1	Wtyczka	WL-75-0,63/3,7	swobodne na przewodzie	
C-5-B-7,25/W2	Wtyczka	WL-50-2,25/7,25	swobodne na przewodzie	

\*) Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda odpowiadają wymaganiom normy PN-69/T-92603

## ZŁĄCZA WSPÓŁSIOWE TYPU C-50

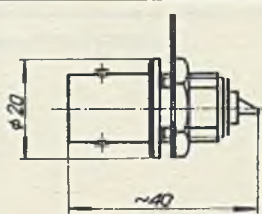
## Dane techniczne

Napięcie znamionowe	2000 V
Zakres temperatur pracy	-40 ÷ +85°C
Rezystancja	
- zestyków	$\leq 10 \text{ m}\Omega$
- izolacji	$\geq 10^{11} \Omega$
- bocznikująca na częstotliwościach radiowych	$\geq 0,5 \text{ M}\Omega$
Wytrzymałość elektryczna	3000 V
Napięcie ulotu	$\geq 2100 \text{ V}$
Siła	
- złączania	$\leq 25 \text{ N}$
- rozłączania	2,5 ÷ 15 N
Trwałość	500 złączeń i rozłączeń
Odporność na wibracje	5 ÷ 80 ÷ 5 Hz, 6 g
Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda	wg PN-69/T-92603
Zalecane przewody do stosowania ze złączami	WL-50-2,25/7,25

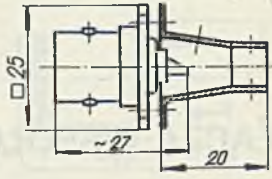
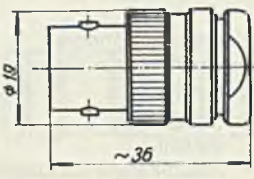
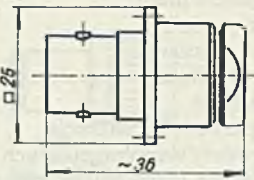
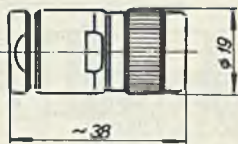
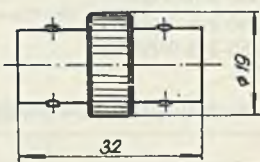
## Współczynnik odbicia oraz pojemność

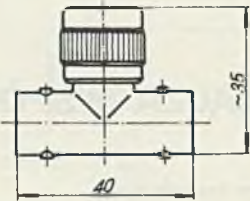

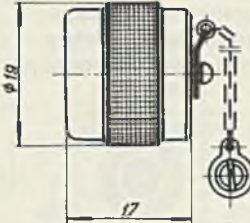
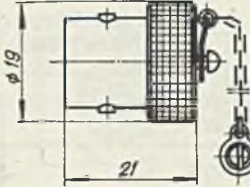
Odmiana złącza	Współczynnik odbicia	Pojemność
C-50-2-A-7,25/W1 C-50-2-A-7,25/G3 C-50-2-A-7,25/W1 C-50-2-A-0/NN1 C-50-2-A-0/WW1	0,111	nie określa się
C-50-2-B-0/G1 C-50-2-B-0/G2 C-50-2-B-0/NWN1	nie określa się	5 pF

## Rodzaje produkowanych części styku i gniazda

Oznaczenie fabryczne	Określenie	Współpracuje z przewodem typu	Sposób mocowania	Wymiary*)
1	2	3	4	5
C-50-2-B-0/G1	Gniazdo	-	do obudowy urządzenia	



1	2	3	4	5
C-50-2-B-0/G2	Gniazdo	WL-50-2,25/7,25	do obudowy urządzenia	
C-50-2-A-7,25/N1	Nasadka	WL-50-2,25/7,25	swobodnie na przewodzie	
C-50-2-A-7,25/G3	Gniazdo	WL-50-2,25/7,25	do obudowy urządzenia	
C-50-2-A-7,25/W1	Wtyczka	WL-50-2,25/7,25	swobodnie na przewodzie	
C-50-2-A-0/NN1	Zespół przelotowy nasadka-nasadka	-	między złączami	

1	2	3	4	5
C-50-2-B-0/NWN1	Zespół rozgałęźny nasadka-wtyczka-nasadka	-	między złączami	
C-50-2-A-0/WW1	Zespół przelotowy wtyczka-wtyczka	-	między złączami	
C-50-0-B-0/N2	Pokrywa nasadki	-	-	
C-50-0-B-0/W2	Pokrywa gniazda	-	-	

\*) Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda odpowiadają wymaganiom normy PN-69/T-92603

## ZŁĄCZA WSPÓŁOSIOWE TYPU UC

## Dane techniczne

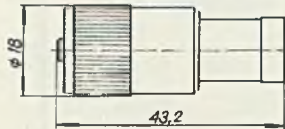

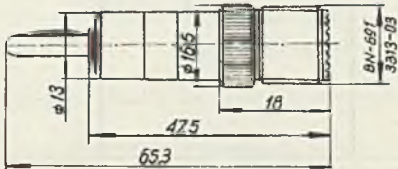
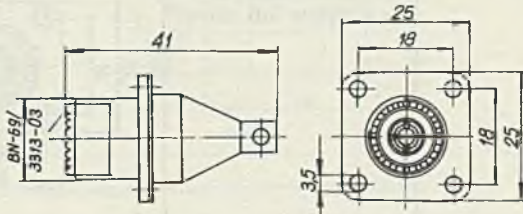
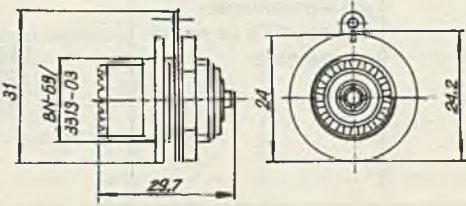
Napięcie znamionowe	1500 V
Znamionowe natężenie prądu	1 A
Zakres	
- częstotliwości	do 300 MHz
- temperatur pracy	-25÷+70°C
Rezystancja	
- izolacji	$\geq 10^3 \text{ M}\Omega$
- równoległa (mierzona przy 200 MHz)	$\geq 100 \text{ k}\Omega$
Spadek napięcia	20 mV
Napięcie	
- probiercze	2250 V (50 Hz)
- ulotu	2000 V
Siła rozrywająca pionowa między gniazdem a wtykiem	250 N
Dopuszczalny moment skręcający	250 Ncm
Trwałość	10 000 łączy
Odporność na wibracje	5÷80÷5 Hz, 6 g
Wytrzymałość na udary	4000 uderzeń/40 g
Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda	wg BN-69/3313-03

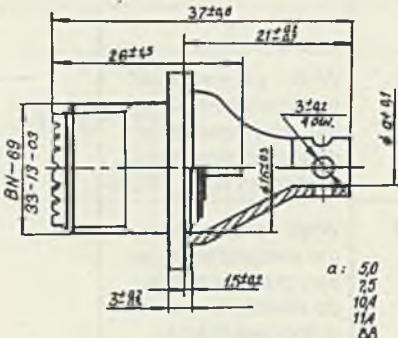
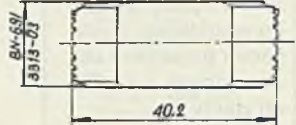
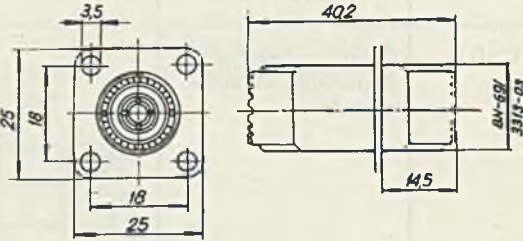
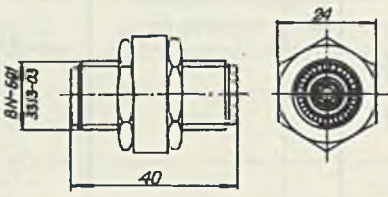
## Pojemność oraz siła wkładania i wyjmowania

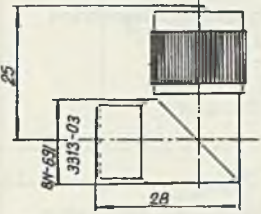
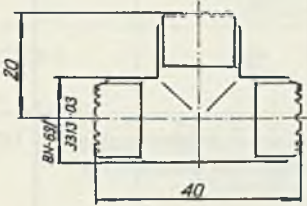
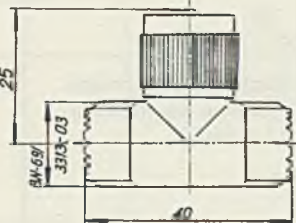
Oznaczenie fabryczne odmiany złącza	Pojemność (przy 200 MHz) pF	Siła wkładania wtyku w gniazdo N	Siła rozłączenia wtyku z gniazdem N
UC1-W1 UC1-W2	1,3	300	15
UC1-WG	9	200	30
UC1-G1 UC1-G2	3,7	200	15
UC1-GG UC1-GG1	6,5	300	15
UC1-GW	4,5	300	15
UC1-GGG UC1-GWG	7,5	300	15



Odmiany produkowanych złączy oraz wymiary

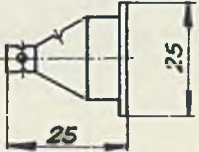
Oznaczenie fabryczne	Określenie	Wymiary*)
1	2	3
UC1-W1	Wtyk – przymocowanie swobodne na kablu, przystosowany do współpracy z reduktorami R 7,7 i R 5,0	
UC1-W2	Wtyk – przymocowanie swobodne na kablu, przystosowany do współpracy z reduktorami R 10,4 i R 11,4	
UC1-WG	Wtyk – gniazdo – zespół przystosowany do współpracy z wtykami i gniazdami UC oraz innymi zespołami złączy	
UC1-G1	Gniazdo – mocowanie za pomocą wkrętów lub nitów	
UC1-G2	Gniazdo – mocowanie za pomocą nakrętki	

1	2	3
UC1-G3	Gniazdo – mocowanie za pomocą nakrętki	 <p>BN-69 33-13-03</p> <p>37±0.08 26±0.15 21±0.05 3±0.02 4±0.02 15±0.02 a: 5.0 7.5 10.4 11.4 6.8</p>
UC1-GG	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo	 <p>BN-69 3313-03</p> <p>40.2</p>
UC1-GG1	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo- -mocowanie za pomocą wkrętów lub nitów	 <p>3.5 25 18 18 25 40.2 14.5 BN-69 3313-03</p>
UC1-GG2	Zespół przelotowy gniazdo-gniazdo- -mocowanie za pomocą nakrętek	 <p>BN-69 3313-03</p> <p>40 24</p>

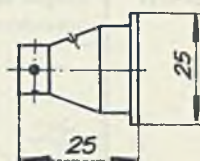

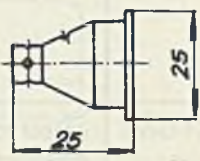
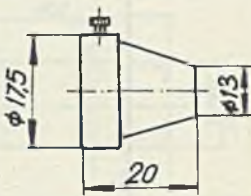
1	2	3
UC1-GW	Zespół kątowy gniazdo-wtyk	
UC1-GGG	Zespół rozgałęźny gniazdo-gniazdo- -gniazdo	
UC1-GWG	Zespół rozgałęźny gniazdo-wtyk- -gniazdo	

\*) Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda odpowiadają wymaganiom normy BN-69/3313-03

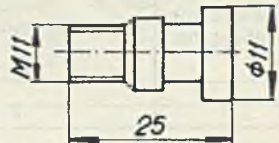
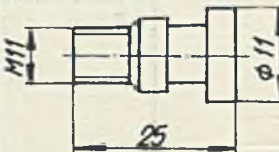
#### Odmiany produkowanych kapturek oraz wymiary

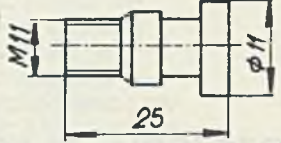
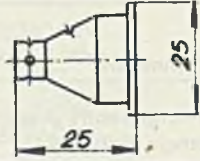
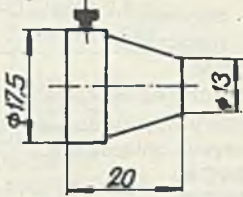
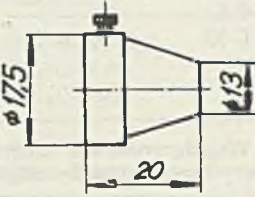
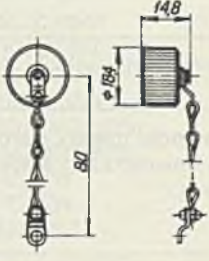

Oznaczenie fabryczne	Określenie	Zastoso- wanie	Maksymalna średnica kable mm	Wymiary
1	2	3	4	5
UC-K5,0	Kapturek – minimalna średnica wewnętrzna 5,0 mm	UC1-G1	5,0	



1	2	3	4	5
UC-K7,5	Kapturek – minimalna średnica wewnętrzna 7,5 mm	UC1-G1	7,5	
UC-K8,8	Kapturek – minimalna średnica wewnętrzna 8,8 mm	UC1-G1	8,8	
UC-K10,4	Kapturek – minimalna średnica wewnętrzna 10,4 mm	UC1-G1	10,4	
UC-K11,4	Kapturek – minimalna średnica wewnętrzna 11,4 mm	UC1-G1	11,4	

#### Odmiiany produkowanych reduktorów oraz wymiary

Oznaczenie fabryczne	Określenie	Zastosowanie	Wymiary
1	2	3	4
UC-R 5,0	Reduktor – średnica wewnętrzna 5 mm	UC1-W1	
UC-R 6,0	Reduktor – średnica wewnętrzna 6,0 mm	UC1-W1	

1	2	3	4
UC-R 7,5	Reduktor – średnica wewnętrzna 7,5 mm	UC1-W1	
UC-R 9,0	Reduktor – średnica wewnętrzna 9,0 mm	UC1-W1	
UC-R 10,4	Reduktor – średnica wewnętrzna 10,4 mm	UC1-W2	
UC-R 11,4	Reduktor – średnica wewnętrzna 11,4 mm	UC1-W2	
UC-G/p	Przykrywka gniazda	wtyki gniazda, zespoły rozgałęźne	
UC-TP	Tulejka przejściowa		

## PRZEJŚCIA ZŁĄCZ WSPÓŁOSIOWYCH

## Dane techniczne

Zakres temperatury pracy	$-40 \div +85^{\circ}\text{C}$
Rezystancja zestyków	$\leq 10 \text{ m}\Omega$
Sila	
- złączenia	25 N
- rozłączenia	$2,5 \div 15 \text{ N}$
Trwałość	500 złączeń i rozłączeń
Odporność na wibracje	$5 \div 80 \div 5 \text{ Hz}$ , 6 g
Wymiary współpracujących części wtyku i gniazda dla	
BNC-50	wg PN-69/T-92602
BNC-75	wg PN-69/T-92602
BNC-2,5	wg PN-69/T-92602
C-5	wg PN-69/T-92602
C-50	wg PN-60/T-92603
UC	wg BN-69/3313-03

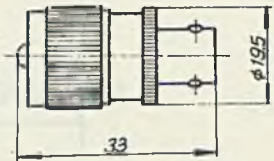
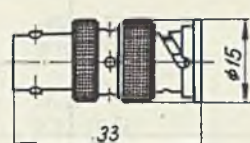
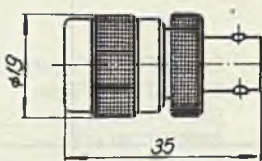
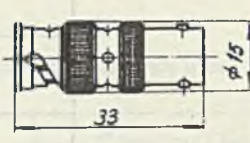
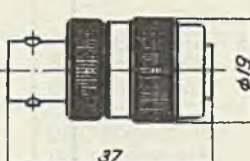
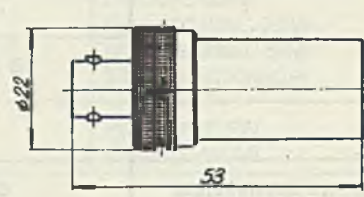
Współczynnik fali stojącej – pojemność – napięcie probiercze – napięcie ulotu  
– rezystancja izolacji – rezystancja równoległa

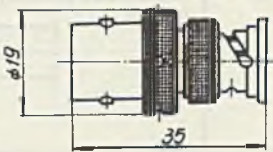
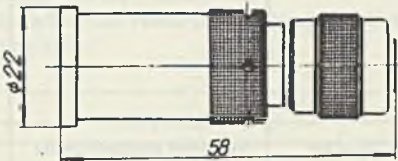
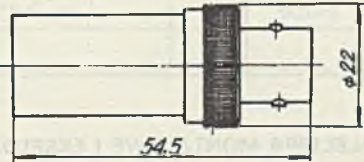
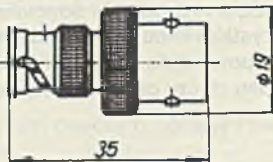
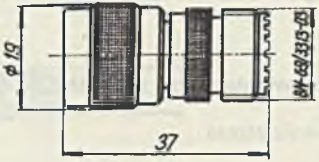
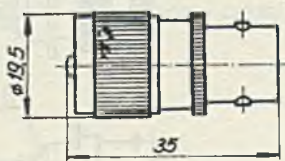
Nazwa parametru	Wartość	Oznaczenia fabryczne odmiany złącza
1	2	3
Współczynnik odbicia	0,091 w zakresie częstotliwości do 3 GHz	BNC-50G/C-50W C-50G/BNC-50W
Pojemność między elementem wewnętrznym a korpusem	5 pF	BNC-50G/UC-1W UC-1G/BNC-50W C-50G/UC-1W UC-1G/C-50W BNC-50G/BNC-2,5W BNC-2,5G/BNC-50W BNC-2,5G/ZKW-OW
	7 pF	ZKW-OG/C-5W C-5G/ZKW-OW



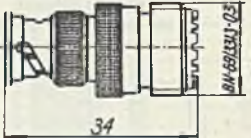
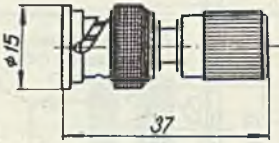
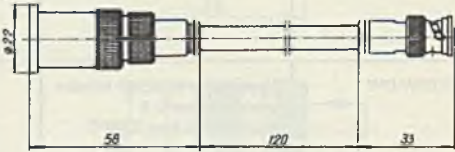
1	2	3
Wytrzymałość elektryczna	3000 V	BNC-50G/UC-1W UC-1G/BNC-50W C-50G/UC-1W UC-1G/C-50W BNC-50G/BNC-2,5W BNC-2,5G/BNC-50W LG/BNC-50W
	1500 V	BNC-50G/C-50W C-50G/BNC-50W
	7500 V	ZKW-OG/C-5W C-5G/ZKW-OW
	4500 V	ZKW-OG/BNC-2,5 W BNC-2,5G/ZKW-OW
Napięcie ulotu	2100 V	BNC-50G/UC-1W UC-1G/BNC-50W C-50G/UC-1W UC-1G/C-50W BNC-50G/BNC-2,5W BNC-2,5G/BNC-50W LG/BNC-50W
Napięcie ulotu	700 V	BNC-50G/MZW-50G BNC-50G/C-50W C-50G/BNC-50W
	5100 V	ZKW-OG/C-5W C-5G/ZKW-OW
	3100 V	ZKW-OG/BNC-2,5W BNC-2,5G/ZKW-OW
Rezystancja izolacji w warunkach normalnych	$\approx 10^{11} \Omega$	BNC-50G/C-50W C-50G/BNC-50W BNC-50G/UC-1W UC-1G/BNC-50W BNC-50G/BNC-2,5W BNC-2,5G/BNC-50W C-50G/UC-1W UC-1G/C-50W LG/BNC-50W
	$\approx 2 \cdot 10^9 \Omega$	ZKW-OG/C-5W ZKW-OG/BNC-2,5W C-5G/ZKW-OW BNC-2,5G/ZKW-OW
Rezystancja bocznikująca na częstotliwościach radio- wych równoległa (mierzona przy 45 MHz)	0,5 M $\Omega$	BNC-50G/C-50W C-50G/BNC-50W

## Odmiany produkowanych przejść oraz wymiary

Oznaczenie typu	Współpraca /zastosowanie	Wymiary
1	2	3
BNC-50G/UC-1W	Wykonanie połączeń między wtykami typu BNC-50 a gniazdem typu UC	
BNC-50G/BNC-2,5W	Wykonanie połączeń między wtykiem typu BNC-50 a gniazdem typu BNC-2,5	
BNC-50G/C-50W	Wykonanie połączeń między wtykiem typu BNC-50 a gniazdem typu C-50	
BNC-2,5G/C-5W	Wykonanie połączeń między wtykiem typu BNC-2,5 a gniazdem typu C-5	
BNC-2,5G/BNC-50W	Wykonanie połączeń między wtykiem typu BNC-2,5 a gniazdem typu BNC-50	
BNC-2,5G/ZKW-OW	Wykonanie połączeń między wtykiem typu BNC-2,5 a gniazdem typu ZKW-O	

1	2	3
C-5G/BNC-2,5W	Wykonanie połączeń między wtykiem typu C-5 a gniazdem typu BNC-2,5	
C-5W/ZKW-OG	Wykonanie połączeń między gniazdem C-5 a wtykiem ZKW-O	
C-5G/ZKW-OW	Wykonanie połączeń między wtykiem typu C-5 a gniazdem typu ZKW-O	
C-50G/BNC-50W	Wykonanie połączeń między wtykiem typu C-50 a gniazdem typu BNC-50	
C-50G/UC-1W	Wykonanie połączeń między wtykiem typu C-50 a gniazdem typu UC	
C-50W/UC-1G	Wykonanie połączeń między gniazdem typu C-50 a wtykiem typu UC	



1	2	3
UC-1G/BNC-50W	Wykonanie połączeń między wtykiem UC a gniazdem typu BNC-50	
LG/BNC-50W	Wykonanie połączeń między gniazdem typu BNC-50 a wtykiem laboratoryjnym	
ZKW-OG/BNC-2,5W	Wykonanie połączeń między wtykiem złącza ZKW-O a gniazdem BNC-2,5	

## 8. ZALECENIA MONTAŻOWE I EKSPLOATACYJNE

Uzyskanie właściwych i prawidłowych parametrów działania urządzeń, w których wykorzystano technikę mikrofalową i zastosowano złącza współosiowe wielkiej częstotliwości, może być zapewnione dzięki zachowaniu odpowiednich zasad montażu tych złączy.

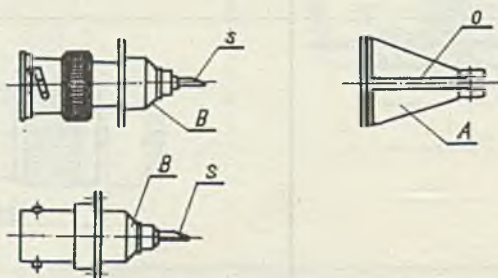
Przedevším istotne jest właściwe oprawianie złączy przystosowanych do mocowania na przewodzie, odpowiednie lutowanie oraz wykonanie prawidłowych otworów w płycie montażowej w przypadku złączy przystosowanych do montażu w obudowie urządzenia.

### 8.1. Oprawianie złączy mocowanych na przewodzie

#### 8.1.1. Oprawianie złączy typu BNC – 50

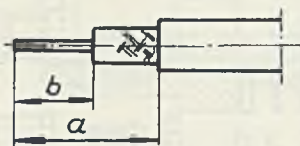
#### Sposób oprawiania złączy typu BNC-50-0,5-B-0/G2 i BNC-50-0,5-13-0/V2

##### Przygotowanie złącza



Rozłączyć złącze na części składowe *A* i *B*.

Przygotowanie przewodu WL-50-0,96/2,95



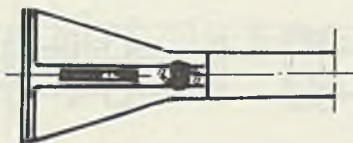
Zdjąć izolację zewnętrzną na wymiar *a*.

Zdjąć z żyły wewnętrznej przewodu wszystkie warstwy na wymiar *b*.

Krawędzie cięcia powinny być równe i ostre, ale bez zadziorów. Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły wewnętrznej lub zewnętrznej.

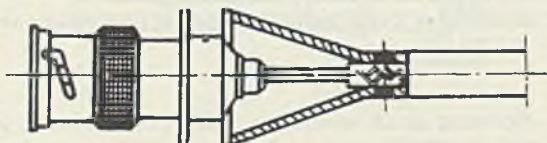
Wyrób $\neq$	Wymiar, mm	
	<i>a</i>	<i>b</i>
BNC-50-0,5-B-0/G2	19	10
BNC-50-0,5, B-0/V2	18,5+ <i>g</i>	9,5+ <i>g</i>
<i>g</i> – grubość płyty montażowej		

Oprawienie części *A*



Nałożyć część *A* na żyłę zewnętrzną aż do oparcia krawędzi otworu o izolację zewnętrzną. Przylutować część *A* do żyły zewnętrznej przez 2 otwory.

Połączenie części *A* i *B*

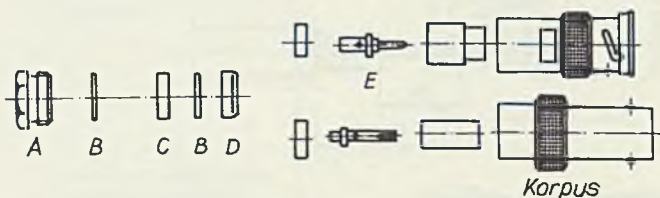


Oprawioną część *A* połączyć z częścią *B* poprzez wkręty podkładki i nakrętki ustawiając je względem części *B* w ten sposób, aby otwór *o* znajdował się naprzeciw ścienia *s*.

Przylutować żyłę wewnętrzną w miejscu ścienia *s* na części *B* przez otwór w części *A*.

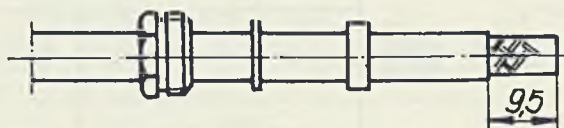
## Sposób oprawiania złączy typu BNC-50-0,5-B-2,95/W1 i BNC-50-0,5-B-2,95/N1

### Przygotowanie złącza



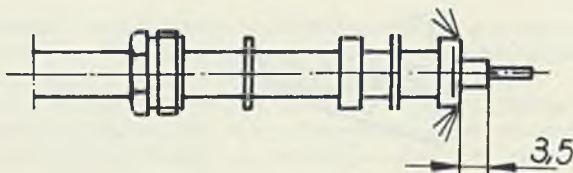
Rozłożyć złącze na części składowe.

### Przygotowanie przewodu WL-50-0,96/2,95



Nawlec na izolację zewnętrzną przewodu części A, B i C.  
Zdjąć warstwę izolacji zewnętrznej na wymiar 9,5 mm.

### Osadzenie części D



Nawlec część D na żyłę zewnętrzną i dosunąć do czoła izolacji zewnętrznej.  
Rozpleść druciki oplotu i odgiąć na powierzchni stożkowej części D.  
Zdjąć izolację wewnętrzną na wymiar 3,5 mm.  
Obciąć druciki oplotu równo, aby zakryły jedynie powierzchnię stożkową części D.  
Krawędzie cięcia powinny być równe i ostre, ale bez zadziorów.  
Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły wewnętrznej lub zewnętrznej.

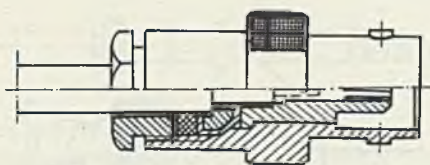
### Oprawienie części E



Nałożyć część E na żyłę wewnętrzną, dosunąć do powierzchni czołowej izolacji wewnętrznej i przylutować przez otwór prostopadły do osi części E.



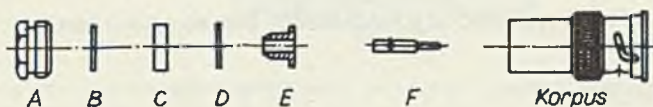
## Oprawianie przewodu w korpusie



Przemycić izolatory i miejsce lutowania spirytusem, wysuszyć i umieścić w korpusie złącza. Dokręcić część *A* do oporu.

## Sposób oprawiania złącza typu BNC-50-3/W1

### Przygotowanie złącza



Rozłożyć złącze na części składowe.

### Przygotowanie przewodu WL-50-0,95/2,95



Nawlec na izolację zewnętrzną przewodu części *A*, *B*, *C* i *D*. Zdjąć warstwę izolacji zewnętrznej na wymiar 9,5 mm.

### Osadzenie części *E*



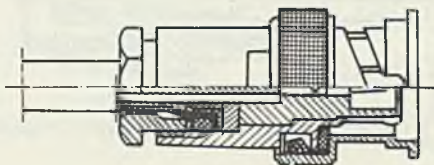
Rozpleść druciki żyły wewnętrznej i odgiąć prostopadłe do osi przewodu. Wcisnąć pod żyłę zewnętrzną część *E*, aż do dociśnięcia odgiętych drucików, żyły wewnętrznej. Zdjąć izolację wewnętrzną na wymiar 3 mm. Obciąć druciki wystające poza część *E*. Krawędzie cięcia powinny być równe i ostre, ale bez zadziorów. Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły wewnętrznej lub zewnętrznej.

### Oprawienie części *F*



Nałożyć część *F* na żyłę wewnętrzną, dosunąć do powierzchni czołowej izolacji wewnętrznej i przylutować przez otwór prostopadły do osi części *F*.

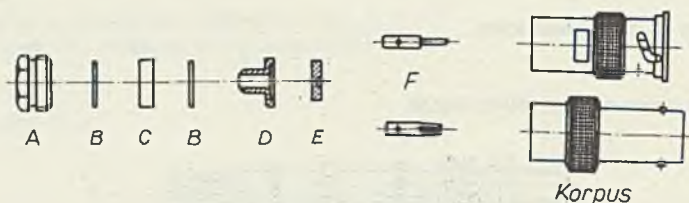
#### Oprawienie przewodu w korpusie



Przeżyć izolatory i miejsce lutowania spirytusem, wysuszyć i umieścić w korpusie złącza. Dokręcić część *A* do oporu.

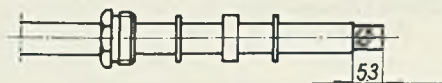
Sposób oprawiania złącz typu BNC-50-0,5-A-2,95/W2, BNC-50-0,5-A-2,95/G2 i BNC-50-0,5-A-2,95/N2

#### Przygotowanie złącza



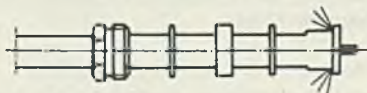
Rozłożyć złącze na części składowe.

#### Przygotowanie przewodu WL-50-0,96/2,95



Nawlec na izolację zewnętrzną przewodu części *A*, *B* i *C*. Zdjąć warstwę izolacji zewnętrznej na wymiar 5,3 mm.

#### Osadzenie części *D*



Rozpleść druciki żyły zewnętrznej i odgiąć prostopadle do osi przewodu. Wcisnąć pod żyłę zewnętrzną część *D* aż do docięnięcia odgiętych drucików żyły zewnętrznej. Zdjąć izolację wewnętrzną na całej długości. Obciąć druciki wystające poza część *D*. Krawędzie cięcia powinny być równe i ostre, ale bez zadziorów. Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły wewnętrznej lub zewnętrznej.

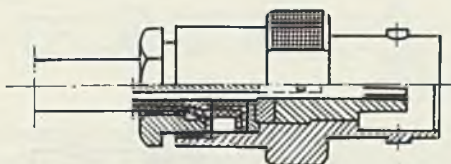
### Oprawienie części E i F



Nalożyć na żyłę wewnętrzną część E.

Nalożyć część F na żyłę zewnętrzną, dosunąć do części E i przylutować przez otwór prostopadły do osi części F.

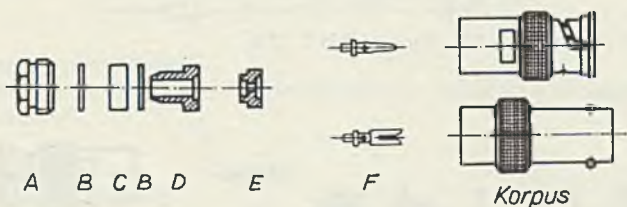
### Oprawienie przewodu w korpusie



Przemycić izolatory i miejsce lutowania spirytusem, wysuszyć i umieścić w korpusie złącze. Dokręcić część A do oporu.

## 8.1.2. Oprawianie złączy typu BNC-75

### Przygotowanie złącza



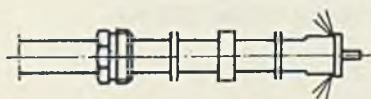
Rozłożyć złącze na części składowe.

### Przygotowanie przewodu WL-75-0,63/3,7 lub WD-75-0,59/3,7



Nawlec na izolację zewnętrzną przewodu części A, B i C. Zdjąć warstwę izolacji zewnętrznej na wymiar 8,5 mm.

### Osadzanie części D



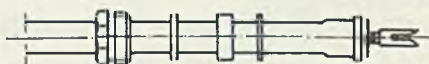
Rozpleść druciki żyły zewnętrznej i odgiąć prostopadle do osi przewodu.

Wcisnąć pod żyłę zewnętrzną część D aż do docisnięcia odgiętych drucików żyły zewnętrznej.



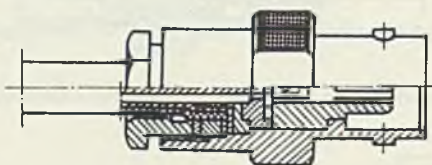
Obciąć druciki wystające poza część *D*.  
 Zdjąć izolację wewnętrzną na całej długości.  
 Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły wewnętrznej lub zewnętrznej.

#### Oprawianie części *E* i *F*



Nalożyć na żyłę wewnętrzną część *E*.  
 Nalożyć część *F* na żyłę wewnętrzną, wsunąć do oporu część *E* i przylutować przez otwór prostopadły do osi części *F*.

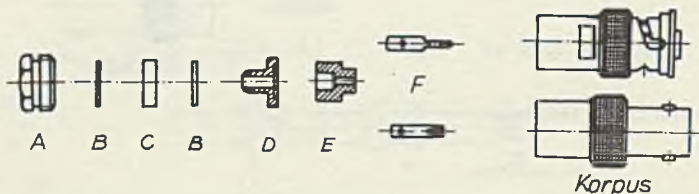
#### Oprawianie przewodu w korpusie



Przemyć izolatory i miejsce lutowania spirytusem, wysuszyć i umieścić w korpusie złącza. Dokręcić część *A* do oporu.

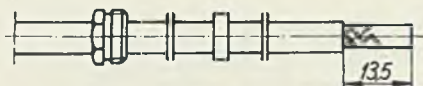
### 8.1.3. Oprawianie złącza typu BNC-2,5

#### Przygotowanie złącza



Rozłożyć złącze na części składowe.

#### Przygotowanie przewodu



Nawlec na izolację zewnętrzną przewodu części *A*, *B* i *C*.  
 Zdjąć warstwę izolacji zewnętrznej na wymiar 13,5 mm.

Rodzaj przewodu	Zastosowanie do typu złącza
WL-50-0,96/2,95	BNC-2,5-B-2,95/N1 BNC-2,5-B-2,95/G1 BNC-2,5-B-2,95/W1
WL-75-0,63/3,7 lub WL-75-0,59/3,7	BNC-2,5-B-3,7/N2 BNC-2,5-B-3,7/G2 BNC-2,5-B-3,7/W2

#### *Osadzenie części D*



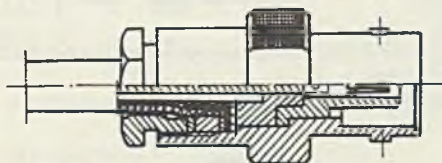
Rozpleść druciki żyły zewnętrznej i odgiąć prostopadłe do osi przewodu.  
Wcisnąć pod żyłę zewnętrzną część *D* aż do docięnięcia odgiętych drucików.  
Obciąć druciki wystające poza część *D*.  
Zdjąć izolację wewnętrzną pozostawiając 4,0 mm poza częścią *D*.  
Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły zewnętrznej lub wewnętrznej.

#### *Oprawianie części E i F*



Nałożyć na żyłę wewnętrzną część *E*.  
Nałożyć część *F* na żyłę wewnętrzną, docisnąć do części *E* i przylutować do żyły przez otwór prostopadły do osi części *F*.

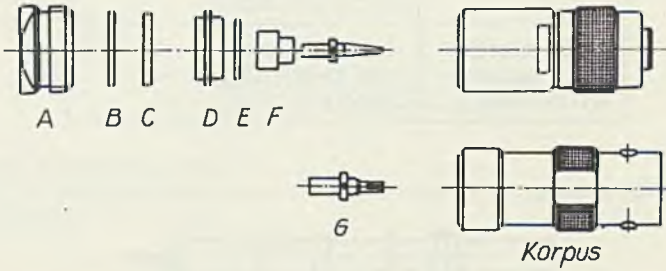
#### *Oprawianie przewodu w korpusie*



Przemyć izolatory i miejsce lutowania spirytusem, wysuszyć i umieścić w korpusie złącza.  
Dokręcić część *A* do oporu.

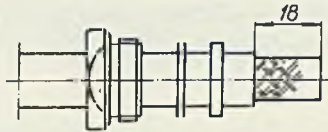
8.1.4. Oprawianie złącz typu C-5-B-7,25/N1, C-5-B-7,25/G3  
i C-5-B-7,25/W2

Przygotowanie złącza



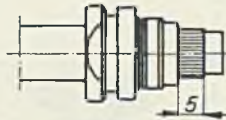
Rozłożyć złącze na części składowe.

Przygotowanie przewodu WL-50-2,25/7,25

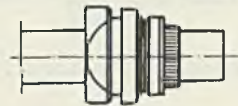


Nawlec kolejno na przewód części A, B i C.  
Zdjąć izolację zewnętrzną na wymiar 18 mm.

Osadzenie części D

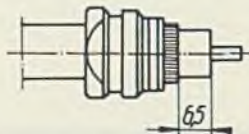


Nawlec na żyłę zewnętrzną część D tak, aby swoją wewnętrzną powierzchnią oporową dokładnie przylegała do izolacji zewnętrznej.  
Rozpłeść druciki żyły zewnętrznej i obciąć na wymiar 5 mm.



Odchylić druciki na powierzchnię części D.

Oprawianie części G





Zdjąć izolację wewnętrzną pozostawiając 6,5 mm poza częścią *D*.



Nałożyć części *E*, *F* na izolację wewnętrzną.



Nałożyć część *G* na żyłę wewnętrzną aż do oparcia kołnierza o izolator *F* i przylutować przez otwór prostopadły do osi części *G*.

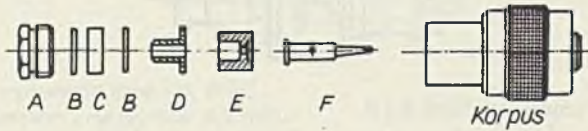
*Oprawianie przewodu w korpusie*



Przemycić izolatory i miejsce lutowania spirytusem, wysuszyć i umieścić w korpusie złącza. Wkręcić część *A* do oporu.

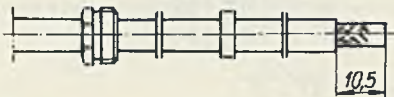
**Sposób oprawiania złączy typu C-5-B-3,7/W1**

*Przygotowanie złącza*



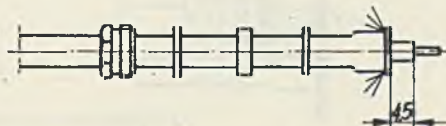
Rozłożyć złącze na części składowe.

*Przygotowanie przewodu WL-75-0,63/3,7*



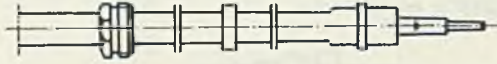
Nawlec na izolację zewnętrzną przewodu części *A*, *B* i *C*. Zdjąć izolację zewnętrzną na wymiar 10,5 mm.

*Osadzanie części *D**



Rozpleść druciki żyły zewnętrznej i odgiąć prostopadle do osi przewodu.  
 Wcisnąć pod żyłę zewnętrzną część *D* aż do dociśnięcia odgiętych drucików.  
 Obciąć druciki wystające poza część *D*.  
 Zdjąć izolację wewnętrzną pozostawiając 4,5 mm poza częścią *D*.  
 Niedopuszczalne jest uszkodzenie żyły zewnętrznej lub wewnętrznej.

*Oprawianie części E i F*



Nałożyć na izolację wewnętrzną część *E*.  
 Nałożyć część *F* na żyłę wewnętrzną, wsunąć do oporu w część *E* i przylutować przez otwór prostopadły do osi części *F*.

*Oprawianie przewodu w korpusie*

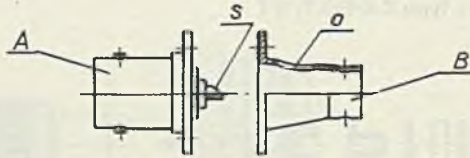


Przemycić izolatory i miejsce lutowania spirytusem wysuszyć i umieścić w korpusie złącza. Dokręcić część *A* do oporu.

8.1.5. Oprawianie złączy typu C-50

**Sposób oprawiania złączy typu C-50-Z-B-0/G2**

*Przygotowanie złącza*



Rozłożyć złącze na części składowe *A* i *B*.

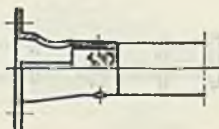
*Przygotowanie przewodu WL-50-2,25/7,25*



(*g* – grubość płyty montażowej)

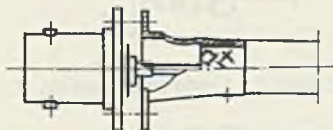
Zdjąć izolację zewnętrzną na wymiar  $17 + g$ .  
 Zdjąć żyłę zewnętrzną i izolację żyły wewnętrznej na wymiar  $9 + g$ .  
 Niedopuszczalne jest uszkodzenie żyły wewnętrznej lub zewnętrznej.

*Oprawianie części B na przewodzie*



Nałożyć część *B* na żyłę zewnętrzną aż do oparcia o izolację zewnętrzną.  
Przylutować część *B* do żyły zewnętrznej przez 2 otwory znajdujące się przy końcu części *B*.

*Połączenie części A i B*

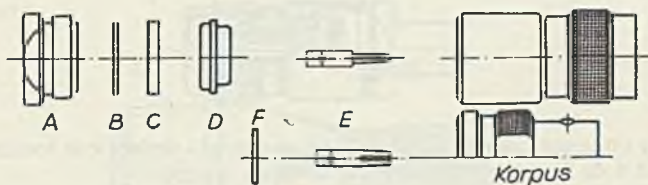


Przykręcić 4 wkrętami część *B* do kołnierza części *A* w ten sposób, aby otwór *o* znajdował się na przeciw ścięcia *s*.

Przylutować żyłę wewnętrzną do części *A* w miejscu ścięcia *s* przez otwór *o* w części *B*.

**Sposób oprawiania złączki typu C-50-Z-A-7,25/N1, C-50-Z-A-7,25/G3, C-50-Z-A-7,25/W1**

*Przygotowanie złącza*



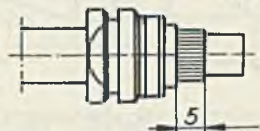
Rozłożyć złącze na części składowe.

*Przygotowanie przewodu WL-50-2,25/7,25*



Nawlec kolejno na przewód części *A*, *B* i *C*.  
Zdjąć izolację zewnętrzną na wymiar 8,5 mm.

*Osadzenie części D*



Nawlec na żyłę zewnętrzną część *D* tak, aby swoją wewnętrzną częścią oporową dokładnie przylegała do izolacji zewnętrznej.

Rozpleść druciki żyły zewnętrznej i obciąć na wymiar 5 mm.



Odchylić druciki na powierzchnię części *D*.





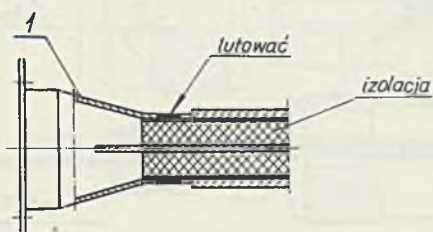
Usunąć z żyły wszystkie warstwy na wymiar  $7,5^{+0,5}$  mm.

Usunąć powłokę na wymiar  $14,5^{+0,5}$  mm.

Krawędzie cięcia powinny być równe i ostre, ale bez zadziorów.

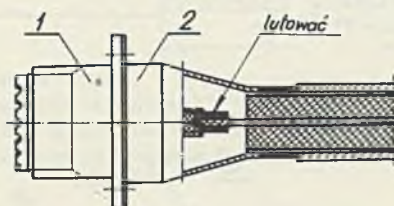
Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły lub ekranu. Ocynować ekran.

#### Obsadzenie kapturka



Należy kapturek 1 na ekran aż do oparcia się krawędzi otworu kapturka o powłokę. Przylutować ekran do kapturka poprzez 4 otwory w kapturku.

#### Czynności końcowe

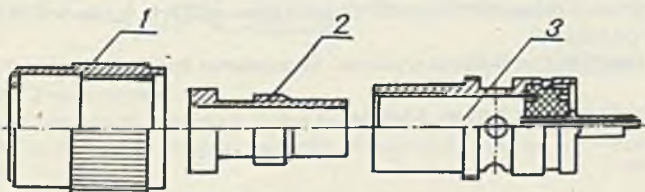


Wystający koniec żyły wsunąć do końca otworu w gnieździe 1.

Przylutować żyłę do gniazda przez otwór w kapturku 2.

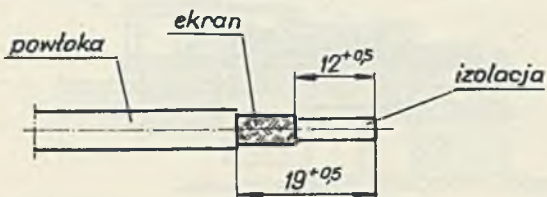
#### Sposób oprawiania złączy typu UC1-W1

##### Przygotowanie wtyku



Wtyk należy rozkręcić na zespoły i części – jak na rysunku.

##### Przygotowanie przewodu



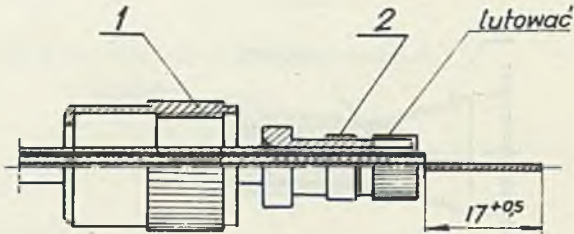
Usunąć z żyły powłokę i ekran na wymiar  $12^{+0,5}$  mm.

Usunąć powłokę na wymiar  $19^{+0,5}$  mm.

Krawędzie cięcia powinny być równe i ostre, ale bez zadziorów.

Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły lub ekranu.

### Obsadzenie części 1 i 2



Nawlec część 1 na kabel.

Nawlec część 2 na kabel i dosunąć do końca powłoki.

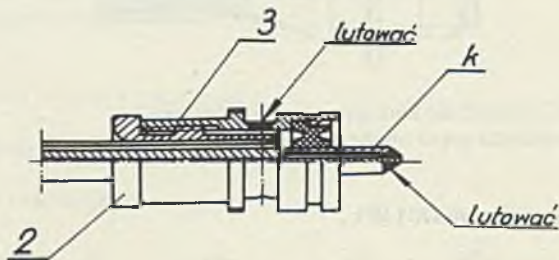
Rozpleść i wyprostować druciki ekranu wystające poza część 2.

Pojedyncze druciki ekranu założyć na część 2, ułożyć je równomiernie na całym obwodzie dobrze przylegającą warstwą.

Przylutować druciki ekranu do części 2.

Usunąć z żyły izolację na wymiar  $17^{+0,5}$  mm.

### Obsadzenie zespołu 3

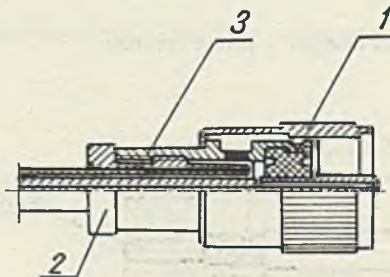


Nie zmieniając położenia przewodu względem części 2 wsunąć żyłę w otwór kołka *k*, a następnie nakręcić zespół 3 na część 2.

Przylutować żyłę do kołka *k* w miejscu wycięcia. Wystawianie spoiwa poza średnicę kołka *k* jest niedopuszczalne.

Przylutować ekran do zespołu 3 przez 4 otwory.

### Czynności końcowe

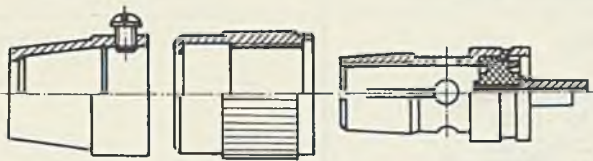


Nakręcić część 1 na zespół 3 do położenia jak na rysunku.



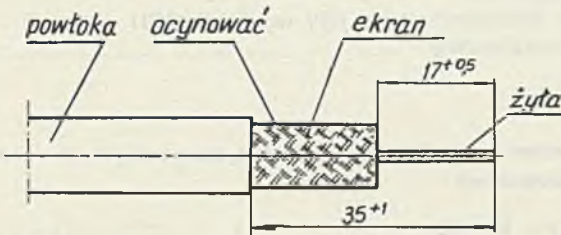
## Sposób oprawiania złączy typu UC1-W2

### Przygotowanie wtyku



Wtyk należy rozkręcić na zespoły i części jak na rysunku.

### Przygotowanie przewodu



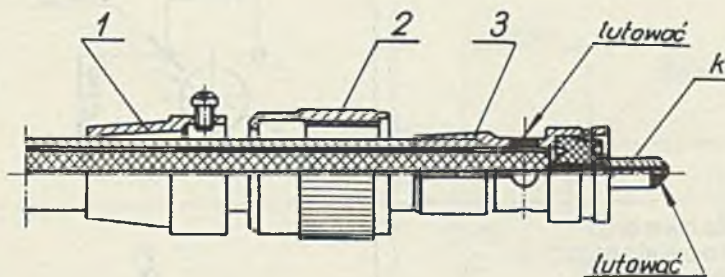
Usunąć powłokę na wymiar  $35^{+1}$  mm.

Usunąć z żyły wszystkie warstwy na wymiar  $17^{+0,5}$  mm.

Krawędzie cięcia powinny być równe i ostre ale bez zadziorów.

Niedopuszczalne jest jakiegokolwiek uszkodzenie (nadcięcie) żyły lub ekranu. Ocynować ekran.

### Obsadzenie zespołu 3



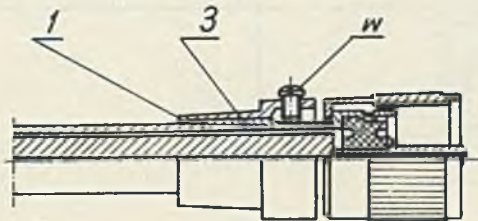
Nawlec części 1 i 2 na przewód.

Wystający koniec żyły wsunąć w otwór kołka *k* aż do oparcia się powłoki o krawędź zespołu 3.

Przylutować żyłę do kołka *k* w miejscu wycięcia. Wystawianie spoiwa poza średnicę kołka *k* jest niedopuszczalne.

Przylutować ekran do zespołu 3 przez 4 otwory.

### Czynności końcowe



Nasunąć część 1 na zespół 3, po czym dokręcić wkręt *w*.

## 8.2. Lutowanie

Do lutowania należy stosować możliwie niskostopowe lutowie, np. LC60 wg PN-64/M-69410 o następującym składzie chemicznym:

Sn – 59÷61%  
 Sb – maks. 0,8%  
 Pb – reszta

i dopuszczalnych zanieczyszczeniach, w %:

Fe – 0,02      Ni – 0,02  
 Cu – 0,10     Zn – 0,002  
 Bi – 0,10     Al – 0,002  
 As – 0,15

Ponadto, w celu maksymalnego skrócenia czasu lutowania, należy posługiwać się odpowiednimi topikami, np. następującą mieszaniną:

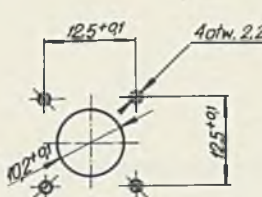
spirytus rektyfikowany 96%	69,5%
kalafonia sosnowa balsamiczna typu WW wg PN/C-97501	24%
chlorowodorek dwuetyloaminy	4,5%
trójetanoloamina	2%

## 8.3. Otwory w płytach montażowych złączy przystosowanych do montażu w obudowie urządzenia

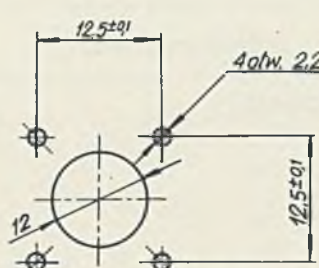
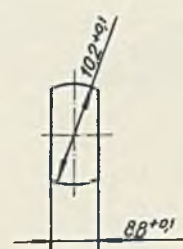
### 8.3.1. Złącza typu BNC-50

Oznaczenie typu	Wymiary otworu montażowego w płycie
BNC-50-0,5-B-0/G1 BNC-50-0,5-B-0/V2	
BNC-50-0,5-B-0/G2 BNC-50-0,5-A-2,95/G3 BNC-50-0,5-B-0/V1 BNC-50-0,5-A-0/GG1	

### 8.3.2. Złącza typu BNC-75

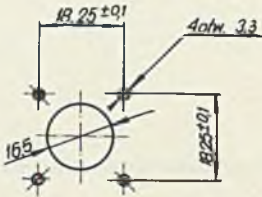
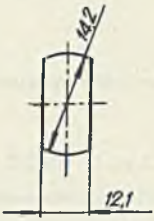
Oznaczenie typu	Wymiary otworu w płycie montażowej
BNC-75-0,5-A-3,7/G1	

### 8.3.3. Złącza typu BNC-2,5

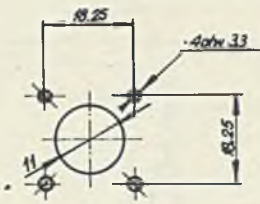
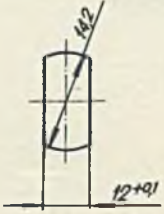
Oznaczenie typu	Wymiary otworu w płycie montażowej
BNC-2,5-B-0/G3	
BNC-2,5-B-2,95/G1 BNC-2,5-3,37/G2 BNC-2,5-B-0/G4	



### 8.3.4. Złącza typu C-5

Oznaczenie typu	Wymiary otworu w płycie montażowej
C-5-B-0/G1	
C-5-B-0/G2 C-5-B-7,25/G3	

### 8.3.5. Złącza typu C-50

Oznaczenie typu	Wymiary otworu w płycie montażowej
C-50-Z-B-0/G1	
C-50-2-B-0/G2 C-50-2-A-7,25/G3	

**Nakładem UNITRA-ELTRA Zakłady Radiowe w Bydgoszczy wydano:**

1. Ogólny wykaz produkowanych przez UNITRA – ELTRA podzespołów
2. Lista preferencyjna 1976–1977. Złącza do płytek obwodów drukowanych
3. Lista preferencyjna 1976–1977. Złącza wielostykowe szufladowe, prostokątne, płaskie
4. Lista preferencyjna 1976–1977. Złącza do wyposażenia urządzeń elektroakustycznych
5. Lista preferencyjna 1976–1977. Łączniki klawiszowe
6. Lista preferencyjna 1976–1977. Łączniki obrotowe
7. Lista preferencyjna 1976–1977. Łączniki suwakowe
8. Lista preferencyjna 1976–1977. Przełączniki przechylne
9. Lista preferencyjna 1976–1977. Podstawki i wyposażenie do lamp elektronowych
10. Lista preferencyjna 1976–1977. Anteny teleskopowe i prętowe
11. Lista preferencyjna 1976–1977. Kondensatory obrotowe o dielektryku powietrznym.



