



Patent dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 84 04 13 (P. 247 248)

Pierwszeństwo \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 85 10 22

Opis patentowy opublikowano: 88 05 31

CZYTELNIA

Urząd Patentowy  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl<sup>4</sup>

B23K 1/12  
B23K 31/04

Twórcy wynalazku: Jan Kosmol, Gustaw Kotnis, Józef Potempa

Uprawniony z patentu: Politechnika Śląska im. Wincentego  
Pstrowskiego, Gliwice (Polska)

### Przyrząd do lutowania płytek do trzoneków noży

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do lutowania płytek do trzoneków noży.

Dotychczas w czasie lutowania płytek do trzoneków noży trzonek jest mocowany w imadle, a płytka nakładana jest na trzonek i dociskana do niego ręcznie. Aby osiągnąć jak najpewniejsze połączenie lutowane, a tym samym przedłużyć okres trwałości noża dąży się do równomiernego docisku płytki do gniazda trzonka noża. Taki sposób docisku płytki do trzonka noża nie gwarantuje wykonania poprawnego spojenia łączonych części w procesie lutowania.

Przyrząd do lutowania płytek do trzoneków noży według wynalazku posiada płytę nachyloną do podstawy oraz dwie płyty boczne, a na płycie nachylonej do podstawy jest umieszczona dźwignia z końcówką oraz siłownik związany z dźwignią i tą płytą. Kończówka dźwigni ma kształt odcisku lutowanej płytki.

Odpowiednio dobrane pochylenie listwy zapewnia jednakowe naciski powierzchniowe pomiędzy powierzchniami płytki i gniazdem trzonka noża. Trzonek noża umieszczony jest pomiędzy dwoma bocznymi płytami, z których jedna zawiera dwa zatrzaski dociskające trzonek do drugiej płyty oporowo-bazowej. Przyrząd posiada docisk płytki do gniazda trzonka noża składający się z dźwigni dwuramiennej i siłownika. Dobrany stosunek długości ramion dźwigni dwuramiennej zapewnia uzyskanie żądanego nacisku na płytkę przy okreś-

2

lonej sile na siłowniku. Drugi koniec dźwigni posiada wahlwą końcówkę z gniazdem o kształcie odcisku (repliki) dociskanej płytki.

Przyrząd do lutowania płytek do trzoneków noży według wynalazku jest nieskomplikowany i prosty w obsłudze. Ponadto zapewnia właściwy i jednoznaczny docisk płytki do trzonka co gwarantuje prawidłowość i pewność połączenia lutowanego. Wydajność spajanych części noża jest znaczna w porównaniu ze sposobem dotychczasowym.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok przyrządu do lutowania płytek do trzoneków noży, a fig. 2 — przekrój poprzeczny przyrządu do lutowania.

Trzonek noża 1 spoczywa na płycie 2 nachylonej względem podstawy pod kątem  $\alpha$ . Jednoznacznie poprzeczne ustalenie trzonka 1 uzyskano dzięki umieszczeniu go pomiędzy połączonymi ze sobą płytami 3 i 4. Trzonek noża 1 dociskany jest do płyty 3 za pomocą zatrzasku 9 i sprężyny 10. Do regulacji napięcia sprężyny służy śruba 11. Po włożeniu płytki 5 w gniazdo trzonka noża, płytka 5 zostaje dociśnięta odpowiednio ukształtowaną i przegubową końcówką 6 dźwigni dwuramiennej 7. Docisk płytki 5 do gniazda trzonka noża dokonywany jest za pomocą siłownika 8. Siła na końcu dźwigni 7 powoduje zarówno właściwe ustawienie płytki 5 w gnieździe trzonka noża 1, jak i wywołuje odpowiednie naciski po-

wierzchniowe płytki 5 na ścianki gniazda. Konstrukcja przyrządu zmontowana jest na saniach 12, które posiadają wewnętrzny obieg chłodniczy 17. Sanie 12 mają możliwość przesuwania się wzdłuż podstawy 13 po prowadnicach za pomocą siłownika 14. Długość skoku przesuwu sani do urządzenia grzewczego ograniczona jest regulowanym zderzakiem 15. Dla ostudzenia trzonka noża i spojenia zastosowano nadmuch sprężonego powietrza poprzez rurkę 16.

## Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd do lutowania płytek do trzonek noży, **znamienny tym**, że posiada płytę (2) nachyloną do podstawy oraz płyty boczne (3, 4), a na płycie (2) jest umieszczona dźwignia (7) z końcówką (6) o kształcie odcisku lutowanej płytki (5) oraz siłownik (8) związany z dźwignią (7) i płytą (2).

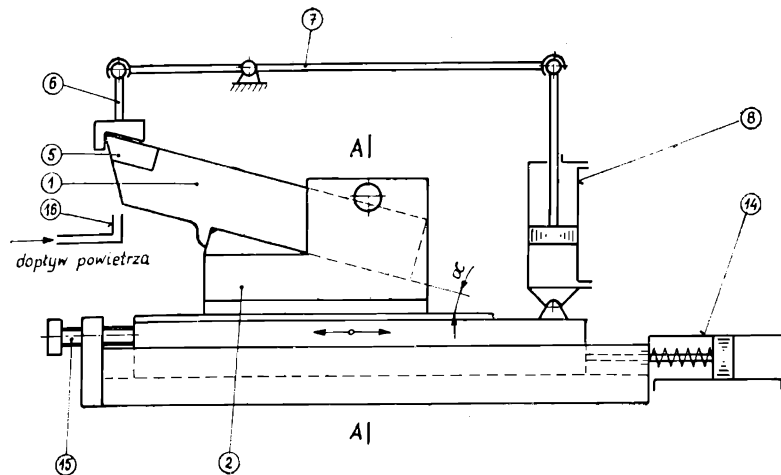


Fig. 1

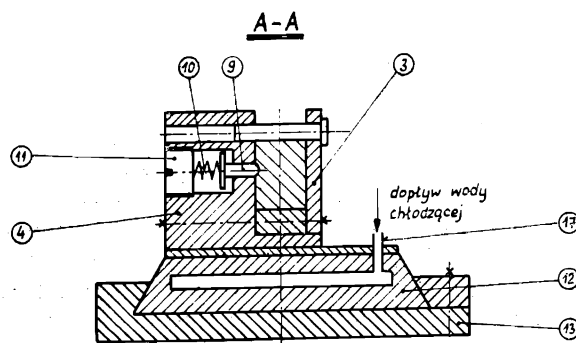


Fig. 2