

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

140 568

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 83 06 09 (P. 242477)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 84 12 17

Opis patentowy opublikowano: 88 04 30

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.⁴ E21D 11/18

Twórcy wynalazku: Piotr Głuch, Mirosław Chudek, Henryk Hylński, Stanisław Glonek, Jan Kosonowski

Uprawniony z patentu: Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego, Gliwice;
Lubelsko-Chełmskie Gwarectwo Węglowe w budowie Bogdanka;
Kopalnie Lubelskiego Zagłębia Węglowego w budowie,
Bogdanka (Polska)

STALOWA OBUDOWA ODRZWIOWA

Przedmiotem wynalazku jest stalowa obudowa odrzwiowa stosowana w wyrobiskach korytarzowych.

Znana jest z polskiego opisu patentowego nr 139 129 wieloboczna konstrukcja znajdująca się wewnątrz stalowej obudowy łukowej w której w jednej płaszczyźnie poprzecznej wyrobiska znajdują się odrzvia stalowe obudowy łukowej, wewnątrz których jest złożona i połączona z nimi wieloboczna konstrukcja.

Stosowane łukowe konstrukcje stalowych obudów odrzwiowych nie zawsze są w stanie zapewnić wysoką podporność obudowy szczególnie w trudnych warunkach geologiczno-górnictwowych tj. przy działaniu deformacyjnych ciśnień górotworu.

Stalowa obudowa według wynalazku ma wieloboczną konstrukcję połączoną wzajemnie ze sobą w sposób przegubowy. Połączenie odrzwi obudowy łukowej z konstrukcją wieloboczną może być wykonane poprzez swornice stalowe zakładane w podłużne otwory wykonane w jarzmach stalowych lub elementy wielobocznej konstrukcji obudowy są połączone z odrzwiową obudową stalową łukową poprzez uchwyty z gniazdami przegubowymi.

Stalowa obudowa według wynalazku charakteryzuje się dużą podpornością nie pozwalającą na deformacje obudowy i zmniejszenie się przekroju użytecznego wyrobiska.

Wynalazek przedstawiono w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia konstrukcję obudowy w przekroju poprzecznym. Odrzvia stalowej obudowy łukowej 1 posadawione są na stopach stalowych 2. Wewnątrz obudowy łukowej jest zabudowana wieloboczna konstrukcja stalowa 3 z kształtowników o profilu dwuteowym, rurowym lub innym. Wieloboczna konstrukcja stalowa 3 jest obudową wewnętrzną zabudowaną w jednej płaszczyźnie z odrzwiami obudowy łukowej 1 które stanowią obudowę zewnętrzną powiązaną poprzez okładziny i wykładkę kamienną z skałami górotworu.

Boki wieloboku obudowy wewnętrznej 3 z drzwiami obudowy zewnętrznej są połączone poprzez jarzma 4 z sworzniami 5 lub poprzez uchwyty 6 z gniazdami przegubowymi 7 połączone z drzwiami śrubami 8. Jarzma 4 posiadają podłużne otwory ułatwiające montaż obudowy wewnętrznej pozwalające nadać konstrukcji obudowy wewnętrznej 3 określoną podatność. Uchwyty przegubowe 6 łączą boki konstrukcji wieloboku obudowy wewnętrznej 3 bezpośrednio na styk. Przy tak zastosowanym rozwiązaniu połączenia podatność drzwi wewnętrznych 3 jest uzyskiwana przez luźne założenie boków wieloboku jak również przez możliwość zsuwu uchwyty przegubowego w okolicy stopy podporowej obudowy. Wewnętrzna obudowa stalowa o konstrukcji wielobocznej 3 poza połączeniem z obudową drzwiową stalową łukową 1 może być połączona rozporami podłużnymi wzdłuż wyrobiska. Konstrukcja obudowy wielobocznej może być zakładana bezpośrednio w przodku wyrobiska lub z tyłu przodku względnie w dużym odstępie czasowym przy stwierdzeniu znacznych deformacji drzwi obudowy stalowej łukowej. Rozwiązanie obudowy według wynalazku może dotyczyć zarówno konstrukcji obudowy otwartej jak i zamkniętej.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Stalowa obudowa drzwiowa posiadająca w jednej płaszczyźnie poprzecznej wyrobiska drzwi stalowe obudowy łukowej wewnątrz których jest złożona i połączona z nimi wieloboczna konstrukcja, z n a m i e n n a t y m , że wieloboczna konstrukcja (3) połączona jest wzajemnie ze sobą w sposób przegubowy.

2. Stalowa obudowa drzwiowa według zastrz. 1, z n a m i e n n a t y m , że konstrukcja wieloboczna (3) jest połączona z drzwiami obudowy łukowej (1) poprzez sworznie stalowe (5) umieszczone w otworach wykonanych w jarzmiach stalowych (4).

3. Stalowa obudowa drzwiowa według zastrz. 1, z n a m i e n n a t y m , że elementy wielobocznej konstrukcji (3) obudowy (3) są połączone z drzwiami obudowy stalową łukową (1) poprzez uchwyty (6) z gniazdami przegubowymi (7) w których umieszczone są kształtowniki stalowej konstrukcji wielobocznej (3):

