

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 144 990

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 84 12 21 (P. 251117)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 86 07 01

Opis patentowy opublikowano: 89 02 28

CZYTELNIA

Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Int. Cl.⁴ E04B 1/68

Twórcy wynalazku: Albin Loska, Jan Mikoś

Uprawniony z patentu: Politechnika Śląska im. W. Pstrowskiego,
Gliwice (Polska)

SPOSÓB USZCZELNIANIA ZŁĄCZY POZIOMYCH W ŚCIANACH Z WARSTWOWYCH PREFABRYKATÓW WIELKOPŁYTOWYCH

Przedmiotem wynalazku jest sposób uszczelniania złączy poziomych w ścianach z warstwowymi prefabrykatów wielkopłytowych. Znane sposoby uszczelniania polegają na zamknięciu złącza podatnym tworzywem, kitami, lub tworzona jest odpowiednia geometria, która uniemożliwia przenikanie wody poza ustaloną strefę. Warunkiem szczelności takich geometrycznych uszczelnień jest jednak zachowanie tej przewidzianej geometrii. Geometrię tę tworzą próg przeciwwodny i przesłaniający go okap. Próg przeciwwodny wykonany jest w różny sposób, najczęściej z betonu. Do jego ukształtowania potrzebne są formy o bardzo złożonej budowie obrzeży. Trudne jest zaformowanie prefabrykatów a następnie rozformowanie. Rozbudowane obrzeża progów i okapów narażone są na uszkodzenia w czasie różnorodnych operacji transportowania i przemieszczeń od produkcji do montażu. Zniszczone progi, ogólnie zniszczone obrzeża, uniemożliwiają wykonanie uszczelnienia geometrycznego. Błędy geometrii są podstawową przyczyną powstawania przecieków a w ich wyniku przemarzania i niszczenia ścian.

Rozwiązania, które teoretycznie spełniają wymagania szczelności w praktyce budownictwa nie sprawdziły się. Powodem są rozbieżności założeń projektowych budowy obrzeży złącza i jego uszczelnienia w stosunku do przeciętnych możliwości techniczno-technologicznych wykonawstwa. Znany jest również ze zgłoszenia patentowego P-239233 opublikowany w Biuletynie UP nr 12-13/84 sposób uszczelniania złącza poziomego polegający na tym, że do progowego płaskiego grzbietu przykleja się taśmę, którą na odcinku zmontowanej ściany wywija się w górę na etapie układania izolacji termicznej wieńca przed jego zmontowaniem lub bezpośrednio przed montażem prefabrykatów wyższych kondygnacji a wywinięcie to tworzy próg przeciwwodny złącza.

Celem wynalazku jest maksymalne złagodzenie utrudnień produkcji obrzeży, pośrednio budowy form oraz uproszczenie technologii robót związanych z uszczelnieniem połączeń prefabrykatów na budynkach, przy zakładanym a priori warunku teoretycznym w zakresie fizykalnych zabezpieczeń szczelności.

Sposób uszczelniania złącza poziomego według wynalazku polega na tym, że na linii formowania prefabrykatu do formy wkłada się pas grzebleniowatej taśmy z wzdłużnymi podatnymi garbkami, następnie taśmę zapełnia się częściowo, na przewidzianej szerokości, zaprawą cementową i mieszanką betonową i tworzy się, po zaformowaniu, połączenie obrzeża obrotowego z taśmą, przy pomocy której uzyskuje się próg przeciwwodny złącza. Uszczelnienie złączy poziomych według wynalazku dokonuje się samoistnie w trakcie montażu prefabrykatów wyższych kondygnacji. Sposób według wynalazku objaśnia bliżej przykład wykonania pokazany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój złącza poziomego w chwili jego tworzenia, a fig. 2 - schemat operacji tworzenia progu i zamykania złącza poziomego.

Próg przeciwwodny złącza poziomego tworzony jest przy pomocy grzebleniowatej taśmy 1. Taśma 1 jest wkładana w obrzeże formy podczas produkcji prefabrykatów, aby uzyskać trwałe i szczelne jej połączenie z górnym betonowym obrzeżem progowym 2 warstwy fakturowej prefabrykatu wielkopłytkowego 3. Taśma 1 w połączeniu z warstwą izolacji termicznej 4 może tworzyć próg bezpośrednio o odpowiedniej wysokości jak pokazano na fig. 1 lub leżeć swobodnie i przesłaniać dodatkowo na składowisku izolację termiczną 4 prefabrykatu 3 jak pokazano na fig. 2. Z chwilą montażu prefabrykatów taśma 1 zostanie wywinięta w górę. Operację tę można wykonać przed betonowaniem wieńca konstrukcyjnego lub bezpośrednio przed montażem prefabrykatów wyższej kondygnacji. Sposób tworzenia progu przeciwwodnego ułatwia zaformowanie prefabrykatu, pozwala na wykonanie ciągłej izolacji termicznej złącza, eliminuje możliwość jego niszczenia w różnych fazach produkcji i transportu.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Sposób uszczelniania złącza poziomego w warstwowych prefabrykatkach wielkopłytkowych z progowym płaskim grzbietem prostopadłym, korzystnie pochyłym w kierunku zewnętrznym ściany, z n a m i e n n y t y m, że na linii formowania prefabrykatu do formy wkłada się pas grzebleniowatej taśmy z wzdłużnymi podatnymi garbkami, następnie taśmę zapełnia się częściowo, na przewidzianej szerokości zaprawą cementową i mieszanką betonową i tworzy się po zaformowaniu połączenie obrzeża progowego z taśmą, przy pomocy której uzyskuje się próg przeciwwodny złącza.

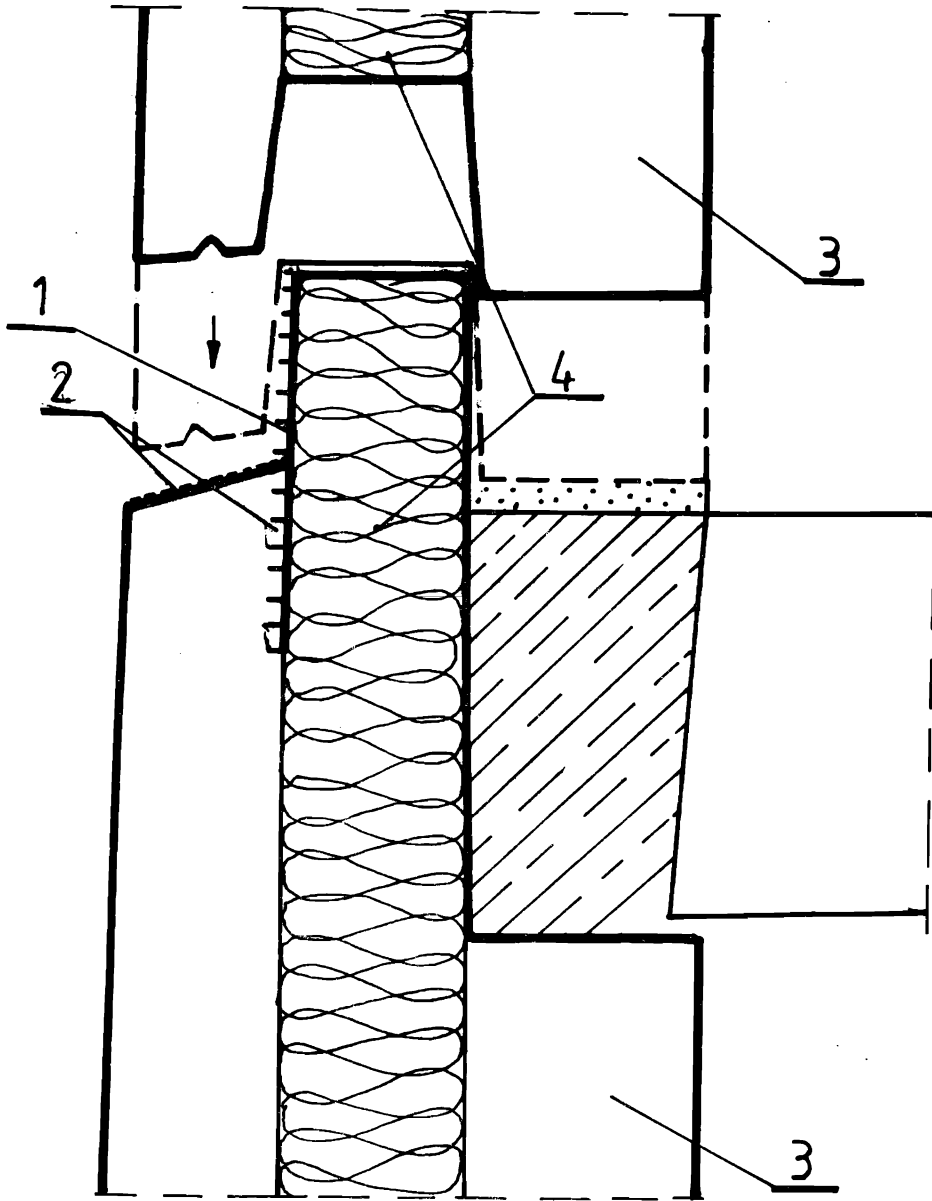


Fig.1

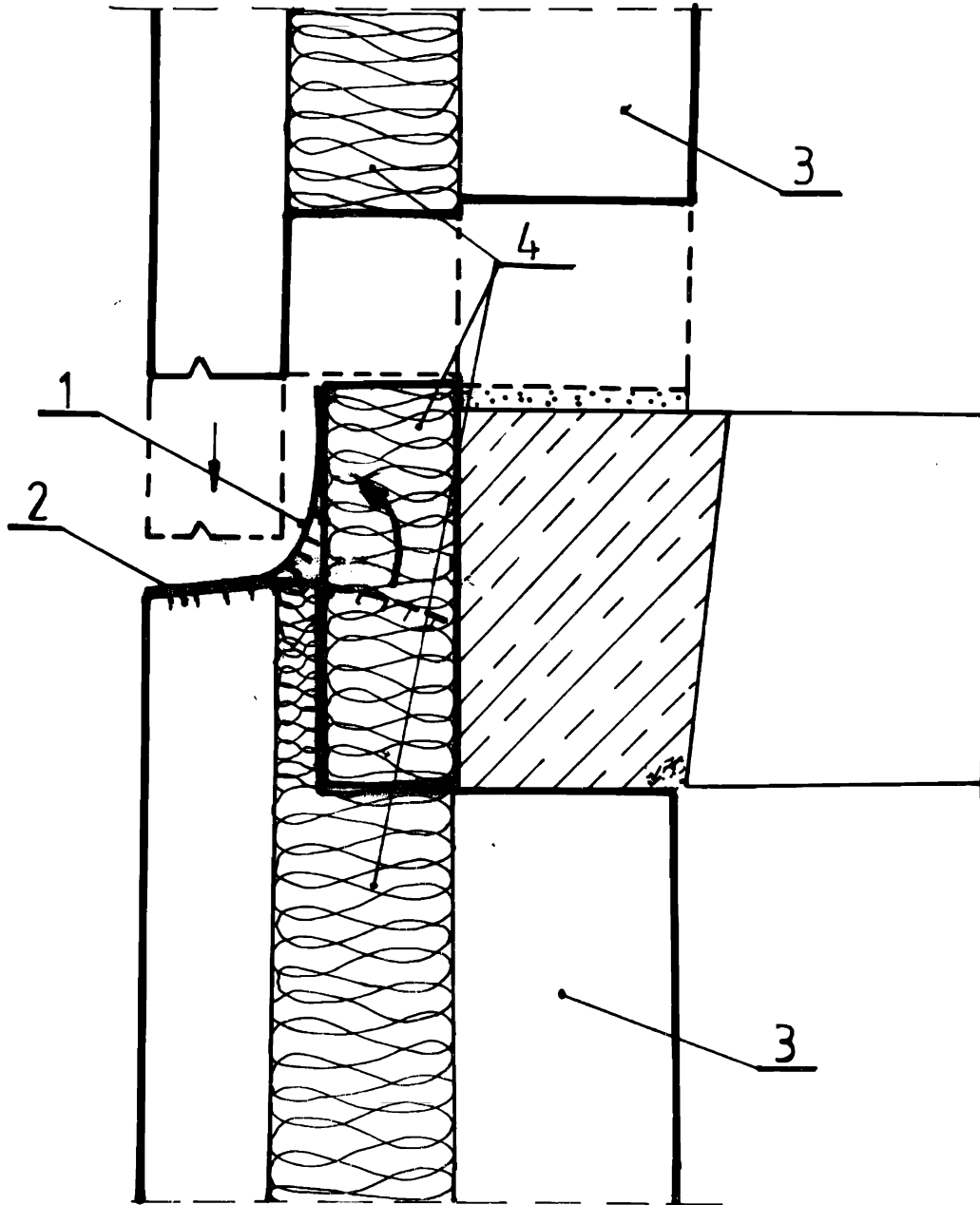


Fig.2