

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

148 838

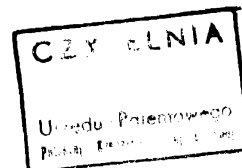
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 86 05 23 /P. 259685/

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 88 01 21

Opis patentowy opublikowano: 1990 02 28



Int. Cl.⁴ B23K 37/04

Twórca wynalazku: Gustaw Kotnis

Uprawniony z patentu: Politechnika Śląska im.W.Pstrowskiego, Gliwice /Polska/

PRZYRZĄD DO USTALANIA I MOCOWANIA ELEMENTÓW SPAWANYCH TYPU TULEJA

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do ustalania i mocowania elementów spawanych typu tuleja, zwłaszcza tulei elektromagnetycznej do spawania na spawarce elektrycznej.

Znane są przyrządy do wzajemnego współosiowego ustalania kilku elementów typu tuleja względem wewnętrznych powierzchni walcowych, a także do ich wzajemnego mocowania. Przyrządy te posiadają elementy ustalające w postaci kulek, kołków, klinów, które są wysuwane promieniowo za pomocą odpowiednio ukształtowanych elementów rozpierających.

Znane są też przyrządy, w których elementami ustalającymi są sprężyste konstrukcje mieszkowe. Konstrukcje znanych dotychczas przyrządów nie zapewniają uzyskania dostatecznej wysokiej współosiowości kilku ustalanych tulejek względem ich powierzchni wewnętrznych o zróżnicowanych średnicach.

Przyrząd do ustalania i mocowania elementów spawanych typu tuleja według wynalazku składa się z tulejek sprężystych o zróżnicowanych sztywnościach osadzonych na trzpieniu z nakrętką ściskającą i nakrętką oporową umieszczoną na końcu trzpienia. Na trzpieniu jest również osadzony korpus chwytu bagnetowego łączony za pomocą kołków i rowków śrubowych z gniazdem chwytu urządzenia spawarki elektrycznej.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig.1 przedstawia przyrząd do ustalania i mocowania czterech tulejek w przekroju osiowym, a fig.2 i fig.3 przekroje poprzeczne przyrządu. Przyrząd składa się z trzpienia 7, na którym znajduje się pierścień osadczy sprężysty 4, tulejka oporowa 8 oraz trzy tulejki sprężyste 9, 10 i 11. Tulejka oporowa 8 oraz tulejki sprężyste 9 i 10 posiadają na powierzchni zewnętrznej stożki o jednakowych kątach wierzchołkowych. Tulejki sprężyste 9, 10 i 11 przyrządu do ustalania współosiowego spawanych tulejek 1/0 różnych średnic wewnętrznych/ posiadają zróżnicowane grubości ścianek oraz wzdłużne nacięcia na określonej ich długości. Zróżnicowane sztywności tulejek sprężystych 9, 10 i 11 gwarantują wymaganą kolejność ustalania łączonych tulejek do spawania 1. Na tulejce sprężystej 11, zabezpieczonej przed obrotem za pomocą kołka 5 osadzonego w trzpieniu 7, znajduje się nakrętka dociskowa 12 mocująca tulejki do spawania 1, po wcześniejszym ich ustaleniu współosiowym. Na trzpieniu 7 znajduje się nakrętka ściskająca 13, której obrót powoduje rozchylenie naciętych ścianek tulejek sprężystych 9, 10 i 11. Ustalanie tulejek do spawa-

nia 1 wzdłuż osi przyrządu, po ich wcześniejszym założeniu na przyrząd, zapewnia nakręcona do oporu z trzpieniem 7 nakrętka oporowa 6. Przyrząd do ustalania i mocowania elementów spawanych łączony jest z urządzeniem spawarki elektronicznej za pomocą korpusu chwytu bagnetowego 14 połączonego z trzpieniem 7. Gniazdo chwytu bagnetowego 2 posiada dwa kołki walcowe 3, które wprowadzone do rowków ruchem śrubowym korpusu chwytu bagnetowego 14, mocują przyrząd z urządzeniem spawarki elektronicznej.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Przyrząd do ustalania i mocowania elementów spawanych typu tuleja, z n a m i e n-
n y t y m, że składa się z tulejek sprężystych /9/, /10/ i /11/ o zróżnicowanych sztyw-
nościach osadzonych na trzpieniu /7/ z nakrętką ściskającą /13/ i nakrętką oporową /6/
umieszczoną na końcu trzpienia /7/, przy czym na trzpieniu /7/ jest również osadzony korpus
chwytu bagnetowego /14/ łączony za pomocą kołków /3/ i rowków śrubowych z gniazdem chwytu
/2/ urządzenia spawarki elektronicznej.

