

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **219900**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **392188**

(51) Int.Cl.
E21D 15/58 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **20.08.2010**

(54)

**Oporowy uchwyt wstępnego rozparcia stojaka ciernego
wykonanego z kształowników korytkowych typu V**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

27.02.2012 BUP 05/12

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

31.07.2015 WUP 07/15

(73) Uprawniony z patentu:

POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice, PL

(72) Twórca(y) wynalazku:

JAROSŁAW BRODNY, Gliwice, PL

(74) Pełnomocnik:

rzec. pat. Urszula Ziótkowska

PL 219900 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest oporowy uchwyt wstępnego rozparcia stojaka ciernego wykonanego z kształowników korytkowych typu V.

Stosowane w górnictwie, znane stojaki cierne wykonane z kształowników korytkowych typu V wymagają wstępnego rozparcia w wyrobisku górniczym w którym są wykorzystywane. Jest to zabieg konieczny dla ich poprawnej i efektywnej pracy. Czynność ta w warunkach dołowych następuje bardzo wielu trudności. Związane to jest z tym że stojak cierny nie posiada samoczynnej możliwości rozparcia się w wyrobisku jak np. stojaki hydrauliczne.

Oporowy uchwyt według wynalazku składa się z elementu blokującego korzystnie klina oporowego na którym posadowiony jest element oporowy w postaci odcinka kształownika korzystanie takiego samego jak kształownik stojaka ciernego, przy czym element oporowy mocowany jest przy pomocy strzemiesia do kształownika stojaka ciernego.

Zastosowanie oporowego uchwytu według wynalazku umożliwia jego szybkie i skuteczne rozparcie. Proponowane rozwiązanie cechuje prostota wykonania jak również prosty montaż i demontaż istotny w warunkach dołowych.

Przedmiot wynalazku przedstawiono w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia widok z góry oporowego uchwytu, a fig. 2 przedstawia widok z boku oporowego uchwytu.

Oporowy uchwyt wstępnego rozparcia składa się elementu blokującego 1 korzystnie klina oporowego który jest na stałe zamocowany do kształownika stojaka ciernego (rdzennika) 4 oraz elementu oporowego 2 w postaci odcinka tego samego kształownika co stojak mocowanego przy pomocy strzemiesia 3 do kształownika stojaka ciernego 4.

Zastosowanie oporowego uchwytu polega na tym, że do kształownika stojaka ciernego 4, w którym wcześniej został zamocowany element blokujący 1 korzystnie klin oporowy, montuje się element oporowy 2 w postaci odcinka kształownika (korzystanie takiego samego jak kształowniki rdzennika) przy pomocy jednego strzemiesia 3.

Odległość h pomiędzy dolną powierzchnią koronki 7 a strzemiesiem 3 powinna wynosić minimum 20 cm aby zapewnić możliwość swobodnego rozkręcenia strzemiesia 3.

Wielkość ta może być dobierana w zależności od długości rdzennika i zastosowanego podnośnika. Długość elementu oporowego 2 powinna być nie mniejsza niż 20 cm.

Płaszczyzna oporowa 2a wraz z czołem spodnika 5 tworzy optymalną strefę do montażu i demontażu podnośnika w zależności od długości rdzennika.

Element blokujący 1 korzystnie klin oporowy ma długość a która powinna się mieścić w zakresie 10–20 cm, szerokość b która powinna być maksymalnie równa szerokości dna korytka kształownika 4 stojaka, grubość w części początkowej nie powinna przekraczać wysokości szczeliny pomiędzy denkami kształowników 4 i 5. Kąt pochylenia tworzącej klina jest zależny od wartości podporności wstępnej stojaka i waha się w granicach od 15 do 30 stopni.

Stojak cierny składa się ze spodnika 5, rdzennika 4 stopy podporowej 8, koronki 7 oraz strzemiesia 6 łączących spodnik z rdzennikiem.

Zastrzeżenie patentowe

Oporowy uchwyt wstępnego rozparcia stojaka ciernego wykonanego z kształowników korytkowych typu V, **znamienny tym**, że do kształownika stojaka ciernego (4) mocowany jest element blokujący (1) korzystnie klin oporowy na którym posadowiony jest element oporowy (2) w postaci odcinka kształownika korzystanie takiego samego jak kształownik stojaka ciernego (4), przy czym element oporowy (2) mocowany jest przy pomocy strzemiesia (3) do kształownika stojaka ciernego (4).

Rysunki

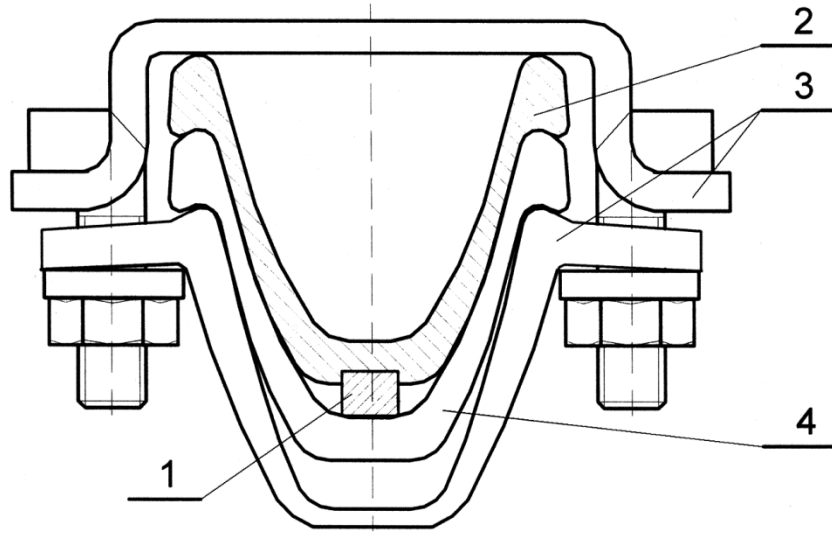


Fig.1

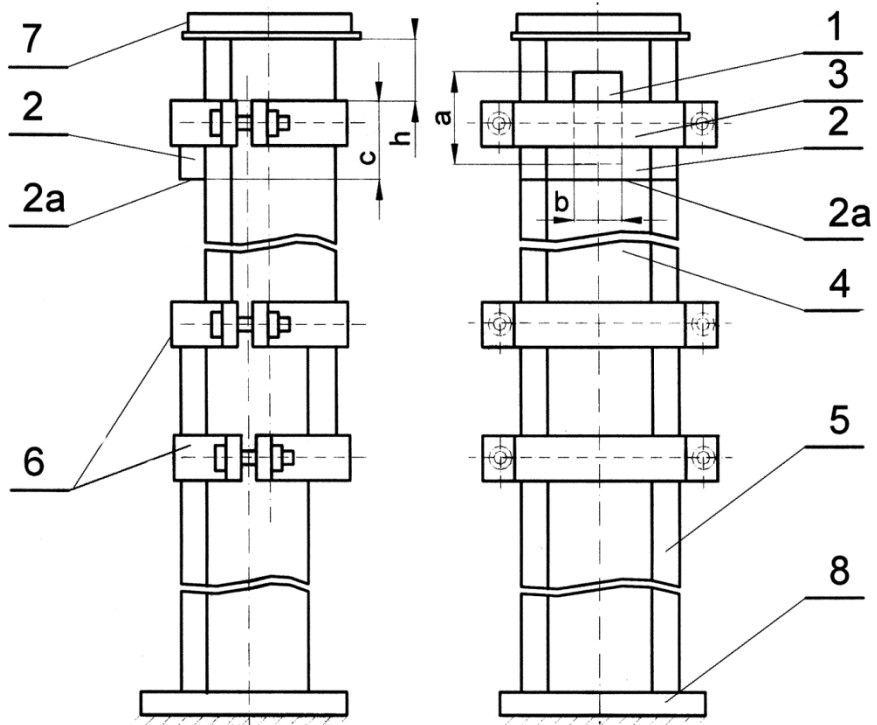


Fig.2

