

Konrad Korpys

## ŚCIANY OSŁONOWE WYSOKICH BUDYNKÓW PRZEMYSŁOWYCH

Z opracowanej przez autora komunikatu pracy studialnej, w której rozpatrzono 3 rodzaje osłonowych płyt ściennych: betonowe jednowarstwowe, wielomateriałowe-wielowarstwowe i ocieplone z falistej blachy lub eternitu, przy czym płyty metalowe uznano za najodpowiedniejsze, wynikają następujące wnioski:

1. Ekonomia stosowania lekkich ścian osłonowych stalowych rośnie wraz ze zwiększaniem się wysokości budynku. Na skutek zmiany konstrukcji ściany o ciężarze  $300 \text{ kg/m}^2$  na ścianę o ciężarze  $50 \text{ kg/m}^2$  oszczędność w zużyciu stali dla słupów przy wysokości budynku 60 m wynosi w przeliczeniu na  $1 \text{ m}^2$  ściany 7 kg.

2. Zużycie stali na rygle nośne ścian osłonowych waha się w granicach: od  $15,0$  do  $40,0 \text{ kg/m}^2$  dla ścian wykonanych z gotowych elementów ściennych od  $8,5$  do  $14,0 \text{ kg/m}^2$ , gdy rygle są montowane niezależnie od warstw osłonowych i ocieplających.

3. Zużycie stali zależy od statycznych schematów (belki ciągłej lub wolnopodpartej) rygli, sposobu przeniesienia przez ściany ich obciążeń pionowych oraz faktu, czy wymiary rygli wynikają z warunków dopuszczalnych naprężeń, czy ugięcia. Większe zużycie jednostkowe stali dla gotowych elementów ścian jest spowodowana faktem niemożności stosowania tu schematów ciągłych oraz koniecznością zakładania podwójnych rygli na wzajemnych stykach płyt.

4. Zagadnienia tolerancji wymiarowych są kłopotliwsze przy ścianach z elementów gotowych niż przy oddzielnym montażu rygli i poszczególnych warstw osłonowych ściany.

5. Należy postulować pod adresem Ministerstwa Hutnictwa wazczę-  
cie produkcji stalowych blach karbowanych o dużych wymiarach,  
które przyspieszają montaż przy około 10% oszczędności materiału  
oraz poprawiają warunki konserwacji.

Komunikat ilustrowany będzie przezręczami szkiców konstrukcyj-  
nych.