

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **21387**

(21) Numer zgłoszenia: **22663**

(22) Data zgłoszenia: **29.09.2014**

(51) Klasyfikacja:  
**10-04**

(54)

**Maszyna kalibracyjna**

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**29.05.2015 WUP 05/2015**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**NAWRAT ALEKSANDER, Zabrze, (PL);**  
**BERESKA DAMIAN, Gliwice, (PL);**  
**DANIEC KRZYSZTOF, Zabrze, (PL);**  
**FRAŚ SŁAWOMIR, Żory, (PL);**  
**ILEWICZ WITOLD, Ruda Śląska, (PL);**  
**JĘDRASIAK KAROL, Mikołów, (PL);**  
**KOTERAS ROMAN, Mysłowice, (PL);**  
**IWANECZKO PAWEŁ, Kędzierzyn-Koźle, (PL);**  
**SIMEK MACIEJ, Łącza, (PL)**

**PL 21387**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest maszyna kalibracyjna, umożliwiająca kontrolowany, nieograniczony ruch obrotowy, który dokonuje się wokół trzech osi odpowiadających kątom Eulera  $\varphi$ ,  $\theta$ ,  $\psi$  (zwanymi kątami precesji, nutacji i obrotu własnego).

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać maszyny kalibracyjnej przejawiająca się w kształcie, gabarytach i doborze materiałów nadająca jej indywidualny charakter wyróżniający wśród innych urządzeń tego typu.

Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony został na rysunku na którym fig. 1 przedstawia maszynę w widoku z przodu, fig. 2 – maszynę w widoku ze strony prawej, fig. 3 – maszynę w widoku z tyłu, fig. 4 – maszynę w widoku ze strony lewej, natomiast fig. 5 przedstawia widok maszyny z góry.

3-osiowa maszyna kalibracyjna ma postać szeregu zagnieżdżonych w sobie ram sześciennych wykonanych z profili systemowych osadzonych na podstawie wyposażonej w stopki. Nieruchoma rama bazowa, umieszczona na podstawie, stanowi konstrukcję nośną utrzymującą zespół napędowy oraz łożyskowanie kolejnej ramy, która może obracać się wokół osi pionowej. Rama obrotu pionowego podtrzymuje zespół napędowy oraz łożyskowanie następnej ramy prostopadłościennej, która może wykonywać ruch wokół osi poziomej. Ta z kolei jest bazą dla zespołu napędowego i ustroju nośnego tacki obrotowej. Tacka obrotowa wykonana jest z profilu T-rowkowego umożliwiającego umocowanie urządzeń poddawanych procedurze kalibracji.

**Cechą istotną według wzoru przemysłowego** przedstawionego na rysunkach fig. 1, fig. 2, fig. 3, fig. 4 oraz fig. 5 jest to, że:

- 3-osiowa maszyna kalibracyjna, ma postać ram sześciennych wykonanych z profili systemowych składających się na konstrukcję nośną podstawy, ramy bazowej oraz elementów ruchomych tj. ramy obrotu pionowego, ramy obrotu poziomego oraz obrotowej tacki montażowej,
- obrotowa tacka montażowa wykonana jest z profilu T-rowkowego i ma postać prostokąta z wyoblonymi krótszymi bokami.

Ilustracja wzoru

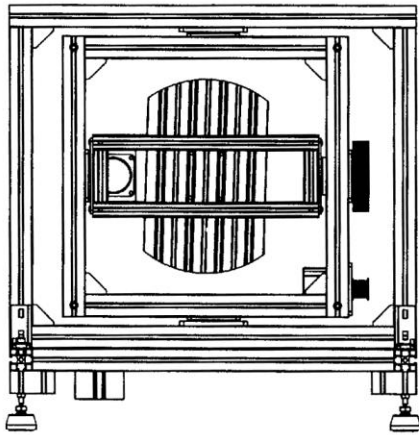


fig.1.

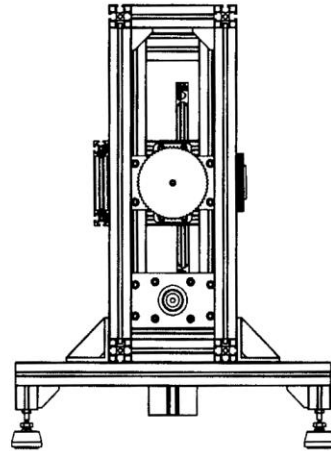


fig.2.

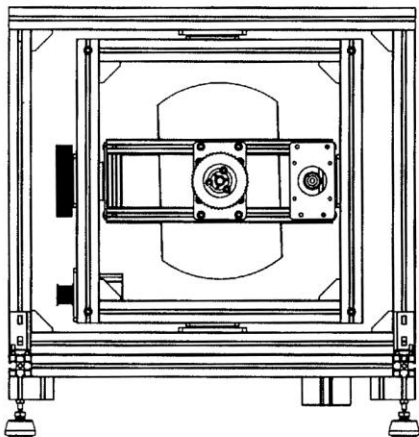


fig.3

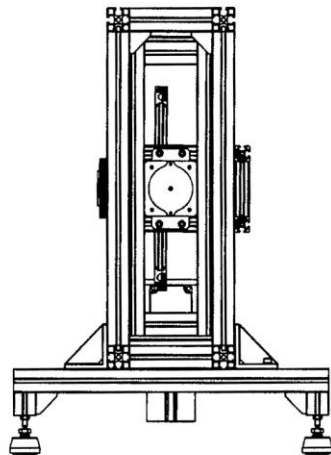


fig.4.

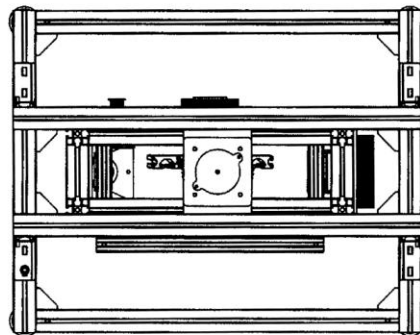


fig.5.

