

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **22793**

(21) Numer zgłoszenia: **24434**

(51) Klasyfikacja:  
**14-03**

(22) Data zgłoszenia: **11.04.2016**

(54)

## Obudowa lokalizatora

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**31.10.2016 WUP 10/2016**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**NAWRAT ALEKSANDER MICHAŁ, Zabrze, (PL),  
GAŁUSZKA ADAM, Ruda Śląska, (PL),  
ILEWICZ WITOLD, Ruda Śląska, (PL),  
JĘDRASIAK KAROL, Mikołów, (PL),  
KWIATKOWSKI JAN, Bytom, (PL)**

**PL 22793**

## Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i oryginalna postać przedmiotu przejawia się w jego oryginalnym wyglądzie zmierzająca do podniesienia walorów estetycznych obudowy lokalizatora, przystosowanej do wykonania na drukarce 3D wykorzystującej technologię laminowania wielowarstwowego.

Istotą wzoru przemysłowego jest nowa postać obudowy lokalizatora przejawiająca się w oryginalnym kształcie, układzie powierzchni, nadającej obudowie lokalizatora swoisty i oryginalny wygląd, nadająca mu indywidualny charakter wyróżniający go wśród innych urządzeń tego typu.

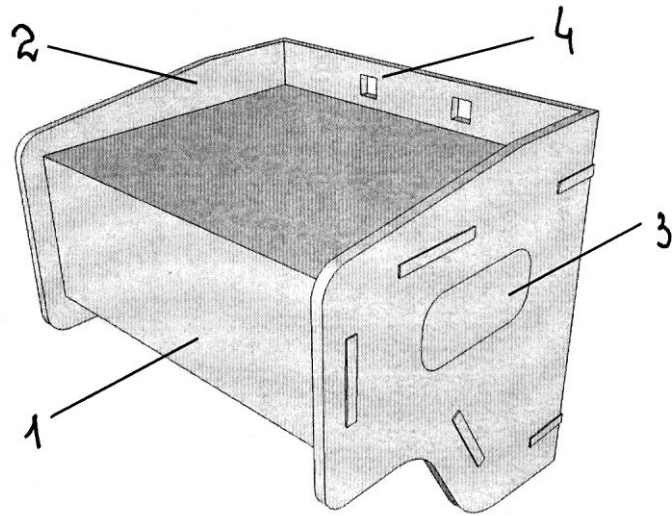
Przedmiot wzoru przemysłowego uwidoczniony jest na rysunkach, gdzie: Rys. 1 przedstawia widok aksonometryczny obudowy lokalizatora, Rys. 2 przedstawia widok części składowych obudowy: formatki powłoki 1 formatki bazowej 2, formatek gotowych do wykonania w technologii laminowania wielowarstwowego, Rys. 3 widok obudowy lokalizatora przedstawiony na sześciu płaszczyznach rzutowania, Rys. 4 przedstawia sposób złożenia obudowy lokalizatora.

Obudowa lokalizatora składa się z trzech elementów płaskich przygotowanych do złożenia w bryłę przestrzenną. Elementami składowymi są: formatka powłoki 1 obudowy, formatka bazowa 2 oraz zaślepka otworu inspekcyjnego 3. Formatka powłoki 1 obudowy oraz formatka bazowa 2 wyposażone są w układ wcięć i bruzd pozwalający na wygięcie ich do pożądanego kształtu oraz zakotwienie we wcześniej przygotowanych otworach. Formatka bazowa 2 wyposażona jest w prostokątne otwory montażowe 4 oraz otwór inspekcyjny 3 dostosowany kształtem do zaślepki.

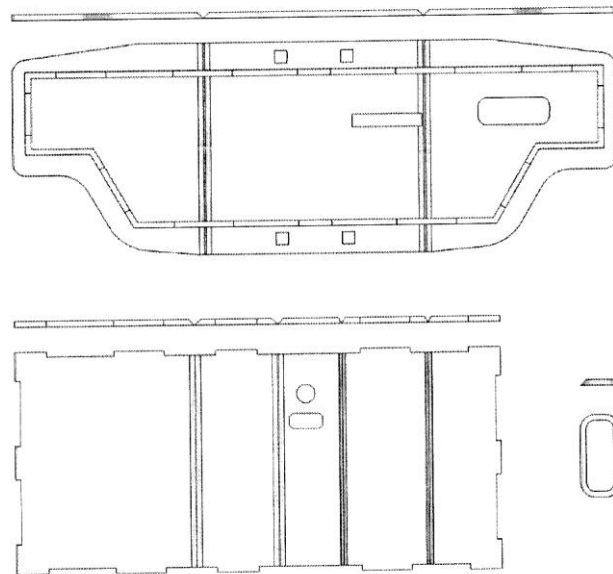
### Cechy istotne wzoru przemysłowego

1. Obudowa lokalizatora ma postać bryły przestrzennej o zaokrąglonych krawędziach i kątach, składanej się z trzech płaskich elementów składowych: formatki powłoki 1, formatki bazowej 2 oraz zaślepki otworu inspekcyjnego 3,
2. Elementy składowe obudowy lokalizatora: formatka powłoki 1, formatka bazowa 2 oraz zaślepka otworu inspekcyjnego 3 występują w postaci formatek płaskich wyposażonych w układ wcięć i bruzd umożliwiające ich wygięcie do pożądanego kształtu oraz zakotwienie we wcześniej przygotowanych otworach,
3. Formatka bazowa 2 wyposażona jest w prostokątne otwory montażowe 4 jak pokazano na rysunku umożliwiające jej montaż na obiekcie oraz otwór inspekcyjny 3 dostosowany kształtem do zaślepki,
4. Kształt, ornamentacja, linie i kontury obudowy lokalizatora jak pokazano na rysunku.

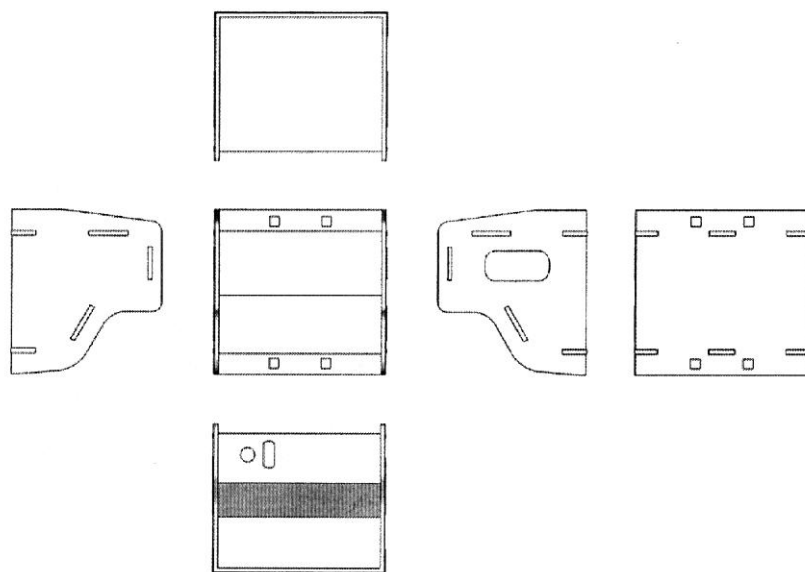
Ilustracja wzoru



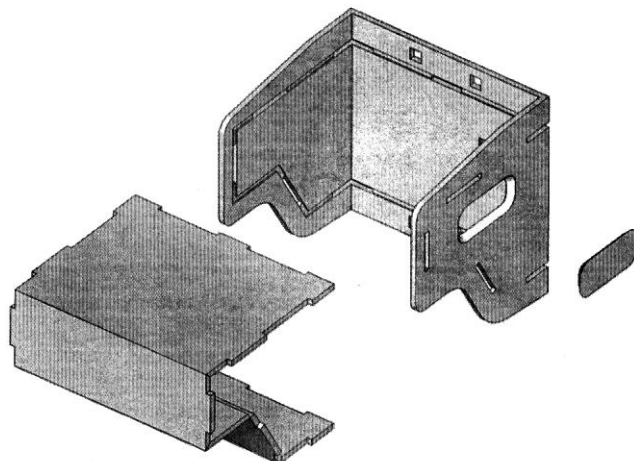
Rys.1



Rys. 2



Rys.3.



Rys.4.