

SPIS TREŚCI

STEROWANIE PROCESAMI DYSKRETNymi

| | |
|---|-----|
| 1. BACHMAN A., JANIĄK A., KOZŁOWSKI J.: Jednomaszynowy problem szeregowania zadań czasowo zależnych przy kryterium minimalizacji sumy opóźnień. .. | 13 |
| 2. BACHMAN A., JANIĄK A.: Jednomaszynowy problem szeregowania zadań czasowo i zasobowo zależnych przy kryterium minimalizacji czasu zakończenia wykonania zadań. | 23 |
| 3. BUCHALSKI Z.: Szeregowanie zadań w systemach wielomaszynowych z czasem realizacji zależnym od ilości zasobów. | 33 |
| 4. CYKLIS J., SŁOTA A.: Funkcyjny zapis obiektowo obserwowalnej sieci Petriego w zastosowaniu do modelowania zautomatyzowanych systemów produkcyjnych. | 41 |
| 5. CZARNOWSKI I., JĘDRZEJOWICZ P.: Ocena efektywności algorytmu szeregowania zadań wieloprocesorowych opartego na sztucznej sieci neuronowej. | 51 |
| 6. DĄBROWSKI P., SMUTNICKI C.: Minimalizacja czasu cyklu w dyskretnych procesach produkcyjnych. | 61 |
| 7. GIARO K., SZYFELBEIN D.: Zwarte szeregowanie zadań w rozrzedzonym systemie otwartym. | 73 |
| 8. GRABOWSKI J., MARCHEWKA A.: Zagadnienie szeregowania wyrobów w przepływowych procesach montażowych. Algorytm ewolucyjny. | 83 |
| 9. GRABOWSKI J., PEMPERA J.: Nowe algorytmy Tabu Search dla szeregowania zadań z kryterium minimalno kosztownym. | 91 |
| 10. GRABOWSKI J., PEMPERA J.: Szeregowanie zadań na dwóch stanowiskach z maszynami równoległymi ze specyficznymi wymaganiami. | 101 |
| 11. IWANOWSKI D., JANIĄK A.: Jednomaszynowe problemy szeregowania zadań ze zmiennymi czasami wykonania - podejście dwukryterialne. | 111 |
| 12. IWANOWSKI D., JANIĄK A.: Minimalizacja globalnej ilości wykorzystanych zasobów dla jednomaszynowych problemów szeregowania zadań ze zmiennymi czasami wykonania. | 123 |
| 13. JAMROŻ L., RASZKÁ J.: Algorytm genetyczny do równoważenia obciążeń maszyn w elastycznym systemie produkcyjnym. | 135 |
| 14. JANIĄK A., MAREK M.: Jednomaszynowy problem szeregowania z optymalizowanymi przedziałami czasowymi zakończenia wykonywania zadań. | 145 |
| 15. JANIĄK A., MAREK M.: Porównanie technik aproksymacyjnych: Tabu Search, ewolucyjnej i sieci neuronowej na przykładzie problemu szeregowania zadań z zasobami na pojedynczej maszynie. | 157 |
| 16. JANIĄK A., SŁONIŃSKI P.: Problem szeregowania zadań wykonywanych na jednej maszynie z dynamicznym modelem terminów ich dostępności. | 167 |
| 17. JANIĄK A., SŁONIŃSKI P.: Minimalizacja sumarycznej ilości zużytego zasobu w problemie szeregowania zadań o dynamicznych modelach terminów dostępności. | 179 |

| | |
|--|-----|
| 18. JÓZEFczyk J., ORSKI D.: Algorytm sterowania dwupoziomowym kompleksem operacji produkcyjnych. | 191 |
| 19. JÓZEFczyk J., SZALA M.: Sterowanie pojazdami autonomicznymi z wykorzystaniem rozpoznawania z reprezentacją wiedzy. | 201 |
| 20. JÓZEFOWSKA J., MIKA M., RÓŻYCKI R., WALIGÓRA G., WĘGLARZ J.: Algorytm symulowanego wyżarzania dla problemu rozdziału zasobów z wieloma sposobami wykonywania czynności. | 211 |
| 21. JÓZEFOWSKA J., MIKA M., RÓŻYCKI R., WALIGÓRA G., WĘGLARZ J.: Rozwiązanie dyskretno-ciągłych problemów rozdziału zasobów przez dyskretyzację zasobu ciągłego. | 221 |
| 22. KACZMARCZYK W.: Nowe kryterium oceny stopnia wykorzystania maszyn dla zadań szeregowania produkcji. | 231 |
| 23. KRENCZYK D., SKOŁUD B.: Samosynchronizacja systemów rozproszonych: zastosowanie lokalnych reguł wyboru priorytetu. | 243 |
| 24. KUSEK M.: Symulacja przykładowego elastycznego systemu montażowego za pomocą pakietu TAYLOR ED. | 253 |
| 25. LIPIŃSKI P., WODECKI M.: Problem szeregowania zadań z liniami krytycznymi na jednej maszynie. Algorytm genetyczny. | 263 |
| 26. MAŁAFIEJSKI M.: Minimalizacja średniego czasu obsługi zadań w systemie równoległego przydziału zasobów. | 273 |
| 27. MAŁOPOLSKI W.: Sterowanie ESP z wykorzystaniem idei Kanban. | 287 |
| 28. NOWICKI E.: Zastosowanie techniki Tabu do harmonogramowania elastycznych gniazd produkcyjnych z czasami transportu i przebrojeń. | 295 |
| 29. PIERZCHAŁA W.: Unikanie zastoju w skalowanym systemie sterowania wytwarzaniem. | 305 |
| 30. PIWAKOWSKI K.: Szeregowanie zadań z optymalizacją średniego czasu zakończenia operacji w systemie otwartym. | 315 |
| 31. SANIUK S., KRENCZYK D., BANASZAK Z.: Weryfikacja zleceń produkcyjnych w systemach jednoczesnej wieloasortymentowej produkcji rytmicznej. | 321 |
| 32. SAWIK T., SCHALLER A., TIRPAK T.: Problemy równoważenia obciążeń maszyn i szeregowania zadań w liniach montażu elektronicznego. | 331 |
| 33. SAWIK T.: Model programowania dyskretnego do szeregowania zadań w liniach montażu elektronicznego. | 343 |
| 34. SZWED C.: Sposoby modelowania i metody rozwiązywania problemów układania rozkładów zajęć. | 353 |
| 35. ZABOROWSKI M.: Nadążne harmonogramowanie produkcji. | 363 |
| 36. ZABOROWSKI M.: Stabilność procesu nadążnego harmonogramowania produkcji. | 375 |
| 37. ZABOROWSKI M.: Zbieżność procesu nadążnego harmonogramowania produkcji. | 383 |
| 38. ZASADA M.: Zastosowanie algorytmów ewolucyjnych do harmonogramowania zadań w gnieździe produkcyjnym. | 391 |

CONTENTS

CONTROL OF DISCRETE PROCESSES

| | |
|---|-----|
| 1. BACHMAN A., JANIAK A., KOZŁOWSKI J.: Minimizing the total tardiness for the single machine scheduling problem with deteriorating jobs. | 13 |
| 2. BACHMAN A., JANIAK A.: Minimizing the makespan for the single machine scheduling problem with start time and resource dependent job processing times. | 23 |
| 3. BUCHALSKI Z.: Task scheduling in multimachines systems with execution time depends on the number of resources. | 33 |
| 4. CYKLIS J., SŁOTA A.: Functional notation of the object-observable Petri net and its application in modelling of flexible manufacturing systems. | 41 |
| 5. CZARNOWSKI I., JĘDRZEJOWICZ P.: Effectiveness of an artificial neural network based algorithm for scheduling multiprocessor tasks. | 51 |
| 6. DĄBROWSKI P., SMUTNICKI C.: Minimising cycle time in discrete production processes. | 61 |
| 7. GIARO K., SZYFELBEIN D.: Compact scheduling of tasks in sparse open shop. | 73 |
| 8. GRABOWSKI J., MARCHEWKA A.: Scheduling of jobs in assembly flow-shop problem. Evolution algorithm. | 83 |
| 9. GRABOWSKI J., PEMPERA J.: New Tabu Search algorithms for single machine total weighted tardiness problem. | 91 |
| 10. GRABOWSKI J., PEMPERA J.: Sequencing of jobs in constrained two stages flow-shop problem with parallel machines. | 101 |
| 11. IWANOWSKI D., JANIAK A.: Minimizing the total resource consumption for single machine job scheduling problems with variable execution times. | 111 |
| 12. IWANOWSKI D., JANIAK A.: Single machine job scheduling problems with variable execution times - bicriterional approach. | 123 |
| 13. JAMROŻ L., RASZKA J.: A genetic algorithm for machine loading in flexible production system. | 135 |
| 14. JANIAK A., MAREK M.: Single machine scheduling problem with optimal due intervals assignment. | 145 |
| 15. JANIAK A., MAREK M.: The comparison of the approximation algorithms: Tabu Search, genetic, neural network for the scheduling problem with resources on single machine. | 157 |
| 16. JANIAK A., SŁONIŃSKI P.: A scheduling problem with jobs processed on a single machine with dynamic model of their release dates. | 167 |
| 17. JANIAK A., SŁONIŃSKI P.: Single machine scheduling problems with dynamic model of job release dates. | 179 |
| 18. JÓZEFczyk J., ORSKI D.: Algorithm for control of two-level complex manufacturing operation system. | 191 |

| | |
|---|-----|
| 19. JÓZEFczyk J., SZALA M.: Motion control of AGVs with application of knowledge based Pattern recognition. | 201 |
| 20. JÓZEFowska J., MIKA M., RÓŻYCKI R., WALIGÓRA G., WĘGLARZ J.: A simulated annealing algorithm for the multi-mode resource-constrained project scheduling problem. | 211 |
| 21. JÓZEFowska J., MIKA M., RÓŻYCKI R., WALIGÓRA G., WĘGLARZ J.: Solving a discrete-continuous project scheduling problem via a continuous resource discretization. | 221 |
| 22. KACZMARczyk W.: A new machine utilization criterion for production scheduling. ... | 231 |
| 23. KREnczyk D., SKOŁUD B.: Self synchronise of distributed control: local dispatching rules allocation. | 243 |
| 24. KUSEK M.: Simulation of an example flexible assembly system with TAYLOR ED software package. | 253 |
| 25. LIPiński P., WODEcki M.: Single machine tardiness scheduling problem. A genetic algorithm. | 263 |
| 26. MAŁAFIEJSKI M.: Scheduling multiprocessor tasks on dedicated processors to minimize mean flow time. | 273 |
| 27. MAŁOPOLSKI W.: FMS control based on Kanban idea. | 287 |
| 28. NOWICKI E.: Application of Tabu Search technique to scheduling a flexible job shop with transport and setup times. | 295 |
| 29. PIERZCHAŁA W.: Deadlock avoidance in scalable manufacturing control system. | 305 |
| 30. PIWAKOWSKI K.: Open shop scheduling to minimize average completion time of the operations. | 315 |
| 31. SANIUK S., KREnczyk D., BANASZAK Z.: Prototyping of production orders for repetitive and concurrent flow manufacturing. | 321 |
| 32. SAWIK T., SCHALLER A., TIRPAK T.: Issues in loading and scheduling of SMT lines. | 331 |
| 33. SAWIK T.: Discrete programming model for scheduling SMT lines. | 343 |
| 34. SZWED C.: Methods for modelling and solving timetabling problems. | 353 |
| 35. ZABOROWSKI M.: Convergence of the follow-up scheduling process. | 363 |
| 36. ZABOROWSKI M.: Stability of the follow-up scheduling process. | 375 |
| 37. ZABOROWSKI M.: The follow-up production scheduling. | 383 |
| 38. ZASADA M.: Use of evolutionary algorithms for scheduling production tasks in workcells. | 391 |