Seria: ENERGETYKA z. 83

Nr kol. 775

Stafan PERYCZ Politechnika Gdańska

WYTRZYMAŁOŚCIOWE I TERMODYNAMICZNO-PRZEPŁYWOWE OGRANICZENIA PRZELOTNOŚCI OSTATNIEGO STOPNIA TURBINY KONDENSACYJNEJ DUŻEJ MOCY

> Streszczenie, Wartość powierzchni wylotu z ostatniego stopnia jest ograniczona wytrzymałościowo, przede wszystkim naprężeniami rozrywającymi w lopatkach wirnikowych. Lopatki stalowa o odpowiednim ścienieniu pozwalają na realizację powierzchni rzędu 12-14 m², lopatki tytanowe dopuszczałyby granicznie 16-20 m² w turbinach normalnoobrotowych. Tak dużym powierzchniom odpowiadają wysokie prędkości obwodowe i duże spadki w stopniu związane z ograniczeniami gazotermodynamicznymi. Zbadano analitycznie wpływ liczby Macha Macac oraz reakcyjności Q na wartość kątów lopatkowych i liczbę Macha na wlocie do wieńca wirnikowego Ma

Określonym ograniczaniom kątów 😋 , 🗞 i ograniczaniam liczby Ma odpowiadają odpowiednie wartości Ma csc i wskaźnika prędkości 🖓 przed-

stawiające ograniczenia gazotermodynamiczne stopnia. Przyjmując graniczne wartości Ma , 9 otrzymuje się graniczną

wartość powierzchni wylotu, która może być mniejsza od wartości uwarunkowanej wytrzymałościowo.

1. Vstep, sformulowanie problemu

Problem mocy granicznej należy do klasycznych problemów techniki turbinowej [15], [17], jednym z jego aspektów jest zagadnienie maksymalnych wymiarów ostatniego stopnia.

V przypadku projektowania ostatniego stopnia dużej turbiny kondensacyjnej mamy do czynienia z trudnym i złożonym zadaniem. Całość postępowania nie da się obecnie poprawnie sformalizować [16], dlatego rozwiązanie dzielimy na kilka etapów.

Pierwszym etapem jest sformulowanie zadania technicznego kończące się określaniem podstawowych parametrów stopnia, takich jak:

spadek calkowity	hso
powierzolmie	S = Nd1
długość lopatki	1

(1)

wskaźnik wysokości lopatki d/1wskaźnik prędkości $\vartheta = \frac{u}{c_{ac}}$.

Ustalenie tych wielkości pozwala przejść do następnego etapu, który możemy nazwać projektem 'przedwstępnym. Parametry gazotermodynamiczne określa się na tym etapie według przybliżonej teorii przepływu przestrzennego w szczelinie międzywieńcowej dla założonej zasady zwijania. Wystąpić tu może szereg ograniczeń dotyczących reakcyjności Q i wskaźnika prędkości u stopy i u głowy, kątów lopatkowych, liczb Macha związanych zwłaszoza z problemami sprawnościowymi i wytrzymałościowo-wibracyjnymi stopnia.

Zagadnienia ograniczeń termodynamiczno-przepływowych znane są projektantom turbin o mocy granicznej [5], [9], [10], [12], [14], obszernie omawia je Dejcz i Trojanowskij [2] wskazując, że ze w rostem spadku entalpii maleją kąty wylotowe palisad α_1 , α_{22} , co nie może być tolerowane poniżej pewnej granicy.

W pracy [2] autor zwraca zwłaszcza uwagę na ograniczenie blokującą liczbą Macha Ma na wlocie do wieńca wirnikowego, przytacza odpowiednie wzory i 1 wykrasy nie mające jednak pełnego zastosowania, gdyż nie są one skorelowane z jednoczesnym ograniczeniem kątów łopatkowych.

Bardzo zgrabne ujęcie prezentuje Andrejew i in. [1], analizując ograniczenie spadku w stopniu wynikające z minimalnego dopuszczalnego kąta kierownicy. Rozważanie to zrobiono jedynie dla dysz zwężających się pracujących w warunkach nadkrytycznych nie uwzględniając jednoczesnych ograniczeń blokującą liczbę Macha Ma

Wielu poważnych autorów rozpatrujących problemy mocy granicznej, pomija w ogóle zagadnienie ograniczeń termodynamiczno-przepływowych [15], [16], [17], [19].

Naszym zadaniem jest określenie w sposób możliwie ogólny ograniczeń wytrzymałościowych i termodynamiczno-przepływowych ostatniego stopnia turbiny kondensacyjnej bardzo dużej mocy.

Zgodnie z równaniem ciągłości napisanym jednowymiarowo dla zmiennych uśrednionych

$$v = S c_{2a}$$

zwiększenie przelotności objętościowej m v jest możliwe przez

a) zwiększenie składowej osiowej c20,

b) zwiększenie powierzchni S.

(W rozważaniach nie analizujemy wpływu próżni na przelotność stopnia operując strumieniem objętościowym m v, a nie strumieniem masowym m, od którego zależy moc turbiny). Zwiększenie składowej osiowej prędkości wylotowej c_{2a} jest ograniczone dopuszczelną liczbą Nacha

$$Ma_{c_{2a}} = \frac{c_{2a}}{a_{2}}.$$

Zwiększenie powierzchni S = Mdl jest ograniczone względami wytrzymałościowo-wibracyjnymi łopatek, wytrzymałością wirnika oraz względami termodynamiczno-przepływowymi. Pragniemy głównie wskazać na te właśnie powiązania.

2. Ograniczenia wytrzymałościowe

Realizacja techniczna powierzchni wylotowej S musi uwzględniać wymagania wytrzymałościowe i wibracyjne stopnia. Ograniczymy się tu jedynie do analizy wpływu naprężeń rozrywających w łopatkach wirnikowych wolnonośnych obciążenych własną siłą odśrodkową.

Pominiemy - niezmiernie ważne - problemy wibracyjne, zwłaszcza drgania typu flatter, pominiemy też ograniczenia wytrzymałościowe wirnika zakładając milcząco, że są one mniej ostre.

Siła odśrodkowa wywołuje w długich smukłych łopatkach zwiniętych naprężenia normalne od rozciągania a ponadto duże naprężenia normalne i styczne związane z rozkręceniem profili. Naprężenia od rozkręcania są niekiedy tego samego rzędu, co naprężenia rozciągające 6, nie można więc ich zaniedbywać w dokładnych obliczeniach wytrzymałościowych.



Rys. 1. Prawo ścienienia łopatki równej wytrzymałości i przebieg naprężeń rozrywających w takiej łopatce Wartość naprężeń od rozkręcania jest w przypadku łopatek podobnych proporcjonalna do naprężeń rozrywających. Z tego względu przy porównywaniu różnych wariantów w zakresie projektu przedwstępnego można ograniczyć się do analizy naprężeń dających się łatwo obliczyć - tj. do analizy naprężeń rozrywających.

Najlepsze wykorzystanie materiału zapewnia kształt "równej wytrzymałości". Rysunek 1 przedstawia schemat łopatki ścienionej według tej zasady.

Warunek G_r = const odpowiada obrysowi 2, natomiast obrys 1 zakłada A = const (A = pole przekroju profilu lopatki).



Rys. 2. Wycinek łopatki równej wytrzymałości

Nie jest możliwa realizacja ścienienia łopatki wolnonośnej według kryterium \mathbf{G}_{r} = const na całej długości łopatki, gdyż naprężenie na końcu łopatki musi wynosić zero. Dla generowania naprężenia $\mathbf{G}_{o} = \mathbf{G}_{2}$ w części równej wytrzymałości potrzebny jest odcinek, o długości $\mathbf{l}_{1} = \mathbf{r}_{1} - \mathbf{r}_{p}$, profilowany według innego prawa, najczęściej według zasady A = const. W ten sposób część łopatki o długości \mathbf{l}_{1} opisana jest zależnością

$$A_1 = const$$
 (2)

pozostalą część o długości $l_2 = r_p - r_o$ określa warunek

 $G_2 = G_2 = \text{const}$ (3)

Z równania równowagi wycinka długości 1, rys. 2 otrzymujemy:

$$AG = (A + dA)G = dC,$$

stad

$$G'_{a} dA + dC = 0 \tag{4}$$

Równanie różniczkowe (4) rozwiązujemy podstawiając wartość elementarnej siły odśrodkowej

 $dC = dm r\omega^2 = Q_m \omega^2 A(r) dr,$

rozdzielając zmienne

$$\frac{dA}{A} = -\frac{g_m}{g_o}\omega^2 dr \qquad (5)$$

i całkując (5) w granicach od promienia zamocowania r_o do dowolnego promienia r:

$$\ln \frac{\Lambda(\mathbf{r})}{\Lambda_{o}} = -\frac{1}{2} \frac{g_{m}}{g_{o}} \omega^{2} (\mathbf{r}^{2} - \mathbf{r}_{o}^{2})$$
⁽⁶⁾

albo

$$A(r) = A_{o} \exp\left[-\frac{1}{2}\frac{Q_{m}}{G_{o}}\omega^{2}(r^{2} - r_{o}^{2})\right].$$
 (7)

Forma (7) opisuje prawo zmienności przekroju lopatki w części o stałej wytrzymałości na rozrywanie.

Na długości l₁ o stałym przekroju naprężenie rozciągające jest zmienne, na promieniu podziału r_n wynosi ono

$$G_1(r_p) = \frac{1}{2} Q_m \omega^2 (r_1^2 - r_p^2)$$
 (8)

Z równania (6) wynika

$$\vec{b}_{2}(\mathbf{r}_{p}) = \vec{b}_{0} = \frac{1}{2} Q_{m} \omega^{2} (\mathbf{r}_{p}^{2} - \mathbf{r}_{0}^{2}) \frac{1}{\ln A_{0}/A_{1}}$$
(9)

oczywiście $G_1(r_p) = G_2(r_p)$, stąd promień podziału

$$r_{p}^{2} = \frac{r_{0}^{2} + r_{1}^{2} \ln A_{0}/A_{1}}{1 + \ln A_{0}/A_{1}}$$
(10)

wartość ta jest przydatna dla konstruktora łopatki, określa ona podział na część o stałym przekroju i część równej wytrzymałości.

Ozn**acza jąc**

$$r_n = r_0 + l_2$$

oraz

$$r_0 = r - \frac{1}{2} = \frac{1}{2} (d - 1),$$

gdzie: r, d są wartościami średnimi, otrzymujemy ze wzoru (10) wyrażenie:

$$\frac{1_2}{1} = \frac{1}{2} \left(\frac{d}{1} - 1 \right) \left[\left(\frac{1 + \left(\frac{r_1}{r_0} \right)^2 \ln A_0 / A_1}{1 + \ln A_0 / A_1} \right)^{0,5} - 1 \right]$$
(11)

skoro

 $\frac{r_1}{r_0} = \frac{1 + 1/d}{1 - 1/d}$

wobec tego

$$l_2/l = f(\frac{d}{l}, \frac{A_0}{A_1})$$

Długość części o równej wytrzymałości wynosi w praktycznym zakresie d/l i A_0/A_1 około 0,65-0,75 całkowitej długości łopatki. Wzór (11) zilustrowano na rys. 3.



Rys. 3. Odniesiona długość części o równej wytrzymałości l₂/1 w zależności od stopnia ścienienia A /A i wskaźnika d/1

Podstawiając (10) do (9) eliminujemy promień podziału we wzorze na naprężenie

$$G_{0} = \frac{1}{2} Q_{\rm m} \omega^{2} (r_{1}^{2} - r_{0}^{2}) \frac{1}{1 + \ln A_{0}/A_{1}}$$
 (12)

Pisząc

oraz

$$K = \frac{1}{1 + \ln A_0 / A_1}$$
(13)

$$\vec{b}_{1 \max} = \vec{b}_{10} = \frac{1}{2} Q_{\rm m} \omega^2 (r_1^2 - r_0^2)$$
 (14)

Wytrzymałościowe i termodynamiczno-przepływowe....

otrzymujemy prostą relację między naprężeniem w łopatce "równej wytrzymałości" a łopatką o stałym przekroju

$$G_0 = KG_{10}$$
(15)

Naprężenie δ_0 w łopatce równej wytrzymałości jest K razy mniejsze od naprężenia δ_{10} w miejscu mocowania łopatki o stałym przekroju.

Redukcja ta zależy tylko od stopnia ścienienia A_0/A_1 , patrz tablica 1.

Tablica 1

Vspółczynnik redukcji naprężeń K

A_0/A_1	1	2	3	4	5	10	15	20
к	1	0,592	0,475	0,419	0,383	0,303	0,270	0,250
1/K	1	1,69	2,10	2,39	2,61	3,30	3,70	4,00

Wprowadzając wartość powierzchni oslowej zajmowanej przez łopatki

$$S = \pi (r_1^2 - r_0^2) = \pi dl$$

do wzoru na 6₀ (12) znajdujemy

$$S = 2\pi \frac{G_0}{Q_m} \frac{1 + \ln A_0 / A_1}{\omega^2}$$
(16)

Jest to poszukiwany wzór końcowy na powierzchnię S w zależności od naprężenia względnego

$$\vec{e}_{o} = \frac{\vec{e}_{o}}{\vec{p}_{m}}$$

stopnia ścienienia lopatki A_0/A_1 i prędkości obrotowej ω .

Porównując stopień ścienienia Λ_0/Λ_1 potrzebny do realizacji założonej powierzchni S w przypadku stosowania materiałów o różnych naprężeniach względnych dopuszczalnych

Gdop 1 ≠ Gdop 2

otrzymamy zależność

$$\ln\left(\frac{\Lambda_{0}}{\Lambda_{1}^{2}}\right) = \left[1 + \ln\left(\frac{\Lambda_{0}}{\Lambda_{1}^{2}}\right)\right] \frac{\overline{6} \operatorname{dop1}}{6\operatorname{dop2}} - 1,$$

albo

$$\begin{pmatrix} \frac{A_{o}}{A_{1}} \end{pmatrix}_{2} = \exp \left[\left[1 + \ln \left(\frac{A_{o}}{A_{1}} \right)_{1} \right] \frac{\overline{G}dop1}{\overline{G}dop2} - 1 \right]$$
 (17)

Dla przypadku gdy $G_{dop1} = G_{dop2}$ zaś $Q_{m1} \neq Q_{m2}$

$$\frac{\binom{A_{0}}{A_{1}}}{2} = \exp\left\{ \left[1 + \ln\left(\frac{A_{0}}{A_{1}}\right)_{1} \right] \frac{9_{m_{2}}}{2m_{1}} - 1 \right\}$$
(18)

Porównując łopatki ze stopu tytanu o gęstości $\Omega_m \approx 4500 \text{ kg/m}^3$ z łopatkami stalowymi o gęstości ok. 1,78 razy większej otrzymamy przy założeniu tych samych naprężeń dopuszczalnych $G_{\text{dop st}} = G_{\text{dop Ti}}$ związek pomiędzy stopniami ścienienia, podany w tablicy 2.

Tablica 2

Związek między stopniem ścienienia lopatki stalowej i tytanowej dla tej samej wartości S przy założeniu jednakowych naprężeń dopuszczalnych

(A ₀ /A ₁) _{st}	5	10	15	20	Stal
(A ₀ /A ₁) _{Ti}	1,59	2,34	2,93	3,45	Stop tytanu

Znacznie mniejszy stopień ścienienia A_0/A_1 łopatki tytanowej jest korzystny z uwagi na konstrukcję łopatki i sprawność stopnia. Pamiętać jednak należy, że stopy tytanu są kilkadziesiąt razy droższe od stali łopatkowych [17].

Im większą powierzchnię S chcemy zastosować, tym większy musi być stopień ścienienia lopatki. Związek ten wynika bezpośrednio ze wzoru (16). Dla przykładu podano w tablicy 3 zależność S = $f(A_0/A_1)$ dla stali i stopu tytanu, przyjmując dla obu materiałów tę samą wartość naprężenia dopuszczalnego ${}^{\prime}_{\rm dop}$ = 450 MPa oraz ω = 314 rad/s (turbina normalnoobrotowa)

Tablica 3

A_0/A_1	1	5	10	15	20	1
s [m ²]	3,58	9,34	11,8	13,2	14,3	Stal
s [m²]	6,37	16,6	21,0	23,5	25,4	Tytan

Powierzchnia wylotu S $[m^2]$ w funkcji stopnia ścienienia A_0/A_1

Największe zastosowane w praktyce ścienienie wynosi $A_0/A_1 \approx 16$ (turbina BBC dla siłowni jądrowej Graben [11]). Pozwala to w przypadku łopatek stalowych na realizację techniczną przekroju S = 12-14 m² z uwzględnieniem ograniczeń po stronie wirnika d_{o max} = 2-2,2 m. Ograniczenia te utrudniają pełne wykorzystanie możliwości łopatek tytanowych. Według oceny KWU [5] zastosowanie łopatek ze stopu tytanu pozwala na realizację s_{max} $\approx 16 m^2$ (w turbinach normalnoobrotowych).

Uwzględniając postęp w technologii wirników można by ocenić, że powierzchnia

Smax ≈ 20 m²

byłaby możliwa technicznie w turbinach normalnoobrotowych przy zastosowaniu łopatek ze stopów tytanu.

3. Ograniczenia termodynamiczno-przepływowe

3.1. Ograniczenia parametrów gazo-termodynamicznych

Do niedawna dominującym względem ograniczającym wymiary ostatniego stopnia turbin normalnoobrotowych (3000-3600 obr/min) była wytrzymałość wirnika i łopatek wirnikowych [1].

Jednak przy osiągniętym obecnie poziomie gabarytów dalsze ich zwiększanie w celu podnoszenia przelotności turbiny związane jest z dodatkowymi ograniczeniami. Konieczna stała się ocena wpływu zwiększania gabarytów na główne parametry stopnia określające jego sprawność i możliwość realizacji technicznej.

- Chodzi tu głównie o:
- 1) spadek entalpii w stopniu h.o.
- 2) liczby Macha na dopływie i wypływie z palisad,
- 3) wartość wskaźnika prędkości 🦿,
- 4) wskaźnik długości łopatki d/l i podziałkę u głowy t/s,
- 5) geometryczne kąty łopatek $\alpha_1, \beta_1, \beta_2$.

Wielkości te wpływają na ograniczenie gabarytów ostatniego stopnia na równi z ograniczeniemi wytrzymałościowymi.

Ze wzrostem powierzchni S przy założonym d/l = idem oraz ϑ = idem rośnie prędkość izentropowa c_{sc} i spadek h_{sc}.

Zwiększenie długości łopatek od wartości 500 mm do 1000 mm doprowadziło do zwiększenia spadku od 110 kJ/kg do ok. 250 kJ/kg. Dalszy wzrost gabarytów wymaga spadku

$$h_{10} > 250 \text{ kJ/kg}$$

Nie może on jednak przekroczyć pewnej wartości granicznej (wzgl. obszaru granicznego), wynika to m.in. z problemów projektowania korpusu NP jako całości [1], [2], [16]. Przy zwiększaniu spadku entalpii w ostatnim stop-



Rys. 4. Stosunek długości łopatki stopnia przedostatniego l_{z-1} do długości łopatki stopnia ostatniego l_z w funkcji spadku h_{se} w stopniu ostatnim przy $\varphi_{1,z} = \varphi_{1,z-1}$ wg [2] niu wzrasta różnica strumienia objetościowego pary w ostatnim stopniu względem stopnia przedostatniego, co pociaga wzrost różnicy długości lopatek w tych stopniach i može doprowadzić do niekorzystnego kształtu przekroju oslowego kanału przepływowego. Rys. 4 przedstawia za [2] zależność stosunku od spadku w ¹przedost.^{/1}ost. ostatnim stopniu hac.

Zwiększenie przelotności uzyskujemy jak wiadomo zwiększając składową osiową prędkości wylotowej c_{2a}, jednak prędkość c₂ nie może przekraczać prędkości dźwięku.Liczba Macha odniesiona do składowej c_{2a},

powinna więc spełniać kryterium Ma < 1 w każdym punkcie przekroju wylotowego łopatek wirnikowych, jeżeli nie choemy stosować dyfuzora naddźwiękowego [13]. Nadmierna wartość Ma > 1 prowadzi do silnie rosną-Cza cych strat w korpusie wylotowym, do fal dźwiękowych i uciążliwej hałaśliwości, jest ponadto niebezpieczna z uwagi na wibracje korpusu związane z falami uderzeniowymi.

Analizy konstrukcyjne i badania optymalizacyjne różnych firm i ośrodków badawczych [1], [2], [10], [14], [16] zalecają nie przekraczanie

jako maksymalnej wartości uśrednionej dla oalej powierzchni wylotowej. Przyjęcie Ma₂ \leqslant 0,8 nie oznacza, że nigdzie w przekroju wylotowym nie osiągnie się wartości krytycznej Ma_c = 1.

Trzeba bowiem wziąć pod uwagę zarówno obszary przykrawędziowe jak i ograniczenia brzegowe, gdzie skutkiem większych strat przepływu miejscowe liczby Macha Ma będą znacznie mniejsze od średniej. To z kolei wymusza większe wartości Ma w innych miejscach palisady. Liczba Macha odniesiona do składowej osiowej prędkości wylotowej c_{2a}, Ma stanowi pierwsze ograniczenie parametrów gazotermodynamicznych stopc_{2a} nia.

Drugim istotnym parametrem są kąty lopatkowe, w pierwszym rzędzie kąt wylotowy palisady kierowniczej φ_{1k} (kąt geometryczny). Jego średnia wartość dla ostatnich stopni współczesnych turbin leży w przedziale [1] [15]

Zmniejszenie kąta φ_{1k} powoduje wzrost strat, zwłaszcza strat krawędziowych. Wg Dejcza [2] rosną też trudności technologiczne uniemożliwiające zaprojektowanie profilu przy kątach $\varphi_{1k} < 8-10^{\circ}$. Jednocześnie przy bardzo małych φ_{1k} wzrasta niebezpieczeństwo oderwania strumienia u stopy żopatki wirnikowej. Powstaje więc kolejne ograniczenie minimalną wartością kąta kierownicy, oceniane wg [2], [16] na

(II)
$$q_{1k} \ge 10 - 13^{\circ}$$

Analogicznym ograniczeniom podlegają inne kąty łopatkowe.Szczególne trudności mogą występować na wlocie do łopatek wirnikowych, gdzie w przypadku dużych wartości Q, \forall kąt (180[°] - β_1) staje się zbyt mały. Należy więc zbadać warunki ograniczające ten kąt

(III)
$$(180^\circ - \beta_1) \le (180^\circ - \beta_1)_{gr}$$

Z analizy wynika, że kąt by w interesującym ze względów projektowych obszarze zawsze spełnia warunek

 $\beta_2 > \alpha_1$

nie osiągając wartości niedopuszczalnych.

Czwarte ograniczenie wynika z liczby Macha na wlocie do wieńca wirnikowego.

W ostatnich stopniach z łopatkami zwiniętymi największe wartości liczb Macha Ma_w, występują u głowy i u stopy łopatki, rys. 5 [2].

Z uwagi na blokadę przepływu przy Ma ≥ 1 oraz ze względu na duże straty związane z falami uderzeniowymi i¹problemy wibracyjne nie powinno się nigdzie przekraczać Ma_w = 1.

Zalecana graniczna wartość leży w przedziale [2], [16]

(IV)
$$Ma_{w_1} \leq 0,85-0,95$$
 (1)



Rys. 5. Typowy przebieg liczb Macha dla wylotu z kierownicy Ma_{c1}, wlotu do wirnika Ma i wylotu z wirnika Ma_{w2} ostatnim stopniu dużej turbiny kondensacyjnej [2] Piąte wreszcie ograniczenie wystąpi, jeżeli przy określonym spadku h_{sc} zechcemy zwiększać gabaryty stopnia i tą metodą zwiększyć przelotność. Ze wzrostem gabarytów rośnie prędkość obrotowa u, a przy h_{sc} = const, rośnie wskaźnik prędkości $\vartheta = \frac{u}{c_{sc}}$. Nie może on być za duży, gdyż powoduje to obniżenie sprawności stopnia.

Wskaźniki prędkości u głowy $\vartheta_z > 0,9-1,0$ powodują silny spadek sprawności w tym obszarze łopatki i stawiają pod znakiem zapytania celowość zwiększania przelotności stopnia drogą podnoszenia wskaźnika ϑ .

3.2. <u>Uwagi do sposobu obliczania prędkości</u> dźwięku i liczby Macha

Oddzielny problem stanowi prawidłowa definicja liczby Macha i dobór wartości współczynnika izentropy 2 . W naszych rozważaniach zachodzi taka sytuacja, że przebiegi termodynamiczne leżą w całości (lub prawie w całości) w obszarze pary wilgotnej, tj. poniżej linii nasycenia X = 1. W tym obszarze przemiany termostatyczne stanowią idealizowany

przypadek graniczny [3], dla którego można korzystać ze wzoru ZEUNERA

$$\mathcal{U}_{a} = 1,035 + 0,1 X$$
 (19)

i obliczać pseudoprędkość dźwięku

$$a_0^2 = \mathcal{X}_0 pv$$
 (20)

oraz pseudoliczbę Macha

$$Ma_{o} = \frac{c}{a_{o}}$$
(21)

w stanach metastabilnych w obszarze pary mokrej wykładnik izentropy leży w przedziale

$$\mathcal{H}_{o} < \mathcal{H} < \mathcal{H}_{s},$$
 (22)

gdzie

oznacza wykladnik izentropy dla pary przegrzanej.

Wartość \mathcal{X} zależy od stopnia równowagi termodynamicznej i jest nieraz trudne do oceny.

Można więc obliczać dwa graniczne przypadki zakładając

$$\mathcal{X}_{1} = \mathcal{H}_{0} = 1,035 + 0,1 X,$$

oraz

$$\mathcal{X}_2 = \mathcal{X}_{_{\rm H}} \approx 1,30$$

i sprawdzić, jaki to ma wpływ na rezultat obliczeń. Stosunek granicznych wartości pseudoprędkości dźwięku wynosi

$$\frac{a_1}{a_2} = \frac{a_0}{a_s} = \sqrt{\frac{\varkappa_1}{\varkappa_2}} = 0,930 \quad dla \quad \varkappa_0 = 1,135,$$
(23)

co oznacza maksymalną niezgodność ok. 7%. Obliczając liczbę Macha popełnimy mniejsze blędy, wynoszące

Ma	=	0,5	\triangle	Ma/Ma	=	6,5%
		1,0				5,6%
		1,5				3%
		2,0				0,65%

Obliczenia wykazują, że Ma $_{\rm o}$ > Ma $_{\rm g}$, przy czym rozbieżność maleje ze wzrostem liczby Macha.

Skoro nasze rozważania mają w części numerycznej raczej charakter przybliżony, przeto próba precyzyjnego określenia liczb Macha i spadków granicznych nie ma znaczenia praktycznego. W analizie będziemy operować pseudoprędkością dźwięku i pseudoliczbą Macha przyjmując 2 % wg Zeunera.

W dalszych rozważaniach będziemy stosować nomenklaturę "prędkość dźwięku" i "liczba Macha" zamiast poprawniejszych określeń "pseudoprędkość dźwięku" i "pseudoliczba Macha".

3.3. Ograniczenie spadku w stopniu wynikające z minimalnego dopuszczalnego kąta kierownicy stk

Zakładając spadek całkowity w stopniu h_{sc} definiujemy liczbę Macha odniesioną do tego spadku, tj. do prędkości izentropowej całkowitej

$$Ma_{c_{sc}} = \frac{c_{sc}}{a_{2}} = \frac{\sqrt{2h_{sc}}}{a_{2}} = \frac{\sqrt{2}\frac{2}{2\ell-1}p_{2}v_{2}(2\ell_{c}^{2\ell-1}-1)}{\sqrt{2\ell_{p_{2}}v_{2}}} = \sqrt{\frac{2}{2\ell-1}(2\ell_{c}^{2\ell-1}-1)}$$
(24)

Oznaczono tu

$$\mathcal{T}_{c} = \frac{P_{oc}}{P_{2}}$$

gdzie:

p_{oc} - jest ciśnieniem całkowitym przed stopniem zaś
 p₂ - ciśnieniem statycznym za stopniem.
 Prędkość wylotowa z kierownicy

$$\mathbf{o}_{1} = \varphi \sqrt{1 - \varphi} \mathbf{c}_{sc} = \varphi \sqrt{1 - \varphi} \left(\mathbf{Ma}_{sc} \mathbf{a}_{2} \right)$$
(25)

Kąt wektora c₁ określimy z wyrażenia

$$\sin \alpha_{\eta} = \frac{c_{1a}}{c_{1}},$$
 (26)

przy czym składową osiową c₁ można zapisać za pomocą prędkości c_{2a} oraz współczynnika ściśliwości [8]

$$c_{1a} = \frac{c_{2a}}{k} \frac{1_2}{1_1}$$
(27)

Vielkość

$$k = \frac{v_2}{v_4}$$
(28)

obliczamy w uproszczeniu dla ekspansji izentropowej między stanem "1" przed wieńcem wirnikowym i stanem "2₈" za wieńcem. Z równania izentropy wyprowadza się [8]

$$k \approx k_{s} = \left(\frac{v_{2}}{v_{1}}\right)_{s} = \left(1 + \frac{\mathcal{X} - 1}{\mathcal{X} p_{2} v_{2}} gh_{sc}\right)^{\frac{1}{\mathcal{X} - 1}}$$
 (29)

Podstawiając

$$a_2^2 = \mathscr{U}p_2 v_2$$
$$h_{sc} = \frac{1}{2} c_{sc}^2$$

otrzymujemy

$$k = \left(1 + \frac{2^{2} - 1}{2} \rho Ma_{o}^{2}\right)^{\frac{1}{2^{2} - 1}}$$
(30)

Wstawiając (25), (27) i (30) do (26) znajdujemy

$$\sin q_{1} = \frac{1}{\varphi \sqrt{1-9}} \frac{\operatorname{Ma}_{c_{2a}}}{\operatorname{Ma}_{c_{sc}} (1 + \frac{\vartheta - 1}{2} \operatorname{g} \operatorname{Ma}_{c_{sc}}^{2})^{\frac{1}{2c-1}} \frac{1_{2}}{1_{1}}}$$
(31)

Kat wylotowy

$$q_1 = f(\varphi, \varphi, \mathcal{X}, Ma_{c_{2a}}; Ma_{c_{sc}}, \frac{1}{2}/1)$$

W naszych rozważaniach przyjmować będziemy $\mathcal{X} = \text{const. Współczynnik pręd$ $kości <math>\mathcal{Y}$ zależy od konstrukcji palisady i od liczby Macha Ma_c = $\frac{c_1}{a_1}$, jednak w dużym obszarze liczb Macha Ma_c < 1,5 można przyjmować $\mathcal{Y} = \text{const.}$ Wpływ stosunku długości łopatek wirnika do łopatek kierownicy l_2/l_1 można uwzględnić oddzielnie. W praktyce przyjmuje się

$$\frac{1_2}{1_1} \approx 1 - 1,2$$

tu będziemy zakładać $1_2/1_1 = 1$. Z tymi uwagami kąt o
4₁ jest funkcją trzech zmiennych niezależnych

 $\varphi_1 \approx f(Q, Ma_{c_{2a}}, Ma_{o_{sc}})$ (32)

Rozwiązując zależność odwrotną możemy ze wzoru (31) wyliczyć liczbę Macha Ma_c odpowiadającą ograniczeniu sc

$$\alpha_{1} \geqslant \alpha_{2 \min}$$
 (33)

przy założonej, maksymalnie dopuszczalnej liczbie Ma

Kąt of zdefiniowany relacją (26) odpowiada kątowi wektora c₁, jest więc zgodny z kątem geometrycznym ("efektywnym") dyszy zwężającej się tylko w obszarze podkrytycznym.

Dysze te zaleca się wykonywać jako skrócone, obliczane na około 0,9 znamionowej wartości liczby Macha w danym miejscu.

Z rozważań tych wynika, że w stopniu granicznym należy się liczyć z dużymi liczbami Ma i związaną z tym ekspansją w skośnym ścięciu dyszy zwiężającej się.

Aby obliczyć analitycznie kąt odchylenia $\delta = \alpha_1 - \alpha_{1k}$, w możliwie prosty sposób, skorzystamy z metody Baera [15]

$$\frac{\sin(\alpha_{1k} + \delta')}{\sin \alpha_{1k}} = \frac{\left(\frac{2}{\mathcal{H} + 1}\right)^{\frac{1}{\mathcal{H} + 1}} \sqrt{\frac{\mathcal{H} - 1}{\mathcal{H} + 1}}}{\sqrt{\left(\frac{p_1}{p_{oc}}\right)^2 - \left(\frac{p_1}{p_{oc}}\right)^2}}$$
(34)

Skoro $\alpha_{1k} + \delta = \alpha_{1}$, zatem $\sin(\alpha_{1k} + \delta)$ określony jest wzorem (31)

$$\sin(\alpha_{1k} + \delta) = f_{1}(0, Ma_{c_{SC}})$$
 (31.1)

Znając związek (34)

$$\frac{\sin(q_{1k}+\delta')}{\sin q_{1k}} = f_2(\vartheta, \frac{P_1}{P_{00}})$$
(34.1)

możemy obliczyć kąt geometryczny dyszy 🗘 z relacji

$$\operatorname{ping}_{1k} = \frac{f_1(\mathfrak{g}, \operatorname{Ma}_{c_{\mathfrak{gc}}})}{f_2(\mathfrak{U}, \mathfrak{p}_1/\mathfrak{p}_{\mathfrak{gc}})}$$
(35)

W kierownicach ostatnich stopni turbin kondensacyjnych występuje na ogół przepływ mieszany, w obszarze stopy nadkrytyczny, u głowy podkrytyczny, rys. 5.

Współcześnie stosuje się przy przepływie mieszanym zazwyczaj kanały zwężające się dla całej długości łopatki kierowniczej [2]. Takie palisady są bardzo sprawne w dużym obszarze $Ma_{c_1} \leq 1 - 1, 1$, powyżej tej wartości straty silnie rosną. Specjalnie konstruowane dla przepływu mieszanego profile z załamaniem profilu po stronie wypukłej [2] wykazują stabilną charakterystykę $\zeta = f(Ma_{c_1})$ zarówno w obszarze podkrytycznym jak nadkrytycznym do $Ma_{c_1} \approx 1, 6 - 1, 8$.

Palisada z kanalami rozszerzającymi się jest lepsza tylko w wąskim otoczeniu liczby Macha, na którą została zaprojektowana. Z uwagi na silnie zmienne warunki pracy ostatnich stopni kanały dyszowe rozszerzające się nie są zalecane. Ogólnie można stwierdzić, że jeżeli w przepływie mieszanym nie przekracza się Ma = 1,6 - 1,7, celowe są kanały zwężające się na całej długości łopatki kierowniczej. Dopuszczają one ekspansję w skośnym ścięciu, co wiąże się z odchyleniem strumienia

$$\delta = \alpha t_1 - \alpha t_{1k} \tag{33}$$

Dysze rozszerzające się można wyjątkowo stosować w sąsiedztwie stopy na długości nie większej jak $\frac{1}{4}$ licząc od stopy i tylko wtedy, gdy max Ma_c > 1,6 - 1,8.

Dla obliczenia funkcji (34) potrzebna jest znajomość ciśnienia w szczelinie międzywińcowej p₁. Spadek całkowity w stopniu

$$h_{sc} = \frac{\mathcal{H}}{\mathcal{H} - 1} P_2 v_2 (\mathcal{H}_c^{\mathcal{H} - 1})$$
(36)

s tạ d

$$\mathcal{J}_{c} = \frac{P_{oc}}{P_{2}} = \left(1 + \frac{h_{sc}}{\frac{2}{N-1}}\right)^{\frac{2}{N-1}} = \left(1 + \frac{2}{2} \operatorname{Ma}_{csc}^{2}\right)^{\frac{2}{N-1}} (36.1)$$

spadek w wieńcu wirnikowym wynosi

$$\mathbf{h}_{w} = \mathcal{Q}\mathbf{h}_{sc} = \frac{\mathcal{H}}{\mathcal{H} - 1} \mathbf{p}_{2} \mathbf{v}_{2} (\mathcal{H}_{1} - 1)$$
(37)

stad zaś

$$\mathcal{T}_{1} = \frac{P_{1}}{P_{2}} = \left(1 + \frac{\mathcal{X} - 1}{2} Q \operatorname{Ma}_{c_{sc}}^{2}\right)^{\frac{\mathcal{X}}{\mathcal{X} - 1}} = k^{\mathcal{H}}$$
(37.1)

oraz

$$\frac{p_{1}}{p_{oc}} = \frac{p_{1}/p_{2}}{p_{oc}/p_{2}} = \left(\frac{1 + \frac{\mathcal{X} - 1}{2} \, q \, Ma_{o}^{2}}{1 + \frac{\mathcal{X} - 1}{2} \, Ma_{o}^{2}}\right) = \left(\frac{k}{k_{o}}\right)^{\mathcal{X}}$$
(38)

jeżeli przez k oznaczymy k dla g = 1.



Rys. 6. Kąt geometryczny φ_{ik} dyszy rozszerzającej się w funkcji liczby Macha Ma i reakcyjności stopnia § (bez ekspansji w skośnym ścięciu)

Korzystając ze wzoru (31) obliczono zależność $\mathfrak{P}_{1k} = f(\mathfrak{g}, \mathfrak{Ma})$ dla dyszy rozszerzającej się – bez ekspansji w skośnym ścięciu – rys. 6, zaś dla dyszy zwężającej się skorzystano z relacji (35), rys. 7. W obu przypadkach przyjmowano $\mathcal{X} = 1,125$, $\mathcal{Y} = 0,95$, $1_2/1_1 = 1$, $\mathfrak{Ma}_{28} = 0,8$.

Obliczenia og_{ik} dla dyszy zwężającej się dobrze zgadzają się z wynikami podanymi w [1] uzyskanymi inną metodą.

Z rys. 6 - dla dyszy rozszerzającej się - można odczytać, że graniczna liczba Ma odpowiadająca minimalnie dopuszczalnej wartości kąta dyszy ω_{1k} zależy od reakcyjności stopnia i wynosi przy $\omega_{1k} = 10^{\circ}$:

ç	0,0	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6
max Ma sc	> 4	3,2	2,75	2,5	2,35	2,25	2,15





Dla dyszy zwężającej się, rys. 7 graniczna liczba Macha w obszarze Ma > 2 praktycznie nie zależy od reakcyjności (porównaj [1]) csc

°¢1k	100	13 ⁰
max Ma csc	2,15	2,0

przy $1_2/1_1 = 1$.

Wychodząc z podanych granicznych liczb Macha można obliczyć graniczne prędkości izentropowe c_{sc} = Ma_ca₂. W obszarze p₂ = 5 - 11 k^pa pseudoprędkość dźwięku a₂₀ zmienia się w wąskim zakresie od 392 do 407 m/s. Przyjmując średnio a₂ = 400 m/s otrzymamy:

o¢ _{1k}	10 ⁰	13 ⁰	
max c _{sc}	860	800	m/s

(40)

(39)

Graniczny spadek całkowity wynika z relacji

$$h_{sc} = \frac{c_{sc}^2}{2}$$

°¢ _{1k}	100	13 ⁰	
max h	370	320	kJ/kg

Porównując te wartości ze stosowanymi obecnie makaymalnymi wartościami ok. 250 kJ/kg widzimy, że istnieje jeszcze pewna rezerwa, lecz już niezbyt wielka.

3.4. Ograniczenia spadku i wskaźnika prędkości wynikające z granicznej prędkości w, na wlocie do wieńca wirnikowego

Prędkość w, obliczamy ze wzoru

$$w_1^2 = c_1^2 + u^2 - 2uc_1 \cos q_1 = c_{sc}^2 \left[\varphi^2 (1 - q) + \vartheta^2 - 2 \vartheta q \sqrt{1 - q} \cos q_1 \right] (42)$$

Oznaczono tu wskaźnik prędkości całkowitej

$$P = \frac{u}{c_{ac}}$$
 (43)

Korzystając z (31) można dla $\frac{1_2}{1_1} = 1$ obliczyć cosa

$$\cos q_{1} = \sqrt{1 - \sin^{2} \varphi_{1}} = \sqrt{1 - \frac{1}{\varphi^{2}(1 - q)}} \left(\frac{Ma_{o}}{k Ma_{o}}\right)^{2}$$
(44)

Podstawiając (44) do (42) przedstawimy wzór na prędkość w, w postaci

$$w_{1}^{2} = c_{ac}^{2} \left[q^{2} (1 - q) + y^{2} - 2y \right] \left[q^{2} (1 - q) - \left(\frac{Ma_{c_{2a}}}{k Ma_{c_{ac}}} \right)^{2} \right]$$
(45)

Wprowadzając liczbę Macha dla prędkości w.

$$Ma_{w_1} = \frac{w_1}{a_1}$$
(46)

i prędkości izentropowej c

$$Ma_{c_{sc}} = \frac{c_{sc}}{a_2}$$

znajdujemy wzór na liczbę Macha na wlocie do wieńca wirnikowego

$$\operatorname{Ma}_{w_{1}}^{2} = \operatorname{Ma}_{c_{ac}}^{2} \left(\frac{a_{2}}{a_{1}}\right)^{2} \left[\varphi^{2}(1-\varsigma) + \vartheta^{2} - 2\vartheta \right] \left(\varphi^{2}(1-\varsigma) - \left(\frac{\operatorname{Ma}_{c_{2a}}}{\operatorname{K}_{a_{c_{3c}}}}\right)^{2} \right]$$
(47)

Wprowadzając ograniczenie

$$Ma_{W_1} \leq 1$$
 (48)

znajdujemy z relacji (47) parę wartości 🔊, Ma spełniając kryterium (48). Wynik otrzymujemy metodą rozwiązania funkcji uwikłanej

$$Ma_{c_{sc}}^{2}\left(\frac{a_{2}}{a_{1}}\right)^{2}\left[\varphi^{2}(1-\varphi)+\vartheta^{2}-2\vartheta\right]\left[\varphi^{2}(1-\varphi)-\left(\frac{Ma_{c_{2a}}}{k_{k_{sc}}}\right)^{2}\right]-1\leqslant0,$$

czyli

$$\vartheta^{2} = 2\vartheta \sqrt{\varphi^{2}(1-\varrho) - (\frac{Ma_{c_{2a}}}{K Ma_{c_{3c}}})^{2}} + \varphi^{2}(1-\varrho) - \frac{1}{Ma_{c_{3c}}^{2}}(\frac{a_{1}}{a_{2}})^{2} < 0, \quad (49)$$

w której zmiennymi są ϑ oraz Ma_{csc}, ϑ stanowi parametr zadania, zaś $k = f (Ma_{csc}, \vartheta)$ wg (30).

Występujący we wzorze (49) stosunek prędkości dźwięku a_1/a_2 obliczymy ze wzoru

$$\frac{\mathbf{a}_1}{\mathbf{a}_2} = \sqrt{\frac{\mathcal{X}_1 \mathbf{p}_1 \mathbf{v}_1}{\mathcal{X}_2 \mathbf{p}_2 \mathbf{v}_2}} \approx \sqrt{\frac{\mathbf{p}_1 \mathbf{v}_1}{\mathbf{p}_2 \mathbf{v}_2}}, \tag{50}$$

zalożono tu $\mathscr{K}_1 \approx \mathscr{K}_2$.

Przyjmując dla uproszczenia ekspansję izentropową dysponujemy związkiem

$$\frac{v_1}{v_2} = (\frac{p_2}{p_1})^{\frac{1}{2}},$$

co wstawione do (50) daje

$$\frac{a_1}{a_2} = \frac{p_1}{p_2}$$
 (51)

Stosunek ciśnień p₁/p₂ określono wzorem (37.1), ostatecznie więc

$$\frac{a_{1}}{a_{2}} = \left(1 + \frac{\mathcal{H} - 1}{2} \mathcal{G}Ma_{csc}^{2}\right)^{\frac{1}{2}} = \frac{\mathcal{U} - 1}{k^{2}}$$
(52)

czyli

$$\frac{a_1}{a_2} = f(\mathcal{X}, \mathcal{C}, Ma_{c_{SC}})$$

Napiszmy nierówność (49) w postaci

$$\mathfrak{I}^2 + \mathfrak{A}\mathfrak{I} + \mathfrak{B} \leqslant \mathfrak{O}, \tag{53}$$

gdzie

$$A = -2 \sqrt{\varphi^{2}(1 - \varphi) - \left(\frac{Ma_{c_{2a}}}{K Ma_{c_{sc}}}\right)^{2}}$$

$$B = \varphi^{2}(1 - \varphi) - \frac{1}{Ma_{c_{sc}}^{2}} \left(\frac{a_{1}}{a_{2}}\right)^{2}$$
(54)

Nierówność (53) jest spełniona w obszarze

 $\vartheta_1 < \vartheta < \vartheta_2$ (55)

gdzie ϑ_1, ϑ_2 są pierwiastkami równania

$$9^2 + A + B = 0$$
.

Latwo wyliczamy

$$\vartheta_{1,2} = \frac{1}{Ma_{c_{sc}}} \left[\sqrt{\varphi^{2}(1-\varphi)Ma_{c_{sc}}^{2} - \frac{Ma_{c_{2a}}^{2}}{k^{2}}} + \sqrt{\left(\frac{a_{1}}{a_{2}}\right)^{2} - \frac{Ma_{c_{2a}}^{2}}{k^{2}}} \right]$$
(56)

Warunki istnienia pierwiastków wymagają, aby

(a)
$$\frac{\frac{a_1}{a_2} > \frac{\frac{Ma_c}{2a}}{k}}{k}$$

oraz

(b)
$$(1 - \varphi) > \left(\frac{Ma_{e_{2a}}}{KMa_{e_{sc}}}\right)^2 \frac{1}{\varphi_2}$$

Wymaganie (a) jest spełnione zawsze, gdyż przy naszych założeniach Ma_{C2a} < 1 zaś k jest zawsze większe od jedności, czyli prawa strona nierówności (a) pozostaje zawsze mniejsza od 1, zaś $\frac{a_1}{a_2} > 1$ zawsze. Wymaganie (b) może być niespełnione dla g = 1. W interesującym nas obszarze dużych liczb Macha Ma_C > 1,5 warunek (b) jest spełniony zawsze (jeżeli $g \leq 0,9$).

Korzystając ze wzoru (56) obliczono wartości

$$v_1(\mathcal{G}, \operatorname{Ma}_{\mathrm{sc}})$$

 $v_2(\mathcal{G}, \operatorname{Ma}_{\mathrm{csc}})$

dla których Ma_{w1} = 1. Przyjmowano $\psi = 0.95$, Ma_{c2a} = 0.8 oraz $\mathscr{U} = 1.125$ jako stałe parametry zadania. Wyniki przedstawiono na rysunku 8. Linie ϑ_1 i ϑ_2 (dla różnych \mathscr{C}) przedstawiają miejsce geometryczne wartości Ma_{w1} = 1. Pomiędzy tymi liniami jest Ma_{w1} < 1, co spełnia warunek ograniczenia prędkości w₁ na włocie do wieńca wirnikowego. Na zewnątrz krzywych ϑ_1 i ϑ_2 jest Ma_{w2} > 1, jest to "obszar zakazany".





3.5. <u>Ograniczenia spadku h_i wskaźnika predkości wynikające z granicz-</u> nie dopuszczalnego kata wlotowego do wieńca wirnikowego A

Kąt 🎝 obliczamy z relacji

$$\sin\beta_{1} = \frac{w_{1a}}{w_{1}} = \frac{c_{1a}}{w_{1}} = \frac{c_{2a}/k}{w_{1}}$$
(57)

Wprowadzając liczby Macha zapiszemy

$$\sin \beta_{1} = \frac{\frac{\sigma_{2a}}{a_{2}}a_{2}}{\frac{w_{1}}{a_{1}}a_{1}} \frac{1}{k} = \frac{Ma_{c_{2a}}}{Ma_{w_{1}}} \frac{a_{2}}{a_{1}} \frac{1}{k}$$
(58)

Wstawiając (48) do (58) otrzymujemy

$$\sin/\partial_1 = \frac{Ma_{o_2a}}{k Ma_{o_{sc}} \sqrt{F}}$$
(59)

gdzie

$$F = \varphi^{2}(1 - \varsigma) + \vartheta^{2} = 2 \vartheta \sqrt{\varphi^{2}(1 - \varsigma) - \left(\frac{Ma_{c_{2a}}}{k Ma_{c_{sc}}}\right)^{2}}$$
(60)



Rys. 9. Wartości wskaźników prędkości $\Im_3(\Im, \operatorname{Ma}_{\mathrm{sc}})$, dla których $(180^\circ - \beta_1) = 8^\circ$

Z równań (59) i (60) można obliczyć wartość wskaźnika $\vartheta = \vartheta_3$ dla warunku

 $\beta_1 = \beta_1$ graniczne w funkcji parametrów Ma_{c2a}, Ma_{c3}, , Na rys. 9 przedstawiońo wykres $\vartheta_3 = \vartheta_3(Ma_{c3c}, \beta)$ dla Ma_{c2a} = 0,8, $\varphi = 0,95$, $\varkappa = 1,125$. Jako graniczą wartość kąta β_1 przyjęto

$$(180^{\circ} - \beta_1) = 8^{\circ}$$

Obszar na lewo od linii \mathscr{X}_3 odpowiada wartościom (180° - β_1) > 8°, obszar na prawo od linii ϑ_{3} odpowiada wartościom (180° - β_{1}) < 8°, jest to obszar "zakazany".



Rys. 10. Ograniczenia gazotermodynamiczne stopnia ostatniego, przykład dla $\varphi_{1k} = 10^{\circ}$; $\varphi_{w} = 0,3$; $\varphi_{z} = 0,8$ (zakreskowano obszar dopuszczalny)

Łącząc wykresy podane na rys. 7, 8 i 9 znajdujemy komplet rozważanych ograniczeń gazotermodynamicznych ostatniego stopnia. Rys. 10 stanowi podsumowanie rozdziału 3 przedstawiając obszar dopuszczalnych liczb Macha $Ma_{c_{2a}} = 0,8, of_{1 min} = 10^{\circ},$ = f(9, 8) dla wybranych parametrów Ma csc (180 $-\beta_1$ = 8°, $\gamma = 0.95$, $\mathcal{X} = 1.125$. Na rysunku zakreskowano obszar dopuszczalny dla wybranej pary reakcyjności $\mathcal{C}_{W} = 0,2$ i $\mathcal{C}_{Z} = 0,8$.

4. Wpływ ograniczeń gazotermodynamicznych na gabaryty stopnia

Powierzchnię wylotu S = Mdla można zapisać w formie

$$S = \frac{60^2}{\pi n^2} \frac{u_{sr}^2}{d/1},$$

gdzie prędkość obrotową "n" wyrażamy w obr/min. Prędkość obwodowa na średniej średnicy

przy czym

c_{sc} = Ma_{cac} a₂

Wprowadzając wskaźnik prędkości dla średnicy zewnętrznej d_z

$$\vartheta_{\rm sr} = \vartheta_{\rm z} \, \frac{1}{1 + 1/d}$$

otrzymamy ostatecznie

$$S = \frac{60^2 a_2^2}{\pi n^2 (1 + \frac{1}{d})^2 \frac{d}{1}} (\mathcal{P}_z Ma_{c_{sc}})^2$$
(61)

Dążąc do ekstremalnych wymiarów stopnia przyjmujemy minimalną wartość d/1 oraz maksymalną wartość iloczynu Ma osc

Należy przy tym uwzględnić ograniczenia przedstawione na rys. 10 oraz wziąć pod uwagę zmienność reakcyjności w stopniu.

Obliczmy przykładowo ekstremalny wylot dla danych n = 3000 obr/min, $Ma_{c_{2a}} = 0.8$, d/l = 2.5, a = 400 m/s, $\alpha_{1k} = 10^{\circ}$, $(180^{\circ} - \beta_{1}) = 8^{\circ}$. Reakcyjność na promieniu wewnętrznym przyjmuje się [1], [16]

Decydując się na $\mathcal{G}_{W} = 0,3$ możemy obliczyć reakcyjność na średnicy zewnętrznej przy pomocy wzoru [1]

$$g_z \approx 1 - (1 - g_w) \frac{1}{(r_z/r_w)^{1/5}} = 1 - (1 - g_w)(\frac{1 - \frac{1}{d}}{1 + \frac{1}{d}})^{1/5}$$
 (62)

otrzymujemy

Największa liczba Macha z uwagi na graniczny kąt $\alpha_{1k} = 10^{\circ}$ wynosi wg rysunku 10

 $(\text{Ma}_{c_{gr}}) = 2,15$

Dla Ma = 2,15 oraz $g = g_z = 0,80$ znajdujemy z wykresu 10 maksymalnie dopuszczalną wartość wskaźnika prędkości na promieniu zewnętrznym

$$P_{z max} = \frac{1}{3} = 0,93$$

Para wartości Ma = 2,15 oraz Q = 0,3 określa ograniczenie wskaźnika csc prędkości na promiemiu wewnętrznym (rys. 10)

 $v_1 = 0,33$

Maksymalna wartość 🦻 w naszym przykładzie wynosi

$$\vartheta_{\rm w max} = \vartheta_{\rm z max} \frac{1 - 1/d}{1 + 1/d} = 0.93 \frac{1 - 0.4}{1 + 0.4} \approx 0.40$$

zatem

 $v_{w max} > v_1$

Zostawia to projektentowi perme pole maneuru pozwalając na wybór $\mathcal{P}_{_{W}}$ w obszarze

względnie na wybór 🥠

a tym samym na uw ględnienie wpływu tego wskaźnika na sprawność stopnia.

W pierwszym wariancie, dążąc do ekstremalnych wymiarów wylotu, przyjmiemy najwiękemą dopuszczalną wartość $\sqrt[3]{z} = 0,93$, co wstawione do wzoru (61) na powierzchnię stepnia daje

$$S_{max} = 16,6 m^2$$
.

Tę wartość S = 16,6 m² można by uznać za maksymalną dla przyjętych ograniczeń gazodynamicznych. Jest ona zmiejsza od wartości, jakie można by dopuścić już obecnie stosując łopatki tytanowe. W tym sensie ograniczenia gazodynamiczne można by uznać za ostrzejsze od ograniczeń wytrzymałościowych.

WYKAZ GŁÓWNYCH OZNACZEŃ

A	-	pole przekroju profilu
a	-	prędkość dźwięku
a 11 a 2	-	prędkość dźwięku za wieńcem kierowniczym, za wieńcem wirniko-
		wym
С	-	siła odśrodkowa
с	-	prędkość bezwzględna pary
C1, C2	-	prędkość bezwzględna pary na wylocie z wieńca kierowniczego,
		wirnikowego
° 18,° 28	-	składowe osiowe prędkości c ₁ , c ₂
d	-	Średnica
d, d _{4r} , d _z	-	średnica wewnętrzna, średnia, zewnętrzna
h	-	spadek entalpii
h	-	spadek izentropowy całkowity
ĸ	_	współczynnik ścieniania lopatki
k		współczynnik ściśliwości k = v ₂ /v ₁
1	_	dlugość lopatki
Ma	_	liczba Macha c
Macsc	-	odniesiona do prędkości izentropowej całkowitej Ma $c_{sc} = \frac{sc}{a_2}$
Mac 1	-	odniesiona do prędkości c_{1} , $Ma_{c1} = \frac{1}{a_{1}}$
Ma. W1	-	odniesiona do prędkości $w_1, Ma_{w_1} = \frac{w_1}{a_1}$
Ma. W2	-	odniesiona do prędkości w_2 , $Ma_{w_2} = \frac{w_2}{a_2}$
ธา	-	strumień masy
n	-	prędkość obrotowa obr/min
р	-	ciśnienie
P1,P2	-	ciśnienie statyczne za wieńcem kierowniczym, wirnikowym
p	-	ciśnienie całkowite przed stopniem
r	_	promień
S	_	pole przekroju S = 🗊 dl
S	-	długość cięciwy profilu
t	_	podziałka palisady
u	-	prędkość obwodowa

v	-	objętość właściwa pary
W	-	prędkość względna pary
x	-	stopień suchości pary
0¢1	-	kąt wektora c ₁
¢1k	-	kat geometryczny ("efektywny") kierownicy
5	-	kąt odchylenia strumienia w skośnym ścięciu dyszy
æ	-	wykładnik izentropy
æ.	-	wykładnik izentropy według Zeunera
2ls	-	wykładnik izentropy pary przegrzanej
П	-	stosunek ciśnień lub liczba 3,14159 c.
q	-	współczynnik prędkości w palisadzie kierowniczej $\varphi = \frac{1}{c_{++}}$
Ψ	-	współczynnik prędkości w palisadzie wirnikowej $\Psi = \frac{\pi^2}{w_{2s}}$
-9	-	wskaźnik prędkości, $2 = \frac{u}{c_{sc}}$
0		h
5	-	reakcyjność stopnia odniesiona do spadku calkowitego $\gamma = \frac{1}{h_{sc}}$
Swi Sari Sz		reakcyjność na promieniu wewnętrznym, średnim, zewnętrznym
8m	-	gęstość materiału
6		naprężenie
ພ	-	prędkość kątowa

LITERATURA

- Andrejew P.A., Girnman H.J., Smołkin Ju.W., ogólna redakcja Petrosjanc A.M., Optimizacja tiepłoenergeticzeskogo oborudowanija AES, Atomizdat, Noskwa 1975.
- [2] Dejc N.E., Trojanovskij B.M., Untersuchung und Berechnung axialar Turbinenstufen VEB, Berlin 1973.
- [3] Dzung L.S., Thermostatische Zustandsanderungen des trockenen und des nassen Dampfes, ZANP 6 (1955), ss. 207-223.
- [4] Engelke W., Scheffczyk H., Baureihen der KWU-Dampfturbinen, KWU-Dampfturbinen - Fachbeträge, 1976 ss. 17-48.
- [5] Haas H., Einwellige Turbosätze mit 25s⁻¹ für grosse Leistungen. KWU-Dampfturbinen, Fachbeiträge, 1976, ss. 7-16.
- [6] Hohn A., Novacek P., Die Endschaufeln grosser Dampfturbinen, Brown Boveri Mitt. 1/1972.
- [7] Perycz S., Zur Definition des Umfangswirkungsgrades der letzten Stufe einer grossen Kondensationsturbine Wärme 3/1981, ss. 60-62.
- [8] Perycz S., Wirkungsgrad Charakteristik der letzten Stufe einer Kondensationsturbine grosser Leistung, Wärme 4/5/1081, ss. 75-77.
- [9] Roeder A., Die Endschaufeln der grössten vollturigen Norm Niederdruckturbinen, Brown - Boveri Mitt, 2/1976 ss. 115-122.
- [10] Runte W., Die Begrenzung der Einheitsleistung grosser Dampfturbinen durch das Abdampf-Volumen, BBC - Nachr. 11/1973 ss. 299-318.
- [11] Scharff W., i in., Das 1200 MW Kernkraftwerk Graben, Brown Boveri Mitt, 1/1976.

- [12] Somm E., Brown Boveri Dampfturbinen Entwicklung zur Realisierung von Grösstmaschinen, Brown - Boveri Mitt, 2/1976, ss. 94-105.
- [13] Sparmann R., Thermodynamische Auslegung von Endstufen für Kondensationsturbinen grosser Leistung, Siemmens-Zeitschrift, 1967, Beiheft Dampfturbinen grosser Leistung, ss. 47-58.
- [14] Sparmann R., Thermodynamische Auslegung von Endschaufeln fur Kondensationsturbinen grosser Leistung, KEU-Dampfturbinen, Fachbeitrage 1976.
- [15] Szczeglajew A.N., Trojanovskij B.M. (red), Parowyje turbiny, wyd. 5 Energia, Moskwa 1976.
- [16] Szubienko-Szubin L.A., Tarelin A.A., Antipcew Ju.P., Optimalnoje projektirowanije poslednoj stupieni moszcznych parowych turbin, Naukowa Dumka, Kiew, 1980.
- [17] Thomas H.J., Thermische Kraftanlagen, Springer, 1975.
- [18] Traupel W., Thermische Turbomaschinen tom II, wyd. II, Springer, 1968.
- [19] Traupel W., Thernische Turbomaschinen tom I, wyd.III, Springer, 1977.

Recenzent: prof. dr hab. inż. Tadeusz Chmielniak

ПРОЧНОСТЬ И ТЕРМОДИНАМИЧЕСКО-ПРОТОЧНЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ ПОСЛЕДНЕЙ СТУПЕНИ КОНДЕНСАЦИОННСИ ТУРЬИНЫ БОЛЬШОЙ МОЩНОСТИ

Резрме

Площадь выпуска с последней ступени ограниченная прочностью, главным образом разрывающими напряженями в допатках ротора. Стальные допатки соответственно утоненные разрешают достигать значений порядка $12-14 \text{ m}^2$. Лопатки из титана могли бы допускать площади $16-20 \text{ m}^2$ для турбян обыкновенной скорости. Столь большим площадям соответствуют большие ободные скорости и большие падения на ступени связанные с газотермодинамическими ограниченями. Проведено аналитические исследования влияния числа Маха Ма_{во} а также реактивности Qна значения допатковых углов и число Маха у выхода ротора Ма_{м1} Определёнными ограниченям углов q_1, β_1 и числа Маха Ма_{во} соответствуют значения Ма_{во} и указателя скорости J являющиеся газотермодинамическими ограниченями ступени. Принимая ограниченные значения Ма_{во} и J получаем ограниченные значения поверхности впуска, которое может быть менше значения обусловленного прочностью. STRENGHT AND THERMODYNAMIC-FLOW BOUNDS OF CAPACITY OF THE LAST STAGE OF ABIG POWER CONDENSING TURBINE

Summary

A value of the last stage outlet is bounded by strenght mainly tearing stresses in rotor blades. Steel blades properly thined enable the realization of surfaces $12-14 \text{ m}^2$ while titanic blades allow for $16-20 \text{ m}^2$. It leads to high peripheral speed and high drops in the stage connected with gazothermodynamic bounds. The effect of Nach number Ma and reactivity c_{sc}

upon the value of blade angles and inlet Mach number Ma are investigated analytically. Limiting values of Ma and speed index I leadto Csc limiting value of outlet surface less than bounded by stresses.