

SPIS TREŚCI

	Str.
1. Jan Wójcikowski - Pierwszy polski system komputerowego sterowania grupą obrabiarek w technice DNC-BTR	9
2. Piotr Molerus, Waldemar Mackiewicz, Władysław J. Sobczyk - System automatycznego programowania obrabiarek przy pomocy małych EMC	15
3. Maciej Szewczyk - Formułowanie równań i analityczna metoda badań dynamiki hydraulicznego silnika krokowego	25
4. Edward Tomasiak - Stosowanie zaworów przelewowych jako zaworów bezpieczeństwa	37
5. Zbigniew Affanasowicz, Jerzy Dąbrowski - Badanie praktycznej przydatności szybkiej metody optymalizacji parametrów skrawania	51
6. Jan Darlewski, Ryszard Zdanowicz - Kryterium celowości podparcia wytaczadła jednołożowego przy obróbce otworów na wiertarko-frezarkach	65
7. Władysław Jerzy Sobczyk - Wpływ różnic struktury żeliwa na opór właściwy skrawania	71
8. Jan Darlewski, Jacek Baran - Zużycie ostrzy frezów przy obróbce celuloиду	81
9. Mirosław Błaszczak - Wpływ warunków skrawania i zużycia ostrza na wielkość uszkodzenia powierzchni czołowej płyty przy wierceniu tworzyw sztucznych wzmocnionych tkaniną szklaną	91
10. Jan Gamrot, Zygmunt Stachurski - Badania nad wpływem kierunku i wartości posuwu ruchu wcinającego na trwałość ostrzy freza przy frezowaniu obwiedniowym uzębień	99
11. Jan Wójcikowski, Zygmunt Stachurski - Badania trwałości ostrzy 3-zwojowych frezów ślimakowych do kół zębatych wałcowych przy frezowaniu diagonalnym i metodą shifting	107
12. Jan Wójcikowski, Jan Gamrot - Badania i ocena możliwości użycia frezów ślimakowych wielozwojowych do obróbki uzębień kół zębatych	115
13. Jan Wójcikowski, Michał Podwika - Analiza wpływu tolerancji ostrzenia 3-krotnych frezów ślimakowych na koszty obróbki uzębień kół zębatych	123

	Str.
14. Jerzy Bursa, Kazimierz Walczak - Wpływ podstawowych parametrów przetwórstwa na własności ciśnieniowe rur poliestrowo-szklanych	131
15. Leonard Kowalczyk, Ryszard Grzyb, Józef Rabus - Kserograficzna metoda nanoszenia siatek pomiarowych	141

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Я. Вуйциковски - Первая польская система ЭВМ управления участком станков в технике DNC-BTR	9
2. П. Молерус, В. Мацкевич, В.Е. Собчик - Система автоматического программирования станков при помощи небольших ЭВМ	15
3. М. Шевчик - Составление уравнений и аналитический метод исследований динамики шагового двигателя	25
4. Э. Томсяк - Применение переливных клапанов как предохранительных	37
5. Э. Аффанасович, Е. Домбровски - Исследование практической пригодности быстрого метода оптимизации режимов резания	51
6. Я. Дарлевски, Р. Зданович - Критерий целесообразности поддержания расточной оправки при обработке отверстий на продольно-сверлильных станках	65
7. В.Е. Собчик - Влияние различия структуры чугуна на удельное сопротивление резанию	71
8. Я. Дарлевски, Я. Баран - Износ режущей кромки фрезы при обработке целлюлоида	81
9. М. Блашак - Влияние условий резания и износа режущей кромки на величину повреждения торцевой поверхности плиты при сверлении пласт масс усиленных стекляннй тканью	91
10. Я. Гамрот, Э. Стахурски - Исследования по влиянию направления и величины подачи врезającego движения на износоустойчивость режущей кромки фрезы при цилиндрическом фрезеровании зубьев	99
11. Я. Вуйциковски, Э. Стахурски - Исследования износоустойчивости режущей кромки трехходных червячных фрез для цилиндрических зубчатых колёс при фрезеровании диагональном и по методу шифтинг	107
12. Я. Вуйциковски, Я. Гамрот - Исследование и оценка возможности применения червячных многониточных фрез для обработки зубьев зубчатых колёс	115
13. Я. Вуйциковски, М. Подвика - Анализ влияния отклонений при заточке трехкратных червячных фрез на стоимость обработки зубьев зубчатых колёс	121

14. В. Бурса, М. Вальчак - Влияние основных режимов переработки на
напорные свойства труб из полиэфирных смол усиленных стеклонитью 131
15. Л. Ковальчик, Р. Гжиб, М. Рабус - Аэрографический метод нанесе-
ния измерительных сеток 141

CONTENTS

	Page
1. Jan Wójcikowski - The first polish computer aided system of NC-machines groups in DNC-BTR technics	9
2. Piotr Molerus, Waldemar Mackiewicz, Władysław Jerzy Sobczyk - Minicomputer based system for automatic programming of machine-tools	15
3. Maciej Szewczyk - Formulating equations and analytical method for hydraulic steering motors dynamics test	25
4. Edward Tomasiak - Use of overflow values as safety values ...	37
5. Zbigniew Affanasowicz, Jerzy Dąbrowski - Examination of practical utilization of a speedy method for optimisation of parameters of machining	51
6. Jan Darlewski, Ryszard Zdanowicz - Expediency Criteria For Boring-Bar Pivot While Bore Machining On Drilling Boring And Milling Machines	65
7. Władysław Jerzy Sobczyk - The Influence Of Cast Iron Structure On Cutting Resistance	71
8. Jan Darlewski, Jacek Baran - Abrasive Wear Of Milling Cutter Edges While Celluloid Machining	81
9. Mirosław Błaszczak - The Influence Of Cutting Conditions And Cutter Wear on Quantity of Plate's Face Damage While Drilling Plastics Strengthened with Glass Fabric	91
10. Jan Gamrot, Zygmunt Stachurski - Study on the Influence of Nick Motion Direction and Feed on Milling Cutter Life While Hobbing	99
11. Jan Wójcikowski, Zygmunt Stachurski - Tool Life Examinations of Triple-Thread Hobs for Cylindrical Gears Using Diagonal Hobbing and Shifting Method	107
12. Jan Wójcikowski, Jan Gamrot - Examination and Estimation of Multi-Thread Hobs Suitability for Hobbing Gears with Teeth Number Divisible by Thread Number, If Shaving Used	115
13. Jan Wójcikowski, Michał Podwika - The Analysis of the Influence of Triple-Thread Hob Sharpening Tolerance on the Cost of Hobbing	123

	Page
14. Jerzy Bursa, Kazimierz Walczak - Effect of Basic Technology Parameters on Pressure Characteristics of These Pipes from Fiberglass Reinforced Polyester Resins	131
15. Leonard Kowalczyk, Ryszard Grzyb, Józef Rabus - Xerography Method of Marking Measurement Grids	141