

GRAŻYNA KOZŁOWSKA  
Katedra Matematyki D

ROZWIĄZANIE ZAGADNIENIA RÓWNOCZESNEJ MINIMALIZACJI  
KOSZTÓW PRODUKCJI I TRANSPORTU ARTYKUŁÓW NIEJEDNORODNYCH

Streszczenie. W pracy uzasadniono możliwość rozwiązania zagadnienia minimalizacji kosztów transportu artykułów niejednorodnych, drogą kolejnej minimalizacji kosztów transportu poszczególnych asortymentów. Podano również sposób sprowadzenia rozwiązywania zagadnienia równoczesnej minimalizacji kosztów produkcji i transportu artykułów niejednorodnych, do  $s$ -krotnego rozwiązania klasycznego zagadnienia transportowego.

## 1. Wstęp

W dostępnej literaturze nie napotkałam na próby rozwiązywania zagadnienia minimalizacji kosztów transportu artykułów niejednorodnych przy równoczesnym zaplanowaniu wielkości partii produkcyjnych w poszczególnych zakładach, tak by całkowity koszt produkcji przewożonych artykułów był najmniejszy. Zagadnienie to zostało sformułowane w niniejszej pracy i jego rozwiązanie sprowadzono do  $s$ -krotnego rozwiązania klasycznego zagadnienia transportowego.

Klasyczne zagadnienie transportowe dotyczy transportu produktu jednorodnego i można je sformułować w następujący sposób:

W pktach  $A_1 \dots A_m$  zmagazynowany jest pewien produkt jednorodny w ilości  $a_i$  jednostek w pkcie  $A_i$ . Pkty odbioru  $B_1 \dots B_n$  składają zamówienie na ten produkt, przy czym pkt  $B_j$  zamawia  $b_j$  jednostek.

Zakłada się, że

$$\sum_{i=1}^m a_i = \sum_{j=1}^n b_j = D \quad (1)$$

Koszt transportu jednostki towaru z  $i$ -tego pktu dostawy do  $j$ -tego odbiorcy wynosi  $c_{ij}$ . Należy tak zaplanować przewozy, by zrealizować wszystkie zamówienia, a całkowity koszt transportu był najmniejszy. Niech  $x_{ij}$  oznacza ilość produktu przewożonego na trasie  $i - j$ . Należy zatem znaleźć minimum funkcji

$$L = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} \quad (2)$$

przy warunkach

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} = a_i \quad i = 1, \dots, m \quad (3)$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} = b_j \quad j = 1, \dots, n \quad (4)$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad \begin{matrix} i = 1, \dots, m \\ j = 1, \dots, n \end{matrix} \quad (5)$$

Warunek (1) jest WKW rozwiązalności tego zadania i znane są algorytmy pozwalające na efektywne wyznaczenie rozwiązania. Podobnie można sformułować zagadnienie transportu w przypadku artykułów niejednorodnych.

## 2. Minimalizacja kosztów transportu artykułów niejednorodnych

Należy przewieźć towary "s" różnych asortymentów z "m" pktów

dostawy  $A_1 \dots A_m$  do "n" pktów odbioru  $B_1, \dots, B_n$ .

Pkt dostawy  $A_i$  posiada  $a_{ik}$  jednostek towaru asortymentu "k".

Pkt odbioru  $B_j$  składa zamówienie na  $b_{jk}$  jednostek towaru asortymentu "k". Zakłada się, że

$$\sum_{i=1}^m a_{ik} = \sum_{j=1}^n b_{jk} = D_k \quad \text{dla } k = 1, \dots, s$$

Koszt transportu jednostki "k"-tego asortymentu na trasie

$i - j$  wynosi  $c_{ijk}$ . Należy tak zaplanować przewozy, by zrealizować wszystkie zamówienia a całkowity koszt transportu był

najmniejszy. Niech  $x_{ijk}$  oznacza liczbę jednostek towaru "k"

-tego asortymentu, którą należy przewieźć od  $i$ -tego dostawcy

do  $j$ -tego odbiorcy. Należy więc zminimalizować funkcję

$$L^* = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s c_{ijk} x_{ijk} \quad (6)$$

przy warunkach

$$\sum_{j=1}^n x_{ijk} = a_{ik} \quad \begin{array}{l} i = 1, \dots, m \\ k = 1, \dots, s \end{array} \quad (7)$$

$$\sum_{i=1}^m x_{ijk} = b_{jk} \quad j = 1, \dots, n; \quad k = 1, \dots, s \quad (8)$$

$$x_{ijk} \geq 0 \quad i=1, \dots, m; \quad j=1, \dots, n; \quad k=1, \dots, s \quad (9)$$

Tak sformułowane zagadnienie można sprowadzić do  $s$ -krotnego rozwiązania zadania (2)-(5) w następujący sposób:

$$L^* = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij1} x_{ij1} + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij2} x_{ij2} + \dots + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ijs} x_{ijs} =$$

$$L_1^* + L_2^* + \dots + L_s^* = \sum_{k=1}^s L_k^*$$

Zaplanujmy tak przewozy, by koszt transportu poszczególnych asortymentów był najmniejszy.

Niech

$$\begin{array}{llll} L_1 & \text{będzie min. funkcji} & \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n & c_{ij1} x_{ij1} \\ L_2 & " & " & " \\ & \dots & \dots & \dots \\ L_s & " & " & " \end{array} \quad \begin{array}{l} \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \\ \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \\ \dots \\ \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \end{array} \quad \begin{array}{l} c_{ij1} x_{ij1} \\ c_{ij2} x_{ij2} \\ \dots \\ c_{ijs} x_{ijs} \end{array} \quad (10)$$

Wtedy całkowity koszt transportu  $\sum_{k=1}^s L_k \leq \sum_{k=1}^s L_k^* = L^*$ ,

bo  $L_k \leq L_k^*$  dla  $k = 1, \dots, s$

A zatem rozwiązanie zadania (6)-(9) znajdziemy minimalizując koszt transportu ze względu na poszczególne asortymenty.

Na odwrót, jeśli znamy rozwiązanie zadania (6)-(9) przy którym funkcja  $L^*$  osiągnie min., to  $L^* \leq \sum_{k=1}^s L_k$  tzn.  $L^* = \sum_{k=1}^s L_k$

$$\text{czyli } \sum_{k=1}^s L_k^* = \sum_{k=1}^s L_k \quad (11)$$

stąd  $L_k^* = L_k$ , bo gdyby dla pewnego "k"  $L_k^* > L_k$ , to na podstawie (11) musiałyby istnieć wskaźnik  $1 \leq l \leq s$ , taki, że  $L_1^* < L_1$  co sprzeczne z (10).

### 3. Minimalizacja kosztów produkcji i transportu produktu jednorodnego

W pktach  $A_1, \dots, A_m$  wytwarzany jest pewien produkt jednorodny przy czym w pkcie  $A_i$  wytwarza się  $y_i$  jednostek tego produktu ( $y_i$  nie jest dane). Koszt produkcji jednostki tego towaru w pkcie  $A_i$  wynosi  $d_i$ . Pkty odbioru  $B_1, \dots, B_n$  składają zamówienia na ten produkt przy czym pkt  $B_j$  zamawia  $b_j$  jednostek. Koszt transportu jednostki towaru z pktu  $A_i$  do pktu  $B_j$  wynosi  $c_{ij}$ . Należy tak ustalić wielkości  $y_i$  produkcji w poszczególnych pktach  $A_i$  i tak zaplanować przewozy, by zrealizować wszystkie zamówienia a łączny koszt produkcji i transportu był najmniejszy.

Niech  $x_{ij}$  oznacza liczbę jednostek produktu przewożoną na trasie  $i - j$ .

Należy zatem zminimalizować funkcję

$$L(y_i, x_{ij}) = \sum_{i=1}^m d_i y_i + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} \quad (12)$$

przy warunkach

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} = b_j \quad \text{dla } j = 1, \dots, n \quad (13)$$

$$\sum_{j=1}^n x_{ij} = y_i \quad \text{dla } i = 1, \dots, m \quad (14)$$

$$\begin{aligned} x_{ij} &\geq 0 \\ y_i &\geq 0 \end{aligned} \quad i = 1, \dots, m \quad j = 1, \dots, n$$

Oznaczmy przez  $p_i$  max. liczbę jednostek produktu jaka może być wytwarzana w pckie  $A_i$ .

Naturalnie  $0 \leq y_i \leq p_i$

Rugując z (12) zmienną  $y_i$  w oparciu o (14) mamy

$$\begin{aligned} L(x_{ij}) &= \sum_{i=1}^m d_i \left( \sum_{j=1}^n x_{ij} \right) + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} = \\ &= \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n d_i x_{ij} + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n c_{ij} x_{ij} = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n (d_i + c_{ij}) x_{ij} \end{aligned}$$

Należy więc znaleźć min. funkcji

$$L(x_{ij}) = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n (d_i + c_{ij}) x_{ij}$$

przy warunkach

$$\begin{aligned} \sum_{i=1}^m x_{ij} &= b_j & j &= 1, \dots, n \\ \sum_{j=1}^n x_{ij} &\leq p_i & i &= 1, \dots, m \\ x_{ij} &\geq 0 & i &= 1, \dots, m \quad j = 1, \dots, n \end{aligned}$$

Wprowadźmy fikcyjny pkt odbioru  $B_{n+1}$ , który zamawia

$b_{n+1} = \sum_{i=1}^m p_i - \sum_{j=1}^n b_j$  jednostek towaru. Przyjmijmy, że

$c_{i,n+1} = 0$ . Wtedy sformułowane wyżej zagadnienie sprowadza się do klasycznego zagadnienia transportowego:

Zminimalizować

$$L(x_{ij}) = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^{n+1} (d_i + c_{ij}) x_{ij}$$

przy warunkach

$$\sum_{i=1}^m x_{ij} = b_j \quad j = 1, \dots, n+1$$

$$\sum_{j=1}^{n+1} x_{ij} = p_i \quad i = 1, \dots, m$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad i = 1, \dots, m \quad j = 1, \dots, n+1$$

Przy planowaniu produkcji należy pamiętać, że

$$y_i = \sum_{j=1}^n x_{ij}$$

Przykład. W pktach  $A_1, A_2, A_3$  może być wytwarzany pewien produkt w ilościach nie przekraczających odpowiednio wielkości  $p_1 = 90, p_2 = 80, p_3 = 120$  jednostek. Koszt produkcji jednostki tego produktu w danych pktach wynosi odpowiednio  $d_1 = 2, d_2 = 4, d_3 = 3$ . Pkty  $B_1, B_2, B_3, B_4, B_5$  składają zamówienia na ten produkt w ilościach  $b_1 = 40, b_2 = 20, b_3 = 70, b_4 = 60, b_5 = 80$ . Koszt transportu  $c_{ij}$  jednostki towaru na trasie  $i - j$  określa tabela 1.

Tabela 1

	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$B_5$
$A_1$	2	1	3	4	2
$A_2$	5	3	1	1	2
$A_3$	1	2	6	3	4

Zaplanować wielkości partii produkcyjnych w poszczególnych pktach  $A_i$  i zaplanować przewozy tak, aby całkowity koszt produkcji i transportu tego towaru był najmniejszy.

Wprowadźmy fikcyjny pkt odbioru  $B_6$  składający zamówienie na

$$b_j = \sum_{i=1}^3 p_i - \sum_{j=1}^5 b_j = 20. \text{ Niech } c_{i,6} = 0$$

Należy zminimalizować  $\sum_{i=1}^3 \sum_{j=1}^6 (d_i + c_{ij}) x_{ij}$

przy warunkach

$$\sum_{i=1}^3 x_{ij} = b_j \quad j = 1, \dots, 6$$

$$\sum_{j=1}^6 x_{ij} = p_i \quad i = 1, \dots, 3$$

$$x_{ij} \geq 0 \quad i = 1, \dots, 3 \quad j = 1, \dots, 6$$

Warunki zadania zapiszmy w formie tablicy 2

Tablica 2

Odb. Dost.	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$B_5$	$B_6$	
$A_1$	4	3	5	6	4	2	90
$A_2$	9	7	5	5	6	4	80
$A_3$	4	5	9	6	7	3	120
	40	20	70	60	80	20	



Metodą minimalnego elementu znajdujemy plan wyjściowy (tablica 3)

Tablica 3

Odb. Dost.	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	B <sub>3</sub>	B <sub>4</sub>	B <sub>5</sub>	B <sub>6</sub>	
A <sub>1</sub>	0 <sup>4</sup>	20 <sup>3</sup>	0 <sup>5</sup>	0 <sup>6</sup>	50 <sup>4</sup>	20 <sup>2</sup>	90
A <sub>2</sub>	0 <sup>9</sup>	0 <sup>7</sup>	70 <sup>5</sup>	10 <sup>5</sup>	0 <sup>6</sup>	0 <sup>4</sup>	80
A <sub>3</sub>	40 <sup>4</sup>	0 <sup>5</sup>	0 <sup>9</sup>	50 <sup>6</sup>	30 <sup>7</sup>	0 <sup>3</sup>	120
	40	20	70	60	80	20	

Dla tego planu wartość funkcji celu  $L = 1370$ .

Szukamy rozwiązania metodą potencjałów (tablica 4).

Tablica 4

$u_i \backslash v_j$	1	3	3	3	4	2
0	1	3	3	3	4	2
2	3	5	5	5	6	4
3	4	6	6	6	7	5

$$\alpha_{ij} = d_i + c_{ij}$$

$$\bar{\alpha}_{ij} = u_i + v_j$$

Różnice  $\bar{\alpha}_{ij} - \alpha_{ij}$  umieszczono w tablicy 5

Tablica 5

-3	0	-2	-3	0	0
-6	-2	0	0	0	0
0	1	-3	0	0	2

Obsadzamy trasę  $A_3 - B_6$ ;  $x_{3,6} = \varepsilon = 20$ . Otrzymany plan podaje tablica 6.

Tablica 6

	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$B_5$	$B_6$	
$A_1$	4 0	3 20	5 0	6 0	4 70	2 0	90
$A_2$	9 0	7 0	5 70	5 10	6 0	4 0	80
$A_3$	4 40	5 0 $\varepsilon$	9 0	6 50	7 10	3 20	120
	40	20	70	60	80	20	

$L = 1330$ . Analogicznie postępując budujemy tablice 7 i 8.

Tablica 7

$u_i \backslash v_j$	1	3	3	3	4	0
0	1	3	3	3	4	0
2	3	5	5	5	6	2
3	4	6	6	6	7	3

$$\bar{\alpha}_{ij} - \alpha_{ij}$$

Tablica 8

-3	0	-2	-3	0	-2
-6	-3	0	0	0	-2
0	1	-3	0	0	0

Obsadzamy trasę  $A_3 - B_2$ ;  $x_{3,2} = \varepsilon = 10$ . Otrzymujemy nowy plan podany w tablicy 9.

Tablica 9

	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$B_5$	$B_6$	
$A_1$	4 0	3 10	5 0	6 0	4 80	2 0	90
$A_2$	9 0	7 0	5 70	5 10	6 0	4 0	80
$A_3$	40 <sup>4</sup>	5 10	9 0	6 50	7 0	3 20	120
	40	20	70	60	80	20	

$L = 1320$ . Tablica 10 i 11 pozwalają stwierdzić, że ostatni plan jest optymalny.

Tablica 10

$u_i \backslash v_j$	2	3	4	4	4	1
0	2	3	4	4	4	1
1	3	4	5	5	5	2
2	4	5	6	6	6	3

$$\bar{c}_{ij} - c_{ij}$$

Tablica 11

-2	0	-1	-2	0	-1
-6	-3	0	0	-1	-2
0	0	-3	0	-1	0

Tak więc wielkości partii produkcyjnych i przewozów planujemy w następujący sposób: w punkcie  $A_1$  należy produkować

$$y_1 = \sum_{j=1}^5 x_{1j} \text{ jednostek towaru tzn. w punkcie } \begin{aligned} A_1 \quad y_1 &= 90 \\ A_2 \quad y_2 &= 80 \\ A_3 \quad y_3 &= 100 \end{aligned}$$

Plan przewozów jest następujący (tablica 12)

Tablica 12

Odb. Dost.	$B_1$	$B_2$	$B_3$	$B_4$	$B_5$	
$A_1$	$0^4$	$10^3$	$0^5$	$0^6$	$80^4$	90
$A_2$	$0^9$	$0^7$	$70^5$	$10^5$	$0^6$	80
$A_3$	$40^4$	$10^5$	$0^9$	$50^6$	$0^7$	100
	40	20	70	60	80	

Wtedy całkowity koszt produkcji i transportu  $L = 1260$  i jest najmniejszy.

#### 4. Minimalizacja kosztów produkcji i transportu artykułów niejednorodnych

W pktach  $A_1, \dots, A_m$  wytwarza się towary "s" różnych asortymentów, przy czym w pkcie  $A_i$  produkuje się  $y_{ik}$  jednostek towaru asortymentu "k" ( $y_{ik}$  nie jest dane).

Koszt produkcji jednostki towaru asortymentu "k" w pkcie  $A_i$  wynosi  $d_{ik}$ . Pkty  $B_1, \dots, B_n$  składają zamówienia na produkowane towary przy czym punkt  $B_j$  zamawia  $b_{jk}$  jednostek asortymentu "k". Koszt transportu jednostki towaru asortymentu "k" na trasie  $i - j$  wynosi  $c_{ijk}$ . Należy tak ustalić wielkości produkcji w poszczególnych pktach  $A_i$  i tak zaplanować przewozy, by zrealizować wszystkie zamówienia a łączny koszt produkcji i transportu był najmniejszy. Niech  $x_{ijk}$  oznacza ilość jednostek towaru asortymentu "k" przewożoną na trasie  $i - j$ . Należy więc zminimalizować funkcję

$$L(y_{ij}, x_{ijk}) = \sum_{i=1}^m \sum_{k=1}^s y_{ik} d_{ik} + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s c_{ijk} x_{ijk} \quad (15)$$

przy warunkach

$$\sum_{i=1}^m x_{ijk} = b_{jk} \quad j = 1, \dots, n \quad k = 1, \dots, s \quad (16)$$

$$\sum_{j=1}^n x_{ijk} = y_{ik} \quad i = 1, \dots, m \quad k = 1, \dots, s \quad (17)$$

$$x_{ijk} \geq 0 \quad y_{ik} \geq 0 \quad i = 1, \dots, m \quad j = 1, \dots, n \quad k = 1, \dots, s$$

Niech  $p_{ik}$  oznacza max liczbę jednostek asortymentu "k", jaka może być produkowana w pkcie  $A_i$ . Wtedy naturalnie  $0 \leq y_{ik} \leq p_{ik}$ .  
Rugując z (15) zmienną  $y_{ik}$  w oparciu o (17) otrzymujemy

$$\begin{aligned} L(x_{ijk}) &= \sum_{i=1}^m \sum_{k=1}^s d_{ik} \left( \sum_{j=1}^n x_{ijk} \right) + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s c_{ijk} x_{ijk} = \\ &= \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s d_{ik} x_{ijk} + \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s c_{ijk} x_{ijk} = \\ &= \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s (d_{ik} + c_{ijk}) x_{ijk} \end{aligned}$$

Należy zatem znaleźć minimum

$$L(x_{ijk}) = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s (d_{ik} + c_{ijk}) x_{ijk}$$

przy warunkach

$$\sum_{i=1}^m x_{ijk} = b_{jk} \quad j = 1, \dots, n \quad k = 1, \dots, s$$

$$\sum_{j=1}^n x_{ijk} \leq p_{ik} \quad i = 1, \dots, m \quad k = 1, \dots, s$$

$$x_{ijk} \geq 0 \quad i = 1, \dots, m \quad j = 1, \dots, n \quad k = 1, \dots, s$$

Wprowadzając fikcyjny punkt odbioru  $B_{n+1}$  o zapotrzebowaniu

$$b_{n+1,k} = \sum_{i=1}^m \sum_{k=1}^s p_{ik} - \sum_{j=1}^n \sum_{k=1}^s b_{jk}$$

i przyjmując, że  $c_{i,n+1,k} = 0$  sprowadzamy sformułowane zagadnienie do zwykłego zagadnienia transportowego trójindeksowego. Zminimalizować

$$L(x_{ijk}) = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^{n+1} \sum_{k=1}^s (d_{ik} + c_{ijk}) x_{ijk}$$

przy warunkach

$$\sum_{i=1}^m x_{ijk} = b_{jk} \quad j = 1, \dots, n+1 \quad k = 1, \dots, s$$

$$\sum_{j=1}^{n+1} x_{ijk} = p_{ik} \quad i = 1, \dots, m \quad k = 1, \dots, s$$

$$x_{ijk} \geq 0 \quad i = 1, \dots, m \quad k = 1, \dots, s \quad j = 1, \dots, n+1$$

Poprzednio zostało wykazane, że zagadnienie to można rozwiązać znajdując rozwiązania optymalne ze względu na poszczególne asortymenty.

Po rozwiązaniu tego zadania przyjmujemy zgodnie z (17)

$$y_{ik} = \sum_{j=1}^n x_{ijk}$$

Wpłynęło do Redakcji 17.V.68 r.

## LITERATURA

- [1] Judin D.B., Golsztejn E.G.: Metody programowania liniowego (tłum. z ros.) Warszawa 1964 r.
- [2] Dantzig G.: Linejnoje programmirowanije jego primienienija i oboszczenija (tłum. z ang.) Moskwa 1966 r.
- [3] Golsztejn E.G., Judin D.B.: Nowyje naprawlenija w linejnom programmirowanii. Moskwa 1966 r.



РЕШЕНИЕ ЗАДАЧИ ОДНОВРЕМЕННОЙ МИНИМИЗАЦИИ ИЗДЕРЖЕК ПРОИЗВОДСТВА И ТРАНСПОРТА НЕОДНОРОДНЫХ ПРОДУКТОВ

Р е з ю м е

В представленной работе доказана возможность решения задачи минимизации издержек транспорта неоднородных продуктов путем очередной минимизации издержек транспорта отдельных assortиментов.

Здесь представлен тоже метод приведения разрешения задачи одновременной минимизации издержек производства и транспорта неоднородных продуктов к 3-кратному решению классической транспортной задачи.

THE SOLUTION OF THE PROBLEM OF SIMULTANEOUS  
MINIMIZATION OF BOTH THE COSTS OF PRODUCTION  
AND TRANSPORTATION OF THE VARIOUS GOODS

S u m m a r y

The article substantiates the possibility of the solution of the problem of minimization of transportation of the various goods by a successive minimization of transportation of individual assortments.

The means of replacement of the solution of the problem of simultaneous minimization of the costs of production and transportation of the various goods multiple solution of the classical transport problem has also been given.