

S E S J A N A U K O W A

WYKAZ AUTORÓW I TYTUŁY REFERATÓW

I. Sekcja chemii nieorganicznej i analitycznej

	Str.
1. PUKAS T., OGIOŁDA K.: Reakcje wymiany pomiędzy dwuetylodwutliokarbaminianem cynku w fazie organicznej a śladowymi ilościami jonów metalów w fazie wodnej	47
2. GOSZCZYŃSKA H.: Studia nad otrzymywaniem dwutlenku telluru wysokiej czystości	50
3. GROCHOWSKI St.: Kompleksy 8,8'-dwohydroksy-5,5'-dwuchinolilu z jonami galowymi, glinowymi i żelazowymi	53
4. KOWALCZYK M.: Spektrochemiczna metoda oznaczania śladowych ilości za- nieczyszczeń w ołowiu wysokiej czystości	55
5. KUBAŁA J.: Otrzymywanie tlenku kadmu wysokiej czystości	58
6. KULIK J.: Wpływ wysalania chlorowodorem na zawartość śladowych ilości Si, B i Na w uwodnionym chlorku glinowym	61
7. OGIOŁDA K.: Ekstrakcja arsenu z roztworów soli cynku dwuetylodwu- tliokarbaminianem dwuetyloamonowym	64
8. OGIOŁDA K.: Otrzymywanie siarczynu cynku wysokiej czystości	67
9. ŁUGOWSKA M., BANASIK Sz., BUCZEK Z.: Polarograficzne oznaczenie siarki elementarnej w prób- kach ropy naftowej "Rybaki"	70

10. ŁUGOWSKA M., FLIGIER J., CZICHON P.:
Przystosowanie metody Fischera do oznaczania wody w kwasach alkoiloarylosulfonowych zawierających wolny kwas siarkowy 73
11. NAROG A., STAWICKA J., POLLO I.:
Półciągłe interferometryczne oznaczanie ozonu w strumieniu powietrza 76

II. Sekcja chemii organicznej

1. SUWIŃSKI J., TROSKIEWICZ Cz.:
Badania mechanizmu reakcji α, β -nienasyconych ketonów z hydroksyloaminą 81
2. GOSZCZYŃSKI S., SALWIŃSKA E.:
Cyklizacja estrów oksymów β -fenylo α, β -nienasyconych ketonów do układów heterocyklicznych. I. Wpływ warunków i reszty acylowej na cyklizację do układu chinolinowego 83
3. ZIELIŃSKI W., GOSZCZYŃSKI St.:
Badania mechanizmu reakcji hydrolizy n-styryloacetamidów 86
4. MAZURKIEWICZ R., PRAJSNAR B.:
Badania izomeryzacji w reakcji Rittera z udziałem alkoholi II-rzędowych 88
5. NAJZAREK Zb., PRAJSNAR B., ZIELIŃSKI M.:
Wymiana izotopowa chloru pomiędzy związkami addycyjnymi amidów kwasów karboksylowych z chlorkiem fosforu a chlorowodorem znaczonego izotopem ^{36}Cl 90
6. BOGOCZEK R.:
Wykorzystanie sorpcyjnych własności żywic jonowymiennych do rozdzielania mieszanin związków chemicznych 93
7. GLINKA J.:
Synteza fenantrydyny na drodze cyklizacji oksymu aldehydu o-fenylbenzoowego 96
8. KAMIŃSKA B.:
Orientacja w reakcjach dwubromowania izomerycznych mononitrofluorantenu 99
9. KAMIŃSKA B., FOERSTER W.:
Badania nad tetrapodstawionymi pochodnymi fluorantenu. 102

10. SZEJA W., BOGOCZEK R., WAŁASZEK Zb.:
Otrzymywanie estrów sacharozy i kwasów tłuszczowych .. 105
11. WAŁCZYK W., LISOWSKA E., KORCZYŃSKI A.:
Badania nad syntezą nitromocznika w aspekcie produkcji
przemysłowej 107
12. WAŁASZEK Zb., BOGOCZEK R.:
Liczby chelatowe produktów utlenienia węglowodanów ... 110

III. Sekcja technologii organicznej

1. JEDLIŃSKI Zb., MAŚLIŃSKA-SOLIĆ J.:
Polimeryzacja kationowa nienasyconych pochodnych 1,3-
dwuoksyacykloheptamu 115
2. JEDLIŃSKI Zb., ŁUKASZCZYK J.:
Polimeryzacja kationowa 2-winylo-1,3-dioksolamu i je-
go pochodnych 118
3. JEDLIŃSKI Zb., MAJNUSZ J.:
Mechanizm anionowo-koordynacyjnej polimeryzacji w ma-
sie 2,3-epoksybutanalalu w obecności izopropylamu glinu. 121
4. JEDLIŃSKI Zb., MAJNUSZ J.:
O reakcji przyłączenia kwasu podchlorawego do nienasy-
conych aldehydów 124
5. BARANOWSKA I., KARMIŃSKI W.:
Badania reakcji siarkowania chinoliny i jej metylowych
pochodnych 127
6. GASZTYCH D., BURGHARDT A., MAZOŃSKI T.:
Badania nad otrzymywaniem wodoronadtlenku etylobenzemu
z metylofenylokarbinolu i nadtlenku wodoru 131
7. GASZTYCH D., KAŁETA G., KARMIŃSKI W.:
Badania nad izomeryzacją ksylenów w obecności chlorku
glinowego 133
8. KARMIŃSKI W., KULICKI Z., STEC Zb.:
Wpływ rozpuszczalników na kinetykę procesu utleniania
kumenu do wodoronadtlenku kumenu 135

9. OTREMB A M., PNI AK B., TANIEWSKI M.:
Badania nad procesem samouwodornienia wyższych olefin. 139
10. LACHOWICZ R., TANIEWSKI M.:
Badania nad termicznym i katalitycznym rozkładem octa-
nów butylowych i izomeryzacją powstających butenów ... 141
11. LACHOWICZ A., RÓŻAŃSKA J.:
Badania nad izomeryzacją butenu-1 w obecności kataliza-
torów homogenicznych 143
12. SKRZYPEK J., SZMYD A.:
Termodynamika reakcji alkilowania benzenu wyższymi
chloroalkanami 145

IV. Sekcja chemii fizycznej

1. SOKALSKI Z., TUREK W.:
Studia doświadczalne nad modyfikacją gazową kataliza-
torów pięciotlenku wanadu 151
2. SOKALSKI Z., SALWIŃSKI J.:
Wpływ sposobu odwodnienia w procesie otrzymywania nie-
których katalizatorów na ich własności fizykochemiczne 153
3. MIŚNIAKIEWICZ W., RASZKA K.:
Studia procesu aktywacji węgla aktywnych 155
4. MIŚNIAKIEWICZ W., RĄCZKA E.:
Badanie potencjałów elektrokinetycznych niektórych po-
limerów 157
5. MIŚNIAKIEWICZ W., POLEK St.:
Badania nad wykorzystaniem energii z rozkładu amalga-
matu w elektrolizie chlorków alkalicznych 160
6. MIŚNIAKIEWICZ W., POKRZYK St.:
Badanie wpływu sobcji gazów na napięcie powierzchniowe
na granicy woda - szkło 163

7. MIŚNIAKIEWICZ W., PODKÓWKA J., SOKALSKI Z., TUREK W.:
Badania fizykochemiczne procesu peptyzacji węgla w układzie koloidalno-suspensyjnym 166
8. STROJEK J.:
Pomiar pojemności podwójnej warstwy elektrycznej podczas przepływu prądu faradajowskiego 169
9. DZIEWIĘCKI Z.:
Dysocjatywna adsorpcja N_2O na dwutlenku cyny 171
10. POLLO I.:
O przebiegu reakcji chemicznych w polu wykładowań elektrycznych 174

V. Sekcja elektrochemii

1. BŁASIAK E., DYLEWSKA J.:
Badania nad otrzymywaniem chloru i wodoru drogą elektrolizy kwasu solnego 179
2. GNÓT W.:
Elektroliza kombinowana przeponowo-rtęciowa w aspekcie utylizacji zasolonych wód ze śląskich kopalń węgla kamiennego 183
3. KAWA J.:
Popioły węglowe surowcem do produkcji metali przemysłowych 185
4. KAWA J.:
Z problemów jakości elektrod Söderberga 187
5. KORCZYŃSKI A.:
Otrzymywanie krystalicznego chlorowodoru semikarbazynu metodą elektrochemiczną w procesie ciągłym 189
6. KORCZYŃSKI A., KOCIUMBAS Z.:
Badania nad stabilizacją P - amirufenoli otrzymanego metodą elektrochemiczną 192
7. KORCZYŃSKI A., KRAWCZYK J.:
Elektrolizer przemysłowy do produkcji chloranów 195
8. KORCZYŃSKI A., KRAWCZYK J.:
Elektrolizer przemysłowy do produkcji nadsiarczanów .. 197
9. KORCZYŃSKI A., NAWRAT G.:
Elektrochemiczne polerowanie stali chromowych 199

10. MAŁACHOWSKI A.:
Badania nad otrzymywaniem stopowych powłok niklowych o obniżonym nad napięciu dla wodoru 201
11. PISZCZEK L.:
Badanie warunków impregnacji elektrod węglowych grafityzowanych i ich eksploatacji w procesie bezdiafragmowej elektrolizy chlorków alkalicznych z wytworzeniem chloranów 203
12. PISZCZEK L.:
Wpływ parametrów elektrolizy na zużycie elektrod grafityzowanych w procesie wytwarzania chloranów alkalicznych 206
13. BŁASIAK E., PISZCZEK L.:
Otrzymywanie molibdenu metalicznego przez elektrochemiczną redukcję trójtlenku w solach stopionych 210

VI. Sekcja technologii nieorganicznej

1. AUGUSTYN W.:
Wytwarzanie zasad potasowych i sztucznego fluorytu z kwasu fluorokrzemowego, soli potasowych i węgla wapniowego 215
2. AUGUSTYN W., KOSSUTH A., FLIGIER M.:
Amoniakalny proces wytwarzania wodorotlenku potasowego węgla potasowego i sztucznego fluorytu z fluorokrzemianu potasowego 219
3. AUGUSTYN W.:
Wytwarzanie szybko sedymentującego się kriolitu w procesie amoniakalnym 222
4. AUGUSTYN W., KOZIĘLSKA M., DUBIK K.:
Oznaczanie potasu i sodu przy wykorzystaniu układów, zawierających jon fluorokrzemianowy 225
5. BISTRON St.:
Inwersja wodnych roztworów azotynu amonowego w kolumnie pianowej 228
6. BISTRON St.:
O możliwości otrzymywania azotanu amonowego w nowym układzie technologicznym 233

7. KOWALSKI W.:
Wpływ związków powierzchniowo czynnych na rozkład surowców fosforowych kwasem siarkowym w procesie otrzymywania superfosfatu 236
8. PAWLIKOWSKI S., POLLO I., STARCZEWSKI M.:
O zmianie wytrzymałości betonów kwasoodpornych w roztworach kwasów mineralnych 239
9. PAWLIKOWSKI S., POLLO I., STARCZEWSKI M.:
O wpływie środowisk korozyjnych na przyczepność krzemianowych zapraw kwasoodpornych 241
10. STARCZEWSKI M., DUKOWICZ A.:
Odporność różnych spoiw na agresywne warunki w procesie rafinacji naftalemu 244
11. STARCZEWSKI M., TURCZYNOWSKA B.:
Analiza związków o własnościach hydraulicznych w układzie $BaO - Al_2O_3$ 248
12. SZARAWARA J., KOZIK Cz.:
Proces kontaktowego utleniania dwutlenku siarki w gazach rozcieńczonych 253
13. SZARAWARA J.:
Studia nad obszarem procesu kontaktowego utleniania dwutlenku siarki 256

VII. Sekcja technologii nafty

1. KISIEŁOW W.:
Wyniki badań nad składem rop polskich 261
2. KISIEŁOW W.:
Badania nad odparafinowaniem frakcji naftowych za pomocą karbamidu i wykorzystaniem otrzymanych produktów 265
3. KISIEŁOW W., SZALAJKO U.:
Sulfoutlenianie alkanów naftowych 271
4. GOŁĘBIOWSKI St.:
Zastosowanie spektrofotometrii do ilościowego oznaczenia porfiryn w ropie naftowej 275
5. JAROCKI B., SPECJAŁ W.:
Chromatograficzne oznaczanie stosunku wagowego indywidualnych n-parafin we frakcjach nafty 277

6. JAROCKI B., GOŁĘBIEWSKI St., SZELAĞ Z., HOFMAN L.:
Wydzielanie n-olefin $C_{10} - C_{14}$ z produktów krakingu
termicznego ekstraktów karbamidowych z olejów lekkich 280
7. KAJDAS Cz.:
Spektroskopia mas - niezbędne narzędzie analityczne
w badaniu produktów naftowych 283
8. KAJDAS Cz.:
Próba określenia podstawowych typów struktur policy-
klicznych węglowodorów naftenowych występujących w ro-
pie naftowej 287
9. SZALAJKO U., SPECJAŁ Z.:
Wpływ dodatku organicznych związków siarki na przebieg
utleniania n-alkanów 290
10. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., CHOMIAKOW A. POLLO I.:
O ochronie rurociągów naftowych 294

VIII. Sekcja chemicznej technologii węgla

1. SZUBA J., MIKOŁAJSKA U., BAL St.:
Dodatkowe źródła naftalenu 299
2. SZUBA J., MIKOŁAJSKA U., BAL St., ŚWIERCZEK R.:
Usuwanie CS_2 z produktów benzolowych poprzez ksantoge-
nian amonu 302
3. SZUBA J., MIKOŁAJSKA U., BAL St., ŚWIERCZEK R.:
Oznaczanie tiofenu w próbkach zawierających CS_2 304
4. ŚWIERCZEK R.:
Potencjostatyczne oznaczanie CS_2 w benzenie 306
5. BAL St.:
Destylacja ekstrakcyjna mieszanin zawierających 3- i
4-pikolinę oraz 2,6-lutydynę 309
6. ŚWIERCZEK R.:
Oznaczanie zawartości siarki całkowitej w niektórych
produktach węglowodnorodnych metodą pochłaniania promie-
niowania rentgenowskiego 311
7. WĘGIEL J., WASILEWSKI P., KŁAPCIŃSKI M.:
Zastosowanie powłok z emalii dla ochrony instalacji do
otrzymywania zasad pirydynowych 314
8. SALCEWICZ J., WĘGIEL J., WASILEWSKI P.:
O obróbce mechanicznej koksu 316

Str.

9. ŁOJEK M., MITKA B., WĘGIEL J.:
O wpływie wytrzymałości koksu na pracę wielkich pieców 318
10. SALCEWICZ J., WĘGIEL J., KRASOWSKI St., IZDEBSKI Fr.:
Gospodarcze znaczenie wykorzystania drobnych sortymentów koksu do produkcji surowki żelaza 320
11. WASILEWSKI P., WĘGIEL J.:
Wpływ składu ziarnowego wsadu koksowniczego na jakość koksu 322
12. WASILEWSKI P., WĘGIEL J.:
Wpływ stopnia rozdrobnienia węgla na przebieg ich odgazowania 324
13. WASILEWSKI P., KOBEL-NAJZAREK E.:
Wpływ stopnia rozdrobnienia węgla na wskaźniki plastometryczne 326
14. WASILEWSKI P., KOBEL-NAJZAREK E.:
Jakość stałej pozostałości przy odgazowaniu węgla w różnych temperaturach 328
15. WASILEWSKI P., KOBEL-NAJZAREK E.:
Badania własności koksowniczych poszczególnych frakcji ziarnowych węgla 330
16. WASILEWSKI P., KOBEL-NAJZAREK E.:
Zawartość tlenowych grup funkcyjnych w stałych produktach odgazowania węgla 332
17. HO SIEU, WASILEWSKI P.:
Wpływ temperatury procesu absorpcji na zdolność pochłaniania pirydyny z gazu koksowniczego za pomocą roztworu jednozasadowego fosforanu pirydyny 334
18. HO SIEU, WASILEWSKI P.:
Absorpcja amoniaku z gazu koksowniczego kwasem fosforowym 336

IX. Sekcja inżynierii i aparatury chemicznej

1. HOBLER T.:
Porównanie przydatności rozmaitych urządzeń do zraszania chłodnic 341
2. HOBLER T.:
O równowadze hydraulicznej na bezprzelewowej półce sitowej 344

3. BANDROWSKI J., BRYCZKOWSKI A., KOMINEK H.:
O niektórych przypadkach konwekcji naturalnej masy ... 347
4. MRÓZ W., TRONIEWSKI L., MERTA H.:
Pewne problemy hydrauliki kolumn wypełnionych 349
5. MRÓZ W., TRONIEWSKI L.:
Zastosowanie tworzyw grafitowych do budowy wymienników ciepła i niektóre zagadnienia obliczeniowe przy projektowaniu 352
6. KOZIÓŁ K.:
Metoda obliczania prędkości sedymentacji 354
7. KOZIÓŁ K., ZIÓŁO J.:
Uprozczone równania na wnikanie ciepła przy kondensacji pary wodnej 356
8. KOZIÓŁ K., DOCEKAL J.:
Korelacja nieizotermicznej równowagi międzyfazowej w układzie dwutlenek siarki - woda 358
9. KOZIÓŁ K.:
Metoda obliczania powierzchni wymiany ciepła przy skraplaniu pary na poziomych rurach 360
10. PŁASKURA Wł.:
Niektóre zagadnienia energetyczne w przemyśle chemicznym 362
11. PIKÓŃ J., JANOWICZ R.:
Nowa konstrukcja kolumny do odgazowania lateksu 364
12. PIKÓŃ J.:
Odpylanie gazów w polu sił dźwiękowych 366

X. Sekcja korozji

1. PAWLIKOWSKI S., POLLO I., STARCZEWSKI M.:
O trwałości ceramiki kwasoodpornej w warunkach długotrwałego oddziaływania środowiska kwaśnego 371
2. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., CHOMIAKOW A., POLLO I., SZYMONIK St.: O przyczepności kompozycji bitumicznej z zawartością gumy do stali 373
3. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., CHOMIAKOW A., POLLO I., SZYMONIK S.: Technologiczne własności masyk asfaltowych zawierających kauczuk butadieno-styrenowy 376

4. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., CHOMIAKOW A., POLLO I., SZY-
MONIK S.: Fizykochemiczne własności asfaltowo-pakowych
kompozycji z kauczukiem 379
5. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., CHOMIAKOW A., POLLO I., SZY-
MONIK S.: O niektórych własnościach izolacji asfalto-
wych z kaolinem 382
6. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., BANASIK Sz., CHOMIAKOW A.,
POLLO I.: O stosowaniu azotniaku w warstwach gruntuja-
cych bitumicznych izolacji rurociągów 385
7. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., BANASIK Sz., CHOMIAKOW A.,
POLLO I.: Pomiaru oporu elektrycznego izolacji antyko-
rozyjnych z welonem szklanym w warunkach polowych 388
8. PAWLIKOWSKI S., ANIOŁ St., CHOMIAKOW A., PŁAŚNIAK S.,
POLLO I.: O działaniu azotynu sodowego jako inhibitora
korozji stali w wodzie 391
9. STAWICKA J., NARÓG A., POLLO I.:
O prawach narastania warstewek tlenkowych na miedzi w
powietrzu i w tlenie 394
10. POLLO I., NARÓG A.:
Przyczynek do studiów nad korozją miedzi w powietrzu
w podwyższonej temperaturze 397
11. NARÓG A., POLLO I.:
O zawartości warstewek powstających na miedzianych elek-
trodach koronujących 399
12. POLLO I., WITKOWSKA B.:
Wpływ nadsiarczanu potasowego na odporność korozyjną
stali w roztworach kwasu siarkowego 402
13. POLLO I., WITKOWSKA B.:
O niebezpiecznym zakresie stężeń dwuchromianu potasu
jako inhibitora korozji stali 405