

## SPIS TREŚCI

### Sekcja III: KOMPUTEROWO ZINTEGROWANA PRODUKCJA

1. BŁAŻEWICZ J., PAWLAK G.: Modele szeregowania zadań i wózków w elastycznych przepływowych systemach obsługi .....	9
2. CYKLIS J., KRUPA K.: Integracja informacji systemowej i technologicznej dla sterowania ESP .....	19
3. CYKLIS J. SŁOTA A.: Obiektowo-obszerna sieć Petriego w zastosowaniu do modelowania elastycznych systemów wytwarzania .....	31
4. CYKLIS J., ZAJĄC J.: Od centralizmu do autonomii w sterowaniu dyskretnymi systemami wytwarzania .....	43
5. GRABOWSKI J., MARCHEWKA A.: Zagadnienia szeregowania wyrobów w przepływowych procesach montażowych .....	53
6. JAGODZIŃSKI M.: Przykład optymalizacji zleceń wykonawczych w systemie linii produkcyjnych .....	63
7. MAGIERA M.: Ocena przydatności sekwencji montażowej dla ESM .....	75
8. MAIK K., TOCZYŁOWSKI E.: System zarządzania produkcją w modelowej instalacji CIM .....	85
9. MAJDIK P. BANASZAK Z.: Procedura syntezy sterowania rozproszonego w systemach produkcji rytmicznej .....	99
10. PIERZCHAŁA W.: Skalujący się model do sterowania przepływem produkcji w zautomatyzowanym systemie wytwarzania .....	111
11. PUSZ G.: Algorytm wyboru operacji transportowej dla sterowania dyskretnym systemem produkcyjnym .....	121
12. SAWWA R. PILAT Z., CICHON W., GAŁKA T.: O wyborze formy współczynników dyspozycyjności dla procesów z technologicznie uwarunkowanym niskim stopniem wykorzystania .....	131
13. SITEK P.: Algorytmy obliczeniowe optymalizacji wariantów uzbrojenia linii produkcyjnych .....	143
14. SKOŁUD B.: Metoda rozstrzygnięcia o przyjęciu zleceń dla systemu wytwarzania .....	153
15. WIKAREK J.: Algorytmy obliczeniowe optymalizacji zleceń produkcyjnych w systemach MRP II .....	163
16. ZABOROWSKI M.: Struktura informacyjna modelu technologii dyskretnych procesów produkcji .....	175

## CONTENS

### Section III: COMPUTER INTEGRATED MANUFACTURING

1. BŁAŻEWICZ J., PAWLAK G.: Models of scheduling tasks and vehicles in flexible flow shops .....	9
2. CYKLIS J., KRUPA K.: Integration of system and manufacturing information for FMS control .....	19
3. CYKLIS J., SŁOTA A.: Object –observable Petri net in modelling of flexible manufacturing systems .....	31
4. CYKLIS J., ZAJĄC J.: From central to distributed control in discrete event manufacturing systems .....	43
5. GRABOWSKI J., MARCHEWKA A.: Scheduling of jobs in assembly flow-shop problem .....	53
6. JAGODZIŃSKI M.: An example of execution orders optimization in production lines system .....	63
7. MAGIERA M.: Valuation of assembly sequence utility for FAS .....	75
8. MAIK K., TOCZYŁOWSKI E.: Production management system for laboratory CIM model .....	85
9. MAJDZIK P., BANASZAK Z.: Distributed control design for repetitive manufacturing .....	99
10. PIERZCHAŁA W.: Scalable model for production control in automated manufacturing system .....	111
11. PUSZ G.: Transport control algorithm for the flexible manufacturing system .....	121
12. SAWWA R., PILAT Z., CICHONŃ W., GAŁKA T.: On a choice of the availability coefficients' forms for the processes with a low utilization degree, resulted by a technology character .....	131
13. SITEK P.: Computational algorithms of optimization of production variants for production lines equipment .....	143
14. SKOŁUD B.: A method of determining of production order acceptance for manufacturing system .....	153
15. WIKAREK J.: Computational algorithms for production orders optimization in MRP II systems .....	163
16. ZABOROWSKI M.: The information structure of a technology model for discrete production processes .....	175