

Jan DARLEWSKI - Cel konferencji..... 5

I. Zagadnienia oceny skrawalności

1. Adam BUŁAT - Określenie wskaźników skrawalności metodą wiercenia ze stałą siłą posuwową..... 7
2. Krzysztof JEMIELNIAK, Janusz ZAWISTOWSKI - Testowanie rozkładu trwałości narzędzia na podstawie wyników badań prowadzonych w celu ustalenia zależności $T = f / v, p, g... /$ 21
3. Kazimierz PLUCIŃSKI, Jan GĄSIENICA-SAMEK - Ocena skrawalności metali przy toczeniu za pomocą wskaźnika wydajności właściwej skrawania..... 32
4. Mieczysław FELD, Adam BARYLSKI, Andrzej RADLAK, Bogusław WITKA - Wpływ warunków obróbki na chropowatość powierzchni przy toczeniu kształtującym stałą i żeliwa..... 42

II. Wpływ składu chemicznego i struktury na skrawalność stali i żeliw.

5. Kazimierz ORECKI, Andrzej MACIOSOWSKI, Piotr ROŻAŃSKI -
- Modyfikacja wtrąceń niemetalicznych i jej wpływ na skrawalność stali automatowej..... 49
6. Zdzisław MAJ - Wpływ chromu i aluminium na strukturę i skrawalność żeliwa modyfikowanego..... 64
7. Stanisław PYTEL - Zjawisko strukturalne zachodzące podczas skrawania dwufazowych stopów metali..... 75
8. Aleksander STRUBEL - Wpływ składu chemicznego i twardości żeliwa na efekt technologiczny wiercenia wiertłami lufowymi..... 80

III. Skrawalność metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych.

9. Wiesław KROCHMAL, Antoni KUBIS - Badania skrawalności mosiądzów automatowych..... 88
10. Mieczysław FELD, Bogdan SIEMIENIUK - Optymalizacja stereometrii ostrza i warunków obróbki dla wytaczania brązu spiekane MB12..... 116
11. Michał ŚLIWA - Ocena wybranych wskaźników skrawalności stopu tytanu WT 22 127

12. Marek MIERNIK - Skrawalność wybranych stopów kobaltowych typu stellit..... 135
13. Józef KOSZKUL - Jakość powierzchni po obróbce skrawaniem tworzyw termoplastycznych..... 151
14. Jan DARLEWSKI - Próba oceny skrawalności krajowych tworzyw sztucznych warstwowych..... 163
- IV. Sposoby polepszenia skrawalności materiałów trudno obrabialnych.
15. Tadeusz GRZESIK - Próby poprawienia skrawalności wysokomanganowego staliwa austenitycznego poprzez zmianę środków i warunków obróbki..... 177
16. Piotr RUSEK, Krzysztof WÓJCIK - Warunki gwintowania wi-bracyjnego otworów nieprzelotowych w żeliwach trudno skrawalnych..... 188
17. Józef KOŁODZIEJ, Zdzisław KOŁODZIEJCZYK, Stanisław KRAWCZYK, Kazimierz MONDALSKI - Technologia obróbki elementów maszyn i urządzeń hutniczych wykonywanych z materiałów trudno skrawalnych..... 199
18. Zbigniew VOGEL, Wit GRZESIK - Toczenie nożem jednorzędziowym jako metoda polepszenia skrawalności stali trudno obrabialnych..... 213
19. Ireneusz BIELSKI - Efektywność obróbki skrawaniem materiału z umocnioną nagniataniem warstwą skrawaną..... 221